

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
А-II-900-80/22
А-III-900-80/22
А-IV-900-80/22

СКЛАД

ВСТРОЕННЫЙ В ОДНОЭТАЖНЫЙ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС

Альбом I
часть 2

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-443, Савькина ул., 23

Сдан в печать \overline{IV} 1983 г.
Листов № 3/32 Тираж 100 шт.

**ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА**

лист	Наименование	Примеч.
	Обложка	
	Титульный лист	стр.1
	Общие данные	стр.2
1	План резервуара, разрезы	стр.3
3	Деталь, I, РП-1, МР-1, МА-1	стр.4
4	Расход материалов для А-II, А-III, спецификации	стр.5
5	Расход материалов для А-IV, спецификации	стр.6
6	Монтажные схемы стеновых панелей и плит покрытия	стр.7
7	Фундаментная плита. Опалубочный чертеж. Сечения.	стр.8
8	Фундаментная плита. Схемы расположения каркасов, нижних и верхних сеток. Сечения	стр.9
9	Монолитная часть плиты покрытия, армирование	стр.10
10	Монолитная часть плиты покрытия сечения 2-2; 3-3, узел, 1"	стр.11
11	люк, конструкция	стр.12
12	Канал, армирование, спецификации стеновые панели СП 1-10-8, СП 1-6-8, СП 1-3-8.	стр.13

**ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ
РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ**

Обозначение	Наименование	Примеч.
АП/III/IV/1-900-80/22АР	Архитектурные решения	Альбом I ч.1
" " КЖ	Конструкции железобетонные	" "
" " МЖ	Механизация ПРС р/збот	" "
" " КЖБ	Резервуар для воды V=50м ³	" " I ч.2
" " ОВ	Отопление и вентиляция	" " II ч.1
" " ВК	Внутренние водопровод и канализация	" "
" " АП	Установка автоматического пожаротушения	" " II ч.2
" " ЭС	Электрооснащение, электроосвещение, силовое электрооборудование	" " III
" " СС	Связь и сигнализация	" "

Чертежи данного комплекта разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами.
/Гл. инж. проекта *В.А.В.* / Болотин /

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примеч.
Сер. У-01-01 Вып. 1,2,3,4	Унифицированные сборномонолитные конструкции заелубленных помещений с перекрытием балочного типа.	
ТАК-Н-1-70 ч. II альбом ЧР. III	Установка дверей, противобрызжных устройств	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примеч.
3	Спецификация стали на одно изделие	
4	Спецификация монолитного железобетона плиты покрытия. Свободная спецификация железобетонных конструкций Выборки стали на проект А-II и на А-III	
5	Спецификация дополнительных закладных элементов на одну панель СП 1-10-8, СП 1-6-8, СП 1-3-8 Свободная спецификация железобетонных конструкций. Выборка стали на проект А-IV Спецификация монолитного железобетона плиты покрытия Спецификация соединительных элементов и бетона монолитивания на монтажную схему.	
7	Спецификация монолитного железобетона фундаментной плиты и канала	
10	Спецификация арматуры на горловину	
11	Расход металлоконструкций люка	
12	Выборка стали на одну панель Спецификация стали на нарку	

Ведомость прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
КЖ2-Н	люк, конструкции	
КЖ2-12	Канал, армирование, спецификации стеновые панели СП 1-10-8, СП 1-6-8, СП 1-3-8;	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- Настоящий альбом содержит рабочие чертежи резервуара для воды емкостью 50 м³, рассчитанного для применения в 1 и 2 климатических районах для II и III режимов вентиляции. Более подробные условия применения указаны в пояснительной записке в альбоме II часть I данного типового проекта.
- Конструкцию резервуара приняты по серии У-01-01 выпуск 1, 2, 3, 4.
- Примерное расположение резервуара в плане см. на листе 3 комплекта А-II/III/IV/1-900-80/22АР
- Наружную гидроизоляцию резервуара выполнять в соответствии с листами 3 и 10 комплекта А-II/III/IV/1-900-80/22АР в зависимости от гидрогеологических условий.
- Внутренние поверхности стен и днища резервуара покрыть слоем торкретштукатурки толщиной 25 мм, торкретный слой нанести в 2 слоя из цементного раствора на расширяющемся цементе. Работы по торкретированию вести в соответствии с указаниями главы СНиП III-20-74.
- Стальные конструкции и внутренние поверхности технологических труб и патрубков в пределах железобетонной конструкции защитить от коррозии перхлорвиниловым лаком ХСЛ-400 на растворителе Р-4 по грунту ХС-04.
- Закладные детали и сварные соединения сборных элементов резервуара должны быть защищены цинковыми покрытиями в соответствии с указаниями главы СНиП II-28-73. После сварки закладных деталей все сварочные швы и нарушенное сваркой антикоррозийное покрытие должны быть оцинкованы.
- В местах прохода труб для усиления гидроизоляции элементы наклеивать дополнительный слой гидрозола или стеклоткани с промазкой горячим битумом, изнутри резервуара приварить стальную сетку и покрыть ее торкретным слоем.
- Наружную гидроизоляцию и засылку пазух котлована производить после испытаний резервуара.

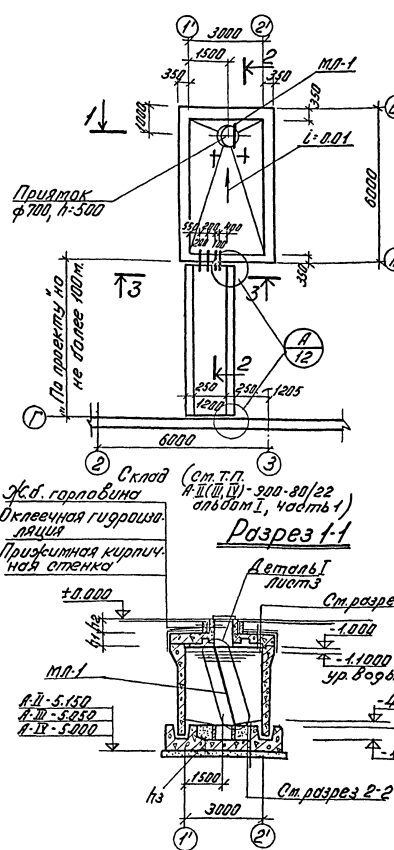
привязан								
Изм N								
Техник	Кабанова	<p>ТПА II (III, IV) - 900-80/22 КЖ 2</p> <p>Склад, встраиваемый в одноэтажный корпус производственного назначения</p>						
Инж.	Чернышов							
Ст. инж.	Исчеряков							
М. контр.	Павлов							
Ин. спец.	Бандаренко							
Ин. конс.	Гаврилов	<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>ТРП</td> <td>1</td> <td>12</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	ТРП	1	12
Стадия	Лист	Листов						
ТРП	1	12						
Нач. орг.	Кылик	<p>Общие данные</p> <p>ПРЕДПРИЯТИЕ п/я Р-6655</p>						
Инж.	Болотин							
Можж.	Францис							

