

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 903-4-0179,94

СТАНЦИЯ ПЕРЕКАЧКИ КОНДЕНСАТА ЕМКОСТЬЮ
БАКОВ 2X1 М3 И МОЩНОСТЬЮ 12 М3/Ч

АЛЬБОМ 4

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 903-4-0179,94

СТАНЦИЯ ПЕРЕКАЧКИ КОНДЕНСАТА ЕМКОСТЬЮ
БАКОВ 2X1 М3 И МОЩНОСТЬЮ 12 М3/Ч

АЛЬБОМ 4
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Утвержден и введен в действие АО ПРОЕКТИНСТРОЙДОРМАШ
ПРИКАЗ № 35-П ОТ 27.10.94Г.

РАЗРАБОТАН :

АО ПРОЕКТИНСТРОЙДОРМАШ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А.А.ФИЛЕНКО

М.Н.ЛЯПУСОВ

1500339-04 2

СОДЕРЖАНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗДЕЛ	СТР.
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	ТХ,СО1	3
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	ТХ,СО2	11
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	ЭМ,СО1	19
СПЕЦИФИКАЦИИ ШИТОВ	ЭМ,СО2	21
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	АТХ,СО1	22
ОПРОСНЫЙ ЛИСТ НА КРАН	ТХ,ОП	36

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ-СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ

ТРУБОПРОВОДЫ

ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ
ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91 ИЗ СТАЛИ ВСТ30ПЗ
ПРИ ДАВЛЕНИИ В БАКЕ 0,02 МПА

ДИАМЕТРОМ :

32 X 2,0	М	006				10,5	1,48
57 X 3,0	М	006				62	4,0
89 X 3,0	М	006				3,0	6,36

ПРИ ДАВЛЕНИИ В БАКЕ 0,3 МПА

32 X 2,0	М	006				10,5	1,48
57 X 3,0	М	006				45	4,0
89 X 3,0	М	006				11	6,36

ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ
ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-76*
ПРИ ДАВЛЕНИИ В БАКЕ 0,02 МПА
ДИАМЕТРОМ :

10 X 2,0	М	006				0,9	0,74
15 X 2,5	М	006				2,2	1,16
20 X 2,8	М	006				1,1	1,5
25 X 2,2	М	006				1,5	2,12
40 X 3,5	М	006				1,1	3,84
50 X 3,5	М	006				2,0	4,88

ПРИ ДАВЛЕНИИ В БАКЕ 0,3 МПА
ДИАМЕТРОМ :

10 X 2,0	М	006				0,9	0,74
15 X 2,5	М	006				2,2	1,16
20 X 2,8	М	006				1,1	1,0
40 X 3,5	М	006				1,1	3,84
50 X 3,5	М	006				2,0	4,88

ПРИВЯЗАН

ИНВ, N ПОДЛ, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ, N I

ИНВ, N I I I

903-4-0179,94-ТХ,СО1

ЛИСТ I

I 4 I

ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ-СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА ИЛИ ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУ- ДОВА- НИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
КИП-17	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДАВЛЕНИЯ 2,5-70-15 В СОСТАВЕ : ТРУБА 15X2,8 L=0,1М ГОСТ3262-75* КЛАПАН ДУ 15 14С27П1	ЗКЧ-271.00,90	КОМПЛ.	671			1		
			шт.	796			1		
		ТУ26,07-022-76	шт.	796			1		
КИП-9, 10,13, 14,15, 16	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО 1,6-225У ПРИ ДАВЛЕНИИ В БАКЕ 0,02 МПА	ТУ36,22,1905. 005-65	шт.	796			10		
КИП-9, 10,1, 13, 14,1, 15,16	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО 1,6-225У ПРИ ДАВЛЕНИИ В БАКЕ 0,3 МПА	ТУ36,22,1905. 005-65	шт.	796			10		
КИП-11, 12	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО 1,6-70	ТУ36,22,1905. 005-65	шт.	796			2		

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗМ	ИНВ. N	903-4-0179,94-ТХ,СО1	ЛИСТ
				8

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ-ОТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

НО.1	БАК КОНДЕНСАТНЫЙ V= 1 М3		ШТ.	796			2	615	
НО.2	ГИДРОЗАТВОР ПРИ ДАВЛЕНИИ В БАКЕ 0,02 МПА		ШТ.	796			2	72.9	

АРМАТУРА

ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ, С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

	ДУ 50 РУ 1,0	3046БР	ШТ.	796	3721151005		10	18	
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 25 РУ 1,6	15К419П2	ШТ.	796	3732111077		5	2,7	
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) МУФТОВЫЙ ДУ 15 РУ 1,6	15К418П2	ШТ.	796	3732111032		4	0,7	
	ДУ 50 РУ 1,6		ШТ.	796	3732111043		3	5	
	ПРИ ДАВЛЕНИИ В БАКЕ 0,02 МПА ДУ 25 РУ 1,6		ШТ.	796	3732111034		4	1,4	
	КЛАПАН ОБРАТНЫМ ПОВОРОТНЫМ ОДНОДИСКОВЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 50 РУ 1,6	19421БР	ШТ.	796	3722411017		2	2,4	
	РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ "ПОСЛЕ СЕБЯ" ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 25 РУ 1,6	2154БК	ШТ.	796	3712516016		1	6	

