

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-35.85

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 450 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

Альбом VIII

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Нпр 1364/107
цена 6-46

					Привязки:	
Инв. №						

Копирован: 2009. Формат А2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503 -1 - 35.85

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 450 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

Альбом VII
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН НОВОСИБИРСКИМ
ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА
„ГИПРОАВТОТРАНС“

УТВЕРЖДЁН И ВВЕДЁН В
ДЕЙСТВИЕ МИНАВТОТРАНСОМ
РСФСР 23.01.85г. ПРОТОКОЛ N93

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА *В.М. Я* ЯРВИЛЬБЕРГЕР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Ю.В.* ЮВ.НИКИТИН

					Привязан:	

Шк. №

Листов 4

Титулов проект 503 - 1-35-85

КОМПЬЮТЕРИ, ТЕЛЕФОНЫ И СЕТЬ

Обозначение	Наименование	Примечание
503-КЖУ	Общие данные(начало)	2
503-КЖУ	Общие данные(продолжение)	3
503-КЖУ	Общие данные(продолжение)	4
503-КЖУ	Общие данные(окончание)	5
503-КЖУ	Пояснительная записка	6
503-КЖУ-ФЕ24У-3АУ-1	Фермы	ФЕ24У-3АУ-1
503-КЖУ-ФЕ24У-3АУ-2	Фермы	ФЕ24У-3АУ-2
503-КЖУ-ФЕ24У-3АУ-3	Фермы	ФЕ24У-3АУ-3
503-КЖУ-ФЕ24У-4АУ-1	Фермы	ФЕ24У-4АУ-1
503-КЖУ-ФЕ24У-4АУ-2	Фермы	ФЕ24У-4АУ-2
503-КЖУ-ФЕ24У-4АУ-3	Фермы	ФЕ24У-4АУ-3
503-КЖУ-ФЕ24У-5АУ-1	Фермы	ФЕ24У-5АУ-1
503-КЖУ-ФЕ24У-5АУ-2	Фермы	ФЕ24У-5АУ-2
503-КЖУ-ФЕ24У-5АУ-3	Фермы	ФЕ24У-5АУ-3
503-КЖУ-ФЕ24У-6АУ-1	Фермы	ФЕ24У-6АУ-1
503-КЖУ-ФЕ24У-6АУ-2	Фермы	ФЕ24У-6АУ-2
503-КЖУ-ФЕ24У-6АУ-3	Фермы	ФЕ24У-6АУ-3
503-КЖУ-ФЕ24У-6АУ-4	Фермы	ФЕ24У-6АУ-4
503-КЖУ-К72-4-1	Колонны	К72-4-1
503-КЖУ-К72-4-2	Колонны	К72-4-2
503-КЖУ-К72-4-3	Колонны	К72-4-3
503-КЖУ-К72-4-4	Колонны	К72-4-4
503-КЖУ-К72-4-5	Колонны	К72-4-5
503-КЖУ-К72-5-1	Колонны	К72-5-1
503-КЖУ-К72-5-2	Колонны	К72-5-2
503-КЖУ-К72-5-3	Колонны	К72-5-3
503-КЖУ-К72-5-4	Колонны	К72-5-4
503-КЖУ-К72-5-5	Колонны	К72-5-5
503-КЖУ-К72-5-6	Колонны	К72-5-6
503-КЖУ-К72-5-7	Колонны	К72-5-7
503-КЖУ-К72-28а-1	Колонны	К72-28а-1
503-КЖУ-К72-31а-1	Колонны	К72-31а-1
503-КЖУ-К72-28а-2	Колонны	К72-28а-2
503-КЖУ-К72-31а-2	Колонны	К72-31а-2
503-КЖУ-К72-28а-3	Колонны	К72-28а-3
503-КЖУ-К72-31а-3	Колонны	К72-31а-3
503-КЖУ-К72-28а-4	Колонны	К72-28а-4
503-КЖУ-К72-31а-4	Колонны	К72-31а-4
503-КЖУ-К72-28а-5	Колонны	К72-28а-5
503-КЖУ-К72-31а-5	Колонны	К72-31а-5
503-КЖУ-7КФ103-1-Н1	Колонны	7КФ103-1-Н1
503-КЖУ-7КФ103-2-Н1	Колонны	7КФ103-2-Н1
503-КЖУ-7КФ97-1-Н1	Колонны	7КФ97-1-Н1
503-КЖУ-7КФ97-2-Н1	Колонны	7КФ97-2-Н1
503-КЖУ-7КФ103-2-Н2	Колонны	7КФ103-2-Н2
503-КЖУ-7КФ97-2-Н2	Колонны	7КФ97-2-Н2
503-КЖУ-7КФ103-1-Н2	Колонны	7КФ103-1-Н2
503-КЖУ-7КФ103-2-Н3	Колонны	7КФ103-2-Н3
503-КЖУ-7КФ97-1-Н2	Колонны	7КФ97-1-Н2
503-КЖУ-7КФ97-2-Н3	Колонны	7КФ97-2-Н3

Обозначение	Наименование	Примечание
503-КЖУ-2К03.42-2-1-1	Колонна	2К03.42-2-1-1
503-КЖУ-2К03.42-2-1-2	Колонна	2К03.42-2-1-2
503-КЖУ-2К03.33(20)-1-1-1	Колонна	2К03.33(20)-1-1-1
503-КЖУ-КБ11а-1	Колонна	КБ11а-1
503-КЖУ-КБ11а-2	Колонна	КБ11а-2
503-КЖУ-КБ11а-3	Колонна	КБ11а-3
503-КЖУ-КБ11а-4	Колонна	КБ11а-4
503-КЖУ-КБ11а-5	Колонна	КБ11а-5
503-КЖУ-КБ11а-6	Колонна	КБ11а-6
503-КЖУ-КБ11а-7	Колонна	КБ11а-7
503-КЖУ-КБ11а-8	Колонна	КБ11а-8
503-КЖУ-КБ11а-9	Колонна	КБ11а-9
503-КЖУ-КБ9-1	Колонна	КБ9-1
503-КЖУ-КБ9-2	Колонна	КБ9-2
503-КЖУ-КБ9-3	Колонна	КБ9-3
503-КЖУ-РДН4.56-60АГ-1	Ригель	РДН4.56-60АГ-1
503-КЖУ-РДН4.56-60АГ-2	Ригель	РДН4.56-60АГ-2
503-КЖУ-РДН4.56-60АГ-3	Ригель	РДН4.56-60АГ-3
503-КЖУ-РДН4.56-40-1	Ригель	РДН4.56-40-1
503-КЖУ-РДН4.57-60АГ-1	Ригель	РДН4.57-60АГ-1
503-КЖУ-РДН4.57-60АГ-2	Ригель	РДН4.57-60АГ-2
503-КЖУ-РДН4.57-60АГ-3	Ригель	РДН4.57-60АГ-3
503-КЖУ-РДН4.57-40-1	Ригель	РДН4.57-40-1
503-КЖУ-РДН4.57-30-1	Ригель	РДН4.57-30-1
503-КЖУ-РДН4.57-60АГ-4	Ригель	РДН4.57-60АГ-4
503-КЖУ-П103-1-Н1	Плиты	П103-1-Н1
503-КЖУ-П103-2-Н1	Плиты	П103-2-Н1

ГИП	Никитин	С	503-1-35-85	КЖУ		
нач.отд.	Сидорова	С				
пр.отдел.	Стрежнев	С				
рук.пр.	Лихачева	С				
инж.	Леонова	С	Общие данные (начало)	этап	лист	листв
инж.	Лехенко	С		РП	1	4
инж.пр.	Лехенко	С		ГИПРОАВТОТРАНС		
инж.пр.	Копытцова	С		Новосибирский филиал		

Милосой проект 503-1-35.85

Указ. № подл. (всех) и дата выдачи

Обозначение	Наименование	Примеч.
503-КМЧ- ^{ПЛА-9} 5.17х1.485-1	Панель ^{ПЛА-9} 5.17х1.485-1	109
503-КМЧ- ^{ПЛА-12} 5.17х1.485-1	Панель ^{ПЛА-12} 5.17х1.485-1	109
503-КМЧ- ^{ПЛА-12} 5.17х1.485-2	Панель ^{ПЛА-12} 5.17х1.485-2	110
503-КМЧ- ^{ПЛА-15} 5.17х1.485-3	Панель ^{ПЛА-15} 5.17х1.485-3	110
503-КМЧ- ^{ПЛА-15} 5.17х1.485-1	Панель ^{ПЛА-15} 5.17х1.485-1	111
503-КМЧ- ^{ПЛА-18} 5.17х1.485-1	Панель ^{ПЛА-18} 5.17х1.485-1	112
503-КМЧ-ОП1	Опора под трубопроводы ОП1	113
503-КМЧ-ОП2	Опора под трубопроводы ОП2	113
503-КМЧ-СТ1	Опорный столик СТ1	114
503-КМЧ-Т9а	Насадка Т9 ^а	114
503-КМЧ-Т9б	Насадка Т9 ^б	115
503-КМЧ-Т9в	Насадка Т9 ^в	115
503-КМЧ-Т11а	Насадка Т11 ^а	116
503-КМЧ-Т12а	Насадка Т12 ^а	116
503-КМЧ-Т12б	Насадка Т12 ^б	117
503-КМЧ-Т12в	Насадка Т12 ^в	117
503-КМЧ-Т12г	Насадка Т12 ^г	118
503-КМЧ-Т13а	Насадка Т13 ^а	118
503-КМЧ-Т13б	Насадка Т13 ^б	118
503-КМЧ-Т13г	Насадка Т13 ^г	119
503-КМЧ-Т13д	Насадка Т13 ^д	119
503-КМЧ-Т14а	Насадка Т14 ^а	120
503-КМЧ-Т14б	Насадка Т14 ^б	120
503-КМЧ-Р1	Решетка Р1	121
503-КМЧ-Р2	Решетка Р2	121
503-КМЧ-Р3;Р4	Решетки Р3; Р4	122
503-КМЧ-ОГ1	Ограждение ОГ1	123
503-КМЧ-Щ1	Щит Щ1	123
503-КМЧ-Щ2	Щит Щ2	124
503-КМЧ-Щ3	Щит Щ3	125

Обозначение	Наименование	Примеч.
503 КМЧ-С1	Сетка арматурная С1	125
503 КМЧ-С2	Сетка арматурная С2	126
503 КМЧ-С3	Сетка арматурная С3	126
503 КМЧ-С4	Сетка арматурная С4	127
503 КМЧ-С5	Сетка арматурная С5	127
503 КМЧ-КР1	Плоский каркас КР1	128
503 КМЧ-КР2	Плоский каркас КР2	128
503 КМЧ-КР3	Плоский каркас КР3	129
503 КМЧ-КР4	Плоский каркас КР4	129
503 КМЧ-КП1	пространственный ^{каркас} КП1	130
503 КМЧ-ОП3	Опора ОП3	130
503 КМЧ-МЭ1	Изделие соединительное МЭ1	131
503 КМЧ-МЭ2	Изделие соединительное МЭ2	131
503 КМЧ-МЭ3	Опорный столик МЭ3	132
503 КМЧ-МЭ4	Изделие соединительное МЭ4	132
503 КМЧ-МЭ5	Опорный столик МЭ5	133
503 КМЧ-МЭ6	Изделие соединительное МЭ6	133
503 КМЧ-МЭ7	Изделие соединительное МЭ7	134
503 КМЧ-МЭ8	Изделие соединительное МЭ8	134
503 КМЧ-МЭ9	Изделие соединительное МЭ9	135
503 КМЧ-МЭ10	Изделие соединительное МЭ10	135
503 КМЧ-МЭ30а	Изделие соединительное МЭ30а	136
503 КМЧ-МЭ30б	Изделие соединительное МЭ30б	136
503 КМЧ-МН1	Изделие закладное МН1	137
503 КМЧ-МН2	Изделие закладное МН2	137
503 КМЧ-МН3	Изделие закладное МН3	138
503 КМЧ-МН4	Изделие закладное МН4	138
503 КМЧ-МН5	Изделие закладное МН5	139

503-1-35.85 -КМЧ

Лист 3

Копировал: Сунтеева

формат А3

Обозначение	Наименование	Примеч.
503-	-КНИ-Мн6	Изделие закладное Мн6 139
503-	-КНИ-Мн7	Изделие закладное Мн7 140
503-	-КНИ-Мн8	Изделие закладное Мн8 140
503-	-КНИ-Мн9	Изделие закладное Мн9 141
503-	-КНИ-Мн10	Изделие закладное Мн10 141
503-	-КНИ-Мн11	Изделие закладное Мн11 142
503-	-КНИ-Мн12	Изделие закладное Мн12 142
503-	-КНИ-Мн13	Изделие закладное Мн13 143
503-	-КНИ-Мн14	Изделие закладное Мн14 143
503-	-КНИ-Мн15	Изделие закладное Мн15 144
503-	-КНИ-Мн16	Изделие закладное Мн16 144
503-	-КНИ-Мн17	Изделие закладное Мн17 145
503-	-КНИ-Мн18	Изделие закладное Мн18 145
503-	-КНИ-Мн19	Изделие закладное Мн19 146
503-	-КНИ-Мн20	Изделие закладное Мн20 146
503-	-КНИ-Мн21	Изделие закладное Мн21 147
503-	-КНИ-Мн22	Изделие закладное Мн22 147
503-	-КНИ-Мн23	Закладная рамка Мн23 148
503-	-КНИ-Мн24	Закладная рамка Мн24 148
503-	-КНИ-Мн25	Закладная рамка Мн25 149
503-	-КНИ-Мн26	Закладная рамка Мн26 149
503-	-КНИ-Мн27	Изделие закладное Мн27 150
503-	-КНИ-Мн28	Рамка Мн28 150
503-	-КНИ-А1	Изделие закладное А1 151
503-	-КНИ-ОК1	Каркасно-обшивной вкладыш ОК1 152
503-	-КНИ-ОК2	Каркасно-обшивной вкладыш ОК2 152
503-	-КНИ-ОК3	Каркасно-обшивной вкладыш ОК3 153
503-	-КНИ-ОК4	Каркасно-обшивной вкладыш ОК4 153
503-	-КНИ-ОК5	Каркасно-обшивной вкладыш ОК5 154
503-	-КНИ-ОК6	Каркасно-обшивной вкладыш ОК6 154

Обозначение	Наименование	Примеч.
503-	-КНИ-ОК7	Каркасно-обшивной вкладыш ОК7 155
503-	-КНИ-ОК8	Каркасно-обшивной вкладыш ОК8 155
503-	-КНИ-ОК9	Каркасно-обшивной вкладыш ОК9 156
503-	-КНИ-ОК10	Каркасно-обшивной вкладыш ОК10 156
503-	-КНИ-ОК11	Каркасно-обшивной вкладыш ОК11 157
503-	-КНИ-ОК12	Каркасно-обшивной вкладыш ОК12 157
503-	-КНИ-ОК13	Каркасно-обшивной вкладыш ОК13 158
503-	-КНИ-ОК14	Каркасно-обшивной вкладыш ОК14 158
503-	-КНИ-ОК15	Каркасно-обшивной вкладыш ОК15 159
503-	-КНИ-ОК16	Каркасно-обшивной вкладыш ОК16 159
503-	-КНИ-ОК17	Каркасно-обшивной вкладыш ОК17 160
503-	-КНИ-ОК18	Каркасно-обшивной вкладыш ОК18 160
503-	-КНИ-ОК19	Каркасно-обшивной вкладыш ОК19 161
503-	-КНИ-ОК20	Каркасно-обшивной вкладыш ОК20 161
503-	-КНИ-ОК21	Каркасно-обшивной вкладыш ОК21 162
503-	-КНИ-ОК22	Каркасно-обшивной вкладыш ОК22 162
503-	-КНИ-ОК23	Каркасно-обшивной вкладыш ОК23 163
503-	-КНИ-ОК24	Каркасно-обшивной вкладыш ОК24 163
503-	-КНИ-ОК25	Каркасно-обшивной вкладыш ОК25 164
503-	-КНИ-ОК26	Каркасно-обшивной вкладыш ОК26 164
503-	-КНИ-ОК27	Каркасно-обшивной вкладыш ОК27 165
503-	-КНИ-ОК28	Каркасно-обшивной вкладыш ОК28 165
503-	-КНИ-ОК29	Каркасно-обшивной вкладыш ОК29 166
503-	-КНИ-ОК30	Каркасно-обшивной вкладыш ОК30 166
503-	-КНИ-ОК31	Каркасно-обшивной вкладыш ОК31 167
503-	-КНИ-Р81	РАМА ВОРОТ Р81 168

503-1-35.85

-КНИ-

4

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи колонн, ферм, плит и ригелей с дополнительными закладными изделиями, чертежи сварных арматурных сеток и закладных изделий.

2. Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов: ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

ГОСТ 14098-68, "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и банная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."

СН 393-78, "Инструкция по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций," ГОСТ 19222-84, "Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы."

3. Изготовление сеток должно выполняться на многоточечных машинах при помощи контактной сварки стержней во всех точках пересечения.

4. Соединение элементов закладных изделий производить в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродом типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

5. Приварку стержней к прокатной стали производить в тавр под слоем флюса.

6. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Пережоги металла не допускаются, все наплывы и надрывы налицевой стороне изделий должны быть удалены.

7. Для арматуры класса АІ марки стали Ст3спз, класса АІІ-ВСт5сп2, класса АІІ-З5ГЕ.

8. Для изготовления закладных изделий принят прокат из хорошо свариваемой стали марки ВСт3кп2 и ВСт3псб по ГОСТ 330-71*.

9. При транспортировке и хранении изделий необходимо оградить их от механических повреждений и загрязнения.

10. Все металлические изделия должны поставляться заводом-изготовителем с обязательным указанием марок изделий.

Типовый проект 503-1-35.85

ИЗМ. И ЛИСА, ИСПРАВЛЕНИЯ И ДОП. К ДИСТ. ИЛИ ЧЕРТ.

Гип	Никитин	Инженер						
Нав. отобр.	Сидорова	СР-А						
Т.п. отв.	Сидорова	СР-А						
Рис. отв.	Сидорова	СР-А						
Вед. инж.	Полякова	Инж. И.						
Инж.	Пекелько	Инж. И.						

503-1-35.85

-КНИ

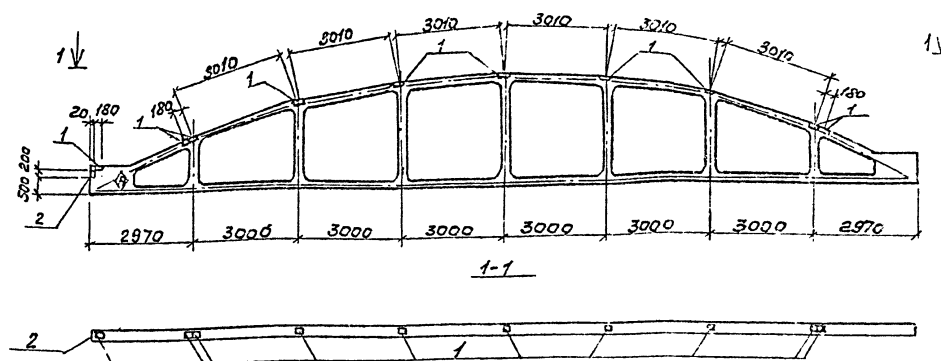
Поляниельная
записка

Страниц 1
Лист 1

ГИПРОВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Формат А3

Колч. Шт. 5 -



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход			
	Арматура класс		Прокат марки		Всего					
	А I	А II	В Ст 3	кпз						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5107-76	ГОСТ 103-76							
	Ф6	Углов	Ф8	Углов	Углов	Углов				
ФБ24II-3AII-1	0,1	0,1	2,4	2,4	2,4	2,4	20	249	249	
ФБ24II-4AII-2	0,1	0,1	2,4	2,4	2,4	2,4	20	20	249	249

№ з/а	№ з/а	№ з/а	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			1.463-3 Вып. I, Вып. II	Пояснительная записка		
			1.463-3 Вып. II	Чертеж фермы ФБ24II-3AII		
				ФБ24II-4AII		
				дополнительные сварочные калки		
				изделие закладное		
1			1.400-6/76 Вып. 1	М4-14	10	2,0
2			2.432-1 Вып. 0	МЗ	1	2,4

1. Фермы ФБ24II-3AII-1, ФБ24II-4AII-2 отличаются от ферм ФБ24-3AII, ФБ24-4AII по серии 1.463-3 Вып. II только поэтажной дополнительной закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления ст. вышеуказанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже фермы не показаны.
 3. Знак Ⓢ на месте несъемной краской.

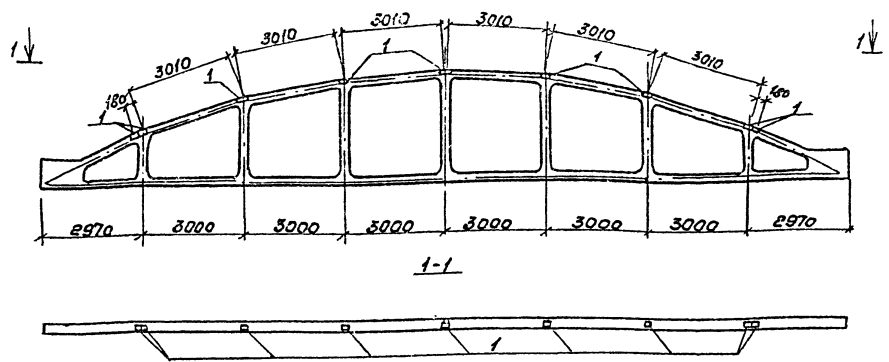
Гипс	Нигулин								
Маляр	Сидорова								
Строитель	Сидорова								
Рек. эк.	Иванов								
Ст. эк.	Иванов								

503-1-35.85 КМН-ФБ24II-3AII-1
 ФБ24II-3AII-1
 ФБ24II-4AII-2
 10500 1:100
 Г. П. Р. А. В. С. Т. Р. А. И. С.
 1:100
 1:100

Копирован: 28.08.85 - формат А3

Типовой проект 503-1-35-85

Титульный лист проекта 03 - 1-35-85



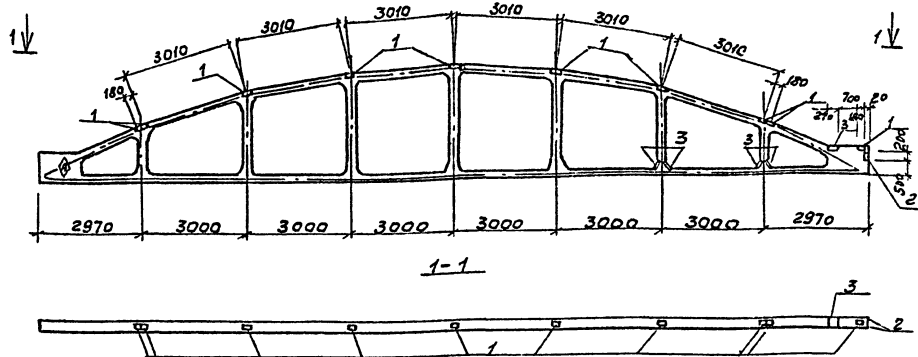
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	1.463-3 Вып. I, Вып. IV	Пояснительная записка		
	1.463-3 Вып. IV	Чертеж фермы ФБ24И-3А IV		
		ФБ24И-4А IV		
		<u>Дополнительные</u> <u>оборотные единицы</u>		
		Изделия закладные		
1	1.400-6/76 Вып. 1	М4-14	9	

Марка элемента	Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки		
	I II	Всего		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76		
	Ф 8	Уголок	Уголок	
ФБ24И-3А IV-2	1,8	1,2	18	19,8
ФБ24И-4А IV-3	1,8	1,8	18	19,8

1. Фермы ФБ24И-3А IV-2, ФБ24И-4А IV-3 отличаются от фермы ФБ24И-3А IV, ФБ24И-4А IV по серии 1.463-3 Вып. IV - только пометкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанная серия.
 2. Закладные изделия предусмотренные серий на чертеже фермы не показаны.
 3. Знак ® нанесен несмысловой краской.

Гип	Никитин	Р-1	503-1-35.85	КМН - ФБ24И-3А IV-2 ФБ24И-4А IV-3	Сталь	Масса	1:100
Навот	Сидорова	Р-1			Р7	10500	1:100
Лопов	Стрелнин	Р-1	Фермы ФБ24И-3А IV-2 ФБ24И-4А IV-3		Лист 1	Листов 7	
Рыж.р	Иванов	Р-1	Железобетон		ГИПРОДТОТРАНС		
Ст.инж.	Волынец	Р-1	Копировал О.И.У.		Формат А3		



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
	1.463-3 Вкл.П, Вып. IV	Пояснительная записка		
	1.463-3 Вып. IV	Чертеж фермы ФБ24II-3И		
		ФБ24II-4АII		
		дополнительные сборачные единицы		
		Изделие закладное		
1	1.400-6/76 Вып. I	М4-14	10	2,0
2	2.432-1 Вып. 0	МД-3	1	2,0
3	1.400-6/76 Вып. I	М4-6-1	5	2,0

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход			
	А I		А II		В ст3 кл2						
	ГОСТ 5731-82		ГОСТ 5731-82		ГОСТ 103-76						
φ 6	Уголок φ 8	Уголок φ 8	Уголок φ 8	Уголок 180x16	Уголок 210x6	Уголок	Всего				
ФБ24II-3АII-3	0,1	0,1	3,4	3,4	2,4	2,4		2,0	15,5	35,5	41,4
ФБ24II-4АII-4	0,1	0,1	3,4	3,4	2,4	2,4	20,0	15,5	35,5	41,4	41,4

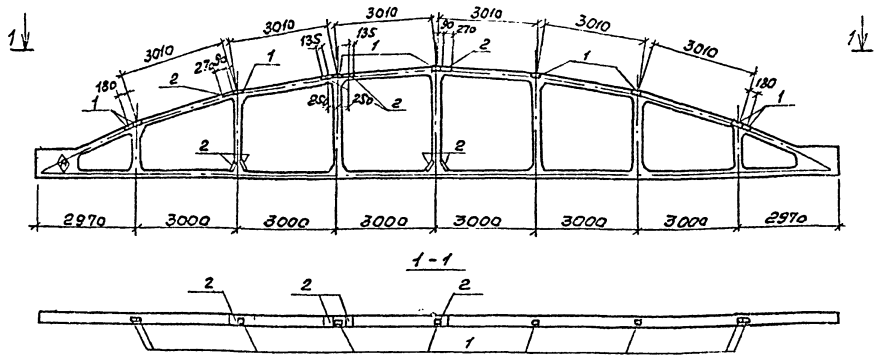
1. Фермы ФБ24II-3АII-3 ФБ24II-4АII-4 отличаются от фермы ФБ24II-3АII-3 ФБ24II-4АII-4 по серии 1.463-3 Вып. IV только постановкой дополнительных закладных изделий. Архитектурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.

2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже фермы не показаны.

3. Знак Ⓢ нанести несмыслимой краской.

Ген. Дир. Никитин	Зам. Дир. Сибирова	Ин. спец. Стреланин	Рис. зр. Удехратова	Инж. Леонова	Инж. Усоев	503-1-35.85	КМН-ФБ24II-3АII-3 ФБ24II-4АII-4	Стандарт	Насос	Насос
								Фермы ФБ24II-3АII-3 ФБ24II-4АII-4	РП	1:500
						Железобетон	ИПРОВАТОБРАНС	1:50	1:100	1:100
						Копировал ТИИ-	Формат А3			

Тилсвоб проект 503-1-35.85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	1.463-3 вып. I, вып. IV	Подсчитательная записка		
	1.463-3 вып. IV	Чертеж фермы ФБ24У-4АУ		
		ФБ24У-5АУ		
		Дополнительные сварочные соединения		
		Изделия закладные		
1	1.400-6/76 вып. 1	М4-14	9	
2	1.400-6/76 вып. 1	М4-6-1	8	

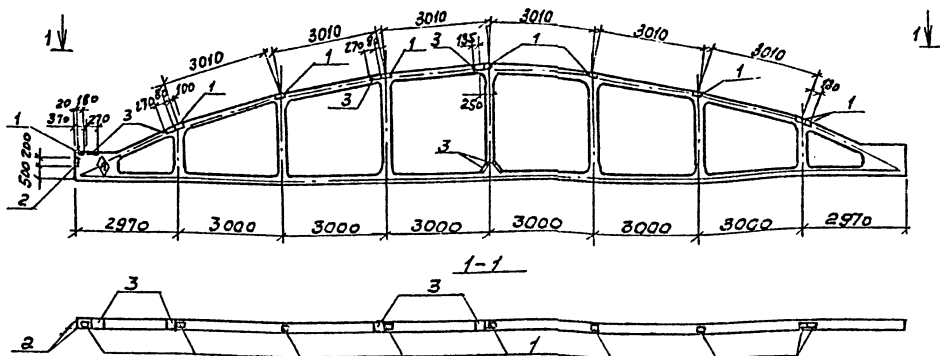
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А II	ВСт3Кп2	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	φ8	φ10	180x6	20x6	У10x0	Вост%	
ФБ24У-4АУ-1	3.4	3.4	18	24.8	42.8	46.2	46.2
ФБ24У-5АУ-1	3.4	3.4	18	24.8	42.8	46.2	46.2

1. Фермы ФБ24У-4АУ-1 ФБ24У-5АУ-1 отличаются от фермы ФБ24У-4АУ-1 ФБ24У-5АУ по серии 1.463-3 вып. IV только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматура - черно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления, вышеуказанную серию.
 2. Закладные изделия предусмотренные серий на чертеже фермы не показаны.
 3. Знак ⊠ нанести несъемной краской.

СУП	Чижов	РБ					
Личный	Григорьев	СА					
Личный	Стрелицкий	СА					
Стен	Томская	ВБ					

503-1-35.85	КНИ. ФБ24У-4АУ-1 ФБ24У-5АУ-1	Стандартная частота
Фермы ФБ24У-4АУ-1 ФБ24У-5АУ-1	Рп	10500 11700
Железобетон	Лист 1	Листов 1
	ГИПРОВЕСТОТРАНС	
	Национальный филиал	

Копировал Яруф - Формат А3



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки							
	A I	A II	B C T 3 K П 2							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8510-76					
	Ф6	Уточ	Ф8	Уточ	10х6	21х6	Уточ	Л80х6	Уточ	
ФБ24Ш-5АШ-2	0,1	0,1	3,4	3,4	18	18,6	36,6	2,4	2,4	42,5
ФБ24Ш-6АШ-1	0,1	0,1	3,4	3,4	18	18,6	36,6	2,4	2,4	42,5

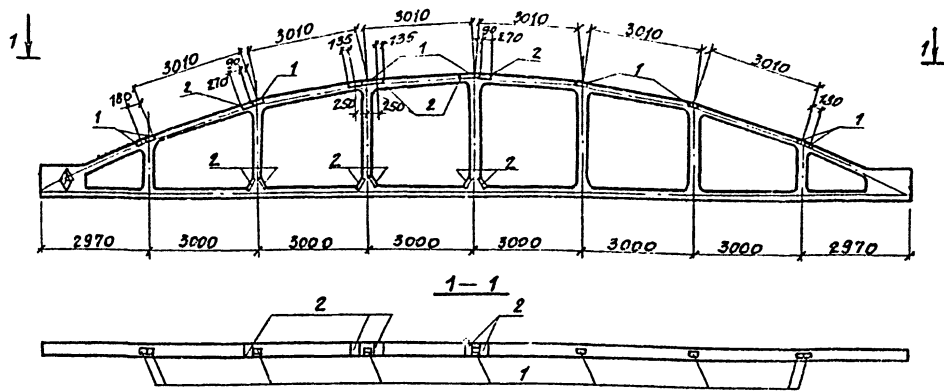
№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		Документация		
	1.463-3 вып. I, вып. IV	Пожнутельная записка		
	1.463-3 вып. IV	Чертеж форм ФБ24Ш-5АШ		
		ФБ24Ш-6АШ		
		Дополнительные оборотные чертёжы		
		Изделие закладное		
1	1.400-6/76 вып. I	М4-14	9	
2	2.432-1 вып. 0	М43	1	
3	1.400-6/76 вып. I	М4-6-1	6	

1. Фермы ФБ24Ш-5АШ-2, ФБ24Ш-6АШ-1 от ферм ФБ24Ш-5АШ, ФБ24Ш-6АШ по серии 1.463-3 вып. IV только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертёжи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией на чертеже фермы не показаны.
3. Знак ☐ нанести несмываемой краской.

Г.У.П.	Исполн	С.С.З.	ФБ24Ш-5АШ-2 503-1-35.85 КМ#1-ФБ24Ш-6АШ-1	Формы ФБ24Ш-5АШ-2 ФБ24Ш-6АШ-1	ПР 11700 1:100
Учред.	С.И.В.С.В.	С.С.З.			
С.С.В.С.	С.И.В.С.В.	С.С.З.	Шеллабетон	Копировал С.И.В.С.В.	СИПРОВАТТРАНС
С.И.В.С.В.	С.И.В.С.В.	С.С.З.			

ИЗДАНИЕ 1985 г. 1-35.85 АЛБС-М И

Муловый проект 503-13S.85 Альбом IV



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Итого	Итого	
	А III	Вет 3кп2	гост 5781-82	гост 103-76			
ФБ 24Ш-5А II-3	4,0	4,0	18,0	34,1	52,1	56,1	56,1
ФБ 24Ш-6А II-2	4,0	4,0	18,0	34,1	52,1	56,1	56,1

Формат	Этап	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.463-3 вып. I, 6 вкл. II	Пояснительная записка		
			1.463-3 вып. IV	Чертеж фермы ФБ 24Ш-5А II		
				ФБ 24Ш-6А II		
				Дополнительные сборочные таблицы		
				<u>Изделие закладное</u>		
		1	1.400-6/76 6 вкл. 1	М4-14	9	
		2	1.400-6/76 8 вкл. 1	М4-6-1	11	

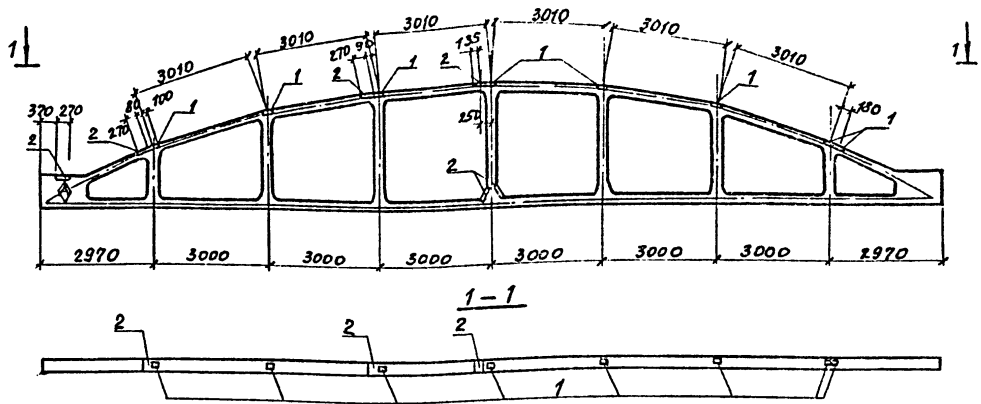
1. Фермы ФБ 24Ш-5А II-3, ФБ 24Ш-6А II-2 отличаются от ферм ФБ 24Ш-5А II, ФБ 24Ш-6А II по серии 1.463-3 вып. II только катанозкой дополнительных закладных изделий. Арматуру, накаточные чертёжи и технические условия, изготовляющая см. вышеуказанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже фермы не показаны.
 3. Знак ⊕ нанести несмываемой краской.

Г.И.П.	Никитин	С.В.	503-13S.85-КНИ-	ФБ 24Ш-5А II-3
Рез.ом.	Сидорова	С.В.		ФБ 24Ш-6А II-2
Л.в.в.	Стрехнин	С.В.		
Р.К.Г.2	Щадилова	С.В.		
В.Т.П.	Голубева	С.В.		
			Фермы	
			ФБ 24Ш-5А II - 3	
			ФБ 24Ш-6А II - 2	
			Железобетон	
				Таблицы
				Масса
				Масштаб
				РП 11700 1:100
				Лист 1
				Листов 1
				ГИПРОАВТОТРАН
				Новосибирский филиал
				Формат А3

Копировал: Сунтеева

Ш.А. не вкл. (подписи и даты) в том числе

Итого: проект 503-1-35.85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Ферма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.463-3 вып. I, вып. II	Пояснительная записка		
			1.463-3 вып. II	Чертеж фермы ФБ24Ш-5А II		
				ФБ 24 Ш - 6 А II		
				Дополнительные сборочные единицы		
				<u>Изделия закладные</u>		
		1	1.400-6/76 вып. 1	М4-14	8	
		2	1.400-6/76 вып. 1	М4-6-1	6	

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Всего		
	А III		Вет 3 КП 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
ФБ24Ш-5А II-1	φ 8	Углерод	180x6	210x6	180x6	37.4	37.4
ФБ24Ш-6А II-3	φ 8	Углерод	180x6	210x6	180x6	37.4	37.4

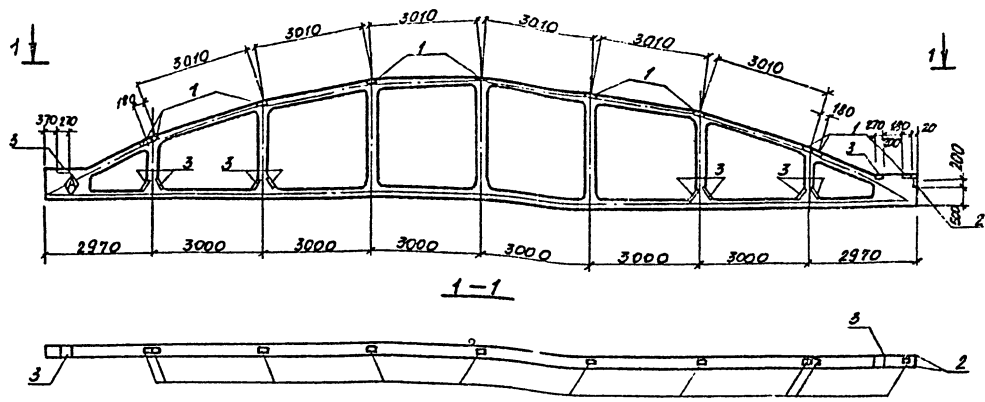
1. фермы ФБ24Ш-5А II-4, ФБ24Ш-6А II-3 отличаются от ферм ФБ24Ш-5А II, ФБ24Ш-6А II по серии 1.463-3 вып. II только. Костановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные сериями, на чертеже формы не показаны.
3. Знак ◊ нанести несмываемой краской.

ГПП	Никитин	Савельев	503-1-35.85-КНЦ	ФБ24Ш-5А II-4	ФБ24Ш-6А II-3
Исполн	Цурлова	Савельев		Ферма 1	
Пр. впр.	Спиркина	Савельев		ФБ24Ш-5А II-4	ФБ24Ш-6А II-3
Сл. пр.	Ильковская	Савельев			
Сл. пр.	Савельев	Савельев			
				Итого	Итого
				ММ	ММ
				1700	1.120
				1971	1971
				Итого	Итого
				Итого	Итого

Копировал: Зилтеева

Формат А5

Поповой проект 503-1-35.85 Албемп IV



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Ферма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.463-3 вып. I, вып. IV	Пояснительная записка		
			1.463-3 вып. IV	Чертеж фермы ФБ24Ш-5А IV		
				ФБ24Ш-6А II		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.400-6/76 вып. 1	М4-14	10	
		2	2.432-1 вып. 0	МА-3	1	
		3	1.400-6/76 вып. 1	М4-6-1	12	

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А I					Арматура класса А II					
	φ6		φ8		φ10	φ6		φ8		φ10	
ФБ24Ш-5А IV -5	0.1	0.1	4.8	4.8	2.4	2.4	20.0	37.2	57.2	64.5	64.5
ФБ24Ш-6А II -4	0.1	0.1	4.8	4.8	2.4	2.4	20.0	37.2	57.2	64.5	64.5

3. Знак ⊕ нанести несмываемой краской

1. Фермы ФБ24Ш-5А IV -5; ФБ24Ш-6А II -4 отличаются от ферм ФБ24Ш-5А II; ФБ24Ш-6А II по серии 1.463-3 вып. IV. только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.

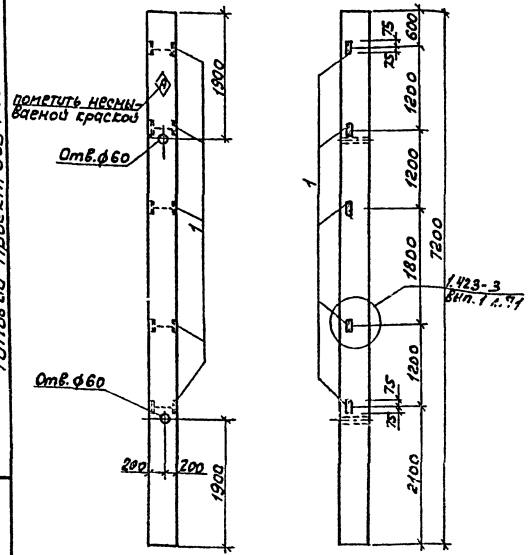
2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже фермы не показаны.

Г.И.П.	Никитин	С.И.	503-1-35.85-КНУ	ФБ24Ш-5А IV -5
Нач. отд.	Щадрова	К.С.		ФБ24Ш-6А II -4
Н.с.с. отд. техн. и	С.И.			Студия МассМастер
Р.к.з.р.	Ижикетова	С.С.	Фермы	РП 11700 1:100
Инжен.	Леонова	Л.С.	ФБ24Ш-5А IV -5	Лист 1 Листов 1
			ФБ24Ш-6А II -4	ГИПРОАВТОТРАНС
			Железобетон	Новосибирский филиал

Уголовый проект 503-1-35.85

1-1

1-1



1. Колонны К72-4-1 и К72-5-1 отличаются от колонн К72-4 и К72-5 по серии 1.423-3, Вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже колонны не показаны

№ п/п	Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3 Вып.1	Пояснительная записка		
				Чертеж колонн		
			1.423-3 Вып.1	К72-4; К72-5		
				Дополнительные сборочные чертежи		
				Изделия закладные		
1			1.423-3 Вып.2 Л.141	М1-14	5	1,7-

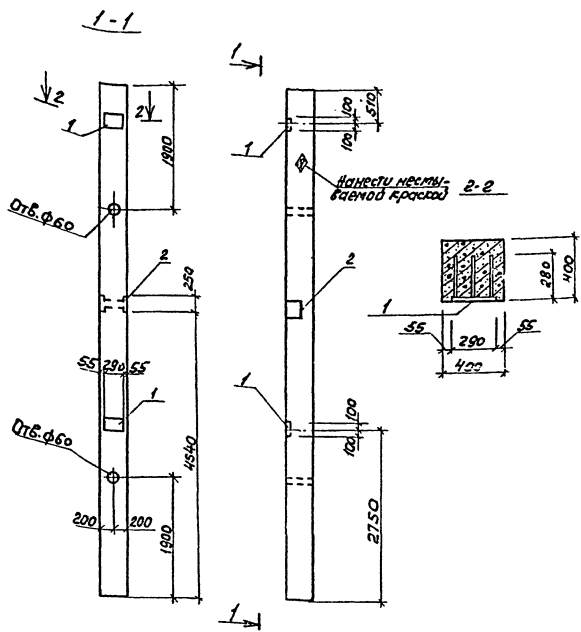
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматуры класса			Прокат марки			
	А II			ВСт3 Гост 380-71к			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72*			
	Ф12		Уголки	КЗ+С	Уголки	Всего	
К72-4-1	1,65		1,65	7,20	7,20	8,85	8,85
К72-5-1	1,65		1,65	7,20	7,20	8,85	8,85

ГИП	Ивантис	503-1-35.85		503-1-35.85		-К/К-К72-4-1, К72-5-1
Мастер	Сидоров					Стрелок/Маслов
Мастер	Сидоров					
Инженер	Ивантис					
Инженер	Ивантис					
				Колонны		РП 3300 1:50
				К72-4-1		1:20
				К72-5-1		
				Железобетон		ГИПРОВСТАРОПС
						Инженер Кочетков

Копирован 8/5-

Формат А3



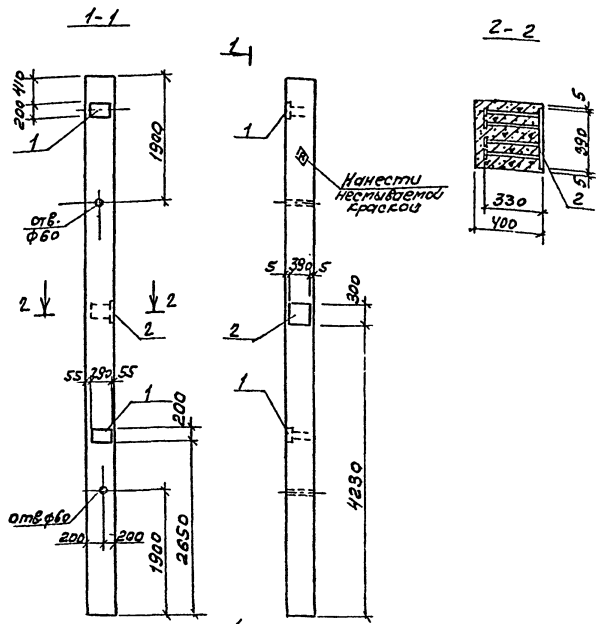
1. Колонны К72-4-2 и К72-5-2 отличаются от колонн К72-4 и К72-5 по серии 1.423-3, вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

№ п/п	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			1.423-3, вып.1	Пояснительная записка		
			1.423-3, вып.1	Чертеж колонн		
				К72-4; К72-5		
				Дополнительные		
				сверловые закладки		
				Изделия закладные		
		1	1.423-3, вып.2 А.140	М1-12-1	2	
		2	1.427.1-3.2-0.15.0 СБ	МН 14	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСт3 Гост 380-71*		Всего			
	Гост 5781-82		Гост 103-76					
	φ12	Упохо	φ10	Упохо				
К72-4-2	4,84		4,84	9,2	6,4	15,6	20кг	20,44
К72-5-2	4,84		4,84	9,2	6,4	15,6	20кг	20,44

ГИП	Илюмин	Илл		503-1-35.85	-К14-К72-4-2; К72-5-2		
Инж.в.с.	Рубцова	Руб				сталь	Красн
Инж.с.п.	Стрелкин	Стр		Колонны		Р П	3300
Инж.р.	Ильин	Иль		К72-4-2			1:50
				К72-5-2			1:20
						Лист 1	Листов 7
				Железобетон		ГИПРОВТОТРАНС	
						Ильинский филиал	
				Копирован	25/11/85	Формат А3	



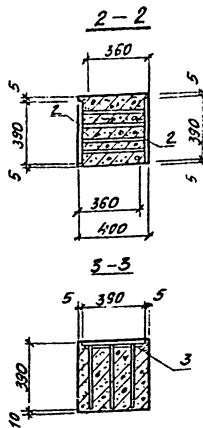
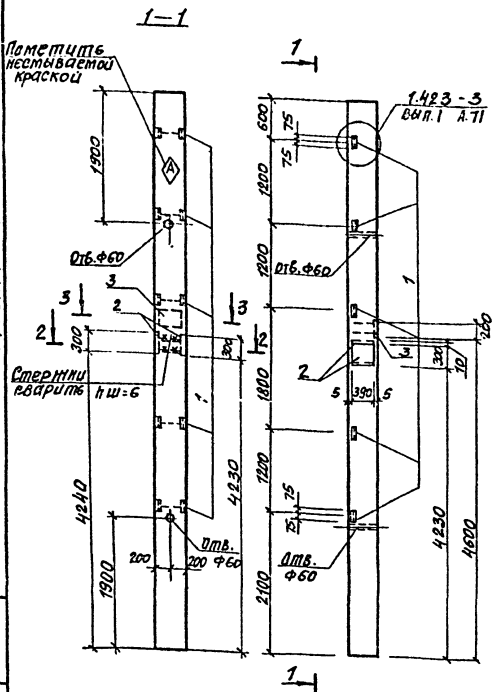
Прокат	Закл.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.423-3, вып.1	Пояснительная записка		
				Чертеж колонн		
			1.423-3, вып.1	К72-4; К72-5		
				ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ сборные изделия		
				Изделия закладные		
		1	1.423-3, вып.2 л.140	М1-12-1	2	
		2	1.400-6/76 & 1 л.27	М0-4-1	1	

Величина раскрытия стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего	Общий расход
	Арматура класса А II		Прокат марки А III			Углерод	Углерод		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 82-70					
	φ10	φ12	4х4	4х8	300х110	300х110			
К72-4-3	1,6	2,8	4,4	0,8	9,2	9,2	19,2	23,6	23,6
К72-5-3	1,6	2,8	4,4	0,8	9,2	9,2	19,2	23,6	23,6

- Колонны К72-4-3 и К72-5-3 отличаются от колонн К72-4 и К72-5 по серии 1.423-3 вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-электродные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.
- Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

ГРУП	Исполн	Дир.	503-1-35.85	К72-4-3
Нач. отд.	Сл. зав.	З.С.	-К.ИИ.	К72-5-3
Пр. отв.	Инженер	С.С.		
Рис. и эк.	Инженер	В.С.		
КОЛОННЫ К72-4-3, К72-5-3				Р.7 3300 1150
ЖЕЛЕЗОБЕТОН				ПРОЕКТОР
Колонны 5-3				Инженер



Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
			1.423-3 В6П.1	Пояснительная записка		
				Чертеж колонны		
			1.423-3 В6П.1	К72-4; К72-5		
				Дополнительные сборочные чертежи		
				Изделие закладное		
		1	1.423-3 В6П.2 А.141	М1-14	5	
		2	1.400-6176 В6П.1 А.26	М0-4	2	
		3	1.423-3 В6П.2 А.138	ММ1-12	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент. кг

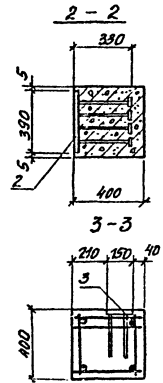
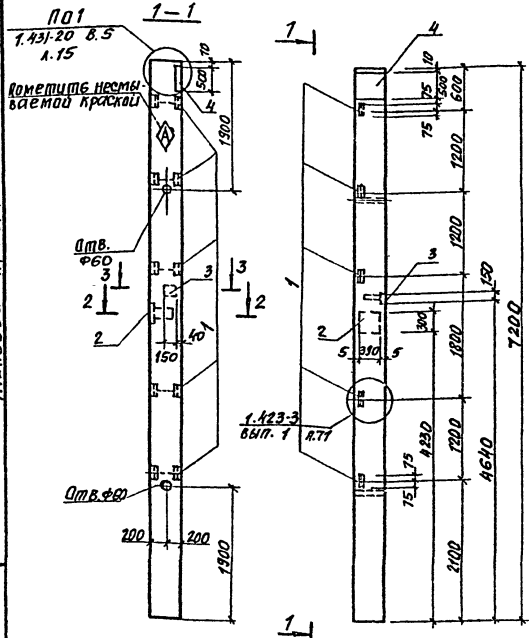
Марка элемента	Изделия закладные								всего	Общий расход			
	Арматура класса				Проект марки								
	А II		А I		гост 87-70		гост 8509-72						
	гост 578-82		гост 87-70		гост 8509-72								
	φ10	φ12	φ22	Углов	φ6	Углов	300x10	200x10	Л63x15	Углов			
К72-4-4	3.6	3.65	1.4	8.65	0.2	0.20	18.4	6.1	24.5	9.20	9.20	42.55	42.55
К72-5-4	3.6	3.65	1.4	8.65	0.2	0.20	18.4	6.1	24.5	9.20	9.20	42.55	42.55

- Колонны К72-4-4 и К72-5-4 отличаются от колонн К72-4 и К72-5 по серии 1.423-3 в6п.1 только поз. 1: добавкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.
- Закладные изделия, предусмотренные серией на чертеже колонны не показаны.