Многоконт. проект А-II (III, IV) - 900-80/22 Альбом I, часть

Составлено по

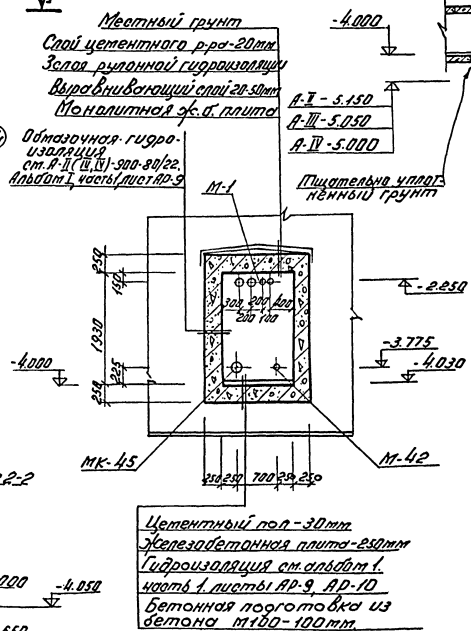
Изм. N 02/1, Подпись и дата: 1980.08.17

План на отм. -4.000

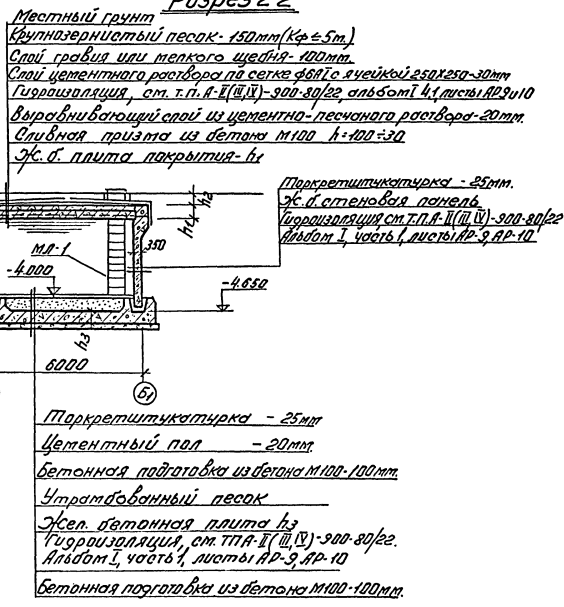


Тип арматуры	h1	h2	h3
A-II	500	500	500
A-III	400	600	400
A-IV	350	650	350

3-3



Разрез 2-2



Примечания:

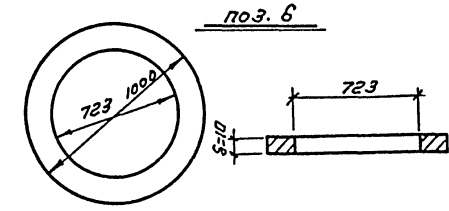
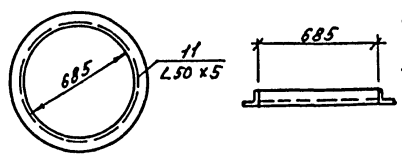
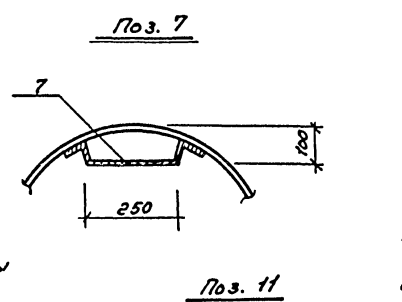
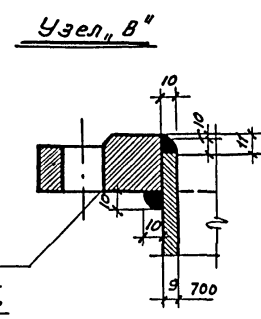
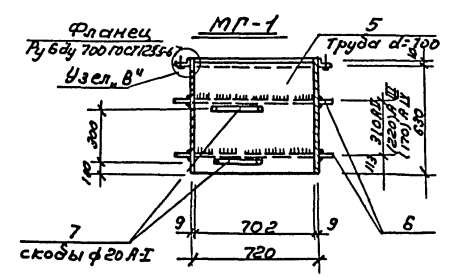
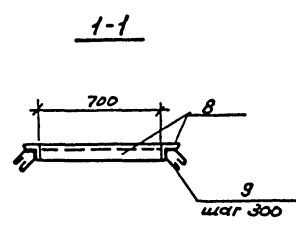
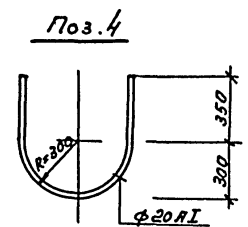
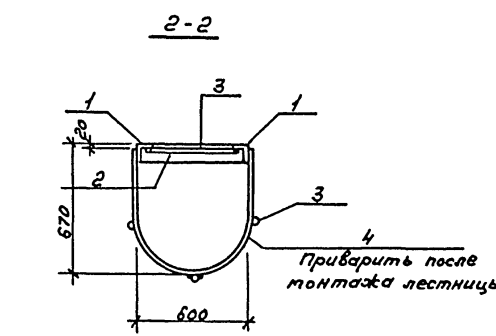
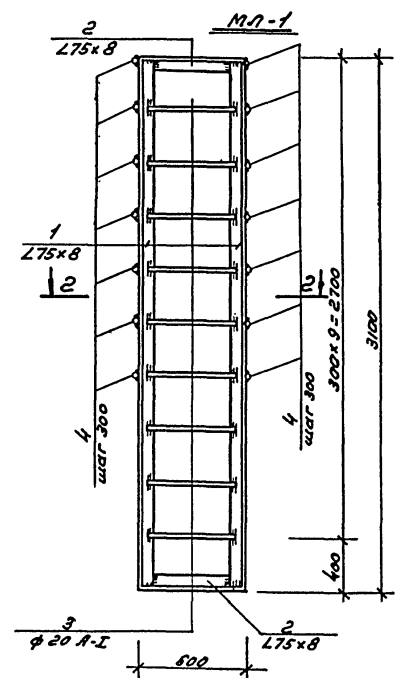
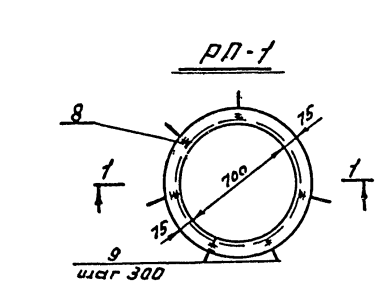
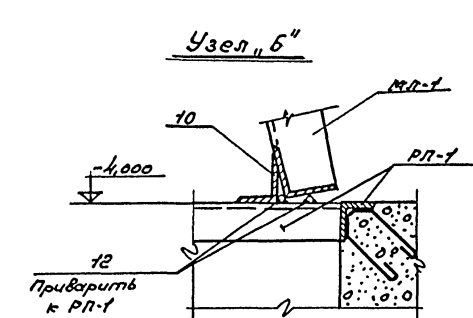
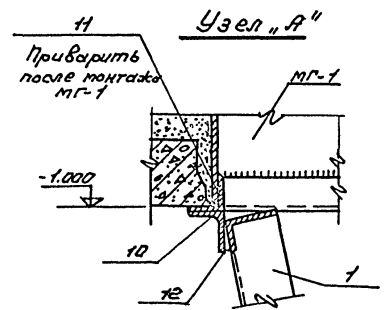
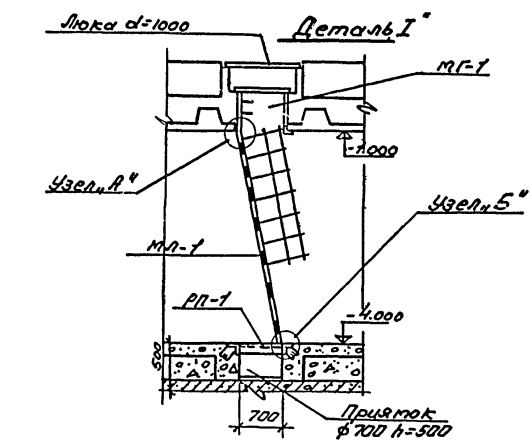
1. За относительную отметку 0.000 принята планировочная отметка земли, соответствующая абсолютной
2. Размер „по проекту“ для подсчетов объемов работ и расходов принят - 6 м.
3. МК-42, МК-45 смотри ТАК-Н-Т-70, часть II, альбом 4, раздел III.

