

Итоговым проектом 503-1-35-85

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	2
2	Общие данные (продолжение)	3
3	Общие данные (окончание)	4
4	План расстановки технологического оборудования в осях "1÷8" и "А÷Д"	5
5	План расстановки технологического оборудования в осях "8÷15" и "Л÷П"	6
6	План расстановки технологического оборудования в осях "1÷8" и "А÷К"	7
7	План расстановки технологического оборудования в осях "8÷15" и "А÷К"	8
8	План расстановки технологического оборудования в осях "1÷8" и "К÷П"	9
9	План расстановки технологического оборудования в осях "8÷15" и "К÷П"	10
	План разводки трубопроводов жатого воздуха	11
	Схема разводки трубопроводов жатого воздуха	12
12	План разводки маслопроводов	13
13	Схема разводки маслопроводов	(14)

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технологические чертежи	
ЭВ.ЭП.ЭМ	Электротехнические чертежи	
АСС	Чертежи автоматизации санитарно-технических систем	
СС	Связь и сигнализация	
АР	Архитектурные решения	
КН	Конструкции неметаллические	
КМ	Конструкции металлические	
КНИ	Строительные изделия	
ОВ	Чертежи по отоплению и вентиляции	
ВК	Чертежи по внутреннему водопроводу и канализации	
ПС	Пожарная сигнализация	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Серия 1465-11	Ворота подъемно-поворотные	
Опросный лист Гост 7890-73	Кран подвесной электрический грузоподъемности 10 т.	
Опросный лист Гост 7890-73	Кран подвесной электрический, грузоподъемность 20 т.	
тп. 704-1-158.83	Резервуар сезонной горизонтальный для неагрессивных жидкостей вместимостью 30 м ³ .	
	Прилагаемые документы	
Альбом №	Спецификация оборудования	
Альбом №	Ведомость потребности в материалах	

Лист 12 из 12

Итоговым проектом разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, пожарную и взрывопожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Ю.В. Никитин*

Привязан		
Инв. №	503-1-35-85	ТХ
Тип	Никитин	
Исполн	Борисов	
Л. спец.	Войтович	
Рук. гр.	Паршук	
Техник	Григорьев	
Ч. черт.	Савицкий	
Автограф		
Производственный корпус		Лист 1 из 13
Общие данные (начало)		МПРОВАТТРАНС Новосибирский филиал

Албаст I
 Мировой проект 503-1-35.85

Перед выполнением работ по ТО-1 и после ТО-2, а также выборочно после ТР подвижной состав проходит общую диагностику на постах, оборудованных стендами для проверки параметров качества автомобилей и углов установки управляемых колес.

Углубленная диагностика проводится перед выполнением работ по ТО-2 и выборочно, в размере 20% от суточной программы, после ТР на участке, оборудованном стендом для диагностики тяговых качеств грузовых автомобилей модели 4819А-К490, а также другим диагностическим оборудованием и приборами.

Поставые работы текущего ремонта проводятся на 17 постах, из которых 12 постов для одиночных автомобилей:

- 7 постов универсальных, четыре из них на электрогидравлических подъемниках, а три - напольные.
- 5 постов специализированных на канавках для замены агрегатов.
- 3 универсальных проездных поста на канавках для автопоездов в целом, в составе тягача и полуприцепа.

Для выполнения сварочных работ предусмотрено два поста в сварочно-интеграционном участке, один из которых проездной, а другой - тупиковый.

Механизация подземно-транспортных работ обеспечивается кранами электрическими, подъемниками, технологическими тележками.

Условные обозначения

- МК — Трубопровод свежих моторных масел для дизельных двигателей.
- ТМ — Трубопровод свежих трансмиссионных масел.
- К — Трубопровод пластичной смазки
- АММ — Трубопровод отработанных моторных масел
- АТМ — Трубопровод отработанных трансмиссионных масел.