ПРИВЯЗАН

ИНВ, N ПОДЛ, ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ ИНВ, N

903-4-0179,94-ТХ.СО2

ЛИСТ
2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ-СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ЕДИНИЦЫ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУ- ДОВА- НИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

КРАН ПРОВО-СПУСКНОЙ САЛЬНИКОВЫЙ, С ИЗОГНУТЫМ СПУСКОМ ДУ 20 РУ 1,0	10Б8БК1		шт.	796		3712225008	1	0,8
СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ТУ25-2472022-86 ДУ 50 РУ 1,6	ВСКГМ-9010,50		шт.	796			1	6,5
КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПРУЖИННЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ПРИ ДАВЛЕНИИ В ВАКЕ 0,3 МПА ДУ50 РУ 1,6	СППК4Р-16 (17С6НЖ)		шт.	796		3742517646	2	29

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ 1,2 М20Х400 1,2 М24Х500	ГОСТ24379,1- -80		шт.	796			8	1,32
БОЛТ М12-6GX65,58	ГОСТ7798-70*		шт.	796			16	2,35
ГАЙКА	ГОСТ5915-70		шт.	796			4	0,064
М12 - 6Н,5			шт.	796			4	0,017
М20 - 6Н,5			шт.	796			8	0,054
М24 - 6Н,5			шт.	796			16	0,11
ШАЙБА	ГОСТ24379,1- -80							
М20			шт.	796			8	0,075
М24			шт.	796			16	0,12

МАТЕРИАЛЫ (НА ПУСКОВОЙ ПЕРИОД)

МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И20А	ГОСТ20799-88*	кг	116				40	
---------------------------	---------------	----	-----	--	--	--	----	--

ИНВ, N	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	И	ДАТА	ВЗАМ	ИНВ, N

903-4-0179,94-ТХ,С02

ЛИСТ 1
3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ-СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, ИЛИ ИЛИ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ

ТРУБОПРОВОДЫ

ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ
ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91 ИЗ СТАЛИ ВСТЗСПЗ
ПРИ ДАВЛЕНИИ В БАКЕ 0,02 МПА
ДИАМЕТРОМ :

32 X 2,0	M	006					9,7	1,48
57 X 3,0	M	006					72,2	4,0
89 X 3,0	M	006					3,5	6,36

ПРИ ДАВЛЕНИИ В БАКЕ 0,3 МПА

32 X 2,0	M	006					9,7	1,48
57 X 3,0	M	006					53,2	4,0
89 X 3,0	M	006					13	6,36

ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ
ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75*
ПРИ ДАВЛЕНИИ В БАКЕ 0,02 МПА
ДИАМЕТРОМ :

10 X 2,0	M	006					0,8	0,74
15 X 2,5	M	006					2,0	1,16
20 X 2,8	M	006					1,0	1,5
25 X 2,2	M	006					1,2	2,12
40 X 3,5	M	006					1,0	3,84
50 X 3,5	M	006					4,8	4,88

ПРИ ДАВЛЕНИИ В БАКЕ 0,3 МПА
ДИАМЕТРОМ :

10 X 2,0	M	006					0,8	0,74
15 X 2,5	M	006					2,0	1,16
20 X 2,8	M	006					1,0	1,5
40 X 3,5	M	006					1,0	3,84
50 X 3,5	M	006					4,8	4,88

ПРИВЯЗАН

ИНВ, N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИНВ, N

903-4-0179,94-ТХ,СО2

ЛИСТ I

ИНВ, N

I 4 I

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ-СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМЕ- НОВАНИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУ- ДОВА- НИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

ЭЛЕМЕНТЫ ТРУБОПРОВОДОВ

ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ

ГОСТ 12820-80*

ПРИ ДАВЛЕНИИ В БАКЕ 0,02 МПА

1-40-6 СТ25	ШТ.	796		379941409204		2	1,21
1-50-6 СТ25	ШТ.	796		379941409303		4	1,33
1-65-6 СТ25	ШТ.	796		379941409402		2	1,63
1-50-10 СТ25	ШТ.	796		379941411910		36	2,06
1-25-16 СТ25	ШТ.	796		379941413608		12	1,17
1-50-16 СТ25	ШТ.	796		379941413904		4	2,58