ТП А-II (III, IV) - 900-80/22 Альбом I часть 2

Копировать Поляны вост. ветки 1/11

ТП А-II (III, IV) - 900-80/22 - КЖ2	
сбор, встроенный в одноэтажный производственный корпус	
привязан	Стенной лист Листов
Масштаб	Тр 1/2
Проектант	ПРЕДПРИЯТИЕ
Инженер	№/А Р-6655
Проверен	17549-02 4

ТП А П/III, IV/-900-80/22 Ялыдом I часть 2



Форм. код	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч. Вес 1 пост кг
			<u>МЛ-1</u> 1шт		
	1	ГОСТ 8509-72	L75x8 L=3100 мм	2	55,9
	2	"	L75x8 L=600 мм	2	10,9
	3	ГОСТ 5781-75	φ20 А-I L=585 мм	9	13,1
	4		см. эскиз L=1640 мм	7	28,4
	13	ГОСТ 5781-75	φ20 А-I L=1850 мм	3	13,7
			<u>МГ-1</u> 1шт		
	5	ГОСТ 8732-78	Труба φ700x9 L=φ30 мм	1	100,0
	6	ГОСТ 19903-74	См эскиз δ=10 мм	2	59,2
	7	ГОСТ 5781-75	см. эскиз φ20 А-I L=650	2	3,2
			<u>РП-1</u> 1шт		
	8	ГОСТ 8509-72	L75x8 L=2450 мм	1	22,1
	9	ГОСТ 5781-75	φ8 А-I L=620 мм	7	1,8
			<u>Отдельные элементы</u>		
	10	ГОСТ 8509-72	L50x5 L=700 мм	2	5,3
	11	"	L50x5 см. эскиз L=2400	1	9,1
	12	ГОСТ 5781-75	φ20 А-I L=650 мм	3	4,8

Примечания:

1. Данный лист см совместно с листами 2, 10.
2. Размеры в скобках даны для проектов А-III и А-IV.
3. Болты приварить к фланцу до монтажа МГ-1
4. Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75, hш = 6 мм
5. Все металлоконструкции окрасить перхлорвиниловым лаком ХСЛ-4000 на растворителе Р-4 по грунту ХС-04.

Техник Каданов В.В.		ТП А П/III, IV/-900-80/22 КЖ 2	
Ст. инж. Мецержак В.С.		Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус	
М-конт. Павлов С.В.		Станд. лист литов	
Гл. спец. Бондаренко С.В.		ТПЛ 3	
П. кон. Гаврилова И.И.		Деталь I	
Нач. отд. Куликов С.В.		РП-1, МГ-1, МЛ-1	
Должн. Фамилия Подпись Дата		ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Р-6655	

17549-02 5

ИНВН подл. Подпись дата Взам инвн

ТЛП II/III/IV/-900-80/22 Яльдом I часть 2

Сводная спецификация железобетонных конструкций				
Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
<u>Проект А-II</u>				
<u>Сборные железобетонные конструкции</u>				
	У-01-01 Вып.2	Плита П2-4-1	1	5,6т
	— " —	Стеновая панель СП2-6	4	9,4т
	— " —	— " — СП1-10	1	9,5т
	лист проекта ИЧУ-01 Вып.2	— " — СП1-10-8	1	9,5т
<u>Монолитные ж.б. конструкции</u>				
	лист проекта N8	фундаментная плита	1	
	— " — N9	Монолитная часть покрытия	1	
	— " — N12	канал	1	
<u>Стальные конструкции</u>				
	лист 3	мл-1	1	122,0кг
	лист 3	мг-1	1	162,4кг
	лист 3	рп-1	1	23,9кг
	лист 11	люк	1	175,9кг
<u>проект А-III</u>				
<u>Сборные железобетонные конструкции</u>				
	У-01-01 В2	плита П2-4-1	1	5,6т
	— " —	Стеновая панель СП2-6	4	9,4т
	— " —	сп 1-6	1	9,5т
	У-01-01 В2, лист 14	сп 1-6-8	1	9,5т
<u>Монолитные ж.б. конструкции</u>				
	лист проекта 8	фундаментная плита	1	
	— " — 9	Монолитная часть покрытия	1	
	— " — 12	канал	1	
<u>Стальные конструкции</u>				
	лист 3	мл-1	1	122,0кг
	лист 3	мг-1	1	162,4кг
	лист 3	рп-1	1	23,9кг
	лист 11	люк	1	175,9кг

Выборка стали на проект А-II, кг

Марка элемента	Арматурные изделия										Итого	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 и ГОСТ 51459-72* Класс А III											
φ мм											Итого	
Фундаментная плита	8А II	10А II	12А II	16А II	20А II	22А II	25А II	28А II				
Монолитн. часть покрытия				14,8	266,8			323,4	488,2			739,8
Канал										930,0		230,0

изделия.											Итого
Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А I											
φ мм											Итого
8А I	10А I	12А I	14А I	16А I							
3,8	328,2	42,4									434,2,2
14,0	173,3		14,4	112,8							341,5
250,0											250,0
											1180,0

Выборка стали на проект А-III кг

Марка элемента	Арматурные изделия										Итого
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 и ГОСТ 51459-72* Класс А III					Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А I					
φ мм											Итого
Фундаментная плита	8А III	10А III	12А III	16А III	20А III	22А III	25А III	28А III			
Монолитн. часть покрытия				25,0	89,6	257,4		323,2			695,2
Канал										930,0	250,0
											374,4
											3793,2
											257,1
											952,3
											250,0
											1180,0