Режим технического обслуживания и ремонта подвижного состава

Показатели	Виды воздействий			
	ЕО	ТО-1	ТО-2	ТР
Число рабочих дней в году, дни	305	305	305	305
Количество смен работы в сутках, смен	3	2	1	2
Продолжительность рабочей смены, ч	7	7	7	7
Период выполнения, смены	I-II-III	II-III	I	I-II

Расчетные нормативы

Нормативы	Модели автомобилей		
	Камаз-5320	Камаз-5410	Обяз-9370
Периодичность воздействий, км			
ТО-1	3000	3000	3000
ТО-2	12000	12000	12000
КР	270000	257000	70000
Трудоемкость воздействий, чел.ч			
ТО-1	3.42	3.76	1.29
ТО-2	13.5	19.85	5.40
ТР	6.21	6.83	1.93

Ведомость работающих в корпусе

Категории работающих, наименование производственных участков	Количество работающих всего	Явочное по сменам		
		I	II	III
Производственные рабочие:				
ТО-1	19	—	11	8
ТО-2	24	24	—	—
ТР	80	53	27	—
Вспомогательные рабочие	39	18	18	3
Производственно-техническая служба	12	9	3	
Итого:	174	104	59	11

Производственная программа корпуса по техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава

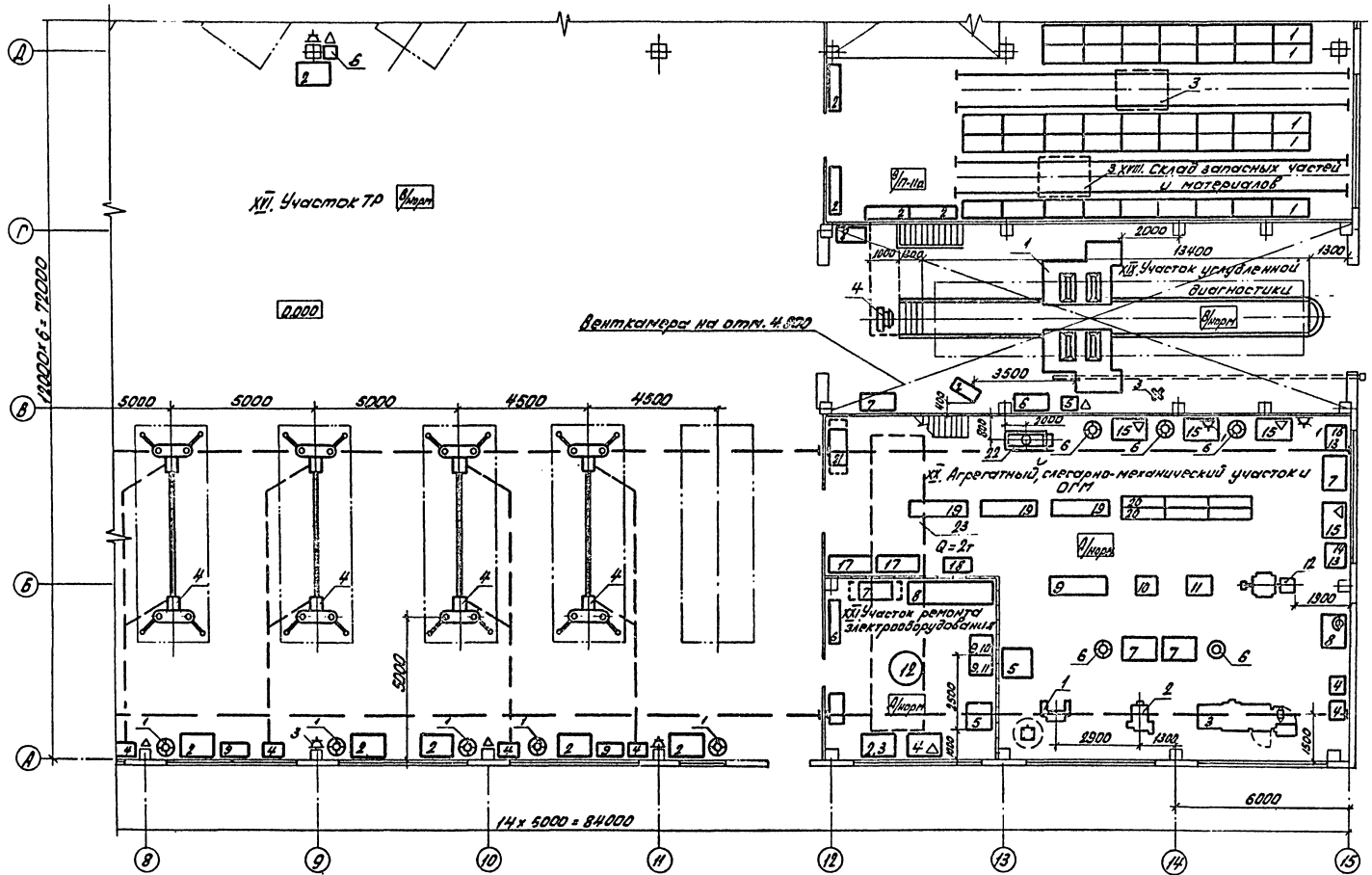
Наименование показателей	Модели автомобилей		Всего
	Камаз-5320	Камаз-5410	
Годовой пробег единицы подвижного состава, км.	68625	68625	
Годовой пробег всего подвижного состава, тыс. км.	9264	21617	30881
Годовое количество воздействий, едич:			
ТО-1	2316	5405	
ТО-2	738	1917	
КР	34	84	
Суточное количество воздействий, едич:			
ТО-1	8	18	
ТО-2	2	6	
Годовой объем работ по техническому обслуживанию и ремонту, чел.ч.			
ТО-1	7920	28320	28240
ТО-2	9960	25500	35460
ТР	36450	93530	129980