ПРИ ДАВЛЕНИИ В БАКЕ 0,3 МПА

1-40-6 СТ25	ШТ.	796		379941409204		2	1,21
1-50-6 СТ25	ШТ.	796		379941409303		4	1,33
1-65-6 СТ25	ШТ.	796		379941409402		2	1,63
1-80-6 СТ25	ШТ.	796		379941409501		2	2,44
1-50-10 СТ25	ШТ.	796		379941411910		36	2,06
1-25-16 СТ25	ШТ.	796		379941413608		12	1,17
1-50-16 СТ25	ШТ.	796		379941413904		6	2,58

ОПОРЫ

ГОСТ 14911-82

ОПП1-100,32	ШТ.	796				2	0,62
ОПП2-100,57	ШТ.	796				6	1,24

ПРИВЯЗАН

ИНВ, N ПОДЛ, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ, N1

903-4-0179,94-ТХ.СО2

ЛИСТ I

ИНВ, N

5 I

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ-СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ЕДИНИЦЫ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

КОНСТРУКЦИИ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ :

КОНСТРУКЦИЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ, КОМПЛ. ;

7,903,9-2 В.1

- 1) МАСЛЯНО-БИТУМНОЕ ПОКРЫТИЕ В ДВА СЛОЯ ПО ГРУНТУ ГФ-021 ПО ГОСТ 25129-82
- 2) ШНУР ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ОПЛЕТКЕ МАРКИ 200 ТУ 36-1622-33-89
- 3) ЛИСТ АД1,Н-0,3 ГОСТ 21631-76*

М2 055
М3 113
М2 055

18
2.0
51

КОНСТРУКЦИЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ, КОМПЛ. ;

7,903,9-2 В.1

- 1) МАСЛЯНО-БИТУМНОЕ ПОКРЫТИЕ В ДВА СЛОЯ ПО ГРУНТУ ГФ-021 ПО ГОСТ 25129-82
- 2) МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ В ОБКЛАДКЕ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СЕТКИ ГОСТ 21880-86
- 3) СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГОСТ 14918-80*

М2 055
М3 113
М2 055

11.8
0.9
13.3

КОНСТРУКЦИЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ, КОМПЛ. ;

7,903,9-2 В.2

- 1) ШНУР ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ОПЛЕТКЕ МАРКИ 200 ТУ 36-1622-33-89
- 2) ЛИСТ АД1,Н-0,3 ГОСТ 21631-76

М3 113
М2 055

0.66
20.2

ЭМАЛЬ ХВ-124 В ДВА СЛОЯ ГОСТ10144-89 ПО ГРУНТУ АК-070 В ОДИН СЛОЙ ГОСТ 257188-83

М2 055

11.7

И ПРИВЯЗАН	И
И	И
И	И
И	И
И	И
И	И
И	И
И	И
И	И
И	И

ИНВ, N ПОДЛ, ПОДПИСЬ И ДАТА
И

903-4-0179,94-ТХ.СО2

ЛИСТ
6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (для импортного оборудования-СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО ЕДИНИЦ	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУ-	КОЛИЧЕСТВО ЕДИНИЦ	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	

ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ,
ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ

1. ИЗДЕЛИЯ ГЭМ

1	ГИБКИЙ ВВОД ТУ36-1684-85	К1082 УЗ	ШТ	796	3449650103	2
---	--------------------------	----------	----	-----	------------	---

ИНВ. N ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ. N	ИНВ. N	903-4-0179,94-ЭМ, С01	ЛИСТ
					2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА	ЕДИНИЦА	КОД	КОД	ЦЕНА	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	
	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗМЕРЕНИЯ	ЗАВОДА-	ОБОРУДОВАНИЯ,	ЕДИНИЦЫ	ЕДИНИЦЫ	ЕДИНИЦЫ	
	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ИЗГОТОВИТЕЛЯ	МАТЕРИАЛА	ТЫС.РУБ.	ВО	ОБОРУ-	ОБОРУ-	
	(ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ-СТРАНА, ФИРМА)	ДОКУМЕНТА	И НАИМЕ-	КОД			ДОВА-	ДОВА-	
		И N ОПРОСНОГО	НОВАНИЕ				НИЯ,	НИЯ,	
		ЛИСТА					КГ	КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1, щиты

1	ШКАФ ОДНОСТОРОННЕГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ГРУЗО-ПОДЪЕМНОСТЬЮ 500КГ, ОДНОРЯДНЫЙ С ПЕРЕДНИМ МОНТАЖОМ, С РАЗМЕРАМИ 1800X700X600 ММ И СТЕПЕНЬЮ ЗАЩИТЫ JP31 ШОБ 1807631 ОСТ16.0.800.910-87 ЗАВОДЫ АО "ЭЛЕКТРОМОНТАЖ"	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ...-ЭМ,ВО АЛЬБОМ 3	КОМПЛ 671	1
---	--	--	-----------	---