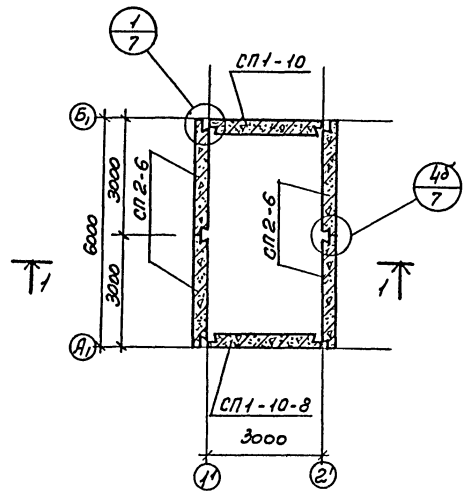
Спецификация монолитного железобетона плиты покрытия						
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Прим
Сварочный чертеж						
<u>Проект А-II</u>						
		1	У-01-01 Вып.4 лист 126	Пространственный каркас ПК12	8	252кг
		2	— " — лист 122	— " — ПК8	1	119,7кг
			— " — лист 136	— " — ПК22	4	29,4кг
			— " — лист 137	— " — ПК23	2	41,7кг
			— " — лист 167	— " — ПК56	4	7,4кг
			— " — лист 68	Плоский каркас Кр17	4	82,7кг
			— " — лист 59	— " — Кр8	2	26,0
		5	— " — лист 3	сетка С4	2	136,6кг
материалы						
				бетон М300	142	м ³
<u>Проект А-III</u>						
		1	У-01-01 Вып.4 лист 125	Пространственный каркас ПК11	8	222кг
		2	— " — лист 119	— " — ПК-5	1	76,1кг
			— " — лист 136	— " — ПК22	4	29,4кг
			— " — лист 137	— " — ПК23	2	41,7кг
			— " — лист 167	— " — ПК56	4	7,4кг
			— " — лист 68	Плоский каркас Кр	4	82,7кг
			— " — лист 56	— " — Кр5	2	15,1кг
		5	— " — лист 2	Сетка С2	2	82,8кг
Материалы						
				бетон М300	11,4	м ³

арматурная сталь кл. А III φ 10 и более по ГОСТ 5.1459-72*, остальная арматурная сталь по ГОСТ 5781-75

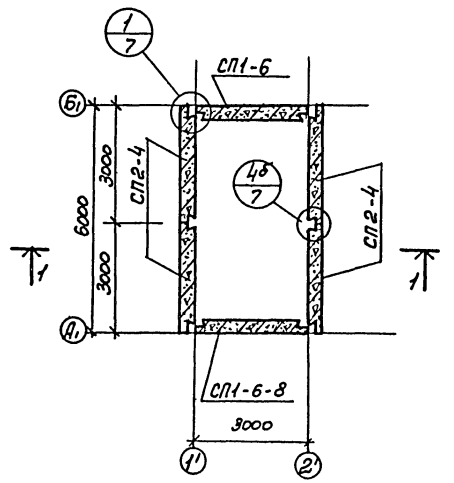
И.В.Клико, Подпись, Дата, Место

ТЛП А0/III/IV/-900-80/22 КЖ2	
Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус	
Инж. Григорьев	И.И.
Ст. инж. Мещеряков	В.В.
И. контр. Павлов	С.И.
И. спец. Бондаренко	В.В.
И. конст. Гаврилова	И.И.
И. отв. Куликов	В.В.
И. отв. Фамилия	П.П.
И. отв. Дата	
привязан	
И.В.И.	
Расход материалов для А-II, А-III Спецификация.	
ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Р-6655	
Т.П.	Лист 4

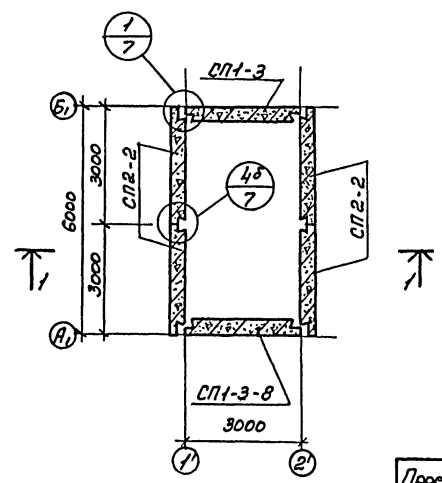
Монтажная схема стеновых панелей для А-II



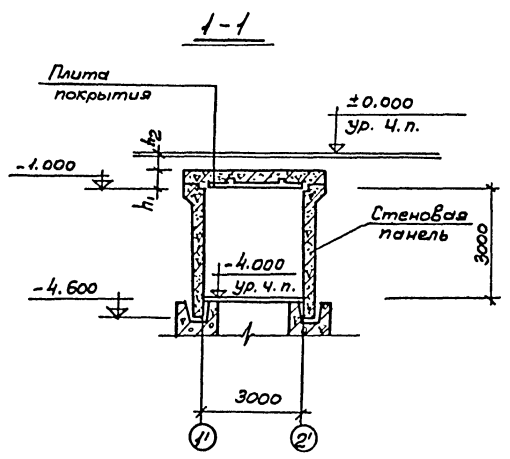
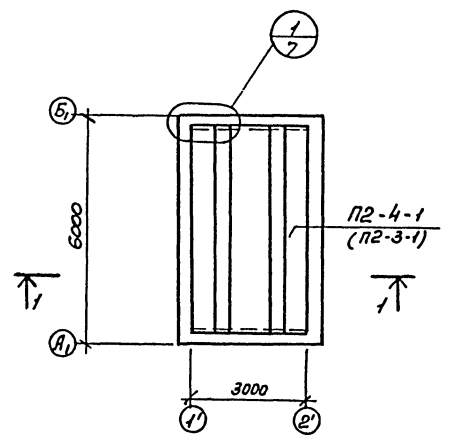
Монтажная схема стеновых панелей для А-III



Монтажная схема стеновых панелей для А-IV



Монтажная схема плит покрытия для А-II, А-III, А-IV



Проект	h ₁	h ₂
А-II	500	500
А-III	400	600
А-IV	350	650

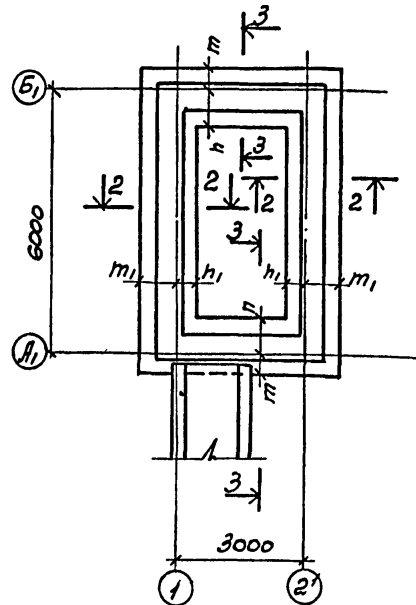
Примечания

- Узлы разработаны в серии У-01-01 В.1
- Данные в скобках для варианта А-IV

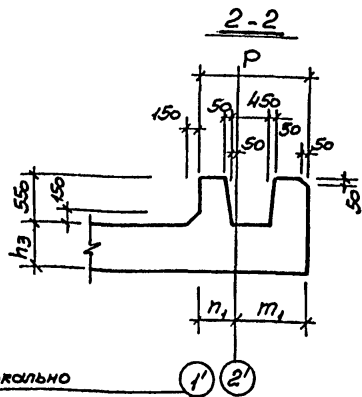
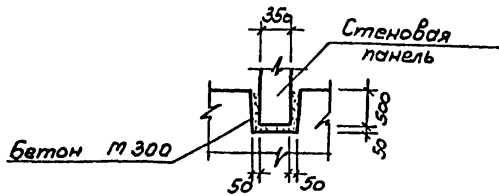
Инв. № техн. проекта
Дата
Взам. инв. №

