СТАЛЬ РУЛОННАЯ ХОЛОДНОКАТАНАЯ
РЕЗАНАЯ КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ I4-I-4606-89
(взамен ТУ I4-I-330I-82
в части марок I2XI8HI0T, литера А
I2XI8H9, I7XI8H9)

Настоящие технические условия распространяются на рулонную холоднокатаную резаную коррозионностойкую сталь марок 08XI8HIOT, 08XI8HIO, I2XI8HIOT, I2XI8H9, I7XI8H9, 05XI8HIOT.

I. СОРТАМЕНТ

I.I. Размеры резаных рулонов и предельные отклонения по ним должны соответствовать требованиям табл.I.

Таблица I

Размеры, мм			
Толщина	Ширина	Предельные отклонения	
		по толщине	по ширине
св.0,5 до I,8	I00-500	По ГОСТ I9904-74 для ширины 750-I000 мм, нормальной или повышенной точности прокатки	± I,0

Примечание: Заказ на рулонную сталь по ширине и толщине выдается одновременно из расчета полного раскроя исходной ширины рулона - I000 мм.

I.2. Внутренний диаметр рулона 750 мм.

I.3. Серповидность стали, поставляемой в рулонах, должна быть не более 2 мм на I метр длины.

I.4. Неплоскостность на отрезке длиной I метр не должна превышать: при ширине рулонной стали до 200 мм - 5 мм, при ширине рулонной стали от 200 мм и более - I0 мм.

I.5. Допускается поставка рулонов со сварными швами, не более двух швов в одном рулоне.

I.6. Рулоны поставляются с обрезной кромкой.

I.7. Остальные требования к сортаменту по ГОСТ I9904-74.

Пример условного обозначения: сталь рулонная холоднокатаная резаная толщиной 0,6 мм, шириной 200 мм, нормальной точности прокатки, с обрезной кромкой марки I2XI8HI0T.

Сталь рулонная резаная 0,6 х 200 - Б - 0 - I2XI8HI0T ТУ I4-I-4608-89

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.I. Химический состав стали марок 08XI8HI0T, 08XI8HI0, I2XI8HI0T, I2XI8H9 и I7XI8H9 должен соответствовать ГОСТ 5632-72. Химический состав стали 05XI8HI0T должен соответствовать табл.2.

Таблица 2

Марка стали	Массовая доля элементов, %							
	Углерод	Кремний	Сера	Фосфор	Марганец	Хром	Никель	Титан
	не более							
05XI8HI0T	0,05	0,8	0,02	0,035	I,2-2,0	I7,0-I8,5	9,0-I0,5	5·C-0,6

Примечание. Массовая доля остаточных элементов по ГОСТ 5632-72.

2.2. Сталь поставляется в термически обработанном и травленном состоянии.

2.3. Механические свойства рулонной стали марок 08XI8HI0T, 08XI8HI0, I2XI8HI0T, I2XI8H9, I7XI8H9 должны соответствовать ГОСТ 5582-75.

2.4. Механические свойства стали марки 05XI8HI0T в состоянии поставки должны соответствовать нормама табл. 3

Таблица 3

Временное сопротивление разрыву $\sigma_в$ Н/мм^2 (кгс/смм^2)	Предел текучести $\sigma_{0,2}$ Н/мм^2 (кгс/мм^2) не более	Относительное удлинение δ_5, % не менее
5I0-640 (52-65)	285 (29)	50

2.5. Качество поверхности рулонной стали должно соответствовать ГОСТ 5582-75, группа поверхности М2а-М3а. Допускается поставка стали группы поверхности М4а не более 20 % от объема партии.

2.6. Сталь марок 08XI8HI0T, 08XI8HI0 , I2XI8HI0T, I2XI8H9, 05XI8HI0T не должна быть склонна к межкристаллитной коррозии.

2.7. Макроструктура в соответствии с ГОСТ 5582-75.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.I. Рулонная сталь поставляется партиями. Партия должна состоять из металла одной плавки и одной толщины. С согласия потребителя допускается поставка партий, состоящих из нескольких плавок одной марки.

3.2. Для проверки качества рулонной стали от партии отбираются:

- для контроля поверхности, формы, размеров - каждый рулон;
- для химического анализа - по ГОСТ 7565-8I;
- для испытаний механических свойств, склонности к межкристаллитной коррозии - один рулон.

3.3. Химический анализ стали производится по ГОСТ I2344-78, ГОСТ I2345-80, ГОСТ I2346-78, ГОСТ I2347-77, ГОСТ I2348-78, ГОСТ I2350-78, ГОСТ I2352-8I, ГОСТ I2356-8I, ГОСТ 20560-8I или другими методами, обеспечивающими требуемую точность анализа.

3.4. Контроль толщины и ширины рулонной стали производится на расстоянии не менее длины одного витка от конца рулона, не менее 5 мм от кромки.

3.5. Контроль неплоскостности и серповидности производит потребитель при размотке рулона на любом участке на расстоянии не менее I,5 витка от конца рулона.

3.6. Испытание на растяжение производится на двух продольных образцах и одном поперечном по ГОСТ II70I-84 с начальной расчетной длиной $l_0=5,65\sqrt{F_0}$. Допускается испытание производить на образцах с расчетной длиной $l_0=5,65\sqrt{F_0}$ и шириной (b_0)=20 м

3.7. Контроль качества поверхности рулонной стали производит визуально.