ИНВ, N	ПРИВЯЗАН	
ГРИП	ГЛЯПУСОВ	
ИНАЧ, ОТД.	ХРИСТОФОРОВ	903-4-0179.94-ЭМ,СО2
ИН, КОНТР.	СЕДЫХ	СТАНЦИЯ ПЕРЕКАЧКИ КОНДЕНСАТА 2X1M3 Q=12M3/Ч
ИГЛ, СПЕЦ.	СЕДЫХ	ВАРИАНТ 1,2
ИНАЧ, ГР.	ЛЮБИМОВА	ИАО "ПРОЕКТНИСТРОИ"
ИНЖ, 2 К.	ШЛЯХТИНА	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЩИТОВ
		Г. РОСТОВ-НА-ДОНУ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ-СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, ИЛИ МАССА ИЛИ ОБЪЕМ МАТЕРИАЛА	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ,
ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ

1. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ

1.1 ПРИБОРЫ И РЕГУЛЯТОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ И
РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ

ТЕМПЕРАТУРА КОНДЕНСАТА ОТ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ
120° С

1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ СТЕКЛЯННЫЙ ПРЯМОЙ, ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°С, ДЛИНА ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ 260 ММ, ДЛИНА НИЖНЕЙ ЧАСТИ 103 ММ, ЦЕНА ДЕЛЕНИЯ 2°С, В ОПРАВЕ ТИПА П, МОНТАЖНАЯ ДЛИНА ОПРАВЫ 100ММ Г.КЛИН АО "ТЕРМОПРИБОР"	ТТ П5 2 260 103	шт	796	4321221102		1		
ЗАПАС	ТО ЖЕ, БЕЗ ОПРАВЫ Г.КЛИН АО "ТЕРМОПРИБОР"	ТТ П5 2 260 103	шт	796	4321221102		1		

ИНВ, К	ПРИВЯЗАН								
ГМП	ЛЯПУСОВ				903-4-0179.94-АТХ.С01				
ИНАЧ, ОТД.	ХРИСТОФОРОВ				СТАНЦИЯ ПЕРЕКАЧКИ КОНДЕНСАТА 2X1M3 Q=12M3/Ч				
ИН, КОНТР.	СЕДЫХ				ВАРИАНТ 1,2				СТАДИЯ ЛИСТИЛ И СТОБИ
ГЛ, СПЕЦ.	СЕДЫХ								Р 1 1 14
ИНАЧ, ГР.	ЛЮБИМОВА								АО "ПРОЕКТНИСТРОИ ДОРМАШ"
ИНЖ, 2 К.	ШЛЯХТИНА								Г. РОСТОВ-НА-ДОНУ

ИНВ, К ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ ИНВ, К

903-4-0179,94(4)

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ-СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЛИ ИЛИ ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ЕДИНИЦЫ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУ- ДОВА- НИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

2	ТЕМПЕРАТУРА КОНДЕНСАТА В БАКЕ КОНДЕНСАТ- НОМ 120°С ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ СТЕКЛЯННЫЙ УГЛОВОЙ ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°С, ДЛИНА ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ 260ММ, ДЛИНА НИЖНЕЙ ЧАСТИ 163ММ, ЦЕНА ДЕЛЕНИЯ 2°С, В ОПРАВЕ ТИПА У, МОНТАЖНАЯ ДЛИНА ОПРАВЫ 160ММ Г, КЛИН АО "ТЕРМОПРИБОР"	ТТ У5 2 260 163	шт	796	4321221102		2		
ЗАПАС	ТО ЖЕ, БЕЗ ОПРАВЫ Г, КЛИН АО "ТЕРМОПРИБОР"	ТТ У5 2 260 163	шт	796	4321221102		1		
3	ТЕМПЕРАТУРА КОНДЕНСАТА ПЕРЕД ВОДОВОДЯНЫМ ПОДОГРЕВАТЕЛЕМ 120°С ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ СТЕКЛЯННЫЙ УГЛОВОЙ, ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°С, ДЛИНА ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ 260ММ, ДЛИНА НИЖНЕЙ ЧАСТИ 103ММ, ЦЕНА ДЕЛЕНИЯ 2°С, В ОПРАВЕ ТИПА У, МОНТАЖНАЯ ДЛИНА ОПРАВЫ 100ММ Г, КЛИН АО "ТЕРМОПРИБОР"	ТТ У5 2 260 103	шт	796	4321221102		1		
4	ТЕМПЕРАТУРА КОНДЕНСАТА ПОСЛЕ ВОДОВОДЯ- НОГО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ 80°С ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ СТЕКЛЯННЫЙ УГЛОВОЙ ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С, ДЛИНА ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ 260ММ, ДЛИНА НИЖНЕЙ ЧАСТИ 103ММ, ЦЕНА ДЕЛЕНИЯ 1°С, В ОПРАВЕ ТИПА У, МОНТАЖНАЯ ДЛИНА ОПРАВЫ 100ММ Г, КЛИН АО "ТЕРМОПРИБОР"	ТТ У4 1 260 103	шт	796	4321221102		1		