		ТП А II, III, IV / - 900-80/22 КЖ2	
		Склад, встраиваемый в одноэтажный производственный корпус	
Инж. Ушаревский Ю.И.			
Ст. инж. Мещеряков В.В.			
Н. конт. Павлов С.В.			
П. спец. Бондаренко С.В.			
П. конст. Габрилова Ю.В.			
Нач. отд. Куликов Ю.И.			
Инв. №		Должн. Фамилия Имя Отчество	
		Монтажные схемы стеновых панелей, плит покрытия	
		ТРП 6	
		ПРЕДПРИЯТИЕ №/Я Р-6658	
		17549-02 В	

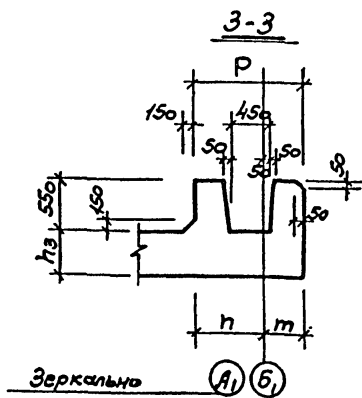
План фундаментной плиты



Деталь установки стен панелей в фундаменты



Зеркально



Зеркально

Тип склада	Геометрические размеры, мм		Привязка к разбивочным осям, мм			
	р	hз	т	н	т ₁	н ₁
А-II	1250	500	450	800	800	450
А-III	1250	400	450	800	800	450
А-IV	1150	350	400	750	750	400

1	2	3	4	5	6	7
		10	Сер У-01-01 Вып.4 Л.134	Пространственный каркас ПК 20	4	
		11	— лист 165	— ПК 54	16	46,2 кг
		12	— лист 171И	— ПК 60	2	50,5 кг
			— лист 70	Плоский каркас Кр 19	2	82,7 кг
			— лист 104	— Кр 54	2	123,5 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М300	7,0	м ³
				<u>Канал</u>		
			Данный проект лист 112	Каркас плоский К-1	60	102 кг
			— лист 112	— К-3	60	7,5 кг
		7	— лист 112	Отдельные стержни фВАИ	300	118 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М300	13,5	м ³

Спецификация токолитного железобетона фундаментной плиты и канала

№	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Прит.
				<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Проект А-II</u>		
		1	Сер.У-01-01 Вып.4 Л.13	Сетка С21	4	341,6 кг
		6	— лист 42	— С72	1	530,6 кг
		10	— лист 131	Пространственный каркас ПК17	4	163,1 кг
		11	— лист 162	— ПК 51	16	79,2 кг
		12	— лист 169И	— ПК 58	2	58,0 кг
			— лист 70	Плоский каркас Кр 19	2	82,7 кг
			— лист 104	— Кр 54	2	123,5 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М300	11,8	м ³
				<u>Проект А-III</u>		
		1	Сер.У-01-01 Вып.4 Л.13	Сетка С21	4	341,6 кг
		6	— лист 42	— С72	1	530,6 кг
		10	— лист 132	Пространственный каркас ПК 18	4	117,4 кг
		11	— лист 163	— ПК 52	16	57,2 кг
		12	— лист 170И	— ПК 59	2	52,5 кг
			— лист 70	Плоский каркас Кр 19	2	82,7 кг
			— лист 104	— Кр 54	2	123,5 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М300	8,6	м ³
				<u>Проект А-IV</u>		
		1	Сер.У-01-01 Вып.4 Л.13	Сетка С22	4	271,3 кг
		6	— лист 44	— С74	1	389,5 кг

Примечания:

- Выборку стали см. на листах 4 и 5.
- Армирование фундаментной плиты см. на листе 8

ТПА II/III, IV/-900-80/22 КЖ 2						
Склад, внутренний в одноэтажный производственный корпус				Стальной лист	Листов	
				ТРП	7	
Фундаментная плита. Опалубочный чертеж. Сечение.				ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Р-8855		

17549-02 9

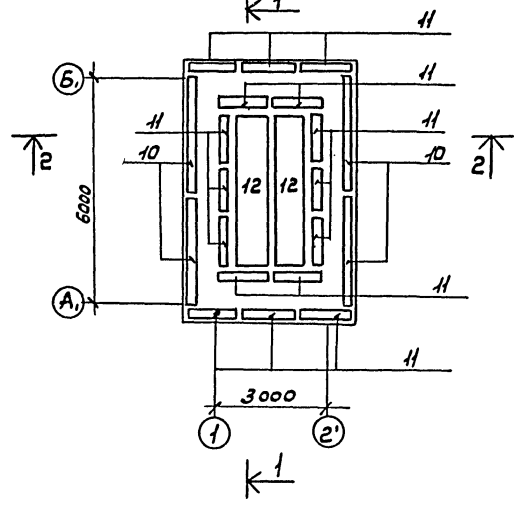
ТП А II/III, IV/-900-80/22 Альбом I часть 2

Инв. № подл./подпись дата/Взет. инв. №

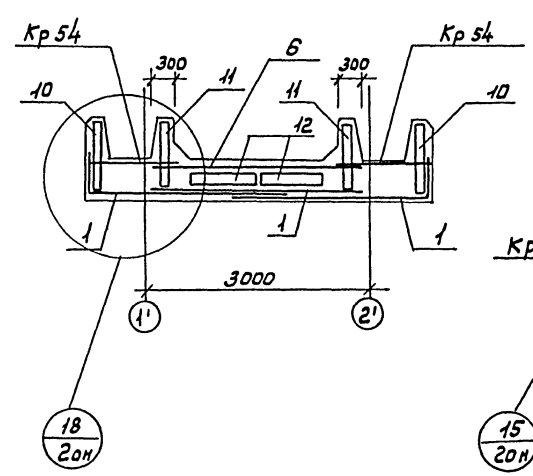
ТПА II (III IV) - 900-80/22 альбом I часть 2

Шиф. Марка. Подпись. Дата. Взам. Шиф. К.

