

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-231.87

РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО

ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО **1500** МГ/Л

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ **50** ТЫС. М³ / СУТКИ
(НА 2 РЕАГЕНТА)

22048-04

АЛЬБОМ IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

			ПРИБЯЗАН	
ИВВ. №				

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4
Заказ № 4116 Инв. № 22048-04 тираж 200
Сдано в печать 4.08 1987г цена 2-17

СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-231.87 АЛБОМ №

ОШЕ. № ПОДА. ПОДАПС. И ДАТА. ВЗАИМ. СРЕД.

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	ТП901-3-231.87- КЖИ.01.0.0.0	Колонна 2К03.42-2.1-1 ÷	4-6	
		2К03.42-2.1-9		
A3	- КЖИ.02.0.0.0	Колонна 2КД3.42-2.4-1 ÷	7,8	
		2КД3.42-2.4-4		
A3	- КЖИ.03.0.0.0	Колонна 1К03.42-1;	9	
		1К03.42-2		
A3	- КЖИ.04.0.0.0	Колонна 2К3.42-1-1	10	
A3	- КЖИ.11.0.0.0	Ригель РДП4.57-60АТ-1;	11	
		РДП4.57-60АТ-2		
A3	- КЖИ.12.0.0.0	Ригель РДП4.57-45-1	12	
A3	- КЖИ.21.0.0.0	Плита покрытия 2П1-2А-1Т-1	13	
A3	- КЖИ.22.0.0.0	Плита перекрытия ПРС56.15-6А-1Т-1	14	
		ПРС56.15-6А-1Т-2		
A3	- КЖИ.23.0.0.0	Плита покрытия ПРС56.15-4А-1Т-1	15	
A3	- КЖИ.24.0.0.0	Плита покрытия ПРС56.15-4А-1Т-2	16	
A3	- КЖИ.31.0.0.0	Диафрагма жесткости 2Д30.42-1;	17	
A3		2Д30.42-2		
	- КЖИ.32.0.0.0	Диафрагма жесткости 2ДП26.42-1;	18	
		2ДП26.42-2		
A3	- КЖИ.33.0.0.0	Диафрагма жесткости 1ДП26.42Н;	19	
		1ДП26.42Н-1; 1ДП26.42Н-2		
A3	- КЖИ.34.0.0.0	Диафрагма жесткости 1Д30.42Н;	20	
		1Д30.42Н-1; 1Д30.42Н-2		
A3	- КЖИ.35.0.0.0	Диафрагма жесткости 2Д26.42-1	21	
A3	- КЖИ.36.0.0.0	Диафрагма жесткости 1Д30.42Н	22	
A3	- КЖИ.41.0.0.0	Панель стеновая ПС1; ПС6	23	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	ТП901-3-231.87- КЖИ.42.0.0.0	Панель стеновая ПС2; ПС6	24	
A3	- КЖИ.43.0.0.0	Панель стеновая ПС3 ÷ ПС5;	25-28	
		ПС7; ПС9 ÷ ПС15		
A3	- КЖИ.44.0.0.0	Панель стеновая ПС8; ПС17	29	
A4	- КЖИ.44.0.1.0	Сетка арматурная С7	30	
A4	- КЖИ.41.0.1.0	Сетка арматурная С3	30	
A4	- КЖИ.42.0.2.0	Сетка арматурная С5	31	
A4	- КЖИ.42.0.1.0	Сетка арматурная С4	31	
A4	- КЖИ.43.0.1.0	Узелце кладное МН1	32	
A4	- КЖИ.42.0.3.0	Сетка арматурная С6	32	
A4	- КЖИ.44.0.3.0	Сетка арматурная С9	33	
A4	- КЖИ.44.0.2.0	Сетка арматурная С8	33	
A4	- КЖИ.42.0.5.0	Каркас плоский КР12	34	
A4	- КЖИ.42.0.4.0	Каркас плоский КР11	34	
A4	- КЖИ.44.0.5.0	Каркас плоский КР14	35	
A4	- КЖИ.44.0.4.0	Каркас плоский КР13	35	
A3	- КЖИ.41.1.0.0	Узелце кладное МН2, МН3	36	
A3	- КЖИ.41.2.0.0	Узелце кладное МН4	37	
A3	- КЖИ.42.1.0.0	Узелце кладное МН5; МН6	38	
A3	- КЖИ.42.2.0.0	Узелце кладное МН7; МН8	39	
A3	- КЖИ.44.1.0.0	Узелце кладное МН9; МН10	40	
A3	- КЖИ.44.2.0.0	Узелце кладное МН11; МН12	41	
A4	- КЖИ.41.2.1.0	Каркас плоский КР2	42	
A4	- КЖИ.41.1.1.0	Каркас плоский КР1	42	
A4	- КЖИ.42.1.1.0	Каркас плоский КР3	43	
A4	- КЖИ.44.1.1.0	Каркас плоский КР7	43	