ИНВ, N	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ	ИНВ, N

903-4-0179,94-АТХ.СО1

ЛИСТ 1

2

Ц00339-04 24

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ-СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУ- ДОВА- НИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1.2 ПРИБОРЫ И РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ И
РАЗРЕЖЕНИЯ (ВАРИАНТ ВОЗВРАТА КОН-
ДЕНСАТА С ДАВЛЕНИЕМ 0,02МПА; 0,3МПА)

9	ДАВЛЕНИЕ КОНДЕНСАТА ОТ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ 0,02 МПА (0,2 КГС/СМ ²) МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕ- РОМ, ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 0,6 КГС/СМ ² (0,06 МПА) С СОЕДИНЕНИЕМ 3-03-1 ПО ГОСТ 25164-82 Г.ТОМСК МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	МП3-УХ 0,6КГС/СМ ² ТУ25,02,180 335-84	ШТ	796	4212131876		1	
9,1	ДАВЛЕНИЕ КОНДЕНСАТА ОТ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ 0,3 МПА (3 КГС/СМ ²) МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕ- РОМ, ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 6 КГС/СМ ² (0,6 МПА) С СОЕДИНЕНИЕМ 3-03-1 ПО ГОСТ 25164-82 Г.ТОМСК МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	МП4-УХ 6КГС/СМ ² ТУ25,02,180 335-84	ШТ	796	4212131893		1	
10	ДАВЛЕНИЕ В БАКАХ КОНДЕНСАТНЫХ 0,02МПА (0,2 КГС/СМ ²) МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕ- РОМ, ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 0,6 КГС/СМ ² (0,06 МПА) С СОЕДИНЕНИЕМ 3-03-1 ПО ГОСТ 25164-82 Г.ТОМСК МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	МП3-УХ 0,6КГС/СМ ² ТУ25,02,180 335-84	ШТ	796	4212131876		2	
10,1	ДАВЛЕНИЕ В БАКАХ КОНДЕНСАТНЫХ 0,3МПА (3 КГС/СМ ²) МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕ- РОМ, ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 6 КГС/СМ ² (0,6 МПА) С СОЕДИНЕНИЕМ 3-03-1 ПО ГОСТ 25164-82 Г.ТОМСК МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	МП4-УХ 6КГС/СМ ² ТУ25,02,180 335-84	ШТ	796	4212131893		2	

ПРИВЯЗАН

ИНВ, N ПОДЛ, ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ ИНВ, N

904-4-0179,94-АТХ.СО1

ЛИСТ
5

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ-СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУ- ДОВА- НИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

11, 12 ДАВЛЕНИЕ НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ ДО И ПОСЛЕ ТЕПЛООБМЕННИКА Ø,2 МПА (2 КГС/СМ2) МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ, ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ Ø ДО 4 КГС/СМ2 (Ø,4 МПА) С СОЕДИНЕНИЕМ 3-Ø3-1 ПО ГОСТ 25164-82 Г.ТОМСК МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД

МП3-УХ
4 КГС/СМ2
ТУ25,02,180
335-84

ШТ 796 4212131876 2

13 ДАВЛЕНИЕ ПАРА ПЕРЕД РЕГУЛЯТОРОМ Ø,6 МПА (6 КГС/СМ2) МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ, ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ Ø ДО 10 КГС/СМ2 (1 МПА) С СОЕДИНЕНИЕМ 3-Ø3-1 ПО ГОСТ 25164-82 Г.ТОМСК МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД

МП4-УХ
10 КГС/СМ2
ТУ25,02,180
335-84

ШТ 796 4212131893 1

14 ДАВЛЕНИЕ ПАРА ПОСЛЕ РЕГУЛЯТОРА Ø,02 МПА (0,2 КГС/СМ2) МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ, ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ Ø ДО 0,6 КГС/СМ2 (Ø,06 МПА) С СОЕДИНЕНИЕМ 3-Ø3-1 ПО ГОСТ 25164-82 Г.ТОМСК МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД

МП3-УХ
0,6 КГС/СМ2
ТУ25,02,180
335-84

ШТ 796 4212131876 1

14,1 ДАВЛЕНИЕ ПАРА ПОСЛЕ РЕГУЛЯТОРА Ø,3 МПА (3 КГС/СМ2) МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ, ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ Ø ДО 6 КГС/СМ2 (Ø,6 МПА) С СОЕДИНЕНИЕМ 3-Ø3-1 ПО ГОСТ 25164-82 Г.ТОМСК МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД

МП4-УХ
6 КГС/СМ2
ТУ25,02,180
335-84

ШТ 796 4212131893 1

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

903-4-0179,94-АТХ,СО1

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ЛИСТ 6

Ц 00 339-04 28

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ-СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ЕДИНИЦЫ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