Привязан

Имп. №

ГПП	Никитин	20.05.85	503-1-35.85	ТХ
Нач. отд.	Блажнев	24.05.85	Автотранспортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
П. в. эк.	Войтович	24.05.85	Производственный корпус	Листов
П. в. гр.	Починков	24.05.85		РП 3
Вед. инж.	Степанов	24.05.85	Общие данные (окончание)	ГИПРОАВТОТРАН
Инж.	Гладышев	24.05.85		

Проект № 503-1-35-85
 Типовой проект
 Состояние: []
 Изменения: []
 Дата: []



А	ТХ-8	ТХ-9
Б	ТХ-6	ТХ-7
В	ТХ-4	
Г		
	8	15

Привезан:

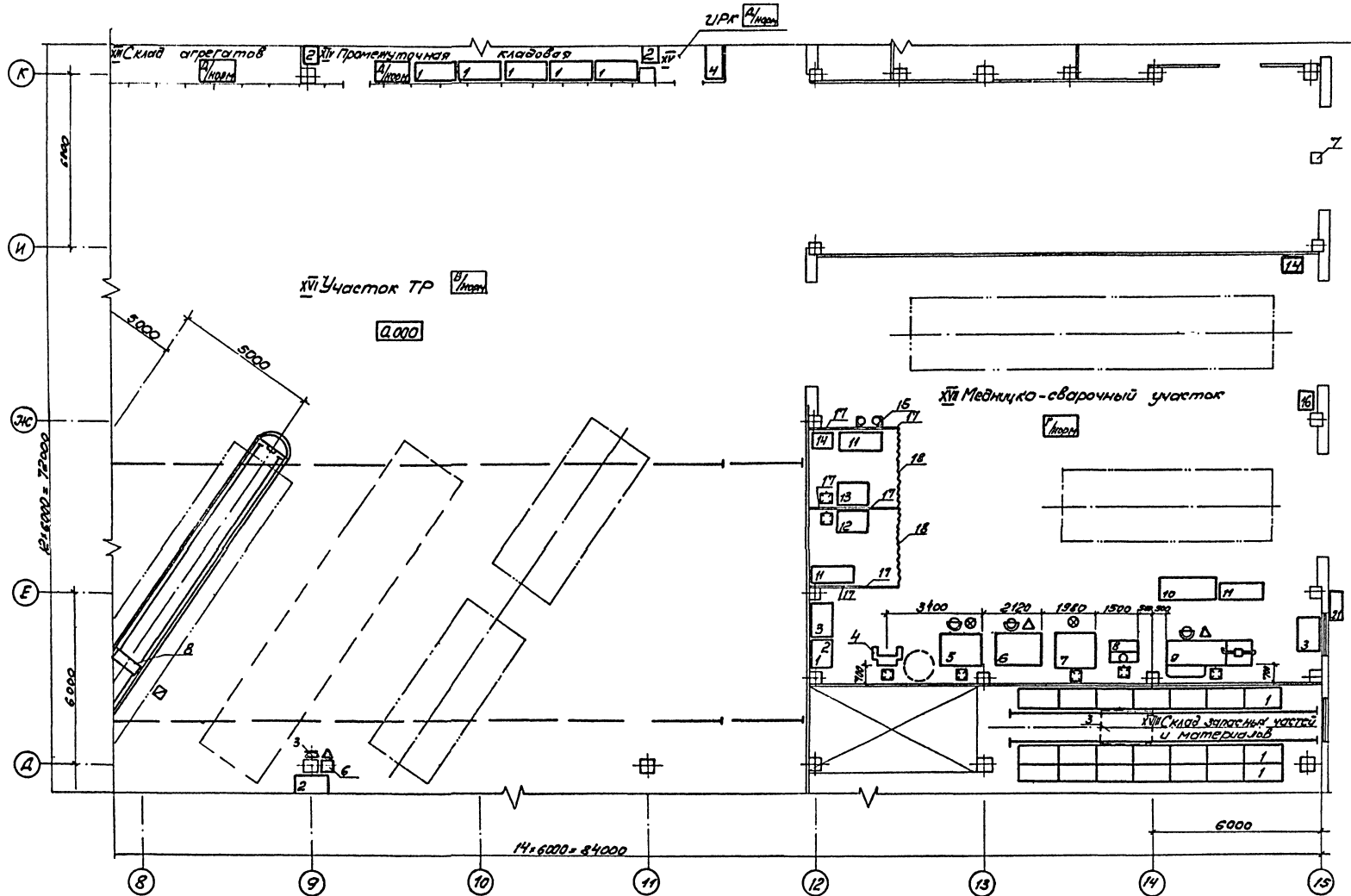
№ 12

ГП	Диктин	30	503-1-35.85	ТХ
Начальник	Воронин	30		