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

12048-04

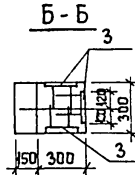
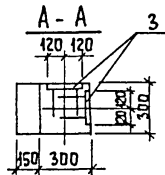
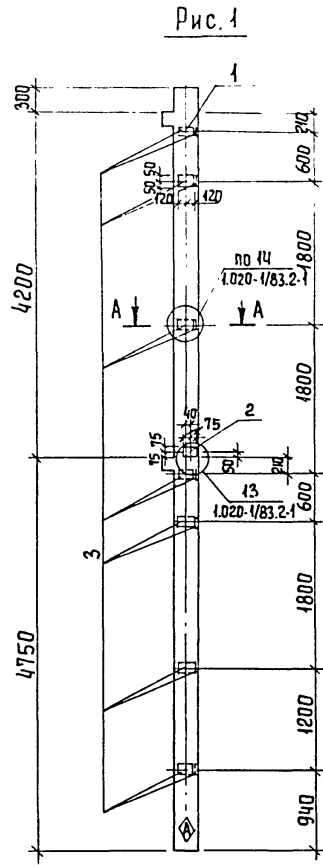
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	ТП901-3-231.87 - КЭЖН. 42.2.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5 ; КР6	44	
А4	- КЭЖН. 42.2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	44	
А4	- КЭЖН. 44.2.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9 ; КР10	45	
А4	- КЭЖН. 44.2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	45	
А3	- КЭЖН. 51.0.0.0	ЩИТ Ц1	46	
А3	- КЭЖН. 52.0.0.0	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Ц2 ; Ц3	47	
А3	- КЭЖН. 53.0.0.0	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	49	
А3	- КЭЖН. 54.0.0.0	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	49	
А4	- КЭЖН. 55.0.0.0	РОЛНКА Л1	50	
А4	- КЭЖН. 56.0.0.0	ПЕЛЯ ПЛ1	50	
А3	- КЭЖН. 57.0.0.0	РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1 ; РМ2	51	
А4	- КЭЖН. 61.1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	52	
А4	- КЭЖН. 61.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	52	
А4	- КЭЖН. 62.1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	53	
А4	- КЭЖН. 62.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	53	
А4	- КЭЖН. 63.0.2.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	54	
А4	- КЭЖН. 63.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	54	
А4	- КЭЖН. 63.0.3.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	55	

АЛЬБОМ IV

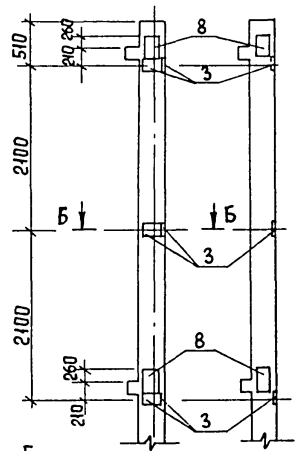
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-231.87

ИЗДАНИЕ	ВЗАИМНОВАЕ
ПОДПИСАТЕЛЬ	
ПОДАПИСАТЕЛЬ	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ								КЖИ 01.0.0.0	ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	05	06	07		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ														
A3	1		1.020-1/83.2-1 09-02	КОЛОННА 2KD.342-2.1	1	1	1	1	1	1	1			
A4	2		1.020-1/83.2-15 24-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-40	1	1		1		1				
A4	3		1.020-1/83.2-15 24-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-34	14	14			7	5	7	9	3	
A4	4		1.020-1/83.2-15 23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-13			14	14						
A4	5		1.020-1/83.2-15 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-19		3	2	2			3			
A4	6		1.020-1/83.2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-27			2			2				
A4	7		1.020-1/83.2-15 24-9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-41					1		1			
A4	8		1.020-1/83.2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-38								2	2	