Гип	Никитин	503-1-35.85	КНИ-К72-4-4; К72-5-4
Инженер	Сидорова		
Инженер	Степанин		
Рук. гр. Удмуртстан	Тимо		
		КОЛОННЫ	К72-4-4; К72-5-4
		Железобетон	
			Лист 1 из 1
			ГИПРОАВТОТРАН
			Новосибирский филиал
			Формат А3

Копировал: Сундеева

Титовый проект 503-1-35-85 Яльбом №1



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			1.423-3 Вып.1	Пояснительная записка		
			1.423-3 Вып.1	Чертеж колонн		
				К72-4; К72-5		
				Асбестоцементные закладные		
				Изделия закладные		
		1	1.423-3 Вып.2 А.74	М1-14	5	
		2	1.400-6/78 В.1 А.27	МО-4-1	1	
		3	1.400-15 В.1 1.120-44	МН12-3	1	
		4	1.431-20 Вып.5 А.39	МН5	1	

Ведомость распада стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса А III					Прокат марки ВСтЗ								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76								
	Ф10	Ф12	Ф14	ШТРОГ	Уголок	Л63x8	Л63x10	Л63x12	Уголок	Л63x5		Уголок		
К72-4-5	2.4	2.7	2.1	7.2	0.8	1.4	0.8	9.2	15.7	27.9	7.3	7.3	42.4	42.4
К72-5-5	2.4	2.7	2.1	7.2	0.8	1.4	0.8	9.2	15.7	27.9	7.3	7.3	42.4	42.4

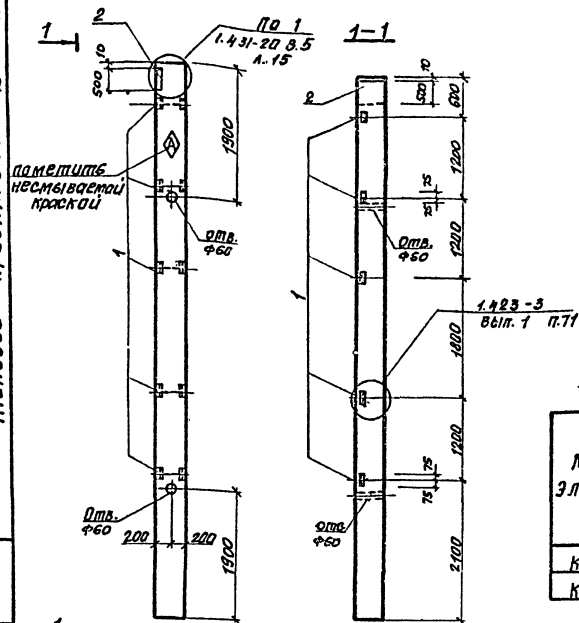
1. Колонны К72-4-5 и К72-5-5 отличаются от колонн К72-4 и К72-5 по серии 1.423-3 вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматура-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию

2. Закладные изделия, предусмотренные серией на чертеже колонны не показаны.

ГИП	Ильинский	Ильинский	503-1-35-85	-КНИ- К72-4-5	Составленная	Масляков
Человек	Г.Лаврова	Ильинский		К72-5-5	РП	3306 1:50
Пл.состав	С.С.С.С.С.	Ильинский		Колонны	Листов	1
Инж.пр.	Ильинский	Ильинский		К72-4-5	ИПРОАВТОТРАНС	
				К72-5-5	Инженерный	
				Железобетон	Формат	А3

Копирован: Синтева

Формат А3



- Колонны К72-4-6 и К72-5-6 отличаются от колонн К72-4 и К72-5 по серии 1.423-3 вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.
- Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

Колонна	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.425-3 вып.1	Пояснительная записка		
			1.423-3 вып.1	Чертеж колонн		
				<u>Дополнительные сборочные единицы</u>		
				<u>Изделия закладные</u>		
1			1.423-3 вып.2 л.141	М1-14	5	
2			1.431-20 вып.5 л.39	МН5	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент кг.

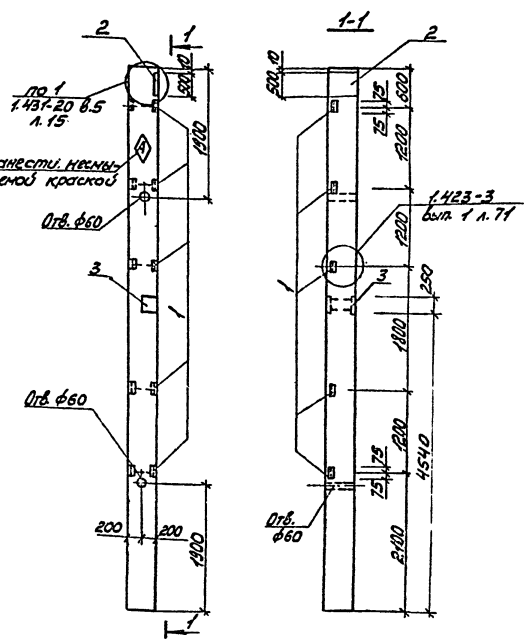
Марка элемента	Изделия закладные							всего го	Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки			всего го	Общий расход				
	А	III	всгз	гост 380-71	гост 8509-72 ¹						
	гост 5781-82		гост 103-76	гост 82-70	гост 263x	гост 263x	гост 263x				
	φ10	φ12	φ14	Угоро	50x10	40x10	Угоро	5	Угоро		
К72-4-6	0,8	1,65	2,1	4,55	0,8	15,7	16,5	7,2	7,2	28,25	28,25
К72-5-6	0,8	1,65	2,1	4,55	0,8	15,7	16,5	7,2	7,2	28,25	28,25

Г/П	И.И.И.И.И.	С.С.С.С.С.	503-1-35,85	-	КНИ	К72-4-6	
И.И.И.И.И.	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.				К72-5-6	
И.И.И.И.И.	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.				Сталь	Масса
И.И.И.И.И.	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.				рп	3500
И.И.И.И.И.	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.				Лист 1	Листов 1
И.И.И.И.И.	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.				Железобетон	
И.И.И.И.И.	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.				ГИПРОАВТОТРАНС	
И.И.И.И.И.	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.				Новосибирский филиал	

Копировал: Сунтеева

формат А3

Теплооб. проект 503-1-35.85 Амбыл III



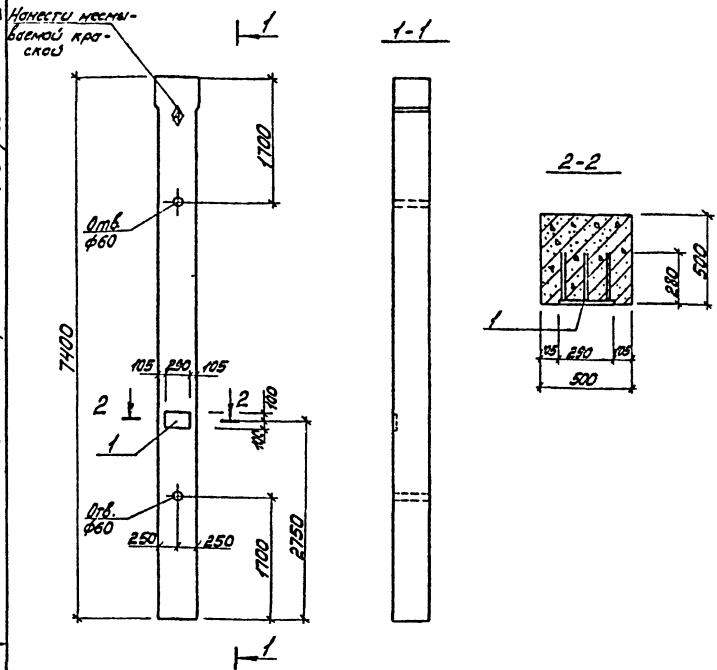
№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3. вып.1	Пояснительная записка		
			1.423-3. вып.1	Чертеж колонн К72-4; К72-5		
				дополнительные свободные единицы		
				Изделие закладное		
1			1.423-3. вып.2 л.144	М1-14	5	
2			1.431-20. 8.5 л.39	МН 5	1	
3			1.427.1-3.2-0.15 ОСБ	МН 14	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Общий расход		
	Арматура класса А-III				Прокат марки Вст3 ГОСТ 380-71*							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*				ГОСТ 8509-72*	
	φ10	φ12	φ14	Углого	φ10	φ12	φ14	φ16			Углого	Углого
К72-4-7	0,8	3,69	2,1	6,59	6,4	0,8	15,7	22,9	7,2	7,2	30,1	36,69
К72-5-7	0,8	3,69	2,1	6,59	6,4	0,8	15,7	22,9	7,2	7,2	30,1	36,69

1. Колонны К72-4-7 и К72-5-7 отличаются от колонн К72-4 и К72-5 по серии 1.423-3 вып.1 только по расположению дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные сериями, на чертеже колонны не показаны.

ГСП	Иркутск	Иркутск	503-1-35.85	ЖБЖ - К72-4-7
Иркутск	Область	Иркутск		К72-5-7
Иркутск	Иркутск	Иркутск	Колонны К72-4-7	Средств
Иркутск	Иркутск	Иркутск	К72-5-7	Материал
				Пл. 3300
				Лист 1
			Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.423-3 вып.1	Документация		
			1.423-3 вып.1	Пояснительная записка		
			1.423-3 вып.1	Чертеж колонн		
				К72-28а; К72-31а		
				дополнительные закладные изделия		
				Изделия закладные		
1			1.423-3 вып.2 л.140	МТ-12-1	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III			Прокат марки В ст 3			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 530-71*			
	ф12	Итого	Итого	ф20	Итого	Итого	
К72-28а-1	14	1.4	4.6		4.6	6.0	6.0
К72-31а-1	14	1.4	4.6		4.6	6.0	6.0

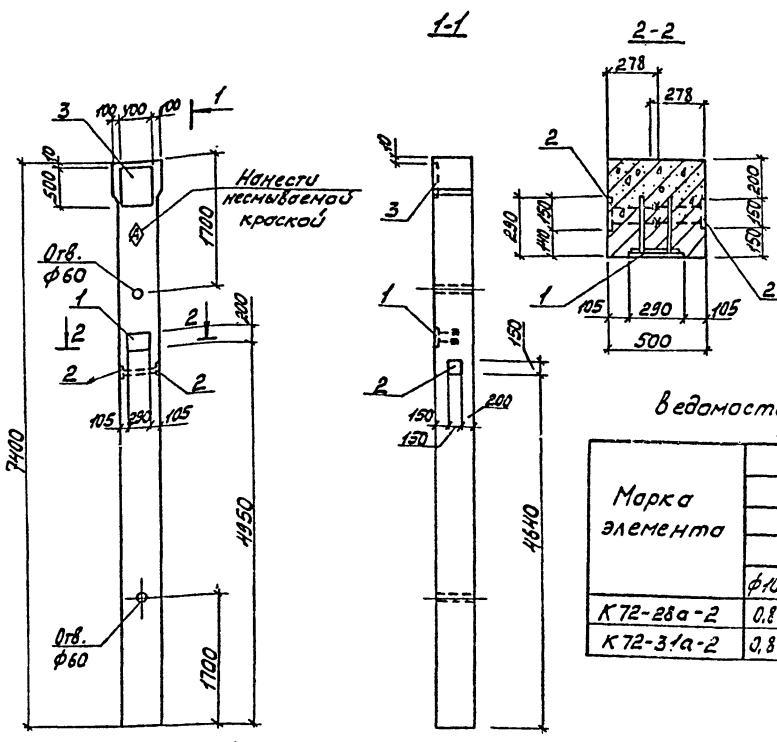
- Колонны К72-28а-1 и К72-31а-1 укороченные на 100 мм отличаются от колонн К72-28а и К72-31а по серии 1.423-3вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-оплубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.
- Закладные изделия, предусмотренные серией на чертеже колонны не показаны.

ГСП	Исполн.	Дата	503-1-35.85 - КЖУ- К72-28а-1 К72-31а-1	Колонны К-72-28а-1 К-72-31а-1	Страна	Масса	Насит.
Новосиб.	Сиворова	01.01			РП	4700	1:50
Л. спец.	Стрелнин		Лист	Листов			
Рук.вр.	Шайратова	01.01	Железобетон		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

капировал Мейер

Формат А3

Типовой проект 503-1-35-85 Альбом III



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	1.423-3 вып.1	Пояснительная записка		
	1.423-3 вып.1	Чертеж колонн		
		К72-28а; К72-31а дополнительные сборочные единицы		
		Изделия закладные		
1	1.423-3 вып.2 л.135	МН1-3	1	
2	1.400-15 в.1.120-44	МН12-3	2	
3	1.431-20 в.7.42 л.39	МН5	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										всего	Общий расход		
	Арматура класса А-III					Прокат марки Вст3 ГОСТ 380-71*								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76								
	φ10	φ12	φ14	φ22	Итого	φ6	Итого	1501	501	2001			4001	Итого
К72-28а-2	0,8	3,5	2,1	1,4	7,8	0,2	0,2	2,8	0,8	4,6	15,7	23,9	31,9	31,9
К72-31а-2	0,8	3,5	2,1	1,4	7,8	0,2	0,2	2,8	0,8	4,6	15,7	23,9	31,9	31,9

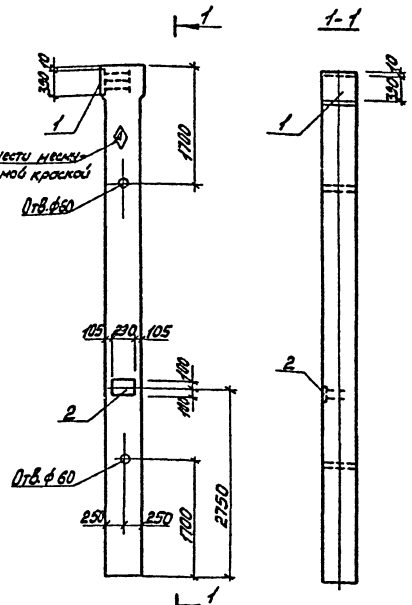
- Колонны К72-28а-2 и К72-31а-2 укороченные на 100мм отличаются от колонн К72-28а, и К72-31а по серии 1.423-3 вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.
- Закладные изделия предусмотренные серий по чертежам колонн не показаны.

Гип	Никитин	К72-28а-2	503-1-35-85	-КЖУ- К72-31а-2
Инж.отд.	Сидорова	Колонны:		
Л.спец.	Стрелкина	К72-28а-2		
Инж.г.п.	Щукин	К72-31а-2		
Инж.	Леонова			
Железобетон			ГИПРОАВТОТРАНС	

копирован Майей

Формат А5

Типовой проект 503-1-35-85 Алюбом IV



1. Колонны К72-28а-3 и К72-31а-3 укороченные на 100 мм, отличаются от колонн К72-28а и К72-31а по серии 1.423-3 вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий.
 Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовителей см. вышеуказанную серию.
 2. Закладные изделия предусмотренные серий 1 на чертеже колонны колонны не показаны.

Формат	Заня	№02	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3 вып.1	Пояснительная записка		
			1.423-3 вып.1	Чертеж колонн		
				К72-28а К72-31а дополнительные сборочные изделия		
				Изделия закладные		
1	503-		-КЖУ-МН27	МН27	1	
2	1.423-3	вып.2 л.40		М-12-1	1	

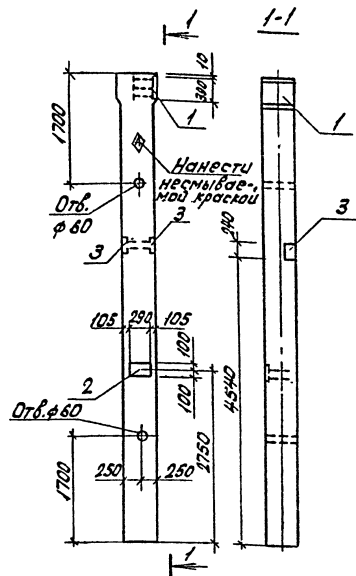
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Анатюра класса				Прокат марки				
	I-III				в ст3 ГОСТ380-78				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-78				
	φ10	φ12	φ16	Итого	5010	2001	3304	Итого	
К72-28а-3	0,2	1,4	5,8	7,4	2,0	4,6	15,3	21,9	29,3
К72-31а-3	0,2	1,4	5,8	7,4	2,0	4,6	15,3	21,9	29,3

Гип	Ижтети	Сидорова	503-1-35-85	-КЖУ	-К72-28а-3	Сталь	Масса	Минимум
Лепец	Стрелкин	Вит	Колонны			РП	4700	1.50
Рук.р.	Шабарова	Мед	К72-28а-3			Лист 1	Листов 1	
Ижт.	Леонова	Мед	К72-31а-3					
			Железобетон					ГИПРОАВТОТРАН

калужов-Минск

Формат А3



1. Колонны К72-28а-4 и К72-31а-4 укороченные на 100 мм, отличаются от колонн К72-28а и К72-31а по серии 1.423-3 Вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий.

Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. в связи указаниями серии.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

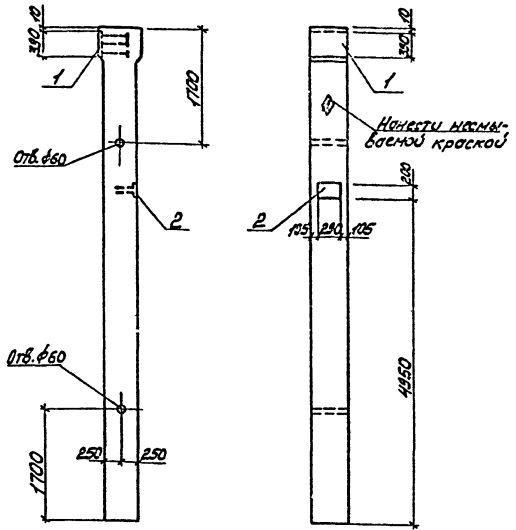
Колонна	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.423-3 Вып.1	Пояснительная записка		
		1.423-3 Вып.1	Чертеж колонн		
			К72-28а К72-31а		
			дополнительные закладные изделия		
			Изделие закладное		
1	503-	-КНИ-МН27	МН27	1	
2	1.423-3	Вып.2 п.40	МН-12-1	1	
3	3.400-	6/76	МН1-32	2	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса А-III					Прокат марки Вст3 ГОСТ380-71*						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76						
	φ8	φ10	φ12	φ16	Угол	В-кч	С-кч	С-кч	С-кч	Угол		
К72-28а-4	1,4	0,2	1,4	5,8	8,8	6,0	2,0	4,6	15,3	27,9	36,7	36,7
К72-31а-4	1,4	0,2	1,4	5,8	8,8	6,0	2,0	4,6	15,3	27,9	36,7	36,7

ГПП	Иркутск	40				503-1-85.85	КНИ-К72-28а-4 К72-31а-4		
Исполнитель	С.С.С.С.					Колонны			
Проверенный	С.С.С.С.					К72-28а-4			
Утвержденный	С.С.С.С.					К72-31а-4			
Лист	Листов								
						Железобетон			

Типовой проект 503-1-35-85 Альбом ТИ



№ зоны	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		1.423-3 вып.1	Пояснительная записка		
			Чертеж колонн		
		1.423-3 вып.1	К72-28а; К72-31а дополнительные сварочные соединения		
			Изделия закладные		
1	503-	-КЖУ-НН27	НН27	1	
2	1.423-3 вып.2	д.135	НН1-3	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

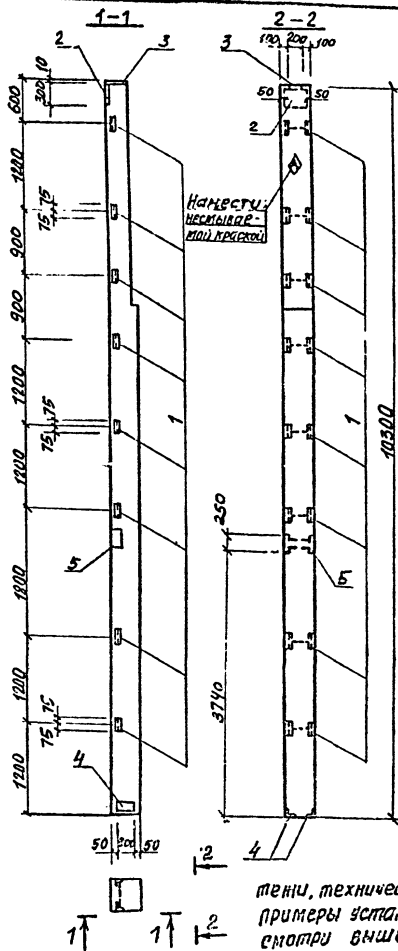
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса А-III					Прокат марки А-1							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10376-76							
	φ10	φ12	φ16	φ22	Утого	φ6	Утого	50х4	200х40	300х40		Утого	
К72-28а-5	0,2	1,5	5,8	1,4	8,9	0,2	0,2	2,0	4,6	15,3	21,9	31,0	31,0
К72-31а-5	0,2	1,5	5,8	1,4	8,9	0,2	0,2	2,0	4,6	15,3	21,9	31,0	31,0

1. Колонны К72-28а-5 и К72-31а-5 укороченные на 100мм отличаются от колонн К72-28а и К72-31а по серии 1.423-3 вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий.
 Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные серией на чертеже колонны не показаны.

Гип	Колонны	ЖБ	503-1-35-85	-КЖУ	К72-28а-5
Носов	Сварочные	Ст			К72-31а-5
А.Слеп	Арматурные	Ст	Колонны	Сталь	Класс
Ря.Ев	Изделия	Ст	К72-28а-5	РП	4700
Шук.	Леопольд	ЖБ	К72-31а-5	Лист 1	Листов 1
			Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал

копировал Максим

Формат А3



1. Колонны ТКФ103-1-Н1 и ТКФ103-2-Н1 отличаются от колонн ТКФ103-1-Н и ТКФ103-2-Н по серии 1.427.1-3 вып.1 постановкой закладных изделий. Арматура-аккумуляционные чертени, технические условия изготовления и примеры установки закладных изделий смотри вышеуказанную серию.

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.427.1-3 вып.0	Пояснительная записка Чертеж колонны		
			1.427.1-3 вып.1	ТКФ103-1-Н; ТКФ103-2-Н дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.427.1-3 вып.2	МН28	2	
		2	1.427.1-3 вып.2	МН1	1	
		3	1.427.1-3 вып.2	МН3	1	
		4	1.427.1-3 вып.2	МН8	1	
		5	1.427.1-3.2-0.15 ОСБ	МН14	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент. кг

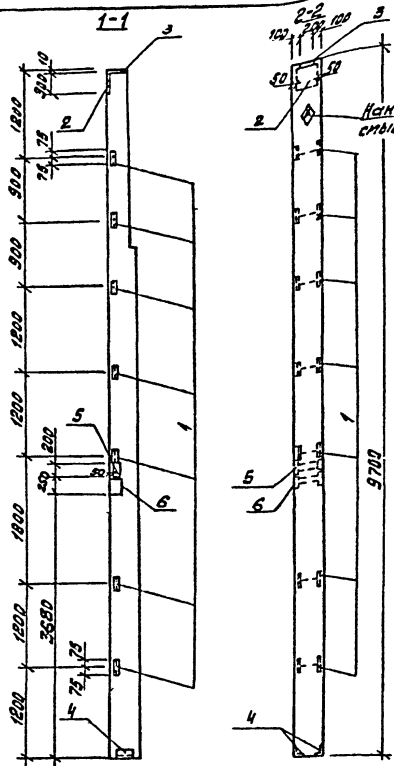
Марка элемента	Изделия закладные												Всего	Общий расход
	Арматура класса АIII						Прокат марки Вст3 кп2							
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 82-75/ГОСТ 103-76/ГОСТ 8509-72*							
	φ10	φ12	φ14	Итого	8х300	8х300х10	10х20	8х200	Итого	6х35	4х26	Итого		
ТКФ103-1-Н1	3.38	3.64	3.0	10.02	5.7	4.7	10.4	6.4	6.4	11.2	5.0	16.2	43.02	43.02
ТКФ103-2-Н1	3.38	3.64	3.0	10.02	5.7	4.7	10.4	6.4	6.4	11.2	5.0	16.2	43.02	43.02

ГПП	Кукитин	503-1-35.25-КНУ	ТКФ103-1-Н1;
Исполн.	Сидорова		ТКФ103-2-Н1
Пр.сер.	Стежкин		
Пр.гр.	Шейретов		
Ил.техн.	Голубева		
		Колонны	Сводный черт. масштаба
		ТКФ-103-1-Н1	РП 3800 1:50
		ТКФ-103-2-Н1	Лист 1, лист 2
		Железобетон	ГИПРОСТАТРАНС

Копировал: Сунтсева

Формат А3

Итого в проекте 1-35.83



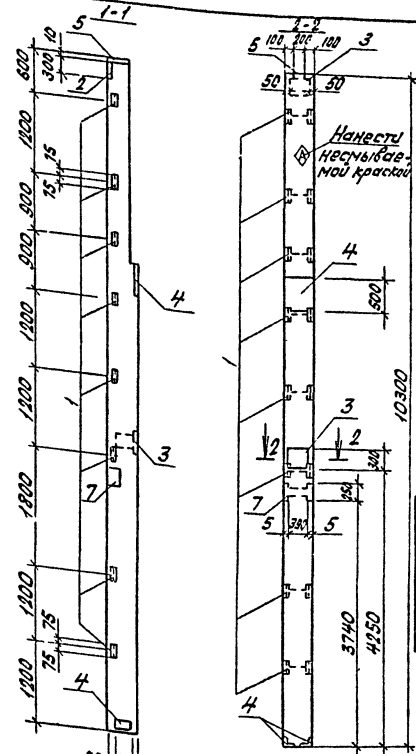
1. Колонны 7кФ97-1-Н1 и 7кФ97-2-Н1 отличаются от колонн 7кФ97-1-Н и 7кФ97-2-Н по серии 1.427.1-З вып.1 постановкой закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи, технические условия изготовления и примеры установки закладных изделий смотри вышеуказанную серию.

Колонна	Вып.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.427.1-3	Вып.0	Пояснительная записка	
		1.427.1-3	Вып.1	Чертеж колонн 7кФ97-1-Н, 7кФ97-2-Н	
				Неполностью выполненные условия	
				Изделия закладные	
1	1.427.1-3	Вып.2		МН28	7
2	1.427.1-3	Вып.2		МН1	1
3	1.427.1-3	Вып.2		МН3	1
4	1.427.1-3	Вып.2		МН8	1
5	1.400-15.81	210-09		МН202-5	3
6	1.427.1-3.2-0.15	ССБ		МН14	1

Ведомость расхода стали на дополнительные изделия закладные на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход				
	Арматура класса А III					Прокат марки ВСтЗ кп2									
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 82-70*									
	Ф10	Ф12	Ф14	Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Итого	Ф10	Ф12		Ф14	Итого		
7кФ97-1-Н1	5.18	5.04	3.0	13.22	5.7	4.7	10.4	4.8	6.4	11.2	5.0	9.8	14.8	49.62	49.62
7кФ97-2-Н1	5.18	5.04	3.0	13.22	5.7	4.7	10.4	4.8	6.4	11.2	5.0	9.8	14.8	49.62	49.62

Гипрострой	Числоты	503-1-35.85	Колонны 7кФ97-1-Н1, 7кФ97-2-Н1
Масштаб	Свойства		
Плоскостр. чертеж	Свойства		
Руч. гр. Шкала	Свойства		
Степень	Голубовба		
КОЛОННЫ 7кФ97-1-Н1, 7кФ97-2-Н1			Страна
			Масштаб
			1:50
			Лист 1 из 1
Гипрострой			
На Восточный фронт			



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, к

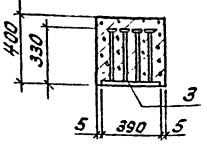
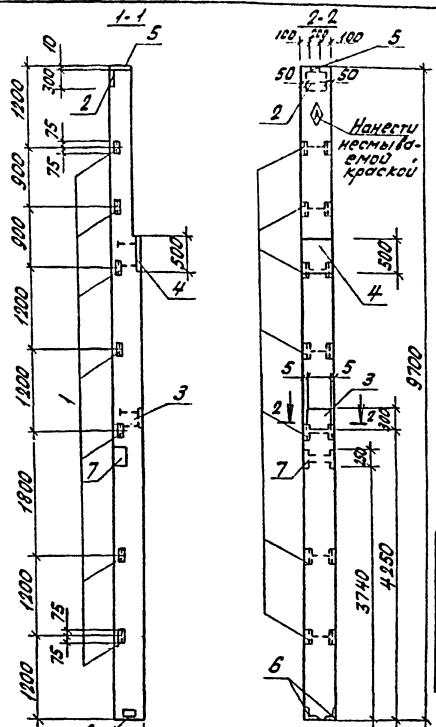
№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
1.427.1-3	Вып.0	Пояснительная записка		
		Чертеж колонны		
1.427.1-3	Вып.0	ТКФ 103-2-Н		
		Дополнительные сварочные единицы		
		Изделие закладное		
1	1.427.1-3	Вып.2	МН 28	8
2	1.427.1-3	Вып.2	МН 1	1
3	1.400-6/78	Вып.1/27	МД5-1	1
4	1.431-20	Вып.74.2 п.39	МН5	1
5	1.427.1-3	Вып.2	МН3	1
6	1.427.1-3	Вып.2	МН8	1
7	1.427.1-3.2 - 0.15 ОСБ		МН4	1

Марка элемента	Изделия закладные														Общий расход					
	Арматура кл АШ		Прокат марки В ст3 кп2																	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 22-70		ГОСТ 8505-72													
ТКФ103-2-Н2	φ10	φ12	φ14	Угловая	1-100	1-500	1-500	Угловая	1-100	1-500	1-500	1-100	1-500	1-500	1-100	1-500	1-500	1-100	1-500	1-500
	4.18	5.84	5.1	15.12	6.4	1.3	0.8	8.5	5.7	13.9	15.7	35.3	11.2	5.0	16.2	75.12	75.12			

1. Колонна ТКФ103-2-Н2 отличается от колонны ТКФ103-2-Н по серии 1.427.1-3 Вып.1 постановкой закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи, технические условия изготовления и примеры установки закладных изделий смотри вышеуказанную серию.

ГНП	Нуритчи	300																		
Исполн	Сидорова	200																		
Провер	Стрелкина	100																		
Инж.пр	Ширинатди	50																		
Инж.	Ледкова	50																		
Ст.тех	Толубева	50																		

Типовой проект 503-1-358Б Альбом №



№ элемент	Слой	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
			1.427.1-3	вып.0		Пояснительная записка
						Чертеж колонны
			1.427.1-3	вып.1		7КФ97-2-Н
						Дополнительные
						сечениях сечения
						Изделие закладное
1			1.427.1-3	вып.2		МН88
2			1.427.1-3	вып.2		МН1
3			1.400-6/76	вып.1,0,2?		МО-5-1
4			1.431-20	вып.74,2,0,39		МН-5
5			1.427.1-3	вып.2		МН3
6			1.427.1-3	вып.2		МН8
7			1.427.1-3.2-0.15	осб		МН4

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

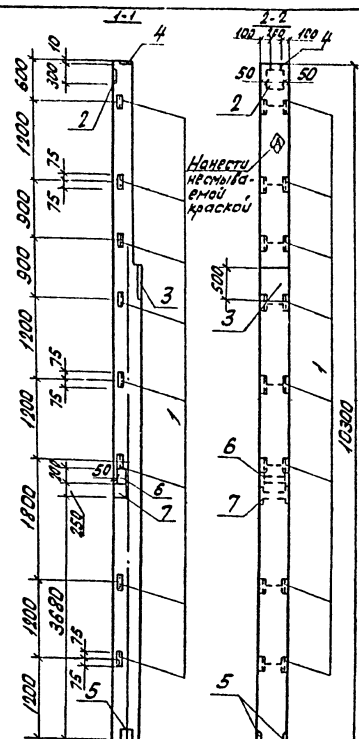
Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход					
	Арматура класса АIII			Прокат марки В ст3 кп2													
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 8509-72*	Всего												
7КФ97-2-Н2	4.18	5.64	5.1	14.92	6.4	1.3	0.8	8.5	5.7	13.9	15.7	37.4	9.8	5.0	14.8	75.61	75.62

1. Колонна 7КФ97-2-Н2 отличается от колонны 7КФ97-2-Н по серии 1.427.1-3 Вып 1 установкой закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи, технические условия изготовления и примеры установки закладных изделий смотри вышеуказанную серию.

Гипс	Никитин	500	
Изюм	Сидорова	50	
Лак	Степанова	50	
Сук.з	Иванова	50	
Сук.з	Леонова	50	
Сук.з	Голубева	50	

503-1-35.85 - КИИ - 7КФ97-2-Н2		
Колонна 7КФ97-2-Н2	Сталь	Масса
	P7	3600
	Лист 1	Листов 1
	ГИПРОВТОТРАНС	
	Новосибирский филиал	

Типовой проект 503-1-35.85



Колонна	Высота	Лит.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.427.1-3	вып.0		Пояснительная записка
						Чертеж колонны
			1.427.1-3	вып.1		ТКФ103-1-Н, ТКФ103-2-4
						дополнительные сборочные единицы
1			1.427.1-3	вып.2		МН28
2			1.427.1-3	вып.2		МН1
3			1.427.1-3	вып.2		МН5
4			1.427.1-3	вып.2		МН3
5			1.427.1-3	вып.2		МН8
6			1.400-15.81	210-09		МН 202-5
7			1.427.1-3.2-0.15	ОСБ		МН14

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Закладные										Общий расход				
	Арматура класса А III					Прокат марки В Ст 3 кп 2									
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			ГОСТ 82-70		ГОСТ 8509-74							
	φ10	φ12	φ14	Итого	8х22	15х10	Итого	8х30	10	Итого		16х35	15х10	10х75	
ТКФ 103-1-Н2	3,44	7,04	3,06	13,54	6,4	4,8	11,20	9,5	4,7	14,2	11,2	5,0	16,2	55,14	55,14
ТКФ 103-2-Н3	3,44	7,04	3,06	13,54	6,4	4,8	11,20	9,5	4,7	14,2	11,2	5,0	16,2	55,14	55,14

1. Колонны ТКФ103-1-Н2, ТКФ103-2-Н3 отличаются от колонн ТКФ103-1-Н, ТКФ103-2-Н по серии 1.427.1-3 вып.1 постановкой закладных изделий. Арматурно-стальной чертеж, технические условия изготовления и примеры установки закладных изделий смотри серию вышеуказанную.

ГНП	Накитин	ЗС														
Накитин	Сидорова	С														
Ластов	Терехин	С														
Рукля	Израиль	Л														
Пин	Леонид	Л														
Ст. инж.	Гайдаров	Л														

503-1-35.85 КНН-ТКФ103-1-Н2, ТКФ103-2-Н3

Колонны

ТКФ103-1-Н2, ТКФ103-2-Н3

Железобетон

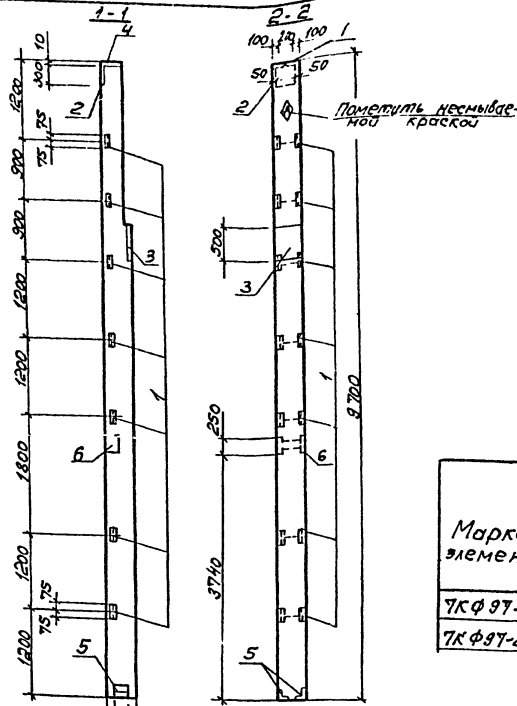
Стальной прокат

Масса

1:50

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦИТИН

И.С. Бабичев



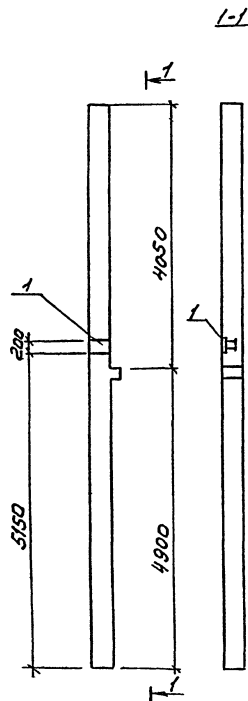
№ чертежа	Этаж	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.427-1-3	вып.0		Пояснительная записка
						Чертеж колонн
			1.421-1-3	вып.1		ТКФ97-1-Н2; ТКФ97-2-Н3
						Дополнительные сварочные соединения
1			1.427-1-3	вып.2		МН28
2			1.427-1-3	вып.2		МН1
3			1.427-1-3	вып.2		МН5
4			1.427-1-3	вып.2		МН3
5			1.427-1-3	вып.2		МН8
6			1.427.1-3.2-0.15	ДСБ		МН14

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход								
	Арматура класса А.III			Прокат марки В.Ст3 кл2												
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70			ГОСТ 8509-78*							
	φ10	φ12	φ14	Углов	8х8х10	6х10	Углов	8х8х10	300х10	400	Углов	6,3х5	1,30х3	Углов	Всего	
ТКФ 97-1-Н2	4,18	3,44	5,1	12,72	6,4	0,8	7,2	5,7	4,7	15,7	26,1	9,8	5,0	14,8	60,82	60,82
ТКФ 97-2-Н3	4,18	3,44	5,1	12,72	6,4	0,8	7,2	5,7	4,7	15,7	26,1	9,8	5,0	14,8	60,82	60,82

1. Колонны ТКФ97-1-Н2 и ТКФ97-2-Н3 отличаются от колонн ТКФ 97-1-Н1 и ТКФ97-2-Н1 по серии 1.427-1-3 вып.1 постановкой закладных изделий. Арматурно-оплубочные чертежи, технические условия изготовления и примеры установки закладных изделий сматри вышеуказанную серию.

ГЛП	Никитина	30.0	503-1-35,85 - КЖУ - ТКФ97-1-Н2 ТКФ97-2-Н3	ТКФ97-1-Н2
Наход	Сидорова	2.3		ТКФ97-2-Н3
Л.опен	Ситенкина	2.4		
Л.С.С.	Милославская	2.5	Колонны	Сталь
Л.С.С.	Леонова	2.6	ТКФ97-1-Н2;	Марка
Ст.С.	Колосова	2.7	ТКФ97-2-Н3	Норматив
				Р7 3600
			Железобетон	1:50
				Лист 1
				Листа В1
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал



Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020-1/83 Быт. 2-1	Пояснительная записка		
				Чертеж колонны		
			1.020-1/83 Быт. 2-1	2 КОЗ 42-2.1		
				дополнительные сметочные единицы		
				Изделие закладное		
			1 1.431-20 Б.7 х.р.л.44	МНВР	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

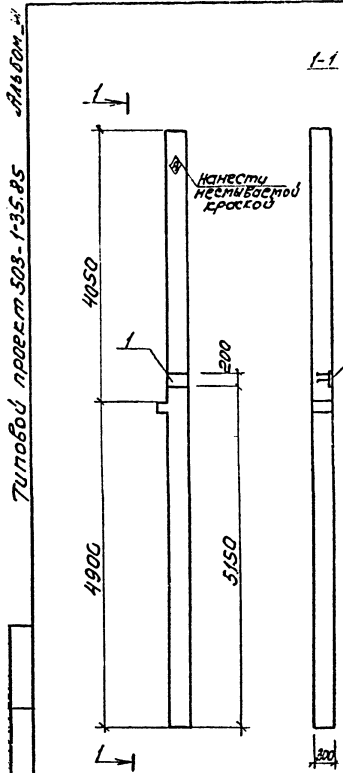
Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса А II			Прокат марки Вр-3				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	φ12	Утрес		Утр20	Утр20 -200х10	Утр20	Всего	
2 КОЗ 42-2.1-1	1,4	1,4		1,2	4,7	5,9	7,3	7,3

1. Колонна 2 КОЗ 42-2.1-1 отличается от колонны 2 КОЗ 42-2.1 по серии 1.020-1/83 Быт. 2-1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.

Группа	Наименование	Масштаб	Колонна	КМН-2 КОЗ 42-2.1-1
Норматив	Состав	1:50	Колонна	2 КОЗ 42-2.1-1
Лист	Листов	1:50	Железобетон	

Копировал С.И.И. Проект АС

Типовой проект 503-1-35.85



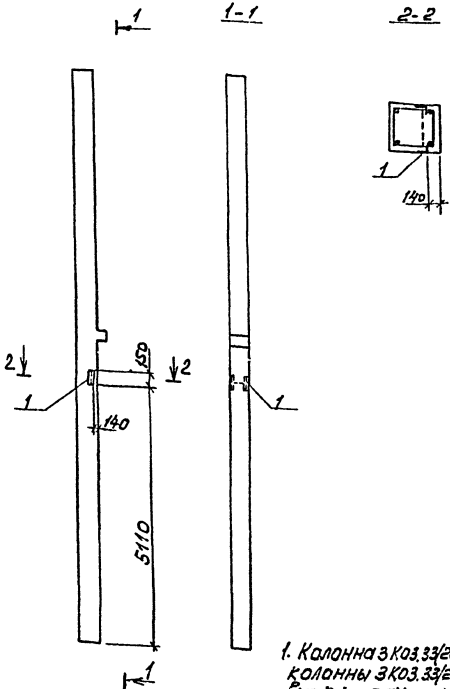
№ п/п	Знак	Гор.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020-1/83 Б.И.п. 2-1	Пояснительная записка		
				Чертеж колонны		
			1.020-1/83 Б.И.п. 2-1	2 КОЗ. 42-2.1		
				<u>дополнительные сборочные чертежи</u>		
				Изделие закладное		
1			1.431-20 Б.Г.Ч.2 л.44	МНВР	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А II			Прокат марки ВСт3п3			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 380-71*			
	φ12	φ20	φ25	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	
2 КОЗ. 42-2.1-2	1,4	1,4		1,2	4,7	5,9	7,3

1. Колонна 2 КОЗ.42-2.1-2 отличается от колонны 2 КОЗ.42-2.1 по серии 1.020-1/83 Б.И.п. 2-1 только постановкой дополнительных закладных изделий.
 Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. Выше указанную серию.

Г.И.П.	И.И.И.И.И.И.	1			
Наименование	Сторона	Ф.И.О.			
И.И.И.И.И.И.	Серия	№			
Ф.И.О.	И.И.И.И.И.И.	Ф.И.О.			
503-1-35.85			- КМН-2 КОЗ. 42-2.1-2		
Колонна			Стальной масс	Изделия	
2 КОЗ.42-2.1-2			Рп	2115	1:50
			И.И.И.И.И.И.	Листов	
Железобетон			ГИПРОАВТОБРАНС		
			Новгородский филиал		
			Копирован 27/08-95 Формат А3		



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Полное наименование
			Документация		
		1.020-1/83 Вып. 2-1	Пояснительная записка		
		1.020-1/83 Вып. 2-1	Чертеж колонны		
			ЗКОЗ.33(20)-1-1		
			Дополнительные технические условия		
			Изделие закладное		
1		1.427.1-3 Вып.2	МН 2В	1	

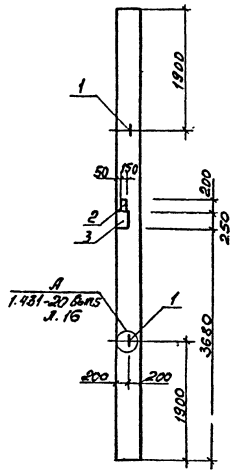
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки		Вес, кг	Коэф- т	Объем, л	
	A III	ВстЗ	ГОСТ 380-77				
ЗКОЗ.33(20)-1-1	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 8509-72*	У1020	0,2	1,4	1,6	1,6

1. Колонна ЗКОЗ.33(20)-1-1-1 отличается от колонны ЗКОЗ.33(20)-1-1 по серии 1.020-1/83 Вып. 2-1 только наличием дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.

Г.И.П.	Исполнитель	№ проекта	503-1-35-85	-КНИИ-ЗКОЗ.33(20)-1-1-1
Исполнитель	С.И.Д.С.	№ листа	Колонна	Стат.м.насоса
Исполнитель	С.И.Д.С.	№ листа	ЗКОЗ.33(20)-1-1-1	РП 2030 1:50
Исполнитель	С.И.Д.С.	№ листа	Железобетон	Лист 1 из 2
Исполнитель	С.И.Д.С.	№ листа		ГИПРОВСТРОИТЕЛЬСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Тубовый проект 503-Т-35-85



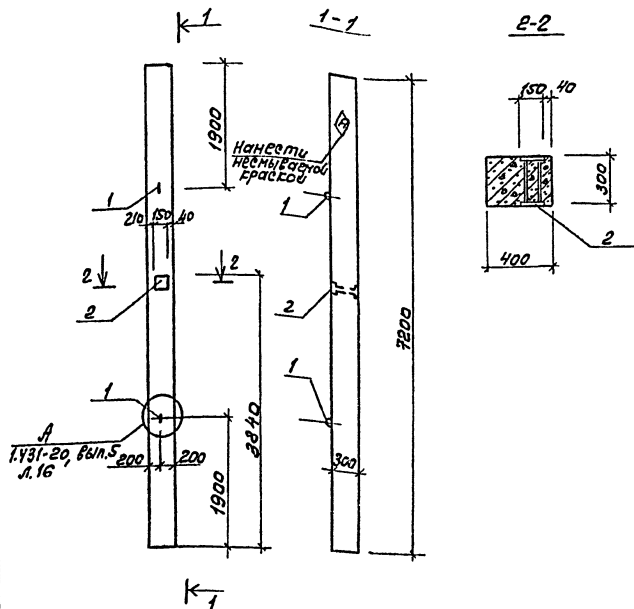
1. Колонна КБ 1А-1 отличается от колонны КБ 1А по серии 1.431-20, вып. 5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	1.431-20, вып. 5	Пояснительная записка		
		Чертеж колонны		
	1.431-20, вып. 5	КБ 1А		
		<u>Дополнительные</u>		
		<u>сборочные единицы</u>		
1	1.400-9, вып. 1	Петля УП2-4	2	
2	1.400-15 вып. 1 210-08	Изделие закладное МН 202-4	1	
3	1.427.1-3.2-0.15 ОСБ	МН 13	1	

Ведомость расхода стали дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки						
	А I	А III	ВЛЗ ГОСТ 380-77		Вост-го				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
	φ12 Уголок	φ12 Уголок	8x200	10x150	Уголок				
	1,96	1,96	8,60	2,60	6,4	4,8	11,2	15,76	15,76

ГЛП	Институт	ИОМ	503-Т-35-85	КНУ-КБ 1А-1	Сталь	Масса	Насытив
Население	Сибирь	С-1			РП	2200	1:50
План	Строитель	С-1	Колонна		Лист 1	Лист 6/1	
Сир. г.р.	Иркутск	Иркутск	КБ 1А-1		ГИПРОАВТОТРАНС		
			Железобетон		Новосибирский филиал		



Ряд	Элемент	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.431-20 Вып.5	Пояснительная записка		
			1.431-20 Вып.5	Чертеж колонны		
				КБ 11а		
				дополнительные		
				сварочные работы		
		1	1.400-9 Вып.1	УП-4	2	
		2	1.400-15 б.1 210-03	МН201-4	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

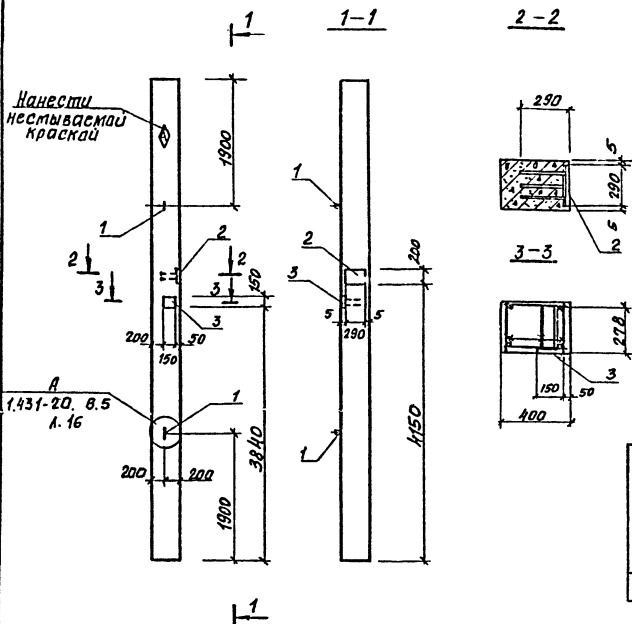
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	расход		
	А-2	А-2	ВЛЗ	ГОСТ 380-77				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 380-77	ГОСТ 103-76				
КБ 11а-2	1,96	1,96	1,0	1,0	3,6	3,6	6,56	6,56

1. Колонна КБ11а-2 отличается от колонны КБ11а по серии 1.431-20 Вып.5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. Вышеуказанную серию.
 2. Закладные детали, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

ТИП	Исполнение	№	503-1-35.85	КМН-КБ11а-2
Нач. отд.	Сварочные работы	№		Страницы 1 из 2
Инж.пр.	Инженер	№	Колонна КБ 11а-2	77 2200 1-50
Ведущий инженер	Инженер	№	Изделие бетон	ГОСТ 103-76
Инж.пр.	Инженер	№		ПРОБВ ОТРАНС
Ведущий инженер	Инженер	№		Сварочные работы

Копирован с листа -

формат А3



Вид	Элемент	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.431-20 вып.5	Пояснительная записка		
			1.431-20 вып.5	Чертеж колонны		
				КБ 11а		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделие закладное		
1			1.400-9 вып.1	Петля УП2-4	2	
2			1.425-3 вып.2 л.135	Изделие НМ1-3	1	
3			1.400-15 в.1 120-44	МНН2-3	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент ИГ

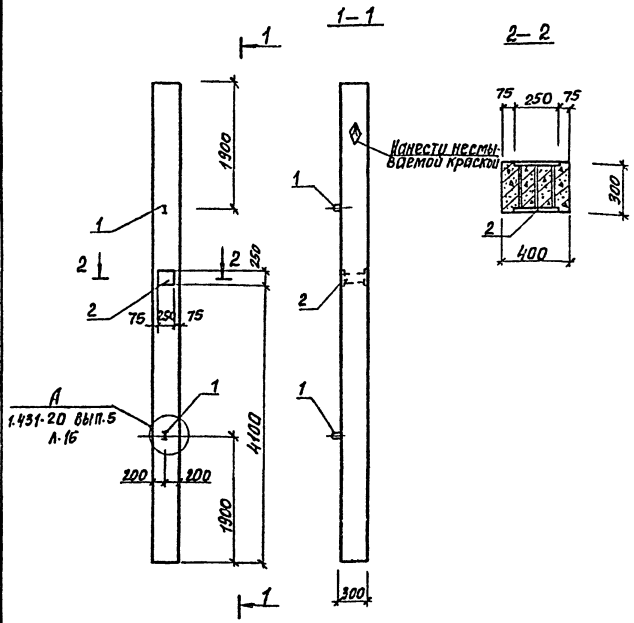
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	АШ		АІ			гост 380-71*		гост 103-76				Вес-го
	φ12	φ22	Итого	φ6	φ12	Итого	200х10	150х10	Итого			
КБ 11а-3	2.5	1.4	3.90	0.2	1.96	2.16	4.6	1.4		6.0	12.06	12.06

- Колонна КБ11а-3 отличается от колонны КБ11а по серии 11а-20 вып.5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматура-спалубачные чертежи и технические условия изготовлений см. выписка-заканную серию.
- Закладные детали предусмотренные серийей на чертеже колонны не показаны.