15	ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ КОНДЕНСАТНЫХ НАСОСОВ 0,01 МПА (0,1 КГС/СМ2) МАНОВАКУУММЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИИ С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ, ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ -1 ДО 0,6 КГС/СМ2 (-0,1...0,06МПА) С СОЕДИНЕНИЕМ 3-03-1 ПО ГОСТ 25164-82 Г.ТОМСК МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	МВП3-УХ 0,6КГС/СМ2 ТУ25,02,100 335-84	ШТ	796		4212131876		2	
16	ДАВЛЕНИЕ ПОСЛЕ КОНДЕНСАТНЫХ НАСОСОВ, В ТЕПЛОВУЮ СЕТЬ 0,5 МПА (5 КГС/СМ2) МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИИ С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ, ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 10 КГС/СМ2 (1 МПА) С СОЕДИНЕНИЕМ 3-03-1 ПО ГОСТ 25164-82 Г.ТОМСК МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	МП4-УХ 10КГС/СМ2 ТУ25,02,100 335-84	ШТ	796		4212131893		3	
17	ДАВЛЕНИЕ ПОСЛЕ КОНДЕНСАТНЫХ НАСОСОВ 0,5 МПА (5КГС/СМ2) ДАТЧИК-РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ, ПРЕДЕЛЫ НАСТРОЙКИ ОТ 0,2 МПА ДО 1,6 МПА (ОТ 2 КГС/СМ2 ДО 16 КГС/СМ2) Г.УЛАН-УДЭ ЗАВОД "ТЕПЛОПРИБОР"	ДД-1,6 ТУ25-02 160217-83	ШТ	796		4218721415		1	

ПРИВЯЗАН
ИНВ, N

ИНВ, N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗДАМ ИНВ. N I

903-4-0179,94-АТХ.СО1

ЛИСТ
7
29

Ц00339-04

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ-СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЕ И ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУ- ДОВА- НИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1,3 ПРИБОРЫ И РЕГУЛЯТОРЫ УРОВНЯ

ВЕРХНИЙ УРОВЕНЬ В КОНДЕНСАТНЫХ БАКАХ

18,20 18А,20А	ДАТЧИК-РЕЛЕ УРОВНЯ, В КОМПЛЕКТЕ: 1, ПЕРЕДАЮЩИЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ППР-02 - 1 ШТ. 2, ПЕРВИЧНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ПП-011 - 1 ШТ, L=0,1М, МОНТАЖ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ Г.РЯЗАНЬ ПО "ТЕПЛОПРИБОР"	РОС101-011 (0,1) ТУ25-2408 0007-88	ШТ	796		4218749520		2	
------------------	---	---	----	-----	--	------------	--	---	--

НИЖНИЙ УРОВЕНЬ В КОНДЕНСАТНЫХ БАКАХ

19,21 19А,21А	ДАТЧИК-РЕЛЕ УРОВНЯ, В КОМПЛЕКТЕ: 1, ПЕРЕДАЮЩИЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ППР-02 - 1 ШТ. 2, ПЕРВИЧНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ПП-011 - 1 ШТ, L=0,1М, МОНТАЖ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ Г.РЯЗАНЬ ПО "ТЕПЛОПРИБОР"	РОС101-011 (0,1) ТУ25-2408 0007-88	ШТ	796		4218749520		2	
------------------	---	---	----	-----	--	------------	--	---	--

ПРИВЯЗАН

ИНВ, N ПОДЛ, ПОДПИСЬ И ДАТА И ВЗАМ ИНВ, N

903-4-0179,94-АТХ.СО1

ИНВ, N

ЛИСТ

8

Ц 00339-04

30

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ-СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И И ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУ- ДОВА- НИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

2. ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА

ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА, УСТАНОВЛИВАЕМАЯ ПО МЕСТУ

1.	КНОПОЧНЫЙ ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ, С САЛЬНИКОМ 3/4" Г. КАМЕНЕЦ-ПОДОЛЬСК, ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД	ПКЕ-722- 2У2-3/4 ТУ15,642, 006-83	ШТ	796		3428440000		2	
----	---	--	----	-----	--	------------	--	---	--

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ. N

ПРИВЯЗАН

903-4-0179,94-АТХ.001

ЛИСТ
9

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ-СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

3. ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

1.	КЛАПАН УГЛОВОЙ ЦАПКОВЫЙ ДУ 15ММ РУ 2,5МПА	14027П1	ШТ	796		3742112008	1		
2.	КРАН КОНТРОЛЬНЫЙ ТРЕХХОДОВОЙ ДУ 15ММ РУ 1,6МПА	11Б18БК	ШТ	796		3712226007	1		

ПРИВЯЗАН

ИНВ, N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ, N
-----------------------------	-------------