Схема расположения каркасов

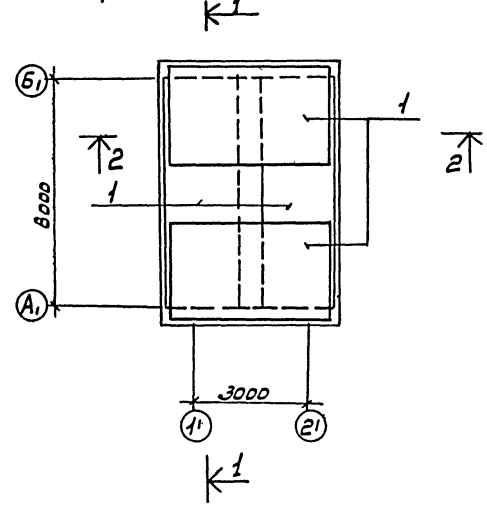


2-2

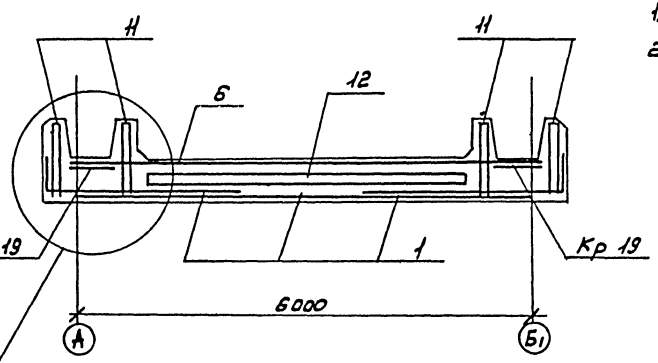


18
20н

Схема расположения нижних сеток

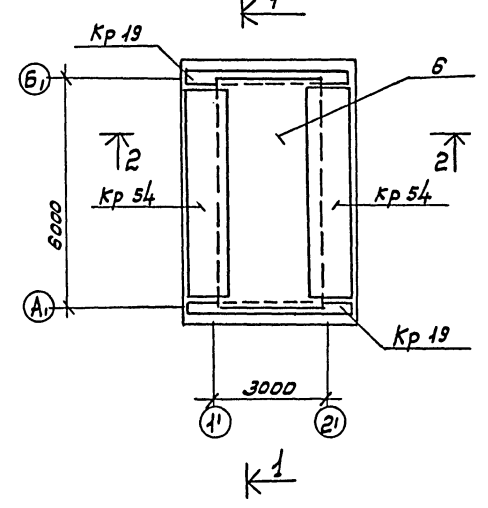


1-1



15
20н

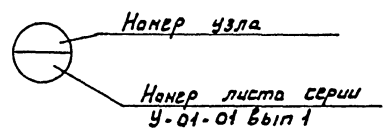
Схема расположения верхних сеток



Примечания

1. Данный лист см. совместно с листом 7
2. Выборку стали см. на листах 4 и 5.

Условные обозначения

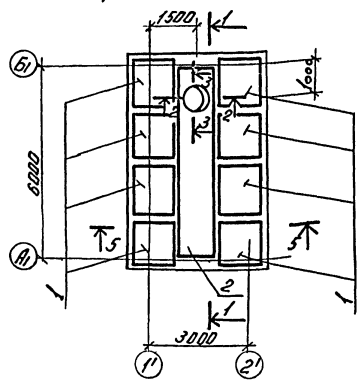


				ТПА II (III IV) - 900-80/22 КЖ-2		
				Склад, Встроенный в одноэтажный производственный корпус		
Привязан				Инж. Григорьев	Ст. инж. Нещерякова	Инж. Павлов
				Инж. Бендаренко	Инж. Габрилова	Инж. Куликов
				Инж. Фамилия	Инж. Дата	
				Фундаментная плита. Схема расположения каркасов, нижних и верхних сеток. Сечение		ТРП 8
						ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Р-6655
				17549-02 10		

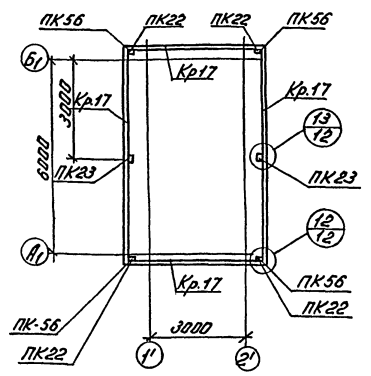
ТП А-П(Ш) 900-80/22 Арбонт I уаитъ 2

Ив.Н.Исид. / С.И.Исид. / С.И.Исид. / С.И.Исид. / С.И.Исид.

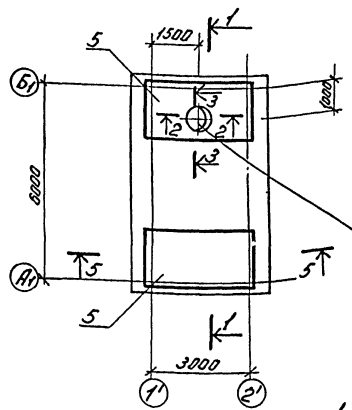
Нижняя арматура



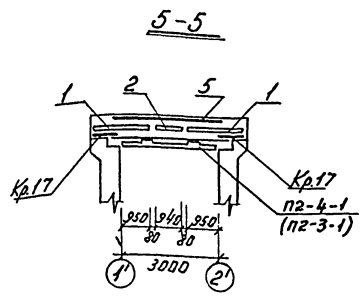
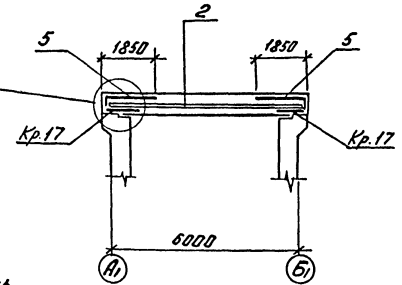
Раскладка каркасов по стенам



Верхняя арматура



Сделать отв. ф700,
арматуру вырезать
по месту и приварить
(ст. узел "1" на листе №10)



Примечания:

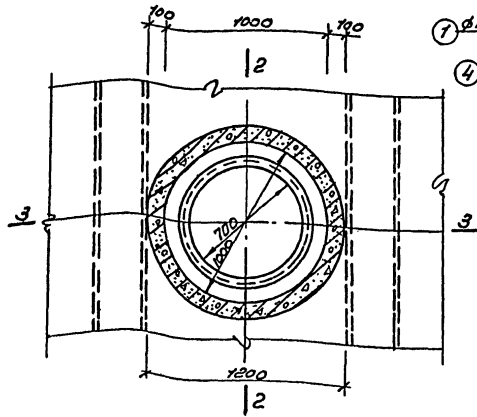
1. Маркировка узлов дана по серии Ч-01-01, выпуск 1.
2. Армирование горловины см. на листе 10.
3. Спецификация арматурных изделий см. на листах 4, 5.

ТП А-П(Ш) 900-80/22-КЖ2		Лист	Листов
Склад, встраиваемый в одноэтажный производственный каркас		ТП	9
Маталитная часть плиты, покрытия и армирование.		ПРЕДПРИЯТИЕ УА Р-6656	

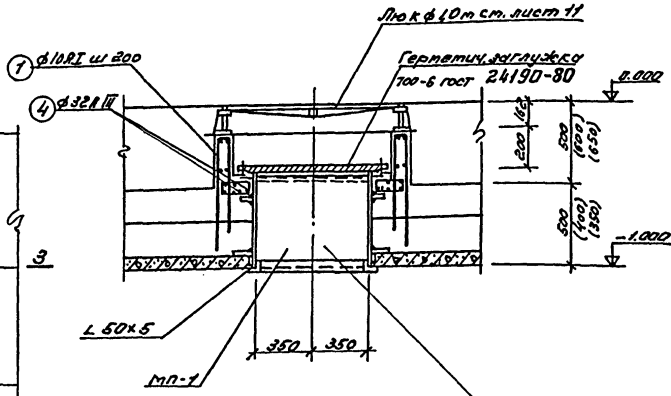
Спецификация арматуры на горловину

Матр. дет.	Поз	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол. шт
Арматурные горловины	1	50 $\overbrace{470}^{470}$ 680	10AII	1200	13
	2	140 $\overbrace{200}^{200}$ 70	10AII	510	13
	3	—	10AII	2500	8
	4	—	32AIII	2500	4