Гип	Лукман	Лев		503-1-35.85	-КНИ - КБ 11а-3
Начальн	Сидорова	Лев		Колонна	Эдрия
Л.инж.	Стрехина	Лев		КБ 11а-3	Маслов
Инжен.	Леонова	Лев			Масштаб
					РП 2200 1:50
					1:20
					Лист 1
					Листов 1
				Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал
					формат А3

Копировал: Сундеева

Мушавой проект 503-1-35-85 Я.Львов И.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.431-20 в.в.п. 5	Пояснительная записка		
			1.431-20 в.в.п. 5	Чертеж колонны		
				КБ 11а		
				дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.400-9 в.в.п. 1	Пята УЛ2-4	2	
		2	1.400-15 в.1 230-03	Изделие МН218-4	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент. кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	расход	
	A-I	A-III	Вет3	Гост 380-71А			
	Гост 5781-82		Гост 82-70				
КБ 11а-4	Ф12	Итого	Ф12	Итого	2504 x 10	Итого	13.86
	1.96	1.96	2.1	2.1	9.8	9.8	
						13.86	13.86

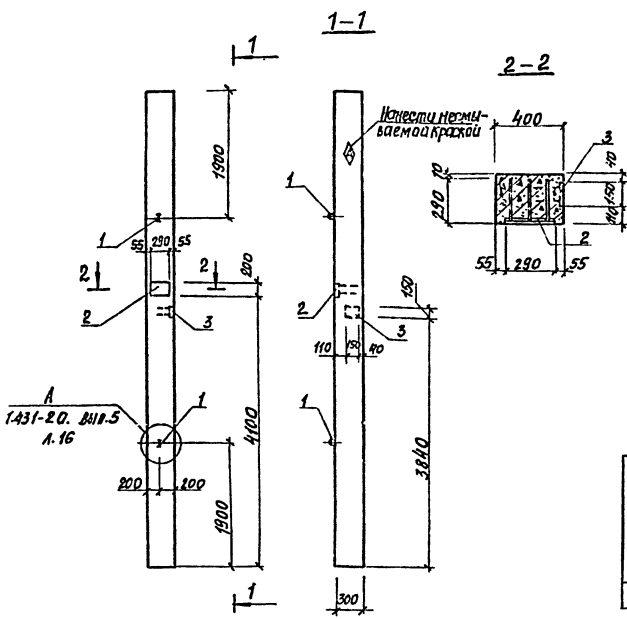
1. Колонна КБ 11а-4 отличается от колонны КБ 11а по серии 1431-20 в.в.п. 5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматура - опалубочные чертёжи и технические условия изготовлены ем. вышеуказанную серия.

2. Закладные детали предусмотренные сериями на чертеже колонны не показаны.

ГЛП	Никитин	И.И.	503-1-35.85	КНИ-КБ 11а-4
нач. отд.	Сидорова	С.С.		
гл. инж.	Степанов	С.С.	Колонна КБ 11а-4	Сталь: марка ПЛ
рук. гр.	Иванов	И.И.		2200
инж.	Кеанова	К.К.	Железобетон	1: 50 1: 20
				Лист 1 из 1
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Московский филиал
				Формат А3

Копировал: Сунтеева

МЫЛОВОЙ ПРОКат 503-1-35.85 А.М.Б.О.М. 77



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.431-20 вып. 5	Проектная записка		
				Чертеж колонны		
			1.431-20 вып. 5	КБ 11а		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделие закладное		
1			1.400-9 вып. 1	Чпг-4	2	
2			1.423-3 вып. 2 л. 135	ММ1-3	1	
3			1.400-15. в.1 120-44	МН 112-3	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент. кг

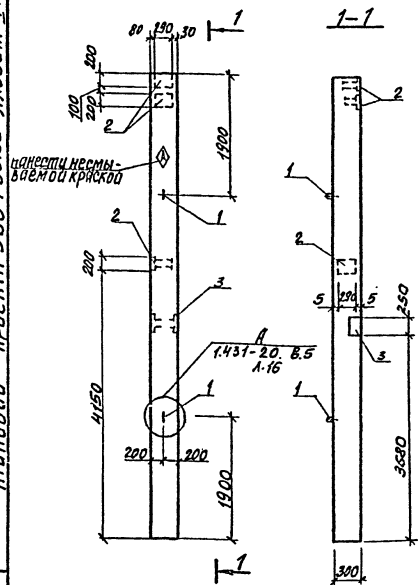
Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки						
	А-III		А-I		встз гост 380-71*						
	гост 5781-82				гост 103-76						
КБ 11а-5	φ12	φ22	Итого	φ6	φ12	Итого	-200x150x10	150x8	Итого	12.06	12.06
	2.5	1.4	3.90	0.2	1.96	2.16	4.6	1.4	6.0		

1. Колонна КБ 11а-5 отличается от колонны КБ 11а по серии 1431-20 вып. 5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.
2. Закладные детали, предусмотренные серией на чертеже колонны не показаны.

Г.И.Л.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	503-1-35.85	-КНИ-КБ 11а-5
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Колонна КБ 11а-5	Станд. масса
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.		РП 2200
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Железобетон	Лист 1
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.		Листов 1
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.		ГИПРОСАВТРАНС
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.		Новосибирский филиал

Копирован: Сизнтсева

формат А3



карточки нормы
видами краской

Формат	Зона	п/п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
			1.431-20 вып.5	Пояснительная записка		
				Чертеж колонны		
			1.431-20 вып.5	КБ 11а ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВОДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		
				Изделия закладные		
		1	1.400-9. вып.1	Петля УП2-4	2	
		2	1.423-3 вып.2. 1136	НМ1-3	3	
		3	1.427.1-32-0.15 ОСБ	ГН-13	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

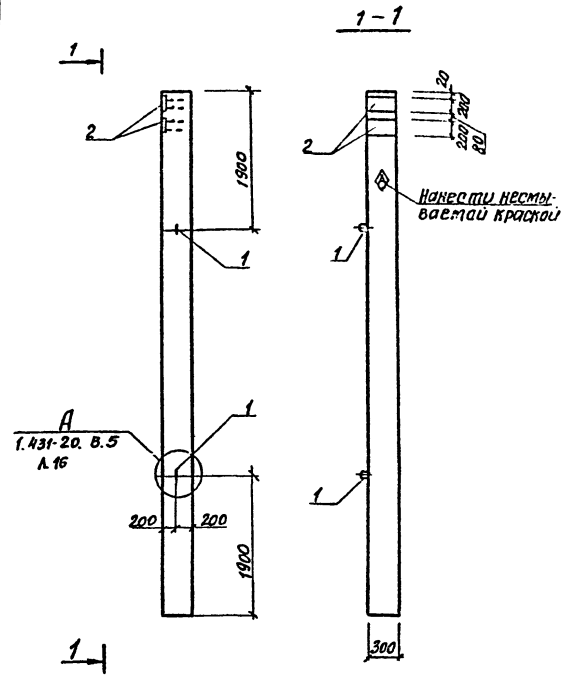
Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход			
	Арматура класса				Прокат марки						
	А-I		А-III		вет.3 ГОСТ 380-71*						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76						
ф6	ф12	штр.	ф22	Итого	штр. 200х170	штр. 200	Итого	Всего			
КБ 11а-Б	0,6	1,96	2,56	5,86	4,2	10,06	13,8	6,4	22,2	32,82	32,82

1. Колонна КБ 11а-Б отличается от колонны КБ 11а по серии 1.431-20 вып.5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше, указанных серий.
2. Закладные детали, предусмотренные сериями, на чертеже колонны не показаны.

ГЛП	Михайлов	<input checked="" type="checkbox"/>	503-1-3585	-КНИ-КБ 11а-Б
Исполн.	Сидорова	<input checked="" type="checkbox"/>		
Уч. ге.	Старичков	<input checked="" type="checkbox"/>		
Исп.	Шарова	<input checked="" type="checkbox"/>	Колонны КБ 11а-Б	Р.П. 22.50 1:50
Исп. инж.	Авсанова	<input checked="" type="checkbox"/>	Не согласован	15.11.85

Копировал: Кутузова

Тиловой проект 503-1-35-85 Альбом 7н



Формы	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
			1.431-20. вып.5	Пояснительная записка		
				Чертеж колонны		
			1.431-20. вып.5	КБ 11а		
				Абсолютные сборочные единицы		
				Изделие закладное		
1			1.400-9 вып.1	петля УП-2-4	2	
2			1.431-20 6.7.4.2 Л.ИИ	МН 22	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	р		
	A-I	A-III	Вет3	ГОСТ 380-71				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
КБ 11а-7	φ12	Утого	φ12	Утого	50x10	200x10	16.56	
	1.96	1.96	2.8	2.8	2.4	9.4		
							11.8	16.56

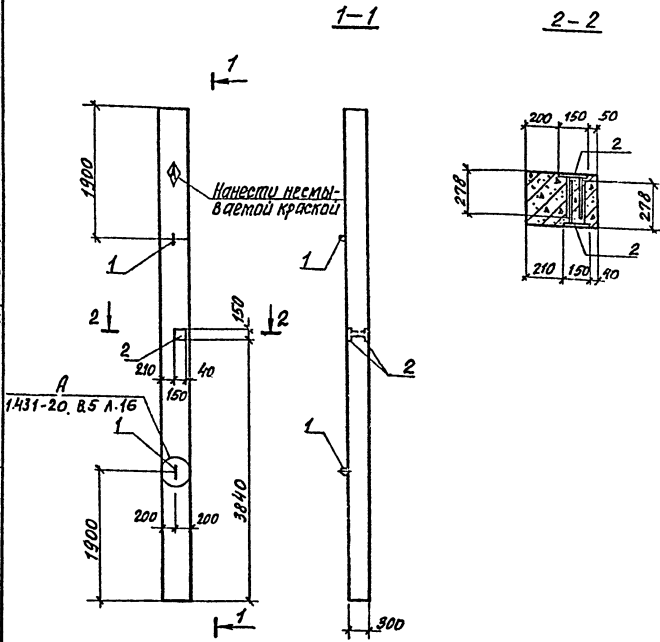
1. Колонна КБ11а-7 отличается от колонны КБ11а по серии 1.431-20 вып.5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.
2. Закладные детали предусмотренные серий на чертеже колонны не показаны.

Гип	Июкитин	Лев	503-1-35.85	- КИИ-КБ11а-7
Нач. отд.	Сидорова	Сид		
Л. в. ел. в.	Шареевич	Сид	Колонна КБ 11а-7	Садья масса материал
Р.к. гр.	Шареевич	Сид		
Имен.	Леонова	Лев		РП 2200 1:50
				лист 1 из листов 1
			Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС.
				Новосибирский филиал

Копировал: Сунтеева

Формат А3

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО В ЦЕНТРЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБРАЗОВАНИЯ



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.431-20 Вып.5	Пояснительная записка		
			1.431-20 Вып.5	Чертеж колонны		
				кб 11а		
				Дополнительные вспомогательные чертежи		
				Изделие закладное		
	1	1.400-9 вып.1		Пятая чп2-4	2	
	2	1.400-15 в.1 120-44		Изделие мк #2-3	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

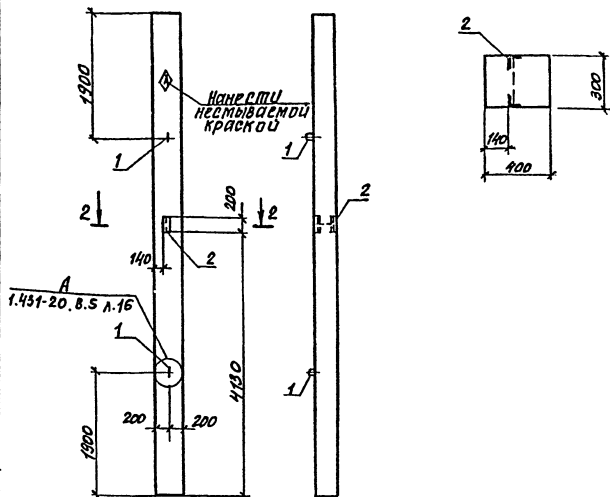
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		всего		
	A-I	A-III	Вет 3	ГОСТ 380-74			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
КБ 11а-8	φ12	Утого	φ12	Утого	150х	Утого	6.76
	1.96	1.96	2.0	2.0	2.8	2.8	

1. Колонна кб 11а-8 отличается от колонны кб 11а по серии 1.431-20 вып.5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.

Ген. Дир.	Мухомин	Исполн.	503-1-35-85	КНИ - КБ 11а-8
Нач. отд.	Сидорова	Инж.		
Н. спец.	Старухин	Инж.	Колонна	Статус
Инж. гр.	Шарыпов	Инж.	КБ 11а-8	РП 2200
Инжен.	Плоная	Инж.	Железобетон	1:50
				Лист 1 из 1
				ГИПРОАВТОТРАН
				Иркутский филиал
				Формат А3

1-1

2-2



1. Колонна КБ 11а-9 отличается от колонны КБ 11а по серии 1.431-20 вып. 5, только покраской дополнительных закладных изделий. Арматурно-оплазблочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.

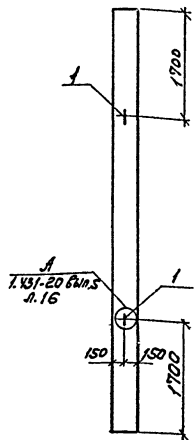
Колонна	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.431-20. вып. 5	Пояснительная записка		
				Чертеж колонны		
			1.431-20 вып. 5	КБ 11а		
				дополнительные сборочные единицы		
				Изделие закладное		
1			1.400-9 вып. 1	Летля УП2-4	2	
2			1.427.1-5 вып. 2	МН 28	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	ГО			
	А-I	А-III	Всез	ГОСТ 380-71*				ГО	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		Итого				
КБ 11а-9	1.96	1.96	0.2	0.2	1.4		1.4	3.56	3.56

Гип	Никитин	Л/Л	503-1-35.85	-КНИ-КБ 11а-9
Начальн	Ильцова	Л/Л		
Пр. спец	Сперкина	Л/Л		
Рис. экз.	Шалыгина	Л/Л		
Инжен.	Педлова	Л/Л		
			Колонна	Стальная масса
			КБ 11а-9	Металл
				РП 2200 1:50
				1:20
				Лист 1 из листов 1
			Железобетон	ГИПРОАВТОТРАН
				Новосибирский филиал
				Формат А3

Копировал: Сунтеева



1. Колонна КБ9-1 отличается от колонны КБ9 по серии 1.431-20, Вып.5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше - указанную серию.

Ранг	Занял	№3	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.431-20 Вып.5	Пояснительная записка		
				Чертеж колонны		
			1.431-20, Вып.5	КБ9		
				Дополнительные		
				сборочные единицы		
1			1.400-9, Вып.1	Петля УП2-4	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на заглав.

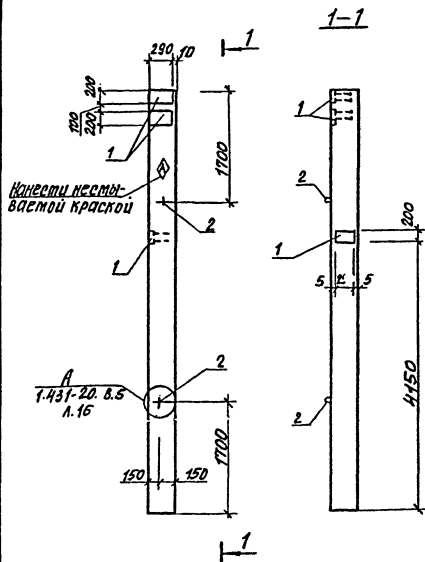
Марка элемента	Изделия закладные		Общий всего расход	
	Арматура класса	Всего расход		
	ЛТ			
	ГОСТ 5781-82			
φ12	шт.	кг		
КБ9-1	1,96	1,96	1,98	1,96

Гип	Исполн	Дата	503-1-3585		-КНН-КБ9-1
Арх.проект	А.Ворова	1985	Колонна	КБ9-1	Формат чертежа
Арх.проект	Т.Мухоморова	1985			оп
Арх.проект	Т.Мухоморова	1985	Железобетон		Формат чертежа
Арх.проект	Т.Мухоморова	1985			Гипростройтранс

Копирован с/р/с

Лист А3

Муловой проект 503-1-35.85 Алесом И



Кол-во	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		1.431-20. вып.5	Пояснительная записка		
		1.431-20. вып.5	Чертеж колонны		
			КБ 9		
			Дополнительные сборочные чертежи		
			Изделия закладные		
1	1.423-3	вып.2. л.135	НМ-3	3	7-
2	1.400-9	вып.1	Петля УП2-4	2	:

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент. кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход			
	Арматура класса			Прокат марки							
	А-I		А-III	ВСтЗ ГОСТ 380-71*							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76							
	Ф6	Ф12	Утого	Ф12	Ф22	Утого	Ф10	Утого	Итого		
КБ 9-2	0.6	1.96	2.56	4.5	4.2	6.7	13.8		15.8	25.06	25.06

1. Колонна КБ9-2 отличается от колонны КБ 9 по серии 1нз1-20 вып.5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия без учета изготовления см. выше указанную серию.
2. Закладные детали предусмотренные серий на чертеже колонны не показаны.

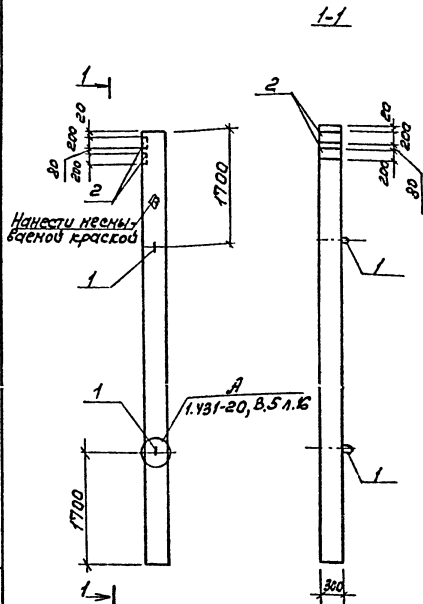
Г.И.П.	Инициалы	Подпись	503-1-35.85	-КНИ-КБ 9-2
Исполн.	Инициалы	Подпись		
Пр.взл.	Инициалы	Подпись		
Сек.гр.	Инициалы	Подпись		
Инжен.	Инициалы	Подпись		
			Колонна КБ 9-2	Радиус 1500
			Железобетон	1:50
				Лист 1 из 1
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Контроль: Сунтеева

Формат А3

Типовой проект 503-1-35.85

Архив 44



Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Масштаб	Лист	Зона	Архив
		Документация	1.431-20, Вып.5				
		Пояснительная записка	1.431-20, Вып.5				
		Чертеж колонны	1.431-20, Вып.5				
		КБ9					
		Дополнительные сборочные единицы					
		Изделия закладные					
1		Петля УП2-4	1.400-9, Вып.1				
2		МНББ	1.431-20, Б.7 ч.24.44				

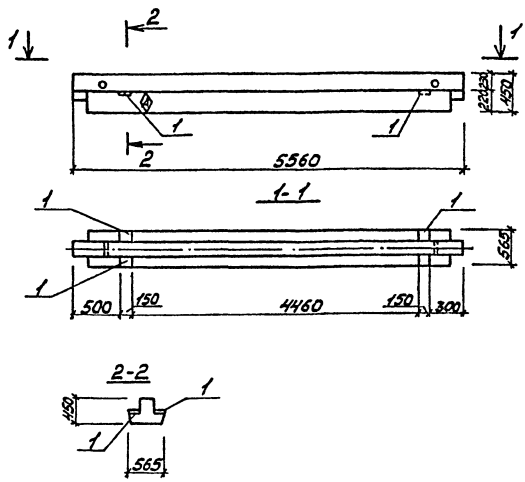
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А-I				Прокат марки ВСт3 ГОСТ 380-76*				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	φ12	У7020	φ12	У7020	50лп	20лп	У7020	Все	
КБ9-3	1,96	1,96	2,8	2,8	2,4	9,4	11,8	16,56	16,56

1. Колонна КБ9-3 отличается от колонны КБ9 по серии 1.431-20, Вып.5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.
 2. Закладные детали предусмотренные серийю на чертеже колонны не показаны.

ГПП	Аккутин	КБ-1	503-1-35.85	КБ9-3	КНИ - КБ9-3
Научная	Суровов	КБ-1			
Инженер	Суровов	КБ-1	Лист 1 из 1		
Инж.	Суровов	КБ-1	РП 1500 1:50		
			Лист 1 из 1		
			ГиперВЕТСТАРИЕ		
			Инженер Суровов		

Копировал Жуль - 7-0,2 м. 73



1. Индекс Φ нанести на боковую грань ригеля несмываемой краской.
2. На чертеже ригеля условно показаны только дополнительные закладные детали.
3. Ригель марки РДПН.56-60АТ \bar{Y} -1 отличается от типового ригеля РДПН.56-60АТ \bar{Y} по серии 1.020-1/83 вып.3-1 только постановкой дополнительных закладных деталей Мн19.

Исполн.	Зонт	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020-1/83 вып.3-1	Пояснительная записка		
				Чертеж ригеля		
			1.020-1/83 вып.3-1	РАДПН.56-60 АТ \bar{Y} дополнительные вспомогательные закладные		
				Изделия закладные		
1			1.020-1/83 вып.3-6	Мн19	3	

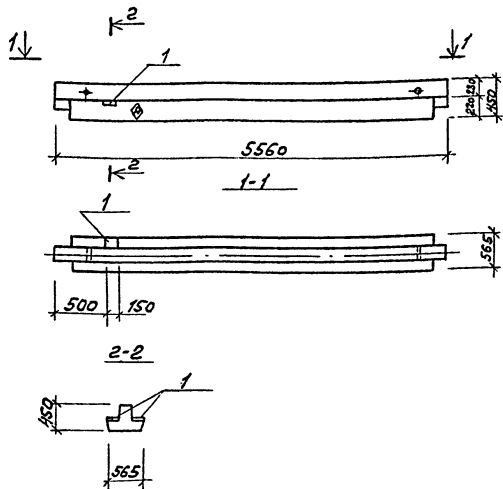
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		всего		
	А-III		в ст.3 ГОСТ 380-71*				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	Φ 10		Уголок	100мм		Уголок	
РДПН.56-60АТ \bar{Y} -1	1,2		1,2	1,89		1,89	3,09 3,09

Гип	Мех.отд.	Литейск.	Стрелкин	Рук.кр.	Вед.инж.	Масштаб	Масштаб	Масштаб	
Михайлин	Сидорова	Кле...	Стрелкин	Шелестов	Полкова	1:50	1:50	1:50	
503-1-25.85 - КЖУ-РДПН.56-60АТ \bar{Y} -1									
Ригель							Стрелкин		
РАДПН.56-60АТ \bar{Y} -1							РП	2550	1:50
							Лист 1	Листов 7	
Железобетон							ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

копировал Мейн

Формат А3



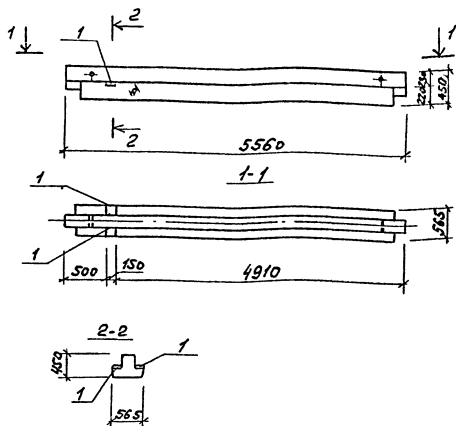
1. Индекс \diamond нанести на боковую грань ригеля несываемой краской
2. На чертеже ригеля условно показаны только дополнительные закладные детали
3. Ригель марки РДП 4.56-60А \bar{V} -2 отличается от типового ригеля РДП 4.56-60А \bar{V} по серии 1.020-1/83 вып.3-1 только постановкой дополнительных закладных деталей МН19.

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Зонт	Арматура
		Документация				
		Пояснительная записка	1.020-1/83 вып.3-1			
		Чертеж ригеля				
		РДП 4.56-60А \bar{V}	1.020-1/83 вып.3-1			
		дополнительные закладные детали				
		Изделие закладное				
1		МН19	1.020-1/83 вып.3-6			

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки		Всего			
	А-III	ВСтЗ ГOST 330-74	ГOST 103-76		20		
	$\phi 10$	Уголок	100×12	Уголок			
РДП 4.56-60А \bar{V} -2	0,4	0,4	0,63	0,63	1,03	1,03	

Гип	Искитин	Авд.		503-1-35.85	КЖН-РДП 4.56-60А \bar{V} -2		
Наумов	Сидоров	Ас.А			Ригель	Станд. Нормы	Участки
Т.Степ.	С.Розин	С.			РДП 4.56-60А \bar{V} -2	РП	2550 1:50
Рак. гр.	Шахматов	Григор.				Лист 1	Листов 1
Ведущий	Полякова	Юлия			Железобетон	ГНПРОЕКТПРИИ	
							Формат А3
					Копирован 2/201		



№ документа	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Получение
				Документация		
			1.020-1/83 Вып. 3-1	Пояснительная записка		
				Чертеж ригеля		
			1.020-1/83 Вып. 3-1	РАП 4.56-60АТ-У дополнительные сборочные единицы		
				Изделие закладное		
			1 1.020-1/83 Вып. 3-6	МН 19	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

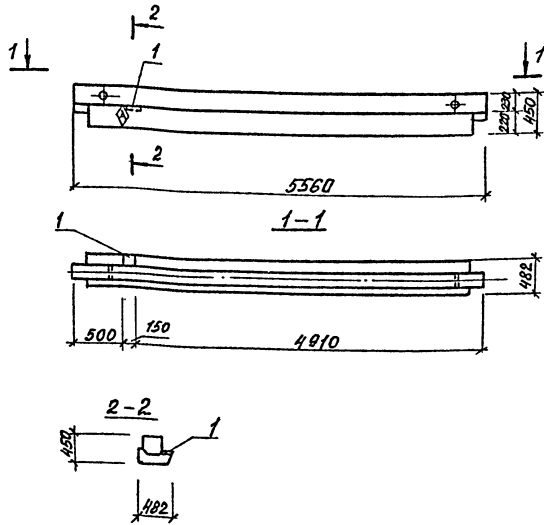
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3ГОСТ380-71		Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	φ10		Уголок	Уголок	Уголок		
РАП 4.56-60АТ-У-3	0,8		0,8	1,26	1,26	2,06	2,06

1. Индекс Φ нанести на боковую грань ригеля несмываемой краской.
2. На чертеже ригеля условно показаны только дополнительные закладные детали.
3. Ригель марки РАП 4.56-60АТ-У-3 отличается от типового ригеля РАП 4.56-60АТ-У по серии 1.020-1/83 Вып. 3-1 только постановкой дополнительных закладных деталей МН 19.

ГИИ	Иркутск	ИИ		503-1-35.85	КНИ-РАП 4.56-60АТ-У-3	Стандарт	Масса	Несущая
Научно-исследовательский институт	Сибирского	АС-1				РП	2550	1:50
Проектно-конструкторский институт	Строительного	ИИ		Ригель		лист	вместо 1	
Институт	Иркутского	ИИ		РАП 4.56-60АТ-У-3		ГИПРОАВТОТРАНС		
Институт	Иркутского	ИИ		Железобетон		Новосибирский филиал		

Копировал *Буря* - Формат А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-35.85 ЯБ 500М IV



Рисунки	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020-1/83 вып. 3-1	Пояснительная записка		
				Чертеж ригеля		
			1.020-1/8 вып. 3-1	РП 4.56-40		
				Дополнительные сборочные детали		
				Изделие закладное		
			1 1.020-1/83 вып. 3-6	МН 19	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент. кг

Марка элемента	Изделия закладные						Пыций расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки В Ст 3 гост 380-77*					
	5781-82		гост 103-76					
	φ10		Итого - кг		Итого			
РП 4.56-40-1	0.40		0.40	0.63		0.63	1.03	1.03

1. Индекс \diamond нанести на боковую грань ригеля несмываемой краской.
2. На чертеже ригеля условно показаны только дополнительные закладные детали.
3. Ригель марки РП 4.56-40-1 отличается от типового ригеля РП 4.56-40 по серии 1020-1/83 вып. 3-1 только постановкой дополнительных закладных деталей МН-19.

ГИП	Никитин	А.В.	503-1-35.85 - КНУ - РП 4.56-40-1			
Нач. отд.	Сидорова	О.С.	Ригель		Стальная шпала	Максимум
Гл. спец.	Степанов	С.Г.	РП 4.56-40-1		РП	2350 1:50
Инж. гр.	Шайхатов	А.С.				
Вед. инж.	Павлова	Т.С.				
			Железобетон			ГИП РАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал			

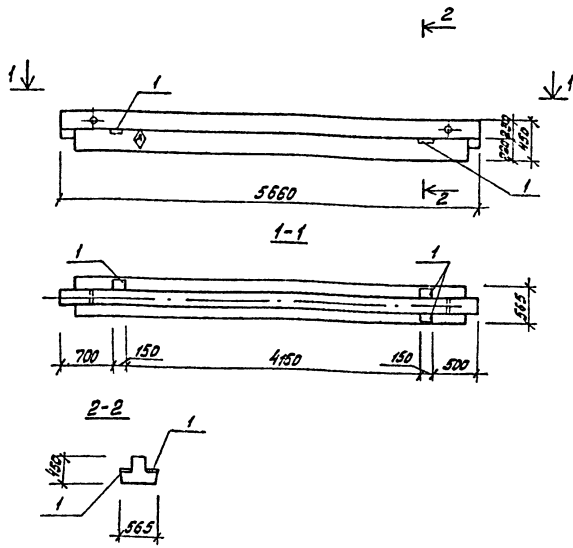
Копировал: Сунтеева

Формат А3

Коп. № 2020, 14.03.2020, 11:14:00, 11.03.2020

Типовой проект 503-1-35.85

Исполн. А.А.А.А.



1. Индекс Φ нанести на боковую грань ригеля несмываемой краской.
2. На чертеже ригеля условно показаны только дополнительные закладные детали.
3. Ригель марки РДП4.57-60АГУ-1 отличается от типового ригеля РДП4.57-60АГУ по серии 1.020-1/83 вып.3-1 только постановкой дополнительных закладных деталей МН19.

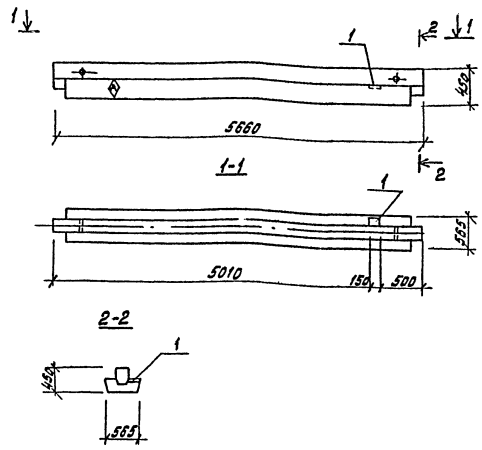
проект	Этаж	п.н.з.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.020-1/83 вып.3-1	Пояснительная записка		
				Чертежи ригеля		
			1.020-1/83 вып.3-1	РДП4.57-60АГУ		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.020-1/83 вып.3-6	МН19	3	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки Вст3 ГОСТ 380-78		Всего			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
	$\Phi 10$	Итог	Итог	Итог	Итог			
РДП4.57-60АГУ-1	1,2		1,2	1,89		1,89	3,09	3,09

Гипс	Никитин	Стекло	503-1-35.85 КЖУ-РДП4.57-60АГУ-1		
Настил	Спирова	С-П	Ригель РДП4.57-60АГУ-1	Стенд	Масса
Д.сл.в.	Стрелкин	Стр.		РП	2500
Рис.гр.	Шайхатов	Стр.		Лист 1 из 2 в 1	
Вед.инж.	Полынова	Инж.	железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	

Тиловой проект 503-1-35.85



Формат листа	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
		1.020-1/83 вып.3-1	Поисковая записка		
			Чертеж ригеля		
		1.020-1/83 вып.3-1	РДП4.57-60АГ-У		
			Дополнительные сборочные единицы		
			Изделия закладные		
1		1.020-1/83 вып.3-6	МН19	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

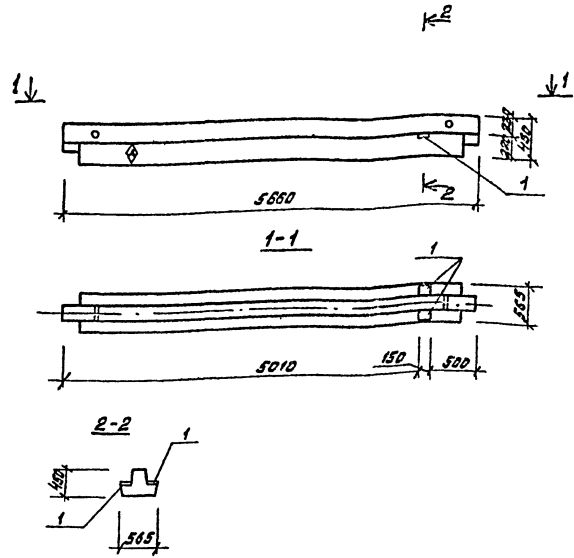
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Все- го		
	А III		Всг3 гост390-77				
	гост5781-82		гост 103-76				
РДП4.57-60АГ-У-2	0,4	Уго- го	0,4	0,63	0,63	4,03	4,03

- Индекс \blacklozenge нанести на боковую грань ригеля несмываемой краской.
- На чертеже ригеля условно показаны только дополнительные закладные детали.
- Ригель марки РДП4.57-60АГ-У-2 отличается от типового ригеля РДП4.57-60АГ-У по серии 1.020-1/83 вып.3-1 только постановкой дополнительных закладных деталей МН 19.

Испол	Никитин	503-1-35.85	КЖС-РДП4.57-60АГ-У-2
Нач.отд.	Сидорчик		
Ин.спец.	Старенкин		
Рук.гр.	Шаларова		
Взвешив.	Полкина		
Ригель РДП4.57-60АГ-У-2			Средн. Масса Максимум
			РП 2600 1:50
			Лист 1 из 1
ЛСВЗобдетон			ГИДРОАВТОТРАНС Кировский филиал

А.А.С.Б.М. 11

Типовой проект 503-1-35-85



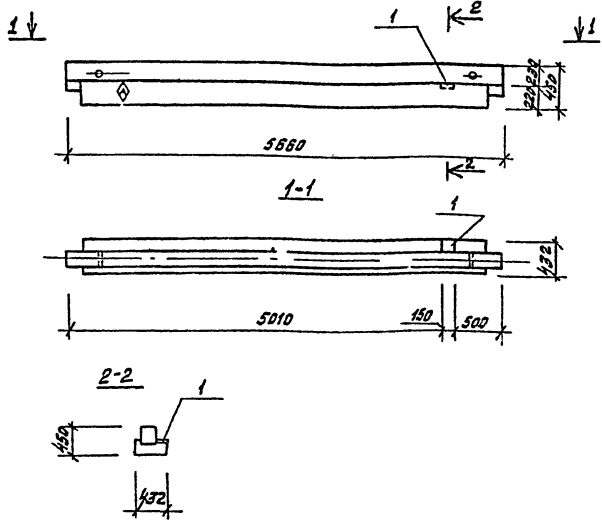
1. Индекс \diamond нанести на боковую грань ригеля несмываемой краской.
2. На чертеже ригеля условно показаны только дополнительные закладные детали.
3. Ригель марки РДП4.57-60АГ-3 отличается от типового ригеля РДП4.57-60АГ-1 по серии 1.020-1/83 вып. 3-1 только постановкой дополнительных закладных деталей МН19.

Кол.	Элемент	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.020-1/83 вып. 3-1	Пояснительная записка		
				Чертеж ригеля		
			1.020-1/83 вып. 3-1	РДП4.57-60АГ-3		
				дополнительные сборочные единицы		
				Изделие закладное		
1			1.020-1/83 вып. 3-5	МН19	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III		Локат марки ВстЗ ГОСТ 380-71		Всего	ГО	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-75				
	φ10	Итого	φ10	Итого	2,06	2,06	
РДП4.57-60АГ-3	0,8	0,8	1,89	1,89	2,06	2,06	

Тип	Никитин	Доб.	503-1-35.85 КЭСИ-РДП4.57-60АГ-3	Стальной, Металл	Металл
Намотка	Судорова	КС		РП 2500	1:50
Оплетка	Стрелкина	С	Ригель РДП4.57-60АГ-3	Лист 1	Листов 1
Рис. гр.	Шайкина	С		ГИПРОВЗТОТРАНС	
Вед. инж.	Полкова	Л	железобетон	Модельный материал	



Вид	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.020-1/83 вып. 3-1	Пояснительная записка		
			1.020-1/83 вып. 3-1	Чертеж ригеля		
			1.020-1/83 вып. 3-1	РПН 4.57-40		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
1			1.020-1/83 вып. 3-6	МН19	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

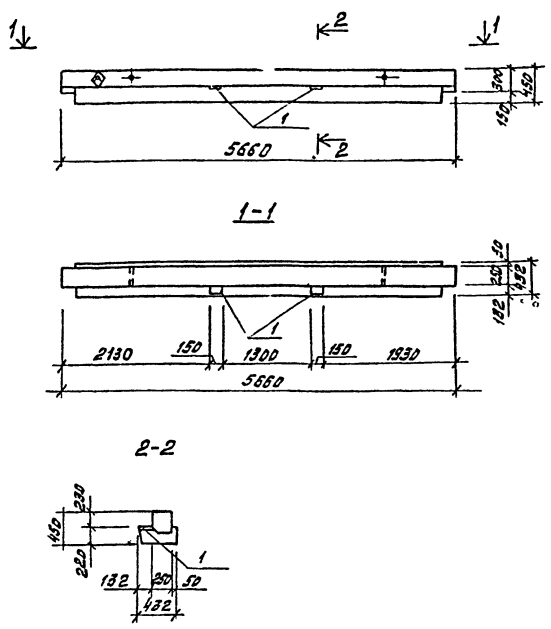
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВстЗ гост 580-71*		Все-го		
	гост 5781-82		гост 103-76				
	φ10	Упо-го	Упо-го	Упо-го			
РПН4-57-40-1	0,4	0,4	0,63	0,63	1,03	1,03	

1. Индекс φ нанести на боковую грань ригеля несмываемой краской.
2. На чертеже ригеля условно показаны только дополнительные закладные детали.
3. Ригель марки РПН4.57-40-1 отличается от типового ригеля РПН4.57-40 по серии 1.020-1/83 вып. 3-1 только постановкой дополнительных закладных деталей МН19.

Тип	Исполн	503-1-35.85	КЖС-РПН4.57-40-1
Масштаб	Скорость		
Листы	Структура		
Вит. пр.	Исполнение		
Версия	Получено		
Ригель РПН4.57-40-1			
железобетон			
		РП 2070	1:50
		Лист 1 из 1	
		Гидротрансформатор	

А.А.Б.И.И.И.

Типовой проект 503-1-35.85



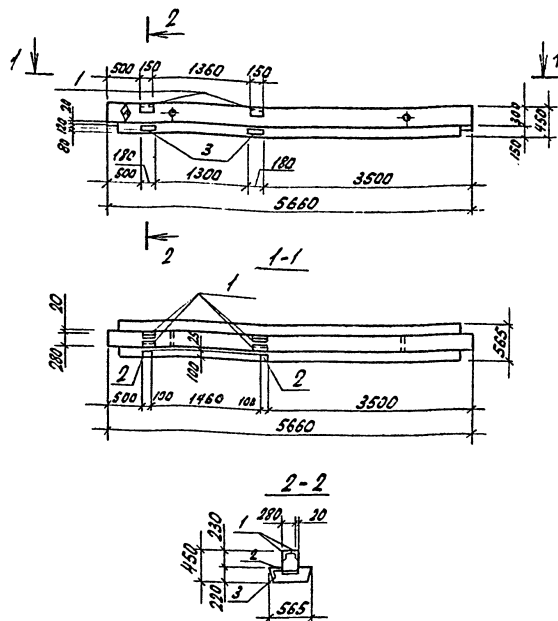
Вид	Таб.	Обозначения	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		1.020-1/83 вып. 3-1	Пояснительная записка		
			Чертеж ригеля		
		1.020-1/83 вып. 3-1	РПН 4.57-30		
			Дополнительные сборные единицы		
			Изделия закладные		
1		1.020-1/83 вып. 3-6	МН 19	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки	Всего		
	Р III	Вст 3 ГОСТ 380-71*	ГОСТ 103-76		
РПН 4.57-30-1	0,8	0,8	1,26	1,26	2,06

- Индекс Ⓢ нанести на боковую грань ригеля несмываемой краской.
- На чертеже ригеля условно показаны только дополнительные закладные детали.
- Ригель марки РПН 4.57-30-1 отличается от типового ригеля РПН 4.57-30 по серии 1.020-1/83 вып. 3-1 только постановкой дополнительных закладных деталей МН 19.

ГИП Никитин Навица Сидорова Дл. сп. Сторожкин Рук. пр. Шадринский Ведом. Тюлькина	503-1-35.85 КЖСЛ-РПН 4.57-30-1		Страна	Масса	Масштаб
	Ригель РПН 4.57-30-1		РП	2070	1:50
	железобетон		Лист 1 из 1		
		ГИПРОАВОТСТРАХ Новгородский филиал			



Формы Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		1.020-1/83 Вып.3-1	Полнительная записка		
			Чертеж ригеля		
		1.020-1/83 Вып.3-1	РДПН.57-60АТ-У дополнительные сборочные детали		
			Изделия закладные		
	1	3.400-6/76 Л.39	МН4-48	4	
	2	1.020-1/83 Вып.3-6	МН19	2	
	3	3.400-6/76 Л.19	МН1-18	2	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, к/

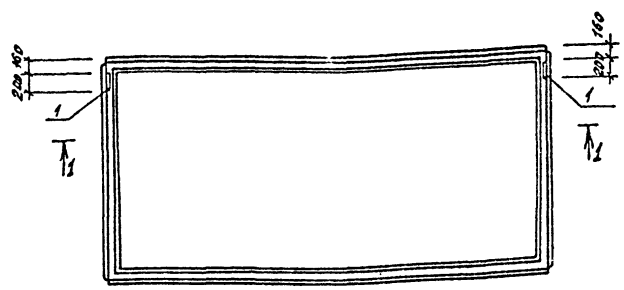
Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСт3 ГОСТ 380-71*					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 5027-72*			
	Ø8	Ø10	Угловой	Рис.-8	Угловой	Угловой		
РДПН.57-60АТ-У-4	1,4	0,8	2,2	1,26	2,8	4,06	2,8	9,06

ГНД	И.И.И.И.И.	С.С.С.С.С.			503-1-35.85	КМН-РДПН.57-60АТ-У-4*	
Нач.отд.	С.С.С.С.С.	И.И.И.И.И.			Ригель		таблицы Классов Условный
Д.спец.	С.С.С.С.С.	И.И.И.И.И.			РДПН.57-60АТ-У-4		м 2600 1:50
Инж.пр.	И.И.И.И.И.	С.С.С.С.С.					Лист 1 Листов 1
Зейлин	П.П.П.П.П.	И.И.И.И.И.			Железобетон		ГИПРОАВТОТРАНС

1. Индекс А нанести на боковую грань ригеля несмываемой краской.
2. На чертеже ригеля условно показаны только дополнительные закладные детали.
3. Ригель марки РДПН.57-60АТ-У-4 отличается от типового ригеля РДПН.57-60АТ-У по серии 1.020-1/83 В.3-1 только постановкой дополнительных закладных деталей МН1-18, МН4-48, МН19.

Алюминий

Типовой проект 503-1-35.85



1-1



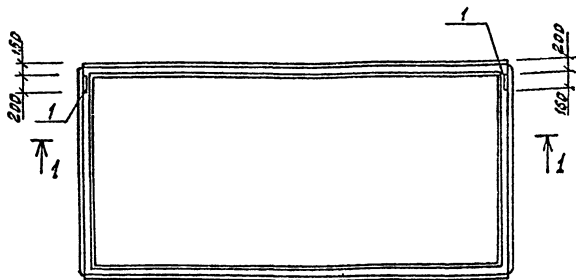
- Плиты 1ПГ-2Ат-УТ-130ЯН-500п-1, 1ПГ-2Ат-УТ-170ЯН-500п-1 отличаются от плит 1ПГ-2Ат-УТ-130ЯН-500п, 1ПГ-2Ат-УТ-170ЯН-500п по серии 1.465.1-10/82 вып. 1 и ГОСТ 22701.1-77* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серии ГОСТ.
- Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертежах плиты не показаны.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.465.1-10/82 вып. 1, ГОСТ 22701.1-77* ГОСТ 22701.0-77*	Документация		
			1.465.1-10/82 вып. 1, ГОСТ 22701.1-77*	Покснительная записка		
				Чертеж плит		
				1ПГ-2Ат-УТ-130ЯН-500п		
				1ПГ-2Ат-УТ-170ЯН-500п		
				дополнительные закладные изделия		
				изделия закладные		
		1	ГОСТ 22701.5-77* л. 22	МВ	2	

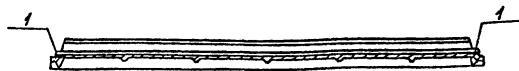
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки Вст 3 ГОСТ 230-77		всего	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	φ10	Углов φх100	Углов	Углов		
1ПГ-2Ат-УТ-130ЯН-500п-1	0,8	0,8	2,6	2,6	3,4	3,4
1ПГ-2Ат-УТ-170ЯН-500п-1	0,8	0,8	2,6	2,6	3,4	3,4

ГЛП	Никитин	Лев	503-1-35.85	Класс 1ПГ-2Ат-УТ-130ЯН-500п-1
Наход	Сидоров	Лев		1ПГ-2Ат-УТ-170ЯН-500п-1
Ин. спец.	Стрелкин	Лев		Стрейя масса Месисте
Инж. пр.	Шихаратов	Лев	Плиты	РП 4220 1:50
Умалева	Леонова	Лев	1ПГ-2Ат-УТ-130ЯН-500п-1	лист 1 лист 81
			1ПГ-2Ат-УТ-170ЯН-500п-1	
			железобетон	ГИРПРОТРАНС
				На вводе прямой фидер



1-1



1. Плиты ИГ-ЗЯГ-УТ-130ЯН-500п-1, ИГ-ЗЯГ-УТ-170ЯН-500п-1 отличаются от плит ИГ-ЗЯГ-УТ-130ЯН-500п, ИГ-ЗЯГ-УТ-170ЯН-500п по серии 1.465.1-10/82 вып.1 и ГОСТ 22701.1-77* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные серию и гост.
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
		1.465.1-10/82 вып.1, гост 22701.1-77* гост 22701.0-77*	Пояснительная записка		
		1.465.1-10/82 вып.1, гост 22701.1-77*	Чертеж плит		
			ИГ-ЗЯГ-УТ-130ЯН-500п		
			ИГ-ЗЯГ-УТ-170ЯН-500п дополнительные сборочные единицы		
			изделия закладные		
	1	гост 22701.5-77*	МВ	2	

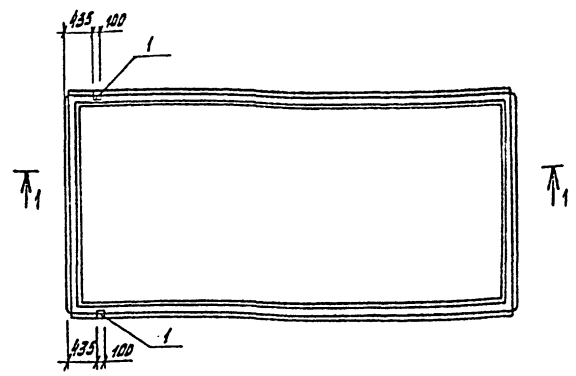
Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса АIII		Прокат марки ВСтЗ ГОСТ 380-71				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	φ10	Угол	φ100	Угол			
ИГ-ЗЯГ-УТ-130ЯН-500п	0,8		0,8	2,6	2,6	3,4	3,4
ИГ-ЗЯГ-УТ-170ЯН-500п-1	0,8		0,8	2,6	2,6	3,4	3,4

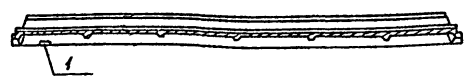
ГИП	Микитин	Сидорова	503-1-35-85	Класс ИГ-ЗЯГ-УТ-130ЯН-500п-1
Ин. отд.	Сидорова	Сидорова		ИГ-ЗЯГ-УТ-170ЯН-500п-1
Л. спец.	Степанкин			Стандартная
Чис. гр.	Майлатовская		Плиты:	Масштаб
Исполн.	Леонова		ИГ-ЗЯГ-УТ-130ЯН-500п-1	рп 4220 1:50
			ИГ-ЗЯГ-УТ-170ЯН-500п-1	Лист 1 Листов 1
			железобетон	ГИПРОАТОТЕРАНС
				исполнительский экземпляр

Архив № 1

Типовой проект 503-1-35.85



1-1



1. Плиты 1ПГ-2АгУТ-130АН-500п-2, 1ПГ-2АгУТ-170АН-500п-2 отличаются от плит 1ПГ-2АгУТ-130АН-500п, 1ПГ-2АгУТ-170АН-500п по серии 1.465.1-10/82 вып. 1 и гост 22701.1-77* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-оплубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные сверху и гост.