Рис. 8 Рис. 9



1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. Ц. 50-60.
2. ЗНАК ∇ НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ПРОВЕР	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
СТ. ИНЖ	ЛАЗАРЕВА	<i>Лазарева</i>
ВЕД. ИНЖ	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 901-3-231.87		- КЖИ. 01.0.0.0	
КОЛОННА 2 КОЗ. 42-2.1-1 ÷ 2 КОЗ. 42-2.1-9		СТАДИЯ	МАССА
		р	2115
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3
		ЦНИИЭП	

Изм. по подл. и отвр. 901-3-231.87

901-3-231.87

Альбом IV

Рис. 2

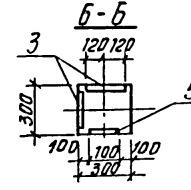
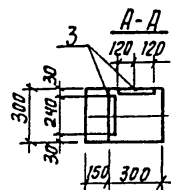
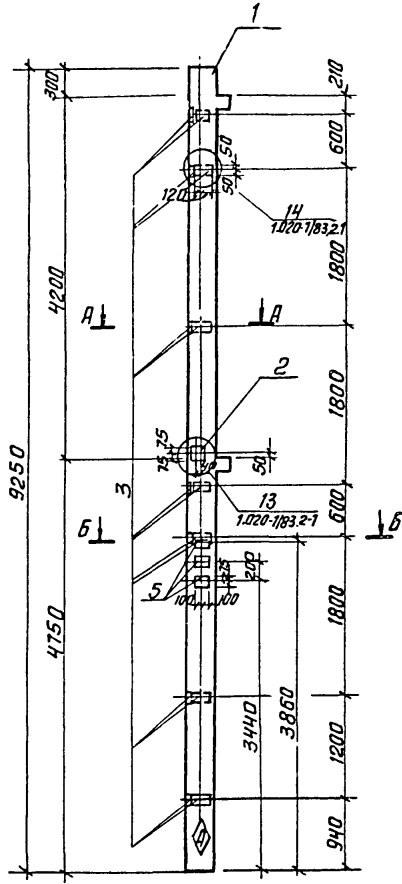


Рис. 3

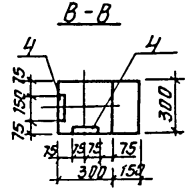
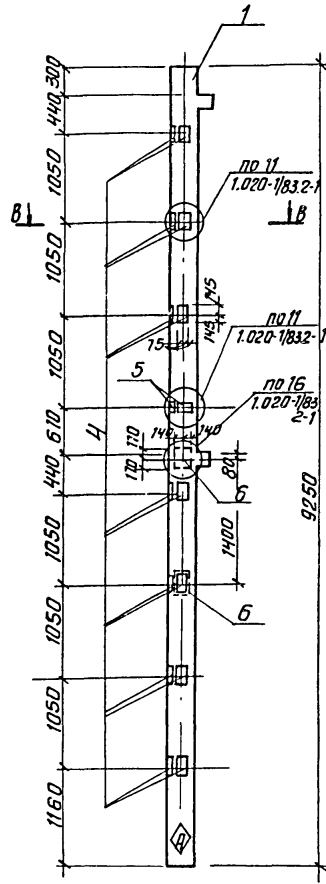


Рис. 4

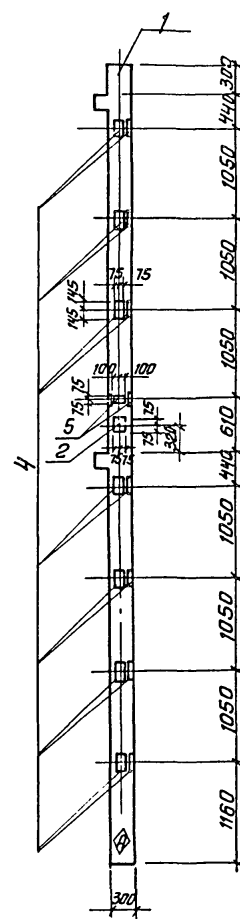
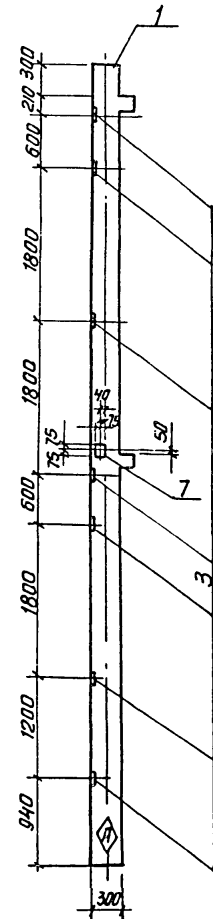