903-4-0179,94-АТХ,СО1

ЛИСТ	10
------	----

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (для импортного оборудования-СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЕ И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАГСА ЕДИНИЦЫ ОБОРУ- ДОВА- НИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

4. КАБЕЛИ И ПРОВОДА

4.1 КОНТРОЛЬНЫЕ КАБЕЛИ

1	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ С МЕДНЫМИ ЖИ- ЛАМИ С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ОБОЛОЧКЕ 7X1	ГОСТ 1508- 78Е КВВГ	М	006		356314		20/15	
2	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИ- ЛАМИ С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ОБОЛОЧКЕ 10X2,5	ГОСТ 1508- 78Е АКВВГ	М	006		356344		10/5	

4.2 ПРОВОДА МОНТАЖНЫЕ

3.	ПРОВОД С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ С ПОЛИВИНИЛХЛОРИД- НОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ 1X1	ГОСТ 6323- 79 ПВ1	М	006		355113		40	
4.	ПРОВОД С АЛЮМИНЕВОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛ- ХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ 1X2,5	ГОСТ 6323- 79 АПВ	М	006		355133		10	

ПРИВЯЗАН	
----------	--

ИНВ, N ПОДЛ, ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗДАМ ИНВ, N

903-4-0179,94-АТХ,СО1

ЛИСТ

11

Ц00339-04 33

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (для импортного оборудования-СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЕ И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ЕДИНИЦЫ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, ИЛИ ИЛИН, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

5. МАТЕРИАЛЫ И МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ТРУБЫ ИМПУЛЬСНЫЕ

ТРУБА СТАЛЬНАЯ БЕСШОВНАЯ

ТРУБА 10X1 ГОСТ 8734-76

М 006

130100

1

Б45 ГОСТ 8733-74

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ. N	ИНВ. N	И	И	И	903-4-0179,94-АТХ,СО1	ЛИСТ
						12

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (для импортного оборудования-СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЕ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ЕДИНИЦЫ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ИЛИ	ИЛИ	ИЛИ	ИЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	

II. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ,
ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ

А. СЕРИЙНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ АО МА

КОРОБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ТУ36-2568-83Е

1.	КС-10	шт	796				2				
2.	КС-20	шт	796				1				

ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ТУ36,22,19,05,005-85

3.	1,6-70	шт	796				2				
4.	1,6-225У	шт	796				10				

5. КРОНШТЕЙН ТУ36,1228-84Е

	КУ-3	шт	796				1				
--	------	----	-----	--	--	--	---	--	--	--	--

ИЗДЕЛИЯ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ТУ36-1113-84Е

6. ПОЛОСА	ПП 40	шт	796				1				
-----------	-------	----	-----	--	--	--	---	--	--	--	--

7. ШВЕЛЛЕР	ШП60Х35	шт	796				1				
------------	---------	----	-----	--	--	--	---	--	--	--	--

ПРИВЯЗАН

ИНВ, N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗДАНИЯ

903-4-0179,94-АТХ,СО1

ЛИСТ

ИНВ, N

13

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ-СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, ИЛИ МАССА ИЛИ ОБЪЕМ МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, ИЛИ МАССА ИЛИ ОБЪЕМ МАТЕРИАЛА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Б. ИЗДЕЛИЯ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

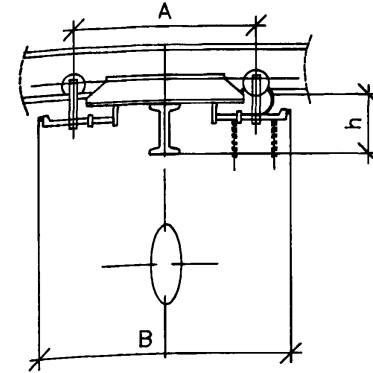
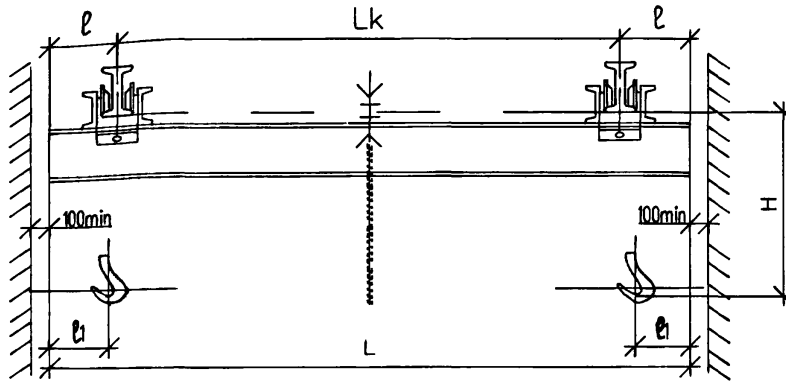
1.	СТОЙКА	СП-32 ТК4-3495-81	шт	796				1	
2.	СТОЙКА	СП-24 ТК4-3542-81	шт	796				2	
3.	СТОЙКА	СП-23 ТК4-3490-81	шт	796				1	
4.	РЕБРО	Р-3 ТК4-3492-79	шт	796				4	
5.	ДАТЧИК-РЕЛЕ ДН, ДТ, ДД, ДНТ, ДНН УСТАНОВКА НА ПОЛУ	ТМ4-306-83	шт	796				1	
6.	ДАТЧИК-РЕЛЕ УРОВНЯ РОС-101 УСТАНОВКА НА РЕЗЕРВУАРЕ	ТМ4-498-89	шт	796				4	
7.	КОРОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ КС. УСТАНОВКА НА КОНСТРУКЦИЯХ	ТМ4-416-86	шт	796				3	