2. Закладные изделия, предусмотренные гостом, на чертеже плиты не показаны.

Исполн.	Дата	Лист	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
			1.465.1-10/82 вып. 1, гост 22701.1-77*	Документация		
			1.465.1-10/82 вып. 1, гост 22701.1-77*	Пояснительная записка		
			1.465.1-10/82 вып. 1, гост 22701.1-77*	Чертеж плиты		
				1ПГ-2АгУТ-130АН-500п		
				1ПГ-2АгУТ-170АН-500п		
				Дополнительные сборочные единицы		
				изделия закладные		
		1	гост 22701.5-77*	М9	2	

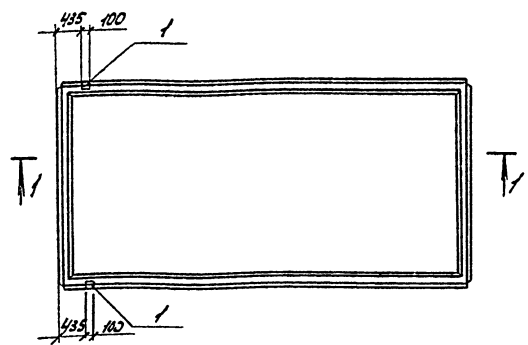
Заданность расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-II		Прокат марки Вст 3		5се-10		
	гост 5781-82		гост 509-72*				
	φ10	φ14	Уголок 170x8	Уголок			
1ПГ-2АгУТ-130АН-500п-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5
1ПГ-2АгУТ-170АН-500п-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

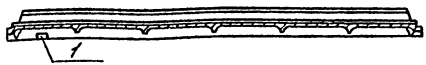
ГИП	Михайлин	Светлана	503-1-35.85	КЖУ	1ПГ-2АгУТ-130АН-500п-2
И.О.П.	Сидорова	Оксана			1ПГ-2АгУТ-170АН-500п-2
И.С.П.	Сторожин	Евгений			
В.К.П.	Иванова	Ольга			
И.С.П.	Лернова	Зоя			
			Плиты		станд. Массов Масситв
			1ПГ-2АгУТ-130АН-500п-2		АП 4220 1:50
			1ПГ-2АгУТ-170АН-500п-2		Лист 1 Листа 11
			железобетон		ГИПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал

Альбом ил.

Туповой проект 503-1-35-85



1-1



1. Плиты ИГ-ЗАУТ-130ЯН-500П-2, ИГ-ЗАУТ-170ЯН-500П-2 отличаются от плит ИГ-ЗАУТ-130ЯН-500П, ИГ-ЗАУТ-170ЯН-500П по серии 1.465.1-10/82 Вып.1 и ГОСТ 22701.1-77 только постановкой дополнительных закладных изделий арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серию и ГОСТ.
 2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

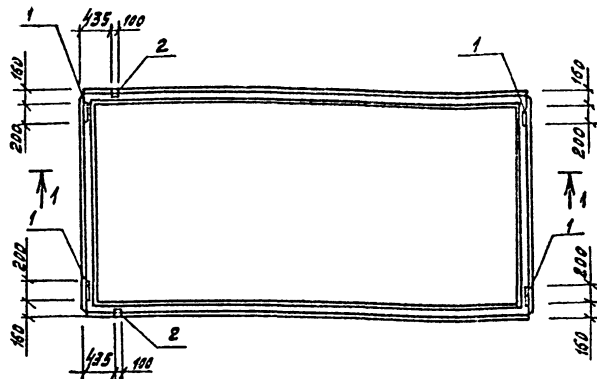
Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.465.1-10/82 Вып.1 ГОСТ 22701.1-77*	Документация		
			1.465.1-10/82 Вып.1, ГОСТ 22701.1-77*	Пояснительная записка		
				Чертеж плит		
				ИГ-ЗАУТ-130 ЯН-500П		
				ИГ-ЗАУТ-170 ЯН-500П		
				дополнительные сборочные чертежи		
				Изделия закладные		
			1 ГОСТ 22701.5-77*	ИД	2	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

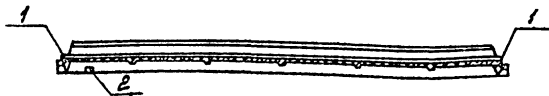
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III			Прокат марки ВСт3Гост380-74			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72*			
	φ10	φ14	Утол	Утол	Утол	Утол	
ИГ-ЗАУТ-130ЯН-500П	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5
ИГ-ЗАУТ-170ЯН-500П	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

И.С.Ильин Глав. инженер-технолог

ГИП	Никитин	Фел	503-1-35.85 - КИИ - ИГ-ЗАУТ-130ЯН-500П-2 ИГ-ЗАУТ-170ЯН-500П-2	Сталь	Масса	Начисл	
Мех.отд	Сидоров	Сел		Плиты	РП 4220	1:50	Лист 1 Листов 1
Диспеч	Стрелкин	Сел					
Кук.зр	Ильин	Сел					
Инж.	Леонид	Сел	Железобетон	ГИПРОВТОТРАНС			



1-1



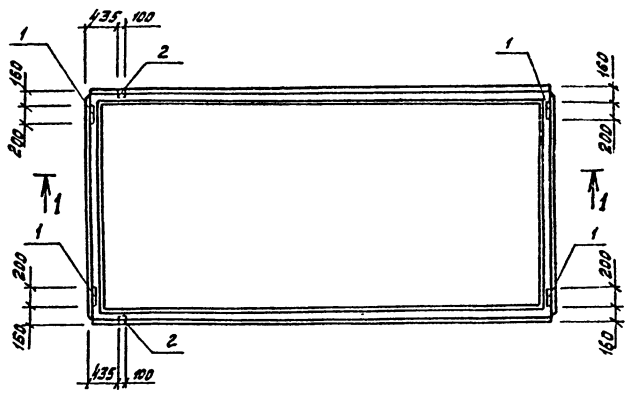
1. Плиты 1ПГ-2Аг-УТ-130АН-500п-3, 1ПГ-2Аг-УТ-170АН-500п-3 отличаются от плит 1ПГ-2Аг-УТ-130АН-500п, 1ПГ-2Аг-УТ-170АН-500п по серии 1.465.1-10182 вып. 1 и ГОСТ 22701.1-77* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертёжные и технические условия изготовления см. вышеуказанные в серию и ГОСТ.
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Колонт.	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.465.1-10182 вып. 1, ГОСТ 22701.1-77* ГОСТ 22701.0-77*	Дополнительная записка		
			1.465.1-10182 вып. 1, ГОСТ 22701.1-77*	Чертеж плит		
				1ПГ-2Аг-УТ-130АН-500п		
				1ПГ-2Аг-УТ-170АН-500п		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	ГОСТ 22701.5-77*	М8	4	
		2	ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки			ГОСТ	ГОСТ		
	А III		ВСтЗ						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ			
φ10	φ14	Углерод	Углерод	Л70С	Углерод				
1ПГ-2Аг-УТ-130АН-500п-3	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	9,3	9,3
1ПГ-2Аг-УТ-170АН-500п-3	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	9,3	9,3

Групп	Исполнитель	Дата	Содержание	Масштаб	Масштаб	Масштаб
503-1-35.35	К.А.С.У.	1ПГ-2Аг-УТ-130АН-500п-3	Плиты	РП	4220	1:50
		1ПГ-2Аг-УТ-170АН-500п-3		Лист 1	Листов 1	
			Железобетон	ГИПРОДРАУСТРАНС		



1-1



1. Плиты ИП-ЗЯТ-170АН-500п-3, ИП-ЗЯТ-170АН-500п-3 отличаются от плит ИП-ЗЯТ-130АН-500п, ИП-ЗЯТ-170АН-500п по серии 1.465.1-10/82 Вып.1 и ГОСТ 22701.1-77* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-оплужбочные чертежи и технические условия изготовления см. в вышеуказанные серии и ГОСТ.

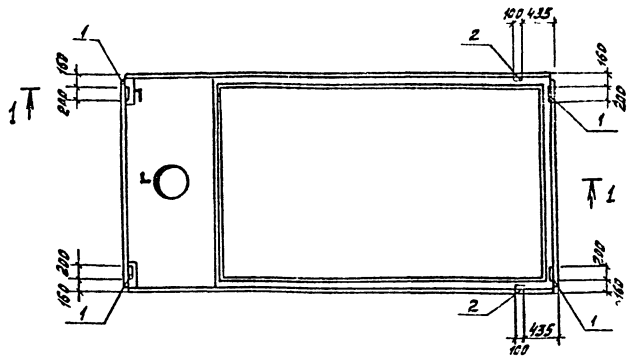
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Формат	Зона	Пл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.465.1-10/82 Вып.1, ГОСТ 22701.1-77*	Документация		
			2.2701.1-77*, ГОСТ 22701.0-77*	Пояснительная записка		
			1.465.1-10/82 Вып.1, ГОСТ 22701.1-77*	Чертеж плиты		
				ИП-ЗЯТ-170АН-500п		
				ИП-ЗЯТ-170АН-500п		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
1			ГОСТ 22701.5-77*	М8	4	
2			ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

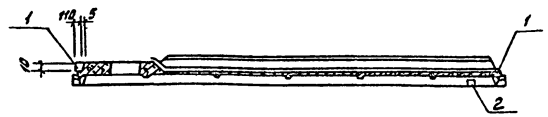
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВстЗ ГОСТ 360-71*				Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*				
φ10	φ14	Углов	Сквоз	Углов	Л.Тов	Углов			
ИП-ЗЯТ-130АН-500п-3	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	9,3	9,3
ИП-ЗЯТ-170АН-500п-3	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	9,3	9,3

ГИП	Никитин	Пол	503-1-35.85	КЭСИ	ИП-ЗЯТ-130АН-500п-3
Нач.отв.	Сидорова	Л.Л.Л.			ИП-ЗЯТ-170АН-500п-3
П.спец.	Стрехнин	Л.Л.			Стальной, Мет.у. Машинтов
Рис.го.	Шихирова	Л.Л.			Пл 4220 1:50
Инженер	Леонова	Л.Л.			Лист 1 лист 61
					Железобетон
					ГИПРОАВТОТРАНС



Л-1



- Плиты 1ПВ4-2АГ-УТ-130ЯН-500 п-1, 1ПВ4-2АГ-УТ-170ЯН-500 п-1 отличаются от плит 1ПВ4-2АГ-УТ-130ЯН-500 п, 1ПВ4-2АГ-УТ-170ЯН-500 п по серии 1.465.1-10/82 Вып.1 и ГОСТ 22701.2-77* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные серию и ГОСТ.
- Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

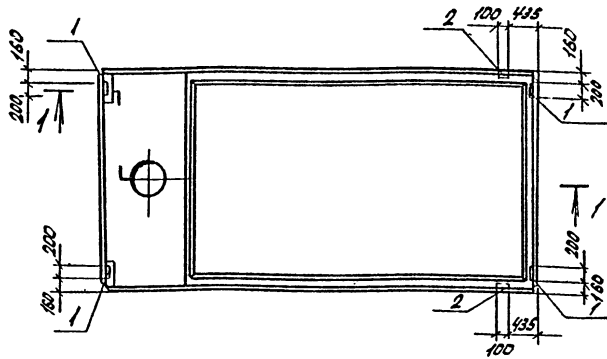
Расчет	Этаж	№3	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			1.465.1-10/82 Вып.1, ГОСТ 22701.2-77* ГОСТ 22701.0-77*	Документация		
			1.465.1-10/82 Вып.1, ГОСТ 22701.2-77*	Пояснительная записка		
				Чертеж плиты		
				1ПВ4-2АГ-УТ-130ЯН-500 п		
				1ПВ4-2АГ-УТ-170ЯН-500 п		
				дополнительные сборочные единицы		
				изделия закладные		
			1 ГОСТ 22701-5-77*	М8	4	
			2 ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

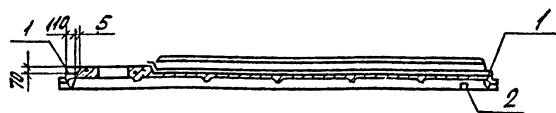
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А-II		Прокат марки ВстЗ ГОСТ 380-71*						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ МЗ-76 ГОСТ 509-72						
	φ10	φ14	Угало		Угало		Угало		
1ПВ4-2АГ-УТ-130ЯН-500 п	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	5,3	9,3
1ПВ4-2АГ-УТ-170ЯН-500 п-1	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	9,3	9,3

Гип	Никитин	Св.А	503-1-35.85	КЖИ	1ПВ4-2АГ-УТ-130ЯН-500 п-1
Инж.отд.	Сидорова	Л.А.			1ПВ4-2АГ-УТ-170ЯН-500 п-1
Л.спец.	Стрехнин	Б.А.			
Рук.гр.	Шейко	В.А.			
Инж.	Медведев	Л.С.			
			Плиты		Сталь
			1ПВ4-2АГ-УТ-130ЯН-500 п-1	РП	4490
			1ПВ4-2АГ-УТ-170ЯН-500 п-1		4750
				Лист	1/Листов 1
			железобетон	ГИПРОВЕСТРАНС	
				Новосибирский филиал	

ПРОЕКТ 503-1-358.83



1-1



1. Плиты 1ПВ4ЗАТ-130ЯН-500П-1, 1ПВ4ЗАТ-170ЯН-500П-1 отличаются от плит 1ПВ4ЗАТ-130ЯН-500П, 1ПВ4ЗАТ-170ЯН-500П по серии 1.465.1-10/82 Вып. 1 и ГОСТ 22701.2-77* только постановкой дополнительных изделий арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см выше указанные серию и ГОСТ.
 2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Исполн.	Дет.	7/83	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.465.1-10/82 Вып. 1 ГОСТ 22701.2-77*	Документация		
			1.465.1-10/82 Вып. 2-77*	Пояснительная записка		
			1.465.1-10/82 Вып. 1, ГОСТ 22701.2-77*	Чертеж ПЛИТ		
				1ПВ4ЗАТ-130ЯН-500П		
				1ПВ4ЗАТ-170ЯН-500П		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
			1 ГОСТ 22701.5-77*	М8	4	
			2 ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСт3 ГОСТ 380-71*				Все-го		
	ГОСТ 5781-52	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76			
1ПВ4ЗАТ-130ЯН-500П	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	9,3	9,3
1ПВ4ЗАТ-170ЯН-500П	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	9,3	9,3

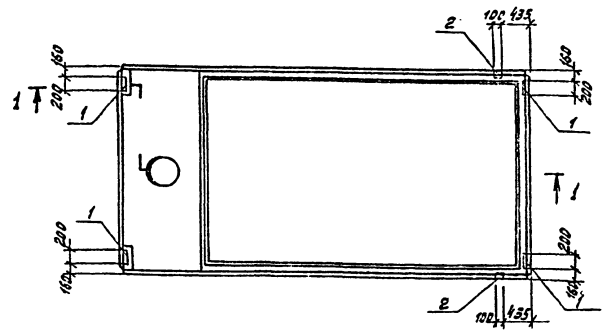
ГП	Микитич	Слав	503-1-3585	1ПВ4ЗАТ-130ЯН-500П-1
Навиг	Сидорова	Слав	- КНН	1ПВ4ЗАТ-170ЯН-500П-1
В.спец	Стрелкин	Слав	ПЛИТЫ	
Кукер	Шайратов	Слав	1ПВ4ЗАТ-130ЯН-500П-1	Таблиц
Сня.	Леонова	Слав	1ПВ4ЗАТ-170ЯН-500П-1	Масш
				Масштаб
				рп 4490
				лст 4750
				1:50
				лист А листов 1
			Железобетон	ГИПРОВЕСТРАНС
				М.В.С. Восточный филиал

Копирован в Сибирском ЦОДМАТ-А5

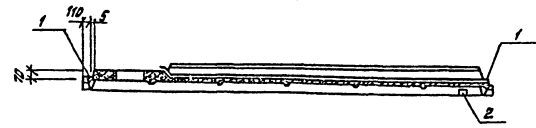
Аннотация

Типовой проект 503-1-35.85

Исполнитель: [Signature]



1-1



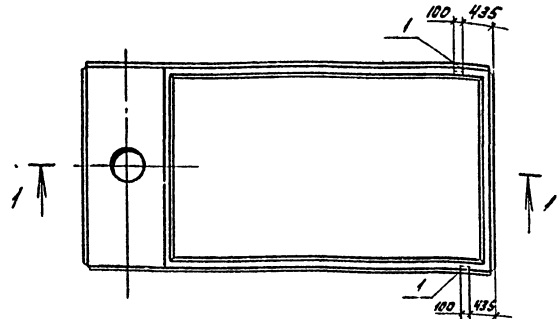
1. Плита 1ПВ4-4А-УТ-170ЯН-500П-1, отличается от плиты 1ПВ4-4А-УТ-170ЯН-500П по серии 1.465.1-10/82 вып. 1 и ГОСТ 22701.2-77 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные. серия 1 ГОСТ.
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Формат	Лист	№ЛСТ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.465.1-10/82 вып. 1, ГОСТ 22701.2-77* ГОСТ 22701.0-77*	Документация		
			1.465.1-10/82 вып. 1, ГОСТ 22701.2-77*	Пояснительная записка		
				Чертежи плиты		
				1ПВ4-4А-УТ-170ЯН-500П		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
			1 ГОСТ 22701.5-77*	М8	4	
			2 ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

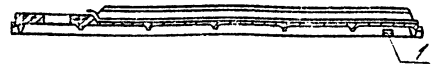
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Все		ГО	расход	
	А III		ВСт3 ГОСТ 380-71		ГО				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76 ГОСТ 808-72		ГО				
Ф10	Ф14	Углого	Углого	Углого	Углого	Углого	Углого		
1ПВ4-4А-УТ-170ЯН-500П	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	9,3	9,3
				5,2	5,2	1,7	1,7	9,3	9,3

ГИП	Иркутск	Иркутск	503-1-35.85	жзбу-1ПВ4-4А-УТ-170ЯН-500П-1
Нач. отд.	Сидорова	Иркутск		
Гл. спец.	Стрехнин	Иркутск		
Рук. гр.	Шейнрабов	Иркутск		
Инженер	Леонова	Иркутск		
			Плиты	Средняя масса
			1ПВ4-4А-УТ-170ЯН-500П-1	РП 4750 1:50
				Лист 1 Листов 1
			железобетон	ГИПРОВТОТРАНС
				Иркутский филиал



1-1



1. Плиты 1ПВ84-2АГТ-130ЯН-500П-2; 1ПВ84-2АГТ-170ЯН-500П-2 отличаются от плит 1ПВ84-2АГТ-130ЯН-500П; 1ПВ84-2АГТ-170ЯН-500П по серии 1.465.1-10/82 Вып.1 и ГОСТ 22701.2-77* только постановкой дополнительных закладных изделий арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серию и ГОСТ.
 2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

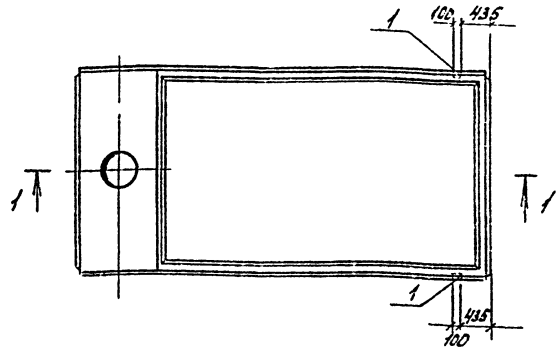
Элемент	Сфера	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.465.1-10/82 Вып.1, ГОСТ 22701.2-77* ГОСТ 22701.0-77*	<u>Документация</u>		
			1.465.1-10/82 Вып.1, ГОСТ 22701.2-77*	Полнительная записка		
				Чертеж плит		
				1ПВ84-2АГТ-130ЯН-500П-2		
				1ПВ84-2АГТ-170ЯН-500П-2		
				Дополнительные арматурно-опалубочные		
				Изделия закладные		
1			ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	1.3

Таблица расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

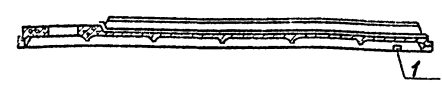
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса АIII			Прокат марки ВСт.3ГостСт.802			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72*			
	φ10	φ14	Углов	110х6	17х10	Всего	
1ПВ84-2АГТ-130ЯН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5
1ПВ84-2АГТ-170ЯН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

ГНД	Никитин	СР	503-1-35-85	1ПВ84-2АГТ-130ЯН-500П-2	Стандарт	1:50
Исполн	Суровый	СР		1ПВ84-2АГТ-170ЯН-500П-2	Стандарт	1:50
Распеч	Суровый	СР		Плиты	Стандарт	1:50
Рук.пр.	Пайрагов	СР		1ПВ84-2АГТ-130ЯН-500П-2	Стандарт	1:50
Инж.	Леонова	СР		1ПВ84-2АГТ-170ЯН-500П-2	Стандарт	1:50
				Железобетон	Стандарт	1:50

Тупоугол проект 503-1-35-85 Альбом №



1-1



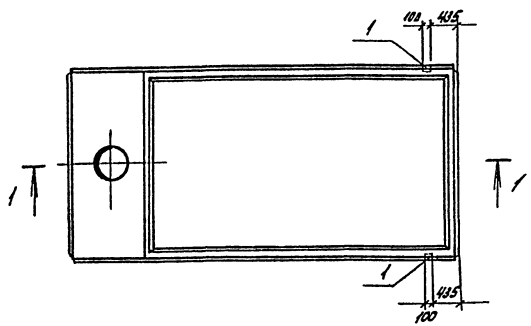
1. Плиты 1ПВ4-ЗАТ-Т-130ЯН-500П-2, 1ПВ4-ЗАТ-Т-170ЯН-500П-2 отличаются от плит 1ПВ4-ЗАТ-Т-130ЯН-500П, 1ПВ4-ЗАТ-Т-170ЯН-500П по серии 1.465.1-10/82 Вып.1 и ГОСТ 22701.2-77* только постановкой дополнительных закладных изделий арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. Выше указанных серии и ГОСТ.
 2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Страна	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. ч.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.465.1-10/82 Вып.1 ГОСТ 22701.2-77*	Пояснительная записка		
			1.465.1-10/82 Вып.1 ГОСТ 22701.2-77*	Чертеж плит		
				1ПВ4-ЗАТ-Т-130ЯН-500П		
				1ПВ4-ЗАТ-Т-170ЯН-500П		
				дополнительные закладные изделия		
			1 ГОСТ 22701-5-77*	Изделия закладные		
				М9	2	

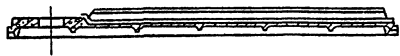
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки А III		Вес	расход	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 509-72*	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 509-72*			
1ПВ4-ЗАТ-Т-130ЯН-500П-2	φ10	φ14	Уголок	Лист	Уголок	2,5	2,5
1ПВ4-ЗАТ-Т-170ЯН-500П-2	φ10	φ14	Уголок	Лист	Уголок	2,5	2,5

ГНП	Искитин	Сысоева	503-1-35-85	1ПВ4-ЗАТ-Т-130ЯН-500П-2	КНИИ-1ПВ4-ЗАТ-Т-170ЯН-500П-2
Чикет	Сысоева	Сысоева		ПЛИТЫ	Сталь Масса Мельница
Гусев	Сысоева	Сысоева		1ПВ4-ЗАТ-Т-130ЯН-500П-2	Р7 4450
Вук за	Искитин	Сысоева		1ПВ4-ЗАТ-Т-170ЯН-500П-2	4750 1:50
Чик.	Леонада	Сысоева			Лист 1 Листов 1
				Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС
					Иркутский регион



1-1



1. Плита 1ПВ4-4АГГТ-170ЯН-500П-2 отличается от плиты 1ПВ4-4АГГТ-170ЯН-500П1 по серии 1.465.1-10/82 Вып.1 и ГОСТ 22701.2-77* только постановкой дополнительных закладных изделий арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серию и ГОСТ.
 2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

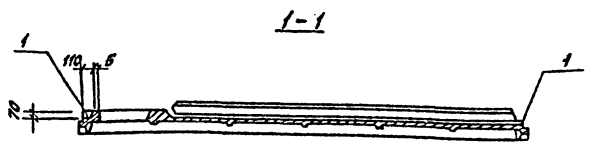
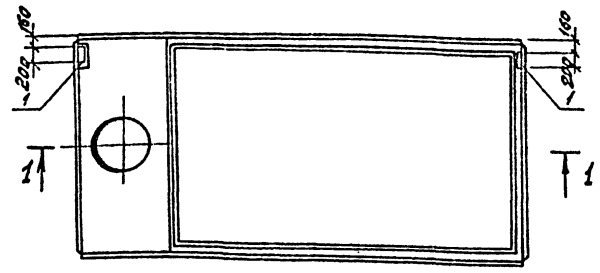
Элемент	Возраст	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1.465.1-10/82 Вып.1 ГОСТ 22701.2-77* ГОСТ 22701.0-77*	Документация		
		1.465.1-10/82 Вып.1 ГОСТ 22701.2-77*	Полнительная записка		
			Чертеж плиты		
			1ПВ4-4АГГТ-170ЯН-500П		
			Дополнительные сборочные единицы		
			Изделия закладные		
1		ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	1.25

Ведомость расхода стали на дополнительные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСт3пс80-7*		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-77*	Всего	Всего	
1ПВ4-4АГГТ-170ЯН-500П-2	φ10 0,6	φ14 0,2	Углов 0,8	Л20хб 1,7	2,5

ГНП	Киселёв	Левин	1ПВ4-4АГГТ-170ЯН-500П-2	Сварка	Масса	Исполн
Рисовал	Сидорова	Левин	503-1-35.85	Р/П	4750	1.503
В.спец.	Стреланин	Левин	Плиты	Лист 1	Листов 1	
Инж.	Левин	Левин	1ПВ4-4АГГТ-170ЯН-500П-2	Лист 1	Листов 1	
Инж.	Левин	Левин	Железобетон	Гиправотранс	Частотный филиал	

Рыбком-Ю
Миловой проект 503-1-35.85



1. Плиты 1ПВ7-2АГ-УТ-130АН-500п-1, 1ПВ7-2АГ-УТ-170АН-500п-1 отличаются от плит 1ПВ7-2АГ-УТ-130АН-500п, 1ПВ7-2АГ-УТ-170АН-500п по серии 1.465.1-10/82 вып. 1 и ГОСТ 22701.2-77* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серию и гост.
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Формат	Зона	Плз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.465.1-10/82 вып. 1, гост 22701.2-77*	Пояснительная записка		
			1.465.1-10/82 вып. 1, гост 22701.2-77*	Чертеж плит		
				1ПВ7-2АГ-УТ-130АН-500п		
				1ПВ7-2АГ-УТ-170АН-500п		
				дополнительные сборочные чертежи		
				изделия закладные		
		1	ГОСТ 22701.5-77*	МВ	2	

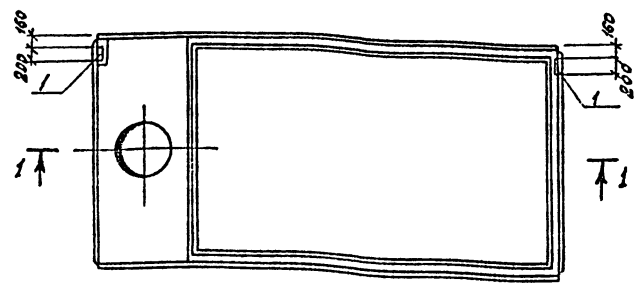
ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСт3пс2-80-71		Итого	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	φ10	φ12	Углерод	Углерод		
1ПВ7-2АГ-УТ-130АН-500п-1	0,8		0,8	2,6	2,6	3,4
1ПВ7-2АГ-УТ-170АН-500п	0,8		0,8	2,6	2,6	3,4

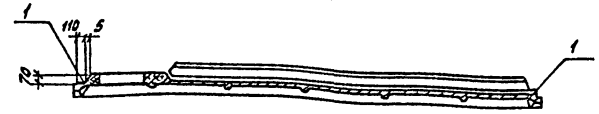
П/П	Никитин	Степанов	503-1-35.85	1ПВ7-2АГ-УТ-130АН-500п-1
Начало	Сидоров	Сидоров		КЗС-1ПВ7-2АГ-УТ-170АН-500п-1
Писец	Стрелкин	Сидоров		
Рук.гр.	Исаханов	Исаханов		
Исполн.	Леонова	Исаханов		
			ПЛИТЫ	Строй. масса
			1ПВ7-2АГ-УТ-130АН-500п-1	РП 4350
			1ПВ7-2АГ-УТ-170АН-500п-1	4650
				1:50
				Лист 1
				Листа в 1
			железобетон	ГИДРАВТОТРАНС
				№ 201 Сибирский филиал

Альбом ЭП

Типовой проект 503-1-35-85



1-1



1. Плиты 1П87-3АгУТ-130АН-500п-1, 1П87-3АгУТ-170АН-500п-1 отличаются от плит 1П87-3АгУТ-130АН-500п, 1П87-3АгУТ-170АН-500п по серии 1.465.1-10/62 вып. 1 и гост 22701.2-77* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные серии и гост.

2. Закладные изделия, предусмотренные гостом, на чертеже плиты не показаны.

Вид	Дана	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.465.1-10/62 вып. 1, гост 22701.2-77* гост 22701.0-77*	Документация		
			1.465.1-10/62 вып. 1, гост 22701.2-77*	Пояснительная записка		
				Чертеж плит		
				1П87-3АгУТ-130АН-500п		
				1П87-3АгУТ-170АН-500п		
				дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
1			гост 22701-5-77* п. 22	М8	2	

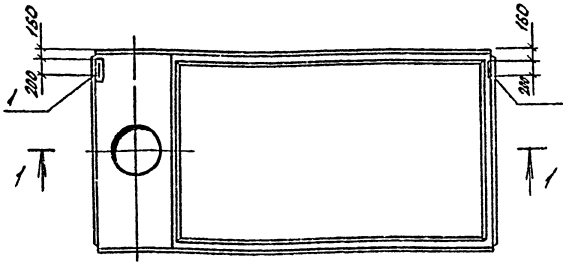
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки Вст3		Все-го		
	гост 5781-82		гост 103-76				
	Ф10	Угел	Угел	Угел			
1П87-3АгУТ-130АН-500п-1	0,8	0,8	2,6	2,6	3,4	3,4	
1П87-3АгУТ-170АН-500п-1	0,8	0,8	2,6	2,6	3,4	3,4	

ТИП	Исполтин	Ал	503-1-35-85	КЖИ-	1П87-3АгУТ-130АН-500п-1
Исполн.	Сидорав	Ал			1П87-3АгУТ-170АН-500п-1
Система	Строения	Ст			
Рук.пр.	Иванов	Ст			
Исполн.	Леонид	Ст			
			Плиты		
			1П87-3АгУТ-130АН-500п-1	Сталь	Масса
			1П87-3АгУТ-170АН-500п-1	рп	4393
					4650
				лист 1	листок 1
			железобетон	ГИПРОДВОТРАН	
				Инженерский филиал	

11/14/2017 11:11

1/шпальной проект 503-1-35.85



1-1



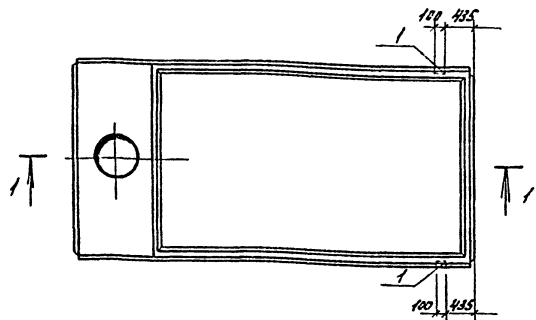
1. Плиты 1П87-4АТГТ-130ЯН-500П, 1П87-4АТГТ-170ЯН-500П-1 отличаются от плит 1П87-4АТГТ-130ЯН-500П, 1П87-4АТГТ-170ЯН-500П по серии 1.465.1-10/82 вып.1 и ГОСТ 22701.2-77* только постановкой дополнительных закладных изделий форматурно-ополубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серия и ГОСТ.
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Длина	Ширина	Толщина	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.465.1-10/82 вып.1, ГОСТ 22701.2-77* ГОСТ 22701.0-77*	Полнительная записка		
			1.465.1-10/82 вып.1, ГОСТ 22701.2-77*	Чертеж плит		
				1П87-4АТГТ-130ЯН-500П		
				1П87-4АТГТ-170ЯН-500П		
				дополнительные сборочные изделия		
				Изделия закладные		
			1 ГОСТ 22701.5-77*	М8	2	

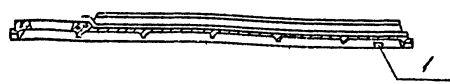
ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСт3пс280-71				
	ГОСТ 5781-89		ГОСТ 103-76				
	φ10	φ12	Шпалы-8х10	Шпалы-8х12			
1П87-4АТГТ-130ЯН-500П-1	0,8		0,8	2,6	2,6	3,4	3,4
1П87-4АТГТ-130ЯН-500П-1	0,8		0,8	2,6	2,6	3,4	3,4

ГНП	Икутин		503-1-35.85	1П87-4АТГТ-130ЯН-500П-1
Чл.кат	Гуров			1П87-4АТГТ-170ЯН-500П-1
Л.спец.	Савкин		Плиты	
Рук.зр.	Илюк		1П87-4АТГТ-130ЯН-500П-1	Толщина 4390
Инж.	Леонова		1П87-4АТГТ-170ЯН-500П-1	4650
				1:50
				Лист 1 Листа 31
			Железобетон	ГИПРОАВТОТРААС
				Новосибирский филиал



1-1



1. Плиты 1ПВН4ГТ-10ЯН-500П, 1ПН4ГТ-10ЯН-500П-2 отличаются от плит 1ПН3АГТ-130ЯН-500П, 1ПН3АГТ-10ЯН-500П по серии 1.465.1-10/82 Вып.1 и ГОСТ 22701.2-77* только постановкой дополнительных закладных изделий арматурно-алюминовые чертёжи и технические условия изготовления см. выше указанные серии и ГОСТ.
 2. Закладные изделия предусмотренные ГОСТом, на чертёже плиты не показаны.

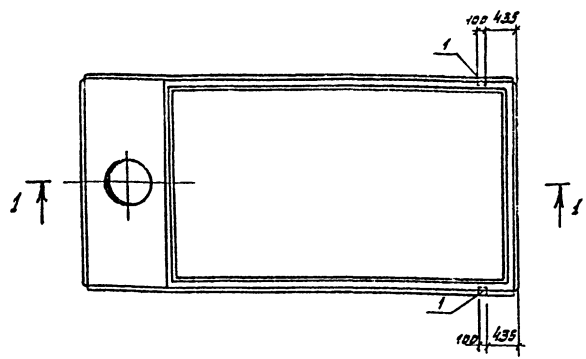
Деталь	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		1.465.1-10/82 Вып.1, ГОСТ 22701.2-77*	Пояснительная записка		
		1.465.1-10/82 Вып.1, ГОСТ 22701.2-77*	Чертеж плит		
			1ПН3АГТ-130ЯН-500П		
			1ПН3АГТ-170ЯН-500П		
			дополнительные арматурные изделия		
1		ГОСТ 22701.5-77*	Изделия закладные		
			МР	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент К2

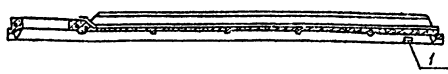
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСт3ГСт50П7		Всего			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82				
φ10	φ14	Углов	Плоск	Углов	Плоск	кг	кг	
1ПН3АГТ-130ЯН-500П	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5	
1ПН3АГТ-170ЯН-500П	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5	

ИП	И.Киткин	Инж.		1787-3АГТ-170ЯН-500П-2	
Инж. отв.	С.Варлаков	Инж.		503-1-35.85	К.И.И.И. 1787-3АГТ-170ЯН-500П-2
Инж. спец.	С.Терехин	Инж.			
Рук. сек.	И.Хараткевич	Инж.		Плиты	
Инж.	Л.Забаво	Инж.		1787-3АГТ-130ЯН-500П-2	рп 4390
				1787-3АГТ-170ЯН-500П-2	4550
					1:50
					Лист 1 из 2
				Железобетон	ТИРПРОВОТТРАНС
					64, Новосибирский филиал

Архив VII
Тыловой проект 503-1-35.85
Изм. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



I-I



1. Плиты 1ПВ7-4АгУТ-130АН-500п-2, 1ПВ7-4АгУТ-170АН-500п-2 отличаются от плит 1ПВ7-4АгУТ-130АН-500п, 1ПВ7-4АгУТ-170АН-500п по серии 1.465.1-10/82 вып.1 и ГОСТ 22701.2-77* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серию и гост.
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Вариант	Этап	№з.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			1.465.1-10/82 вып.1, ГОСТ 22701.2-77*, ГОСТ 22701.0-77*	Пояснительная записка		
			1.465.1-10/82 вып.1, ГОСТ 22701.2-77*	Чертежи плит		
				1ПВ7-4АгУТ-130АН-500п		
				1ПВ7-4АгУТ-170АН-500п		
				дополнительные сборочные изделия		
				изделия закладные		
		1	ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

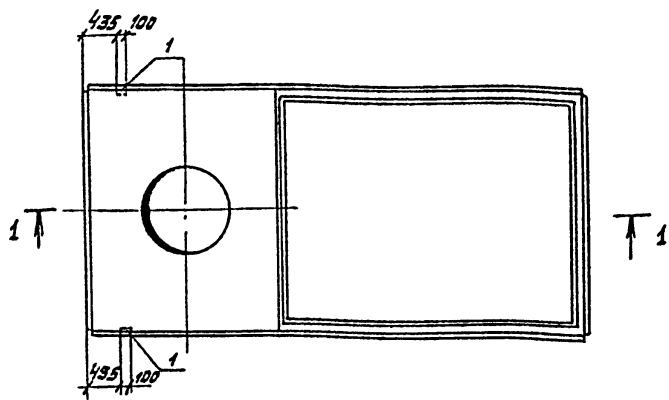
Бедность расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса АIII		Прокат марки ВСт3 ГОСТ 360-71*		Итого	Итого	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*				
	φ10	φ14	Углер. 170х8	Углер.			
1ПВ7-4АгУТ-130АН-500п-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5
1ПВ7-4АгУТ-170АН-500п-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

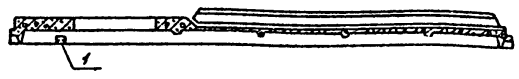
ГВП	Никитин	Зав.	503-1-35.85	-1ПВ7-4АгУТ-130АН-500п-2	Стрелка	Масса	Масштаб
Нач.отр.	Сидорев	Ф.С.П.		КЛСЖ	1ПВ7-4АгУТ-170АН-500п-2	рп	4390 1:50
И.спец.	Старожин	С.И.		Плиты		4650	
Директ.	Шукратов	С.И.		1ПВ7-4АгУТ-130АН-500п-2			
Инженер	Левкова	З.Ю.		1ПВ7-4АгУТ-170АН-500п-2			лист 1 / листов 1
				железобетон			ГИПРОВСТОТРАНС
							Новосибирский филиал

Альбом III

Плитовой проект 503-1-35.85



1-1



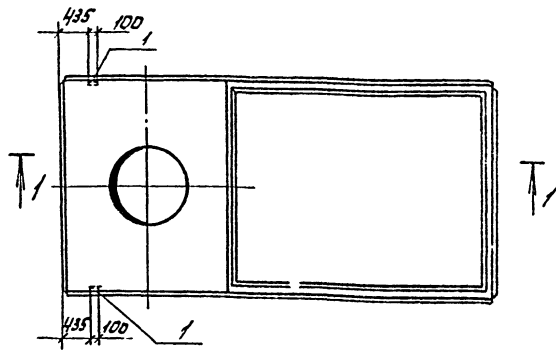
1. Плиты 1ПВ10-3АгУТ-130АН-500п-1, 1ПВ10-3АгУТ-170АН-500п-1 отличаются от плит 1ПВ10-3АгУТ-130АН-500 п, 1ПВ10-3АгУТ-170АН-500п по серии 1.465.1-10/82 вып. 1 и ГОСТ 22701.2-77* только постановкой дополнительных закладных изделий, арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серию и гост.
 2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кат.	Примечание
			1.465.1-10/82 вып. 1, гост 22701.2-77* гост 22701.5-77*	Документация		
			1.465.1-10/82 вып. 1, гост 22701.2-77*	Пояснительная записка		
				Чертежи плит		
				1ПВ10-3АгУТ-130АН-500п		
				1ПВ10-3АгУТ-170АН-500п		
				дополнительные сборочные единицы		
				изделия закладные		
			1 гост 22701.5-77*	МЗ	2	

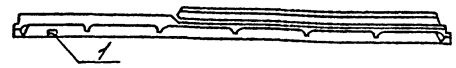
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III			Прокат марки ВстЗ гост 8509-71			
	гост 5781-82			гост 8509-72*			
	φ10	φ14	Углов	Л70x8	Углов	Итого	
1ПВ10-3АгУТ-130АН-500п-1	0,6	0,2	0,6	1,7	1,7	2,5	2,5
1ПВ10-3АгУТ-170АН-500п-1	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

ГИП	Мухомов	З.А.	503-1-35.85	Класс	1ПВ10-3АгУТ-130АН-500п
Инж.пр.	Сидоренко	С.В.			1ПВ10-3АгУТ-170АН-500п
П.спец.	Стрелкин	С.А.			
Инж.пр.	Шачапов	С.М.			
Инж.пр.	Леонова	Л.А.			
Плиты				Стрелкин	Маслов
1ПВ10-3АгУТ-130АН-500п-1				4750	
1ПВ10-3АгУТ-170АН-500п-1				5050	1:50
				Лист 1	Листов 1
стелезобетон				ГИПРОВТОТРАНС	
				М. Новосибирский филиал	



1-1



1. Плиты ИВБИО-ЧАТЭТ-130ЯН-500П-1, ИВБИО-ЧАТЭТ-170ЯН-500П-1 отличаются от плит ИВБИО-ЧАТЭТ-130ЯН-500П, ИВБИО-ЧАТЭТ-170ЯН-500П по серии И.4651-10/82 Вып.1 и ГОСТ 22701.2-77* только постановкой дополнительных закладных изделий арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серию и ГОСТ.
 2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

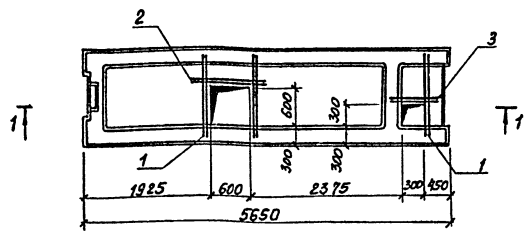
Формат	З.п.м	Гост	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			И.4651-10/82 Вып.1 ГОСТ 22701.2-77*, ГОСТ 22701.0-77*	Документация		
			И.4651-10/82 Вып.1, ГОСТ 22701.2-77*	Пояснительная записка		
				Чертеж плит		
				ИВБИО-ЧАТЭТ-130ЯН-500П		
				ИВБИО-ЧАТЭТ-170ЯН-500П		
				дополнительные сборочные изделия		
				Изделия закладные		
			ГОСТ 22701.5-77*	МЭ	2	1,7

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

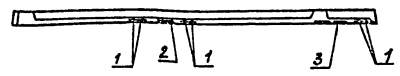
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗ ГОСТ 38017		всего		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8509-72*			
	φ10	φ14	Углов	Л70х8	Углов		
ИВБИО-ЧАТЭТ-130ЯН-500П	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	
ИВБИО-ЧАТЭТ-170ЯН-500П	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	

ГНД	Никитин	СЗ			ИВБИО-ЧАТЭТ-130ЯН-500П-1	
Нав.отв.СЗ	Суров	СЗ			ИВБИО-ЧАТЭТ-170ЯН-500П-1	
С.д.с.м.	Сторожин	СЗ				
Рук.пр.	Шульцов	СЗ				
Инж.	Леонова	СЗ				
					Плиты	Стали
					ИВБИО-ЧАТЭТ-130ЯН-500П-1	РП
					ИВБИО-ЧАТЭТ-170ЯН-500П-1	5050
						1:50
						Лист 1
						Листов 1
					Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС
						Новосибирский филиал

Альбом № 503-1-35-85 Типовой проект 503-1-35-85



1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент КТ

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса А III, 35ГС				
	ГОСТ 5781-82				
	φ10			Итого	
ПРС 56.15-16 АТ-1-1			6.90	16.90	6.90

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.041.1-2 вып. 6	Пояснительная записка		
				Чертеж плиты		
12			1.041.1-2.6.2.0000-14	ПРС 56.15-16 АТ-1		
				Дополнительные творческие решения		
				Астали		
54	1			φ10 А В L=1300 ГОСТ 5781-82	6	0.81 кг
54	2			φ10 А Ш L=1000 ГОСТ 5781-82	2	0.62 кг
54	3			φ10 А Ш L=650 ГОСТ 5781-82	2	0.4 кг

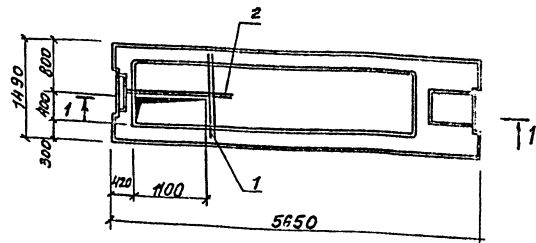
1. Плита ПРС 56.15-16 АТ-1 отличается от плиты ПРС 56.15-16 АТ-1 по серии 1.041.1-2 вып. 6 только наличием отверстий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. вышеуказанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные серией на чертеже плиты не показаны.

СЛП	Исполнитель	Дата	503-1-35.85-КНУ-ПРС 56.15-16 АТ-1	Страницы	Итого	Масштаб
Исполн.	Исполн.	Исполн.				
			ПРС 56.15-16 АТ-1	Листов	1	
			Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		

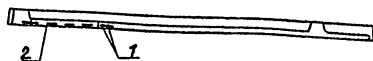
Копировал: Сунтесва

Формат А3

ЛИСТОВ 11 ПРОЕКТ 503-1-35.85-КНУ-ПРС 56.15-16 АТ-1



1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия на элемент, кг.

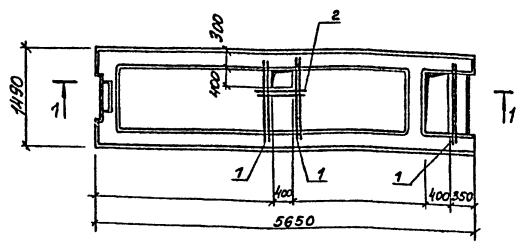
Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса		вес	штук	
	А II, 35ГС				
ПРС 56.15-16АУТ-2	ГОСТ 5781-82				
	φ10				
	3.48		3.48	3.48	3.48

Вид входа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
		1.041.1-2 вып. 6	Появительная записка		
			Чертеж плиты		
		1.041.1-2.6.2.0000-14	ПРС 56.15-16АУТ АБРАЗИВНЫЕ СБОРОЧНЫЕ РАБОТЫ		
			Астали		
БЧ	1		φ10А-III Р-100 ГОСТ5781-82	2	0.81кг
БЧ	2		φ10А-III Р-1500 ГОСТ5781-82	2	0.93кг

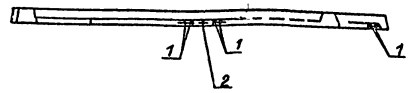
1. Плита ПРС 56.15-16АУТ-2 отличается от плиты ПРС 56.15-16АУТ по серии 1.041.1-2 вып.6 только наличием отверстия. Арматурно-оплазбачные чертежи и технические условия см. вышесказанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией на чертеже плиты не показаны.

СИЛ	Чухотин	Степанов	503-1-35.85-КНЦ-ПРС 56.15-16АУТ-2		
Нач. отд.	Степанов	Степанов			
Пл. отдел.	Степанов	Степанов			
Рис. гр.	Степанов	Степанов	Плита	Стадия	Масштаб
Буд. отд.	Степанов	Степанов	ПРС 56.15-16АУТ-2	РП	2870 1:50
			Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	

Мулягой проект 503-1-35-85 Алесом ТИ



1-1



№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
	1.041.1-2 вып.6	Пояснительная записка		
		Чертеж плиты		
	1.041.1-2.6.2.0000-14	ПРС 56.15-16 АТТТ дополнительные сварочные соединения		
		Астали		
1	ГОСТ 5781-82	Ф10 А-III В-1300	6	0.81кг
2	ГОСТ 5781-82	Ф10 А-III В-650	2	0.4кг

1. Плита ПРС 56.15-16 АТТТ-3 отличается от плиты ПРС 56.15-16 АТТТ по серии 1.041.1-2 вып.6 только наличием отверстий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. вышка-заявную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серий на чертеже плиты не показаны.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

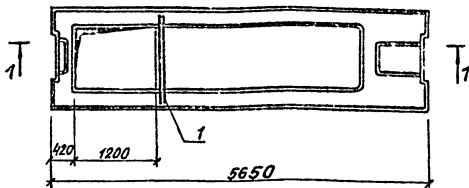
Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-III, 35ГС				
	ГОСТ 5781-82				
	Ф10			Итого	
ПРС 56.15-16 АТТТ-3	1.21			1.21 1.21	1.21

ГИП	Никитин			503-1-35-85 КНИ-ПРС 56.15-16 АТТТ-3
Маш. спец.	Сидорова			
А. расч.	Стрехнин			Плита ПРС 56.15-16 АТТТ-3
Руч. гр.	Шайкратов			
Вед. инж.	Палакueva			РП 2870 1:50
				Лист 1 из 1
				Железобетон
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Иркутский филиал

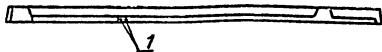
Копировал: Султанова

Формат А3

Шкала: 1:50. Вид: фронтальный. Материал: сталь.