План
/ по 9-9/

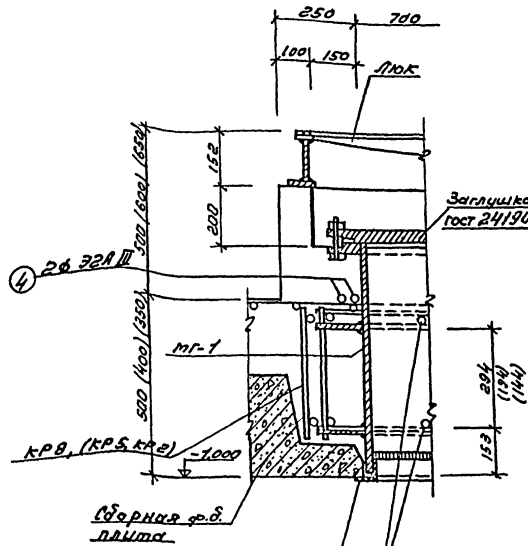


2-2



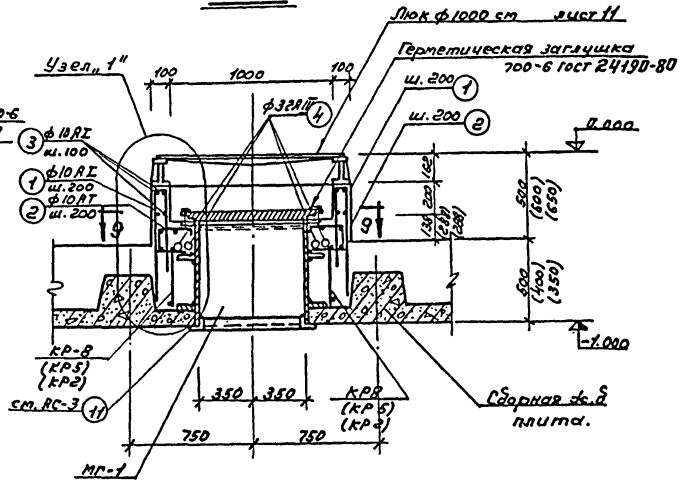
В сборной ж.б. плите пробить круглое отв. ф 750 по месту. Арматуру отогнуть и замонолитить.

Узел 1"



L 50x5 приварить к МС-1 после установки МС-1
Арматуру монолитной части покрытия абразить по месту и приварить к ребрам МС-1 швом по тавру S=100.

3-3



Примечания:

1. Данный лист см. совместно с листом 9
2. Надписи в скобках даны соответственно для режима ВЛШ, АЛШ.
3. Расположение люка см. лист 9
4. Арматурные монолитной части покрытия условно не показано
5. Каркасы КР-8, КР-5, КР-2 учтены на листе 445 разработаны в альбоме сер. У-07-01 В.Ч.
6. Общий вес арматуры горловины - 90,8 кг

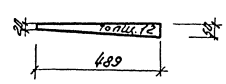
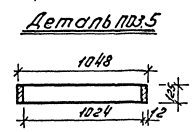
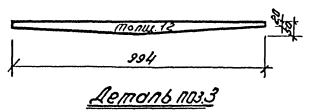
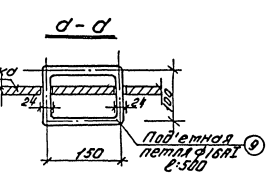
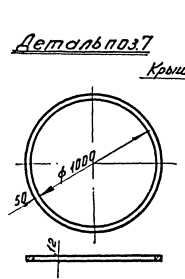
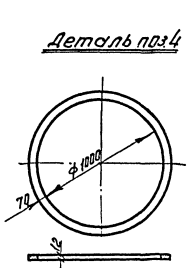
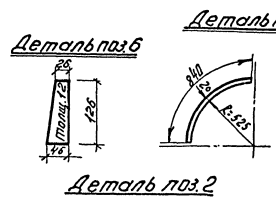
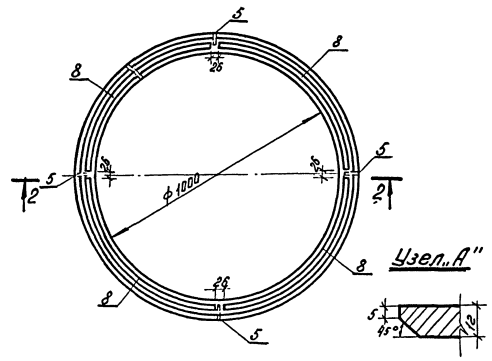
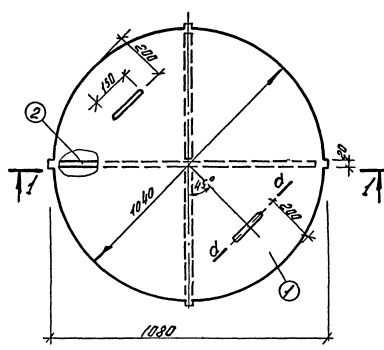
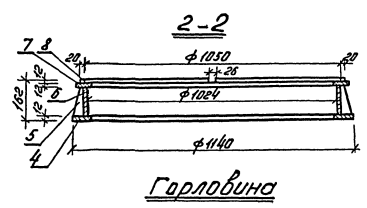
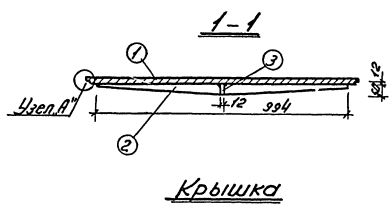
ТП А II / III / IV / - 900-80/22 Альбом I часть 2

Шифр после надписи в зависимости от

ТП А II / III / IV / - 900-80/22 КЖ 2		Склад, встроенный в одностоечный производственный корпус	
Инж. Григорьев	Ст. инж. Мецкерская	Н. Конт. Павлов	Ин. спец. Бондаренко
П. конс. Гаврилов	Нач. отд. Куликов	Должн. Фетилия	Полтис, Дят
Монолитная часть плиты покрытия сечения 2-2, 3-3 Узел, 1"		ПРЕДПРИЯТИЕ п/я Р-6655	

привязан.

ТП А-II(IV) 800-80/22 Альбом 1 часть 2



Обозначение	Наименование	Кол.во	Примеч.
	Ляк		
1	ГОСТ 82-70 Крышка паласа ϕ : 12	1	30,0 кг.
2	Резро "	1	3,2 "
3	Резро "	2	3,0 "
4	Кольца нижнее "	1	22,0 "
6	Кольца верхнее "	1	42,5 "
5	Резро "	4	1,6 "
7	Кольца верхнее "	1	15,5 "
8	Сектор, паласа ϕ : 20	4	6,4 "
9	Петля	2	1,0 "

Примечания

1. Конструкция сварная; вертеть сплошным надрезным швом по кантуру приваения деталей; электродом типа Э42 ГОСТ 468-75 λ шва = 12 мм.
2. Конструкция ляка, принята по серии 4-18-62/62 в.п. л.р.ч.7.
3. Идущий вес ляка 175,8 кг.