Инженер	Васильев	30	Автотранспортное предприятие на 450 единиц автомобилей с открытой стоянкой	
Инженер	Поршнев	30	Производственный завод Ливерской корпс	
Инженер	Семин	30	План расстановки технологического оборудования в осн. 8-15 "и. А-Д"	
			АП	5
			ГИПРОАВТОРАНС № 64/Вильямский филиал	

Листов 7

Тупольев проект 503-1-35.85

Т.к.л. А.С.С.И.Л. (подпись) (подпись) (подпись) (подпись)
 Начальник цеха (подпись) (подпись)
 Начальник участка (подпись) (подпись)



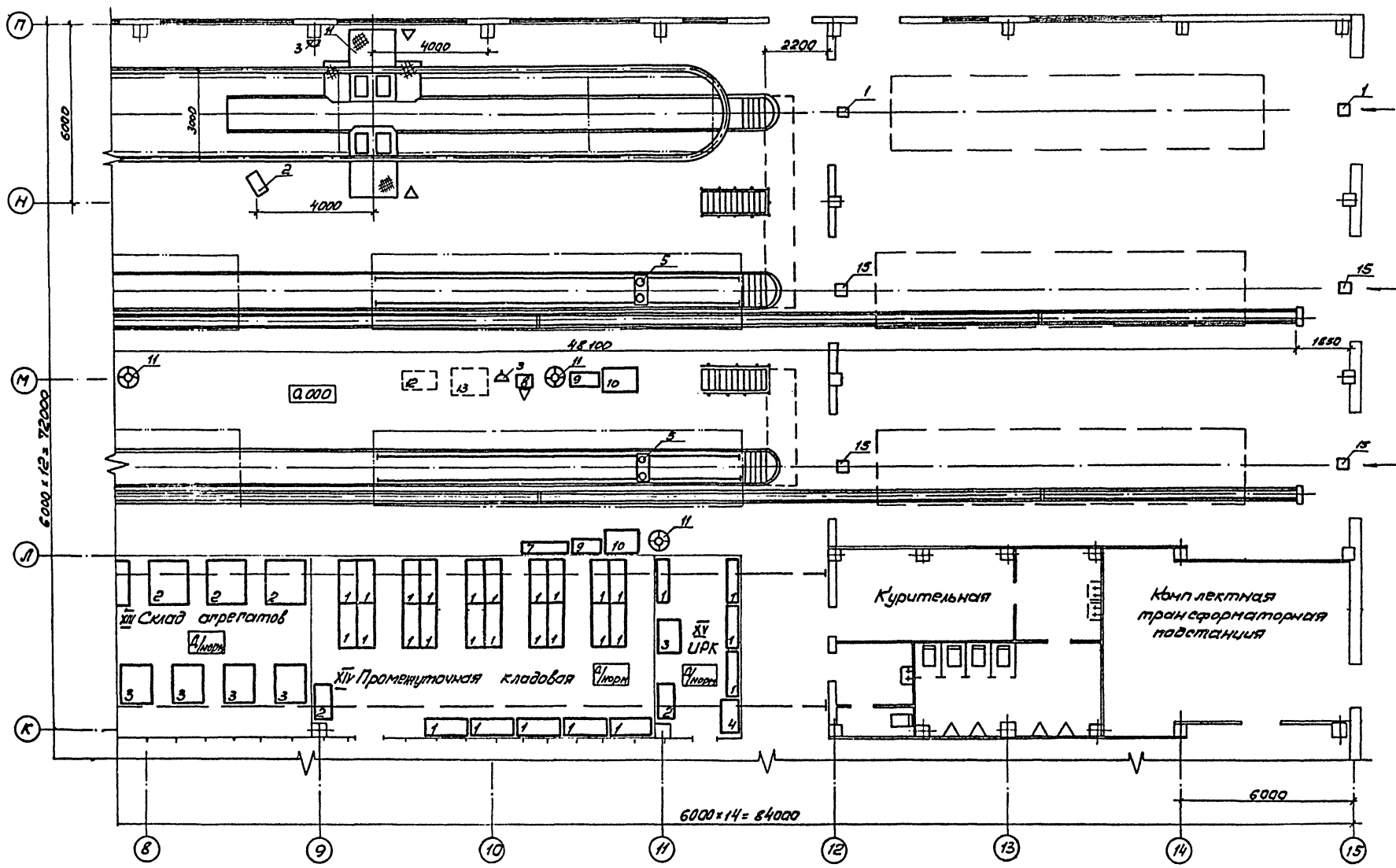
Н	ТХ-8	ТХ-9
К	ТХ-6	
А	ТХ-4	ТХ-5
В		
	1	8
	10	15