1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса					
	А-III, 35ГС					
	ГОСТ 5781-82					
	φ10				Итого	
Пр. 56.15-16АУТ-4	1.62				1.62; 1.62;	1.62

Арматура	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.041.1-2 вып. 6	Пояснительная записка		
				Чертеж плиты		
			1.041.1-2 6.2.0000-14	Пр. 56.15-16АУТ		
				Арматурный план		
				<u>Детали</u>		
			1 ГОСТ 5781-82	φ10 А-III R=1900	2	п.81кг

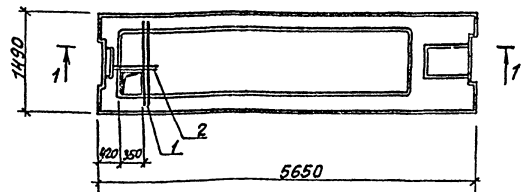
1. Плита ПРС56.15-16АУТ-4 отличается от плиты ПРС56.15-16АУТ по серии 1.041.1-2 вып.6 только наличием отверстия. Арматурно-опалубочные чертёжи и технические условия см. вышеуказанную серию.

2. Закладные изделия, предусмотренные серией на чертеже плиты не показаны.

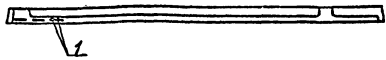
Тип	Наименование	Спецификация	Масса	Масштаб
	503-1-35.25-КНЧ-ПРС56.15-16АУТ-4			
	Плита ПРС56.15-16АУТ-4	РП	2840	1:50
		Лист 1	Листов 1	
	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		
		Новосибирский филиал		
		Фармат АЗ		

Копировал: Сунтеева

ПЛАНОВЫЙ ПРОФИЛЬ 503-1-35.85 - АЛБЕГОМ IV



1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-III, 35 ГС				
	ГОСТ 5781-82				
	Ф10			Итого	
ПРС 56.15-16 АТТ-5	2.42			2.42	2.42

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	1.041.1-2 вып.6	Пояснительная записка		
		Чертеж плиты		
	1.041.1-2.6.2.0000-14	ПРС 56.15-16 АТТ		
		Дополнительные технические условия		
1	ГОСТ 5781-82	φ 10 А-III R=1900	2	6.81
2	ГОСТ 5781-82	φ 10 А-III R=650	2	0.4

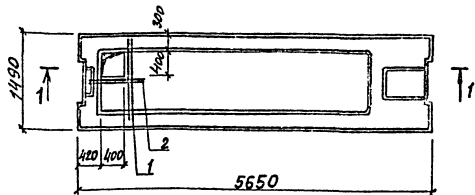
1. Плита ПРС 56.15-16 АТТ-5 отличается от плиты ПРС 56.15-16 АТТ по серии 1.041.1-2 вып.6 только наличием отверстий и закладных деталей МН5. Арматурно-опорочные чертежи и технические условия см. вышеуказанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией на чертеже плиты не показаны.

Копия с оригинала и копии оригинала

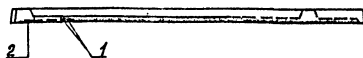
Ген. Директор	И.И.И.И.И.	Инженер	И.И.И.И.И.	503-1-35.85 - КИИ - ПРС 56.15-16 АТТ-5
Начальник	И.И.И.И.И.	Инженер	И.И.И.И.И.	
Пр. зам.	И.И.И.И.И.	Инженер	И.И.И.И.И.	Плита ПРС 56.15-16 АТТ-5
Р.И.С.С.	И.И.И.И.И.	Инженер	И.И.И.И.И.	
Зед. зам.	И.И.И.И.И.	Инженер	И.И.И.И.И.	Железобетон
				Металл
				Металл
				Металл

Кашурьян: Сунтева

Формат А3



1-1



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	1.041.1-2 вып. 6	Пояснительная записка		
		Чертеж плиты		
	1.041.1-2.6.2.0000-14	ПРС 56.15-16 Ат УТ		
		Дополнительные сборочные единицы		
1	ГОСТ 5781-82	Ф10 А-III L=1300	2	0.81 кг
2	ГОСТ 5781-82	Ф10 А-III L=650	2	0.4 кг

1. Плита ПРС 56.15-16 Ат УТ-6 отличается от плиты ПРС 56.15-16 Ат УТ по серии 1.041.1-2 вып. 6 только наличием закладных изделий МНБ и отверстий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. вышеуказанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные серией на чертеже плиты не показаны.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент. кг

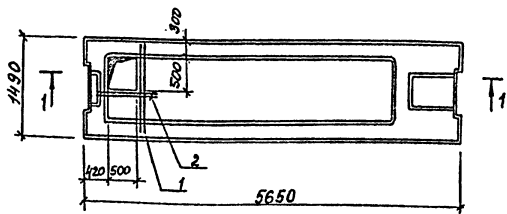
Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-III, 35ГС				
ПРС 56.15-16 Ат УТ-6	ГОСТ 5781-82				1.21
	Ф10			Итого	
	1.21			1.21	1.21

СЛП	Никитин	Иванов	503-1-35.85	КНИИ	ПРС 56.15-16 Ат УТ-6
Иванов	Иванов	Иванов			
Иванов	Иванов	Иванов			
Иванов	Иванов	Иванов			
Иванов	Иванов	Иванов			

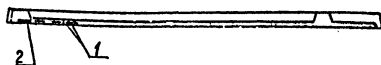
Копировал: Сунтеева

Формат А3

Или не надо. Подпись: И. Иванова. Дата: 1985.08.16



1-1



Ранг	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.041.1-2 вып. 6	Пояснительная записка		
				Чертеж плиты		
			1.041.1-2.6.2.000-14	Пр. 56.15-16 АтУТ		
				Дополнительные сборочные чертежи		
				Детали		
		1	ГОСТ 5781-82	Ф 10 А-III R=1500	2	0.81 кг
		2	ГОСТ 5781-82	Ф 10 А-III R=1000	2	0.62 кг

1. Плита пр. 56.15-16 АтУТ-7 отличается от плиты пр. 56.15-16 АтУТ по серии 1.041.1-2 вып. 6 только наличием отверстия. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. вышеуказанную серию.

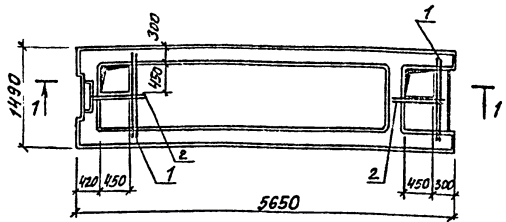
2. Закладные изделия, предусмотренные серией на чертеже плиты не показаны.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

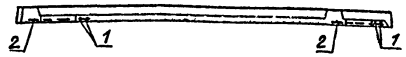
Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход	
	Арматура класса А III, 35 ГС					
	ГОСТ 5781-82					
	Ф 10		Итого			
пр. 56.15-16 АтУТ-7	1.43			1.43	1.43	1.43

ГЛП	Нахитин	Алб		503-1-35-85-КНУ-пр. 56.15-16 АтУТ-7		
Мин. отд.	Осорова	Алб				
И.А. сек.	Стрельный	Алб				
Р.К. гр.	Шихратов	Алб		Плита	Условн.	Нормы
Ред. инж.	Полякова	Алб		пр. 56.15-16 АтУТ-7	РП	2850
					Лист 1	Листов 1
				Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС	
					Нормы: строительный	

Мушовой проект 503-1-35.85 Альбом VII



1-1



ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	АIII, 35ГС				
	ГОСТ 5781-82				
ПРС 56.15-16АТ-8	φ10			Итого	4.84
	4.84			4.84	
					4.84

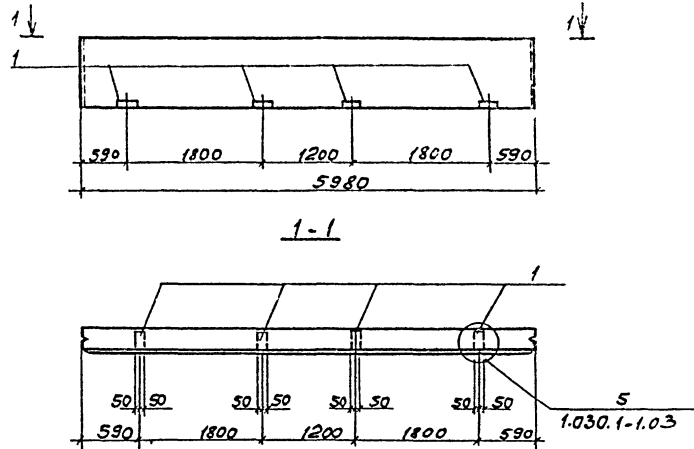
Проект	Этаж	Лин.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
			1.041.1-2 вып.6	Пояснительная записка		
			1.041.1-2.6.2.0000-14	Чертеж плиты ПРС 56.15-16АТ-8		
				дополнительные сварочные стержни		
				Астала		
		1	ГОСТ 5781-82	φ10А-III L=1300	4	0.81кг
		2	ГОСТ 5781-82	φ10А-III L=650	4	0.4кг

1. Плита ПРС 56.15-16АТ-8 отличается от плиты ПРС 56.15-16АТ-8 по серии 1.041.1-2 вып.6 только наличием отверстий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. выше-указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией на чертеже плиты не показаны.

ГИП	Никитин	1/84	503-1-35.85	-КНИ-ПРС 56.15-16АТ-8		
Изм. от	Сидорова	2/84				
И. спец.	Саркисян	3/84	Плита	РП	2870	1:50
Рук. гр.	Молартова	4/84				
Вед. инж.	Полякова	5/84	ПРС 56.15-16АТ-8	ГИПРОАВТОТРАНС	Лист 1	Листов 1
			Железобетон	Новосибирский филиал		

Копировал: Сунтесва

Формат А3



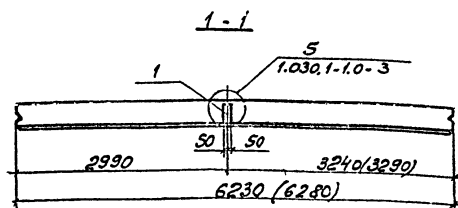
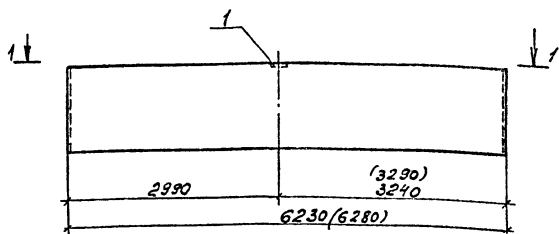
Формат листа	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.030.1-1.0-3	Пояснительная записка		
			1.030.1-1.1-1	Чертеж панели ПС.60.9.2.0-4Л-1.31 ПС.60.9.2.5-4Л-1.31 дополнительные сборочные детали		
			1.030.1-1.1-3	Изделие закладное	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А II		Прокат марки ВСтЗ			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	φ10	Итого · 100к8	Итого	Вата		
ПС.60.9.2.0-4Л-1.31-1	1,52	1,52	4,0	4,0	5,52	5,52
ПС.60.9.2.5-4Л-1.31-1	1,52	1,52	4,0	4,0		5,52

1. Панели ПС.60.9.2.0-4Л-1.31-1, ПС.60.9.2.5-4Л-1.31-1 отличаются от типовых панелей ПС.60.9.2.0-4Л-1.31, ПС.60.9.2.5-4Л-1.31 по сериям 1.030.1-1, 1-1, 1.030.1-1.0-3. наличием дополнительных изделий М9.

ГИП	Никитин	Лев	503-1-35-85 КЖУ- ПС.60.9.2.0-4Л-1.31-1 ПС.60.9.2.5-4Л-1.31-1	Стандарт Масса Насытка
Нач. отд.	Сидорова	Лев		
Пл. отдел.	Строенный	Лев		
Рис. гр.	Щадрин	Лев		
Инженер	Леонова	Лев		
			Панель	РП 1330
			ПС.60.9.2.0-4Л-1.31-1	1610
			ПС.60.9.2.5-4Л-1.31-1	1:50
			Железобетон	Лист 1 Листов 1
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал



Панели ПС625.12.20-21-1.31-1; ПС63.12.25-31-1.31-1 отличаются от типовых панелей ПС625.12.20-21-1.31-1; ПС63.12.25-31-1.31-1 по сериям 1.030.1-10-3 и 1.030.1-1.1-1 наличием дополнительных изделий М9.

Вид	Зона	Положение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.030.1-1.1-3	Расчетная закладка		
			1.030.1-1.1-1	Чертеж панели ПС625.12.20-21-1.31 ПС63.12.25-31-1.31 Дополнительные сборочные единицы		
			1.030.1-1.1-3	Изделие закладное М9	1	

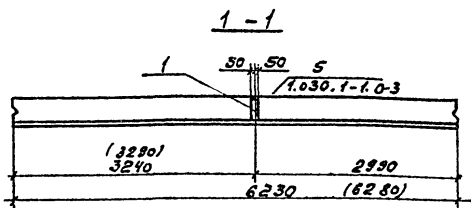
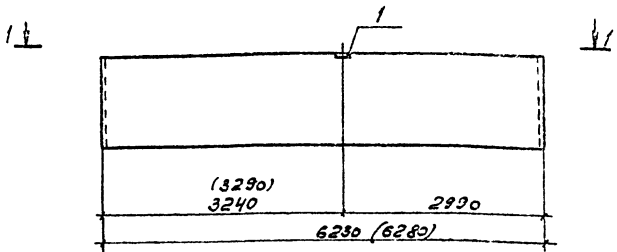
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделие закладное						Итого	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Углов	Углов		
	А II		ВСтЗ ГОСТ38					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
ПС625.12.20-21-1.31-1	0,38	0,36	10	10	1,38	1,38		
ПС63.12.25-31-1.31-1	0,38	0,38	10	10	1,38	1,38		

Группа	Наименование	Секция	Кол.	Примеч.
503-1-35-85	Панель	ПС625.12.20-21-1.31-1 ПС63.12.25-31-1.31-1	1310 2230	450

М.И.М.И.

Т.П.Л.Б.О.В. проект 503-1-35.85



Панели ПС 625.12.20-2А-2.31-1; ПС 63.12.25-3А-2.31-1 отличаются от типовых панелей ПС 625.12.20-2А-2.31-1; ПС 63.12.25-3А-2.31-1 по сериям 1.030.1-1.0-3 и 1.030.1-1.1-1 наличием дополнительных изделий М9.

Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	1.030.1-1.0-3	Пояснительная записка		
	1.030.1-1.1-1	Чертеж панели ПС 625.12.20-2А-2.31-1 ПС 63.12.25-3А-2.31-1		
		дополнительные сборочные элементы		
1	1.030.1-1.1-3	Изделие закладное М9	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

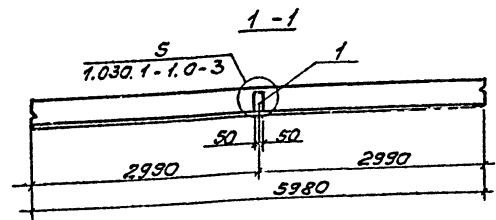
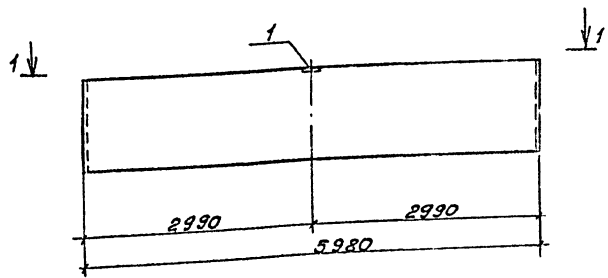
Марка элемента	Изделие закладное						Всего	Общий расход
	Арматура класса А II		Прокат марки ВСт3					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 380-77		ГОСТ 103-76			
	φ10		Углеродист		Углерод			
ПС 625.12.20-2А-2.31-1	0,38		0,38	1,0		1,0	1,38	1,38
ПС 63.12.25-3А-2.31-1	0,38		0,38	1,0		1,0	1,38	1,38

Г.И.П. Никитин	Л.С.В.	503-1-35.85 КНИ	ПС 625.12.20-2А-2.31-1			
Нач.отв. Кидорова	К.С.В.		ПС 63.12.25-3А-2.31-1			
Гл.спец. Стрелкина	С.П.	ПАНЕЛЬ			Станд. Моев	Павлова
Дир.гр. Шайхатов	В.П.	ПС 625.12.20-2А-2.31-1		РП	1810	1:50
Инженер Леоненко	И.С.Г.	ПС 63.12.25-3А-2.31-1		2230		
		ЖЕЛЕЗобетон		Лист 1 Листов		
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Копировал Л.

Формат А3

Титульный лист проекта 503-1-35.85



Панели ПС.60.12.20-21-1.31-1; ПС.60.12.25-31-1.31-1 отличаются от типовых панелей ПС.60.12.20-21-1.31; ПС.60.12.25-31-1.31 по сериям 1.030.1-1.0-3 и 1.030.1-1.1-1 наличием дополнительных изделий М9.

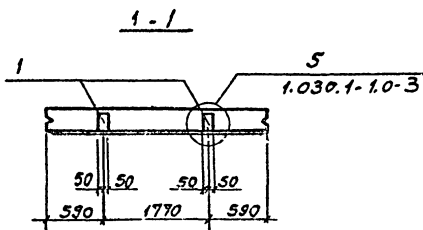
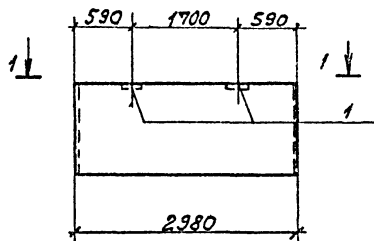
Код	Элемент	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.030.1-1.0-3	Пояснительная записка		
			1.030.1-1.1-1	Чертеж панели ПС 60.12.20-21-1.31 ПС 60.12.25-31-1.31 Дополнительные сварочные элементы		
	1		1.030.1-1.1-3	М9	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделие закладное						Общий расход	
	Арматура класса АII		Прокат марки ВСтЗ ГОСТ 550-71*		Всего			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
	φ10		Углов.	Полос.	Углов.			
ПС60.12.20-21-1.31-1	0,38		0,38	1,0		1,0	1,38	1,38
ПС60.12.25-31-1.31-1	0,38		0,38	1,0		1,0	1,38	1,38

Г.И.П.	Никитин	Л.И.	503-1-35.85	КНИУ	ПС60.12.20-21-1.31-1	
Начальн. В.И. Дворова	В.И.	Л.И.			ПС60.12.25-31-1.31-1	
Пр. спец. Г.И. Дворова	Г.И.	Л.И.		Панель	Сталь	Масса
Рук. пр. И.И. Дворова	И.И.	Л.И.		ПС.60.12.20-21-1.31-1	Р.П.	1740
Исполн. Л.И. Дворова	Л.И.	Л.И.		ПС.60.12.25-31-1.31-1		2120
					Л.И.	1:50
				Железобетон	Л.И.	
					Л.И.	

Копировал Л.



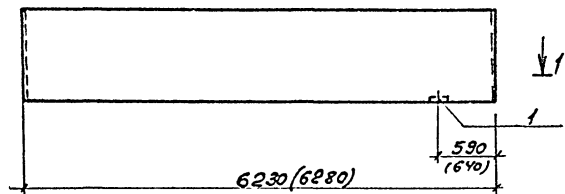
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.030.1-1. 0-3	Порочительная записка		
			1.030.1-1. 1-1	Чертеж панели ПС 30.12.2.0-61-1.53 ПС 30.12.2.5-61-1.53 дополнительные дополнительные дополнительные		
				Изделие закладное		
		1	1.030.1-1. 1-3	М9	2	

Возможность расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

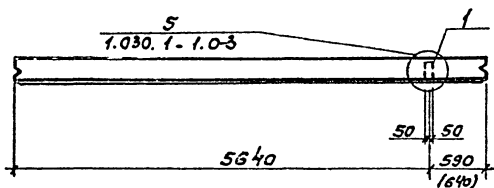
Марка элемента	Изделие закладное						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	I	II	ВстЗ	гост-76	Аксел		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
φ10	Утого	Кол	Утого				
ПС 30.12.2.0-61-1.53-1	0,76	0,76	2,0	2,0	2,76	2,76	
ПС 30.12.2.5-61-1.53-1	0,76	0,76	2,0	2,0	2,76	2,76	

1. Панели ПС 30.12.2.0-61-1.53-1; ПС 30.12.2.5-61-1.53-1 отличаются от типовых панелей ПС 30.12.2.0-61-1.53; ПС 30.12.2.5-61-1.53 по сериям 1.030.1-1.1-1; 1.030.1-1.0-3. наличием дополнительных изделий М9.

ИП	Иркутск	Ир		503-1-35.85 КИУ- ПС 30.12.2.0-61-1.53-1 ПС 30.12.2.5-61-1.53-1	Стандарты	1:50
Нач. отд.	Иркутск	Ир				
И. спец.	Строитель	Ир		Панель ПС 30.12.2.0-61-1.53-1 ПС 30.12.2.5-61-1.53-1	1:50	1:50
И. спец.	Иркутск	Ир				
И. спец.	Иркутск	Ир		Железобетон		



1-1



Формат	Дата	№из.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.030.1-1.0-3	Пояснительная записка		
			1.030.1-1.1-1	Чертеж панели ПС 625.12.20-4Л-2.31/ ПС 63.12.25-5Л-2.31 дополнительные сборочные чертежи		
			1.030.1-1.1-3	Узелные закладные		
				М9	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Узелные закладные				Итого	Общий расход
	Арматура класса А II		Прокат марки ВСтЗ гост3801			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76		
ПС 625.12.20-4Л-2.31-1	0,38	0,38	1,0	1,0	1,38	1,38
ПС 63.12.25-5Л-2.31-1	0,38	0,38	1,0	1,0	1,38	1,38

Панели ПС 625.12.20-4Л-2.31-1; ПС 63.12.25-5Л-2.31-1 отличаются от типовых панелей ПС 625.12.20-4Л-2.31; ПС 63.12.25-5Л-2.31 по сериям 1.030.1-1.0-3 и 1.030.1-1.1-1 наличием дополнительных изделий М9

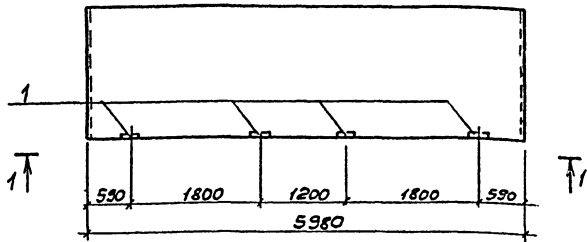
Гип	Никитин	2.01	503-1-35.85	КНИ	ПС 625.12.20-4Л-2.31-1 ПС 63.12.25-5Л-2.31-1	Масштаб	Масштаб	Масштаб
Начальн.	Сударова	2.01						
Проект.	Строительн.	2.01	Панель ПС 625.12.20-4Л-2.31-1 ПС 63.12.25-5Л-2.31-1			РП	1840	1:50
Инженер	Леонова	2.01						
			Железобетон			ИЗГОТОВИТЕЛИ		

Копировал СБ-

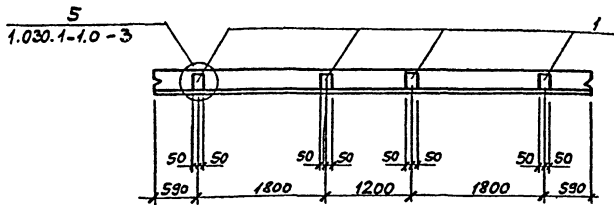
Датум: 2.01

Алюминий

Типовой проект 503-1-35-85



1-1



Панели ПС60.18.20-3А-1.31-1, ПС60.18.25-4А-1.31-1 отличаются от типовых панелей ПС60.18.20-3А-1.31, ПС60.18.25-4А-1.31 по сериям 1.030.1-1.1-1 и 1.030.1-1.0-3 наличием дополнительных изделий М9.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.030.1-1.0-3	Пояснительная записка		
			1.030.1-1.1-1	Чертеж панели ПС60.18.20-3А-1.31 ПС60.18.25-4А-1.31 дополнительные сборочные выкисы		
				Изделие закладное		
		1	1.030.1-1.1-3	М9	4	1,38

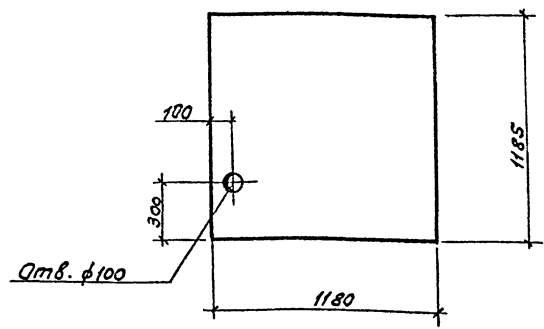
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Всего		
	А	II	ВСтЗ	ГОСТ380-74			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	φ10		Утого	-1001 x8	Утого		
ПС60.18.20-3А-1.31 ПС60.18.25-4А-1.31	1,52		1,52	4,0	4,0	5,52	5,52

ГИП	Никитин	Лев	503-1-35-85	-КНИ	ПС60.18.20-3А-1.31-1 ПС60.18.25-4А-1.31-1
Нац.отд.	Идиорова	Хас	Панель	РП	2620 3210
Гл. спец.	Старухин	Сем			
Рук.гр.	Исайрава	Гри	Железобетон	Лист 1	Листов 1
Инж.	Леонова	Ано			

ИЖ-18.18.20.3А-1.31-1.030.1-1.0-3

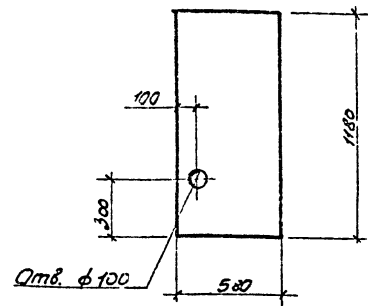
Туполобой проект 503-1-35-85 Альбом 74



Панели марки 2ПС.12.12.2.0-А-59-1; 2ПС.12.12.2.5-А-59-1 отличаются от панелей 2ПС.12.12.2.0-А-59; 2ПС.12.12.2.5-А-59 по сериям 1.030.1-1.1-1, 1.030.1-1.0-3 только наличием отверстия $d=100$ мм.

Г/П	Никитин	Скоб		503-1-35.85	-КНУ-	2ПС.12.12.2.0-А-59-1 2ПС.12.12.2.5-А-59-1	Сталь	Масса	Угол
Нач.отв	Сидорова	Скоб					РП	340	1:20
Л.спл.	Старкина	Скоб					Мет.1	Мет.об.1	
Рис.пр	Шайкина	Скоб					Железобетон		
Изм.	Леонова	Скоб					Гипрпрототранс		
							Новосибирский филиал		

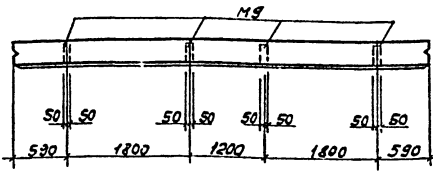
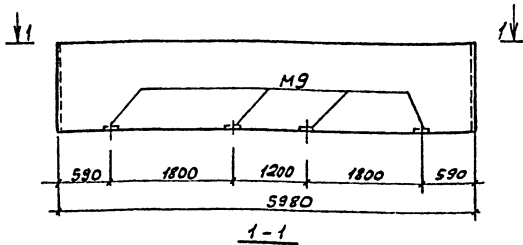
Формат А1



1. Панели марки 2ПС.12.2.0-А-60-1; 2ПС.12.2.5-А-60-1 отличаются от панелей 2ПС.12.2.0-А-60; 2ПС.12.2.5-А-60 по сериям 1.030.1-1.1-1, 1.030.1-1.0-3 только наличием отверстия $d=100$ мм

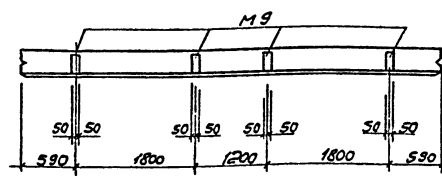
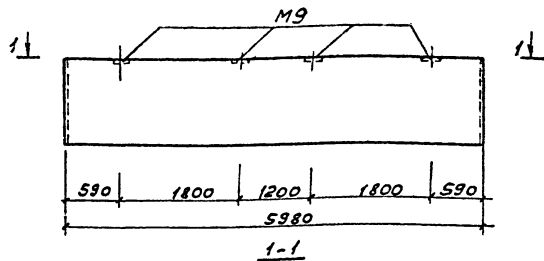
Г/П	Никитин	Скоб		503-1-35.85	-КНУ-	2ПС.12.2.0-А-60-1 2ПС.12.2.5-А-60-1	Сталь	Масса	Угол
Нач.отв	Сидорова	Скоб					РП	170	1:20
Л.спл.	Старкина	Скоб					Железобетон		
Рис.пр	Шайкина	Скоб					Гипрпрототранс		
Изм.	Леонова	Скоб					Новосибирский филиал		

Копирован А1



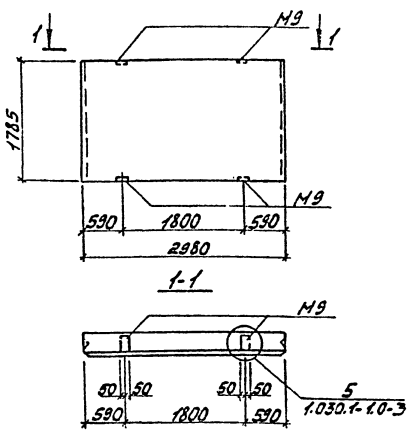
Панели ПС60.12.20-4Л-1.42-1, ПС60.12.25-4Л-1.42-1 отличаются от типовых панелей ПС60.12.20-4Л-1.42, ПС60.12.25-4Л-1.42 по сериям 1.030.1-1.0-3 и 1.030.1-1.1-1 разбивкой закладных изделий М9.

ГИП	Никитин	Колосов		503-1-35.85 КМУ	ПС60.12.20-4Л-1.42-1	Стандарт	Масса	Насыпной
Нач. отд.	Ильдарова	С.С.			ПС60.12.25-4Л-1.42-1			
И.спец.	Сторожкин	С.И.		Панель				
Инж.пр.	Ильдарова	С.И.		ПС60.12.20-4Л-1.42-1	РП	1760	1:50	
Ст.пр.	Голубева	С.И.		ПС60.12.25-4Л-1.42-1		2320		
					Лист	Листов		
				Железобетон	ГИПРОДВУСТРАНС Новосибирский филиал			



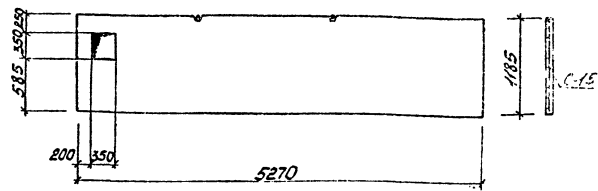
Панели ПС60.12.20-4Л-1.41-1, ПС60.12.25-4Л-1.41-1 отличаются от типовых панелей ПС60.12.20-4Л-1.41 ПС60.12.25-4Л-1.41 по сериям 1.030.1-1.0-3 и 1.030.1-1.1-1 разбивкой закладных изделий М9.

ГИП	Никитин	Колосов		503-1-35.85 КМУ	ПС60.12.20-4Л-1.41-1	Стандарт	Масса	Насыпной
Нач. отд.	Ильдарова	С.С.			ПС60.12.25-4Л-1.41-1			
И.спец.	Сторожкин	С.И.		Панель				
Инж.пр.	Ильдарова	С.И.		ПС60.12.20-4Л-1.41-1	РП	1760	1:50	
Ст.пр.	Голубева	С.И.		ПС60.12.25-4Л-1.41-1		2320		
					Лист	Листов		
				Железобетон	ГИПРОДВУСТРАНС Новосибирский филиал			



Панели ПС30.18.2.0-6А-156-1 ПС30.18.2.5-6А-156-1 отличаются от типовых панелей ПС30.18.2.0-6А-156, ПС30.18.2.5-6А-156 по сериям 1.030.1-1.0-3 и 1.030.1-1.1-1 только отличной разбивкой закладных изделий М9.

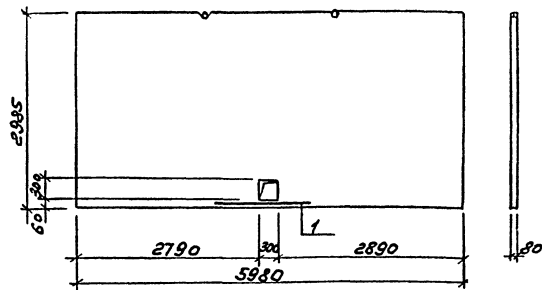
503-1-35.85 КЖУ ПС30.18.2.0-6А-156-1 ПС30.18.2.5-6А-156-1		Станд. Масса	Несет.
Гипс	Никитин	РП	1:50
Нахот	Сидорова	лист 1	лист 7
Л. спец	Стремин	ГИПРОАВТОТРАНС	
Л.к. эр.	Шодров	Новосибирский филиал	
Умк.	Леонов		
Железобетон			



Панель ППА-13 -1 выполняется по серии 1.431-20 вып. 1 5,27 x 1,185 в опалубке панели ППА-13 с дополнительным отверстием по данному чертежу.

503-1-35.85 КЖУ ППА-13 -1		Станд. Масса	Несет.
Гипс	Никитин	СН	540
Нахот	Сидорова	ГИПРОАВТОТРАНС	
Л. спец	Стремин	Новосибирский филиал	
Л.к. эр.	Шодров		
Умк.	Леонов		
Железобетон			

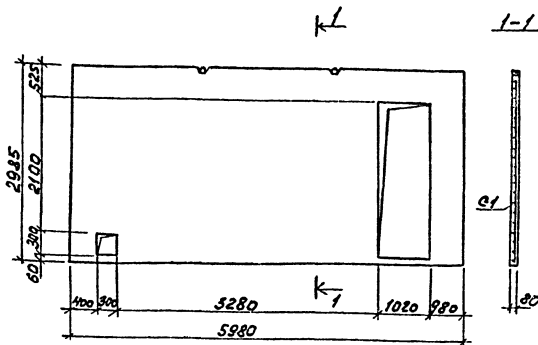
Тубовый проект 503-1-35.85 А1660м.м



№	Возраст	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1	1		КНИ-2 ГОСТ 5781-82 6-1200	1	0,74

Панель ПЛ-1 - 1 Выполнить по серии 1.431-20 в1 в опалубке панели ПЛ-1 5,98x2,985 с отбертием и дополнительным армированием по данному чертежу.

Гипс	Никитин	С/Б	503-1-35.85	КНИ- ПЛ-1	5,98x2,985 - 1	Копир	Масло	Никитин
Кач. от	Сидорова	С/Б						
Л. спец	Стрельник	С/Б						
Р.к. зр	Шульцев	С/Б	Панель ПЛ-1	РП	1400			
Вед. инж	Полыков	С/Б	5,98x2,985 - 1	Лист	Листов			
			Железобетон	ГИПРОВЕСТОТРАНС				
				Новосибирский филиал				
				Формат А-4				



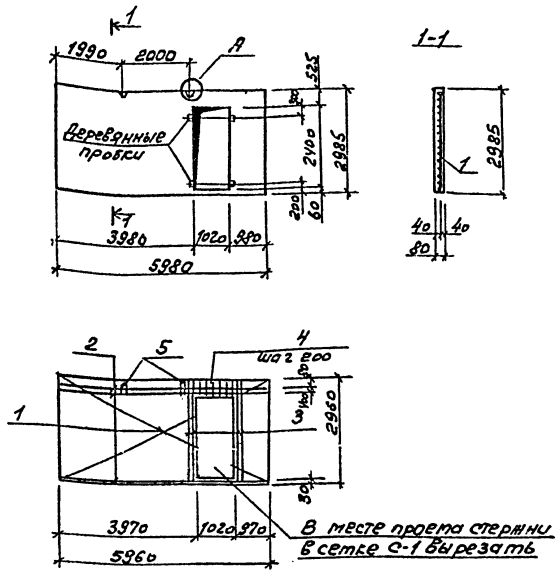
ШЕЛ-2-100А. Листовые и фарт.

Гипс	Никитин	С/Б	503-1-35.85	КНИ- ПЛ-1	5,98x2,985 - 3	Копир	Масло	Никитин
Кач. от	Сидорова	С/Б						
Л. спец	Стрельник	С/Б						
Р.к. зр	Шульцев	С/Б	Панель ПЛ-1	РП	1300			
Вед. инж	Полыков	С/Б	5,98x2,985 - 3	Лист	Листов			
			Железобетон	ГИПРОВЕСТОТРАНС				
				Новосибирский филиал				
				Формат А-4				

Панель ПЛ-1 - 3 Выполнить по серии 1.431-20 в1 в1 в опалубке панели ПЛ-1 5,98x2,985 с наличием дверного проема и отверстия. Армирование панели выполнить по чертежу КНИ ПЛ-1 - 4

Копирован б.р. - Формат А-4

Типовой проект 503-1-35-85



Формат	Всего	№ 3.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.431-20 Вып. 1	Пояснительная записка		
				Сборочный чертеж		
	1		1.431-20 Вып. 7	Сетка С-1	1	29,0
	2		ГОСТ 5781-82	Стержень ф18А-II С-5960	3	11,9
	3		ГОСТ 5781-82	ф18А-II С-2960	4	5,9
	4		ГОСТ 6727-80	ф58-I С-530	7	0,89
	5		1.431-20 Вып. 7	Закладное изделие М-2	2	1,4
				<u>Материалы</u>		
				Легкий бетон М-75	1,19	м ³

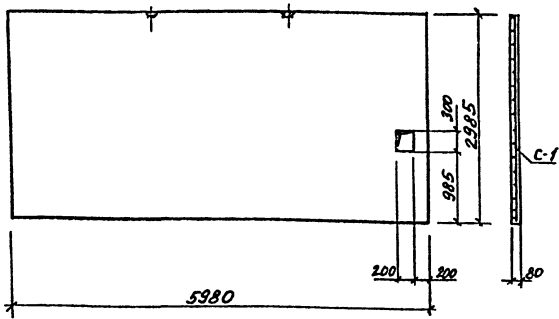
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Закладные стержни				Общий расход
	Арматура класса						Арматура класса				
	А II			В I			Всего	А I		Всего	
	ф18	ф8	Утолц	ф5	Утолц	ф12		Утолц			
ППЛ-1 5,98x2,985-4	58,5	4,7	63,2	24,86	24,86	88,06	2,8	2,8	2,8	90,86	

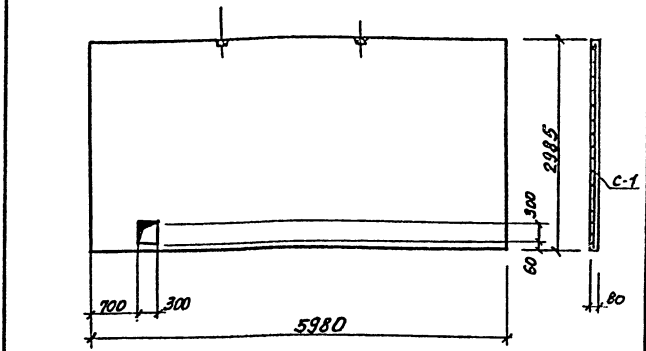
1. Узел «А» см. серию 1.431-20 Вып. 1 лист 4.
2. Для крепления дверных коробок в панелях в опалубку заложить деревянные антисептированные пробки размером 100x100x60.
3. Панель ППЛ-1 5,98x2,985-4 выпалнить по серии 1.431-20 Вып. 1 в опалубке панели ППЛ-1 5,98x2,985 с наличием дверного проема и дополнительным армированием по данному чертежу.

ГПП	Никитин	В.И.	503-1-35-85	КМН- ППЛ-1-4	5,98x2,985	Настил
Начальн	Сидорова	С.П.				
Инженер	Степанов	С.И.				
Проектант	Васильев	В.И.	Панель	ППЛ-1-4	5,98x2,985	Пил 1250
Ведущий	Васильев	В.И.	Шелководетон			

Копирован от руки. Формат А3



Панель ППА-1-5 выполнить по серии 1.431-20 вып.1 в опалубке панели ППА-1 с дополнительным отверстием по данному чертену.



Панель ППА-1-6 выполнить по серии 1.431-20 вып.1 в опалубке панели ППА-1 с дополнительным отверстием по данному чертену.

Шифр проекта, название и дата изготовления

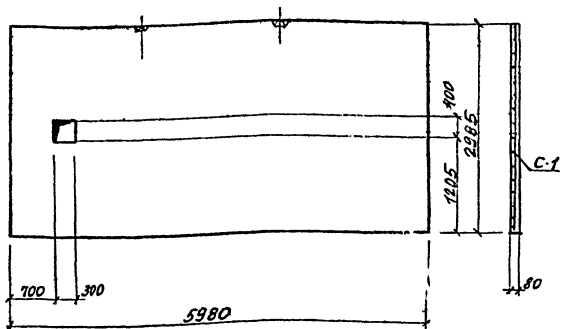
Г.И.П.	Никитин	А.И.
Нач. отд.	Сидорова	С.С.
Гл. спец.	Стрехнин	С.С.
Р.К. з.р.	Шайкратов	С.С.
Вед. инж.	Полякова	Ю.А.

503-1-35.85 -КНИ ППА-1-5		5.98x2.985	
Панель	Станд. масса	Масштаб	
ППА-1-5	РП 1460	1:50	
Железобетон	Лист 1 Листов 1		
	ГИПРОАВТОТРАНС		
	Новосибирский филиал		

Шифр проекта, название и дата изготовления

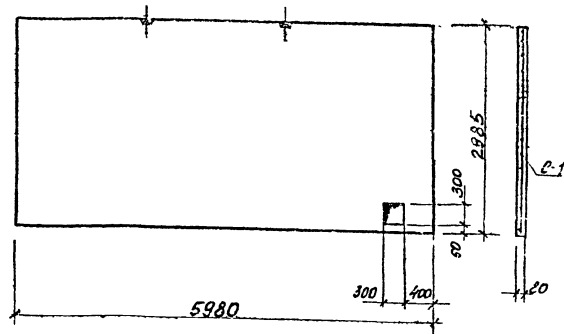
Г.И.П.	Никитин	А.И.
Нач. отд.	Сидорова	С.С.
Гл. спец.	Стрехнин	С.С.
Р.К. з.р.	Шайкратов	С.С.
Вед. инж.	Полякова	Ю.А.

503-1-35.85 -КНИ ППА-1-6		5.98x2.985	
Панель	Станд. масса	Масштаб	
ППА-1-6	РП 1460	1:50	
Железобетон	Лист 1 Листов 1		
	ГИПРОАВТОТРАНС		
	Новосибирский филиал		



Панель ППА-1 - 7 выполнить по серии 1.431-20 вып. 1 в опалубке панели ППА-1 с дополнительным отверстием по данному чертёму.

Г.П.	Викитин	Д.З.	503-1-35.85 - КНУ-ППА-1	7
И.И.О.	Сидорова	С.С.	панель	ППА-1
Л.С.В.	Стрельни	С.С.	5,98 x 2,985 - 7	РП 1460
С.Х.Г.	Шалкватова	Т.С.	Железобетон	Исп. 1 Листв. 1
В.В.П.	Полыкина	Ю.М.		ГИПРОАВТОТРАНС



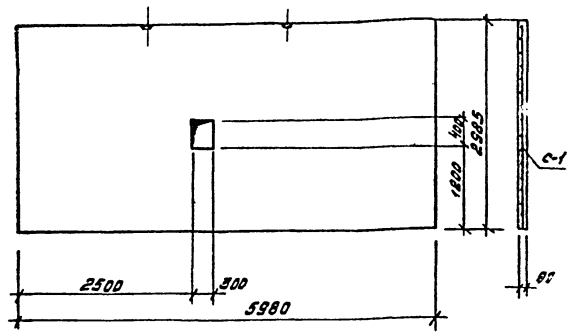
Панель ППА-1 - 8 выполнить по серии 1.431-20 вып. 1 в опалубке панели ППА-1 с дополнительным отверстием по данному чертёму.

Г.П.	Викитин	Д.З.	503-1-35.85 - КНУ-ППА-1	8
И.И.О.	Сидорова	С.С.	панель	ППА-1
Л.С.В.	Стрельни	С.С.	5,98 x 2,985 - 8	РП 1460
С.Х.Г.	Шалкватова	Т.С.	Железобетон	Исп. 1 Листв. 1
В.В.П.	Полыкина	Ю.М.		ГИПРОАВТОТРАНС

Коллежист: Сунтеева

400мм x 50

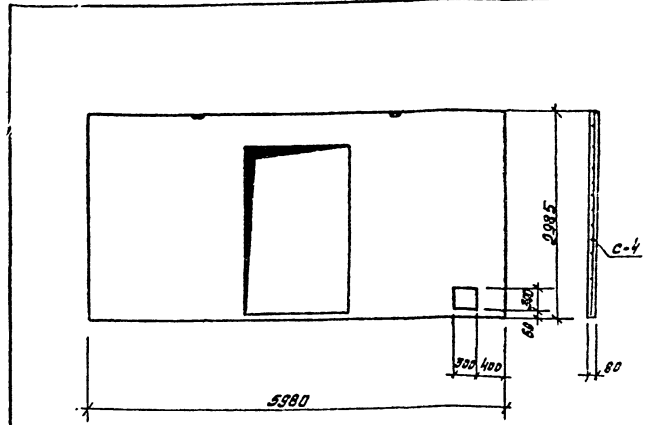
Тилебов проект 303-1-35.85



Панель ППЛ-1 — 2 выполнить по серии 1.431-20 вып. 1 в опалубке панели ППЛ-1 5,98 x 2,985; с дополнительным отверстием по данному чертежу.

И.М.Авдеев

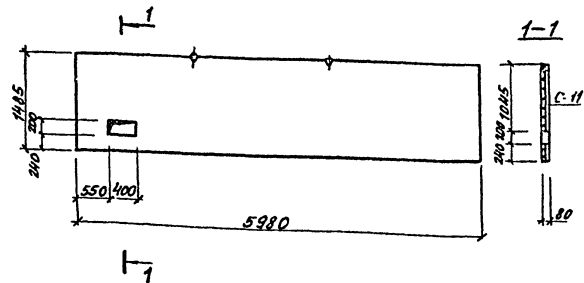
ГЛП	Никитин	Сидорова	С-4	503-1-35.85	ППЛ-1 КЖС 5,98 x 2,985 - 2
Пл. спец.	Сидорова	С-4			
Проект	Сидорова	С-4			
Вычер.	Ильдаров	С-4			
Облиц.	Поллякова	С-4			
Панель				Стальной каркас	Насыпной
ППЛ-1				РП 1460	1:50
5,98 x 2,985 - 2				Лист 1 / Листов 1	
железобетон				ГИПРОВУТРАНС	
				Новосибирский филиал	



Панель ППЛ-1-Д — 1 выполнить по серии 1.431-20 вып. 1 в опалубке панели ППЛ-1-Д 5,98 x 2,985 с дополнительным отверстием по данному чертежу.

И.М.Авдеев

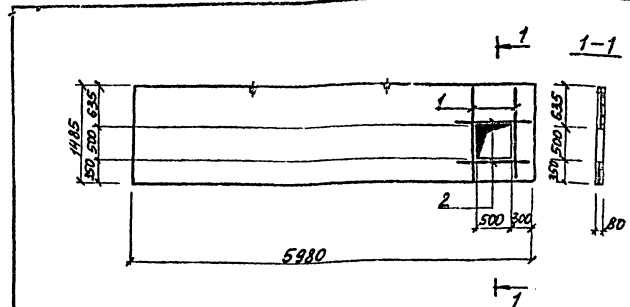
ГЛП	Никитин	Сидорова	С-4	503-1-35.85	ППЛ-1-Д КЖС 5,98 x 2,985 - 1
Пл. спец.	Сидорова	С-4			
Проект	Сидорова	С-4			
Вычер.	Ильдаров	С-4			
Облиц.	Поллякова	С-4			
Панель				Стальной каркас	Насыпной
ППЛ-1-Д				РП 1200	1:50
5,98 x 2,985 - 1				Лист 1 / Листов 1	
железобетон				ГИПРОВУТРАНС	
				Новосибирский филиал	



Панель ППЛ-3 - 1 выполнять по серии 5.98 x 1.485 1.431-20 выпуск 1.

в опалубке панели ППЛ-3 5.98 x 1.485

с дополнительным отверстием по данному чертену.



Панель ППЛ-3 - 2 выполнять по серии 5.98 x 1.485 1.431-20 выпуск 1

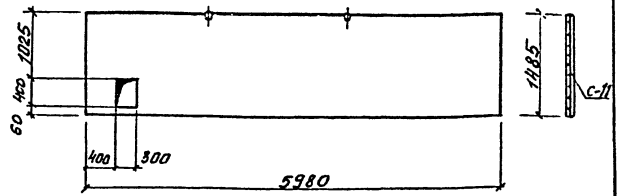
в опалубке панели ППЛ-3 5.98 x 1.485 с отверстием и дополнительным армированием по данному чертену.

Фурн.	Зона	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
54	1			Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=1000	2	1.74 кг.
54	2			Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=1000	2	1.24 кг.

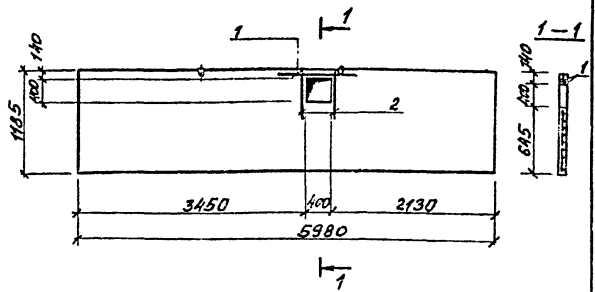
ГПП	Никитин	Л.А.	503-1-35.85 - КЖС - ППЛ-3	5.98 x 1.485 - 1	Лист 1	Листов 1
Нач. отд.	Сидорова	В.А.	Панель	ППЛ-3	рп	730
С. спец.	Орехкин	С.И.	5.98 x 1.485 - 1	Железобетон	Лист 1	Листов 1
Р.к. гр.	Шаломов	С.И.				
Вед. инж.	Полыкова	В.И.				