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ	ИНВ. №	ЛИСТЫ
				14

903-4-0179,94-АТХ.СО1

903-4-0179.94(4)

Опросный лист
кран подвесной
ручной однобалочный
г/п 1.0тс ТУ24.00.4912-88



Грузоподъемность Т	Полная длина крана L м	Пролет крана Lk м	Длина консоли l м	База крана А м	Ширина крана В м	N профиля несущей балки	H мм	h мм	l1 мм	Максимальная нагрузка на одну каретку	Масса крана не более				
										H	кг				
1.0	3.6	3.0	0.3	1.0	1.3	18 ГОСТ 8239-82*	690	220	150	6200	321				
	4.2		0.6							6755	332				
	5.1		0.3							6175	350				
	5.7	0.6	6570							362					
	6.6	0.3	6285							416					
	7.2	0.6	6940							572					
	8.1	7.5	0.3	1.5	1.3					6745	613				
	8.7		0.6							7020	636				
	9.3		0.9							7290	659				
	10.2	0.6	1.8							2.1	24 ГОСТ 19425-74*	650	280	7165	719
	10.8	0.9												7400	742
	11.4	1.2												7635	764
МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМА		Грузоподъемность (т)	Высота подъема (м)	Скорости м/мин			Тяговое усилие (Н)			Подкрановый путь					
				подъема груза	передв. тали	передв. крана	подъема груза	передв. тали	передв. крана	I N 18-27 ГОСТ 8239-82*					
		1.0	3.6,9,12	0.47	7.3	3.9	343	98	100	I N 18 М, 24 М, 30 М ГОСТ 19425-74*					

1. Скорость подъема и перемещения механизмов с ручным приводом даны при скорости движения тяговой цепи 30 м/мин.
2. Кран не может быть установлен во взрывоопасных помещениях промышленных предприятий, где могут оказаться взрывоопасные смеси паров и газов с воздухом и другими окислителями (кроме крана исполнения В Б И). Кран не может быть использован для транспортировки кислот, раскаленного металла, не может быть установлен на эстакаде и в помещениях с температурой окружающего воздуха ниже - 20 градусов.
3. При движении крана, таль ручная передвижная не должна находиться на консоли.
4. Чертеж на опросном листе дан для указания основных размеров и не определяет конструкции крана.
5. Действительной высотой подъема считается расстояние от зева крюка в верхнем положении до уровня пола.
6. Утвержденную габаритку возратить по адресу :370045,г.Баку-45, пос.Бина, Учреждение УА 38/2.
7. Данный чертеж является единственным техническим документом, на основании которого предприятие производит изготовление крана.
8. Изменение данных опросного листа в процессе изготовления крана не принимаются.
9. По данному габаритному чертежу предприятие изготавливает также кран во взрывобезопасном исполнении по ТУ 24.09.544-81 для помещений класса В-I а с группой взрывоопасной смеси до ТЭ по ПУЭ 76.
10. Требование пункта 9 заказчиком указывается в графе вопросом "Особые условия".
11. Масса крана и нагрузка на I каретку указана при высоте подъема 12 м.

№ п/п	В О П Р О С Ы	О Т В Е Т Ы
1.	Грузоподъемность,т	
2.	Полная длина крана(м)	
3.	Длина консолей в(м)	
4.	Действительный профиль пути крана(Нпроф.и ГОСТ)	
5.	Максимальная высота подъема (м)	
6.	Назначение крана	
7.	Количество заказываемых кранов	
8.	Класс взрывоопасного помещения(согласно ПУЭ)	
9.	Группа взрывоопасной среды	
10.	Особые условия	
11.	Место установки крана (назначение цеха или склада,темпер.окр.среды)	
12.	Название предприятия с которым заключается договор и его почтовый адрес	
13.	Адрес предприятия и его расчетный счет	
14.	Железная дорога и станция для отправки грузов	
15.	Ответ представ.упол. для переговоров по заказу, его адрес и телефон	
16.	Подпись заказчика	
17.	Дата утверждения	

М.П.

ЗАКАЗ	N	КРАН	N