Прибыль	

Г.И.П.	И.И.И.И.И.	А.А.А.А.	503-1-35.85	ТХ
Начальн. цеха	Борщинский	201.15	Автотранспортное предприятие на 500 производимой автомобилей с открытой стартовой	
Гл. инж.	Войтович	201.15	Производственный корпус	
Рук. пр.	Солдатов	201.15	Стальной лист Листов	
Ведущий	Солдатов	201.15	РП 7	
			ИПРОВАТОТРАНС	
			План восстановления технологического оборудования в осях „8+15“ и „А+К“	
			Начальник цеха Кукан	

Альбом I

Туповой проект 503-1-35.85



Согласовано:
 Нач. шта. от. 2 (Субботин)
 Нач. шта. от. 1 (Савицкий)
 Нач. шта. от. 3 (Савицкий)

П	ТХ-8	
К	ТХ-6	ТХ-7
А	ТХ-4	ТХ-5
И		
	1	5

Привязан		
Инд. №		

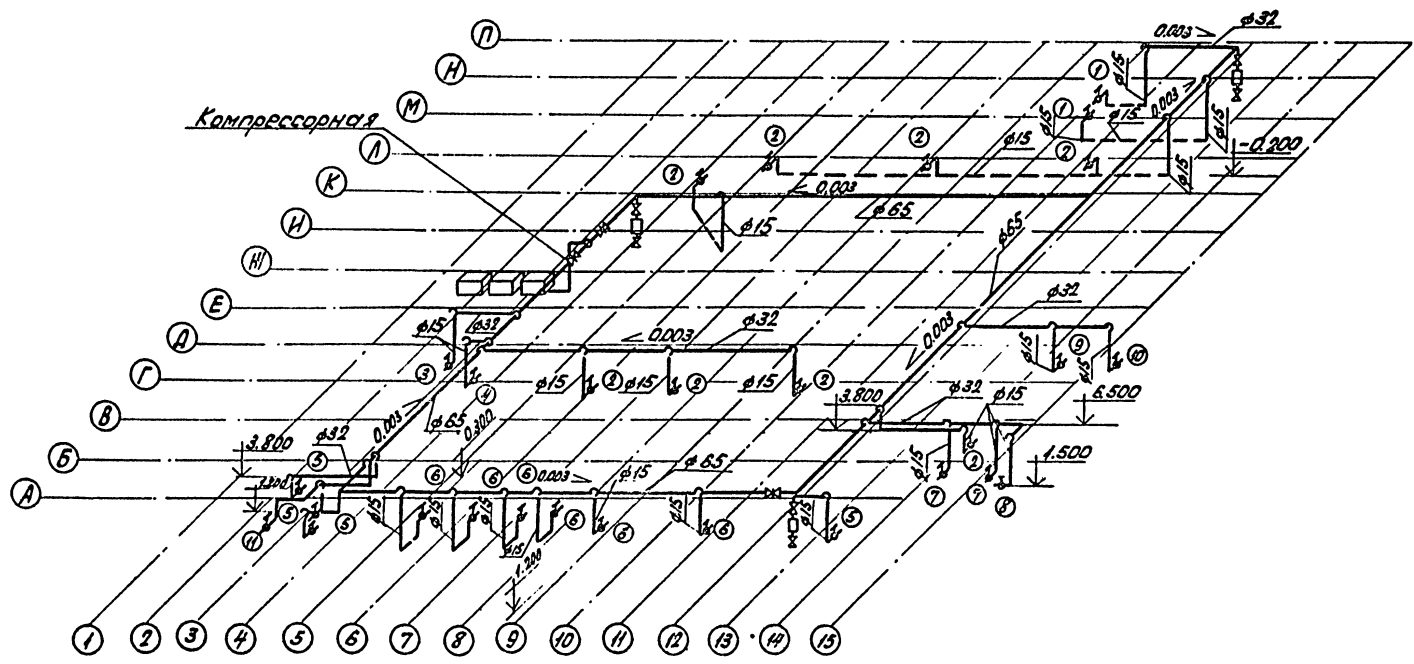
ГПП	Миротин	ЗДМ						
Нач. шта. от. 2	Богаринь	Л.С.						
Н. спец. вод. тов. в.	В.С.							
Нач. шта. от. 1	Савицкий	Л.С.						
Нач. шта. от. 3	Савицкий	Л.С.						
			503-1-35.85			Т.Х.		
Автотранспортная предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой								
Производственный корпус						Стадия	Лист	Листов
						РП	9	
План размещения технологического оборудования в осях 8+15 и 4+17						П.И.РАВ.ОТ.ТРАН.		
						Н.О.Васильевский		

Альбом I

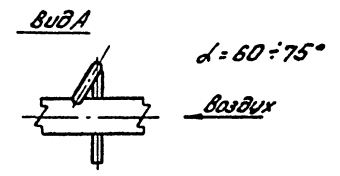
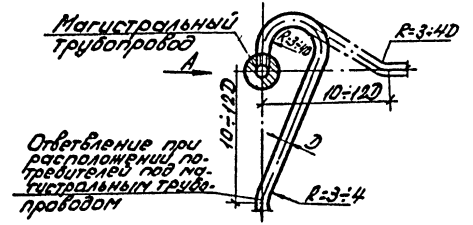
Типовой проект 503-1-35.85

Л.С. Мещеряков, Л.С. Мещерякова

Схема разводки трубопроводов сжатого воздуха



Узел присоединения ответвлений к магистральному трубопроводу



Привязки:

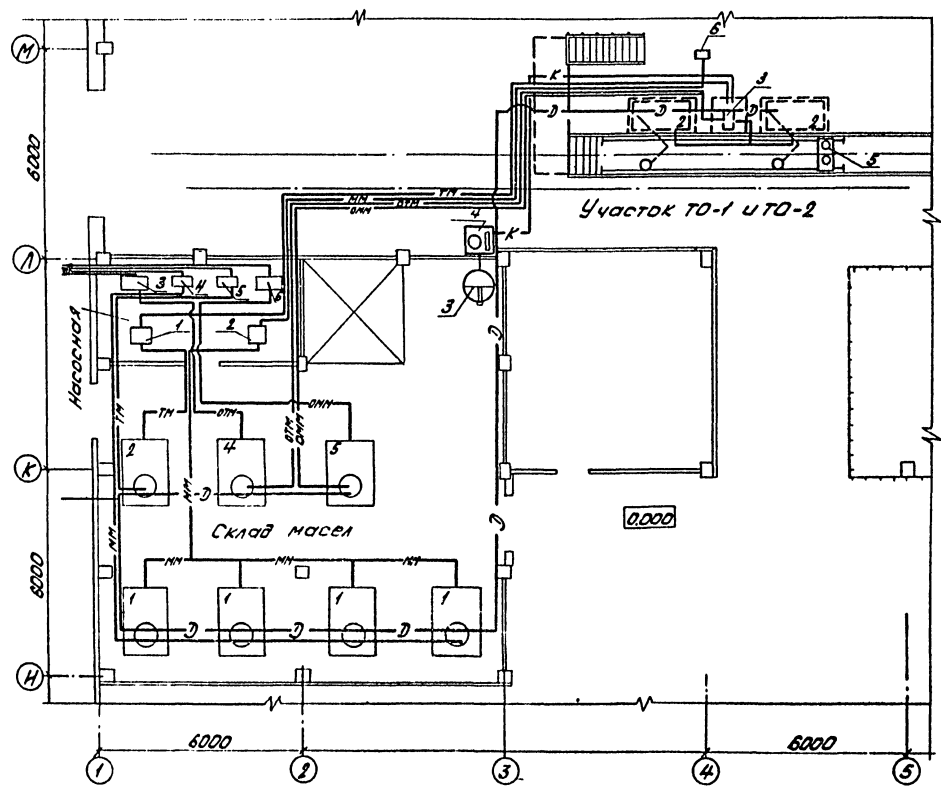
ИЛБ.П°

ГИП	Никитин Е.Ю.			503-1-35.85	ТХ
Начальник бюро	Мещеряков Л.С.			Автодорожная предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
Инженер-проектировщик	Мещерякова Л.С.			Производственный корпус лист Листов	
Техник	Мещеряков Л.С.			корпус	РП II
				Схема разводки трубопроводов сжатого воздуха	ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ
					№ 63 от 1985 г.

Гидром. I

Тупольный проект 503-1-35-85

План разводки маслопроводов



Экспликация технологического оборудования

№ п/п	Наименование	Модель, марка	Краткая характеристика	Кол-во шт.
Насосная				
1	Установка для заправки трансмиссионным маслом	31196	Производительность 70 л/мин, N=11 кВт	1
2	Насосная установка к маслораздаточной колонке	31066	Производительность 8 л/мин, N=1,5 кВт	1
3	Насос для откачки обработанных трансмиссионных масел	Ш8-25-5,8/10-43	Производительность 5,8 м³/ч, N=40 кВт	1
4	Насос шестеренный для заправки свежим трансмиссионным маслом	Ш-3,2-25-2,3/6-43	Производительность 2,3 м³/ч, N=15 кВт	1
5	Насос шестеренный для заправки свежим моторным маслом	Ш-3,2-25-2,3/6-43	Производительность 2,3 м³/ч, N=1,5 кВт	1
6	Насос шестеренный для обработки моторных масел	Ш8-25-5,8/10-43	Производительность 5,8 м³/ч, N=4 кВт	1
Участок ТО-1 и ТО-2				
2	Бак с воронкой для обработки масла	9246	Вместимость 0,67 м³	2
3	Насос шестеренный для обработки масел	Ш-3,2-25-2,3/6-43	Производительность 2,3 м³/ч, N=1,5 кВт	1
4	Салидолмагнетитом	1127	N=2,2 кВт	1
6	Колонка маслораздаточная	3671М3	Производительность 8 л/мин	1
Склад масла				
1	Резервуар для свежего моторного масла	ТП-704-1-158,83	Вместимость 3 м³	4
2	Резервуар для свежего трансмиссионного масла	ТП-704-1-158,83	Вместимость 3 м³	1
3	Насос перекачивающий для концентратных смазок	ЦКБ С-306	Производительность 3 л/мин	1
4,5	Резервуар для обработанных масел	ТП-704-1-158,83	Вместимость 3 м³	2

Привязки:

Умр №

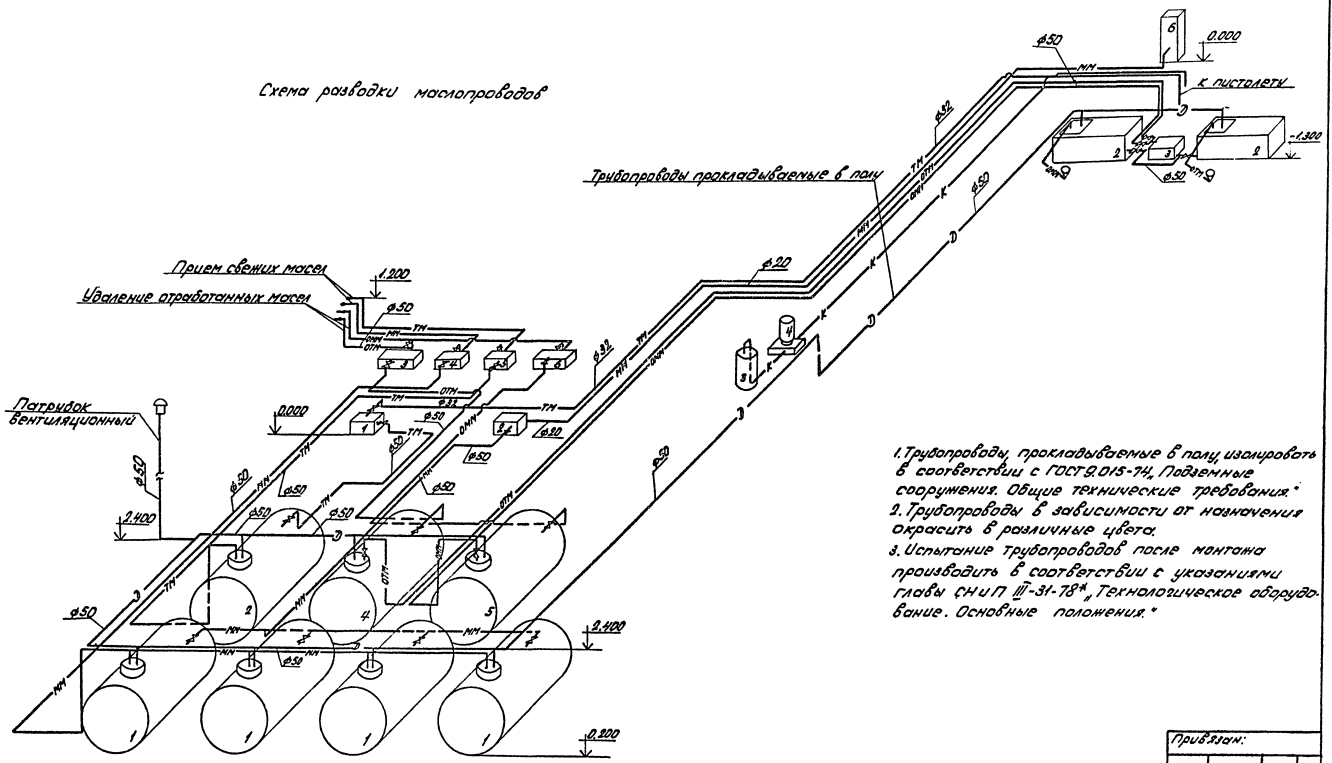
ГМП	Никитин	В.В.	503-1-35-85	ТХ
Мех.отс.	Борисов	В.В.	Работансортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
Слес.	Зайцев	В.В.	Производственный корпус	Стр. Лист Листов
Сл.пр.	Горюхов	В.В.		РП 12
Техник	Ладунский	В.В.	План разводки маслопроводов	ГИПРОАВТОТРАНС

С.С.Иванов

А.И.С.И.И.

Тепловой проект 503-1-35.85

Схема разводки маслопроводов



1. Трубопроводы, прокладываемые в полу, изготовить в соответствии с ГОСТ 9.015-74, Подземные сооружения. Общие технические требования.
2. Трубопроводы в зависимости от назначения окрасить в различные цвета.
3. Установление трубопроводов после монтажа производить в соответствии с указаниями главы СНиП III-31-78, Технологическое оборудование. Основные положения.

Привязки:

Имп. №

ИП	Инициал	Стан	503-1-35.85	ТХ
Исполн	Инициал	Стан	Автоматическое оборудование на 450,	
Исполн	Инициал	Стан	приводы автоматические станков	
Исполн	Инициал	Стан	Приводственный корпус	Стан. №10/10000
Исполн	Инициал	Стан	Схема разводки	Р/П 13
Исполн	Инициал	Стан	маслопроводов	ГИПРОТРАНС

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦУП
630064 г. Новосибирск пр. Маркса 1
Выдано в печать 24 я 1986 г.
Заказ Т-2884 Тираж 500