Копирован: Сульфур

Фирма Л.А.



Панель ППА-3 -3 выпалните по серии 5,98x1,485 в 1.431-20 вып.1 в опалубке панели ППА-3 5,98x1,485 с дополнительным армированием по данному чертёму.



Формат	Этаж	№об.	Обозначение	Наименование	№л.	Примечание
Б4	1			Ф10А-III ГОСТ5781-82 R-200	2	1,49 кг
Б4	2			Ф10А-III ГОСТ5781-82 R-900	2	1,12 кг

Панель ППА-4 -1 выпалните по серии 1.431-20 в 1 в опалубке панели ППА-4 5,98x1,185 с отверстием и дополнительным армированием по данному чертёму.

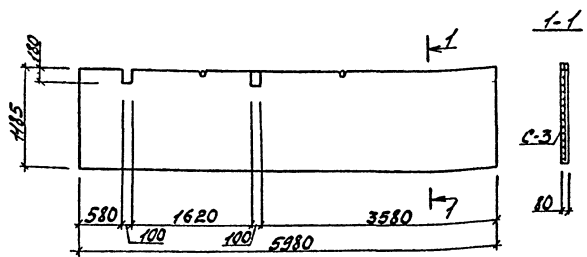
ГИП	Никитин	Л.С.	503-1-35.85 КНИ- <u>ППА-3</u> -3 5,98x1,485	Стальная	Масса	Масштаб	
ИЧ.отд.	Сидорова	Л.С.		Панель <u>ППА-3</u> 5,98x1,485 -3	РП	730	
Гл.спец.	Стрехнин	Л.С.			Лист 1	Листов 1	
Рук.гр.	Шайхатов	Л.С.		Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед.инж.	Полякова	Л.С.			Новосибирский филиал		

Формат А4

ГИП	Никитин	Л.С.	503-1-35.85 - КНИ <u>ППА-4</u> -1 5,98x1,185	Стальная	Масса	Масштаб	
ИЧ.отд.	Сидорова	Л.С.		Панель <u>ППА-4</u> 5,98x1,185 -1	РП	700	
Гл.спец.	Стрехнин	Л.С.			Лист 1	Листов	
Рук.гр.	Шайхатов	Л.С.		Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед.инж.	Полякова	Л.С.			Новосибирский филиал		

Формат А4

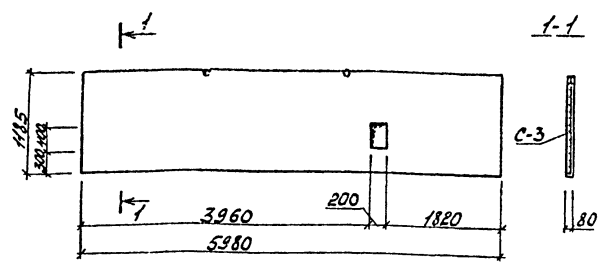
Копировал: Сунтеева



Панель ППЛ-4 - 2 выполнить по серии 1.431-20 Б.1
 в опалубке панели ППЛ-4
 5,98 × 1,185 с отверстиями по данному чертежу.
 Арматуру в сетке С-3 вырезать по месту.

503-1-35.85 КЖУ- ППЛ-4 5,98 × 1,185 - 2		Страна	Класс	Масштаб
Гип	Циклический	РП	700	
Нач. ст.б.	Сударов	Лист 1	Масштаб 1	
Г.слес.	Степанин	Железобетон		
Эк.ар.	Шибратов	ГИПРОАВТОТРАНС		
Ведущий	Палакова	Новосибирский филиал		

Формат А4

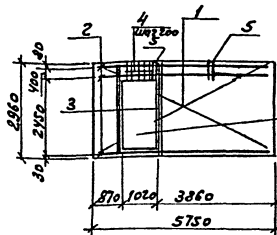
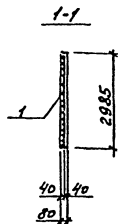
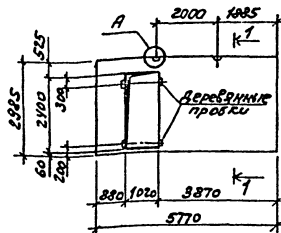


Панель ППЛ-4 - 3 выполнить по серии 1.431-20
 в опалубке панели ППЛ-4
 5,98 × 1,185 с отверстием по данному чертежу.
 Отверстие в сетке С-3 вырезать по месту.

Копирован, Печать и Датум

503-1-35.85 КЖУ ППЛ-4 5,98 × 1,185 - 3		Страна	Класс	Масштаб
Гип	Циклический	РП	700	
Нач. ст.б.	Сударов	Лист 1	Масштаб 1	
Г.слес.	Степанин	Железобетон		
Эк.ар.	Шибратов	ГИПРОАВТОТРАНС		
Ведущий	Палакова	Новосибирский филиал		

Копирован Шибратов Формат А4



В месте проема стержни
сетки С-5 вырезать

Кол-во	Знач	Пос	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				<u>Документация</u>		
				Пояснительная записка		
				Чертеж сборочный		
1			1.431-20 Вып.7	Сетка С-5	1	
2			ГОСТ 5781-82	Стержень ф18А-В, С=5750	3	11,5
3			ГОСТ 5781-82	ф18А-В, С=2860	4	5,9
4			ГОСТ 6727-80	ф5В-Г, С=530	7	0,08
5			1.431-20 Вып.7	Защитное изделие М-2	2	1,40
				<u>Материалы</u>		
				Легкий бетон М-7,5	1,14	М3

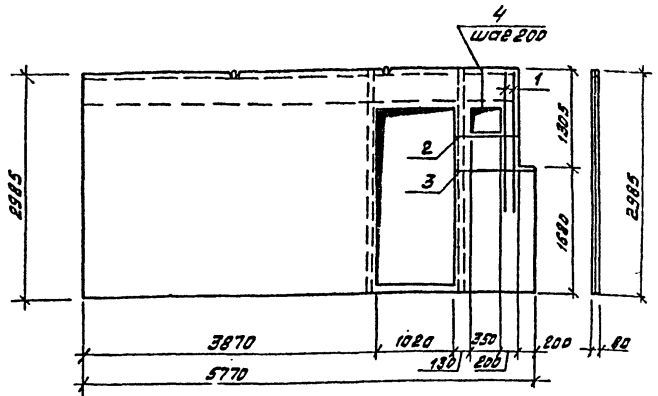
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				защитные бетоны			Вязь	Общий расход	
	Арматура класса				Арматура класса		ф12			
	А II	В I	А I	ф12						
	5781-82	6727-80	5781-82	ф12	ф12	ф12				
ППА-5 5,77x2,985-1	58,1	470	62,8	23,86	23,86	95,66	2,3	2,3	2,3	89,46

- Узел А* см. серию 1.431-20 Вып.1 лист 4.
- Для крепления верхних коробок в панелях в опалубку заложить деревянные антисептированные прокладки размером 100x100x60.
- Панель ППА-5 5,77x2,985-1 выполнить по серии 1.431-20 Вып.1 в опалубке панели 5,77x2,985 с наличием верхнего проема и дополнительным армированием по данному чертежу.

ГПП	Никитин	А.В.						
Мачуга	Шубина	В.А.			503-1-35.85		КММ- ППА-5 5,77x2,985-1	
М.Сев.	Стрелкин	В.И.					Стрелкин	
Рис.гр.	Ильинский	В.И.					Масло	
Экз.инж.	Полыга	В.И.					Васильев	
					Панель ППА-5 5,77x2,985-1		РП 1250	
					Железобетон		Лист 1	Листов 1
					Копировал		Г.ИПРОВАТРАНС	
							Новосибирский филиал	
							Формат А3	

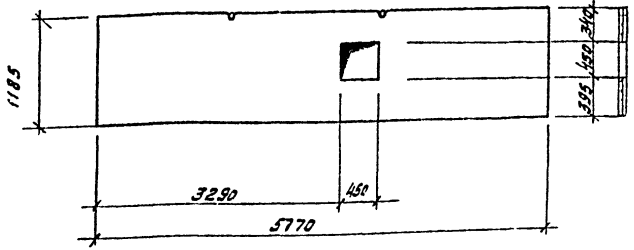
Листовой проект № 503-1-35.85



Код	Знач	Гр.В.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме. замки
БУ	1			Ф18А ГОСТ 5781-82, L=1850	2	3,70
БУ	2			Ф18А ГОСТ 5781-82, L=660	1	1,32
БУ	3			Ф18А ГОСТ 5781-82, L=860	1	1,72
БУ	4			Ф5 В I ГОСТ 6727-80, L=530	3	0,08

1. Панель ППЛ-5 5,77x2,985 - 2 выполнить по серии 1.431-20 вып.1 и по чертежу КЖС-ППЛ-5 5,77x2,985 - 1 в опалубке панели ППЛ-5 5,77x2,985 с дополнительным армированием по данному чертежу.
 2. Пунктиром показаны отдельные стержни панели на чертеже КЖС-ППЛ-5 5,77x2,985 - 1

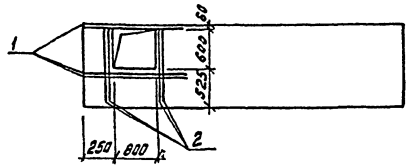
ГП	Никитин	С.В.	503-1-35.85	КЖС- <u>ППЛ-5</u> 5,77x2,985 - 2
М.п.	Сидорова	С.В.		
М.п.	Старжин	С.В.		
Р.к. гр.	Шайхуров	Ф.И.К.		
Ведущий	Палакба	Ф.И.К.		
			Панель	Станд. масса листов
			<u>ППЛ-5</u>	РП 1230
			5,77x2,985 - 2	лист 1 листов 1
			железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС
				М.п. Сидорова



Панель ППЛ-8 5,77x1,185 - 1 выполнять по серии 1.431-20 выпуск 1 в опалубке панели ППЛ-8 5,77x1,185 с дополнительными отверстиями по данному чертежу.

Листовой проект № 503-1-35.85

ГП	Никитин	С.В.	503-1-35.85	КЖС- <u>ППЛ-8</u> 5,77x1,185 - 1
М.п.	Сидорова	С.В.		
М.п.	Старжин	С.В.		
Р.к. гр.	Шайхуров	Ф.И.К.		
Ведущий	Палакба	Ф.И.К.		
			Панель	Станд. масса листов
			<u>ППЛ-8</u>	РП 870
			5,77x1,185 - 1	лист 1 листов 1
			железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС
				М.п. Сидорова



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

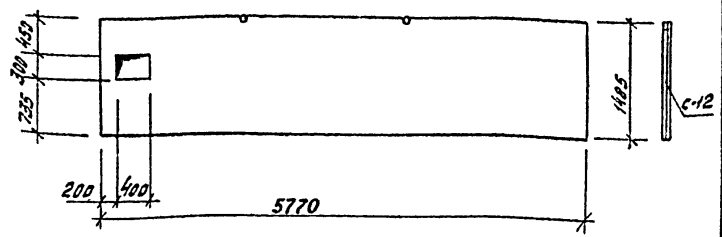
Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса А-III	всего		
	ГОСТ 5781-82	ф12	Итого	
ПЛ-В 5,77х1,185-2	8,2	8,2	8,2	8,2

Формат	Элемент	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.431-20 вып.1	Пояснительная записка		
			1.431-20 вып.1	Чертежи панели ПЛ-В 5,77х1,185		
				Дополнительные		
				сборочные единицы		
				детали		
				φ12 А III ГОСТ 5781-82,		
БУ	1			C = 1600	3	1.4 кг
БУ	2			C = 1400	4	1.0 кг

1. Панель ПЛ-В 5,77х1,185 - 2 отличается от панели ПЛ-В 5,77х1,185 на серии 1.431-20 вып.1 только наличием отверстия. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. вышеуказанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже панели не показаны.

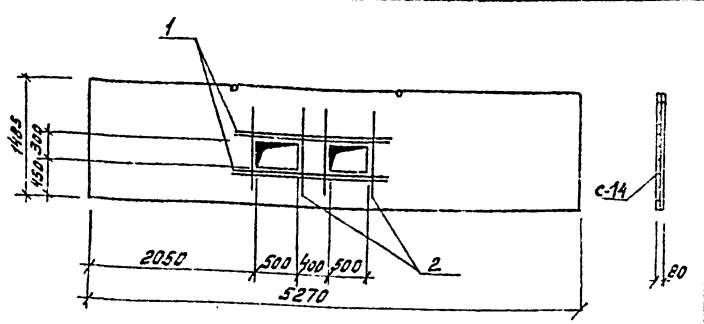
Гип	Никитин	Лев	503-1-35-85	КЖУ-ПЛ-В 5,77х1,185-2
Исх. отд.	Сидорова	Сидорова	Панель	Сталь, Массы, Машоб
Лит. спец.	Стрелкина	Сидорова		
Рис. гр.	Шаркватова	Сидорова	ПЛ-В 5,77х1,185 - 2	РП 550 1:50
Ведущий	Павлова	Сидорова		Лист 1 Листов 1
			Л.С.Е.Л.В.О.Д.Е.Т.А.Н.	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Панель: проект 503-1-35-85



Панель ППЛ-9 — 1 выполнить по серии 1.431-20 Вып.1 в опалубке панели ППЛ-9 с дополнительным отверстием по данному чертёжу.

Гипс	Никитин	Сидорова	Стрехнин	Рыж.г. Школьников	Берлина	Палкоба	503-1-35-85	КЖУ- ППЛ-9 5,77x1,485 - 1	Стрелка	Масса	Масштаб
							Панель ППЛ-9 5,77x1,485 - 1	РП 700			
							железобетон	Лист 1 из 1	ГИПРОСТАТРАНС		



Элемент	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54		1		Ф12А III ГОСТ 5781-82, L=2200	4	7,82 кг
54		2		Ф12А III ГОСТ 5781-82, L=1100	4	3,91 кг

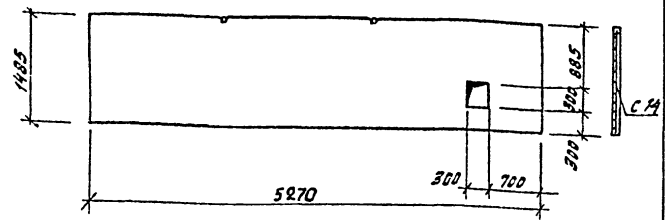
Панель ППЛ-12 — 1 отличается от панели ППЛ-12 по серии 1.431-20 Вып.1 только наличием отверстия. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. вышеуказанную серию.

Лист: из табл. Подпись и дата

Гипс	Никитин	Сидорова	Стрехнин	Рыж.г. Школьников	Берлина	Палкоба	503-1-35-85	КЖУ- ППЛ-12 5,27x1,485 - 1	Стрелка	Масса	Масштаб
							Панель ППЛ-12 5,27x1,485 - 1	РП 710			
							железобетон	Лист 1 из 1	ГИПРОСТАТРАНС		

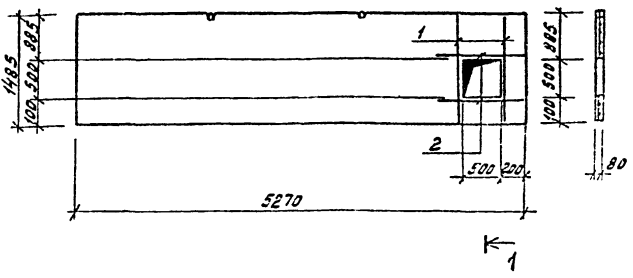
Масштаб 1:35

Титульный проект 503-1-35-85



Панель $\frac{ПЛЛ-12}{5,27 \times 1,485}$ - 2 выполнить по серии 1.431-20 вып. 1. В оплубке панели $\frac{ПЛЛ-12}{5,27 \times 1,485}$ с дополнительным отверстием по данному чертежу.

ГЛП	Никитин	С.В.	503	КЖС- $\frac{ПЛЛ-12}{5,27 \times 1,485}$ - 2	Сталь/масса/листы
Нач. отд.	Сидорова	С.В.			
Пл. спец.	Стрехнин	С.В.	Панель $\frac{ПЛЛ-12}{5,27 \times 1,485}$ - 2	РП 710	Лист 1 / Листов 1
Рук. гр.	Шошратова	С.В.			
Вед. инж.	Палкова	Т.В.	железобетон	ГИПРОВСТОТРАНС	Новосибирский филиал



Панель $\frac{ПЛЛ-12}{5,27 \times 1,485}$ - 3 выполнить по серии 1.431-20 вып. 1 в оплубке панели $\frac{ПЛЛ-12}{5,27 \times 1,485}$ с отверстием и дополнительным армированием по данному чертежу.

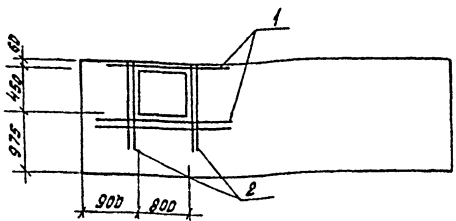
Шифр листов: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Грм.з-часные
54	1			Ф109 Ø ГОСТ 5781-82, L=1400	2	1,74 кг
64	2			Ф109 Ø ГОСТ 5781-82, L=1000	2	1,24 кг

ГЛП	Никитин	С.В.	503-1-35.85	КЖС- $\frac{ПЛЛ-12}{5,27 \times 1,485}$ - 3	Сталь/масса/листы
Нач. отд.	Сидорова	С.В.			
Пл. спец.	Стрехнин	С.В.	Панель $\frac{ПЛЛ-12}{5,27 \times 1,485}$ - 3	РП 640	Лист 1 / Листов 1
Рук. гр.	Шошратова	С.В.			
Вед. инж.	Палкова	Т.В.	железобетон	ГИПРОВСТОТРАНС	Новосибирский филиал

Альбом IV

Мушкетер проект 503-1-35.85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

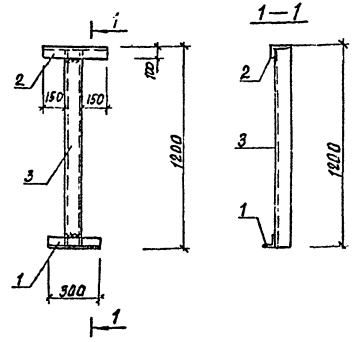
Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса А-III		Всего	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ППЛ-18 4,68x1,485 -1	Ф12	Итого	В.2	В.2
	В.2	В.2	В.2	

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	№ п/п	Формат
		Документация			
		Пояснительная записка	1.431-20 Вып.1		
		Чертежи панели	1.431-20 Вып.1		
		Дополнительные			
		сборочные ведомости			
		детали			
		Ф12 А III ГОСТ 5781-82			
54	1	С = 1620			1.4 кг
54	2	С = 1400			1.0 кг

1. Панель ППЛ-18 4,68x1,485 -1 отличается от панели ППЛ-18 4,68x1,485 по серии 1.431-20 Вып.1 только наличием отверстий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. вышеуказанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже панели не показаны.

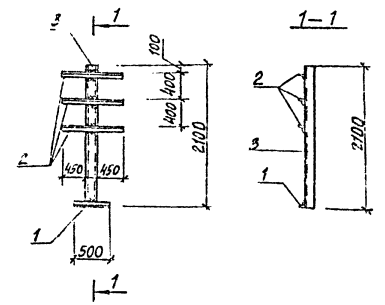
Шрифты, размеры и детали

Гип	Никитин	503-1-35.85	КЛС - ППЛ-18
Начальн	Сидорова		4,68x1,485 -1
Л.спец.	Стрелкин		
Рук.ар.	Шахматов		
Ведущ.	Плякова		
		Панель	Сталь
		ППЛ-18 -1	масса
		4,68x1,485	масса ст
			рп 600
			1:50
			Лист 1
			Листов 1
		железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		L75x6 ГОСТ 8510-72* L=300	1	1.7
		2		L75x6 ГОСТ 8510-72* L=400	1	2.3
		3		С10 ГОСТ 8240-72* L=1200	1	10.3

Гип	Никитин		503-1-35.85	-КНУ-0П1		
Нач. отд.	Идиоров		Опора под	Задан	Масштаб	Масштаб
Ин. отдел	Суржик		трубопровода: оп1	РП	14:3	1:20
Инж. отдел	Шайкина			Лист	Листов	1
Инж. отдел	Поякова		Спаль вст 3 КП2	ГИПРОАВТОРАН		
Инж. отдел	Полыбева			разработчик		

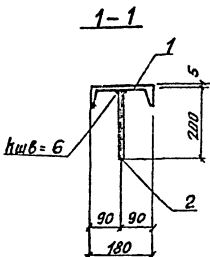
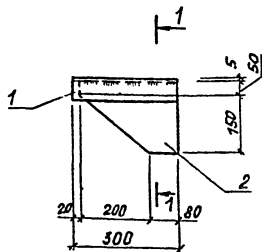


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		L75x6 ГОСТ 8510-72* L=500	1	2.8
		2		L75x6 ГОСТ 8510-72* L=1060	3	18.0
		3		С16 ГОСТ 8240-72* L=2100	1	29.8

Гип	Никитин		503-1-35.89	-КНУ-0П2		
Нач. отд.	Идиоров		Опора под	Задан	Масштаб	Масштаб
Ин. отдел	Суржик		трубопровода: оп2	РП	50:6	1:50
Инж. отдел	Шайкина			Лист	Листов	1
Инж. отдел	Поякова		Сталь вст 3 КП2	ГИПРОАВТОРАН		
Инж. отдел	Полыбева			разработчик		

Калибровка: Сундеева

Формат А4

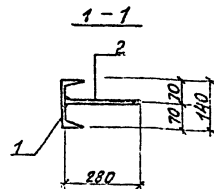
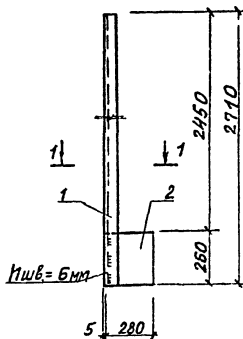


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			С 18 ГОСТ 8240-72 ^а С=300	1	4.89
	2			-10x200 ГОСТ 103-76 С=280	1	4.40

Имя, № подл. Подпись и дата. Фамилия, инициалы, №

ГИП	Никитин	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Иванова	<i>[Signature]</i>
Сп. спец.	Стрехнин	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Шайхатов	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Пояжкова	<i>[Signature]</i>

503-1-35.85 -КНИ-СТ1		
Опорный стол	Этап 1	Масштаб 1:10
СТ 1	Лист 1	Листов 1
Сталь вст 3кп2	ГИПРАВТОТРАНС Новосибирский филиал	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			С 14 ГОСТ 8240-72 ^а С=2710	1	33.34
	2			-10x260 ГОСТ 82-70 ^а С=280	1	5.71

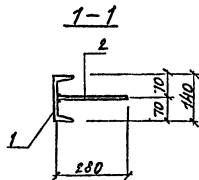
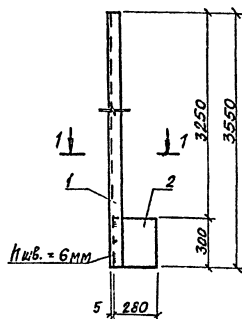
Имя, № подл. Подпись и дата. Фамилия, инициалы, №

ГИП	Никитин	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Сидорова	<i>[Signature]</i>
Сп. спец.	Стрехнин	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Шайхатов	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Пояжкова	<i>[Signature]</i>

503-1-35.85 -КНИ-Т9 ^а		
Насадка	Этап 1	Масштаб 1:50
Т 9 ^а	Лист 1	Листов 1
Сталь вст 3кп2	ГИПРАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Копировал: Сунтеева

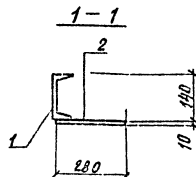
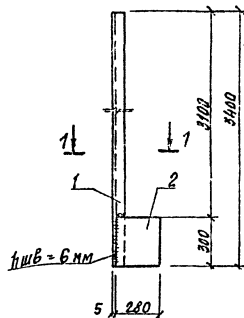
формат А4



Проект	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		С14 ГОСТ 8240-72* L-3550	1	43.7
		2		-10x280 ГОСТ 82-70* L-300	1	7.1

Шкала: 1:1

ГИП	Июкитин	503-1-35.85	КНУ-Т9б
Нач. отд.	Сидорова		
И. спец.	Степанчик		
Сух. гр.	Шайдратов		
Вед. инж.	Полякова		
Насадка Т9б			
		РП	50.8
		Лист 1	Листов 1
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	



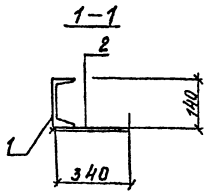
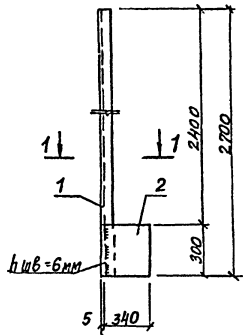
Проект	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		С14 ГОСТ 8240-72* L-3400	1	41.8
		2		-10x280 ГОСТ 82-70* L-300	1	7.1

Шкала: 1:1

ГИП	Июкитин	503-1-35.85	КНУ-Т9б
Нач. отд.	Сидорова		
И. спец.	Степанчик		
Сух. гр.	Шайдратов		
Вед. инж.	Полякова		
Насадка Т9б			
		РП	48.9
		Лист 1	Листов 1
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	

копируется: Бунтеева

формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		С14 ГОСТ 8240-72* L=2700	1	33.2
		2		-10x340 ГОСТ 82-70 L=300	1	В.0

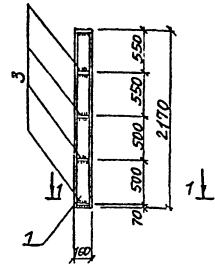
ГЛП	Никитин	Сидорова	503-1-35.85	-КНУ-Т11 ⁹
Нач.стп	Сидорова	Сидорова		
Л. спец.	Степехин	Степехин		
РЧК. гр.	Шайкеева	Шайкеева		
Вед. инж.	Полыкина	Полыкина		

Насадка
Т11⁹

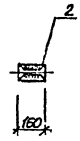
Стадия Масса Маштаб
РП 4:2

Сталь вет 3 КП2

Лист 1 Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал
формат



1-1



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Т16 ГОСТ 8240-72* L=2170	1	34.50
		2		-160x10 ГОСТ 103-76 L=80	1	1.0
		3		-40x10 ГОСТ 103-76 L=150	8	3.8

ГЛП	Никитин	Сидорова	503-1-35.85	-КНУ-Т12 ⁹
Нач.стп	Сидорова	Сидорова		
Л. спец.	Степехин	Степехин		
РЧК. гр.	Шайкеева	Шайкеева		
Вед. инж.	Полыкина	Полыкина		
Ст. техн.	Голышева	Голышева		

Насадка
Т12⁹

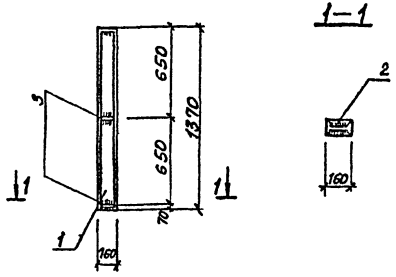
Стадия Масса Маштаб
РП 39:30

Сталь вет 3 КП2

Лист 1 Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал
формат А4

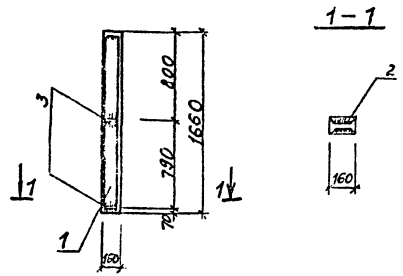
Копировал: Еунтеева

ПШОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-35-85



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		116 ГОСТ 8240-72 L=1370	1	21.78
		2		-160x10 ГОСТ 103-76 L=80	1	1.0
		3		-40x10 ГОСТ 103-76 L=150	4	1.92

ГЛП	Никитин	Иван	503-1-35.85	-КНУ - Т 12 Б	
Нач. отд.	Сидорова	Л.И.	Насадка Т 12 Б	Листов 1	Масса
Л. спец.	Степанов	С.И.			
Рук. гр.	Ильяхов	И.И.			
Вед. инж.	Полыкова	Л.И.			
Ст. техн.	Полыкова	Л.И.	Сталь 6 ст 3 СР 2	ГИПРОАВТОТРАНС	

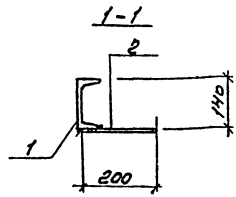
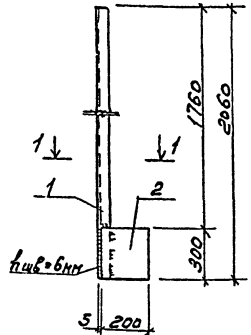


Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		116 ГОСТ 8240-72* L=1660	1	26.39
		2		-160x10 ГОСТ 103-76 L=80	1	1.0
		3		-40x10 ГОСТ 103-76 L=150	4	1.92

ГЛП	Никитин	Иван	503-1-35.85	-КНУ - Т 12 Б	
Нач. отд.	Сидорова	Л.И.	Насадка Т-12 Б	Листов 1	Масса
Л. спец.	Степанов	С.И.			
Рук. гр.	Ильяхов	И.И.			
Вед. инж.	Полыкова	Л.И.			
Ст. техн.	Полыкова	Л.И.	Сталь 6 ст 3 СР 2	ГИПРОАВТОТРАНС	

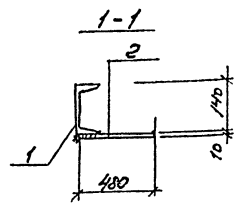
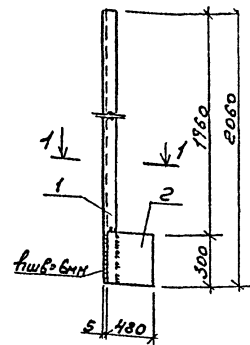
Конструктор: С.И.Ильяхов

Директор: И.И.



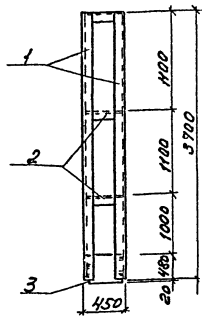
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		С14 ГОСТ 8240-72 С=2060	1	25,3
		2		-10x200 ГОСТ 103-76 С=300	1	4,7

Группа	Исполнитель	Срок	503-1-35.85	КНИ-Т 13 ²	Статус	Исполнение
Научно-исследовательский институт	Сидорова	2014				
Технический отдел	Средних					
Инженер	Шадрин					
Ведущий инженер	Полковник					
			Насадка	Т 13 ²	РН	30,0
			Сталь	ВСтЗ Кп2	Лист	Листов 1
			ИПРОРАБОТРАНС		ИПРОРАБОТРАНС	
			Инженер		Инженер	
			Формат А4		Формат А4	



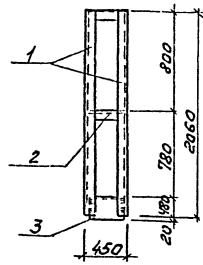
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		С14 ГОСТ 8240-72 С=2060	1	25,3
		2		-10x180 ГОСТ 103-76 С=300	1	11,3

Группа	Исполнитель	Срок	503-1-35.85	КНИ-Т 13 ²	Статус	Исполнение
Научно-исследовательский институт	Сидорова	2014				
Технический отдел	Средних					
Инженер	Шадрин					
Ведущий инженер	Полковник					
			Насадка	Т 13 ²	РН	35,6
			Сталь	ВСтЗ Кп2	Лист	Листов 1
			ИПРОРАБОТРАНС		ИПРОРАБОТРАНС	
			Инженер		Инженер	
			Формат А4		Формат А4	



Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
	1		С14 ГОСТ 8240-72 ² L=3700	2	91,2
	2		С14 ГОСТ 8240-72 ² L=440	3	16,23
	3		-430x10 ГОСТ 82-70 ² A500	1	16,37

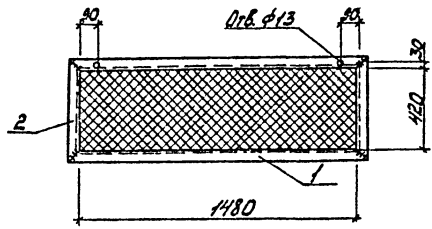
ГУП Националь	Нижний Свердлов	Урал- Сибирь	503-1-35.85	КМ-Т14 ⁹
Л.опер.	Стрелкин	Л.пр.	Насадко Т14 ⁹	Сталь Насадко РП 124,3
Вед.инж.	Павлова	Л.пр.		Лист 1 Листов 1
			Сталь ВСтЗ кЛ2	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал Формат А4



Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
	1		С14 ГОСТ 8240-72 ² L=2060	2	25,30
	2		С14 ГОСТ 8240-72 ² L=440	2	10,81
	3		-430x10 ГОСТ 82-70 ² A500	1	16,37

"УРАЛОВ" ПРОЕКТ-505-1-33.00 "УРАЛОВ" КМ

ГУП Националь	Нижний Свердлов	Урал- Сибирь	503-1-35.85	КМ-Т14 ⁹
Л.опер.	Стрелкин	Л.пр.	Насадко Т14 ⁹	Сталь Насадко РП 52,98
Вед.инж.	Павлова	Л.пр.		Лист 1 Листов 1
			Сталь ВСтЗ кЛ2	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал Формат А4

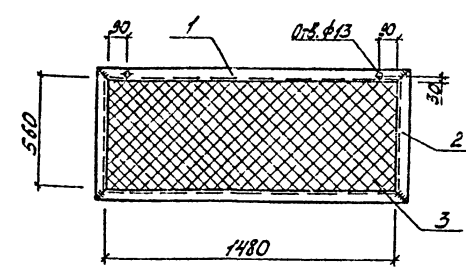


Примеч.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		150x5 ГОСТ 8509-72*, L=1580	2	12,0 кг
		2		150x5 ГОСТ 8509-72*, L=520	2	4,0 кг
		3		Сетка №20x16 ГОСТ 5336-80	0,66*	1,1 кг

Гип	Никитин	Федя
Нов. отб.	Сидорова	Али
М. спец.	Стрелнин	С
Зук. гр.	Шабратов	Триф
Инж.	Леонова	Люд

503-1-35,85	КЖУ-Р1		
Решетка Р1	Сталь	Масса	Масшт.
	РП	17,1	1:20
Сталь	Лист	Листов 1	
	ГИПРОАВТОТРАНС		
Новосибирский филиал			

Формат А4



Примеч.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		150x5 ГОСТ 8509-72*, L=1580	2	12,0 кг
		2		150x5 ГОСТ 8509-72*, L=660	2	5,0 кг
		3		Сетка №20x16 ГОСТ 5336-80	0,86*	1,4 кг

Уч. № 121, Лист 1, Вата

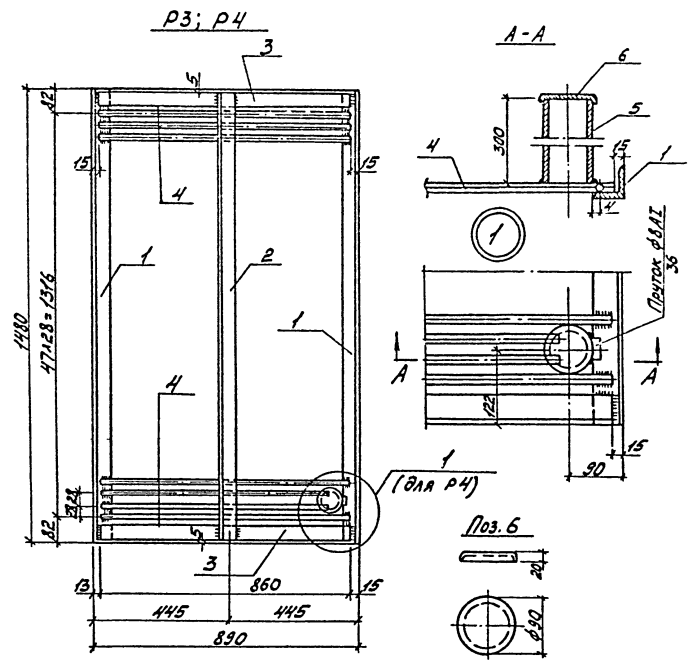
Гип	Никитин	Федя
Нов. отб.	Сидорова	Али
М. спец.	Стрелнин	С
Зук. гр.	Шабратов	Триф
Инженер	Леонова	Люд

503-1-35,85	КЖУ-Р2		
Решетка Р2	Сталь	Масса	Масшт.
	РП	18,4	1:20
Сталь	Лист 1	Листов 1	
	ГИПРОАВТОТРАНС		
Новосибирский филиал			

копировал Мотиль*

Формат А4

Таблицы проект 503-1-35.85 Альбом VII

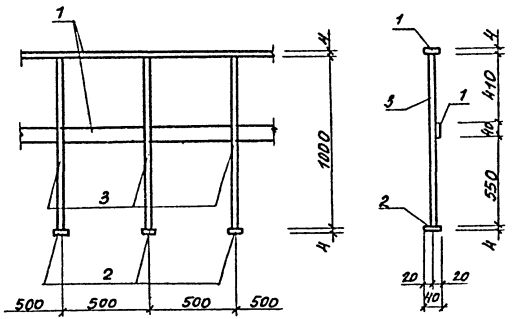


1. Решетка Р4 отличается от Р3 наличием трубы для шланга.

№поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Решетка Р3</u>		
		<u>Сборочные единицы и детали</u>		
		L50x5 ГОСТ 8509-72*		
1		ℓ=1480	2	11,2 кг
2		ℓ=1470	1	5,5 кг
3		ℓ=860	2	6,5 кг
4		Ф8А ГОСТ 5781-82 ℓ=860	48	16,3 кг
		<u>Решетка Р4</u>		
		<u>Сборочные единицы и детали</u>		
		L50x5 ГОСТ 8509-72*		
1		ℓ=1480	2	11,2 кг
2		ℓ=1470	1	5,5 кг
3		ℓ=860	2	6,5 кг
54		Ф8А ГОСТ 5781-82 ℓ=860	48	16,3 кг
54		Труба d=80 ℓ=300	1	2,5 кг
6		Крышка 8=0,5мм ℓ=300x30	1	0,10 кг

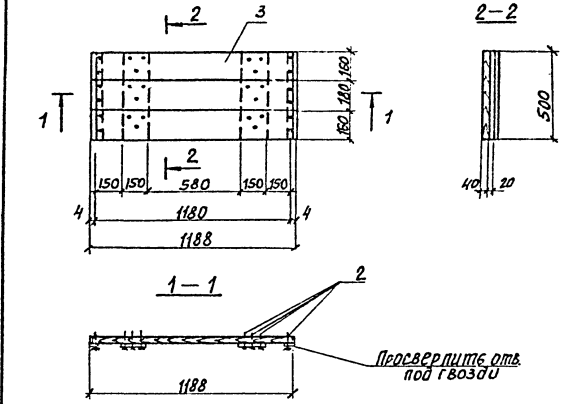
Гип		Никитин	Степанов	503-1-35.85	-КЖУ-Р3; Р4
Чл. шт.	Сидорова	Кр. Ед.		Сталь	Масса
А. спец.	Старикин	С		РП	39,5
Рук. в.д.	Шабурова	Трун.			112,1
Инженер	Леонова	Лейб.			1:50
				Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал

Пиловоу проект 503-1-35.85 А.1650М III



Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		4x40 ГОСТ 103-76, Р-1000	2	2.5 кг
		2		4x40 ГОСТ 103-76, Р-100	3	0.8 кг
		3		φ22А1 ГОСТ 5781-82, Р-1000	3	9.0 кг

ГИП	Никитин	Лев	503-1-35.85	-КНИ-ОГ1
Нач. отд.	Сидорова	Клеп	Ограждение ОГ1	Станд. масса
Инженер	Леонава	Лев		
			Стале	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал



Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1		40x4 ГОСТ 8509-72 Р-500	2	2.4
		2		Гвозди	30	4.0 кг
		3		Древесина	0.623	м ³

ГИП	Никитин	Лев	503-1-35.85	-КНИ-Щ-1
Нач. отд.	Сидорова	Клеп	Щит Щ-1	Станд. масса
Инженер	Леонава	Лев		
			Дерево	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

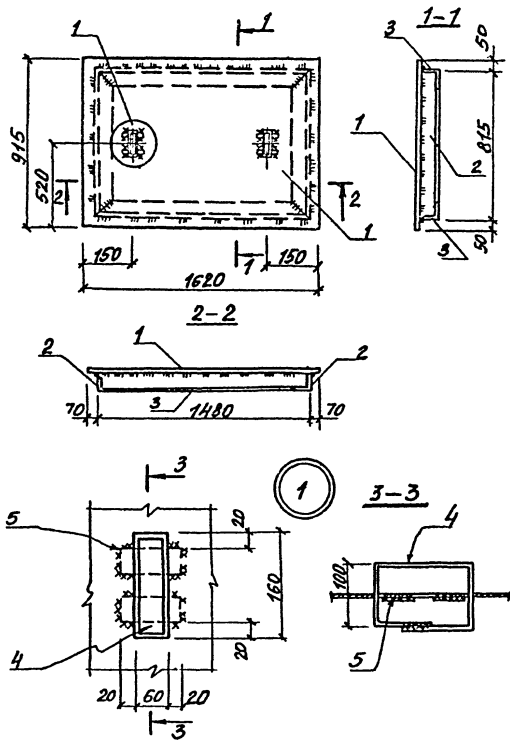
Копировал: Сундеева

Формат А4

ИЗМ. №1 от 15.08.85 г. ПОДПИСЬ И ДАТА ИСПОЛНИТЕЛЯ

ИЗМ. №1 от 15.08.85 г. ПОДПИСЬ И ДАТА ИСПОЛНИТЕЛЯ

Миловой проект 503-1-35-85 Ялысан ТИ



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Щит Щ2		
		Сборочные единицы и детали		
1		Лист. сталь-6мм ГОСТ 8568-77	1.5	75.15кг
		L50x5 ГОСТ 8509-72*		
2		Л-815	2	6.2кг
3		Л-1480	2	11.2кг
		- 40x6 ГОСТ 103-76		
4		Л-520	1	1.0кг
5		Л-100	4	0.8кг

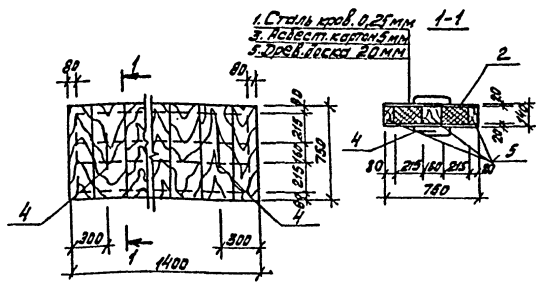
ГИП			Никитин	503-1-35-85	КНИ - Щ 2	
Нач. отд.			Сидорова			
Т. ел.			Стрежнин			
Руч. гр.			Шайкина			
Инж.			Леонда			
Сталь	Масса	Масштаб				
Щит Щ2	РП 94,35	1:25				
	Лист 1	Листов 1				
Сталь	ГИПРОАВТОПРАО					
	Новосибирский филиал					

Копировал: Сукеева

формат А3

ИЗДАНИЕ: 1970. КОМПЬЮТЕРНОЕ ВЕКТОРИЗОВАНИЕ: 2018.

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

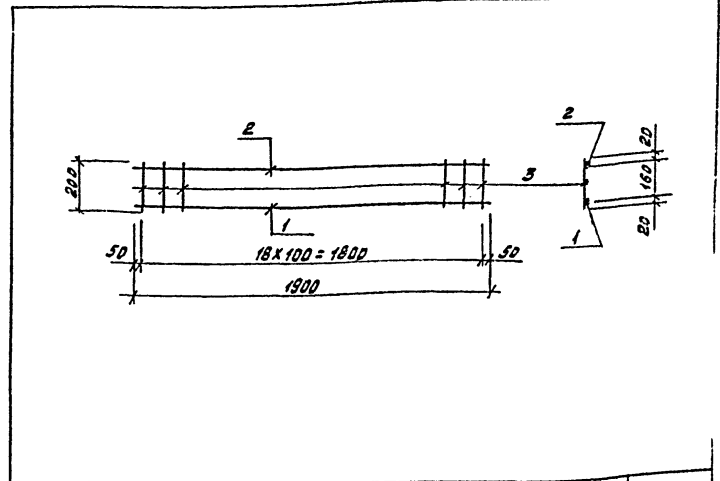


1. Сталь кров. 0,25 мм
 2. Пеност. картон 5 мм
 3. Доска лоска 20 мм

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Пов.	Зона	Формат
4,2	кг	Сталь кровельная δ=0,25мм		1		
0,15	м ³	Минеральная вата γ=200 кг/м ³		2		
2,2	м ²	Асб. картон δ=5 мм		3		
7,9	кг	Ф20А ГОСТ 5781-82 L=1600		4		
0,81	м ³	Древесина		5		

Щит изготовить из древесины хвойных пород с пропиткой антипиренами.

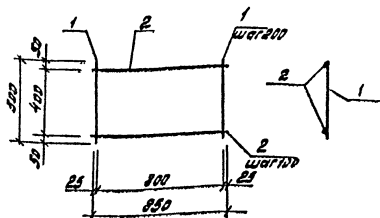
ГРУП	Никитин	Левина	503-1-35.85	КОСУ-ЦЦ3
Науч. орг.	Сидорова	ОКС		
Гл. спец.	Стрежнин	С	ЩИТ ЦЦ3	Стальной Масса Материал
Рис. гр.	Шалистова	Э		РП 0,230
Ведущ.	Павлова	Л		Лист 1 Листов 1
			Сталь	ГИДРОВЕТСТРАНС Новосибирский филиал



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Пов.	Зона	Формат
1	1,7 кг	ФЭА ГОСТ 5781-82, L=1600		1		
1	0,8 кг	ФВА ГОСТ 5781-82, L=1500		2		
19	0,8 кг	ФБР ГОСТ 5781-82, L=200		3		

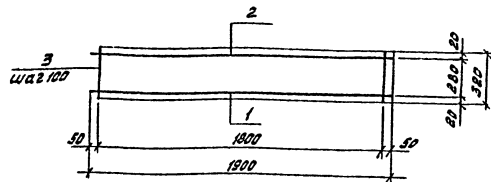
ПРИЛОЖЕНИЕ №1

ГРУП	Никитин	Левина	503-1-35.85	КОСУ-С1
Науч. орг.	Сидорова	ОКС		
Гл. спец.	Стрежнин	С	Сетка арматурная С1	Стальной Масса Материал
Рис. гр.	Шалистова	Э		РП 3,3
Ведущ.	Павлова	Л		Лист 1 Листов 1
			Сталь	ГИДРОВЕТСТРАНС Новосибирский филиал



Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		ФБА ГОСТ 5781-82, E=800	5	0,6 кг
		2		ФБА ГОСТ 5781-82, E=850	5	1,7 кг

ГЛП	Иркутский обл.	СЗ	503-1-35.85	КЭС-С2		
Новосибирская обл.	СЗ		Сетка арматурная С2	Стальной	Масса	Количество
Иркутский обл.	СЗ			РП	2,3	1:20
Иркутский обл.	СЗ			лист 1 / листов 1		
Иркутский обл.	СЗ		Сталь	ГИПРОВСТОТРАНС Новосибирский филиал		

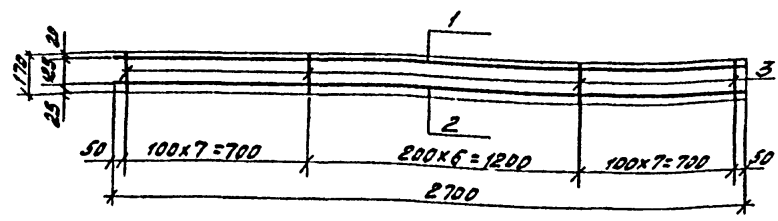


Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Ф10А ГОСТ 5781-82, E=1900	1	1,2 кг
		2		Ф8А ГОСТ 5781-82, E=1800	1	0,8 кг
		3		Ф6А ГОСТ 5781-82, E=320	19	1,3 кг

ГЛП	Иркутский обл.	СЗ	503-1-35.85	КЭС-С3		
Новосибирская обл.	СЗ		Сетка арматурная С3	Стальной	Масса	Количество
Иркутский обл.	СЗ			РП	3,3	1:20
Иркутский обл.	СЗ			лист 1 / листов 1		
Иркутский обл.	СЗ		Сталь	ГИПРОВСТОТРАНС Новосибирский филиал		

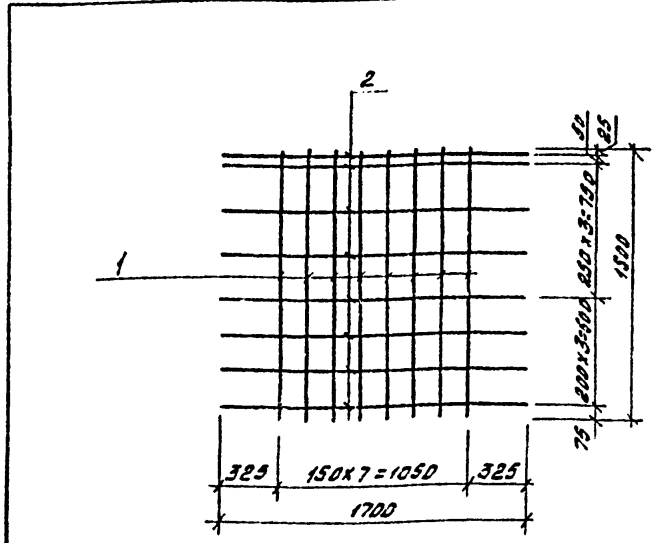
Иркутский обл. Новосибирская обл.

Типовой проект 503-1-35-85



Порядк. номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		Ф8А ГОСТ 5781-82, L=2700	1	1,1 кг
2		Ф18А ГОСТ 5781-82, L=2700	1	5,4 кг
3		Ф10А ГОСТ 5781-82, L=170	21	2,1 кг

ГПП	Можитин	С.А.	503-1-35.85	КОЖИ-С4
М.П.	Сурянов	С.С.		
С.П.	Стрелкин	С.С.	Сетка арматурная С4	Сталь
С.П.	Майкрат	С.С.		
С.П.	Леонид	С.С.		
			Сталь	
			Гипростройтрэнс	



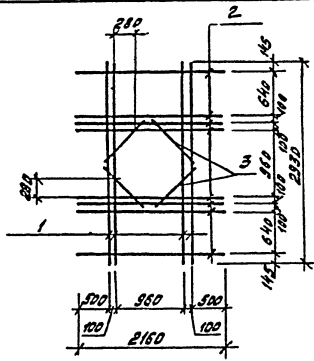
Порядк. номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		Ф12А Б ГОСТ 5781-82, L=1700	8	10,66
2		Ф12А В ГОСТ 5781-82, L=1700	8	12,10

1. Сетку изготовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75
2. Для арматуры класса А-III сталь марки 35ГС.