Удобритель (фосфор, сера) в количестве

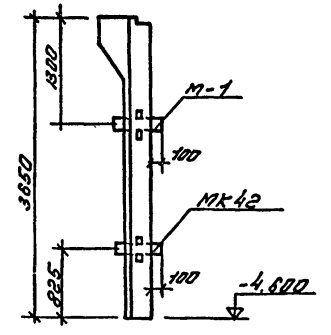
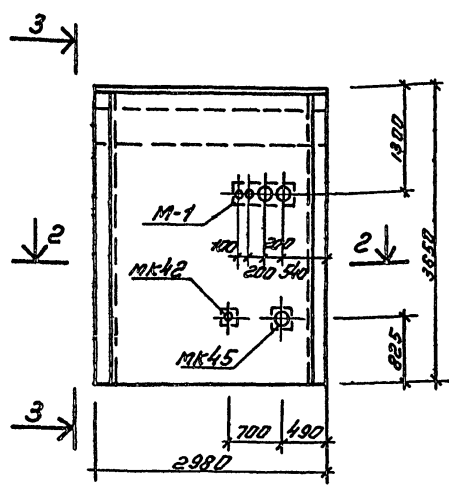
ТП А-II(IV) 800-80/22 КИЭ		Склад, встроенный в раздаточный павильон собственн. корп.	
Исполн. Работов В. С.	Провер. Рязань В. П.	Исполн. Листов	Лист 11
Н. Конт. Работов В. С.	В. Конт. Работов В. С.	ПРЕДПРИЯТИЕ "А" 6655	
Изд. №	Конт. Работов В. С.	Ляк. Конструкция	

Выборка стали на одну панель, кг

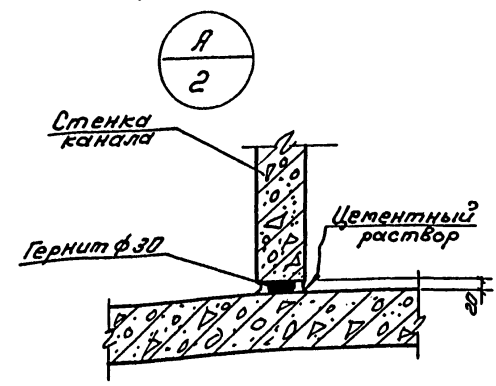
СПТ-10-8, СПТ-6-8, СПТ-3-8

3-3

Марка панели	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; ГОСТ 51453-72*										Закладные детали					Всего							
	Класс А-III					Класс А-I					Сталь прокатная Вст 3 КЛ2 ГОСТ 380-71*												
	φ мм					φ мм					профиль												
	12	14	18	20	22	25	10	6	8	10	14	25	10	φ12 А III	δ=8	δ=6	труба φ100x4	труба φ82x3,5	труба φ50x3,5	итого			
СПТ-10-8				192	134	409		65	21	24	16	128		2	5	10,3	11,7	5,5	1,9	36,4	571,4		
СПТ-6-8			161		79		240		54	12		16	82		2	5	10,3	11,7	5,5	1,9	36,4	571,4	
СПТ-3-8			57		138	75		270		7	41	12	16	76		2	5	10,3	11,7	5,5	1,9	36,4	571,4



Армирование канала

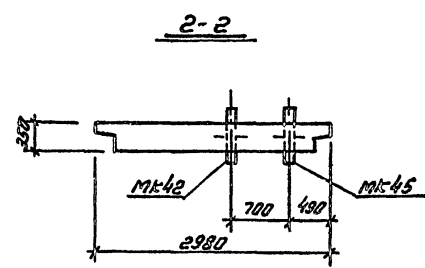


Спецификация стали на марку

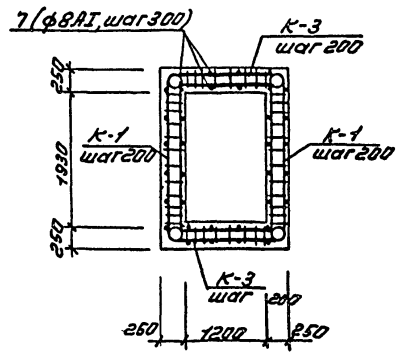
Марка дет.	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм.	Дли. на мм.	Кол. шт.
М-1	5	Труба	φ100x4	400	2
	6	Труба	φ82x3,5	400	2
	3	- 21x6	—	710	1
К-1	1	φ80 (2300)	φ16 А III	2800	2
	2	—	φ8 А I	230	12
К-3	4	φ80 (1580)	φ16 А III	2070	2
	2	—	φ8 А I	230	8

Примечания:

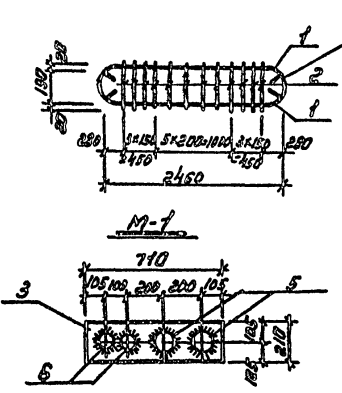
1. Расположение канала в плане см. на листе 2. Расход материалов на канал см. на листе 17.
2. Монтажную схему стеновых панелей см. на листе 6.
3. Стеновые панели СПТ-10-8, СПТ-6-8, СПТ-3-8 отличаются от панелей СПТ-10, СПТ-6; СПТ-3 только наличием дополнительных закладных деталей. Армирование панелей принято по серии У-01-01 вып. 2.
4. Закладные детали МК42, МК45 приняты по серии ТДК-Н-I-70, часть II, альбом 4р. III лист КС-4-10, длину поз. 1* принять равной 400 мм.
5. Спецификацию дополнительных закладных элементов на одну панель см. на листе 5.
6. Общий вес
 М-1 — 20,3 кг.
 К-1 — 10,2 кг.
 К-3 — 7,5 кг.



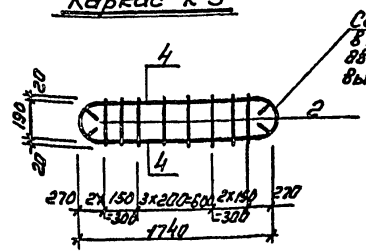
Каркас К-1



Каркас К-3



Сварка внахлестку в двойном фланговым швом h=8мм.



Сварка внахлестку в двойном фланговым швом h=8мм.

ТЛ А-II/III/IV-900-80/22-КЖ2	
Склад, встроенный в одноэтажный корпус	
приказан	Инжен. Григорьев
	Ст. инж. Удильцов
	Н. конст. Павлов
	Д. спец. Бондаренко
	С. конст. Гаврилов
	Нач. отд. Куликов
	Водяны. Фотилия
Инв. №	Канал, Армирование, Спецификация, Стеновые панели СПТ-10-8, СПТ-6-8, СПТ-3-8
ТЛ	12
ПРЕДПРИЯТИЕ	П/А Р-6655

17549-02 (14)

ТЛ А-II/III/IV-900-80/22 Альбом I ч. 2

Инв. № 20. Составитель: В. А. М. 1981