3.8. Испытание на склонность к межкристаллитной коррозии производят по ГОСТ 6032-84, методом АМУ.

3.9. Для испытания на механические свойства и отсутствие склонности к межкристаллитной коррозии допускается применять статистический метод контроля по методике, согласованной с ЦНИИЧМ

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ

4.I. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение рулонной стали по ГОСТ 7566-8I.

4.2. Рулоны поставляются без подмотки бумаги между витками и без упаковки мягкими материалами.

4.3. Допускается поставка рулонов с подмоткой бумаги.

4.4. Масса рулона на I мм ширины не менее 2,0 кг.

4.5. Копия сертификата прикладывается к железнодорожной накладной.

Примечание: Оптовые цены согласно приложению № 2.

Экспертиза проведена
"17" 03 I989 г.

Приложение I

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ,

на которые даны ссылки в тексте технических условий

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
ГОСТ 5582-75	Сталь тонколистовая, коррозионностойкая, жаростойкая и жаропрочная.
ГОСТ 5632-72	Стали высоколегированные и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки и технические требования.
ГОСТ 6032-84	Стали и сплавы коррозионностойкие. Методы определения стойкости против межкристаллитной коррозии.
ГОСТ 7565-81	Чугун, сталь и сплавы. Метод отбора проб для химического состава.
ГОСТ 7566-81	Прокат и изделия дальнейшего передела. Правила приемки, маркировки, упаковки, транспортирования и хранения.
ГОСТ 11701-84	Металлы. Методы испытания на растяжение тонких листов и лент.
ГОСТ 12344-78	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения углерода.
ГОСТ 12345-80	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения серы.
ГОСТ 12346-78	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения кремния.
ГОСТ 12347-77	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения фосфора.
ГОСТ 12348-78	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения марганца.
ГОСТ 12350-78	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения хрома.
ГОСТ 12352-81	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения никеля.

Продолжение
Приложения I

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ,

на которые даны ссылки в тексте технических условий

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
ГОСТ I2356-8I	Стали легированные и высоколегированные. Метод определения титана.
ГОСТ 20560-8I	Стали легированные и высоколегированные. Общие требования к методам анализа.

Приложение 2 к ТУ 14-1-4626-89

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ
на сталь рулонную холоднокатанную резаную коррозионностойкую

Наименование марок	Оптовая цена в рублях за тонну листовой стали в мм											
	0,5	0,55	0,6	0,63 0,65	0,7	0,75	0,8	0,9	1,0	1,1 1,4	1,5 1,7	1,8 2,0
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
08Х18Н10Т	1630	1600	1580	–	1540	1530	1520	1500	1480	1460	1440	1430
в т.ч.за качеств. показатели	120	120	120	–	110	110	110	110	110	110	110	110
08Х18Н10	1580	1560	1530	–	1500	1480	1480	1450	1440	1420	1390	1380
в т.ч.за качеств. показатели	120	120	110		110	110	110	110	110	110	100	100
12Х18Н10Т	1500	1470	1450	–	1420	1400	1390	1370	1360	1340	1320	1300
в т.ч.за качеств. показатели	110	110	110	–	110	100	100	100	100	100	100	100
12Х18Н9	1310	1290	1260		1230	1220	1210	1200	1180	1160	1130	1120
в т.ч.за качеств. показатели	100	100	90		90	90	90	90	90	90	80	80
17Х18Н9	1300	1270	1250	–	1220	1210	1200	1180	1170	1150	1120	1100
в т.ч.за качеств. показатели	100	90	90	–	90	90	90	90	90	90	80	80
03Х18Н10Т	1680	1640	1620	–	1590	1580	1570	1540	1520	1500	1480	1460
в т.ч.за качеств. показатели	170	160	160		160	160	160	150	150	150	150	140

Примечание: 1. Оптовые цены установлены на холоднокатанную сталь в рулонах с обрезными кромками, стандартной ширины, термообработанную и травленую

2. При поставке рулонной стали нестандартной ширины 100–400 мм включительно начисляется приплата в размере 8%

3. При поставке рулонов до 200 мм начисляется дополнительно приплата в размере 2% за высокую плоскостность

Зав.лабораторией совершенствования методологии ценообразования и текущих прейскурантов института экономики ЦНИИЧМ

М.Сорокина

ФОРМА 3.1А

Приложение 3 к ТУ 14-1-
(Обязательное) -4606-8

Наименование вида продукции по НТД	Код вида продукции по ВКГ ОКП
Сталь рулонная холоднокатаная резаная коррозионностойкая.	I 2 / 3 3 0 0

Блоки по ОКП	Обозначение по НТД	Код по ОКП
Марок сталей	08XI8HI0T 08XI8HI0 I2XI8HI0T I2XI8H9 I7XI8H9 05XI8HI0T	8445 8438 8443 8436 8437 8485
Профилей	ТУ	8598
Технических требований	ТУ I4-I-4606-89	580I
Форм заказа и условий поставки	Рулон	70

Расчёт кодов проверил:

Зав. группой Отдела стандартизации ЦНИИЧМ Смирнова Л.М.

ПО «Вымпел» УПМ, 1979 г., з. 3263—1000