Типовой проект 503-1-35-85

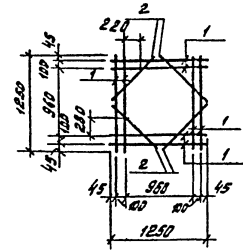
ГПП	Можитин	С.А.	503-1-35.85	КОЖИ-С5
М.П.	Сурянов	С.С.		
С.П.	Стрелкин	С.С.	Сетка арматурная С5	Сталь
С.П.	Майкрат	С.С.		
С.П.	Леонид	С.С.		
			Сталь	
			Гипростройтрэнс	

М.П. Сурянов С.С. Сталь



Формат	Винт	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		Ф12АШС-280 ГОСТ 5781-82	4	10,4
		2		Ф12АШС-2160 ГОСТ 5781-82	8	15,4
		3		Ф12АШС-620 ГОСТ 5781-82	4	2,2

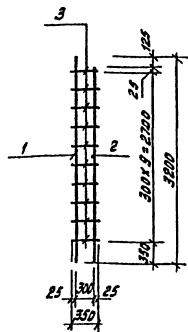
ГПП	Никитин А.В.	Лист 1	503-1-35.85	КЭСЦ-КР-1	Сталь	Масса	Масштаб
Масштаб	Судорова С.С.				РП	28,0	
Листы	Стрелкин С.А.		Каркас		лист 1	лист 1	
Рук.пр.	Шайхратов А.М.		КР-1		ГИДРОАВТОТРАНС		
			Сталь		Новосибирский филиал		



Формат	Винт	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		Ф12АШС-1250 ГОСТ 5781-82	8	8,9
		2		Ф12АШС-620 ГОСТ 5781-82	4	2,2

Шайхратов А.М.

ГПП	Никитин А.В.	Лист 1	503-1-35.85	КЭСЦ-КР-2	Сталь	Масса	Масштаб
Масштаб	Судорова С.С.				РП	11,1	
Листы	Стрелкин С.А.		Каркас		лист 1	лист 1	
Рук.пр.	Шайхратов А.М.		КР-2		ГИДРОАВТОТРАНС		
			Сталь		Новосибирский филиал		

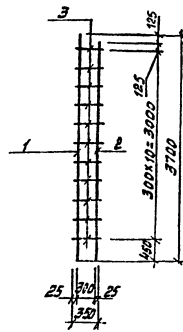


Формат	Длина	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			Ф22А-III ГОСТ 5781-82 L=3200	1	9,54
	2			Ф22А-III ГОСТ 5781-82 L=3075	1	9,17
	3			Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=350	10	2,17

1. Каркасы готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75
2. Для арматуры класса А-III сталь марки 35Гс.

Гип	Никитин	Собин	503-1-35.85	КЖУ-КРЗ
Молот	Сурово	Ск		
Писку	Степан	С	Плоский каркас КРЗ	Сталь
Буд. пр.	Иванов	Т		
Вед. инж.	Павлов	Л	Сталь	Исполнитель: [Signature]

Формат А4



Формат	Длина	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			Ф16А-III ГОСТ 5781-82 L=3700	1	5,86
	2			Ф16А-III ГОСТ 5781-82 L=3575	1	5,65
	3			Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=350	11	2,39

1. Каркасы готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75
2. Для арматуры класса А-III сталь марки 35Гс.

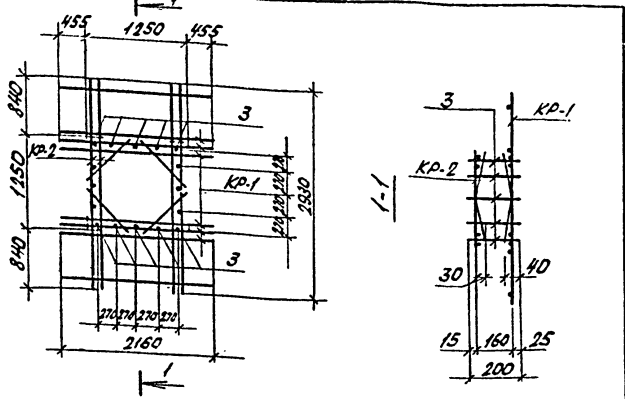
Указ. материал, количество и качество

Гип	Никитин	Собин	503-1-35.85	КЖУ-КР4
Молот	Сурово	Ск		
Писку	Степан	С	Плоский каркас КР4	Сталь
Буд. пр.	Иванов	Т		
Вед. инж.	Павлов	Л	Сталь	Исполнитель: [Signature]

Формат А4

Ф160ДМ.Т.

Типовой проект 503-1-35-85

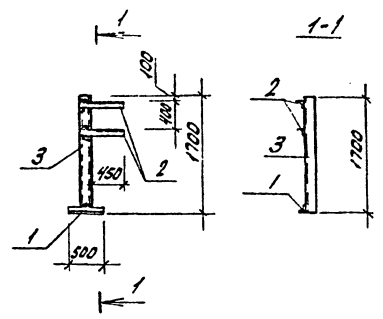


Кол.	Материал	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1		КНИ-КР-1	Каркас КР-1	1	
2		КНИ-КР-2	Каркас КР-2	1	
<u>Детали</u>					
3	Сталь	В12А II L=200 ГОСТ 5781-82		16	0,178 кг

Пространственный каркас выполняется на строительной площадке сваркой.

ГНП	Никитин	С.А.	503-1-35.85	- КНИ-КП1
Маслов	Сидорова	В.А.	Каркас пространственный КП-1	Стадия Масса (г/м ²)
В.Степ	Степкин	С.		
Букчар	Шадрин	В.И.	Сталь	Лист 1 Листов 1
	Майорова	Т.И.	ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал

ФОРМАТ А4



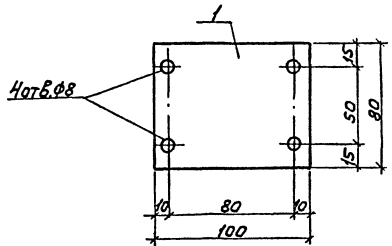
Кол.	Материал	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1			L75x6 ГОСТ 8510-72 L=500	1	2,8 кг
2			L75x6 ГОСТ 8510-72 L=610	2	6,94 кг
3			L16 ГОСТ 8240-72 L=1700	1	27,0 кг

Маслов В.С. и Сидорова В.А.

ГНП	Никитин	С.А.	503-1-35.85	КНИ-ОП3
Маслов	Сидорова	В.А.	Опора ОП-3	Стадия Масса (г/м ²)
В.Степ	Степкин	С.		
Букчар	Шадрин	В.И.	Сталь	Лист 1 Листов 1
Веденин	Полякова	Т.И.	ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал
Степкин	Голубева	Т.И.		

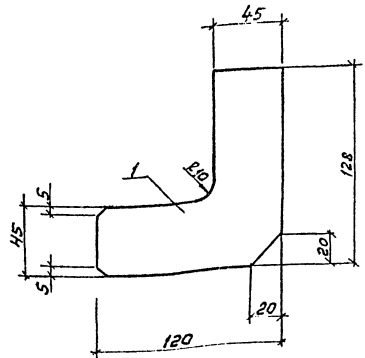
Копировал: Сидорова В.А. ФОРМАТ: А4

ИГРОВЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ - 1000 ПЛЕНКИ



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		20x80 ГОСТ 1980474, 2-100	1	1,3 кг

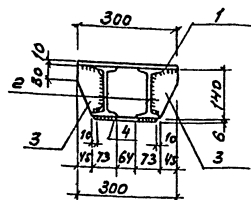
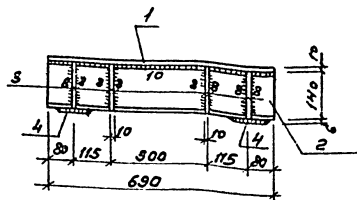
ГУП	Никитин	Сидорова	Сидорова	503-1-35.85	КНИ-МС1
Науч. отд.	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Изделие соединительное	МСП
Г.А.В.Р.	Сидорова	Сидорова	Сидорова	МС1	РП 1,3
В.К.З.Р.	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сталь	Лист / Листов
И.И.И.	Сидорова	Сидорова	Сидорова	ГИПРОАВТОТРАНС	Автомобильная техника
				Формат А4	



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		6x120 ГОСТ 103-76, 2-128	1	0,7 кг

ИГРОВЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ - 1000 ПЛЕНКИ

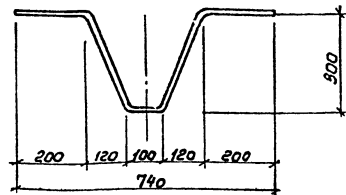
ГУП	Никитин	Сидорова	Сидорова	503-1-35.85	КНИ-МСЕ
Науч. отд.	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Изделие соединительное	МСЕ
Г.А.В.Р.	Сидорова	Сидорова	Сидорова	МСЕ	РП 0,7
В.К.З.Р.	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сталь	Лист / Листов
И.И.И.	Сидорова	Сидорова	Сидорова	ГИПРОАВТОТРАНС	Автомобильная техника
				Копировал	Формат А4



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		-300x690x10 ГОСТ 82-70*	1	16,25
2		I-19 С-69Д БРСТ 8233-72	2	16,4
3		-140x80x10 ГОСТ 103-76	8	7,03
4		-190x100x6 ГОСТ 103-76	2	1,79

Толщина сварных швов $t_w = 8\text{ мм}$

ГПП	Никитин	Иванов	503-1-35.85	-КМН-МС3
Нач.пр.	Сидорова	А.С.	Опорный столик	МС-3
Гл.инж.	Старыхин	С.В.	Сталь ВСтЗпс6	ГОСТ 380-71*
Инж.пр.	Иванов	В.И.	Сталь ВСтЗпс6	ГОСТ 380-71*
			Новосибирский филиал	Формат А4

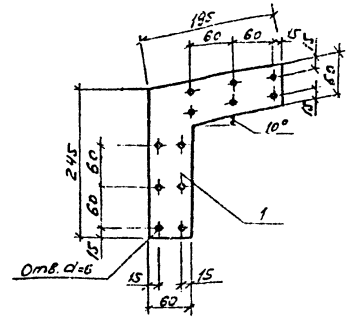
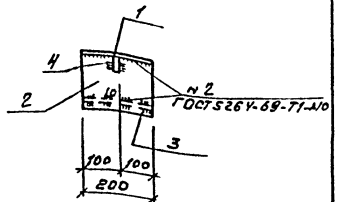
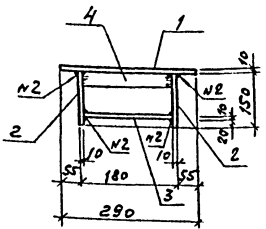


Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		Ф12А1ГОСТ 5781-82, С-1160	1	1.03

Уменьш. табл. Подпись и дата

ГПП	Никитин	Иванов	503-1-35.85	КМН-МС4
Нач.пр.	Сидорова	А.С.	Узлы соединитель-	ное МС4
Гл.инж.	Старыхин	С.В.	Сталь ВСтЗпс6	ГОСТ 380-71*
Инж.пр.	Иванов	В.И.	Сталь ВСтЗпс6	ГОСТ 380-71*
			Новосибирский филиал	Формат А4

Т.п.о.в.о.л. пров.т.м.503-1-35.85



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		-290x180x10 ГОСТ 103-76	1	4,55
2		-150x80x10 ГОСТ 103-76	2	4,92
3		-160x200x10 ГОСТ 103-76	1	2,51
4		-60x160x8 ГОСТ 103-76	1	0,603

Толщина сварных швов h_ш = 10мм

Г.И.П.	Никитин	КНН-МС5	503-1-35.85	КНН-МС5
И.О.Д.	Сибирова	Опорный столик	МС-5	
И.О.Л.	Сибирских			
В.Д.Р.	Шайратова			
		материал	ПК	12,37
			лист	1
		Сталь ВСт3ПС6	ГОСТ 380-71	1:10
			ГИПРОВСТАТРАНС	
			Московский филиал	
			формат А4	

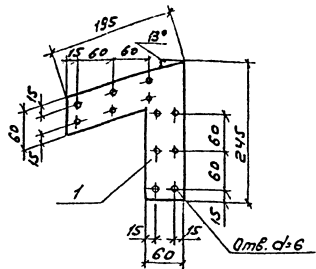
Исполнитель: Исполнитель: В.Д.Р. Шайратова

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		-195x4 ГОСТ 103-76, Р-215	1	1,5

Стальную накладку окрасить масляной краской за два раза.

Г.И.П.	Никитин	КНН-МС6	503-1-35.85	КНН-МС6
И.О.Д.	Сибирова	Изделие одеди-		
И.О.Л.	Сибирских	тельное		
В.Д.Р.	Шайратова	МС6		
		материал	ПК	1,50
			лист	1:50
		Сталь ВСт3Кп2	ГОСТ 380-71	
			ГИПРОВСТАТРАНС	
			Московский филиал	
			формат А4	

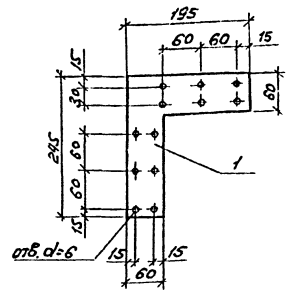
Копирован Шайратова - формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		-195x4 ГОСТ 103-76, L=24Г	1	1,5

Стальную накладку окрасить масляной краской за два раза

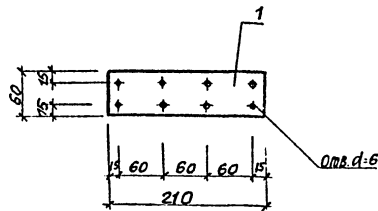
ГИП	Никитин	Искр.				
Начальн	Сидоров	Искр.				
Инженер	Сережнин	Искр.				
Инженер	Виноградов	Искр.				
Инженер	Полыко	Искр.				
Ст. техн.	Григорьев	Искр.				
			503-1-35.85	КНИ-МСУ		
			Узле соединительное МСУ	Стальная накладка	150	1:5
			Сталь ВСт3Кп2	Лист 1	Листов 1	
				ГИПРАВТОТРАНС	Новосибирский филиал	
				Формат А4		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		-195x4 ГОСТ 103-76, L=24Г	1	1,5

Стальную накладку окрасить масляной краской за два раза.

ГИП	Никитин	Искр.				
Начальн	Сидоров	Искр.				
Инженер	Сережнин	Искр.				
Инженер	Виноградов	Искр.				
Инженер	Полыко	Искр.				
Ст. техн.	Григорьев	Искр.				
			503-1-35.85	КНИ-МСУ		
			Узле соединительное МСУ	Стальная накладка	150	1:5
			Сталь ВСт3Кп2	Лист 1	Листов 1	
				ГИПРАВТОТРАНС	Новосибирский филиал	
				Копирован с листа - Формат А4		

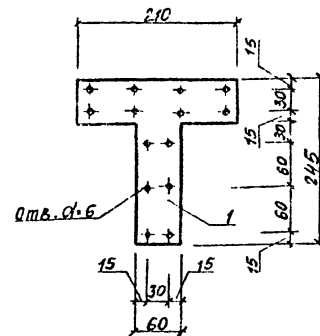


Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		-60x4 ГОСТ 103-76 L=210	1	0.41

Стальную накладку окрасить масляной краской за два раза

Гип	Никитин	220
Нач. отв.	Сидорова	К.С.
Л. спец.	Стрежнин	С.И.
Руб. гр.	Ильяхова	С.И.
Вед. инж.	Полякова	С.И.
Ст. техн.	Голубева	С.И.

503-1-35.85	-КНИ - МС 9	Сталь	Масса	Масштаб
Изделие соединительное МС 9	РЛ	0.41	1:5	
Лист 1	Листов 1			
Сталь Вст 3 Кп2	ГИПРОАВТОТРАНС			



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		-210x4 ГОСТ 103-76 L=245	1	0.74

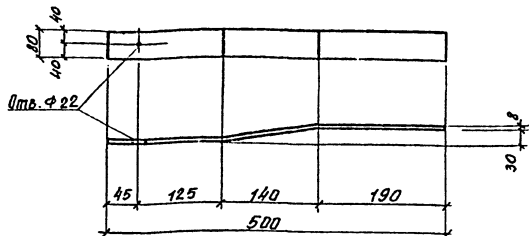
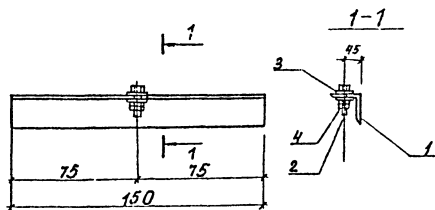
Стальную накладку окрасить масляной краской за 2 раза.

Гип	Никитин	220
Нач. отв.	Сидорова	К.С.
Л. спец.	Стрежнин	С.И.
Руб. гр.	Ильяхова	С.И.
Вед. инж.	Полякова	С.И.
Ст. техн.	Голубева	С.И.

503-1-35.85	-КНИ - МС 10	Сталь	Масса	Масштаб
Изделие соединительное МС 10	РЛ	0.74		
Лист 1	Листов 1			
Сталь Вст 3 Кп2	ГИПРОАВТОТРАНС			

Копировать: Сметов

Бороздин Н.И.



Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Л 90x8 ГОСТ 8509-72* L=150	1	1,64кг
		2		Болт М20 ГОСТ 22353-77 L=я	1	0,198кг
		3		Шайба 20 ГОСТ 22355-77	2	0,070кг
		4		Гайка М20 ГОСТ 22354-77	2	0,016кг

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Л 80x8 ГОСТ 103-76 L=500	1	2,7кг

Соединительное изделие МС 37^а отличается от типового МС 37 по серии 1.431-20 выпукл 7 часть 2 только длиной позиции 1.

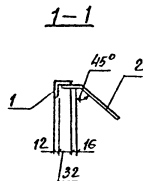
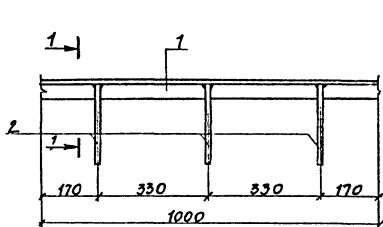
ГИП	Никитин	Сидорова	503-1-35.25	-КНИ-МС-37 ^а	Сталь	Масса	Масса
Нач. этап	Сидорова	Сидорова	Изделие соединительное МС-37 ^а	РП	2.24	1:20	Лист 1
Л. этап	Сидорова	Сидорова					
Рук. гр.	Шайратова	Шайратова	Сталь ВстЗ КЛ2	ГИПРОАВТОТРАН	Новосибирский филиал		
Вед. инж.	Полякова	Полякова					

Имя не подл. Подпись и дата. Взаим. отв. №

ГИП	Никитин	Сидорова	503-1-35.25	-КНИ-МС-39 ^а	Сталь	Масса	Масса
Нач. этап	Сидорова	Сидорова	Изделие соединительное МС 39 ^а	РП	2.7	1:50	Лист 1
Л. этап	Сидорова	Сидорова					
Рук. гр.	Шайратова	Шайратова	Сталь ВстЗ КЛ2	ГИПРОАВТОТРАН	Новосибирский филиал		
Вед. инж.	Полякова	Полякова					

Копировал: Сунтева

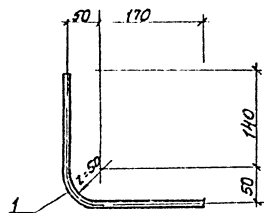
формат А4



Вариант	Возраст	Пол	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	1			L-50x5 ГОСТ 8509-72, L=1000	1	3.8 кг
	2			УШГ ГОСТ 5181-82, L=250	3	0.3 кг

Г.П.И.	Никитин	И.И.	503-1-35.85	-КНИ-Мн 1
И.И.И.	Сидорова	И.И.	Узделие закладное	Мн 1
И.И.И.	Сидорова	И.И.	Сталь Вст 3 ПР2	ГОСТ 380-71*
И.И.И.	Сидорова	И.И.	Лист 1	Листов 1
И.И.И.	Сидорова	И.И.	ДИПРАВОТРАНС	

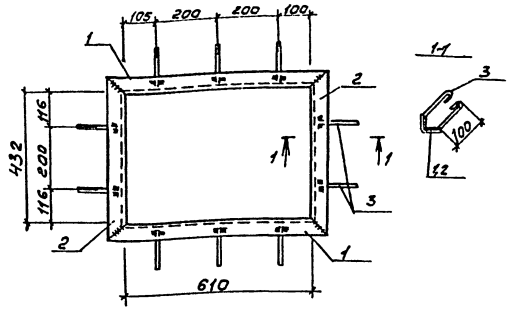
Лист 1 Листов 1
ДИПРАВОТРАНС
формат А4



Вариант	Возраст	Пол	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	1			ПРЯВА d=20 ГОСТ 262-73		
				L=410	1	0.7 кг

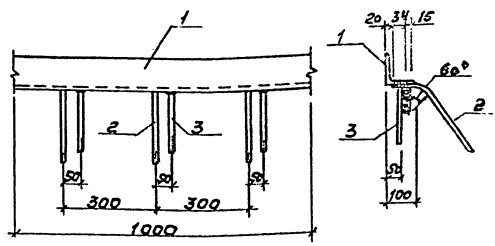
Г.П.И.	Никитин	И.И.	503-1-35.85	-КНИ-Мн 2
И.И.И.	Сидорова	И.И.	Узделие закладное	Мн 2
И.И.И.	Сидорова	И.И.	Сталь Вст 3 ПР2	ГОСТ 380-71*
И.И.И.	Сидорова	И.И.	Лист 1	Листов 1
И.И.И.	Сидорова	И.И.	ДИПРАВОТРАНС	

Корроз. резистент
формат А4



№	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			LSOx5 ГОСТ 8509-72		
1			ℓ=710	2	5,4кг
2			ℓ=532	2	4,0кг
3			Ф68Г1 ГОСТ 5781-82, ℓ=350	10	0,8кг

ГИП Начальник	Никитин Сидорка	503-1-35.85	- КНИ-МН3
Гл. инж. Строитель	Старова	Изделие закладное МН3	Станд. масса
Рук. кр. Шахматов	Леонова	Сталь	РП 10,2 1:10
Инж. Леонова			Лист 1 / Листов 1
			ГИПРОАВТОТРАН
			Новосибирский филиал
			Формат А4



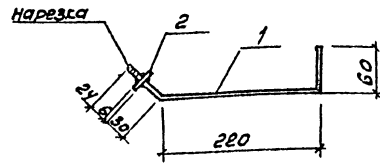
№	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
1			LSOx10 ГОСТ 8509-72, ℓ=1000	1	15,1кг
2			Ф88Г1 ГОСТ 5781-82, ℓ=300	3	0,36кг
3			Ф88Г1 ГОСТ 5781-82, ℓ=200	3	0,24кг

Шкала: 1:10

ГИП Начальник	Никитин Сидорка	503-1-35.85	- КНИ-МН4
Гл. инж. Строитель	Старова	Изделие закладное МН4	Станд. масса
Рук. кр. Шахматов	Леонова	Сталь	РП 15,7 1:10
Инж. Леонова			Лист 1 / Листов 1
			ГИПРОАВТОТРАН
			Новосибирский филиал
			Формат А4

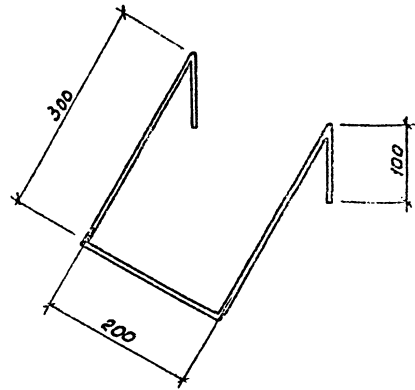
Копировал [Signature]

Туболоб, проект 503-1-35.85



Проект	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Ф200 ГОСТ 5781-82, E=340	1	0,2 кг
		2		6x60 ГОСТ 103-76, E=60	1	0,2 кг

ГПП	Ниситин	Иван		503-1-35.85	КНН-МН5
Начальн	Сидорова	Сидорова		Изделие закладное МН5	Сталь
Инженер	Степанов	Степанов			
Инженер	Шадуров	Шадуров		РП 04 1:5	Лист 1 из 1
Инженер	Левченко	Левченко			
				Сталь	ГИПРОДВСТРАНС



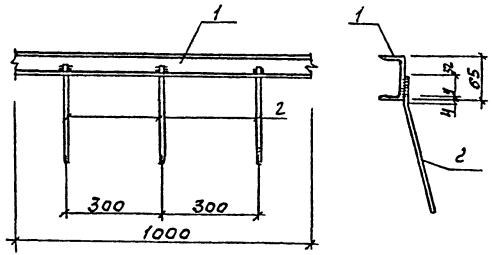
Проект	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Ф200 ГОСТ 5781-82, E=1000	1	2,5 кг

Туболоб, проект 503-1-35.85

ГПП	Ниситин	Иван		503-1-35.85	КНН-МН6
Начальн	Сидорова	Сидорова		Изделие закладное МН6	Сталь
Инженер	Степанов	Степанов			
Инженер	Шадуров	Шадуров		РП 25 1:10	Лист 1 из 1
Инженер	Левченко	Левченко			
				Сталь	ГИПРОДВСТРАНС

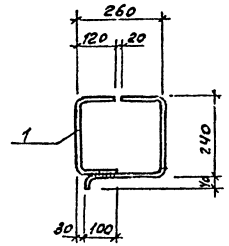
Контроль: [Signature] ГИПРОДВСТРАНС

Туполобой проект 503-1-35.85 РЛБДОН.41



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		СБ,5 ГОСТ 8240-72, L=1000	1	5,9кг
		2		Ф8А ГОСТ 5781-82, R=300	4	0,5кг

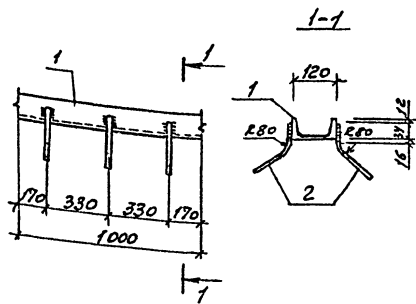
ГЛУБ	НАЧЕРТЫ	ВЕРХ	С	503-1-35.85	-КЖН-МН7
НАЧЕРТЫ	НАЧЕРТЫ	НАЧЕРТЫ	НАЧЕРТЫ	Изделие закладное	МН7
ГЛУБ	НАЧЕРТЫ	ВЕРХ	С	Сталь	Гипроавтотранс Новосибирский филиал
НАЧЕРТЫ	НАЧЕРТЫ	НАЧЕРТЫ	НАЧЕРТЫ	Формат А4	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Ф8А ГОСТ 5781-82, R=110	1	0,3кг

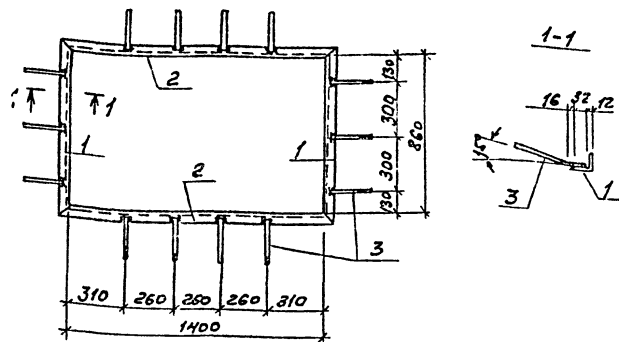
ГЛУБ	НАЧЕРТЫ	ВЕРХ	С	503-1-35.85	-КЖН-МН8
НАЧЕРТЫ	НАЧЕРТЫ	НАЧЕРТЫ	НАЧЕРТЫ	Изделие закладное	МН8
ГЛУБ	НАЧЕРТЫ	ВЕРХ	С	Сталь	Гипроавтотранс Новосибирский филиал
НАЧЕРТЫ	НАЧЕРТЫ	НАЧЕРТЫ	НАЧЕРТЫ	Формат А4	

Копировал брус. Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		С12 ГОСТ 8240-72, L=1000	1	10,4 кг
		2		Ф8А ГОСТ 5781-82, L=200	6	0,6 кг

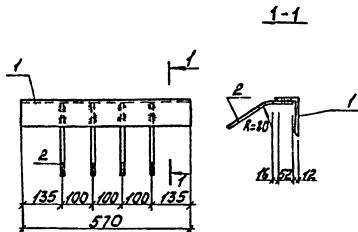
ГИП	Никитин	Сидорова	503-1-35.85	-КНН- МН9
Нач.отр.	Сидорова	Сидорова		
Л.спец.	Средных	Средных		
Рис.др.	Шайхратов	Шайхратов	Узелле складное	РП 110 1:20
Инж.	Лекова	Лекова	МН9	Лист 1 Листов 1
			Сталь	ТИПОВА ОТРАНС.
				Всё и другие материалы
				сортат 14



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		LSOKS ГОСТ 8509-72, L=960	2	7,2 кг
		2		LSOKS ГОСТ 8509-72, L=1500	2	11,3 кг
		3		Ф8А ГОСТ 5781-82, L=200	14	1,1 кг

ГИП	Никитин	Сидорова	503-1-35.85	КНН- МН10
Нач.отр.	Сидорова	Сидорова		
Л.спец.	Средных	Средных		
Рис.др.	Шайхратов	Шайхратов	Узелле складное	РП 196 1:20
Инж.	Лекова	Лекова	МН10	Лист 1 Листов 1
			Сталь	ТИПОВА ОТРАНС.
				Всё и другие материалы
				сортат 14

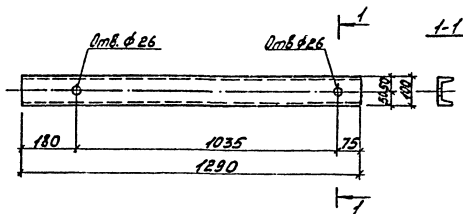
Копирован с листа 141



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Мат.	Знач.	Примеч.
1	7,1 кг	У 125*80*8 ГОСТ 8510-72* L=570				
2	0,4 кг	ФЛН ГОСТ 5781-82, L=250				

Гип	Никитин	Св/С	503-1-35.05	-КЖУ-МН11	Сталь	Масса	Масшт.
Начальн	Сидорова	ФЛ-1	Узледе закладное МН11	РП 7,5	Лист 1	Листов 1	1:10
Л. спец	Стрелкина	ФЛ-2					
Инж. ер.	Шибирова	ФЛ-3	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал		
Инж.	Леонова	ФЛ-4					

Формат А4



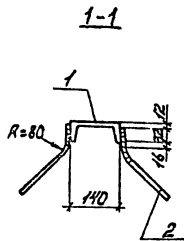
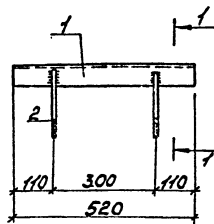
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Мат.	Знач.	Примеч.
1	9,8 кг	С10 ГОСТ 8240-72* L=1140				

Гип	Никитин	Св/С	503-1-35.05	-КЖУ-МН12	Сталь	Масса	Масшт.
Начальн	Сидорова	ФЛ-1	Узледе закладное МН12	РП 9,8	Лист 1	Листов 1	1:10
Л. спец	Стрелкина	ФЛ-2					
Инж. ер.	Шибирова	ФЛ-3	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал		
Инж.	Леонова	ФЛ-4					

копировал Монин

Формат А4

Инж. ер. Леонова

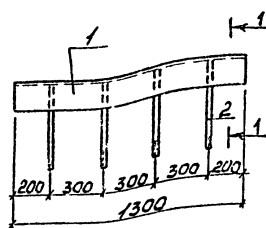


Исполн	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		С14 ГОСТ 8240-72*, L=520	1	6,4 кг
		2		Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82, L=250	4	0,4 кг

ГЛП	Никитин	Инж.		503-1-35.85 - КЖУ-МН13	Сталь
Нач. отд.	Сидорова	Инж.			
Гл. спец.	Стрелкина	Инж.		Изделие закладное МН13	РП 6,8 1:10 Лист 1 Листов 7
Рис. в.	Шошратова	Инж.			
Инж.	Леонадо	Инж.		Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Иркутский филиал

Формат А4

1-1

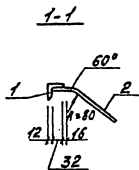
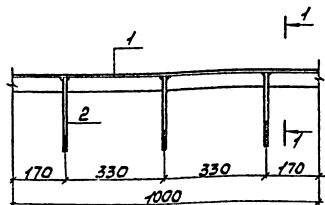


Исполн	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		С5 ГОСТ 8240-72*, L=1300	1	6,3 кг
		2		Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82, L=200	4	0,32 кг

ГЛП	Никитин	Инж.		503-1-35.85 - КЖУ-МН14	Сталь
Нач. отд.	Сидорова	Инж.			
Гл. спец.	Стрелкина	Инж.		Изделие закладное МН14	РП 6,62 1:20 Лист 1 Листов 7
Рис. в.	Шошратова	Инж.			
Инж.	Леонадо	Инж.		Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Иркутский филиал

копировал Леонид

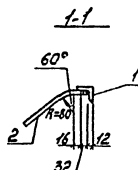
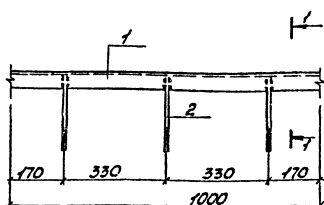
Формат А4



Элемент	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			L75x50x5 ГОСТ 8510-72, L=1000	1	4,79 кг
	2			Ф8А-III ГОСТ 5781-82, L=250	3	0,3 кг

Гип	Никитин	Арх	503-1-35.85	- КЖУ - МН15	Стальной	Масса	Настит.
Молот	Сидорова	Арх					
Л. спец.	Степанов	Арх	Узделю закладное	МН15	РП	5,1	1:10
Рук. в.р.	Шкодратов	Арх					
Инж.	Леонова	Арх	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал		

Формат А4

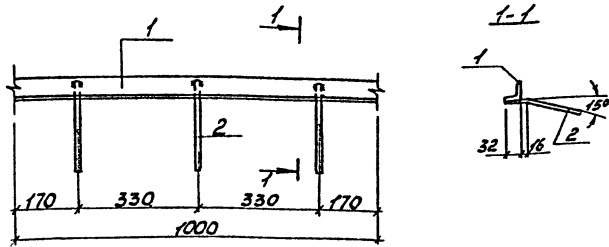


Элемент	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			L50x5 ГОСТ 8509-72, L=1000	1	3,77 кг
	2			Ф8А-III ГОСТ 5781-82, L=250	3	0,3 кг

Гип	Никитин	Арх	503-1-35.85	- КЖУ - МН16	Стальной	Масса	Настит.
Молот	Сидорова	Арх					
Л. спец.	Степанов	Арх	Узделю закладное	МН16	РП	4,1	1:10
Рук. в.р.	Шкодратов	Арх					
Инж.	Леонова	Арх	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал		

келлировел Мокшай

Формат А4



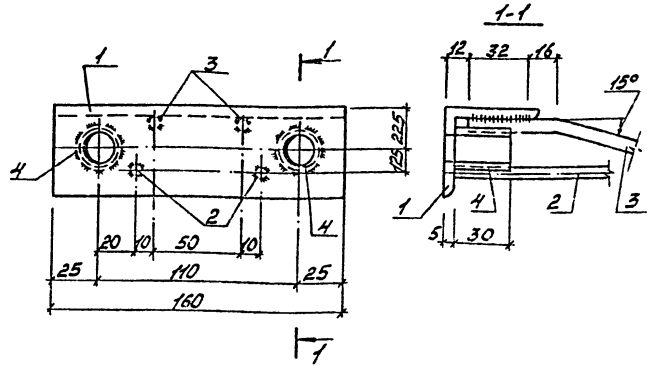
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		150x5 ГОСТ 8509-72*, L=1000	1	3,7 кг
		2		φ8А-III ГОСТ 5781-82, L=250	3	0,3 кг

ГУП Никитин
 Нос. отд. Сидорова
 Д. степ. Стрелкин
 Вук. гр. Шадратов
 Инж. Леонова

503-1-35-85
 -КЖЛ-МН17
 Узел закладной
 МН 17

Стапель
 Масса
 Числит.
 РП 4.1 1:10
 лист 1 листов 1
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		150x5 ГОСТ 8509-72*, L=160	1	0,6 кг
		2		φ8А-III ГОСТ 5781-82, L=200	2	0,16 кг
		3		φ8А-III ГОСТ 5781-82, L=250	2	0,2 кг
		4		φ25 ГОСТ 2590-71*, L=30	2	0,24 кг

У-8, 1970 год, лист в. дата. Взам инв. №

ГУП Никитин
 Нос. отд. Сидорова
 Д. степ. Стрелкин
 Вук. гр. Шадратов
 Инж. Леонова

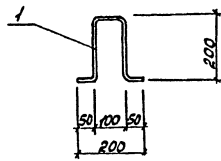
503-1-35-85
 -КЖЛ-МН18
 Узел закладной
 МН 18

Стапель
 Масса
 Числит.
 РП 1.2
 лист 1 листов 1
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал

копировал Могилев

Формат А4

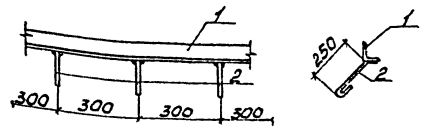
1. СПОСОБ ПРОЕКТА 503-1-35.85 А.М.СОН. 11



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Ф6А1 ГОСТ 5781-82 L=600	1	0,1 кг

ГИП	Никитин	В.В.		-503-1-35.85	-КЖУ-МН19
Нач. отд.	Сидорова	В.К.		Изделие закладное МН19	Таблицы Масса Насит. РП 0,1 1:10 Лист 1 / Листов 1
Л. спец.	Стрепкин	В.			
Рук. гр.	Шабратов	В.И.		Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
Инж.ср.	Леонова	И.В.			
Ст. техн.	Голубева	Л.В.			

Формат А4



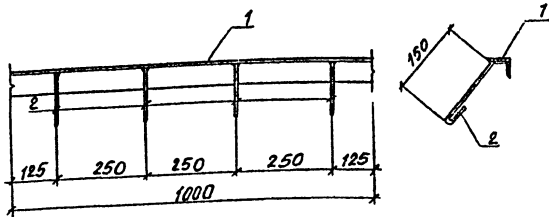
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		L15x5 L=1000 ГОСТ 8509-72*	1	5,8 кг
		2		Ф6А1 R=300 ГОСТ 5781-82	4	0,2 кг

Уч. в. проект. Листы и вставки Металлические

ГИП	Никитин	В.В.		-503-1-35.85	-КЖУ-МН20
Нач. отд.	Сидорова	В.К.		Изделие закладное МН20	Таблицы Масса Насит. РП 6,1 1:10 Лист 1 / Листов 1
Л. спец.	Стрепкин	В.			
Рук. гр.	Шабратов	В.И.		Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
Инж.ср.	Леонова	И.В.			
Ст. техн.	Голубева	Л.В.			

Испирова М.А.

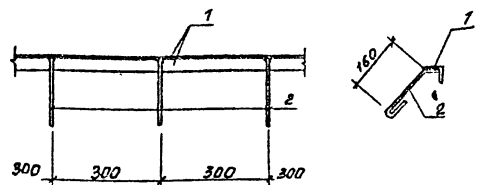
Формат А4



Формат	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		L63x5 ГОСТ 8509-72*	4шт	4.8 кг
		2		Ф6АГ L=220 ГОСТ 5781-82	4	0.2 кг

Маш. № 10014. Удобрение и защита семян. 10000 шт.

ГПП	Никитин	<i>[Signature]</i>	503-1-35.85	-КНУ-МН 21	Сталь	масса	маштаб
Нач. отд.	Сидорова	<i>[Signature]</i>					
П. спец.	Стрежнев	<i>[Signature]</i>	Изделие закладное МН 21	РП	5.0	1:10	Лист 1
Рук. гр.	Шихартов	<i>[Signature]</i>					
Инжен.	Леонова	<i>[Signature]</i>	Сталь вст 3 КЛ2	ГИПРОАВТОТРАНС			Невский районский госпиталь
Ст. техн.	Голубева	<i>[Signature]</i>					



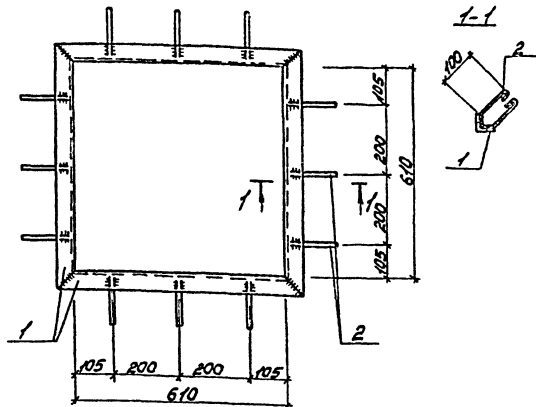
Формат	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		L50x5 ГОСТ 8509-72*	4шт	3.8 кг
		2		Ф6АГ L=300 ГОСТ 5781-82	4	0.3 кг

Маш. № 10014. Удобрение и защита семян. 10000 шт.

ГПП	Никитин	<i>[Signature]</i>	503-1-35.85	-КНУ-МН 22	Сталь	масса	маштаб
Нач. отд.	Сидорова	<i>[Signature]</i>					
П. спец.	Стрежнев	<i>[Signature]</i>	Изделие закладное МН 22	РП	4.1	1:10	Лист 1
Рук. гр.	Шихартов	<i>[Signature]</i>					
Инжен.	Леонова	<i>[Signature]</i>	Сталь вст 3 КЛ2	ГИПРОАВТОТРАНС			Невский районский госпиталь
Ст. техн.	Голубева	<i>[Signature]</i>					

Копировано: Синтеза

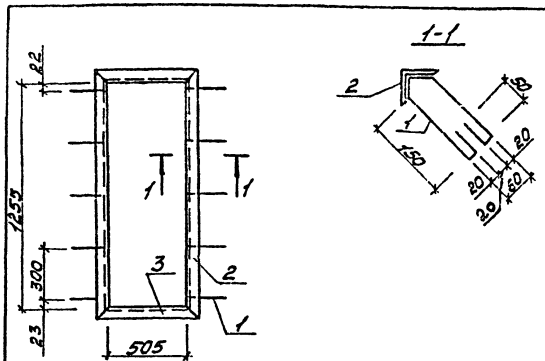
формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		L50x5 ГОСТ 8509-72* L=710	4	10,7 кг
		2		Ф6А1 ГОСТ 5781-82 L=350	12	0,9 кг

503-1-35.85			-КЖУ-МН23			
ГЛП	Никитин	БЗЛ	Закладная рамка МН23	Сталь	Масса	Масштаб
Молод.	Сидорова	СЗ		РП	11,6	1:10
И.Алекс.	Средина	СЗ		Лист 7	Листов 7	
Вик.Вр.	Шидорова	СЗ		ГИПРОАВТОТРАНС		
Чикис.	Леонова	СЗ		Новосибирский филиал		
			Сталь			

Формат А4



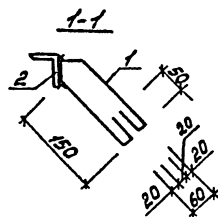
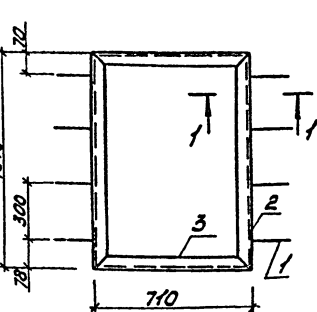
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Ф6А1 ГОСТ 5781-82 L=520	10	0,115
		2		L50x5 ГОСТ 8509-72* L=1355	2	5,108
		3		L50x5 ГОСТ 8509-72* L=605	2	2,281

Итого по листу: Листов и всего

503-1-35.85			-КЖУ-МН-24			
ГЛП	Никитин	БЗЛ	Закладная рамка МН-24	Сталь	Масса	Масштаб
Молод.	Сидорова	СЗ		РП	15,9	1:20
И.Алекс.	Средина	СЗ		Лист 7	Листов 7	
Вик.Вр.	Шидорова	СЗ		ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед.инж.	Евдокимова	СЗ		Новосибирский филиал		
Арх.	Самсонов	СЗ		Сталь		

копировал кластер

Формат А4



Фрагмент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		ФБАГ ГОСТ 5781-82 L=520	8	0,15
		2		L50x5 ГОСТ 8509-72* L=1110	2	3,95
		3		L50x5 ГОСТ 8509-72* L=710	2	2,68

503-1-35.85 - КЖУ-МН-25

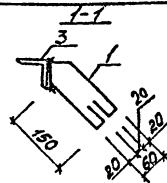
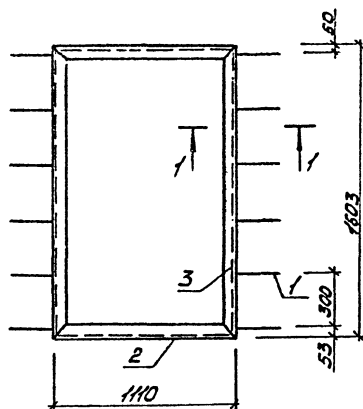
Закладная рамка
МН-25

Сталь

Сталь	Масса	Нормат.
Р7	4,2	1:20
Лист 1	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Фрагмент А4



Фрагмент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		ФБАГ ГОСТ 5781-82 L=520	12	0,15
		2		L50x5 ГОСТ 8509-72* L=1110	2	4,18
		3		L50x5 ГОСТ 8509-72* L=1603	2	6,04

503-1-35.85 - КЖУ-МН-26

Закладная рамка
МН-26

Сталь

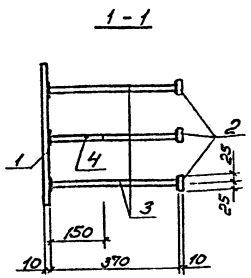
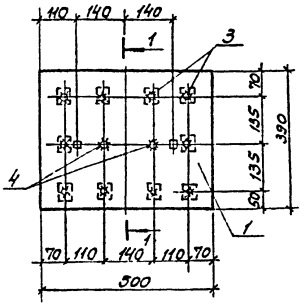
Сталь	Масса	Нормат.
Р7	21,8	1:20
Лист 1	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Литровая Молния

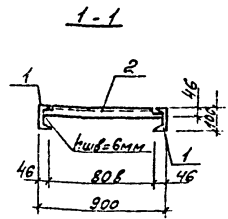
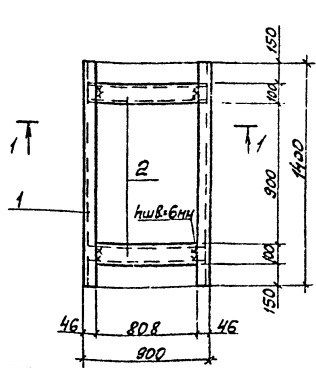
Фрагмент А4

Исполн. проект 65.9-Г.50.60



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		-10x390, R=500. ГОСТ 82-70*	1	15,3 кг
		2		-10x50, R=50. ГОСТ 103-76	10	2,0 кг
		3		Ф16А III R=370. ГОСТ 5781-82	10	5,8 кг
		4		Ф10А III R=150. ГОСТ 5781-82	2	0,2 кг

ГЛП	Никитин	М.С.	503-1-35.85	-КНУ - МН 27	
Нач.ста.	Сидорова	В.С.	Цэдэ-лиэ закладное МН 27	Сталь РП 23,3 1:10	
Ин.спец.	Старухин				Лист 1 Листов 1
Ин.пр.	Шайратов	В.И.			Сталь ВСтЗ по ГОСТ 380-74*



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		Г10 ГОСТ 8240-72* R=1400	2	24,03 кг
		2		Г10 ГОСТ 8240-72* R=890	2	15,30 кг

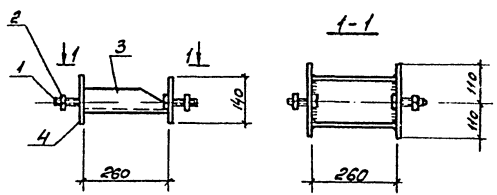
1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75
 2. Рамку окрасить эмалью Эв-124 за два раза по грунтовке ФЛ-03К.

Исполн. проект 65.9-Г.50.60

ГЛП	Никитин	М.С.	503-1-35.85	-КНУ - МН 28	
Нач.ста.	Сидорова	В.С.	Рамка МН 28	Сталь РП 39,33 1:20	
Ин.спец.	Старухин				Лист 1 Листов 1
Ин.пр.	Шайратов	В.И.			Сталь ВСтЗ кл 2

Льбом 7/1

Типовой проект 503-1-35.85



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		Болт М16 ГОСТ 7798-70*	2	0,026 кг
2		Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	2	0,006 кг
3		Г.16 ГОСТ 8240-72* P=260	1	3,7 кг
4		Ф=8 ГОСТ 103-76 P=140	2	3,8 кг

Листы, чертежи, пояснения и детали в комплекте

ГРУП	Инженер	С.С.
М.С.	Инженер	С.С.
С.С.	Строитель	С.С.
Р.К.П.	Инженер	С.С.
Ст.тех.	Технолог	С.С.

503-1-35.85 -КНУ- А1

Изделие заводное
А1

Сталь ВСт 3ПС6
ГОСТ 380-71*

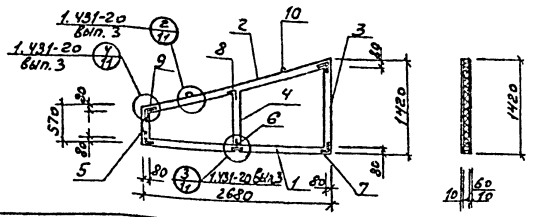
Лист А Лист В1

ГИПРОДЕТМАРС
Новосибирский филиал

Листы, чертежи, пояснения и детали в комплекте

Копировать не

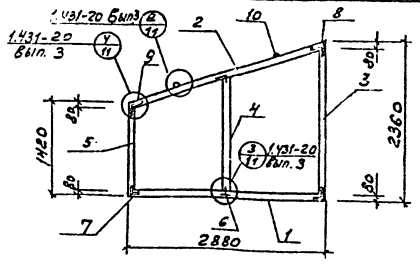
Формат А4



Прямой	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Брусек 80x60 е=2650	1	8,4-б
		2		Брусек 80x60 е=2900	1	9,0кг
		3		Брусек 80x60 е=1260	1	3,9кг
		4		Брусек 80x60 е=750	1	2,3кг
		5		Брусек 80x60 е=410	1	1,3кг
6/7			КМН-НСУ	Накладка стальная №8	2	0,7кг
8/9			КМН-НСУ	Накладка стальная №6	2	1,3кг
10			ГОСТ 5781-82	Пятая ф10 АТ е=450	2	0,3кг
			ГОСТ 1145-80*	Шурупы ф4 е=30	76	0,003кг
			ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01кг
			ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0,46кг
			ГОСТ.18124-75*	Асбестоцементные листы 8-10	5,4	М ²
			ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты 200x300	0,32	М ³

Обшивка вкладыша асбестоцементными листами на плане условно не показана

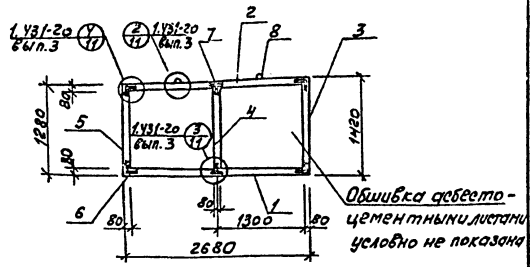
Гипс	Никитин	Абрак	503-1-35.85	-КМН-ОК1	Стальной	Настав
Начало	Саворова	ОЛ	Каркасно-обшивной вкладыш ОК1	РП	178,0	Листы
А.Слеп	Саркхичи	С				
В.С.Ср	Шайрабаев	А	Дерево	ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал	Листов
Вед.Шт	Полыкова	К				
Ст.Техн	Полыкова	К				Формат А4



Прямой	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Брусек 80x60 е=2880	1	9,0кг
		2		Брусек 80x60 е=3100	1	9,7кг
		3		Брусек 80x60 е=2000	1	6,9кг
		4		Брусек 80x60 е=1700	1	5,3кг
		5		Брусек 80x60 е=1260	1	3,9кг
6/7			КМН-НСУ	Накладка стальная №8	2	0,7кг
8/9			КМН-НСУ	Накладка стальная №6	2	1,3кг
10			ГОСТ 5781-82	Пятая ф10 АТ е=450	2	0,3кг
			ГОСТ 1145-80*	Шурупы ф4 е=30	748	0,003кг
			ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01кг
			ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0,46кг
			ГОСТ 18124-75*	Асбестоцементные листы 8-10	13,6	М ²
			ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты 200x300	0,5	М ³

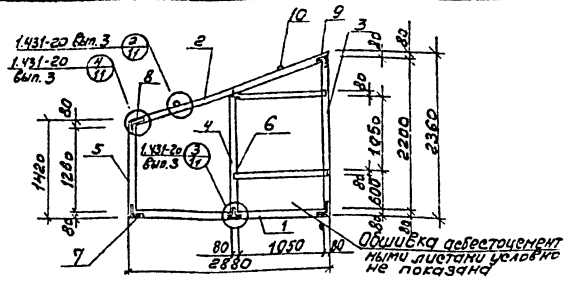
Обшивка вкладыша асбестоцементными листами условно не показана

Гипс	Никитин	Абрак	503-1-35.85	-КМН-ОК2	Стальной	Настав
Начало	Саворова	ОЛ	Каркасно-обшивной вкладыш ОК2	РП	362,0	Листы
А.Слеп	Саркхичи	С				
В.С.Ср	Шайрабаев	А	Дерево	ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал	Листов
Вед.Шт	Полыкова	К				
Ст.Техн	Полыкова	К				Формат А4



№ п/п	Гос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1			Брусok 80x60, $\rho=2680$	1	8,4 кг
2			Брусok 80x60, $\rho=2700$	1	8,4 кг
3			Брусok 80x60, $\rho=1260$	1	3,9 кг
4			Брусok 80x60, $\rho=1250$	1	3,9 кг
5			Брусok 80x60, $\rho=1120$	1	3,5 кг
6		КНИ - мс 8	Накладка стальная мс 8	4	1,5 кг
7		КНИ - мс 10	Накладка стальная мс 10	8	0,74 кг
8	ГОСТ 5781-82		Петля ф10 АТ, $\rho=450$	2	0,3 кг
9	ГОСТ 1145-80*		Шурупы ф4, $\rho=30$	152	0,003 кг
	ГОСТ 5915-70*		Гайки м10	4	0,01 кг
	ГОСТ 103-76		Шайбы 60x6x160	2	0,46 кг
	ГОСТ 18124-75		Абестоцементные листы 8x10	7,2	м ²
	ГОСТ 9573-82		Минераловатные плиты $\rho=100$	0,2	м ³

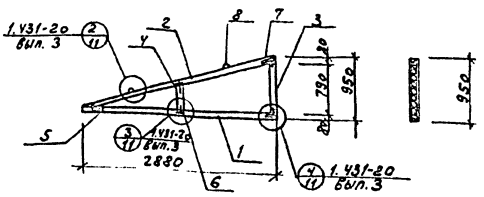
ГИП	Иркутск	Обл.	503-1-35.85	-КНИ-ОК 3
Началь	Сударова	Л.С.		
Инженер	Стружнин	В.И.	Каркасно-обшивной вкладыш ОК 3	Р/П 1590 1:400
Инженер	Шукратов	Ю.М.		
Инженер	Полыбева	Т.А.	Дерево	ГИПРОАВТОСТРАН
Инженер	Полыбева	Т.А.		



№ п/п	Гос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1			Брусok 80x60, $\rho=2880$	1	9,0 кг
2			Брусok 80x60, $\rho=3100$	1	9,7 кг
3			Брусok 80x60, $\rho=2800$	1	6,9 кг
4			Брусok 80x60, $\rho=1700$	1	5,3 кг
5			Брусok 80x60, $\rho=1260$	1	3,9 кг
6/7		КНИ - мс 10 мс 8	Накладка стальная мс 10 мс 8	8/6	0,74 кг / 1,5 кг
8/9		КНИ - мс 10 мс 7	Накладка стальная мс 10 мс 7	8/2	1,5 кг / 1,5 кг
10	ГОСТ 5781-82		Петля ф10 АТ, $\rho=450$	2	0,3 кг
	ГОСТ 1145-80*		Шурупы ф4, $\rho=30$	152	0,003 кг
	ГОСТ 5915-70*		Гайки м10	4	0,01 кг
	ГОСТ 103-76		Шайбы 60x6x160	2	0,46 кг
	ГОСТ 18124-75		Абестоцементные листы 8x10	10,8	м ²
	ГОСТ 9573-82		Минераловатные плиты $\rho=100$	0,3	м ³

ГИП	Иркутск	Обл.	503-1-35.85	-КНИ-ОК 4
Началь	Сударова	Л.С.		
Инженер	Стружнин	В.И.	Каркасно-обшивной вкладыш ОК 4	Р/П 1590 1:400
Инженер	Шукратов	Ю.М.		
Инженер	Полыбева	Т.А.	Дерево	ГИПРОАВТОСТРАН
Инженер	Полыбева	Т.А.		

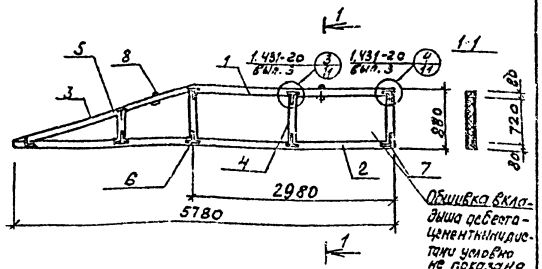
УИЧ-И-1001 (Полыбева Т.А.)



№п/п	Зона	№п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Брусек 80x60 L=2880	1	9,0 кг
		2		Брусек 80x60 L=3000	1	9,4 кг
		3		Брусек 80x60 L=790	1	2,5 кг
		4		Брусек 80x60 L=350	1	1,1 кг
		5/6	КМН-МС8/10	Накладка стальная МС8/10	4	1,5 кг
		7	КМН-МС7	Накладка стальная МС7	2	1,5 кг
		8	ГОСТ 5781-82	Петля ф10 А1 L=450	2	0,3 кг
			ГОСТ 1145-80*	Шурупы ф4 L=30	132	0,003 кг
			ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01 кг
			ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0,46 кг
			ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы S=70	3,1	м ²
			ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты S=70	0,11	м ³

Обшивка вкладыша асбестоцементными листами на плане условно не показана.

Гип	Никитин	Сиворова	503-1-35.85	-КМН-ОК5
Л. спец.	Стержни	Тит	Каркасно-обшивной вкладыш ОК5	Стальной настил
Рез. пр.	Шайбы	Тит		
Вед. инж.	Полыкова	Толст.	Дерево	Лист 1 Лист 2
Ст. инж.	Галаева	Звучев		
			ГИПРОВТОТРАНС	
			Новосибирский филиал	
			Формат А4	

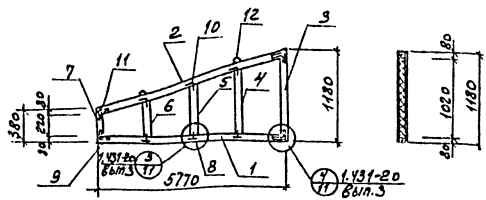


№п/п	Зона	№п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Брусек 80x60 L=2980	1	9,3 кг
		2		Брусек 80x60 L=5780	1	18,0 кг
		3		Брусек 80x60 L=2700	1	8,4 кг
		4		Брусек 80x60 L=780	3	2,2 кг
		5		Брусек 80x60 L=400	1	1,2 кг
		6	КМН-МС10	Накладка стальная МС10	12	0,74 кг
		7	КМН-МС8	Накладка стальная МС8	6	1,5 кг
		8	ГОСТ 5781-82	Петля ф10 А1 L=450	2	0,3 кг
		9	ГОСТ 1145-80*	Шурупы ф4 L=30	312	0,003 кг
			ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01 кг
			ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0,46 кг
			ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы S=70	7,7	м ²
			ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты S=70	0,5	м ³

Цифры в скобках - количество листов

Гип	Никитин	Сиворова	503-1-35.85	-КМН-ОК6
Л. спец.	Стержни	Тит	Каркасно-обшивной вкладыш ОК6	Стальной настил
Рез. пр.	Шайбы	Тит		
Вед. инж.	Полыкова	Толст.	Дерево	Лист 1 Лист 2
Ст. инж.	Галаева	Звучев		
			ГИПРОВТОТРАНС	
			Новосибирский филиал	
			Формат А4	

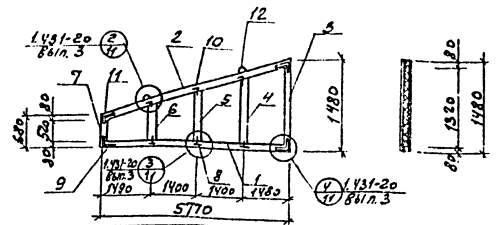
Копировал Звучев. Формат А4



Рядовый номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		Брусек 80x60 с=5770	1	18,0 кг
2		Брусек 80x60 с=5850	1	18,2 кг
3		Брусек 80x60 с=1020	1	3,12 кг
4		Брусек 80x60 с=1000	1	3,12 кг
5		Брусек 80x60 с=850	1	2,6 кг
6		Брусек 80x60 с=650	1	2,0 кг
7		Брусек 80x60 с=220	1	0,9 кг
9	КЖИ-МС/МСЗ	Накладка стальная МСЗ	6/4	0,7 кг
10	КЖИ-МС/МСБ	Накладка стальная МСБ	8/2	1,5 кг
12	ГОСТ 5781-82	Петля Ф10А-I с=450	2	0,3 кг
	ГОСТ 1145-80*	Шурупы ф4 с=30	256	0,003 кг
	ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01 кг
	ГОСТ 103-76	Шайба 60x6x160	2	0,46 кг
	ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы 8-10	13,6	м ²
	ГОСТ 9575-82	Минераловатные плиты с=0,4	М3	

Обшивка вкладыша асбестоцементными листами условно не показана

ГЛП	Никитин	Долг	503-1-35.85	КЖИ-ОК9
Нач. отд.	Сидоров	Кор.		стабильность
П. спец.	Стрелкин	С	Каркасно-обшивной	вкладыш
Руч. пр.	Полкава	Т	ОК9	
Вед. инж.	Полкава	Т		
Ст. техн.	Полкава	Т	Дерево	

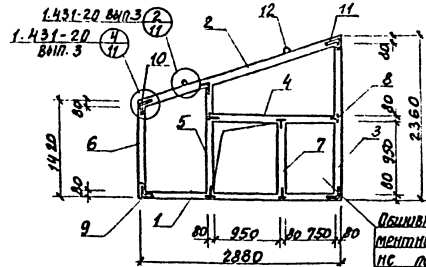


Рядовый номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		Брусек 80x60 с=5770	1	18,0 кг
2		Брусек 80x60 с=5850	1	18,2 кг
3		Брусек 80x60 с=1320	1	4,1 кг
4		Брусек 80x60 с=1000	1	3,12 кг
5		Брусек 80x60 с=840	1	2,6 кг
6		Брусек 80x60 с=680	1	2,1 кг
7		Брусек 80x60 с=520	1	1,6 кг
9	КЖИ-МС/МСЗ	Накладка стальная МСЗ	6/4	0,7 кг
10	КЖИ-МС/МСБ	Накладка стальная МСБ	8/2	1,5 кг
12	ГОСТ 5781-82	Петля Ф10А-I с=450	2	0,3 кг
	ГОСТ 1145-80*	Шурупы ф4 с=30	256	0,003 кг
	ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01 кг
	ГОСТ 103-76	Шайба 60x6x160	2	0,46 кг
	ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы 8-10	14,1	м ²
	ГОСТ 9575-82	Минераловатные плиты с=0,4	М3	

Обшивка вкладыша асбестоцементными листами условно не показана

ГЛП	Никитин	Долг	503-1-35.85	КЖИ-ОК10
Нач. отд.	Сидоров	Кор.		стабильность
П. спец.	Стрелкин	С	Каркасно-обшивной	вкладыш
Руч. пр.	Полкава	Т	ОК10	
Вед. инж.	Полкава	Т		
Ст. техн.	Полкава	Т	Дерево	

Половой проект 503-1-35.85 Девон ЮИ

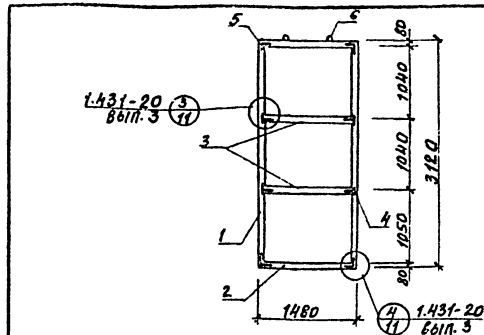


Обшивка вкладыша асбестоцементными листами условно не показана

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
1	9,0 кг	Брусок 80x60 L=2880	
2	14,1 кг	Брусок 80x60 L=3550	
3	6,9 кг	Брусок 80x60 L=2200	
4	5,6 кг	Брусок 80x60 L=1780	
5	4,7 кг	Брусок 80x60 L=1500	
6	3,9 кг	Брусок 80x60 L=1260	
7	3,0 кг	Брусок 80x60 L=950	
8/9	0,74 кг	КНИ-МС8 Накладка стеклянная МС8	
10/11	1,5 кг	КНИ-МС6 Накладка стеклянная МС6	
12	0,33 кг	Петля Ф10 А1 L=450	ГОСТ 5781-82
	0,003 кг	Шайбы Ф4 L=30	ГОСТ 1145-80*
	0,01 кг	Гайки М10	ГОСТ 5915-70*
	0,46 кг	Шайбы 60x6x160	ГОСТ 103-76
	13,6 м ²	Асбестоцементные листы δ=10	ГОСТ 18124-75
	0,5 м ³	Минераловатные плиты δ=100	ГОСТ 9573-82

Гипс	Дикитин	Абас	503-1-35.85	-КНИ-ОК 13
Наполн.	Кудрявцов	А.С.Т.		
П.Слеп.	Стрехин			
Рук.гр.	Шайхратов	Там		
Вед.инж.	Поякова	Ю.И.		
Ин.техн.	Полыueva	Ю.И.		
			Каркасно-обшивной	Станд. масса
			вкладыш ОК 13	масштаб
				РП 377.0
				Лист 1 Листов 1
			Дерево	ГИПРОВАТТРАНС
				Новосибирский филиал

Изм. № 001 от 10.02.85 г. Проектная группа



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
1	9,2 кг	Брусок 80x60 L=2960	
2	4,6 кг	Брусок 80x60 L=1480	
3	4,1 кг	Брусок 80x60 L=1320	
4	1,5 кг	КНИ-МС8 Накладка стеклянная МС8	
5	0,74 кг	КНИ-МС10 Накладка стеклянная МС10	
6	0,33 кг	Петля Ф10 А1 L=450	ГОСТ 5781-82
7	208	Шайбы Ф4 L=30	ГОСТ 1145-80*
	0,01 кг	Гайки М10	ГОСТ 5915-70*
	0,46 кг	Шайбы 60x6x160	ГОСТ 103-76
	9,2 м ²	Асбестоцементные листы δ=10	ГОСТ 18124-75
	0,3 м ³	Минераловатные плиты δ=100	ГОСТ 9573-82

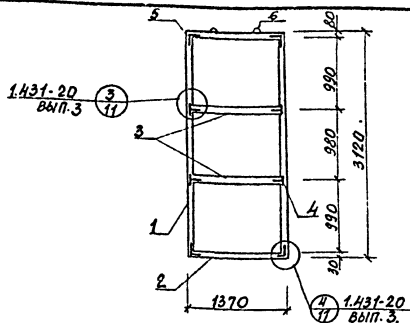
Обшивка вкладыша асбестоцементными листами условно не показана

Гипс	Дикитин	Абас	503-1-35.85	-КНИ-ОК 14
Наполн.	Кудрявцов	А.С.Т.		
П.Слеп.	Стрехин			
Рук.гр.	Шайхратов	Там		
Вед.инж.	Поякова	Ю.И.		
Ин.техн.	Полыueva	Ю.И.		
			Каркасно-обшивной	Станд. масса
			вкладыш ОК 14	масштаб
				РП 261.0
				Лист 1 Листов 1
			Дерево	ГИПРОВАТТРАНС
				Новосибирский филиал

Изм. № 001 от 10.02.85 г. Проектная группа

копировал: Сунтеева

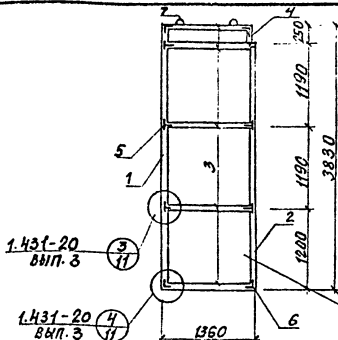
формат А4



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		БРУСОК 80x60 L=2960	2	9.2кг
2		БРУСОК 80x60 L=1370	2	4.2кг
3		БРУСОК 80x60 L=1210	2	3.8кг
4	КЖУ - МС10	Накладка стальная МС10	8	0.74кг
5	КЖУ - МСВ	Накладка стальная МСВ	8	1.5кг
6	ГОСТ 5781-82	Петля ф10 А1 L=450	2	0.3кг
7	ГОСТ 1145-80*	Шурупы ф4 L=30	208	0.003кг
	ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0.01кг
	ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0.46кг
	ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы 8-10	8.5	м ²
	ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты 100/100	0.3	м ³

Обшивка вкладыша асбестоцементными листами условно не показана

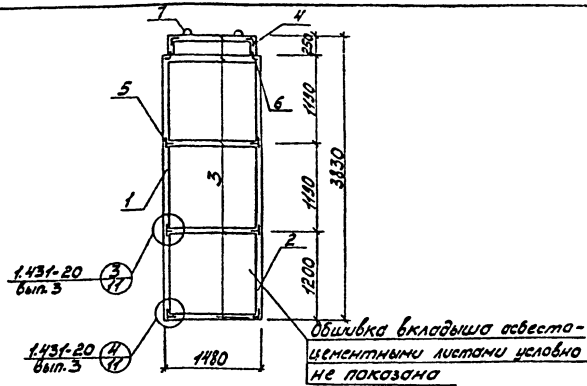
С/П	Никитин	Сидорова	503-1-35.85	-КЖУ-ОК 15
Начало	Сидорова	Сидорова	Каркасно-обшивной вкладыш ОК 15	РП 246.0
В.с.с.м.	Сидорова	Сидорова		
В.с.с.м.	Сидорова	Сидорова	Дерево	ГИПРОАВТОТРАНС
В.с.с.м.	Сидорова	Сидорова		



Обшивка вкладыша асбестоцементными листами условно не показана

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		БРУСОК 80x60 L=3830	1	11.9кг
2		БРУСОК 80x60 L=3580	1	11.2кг
3		БРУСОК 80x60 L=1200	5	3.7кг
4		БРУСОК 80x60 L=130	10	0.4кг
5	КЖУ МС10	Накладка стальная МС10	10	0.74кг
6	КЖУ МСВ	Накладка стальная МСВ	10	1.5кг
7	ГОСТ 5781-82	Петля ф10 А1 L=450	2	0.3кг
8	ГОСТ 1145-80*	Шурупы ф4 L=30	268	0.003кг
	ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0.01кг
	ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0.46кг
	ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы 8-10	10.4	м ²
	ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты 100/100	0.32	м ³

С/П	Никитин	Сидорова	503-1-35.85	-КЖУ-ОК 16
Начало	Сидорова	Сидорова	Каркасно-обшивной вкладыш ОК 16	РП 293.0
В.с.с.м.	Сидорова	Сидорова		
В.с.с.м.	Сидорова	Сидорова	Дерево	ГИПРОАВТОТРАНС
В.с.с.м.	Сидорова	Сидорова		

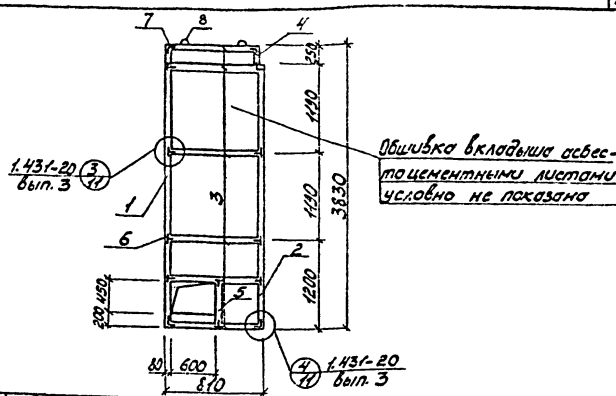


Обшивка вкладыша асбесто-цементными листами условно не показана

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
		1		Брусек 80x60 L=3830	1	11,9 кг	
		2		Брусек 80x60 L=3580	1	11,2 кг	
		3		Брусек 80x60 L=1320	5	4,1 кг	
		4		Брусек 80x60 L=130	2	0,4 кг	
		5	503-	-КЖУ-МС10	Накладка стальная МС10	8	0,74 кг
		6	503-	-КЖУ-МС8	Накладка стальная МС8	12	1,5 кг
		7	ГОСТ 5781-82		Петля ф10АІ L=450	2	0,3 кг
		8	ГОСТ 1145-80*		Шурупы ф4 L=30	256	0,003 кг
			ГОСТ 5915-70*		Гайки М10	4	0,01 кг
			ГОСТ 103-76		Шайбы 60x6x160	2	0,46 кг
			ГОСТ 18124-75		Асбестоцементные листы В-10	11,3	М ²
			ГОСТ 9573-82		Минераловатные плиты К-100	0,34	М ³

Гип	Никитин	Сидорова
Никитин	Сидорова	Сидорова
Сидорова	Сидорова	Сидорова
Сидорова	Сидорова	Сидорова
Сидорова	Сидорова	Сидорова
Сидорова	Сидорова	Сидорова

503-1-3585	КЖУ-ОК17
Каркасно-обшивной вкладыш ОК17	Сталь/Масса/Масшт.
	РП 3190
	Лист 1 / Листов 1
Дерево	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал



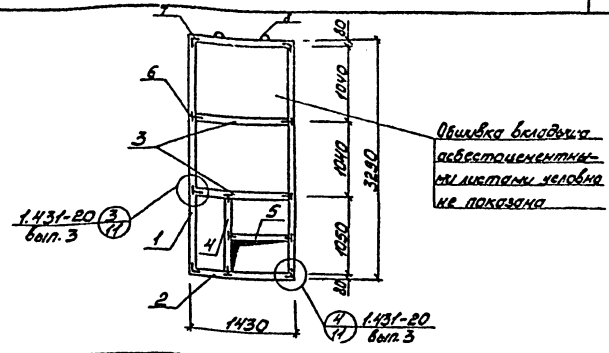
Обшивка вкладыша асбестоцементными листами условно не показана

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
		1		Брусек 80x60 L=3830	1	11,9 кг	
		2		Брусек 80x60 L=3580	1	11,0 кг	
		3		Брусек 80x60 L=650	6	2,0 кг	
		4		Брусек 80x60 L=130	1	0,4 кг	
		5		Брусек 80x60 L=570	1	1,8 кг	
		6	503-	-КЖУ-МС10	Накладка стальная МС10	18	0,74 кг
		7	503-	-КЖУ-МС8	Накладка стальная МС8	10	1,5 кг
		8	ГОСТ 5781-82		Петля ф10АІ L=450	2	0,3 кг
			ГОСТ 1145-80*		Шурупы ф4 L=30	372	0,003 кг
			ГОСТ 5915-70*		Гайки М10	4	0,01 кг
			ГОСТ 103-76		Шайбы 60x6x160	2	0,46 кг
			ГОСТ 18124-75		Асбестоцементные листы В-10	6,0	М ²
			ГОСТ 9573-82		Минераловатные плиты К-100	0,19	М ³

Услов. обозначения: Лист 1 / Листов 1

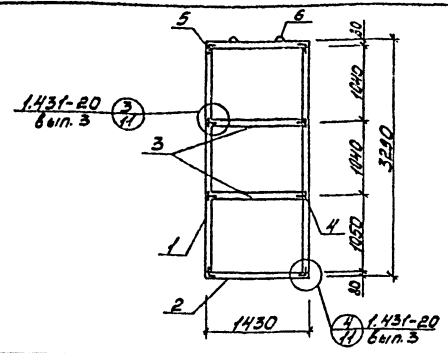
503-1-3585	КЖУ-ОК18
Каркасно-обшивной вкладыш ОК18	Сталь/Масса/Масшт.
	РП 2070
	Лист 1 / Листов 1
Дерево	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Типовой проект 503-1-35-85 Анбон И



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
1	3,8 кг	Брусок 80x60 L=3130	
2	4,4 кг	Брусок 80x60 L=1430	
3	4,0 кг	Брусок 80x60 L=1290	
4	2,9 кг	Брусок 80x60 L=930	
5	2,5 кг	Брусок 80x60 L=800	
6	0,74 кг	Накладка стальная МС10	503- -КЖУ-МС10
7	1,5 кг	Накладка стальная МС8	503- -КЖУ-МС8
8	0,023 кг	Петля Ф10 АТ L=450	ГОСТ 5781-82
9	0,01 кг	Шурупы Ф4	ГОСТ 1145-80*
	0,01 кг	Гайки М10	ГОСТ 5915-70*
	0,46 кг	Шайбы 60x6x160	ГОСТ 103-76
	М2	Асбестоцементные листы 8мм	ГОСТ 18124-75
	М3	Минераловатные плиты 100мм	ГОСТ 9573-82

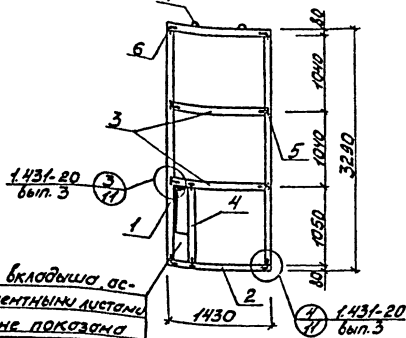
ГЛП	Никитин	503-1-35.85	КЖУ-ОК19
Инж. А.С. Сидорова	Инж. А.С. Сидорова	Каркасно-обшивной вкладыш ОК19	Сталь Масса Массив
Инж. А.С. Стрелкин	Инж. А.С. Стрелкин		
Инж. В.В. Шадриков	Инж. В.В. Шадриков	Дерево	ГИПРОАВТОТРАНС
Инж. В.И. Полякова	Инж. В.И. Полякова		
Ст. техн. Голышева	Ст. техн. Голышева		



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
1	3,8 кг	Брусок 80x60 L=3130	
2	4,4 кг	Брусок 80x60 L=1430	
3	4,0 кг	Брусок 80x60 L=1290	
4	0,74 кг	Накладка стальная МС10	503- -КЖУ МС10
5	1,5 кг	Накладка стальная МС8	503- -КЖУ МС8
6	0,3 кг	Петля Ф10 АТ L=450	ГОСТ 5781-82
7	0,023 кг	Шурупы Ф4	ГОСТ 1145-80*
	0,01 кг	Гайки М10	ГОСТ 5915-70*
	0,46 кг	Шайбы 60x6x160	ГОСТ 103-76
	М2	Асбестоцементные листы 8мм	ГОСТ 18124-75
	М3	Минераловатные плиты 100мм	ГОСТ 9573-82

ГЛП	Никитин	503-1-35.85	КЖУ-ОК20
Инж. А.С. Сидорова	Инж. А.С. Сидорова	Каркасно-обшивной вкладыш ОК-20	Сталь Масса Массив
Инж. А.С. Стрелкин	Инж. А.С. Стрелкин		
Инж. В.В. Шадриков	Инж. В.В. Шадриков	Дерево	ГИПРОАВТОТРАНС
Инж. В.И. Полякова	Инж. В.И. Полякова		
Ст. техн. Голышева	Ст. техн. Голышева		

капировал Шейнштейн Форман

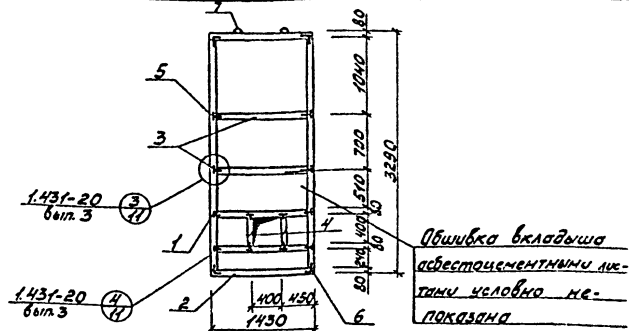


Обшивка вкладыша ас-
бестоцементными листами
человка не показана

Вариант	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Брусок 80x60 $\ell=3130$	2	3,8 кг
		2		Брусок 80x60 $\ell=1430$	2	4,4 кг
		3		Брусок 80x60 $\ell=1290$	2	4,0 кг
		4		Брусок 80x60 $\ell=930$	1	2,9 кг
	5	503-	- КЖУ МС10	Накладка стальная МС10	12	0,174 кг
	6	503-	- КЖУ МС8	Накладка стальная МС8	8	1,5 кг
	7	ГОСТ 5781-82		Петля $\phi 10A-I \ell=450$	2	0,3 кг
	8	ГОСТ 1145-80*		Шурупы $\phi 4$	416	0,003 кг
		ГОСТ 5915-70*		Гайки М10	4	0,01 кг
		ГОСТ. 103-76		Шайбы 60x6x160	2	0,46 кг
		ГОСТ 18124-75		Асбестоцементные листы/б/о	9,4	М ²
		ГОСТ 9573-82		Минераловатные плиты $\rho=100$ мм	0,25	М ³

ГП	Никитин	Л.М.		503-1-95.85	КЖУ-0К21	
Начальд.	Сидорова	Л.С.		Корк.сно-обшивной вкладыш 0К21	Стабли.Масса	Носит.
Гл.спец.	Стрепкин	В.В.			РП 2670	
Рук.вр.	Шайдратов	Л.М.			Лист 1	Листов 7
Вед.участ.	Полякова	Л.М.			ГИПРОАВТОТРАНС	
Ст.техн.	Голубева	В.М.			Чибосибирский филиал	
					Дерево	

Формат А4



Обшивка вкладыша
асбестоцементными листами
человка не показана

Вариант	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Брусок 80x60 $\ell=3130$	2	3,8 кг
		2		Брусок 80x60 $\ell=1430$	2	4,4 кг
		3		Брусок 80x60 $\ell=1290$	3	4,0 кг
		4		Брусок 80x60 $\ell=400$	2	1,3 кг
	5	503	КЖУ-МС10	Накладка стальная МС10	24	0,174 кг
	6	503	КЖУ-МС8	Накладка стальная МС8	8	1,5 кг
	7	ГОСТ 5781-82		Петля $\phi 10A-I \ell=450$	2	0,3 кг
		ГОСТ 1145-80*		Шурупы $\phi 4$	432	0,003 кг
		ГОСТ 5915-70*		Гайки М10	4	0,01 кг
		ГОСТ 103-76		Шайбы 60x6x160	2	0,46 кг
		ГОСТ 18124-75		Асбестоцементные листы/б/о	9,4	М ²
		ГОСТ 9573-82		Минераловатные плиты $\rho=100$ мм	0,28	М ³

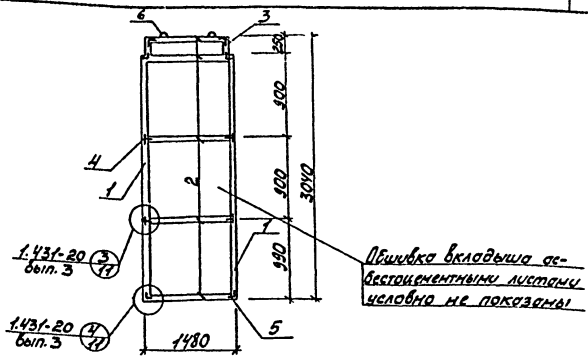
Шиф. в разд. И. Разд. в. Разд. В. Разд. И. Разд. в. Разд. В. Разд. И.

ГП	Никитин	Л.М.		503-1-95.85	КЖУ-0К22	
Начальд.	Сидорова	Л.С.		Корк.сно-обшивной вкладыш 0К22	Стабли.Масса	Носит.
Гл.спец.	Стрепкин	В.В.			РП 2820	
Рук.вр.	Шайдратов	Л.М.			Лист 1	Листов 7
Вед.участ.	Полякова	Л.М.			ГИПРОАВТОТРАНС	
Ст.техн.	Голубева	В.М.			Чибосибирский филиал	
					Дерево	

копировал Мотиль

Формат А4

Т. Лосовый проект 503-1-35-85 Архив ИИ



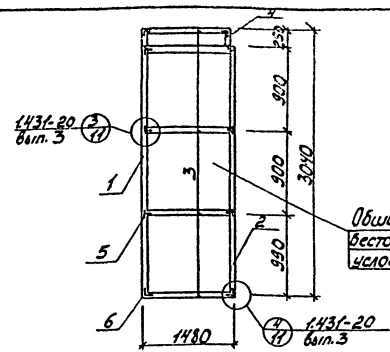
1.431-20
вип.3
1.431-20
вип.3

Обшивка вкладыша ас-
бестоцементными листами
целовно не показаны

Формат Замка	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
1			Брусок 80x60 L=2790	2	8,7кг
2			Брусок 80x60 L=1320	5	4,1кг
3			Брусок 80x60 L=170	2	0,5кг
4		КЖУ-МС10	Накладка стальная МС10	8	0,74кг
5		КЖУ-МС8	Накладка стальная МС8	12	1,5кг
6		ГОСТ 5781-82	Петля Ф10А-Г L=450	2	0,3кг
7		ГОСТ 1445-80*	Шурупы Ф4	256	0,003кг
8		ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01кг
		ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0,46кг
		ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы б=10		8,5м ³
		ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты КМ100%		0,27м ³

Гипс	Никитин	Генд.	503-1-35.85	КЖУ-ОК23
Наклад. Сидорова	Л.Слеп.	Стрелин	Каркасно-обшивной	вкладыш
Рук.г. Шелартов	Рук.г. Шелартов	Рук.г. Шелартов	ОК23	
С.Т.И.И. Голыбева	С.Т.И.И. Голыбева	С.Т.И.И. Голыбева	Дерево	

Формат А4



1.431-20
вип.3

Обшивка вкладыша ас-
бестоцементными листами
целовно не показаны

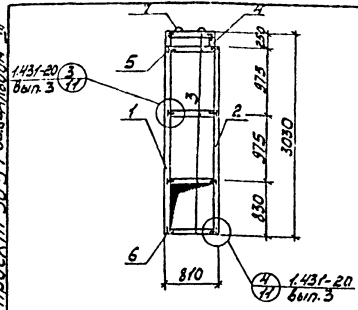
Формат Замка	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
1			Брусок 80x60 L=3010	1	9,5кг
2			Брусок 80x60 L=2750	1	8,7кг
3			Брусок 80x60 L=1320	5	4,1кг
4			Брусок 80x60 L=130	1	0,4кг
5		КЖУ-МС10	Накладка стальная МС10	10	0,74кг
6		КЖУ-МС8	Накладка стальная МС8	10	1,5кг
7		ГОСТ 5781-82	Петля Ф10А-Г L=450	2	0,3кг
8		ГОСТ 1445-80*	Шурупы Ф4	260	0,003кг
		ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01кг
		ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0,46кг
		ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы б=10		9,0м ³
		ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты КМ100%		0,27м ³

Гипс	Никитин	Генд.	503-1-35.85	-КЖУ-ОК24
Наклад. Сидорова	Л.Слеп.	Стрелин	Каркасно-обшивной	вкладыш
Рук.г. Шелартов	Рук.г. Шелартов	Рук.г. Шелартов	ОК24	
С.Т.И.И. Голыбева	С.Т.И.И. Голыбева	С.Т.И.И. Голыбева	Дерево	

копировал Мотин

Формат А4

Туповой проект 503-1-35-85

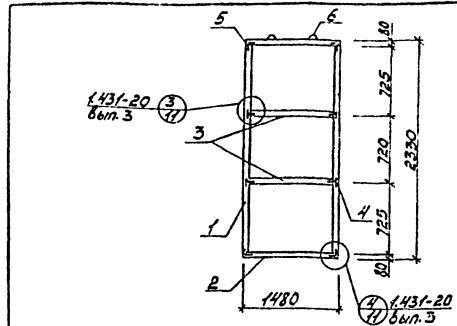


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Брусok 80x60 $\rho=3030$	1	4,4 кг
		2		Брусok 80x60 $\rho=2580$	1	8,0 кг
		3		Брусok 80x60 $\rho=650$	5	2,0 кг
		4		Брусok 80x60 $\rho=130$	1	0,4 кг
		5	503-КЖУ-МС10	Накладка стальная МС10	10	0,74 кг
		6	503-КЖУ-МС8	Накладка стальная МС8	10	1,5 кг
		7	ГОСТ 5781-82	Петля $\Phi 10$ А-Т $\rho=450$	2	0,3 кг
		8	ГОСТ 1445-80*	Шпатель $\Phi 4$	260	0,003 кг
			ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01 кг
			ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0,46 кг
			ГОСТ 18124-75	Абестоцементные листы $8=10$	5,0	М ²
			ГОСТ 9573-82	Микроцементные плитки 200×200	0,15	М ²

Обивка вкладыша асбестоцементными листами условно не показана.

Гип	Нититин	Лента	503-1-35-85	КЖУ-0К25	Сталь	Масса	Мощность
Кл.отв.	Сварочка	Стекло	Каркас-обивочный	вкладыш	РП 163,0	Лист 1	Листов 1
Л.спец.	Стеклопакет	Стеклопакет					
Стеклопакет	Стеклопакет	Стеклопакет	Дерево		ГИПРОАВТОТРАНС	Необязательно	Самилла

Формат А4

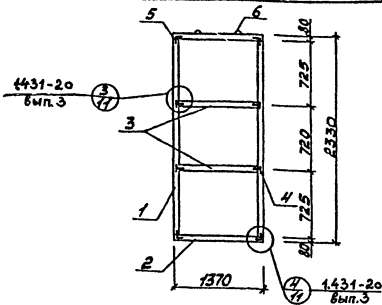


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
		1		Брусok 80x60 $\rho=2170$	2	6,8 кг	
		2		Брусok 80x60 $\rho=1480$	2	4,5 кг	
		3		Брусok 80x60 $\rho=1320$	2	4,1 кг	
		4	503-	КЖУ МС10	Накладка стальная МС10	8	0,74 кг
		5	503-	КЖУ МС8	Накладка стальная МС8	8	1,5 кг
		6	ГОСТ 5781-82	Петля $\Phi 10$ А-Т $\rho=450$	2	0,3 кг	
		7	ГОСТ 1445-80*	Шпатель $\Phi 4$	208	0,003 кг	
			ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01 кг	
			ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0,46 кг	
			ГОСТ 18124-75	Абестоцементные листы $3=10$	6,9	М ²	
			ГОСТ 9573-82	Микроцементные плитки 200×200	0,2	М ²	

Обивка вкладыша асбестоцементными листами условно не показана.

Гип	Нититин	Лента	503-1-35-85	КЖУ-0К26	Сталь	Масса	Мощность
Кл.отв.	Сварочка	Стекло	Каркас-обивочный	вкладыш	РП 202,0	Лист 1	Листов 1
Л.спец.	Стеклопакет	Стеклопакет					
Стеклопакет	Стеклопакет	Стеклопакет	Дерево		ГИПРОАВТОТРАНС	Необязательно	Самилла

копировал Мейстер Формат А4

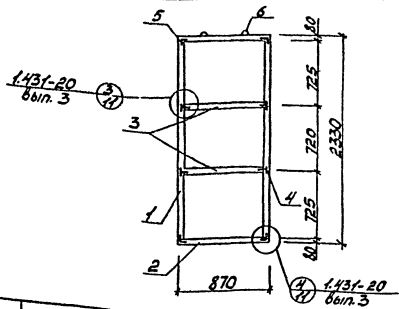


№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
1		Брусок 80x60 L=1710	2	6,8 кг	
2		Брусок 80x60 L=1370	2	4,2 кг	
3		Брусок 80x60 L=1210	2	3,8 кг	
4	503-	-КЖУ-МС10	Накладка стальная МС10	8	0,74 кг
5	503-	-КЖУ-МС8	Накладка стальная МС8	8	1,5 кг
6	ГОСТ 5784-82	Петля ф10АТ L=450	2	0,3 кг	
7	ГОСТ 1445-80*	Шурупы ф4	208	0,003 кг	
	ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01 кг	
	ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0,46 кг	
	ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы 80x40	6,4	м ²	
	ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты 100x100x40	0,2	м ³	

Обшивка вкладыша асбестоцементными листами условно не показана

503-1-35.85		КЖУ-ОК27	
Гипс	Изюмлин	Облиц	
Л.стек.	Сидорова	СКС-П	
Рук.гр.	Стрелнин	С	
Видеинж.	Шарлатова	ТМ	
Ст.тех.	Полякова	ТМ	
	Голышева	ТМ	
Каркасно-обшивной		КЖУ-ОК28	
вкладыш		Сталь	Масса
ОК27		РП	1300
		Лист 1	Листов 7
Дерево		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Нобелинский филиал	

Формат А4



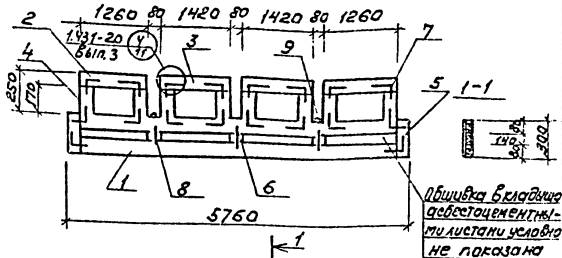
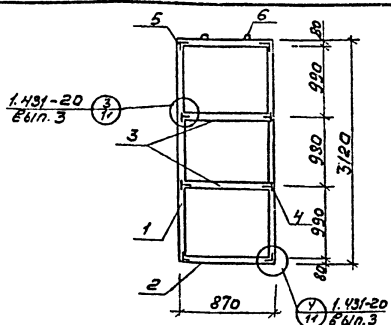
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
1		Брусок 80x60 L=1710	2	6,8 кг	
2		Брусок 80x60 L=870	2	2,7 кг	
3		Брусок 80x60 L=710	2	2,2 кг	
4	503-	-КЖУ-МС10	Накладка стальная МС10	8	0,74 кг
5	503-	-КЖУ-МС8	Накладка стальная МС8	8	1,5 кг
6	ГОСТ 5784-82	Петля ф10АТ L=450	2	0,3 кг	
7	ГОСТ 1445-80*	Шурупы ф4	208	0,003 кг	
	ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01 кг	
	ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0,46 кг	
	ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы 80x40	4,0	м ²	
	ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты 100x100x40	0,1	м ³	

Обшивка вкладыша асбестоцементными листами условно не показана

503-1-35.85		КЖУ-ОК28	
Гипс	Изюмлин	Облиц	
Л.стек.	Сидорова	СКС-П	
Рук.гр.	Стрелнин	С	
Видеинж.	Шарлатова	ТМ	
Ст.тех.	Полякова	ТМ	
	Голышева	ТМ	
Каркасно-обшивной		КЖУ-ОК28	
вкладыш		Сталь	Масса
ОК28		РП	1300
		Лист 1	Листов 7
Дерево		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Нобелинский филиал	

копировал Мозин

Формат А4



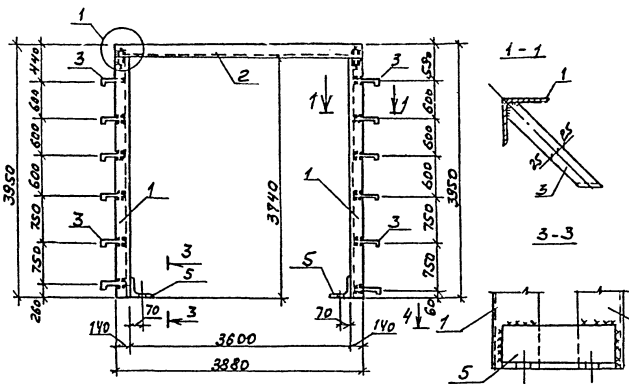
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Материал
2	9,2кг	Брусек 80x60	ℓ=2960	КЖИ-МС10
2	2,7кг	Брусек 80x60	ℓ= 870	КЖИ-МС8
2	2,2кг	Брусек 80x60	ℓ=710	Гост 5781-82
3	0,74кг	Накладка стальная	МС10	Гост 1145-80*
3	1,5кг	Накладка стальная	МС8	Гост 5915-70*
2	0,3кг	Петля фляг-Т	ℓ=450	Гост 103-76
208	0,003кг	Шурупы	Ф4	Гост 18124-75
4	0,01кг	Гайки	М10	Гост 9573-82
2	0,46кг	Шайбы	60x6x160	
5,4	м ²	Асбестоцементные листы	8x10	
2	0,2	Универсальные плиты	8x10	

Обшивка блядыша асбестоцементными листами условно не показана

Гипс	Никитин	Сидорова	503-1-35.85	КЖИ-ОК29
Л.спец	Стержни	Л.спец	Каркасно-обшивной	Станд. Насос
Ведущий	Полякова	Толыба	блядыш	РП 17,0
Ст.техн.	Толыба	Толыба	ОК29	1:50
			Дерево	Лист 1, Листов 7
				ГИПРОВЭТОТРАН
				Новосибирский филиал
				Формат А4

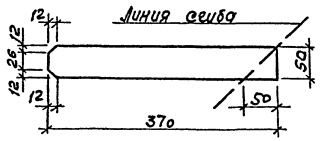
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Материал
2	17,4кг	Брусек 80x60	ℓ=5600	КЖИ-МС8
2	3,9кг	Брусек 80x60	ℓ=1260	КЖИ-МС9
2	4,4кг	Брусек 80x60	ℓ=1420	Гост 5781-82
2	0,9кг	Брусек 80x60	ℓ= 300	Гост 1145-80*
8	0,5кг	Брусек 80x60	ℓ=170	Гост 5915-70*
3	0,4кг	Брусек 80x60	ℓ=140	Гост 103-76
18	1,5кг	Накладка стальная	МС8	Гост 18124-75
3	0,41кг	Накладка стальная	МС9	Гост 9573-82
2	0,3кг	Петля фляг-Т	ℓ=450	
498	0,003кг	Шурупы	Ф4	
4	0,01кг	Гайки	М10	
2	0,46кг	Шайбы	60x6x160	
6,2	м ²	Асбестоцементные листы	8x10	
2	0,15	Универсальные плиты	8x10	

Гипс	Никитин	Сидорова	503-1-35.85	-КЖИ-ОК30
Л.спец	Стержни	Л.спец	Каркасно-обшивной	Станд. Насос
Ведущий	Полякова	Толыба	блядыш	РП 15,0
Ст.техн.	Толыба	Толыба	ОК30	1:20
			Дерево	Лист 1, Листов 7
				ГИПРОВЭТОТРАН
				Новосибирский филиал
				Формат А4

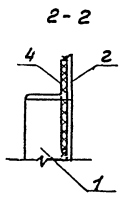
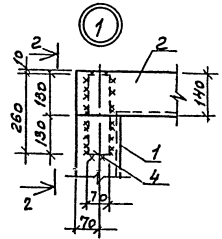
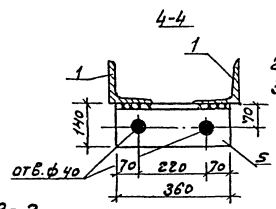


№п/п	Длина	№ 5	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1			РВ1	Л140х12 ГОСТ 8509-72 E=380	2	194,31
2				Л140х12 ГОСТ 8509-72 E=380	1	98,94
3				-50х6 ГОСТ 19903-74 E=370	12	10,48
4				-70х10 ГОСТ 19903-74 E=260	2	2,86
5				Л140х12 ГОСТ 8509-72 E=360	2	10,36

Поз. 3



1. Соединение элементов рамы производится при помощи сварки высота шва равна наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Сварку производить электродом Э-42 по ГОСТ 9467-75.
3. Поз. "5" приварить после монтажа уголков рамы ворот.



ГУП	Никитин	Иванов	503-1-35-85	КМН-РВ1
Начальник	Сиборок	Иванов	Рама ворот РВ1	Сталь ВСт3 Сп5
Инженер	Трехмиш	Иванов		РД 325,9т
Инж.пр.	Иванов	Иванов		Лист 1 из 1
Инж.	Ленинко	Иванов		ГИПРОВТРАНС
				Новосибирский филиал
				Формат А3

Копирован 2/11 -

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
630064 г. Новосибирск пр. Маркса/Моркса/!
Выдано в печать 24 _____ 8 _____ 1986 г.
Заказ № 2897 Тираж 500