Рис. 5



Привязан		
Изм. №		

тп 901-3-231.87

Копировал: Антипова

КЖИ.01.0.0.0

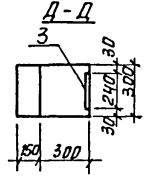
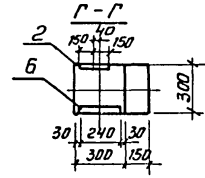
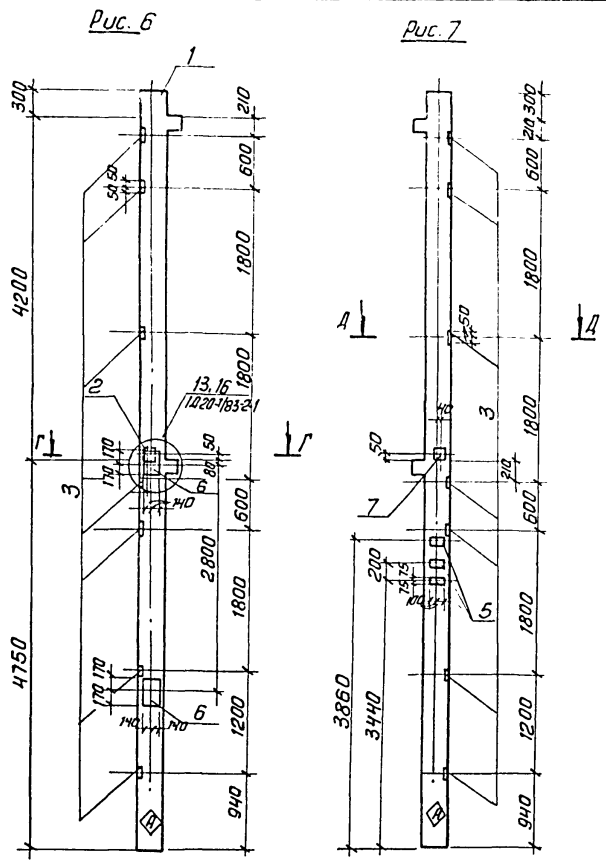
Формат А3

22048-04

Лист 2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

901-3-231.87 | Альбом IV



ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											обычн расход	
	Арматура класса А-III					Прокат марки Вст 3 кп2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76							
	Ø8	Ø12	Ø16	Ø18	Ø22	Углер	6×150	12×150	6×100	12×200	16×280		итого
2К03.42-2.1-1	5,6	1,12				6,72	1,41		15,82			17,23	23,95
2К03.42-2.1-2	5,6	1,12	6,12			12,84	1,41	8,49	15,82			25,72	38,56
2К03.42-2.1-3			4,0	46,92	7,68		58,6		62,8		17,94	80,74	139,34
2К03.42-2.1-4			4,76	46,92			51,68	1,41	63,06			64,47	116,15
2К03.42-2.1-5	2,8	1,04				3,84	2,82		7,91			10,73	14,57
2К03.42-2.1-6	2,0	1,48		7,68		9,16	1,41		5,65	17,94		25,0	34,16
2К03.42-2.1-7	2,8	1,04	6,12			9,96	2,82	8,49	7,91			19,22	29,18
2К03.42-2.1-8	3,6	1,44			10,2	15,24			10,8		29,6	40,4	55,64
2К03.42-2.1-9	1,32	1,44			10,2	12,96			3,6		29,6	33,2	46,16

Обозначение	Марка	рис.
ТП901-3-231.87 КЖИ.01.0.0.0	2К03.42-2.1-1	1
	-01 2К03.42-2.1-2	2
	-02 2К03.42-2.1-3	3
	-03 2К03.42-2.1-4	4
	-04 2К03.42-2.1-5	5
	-05 2К03.42-2.1-6	6
	-06 2К03.42-2.1-7	7
	-07 2К03.42-2.1-8	8
	-08 2К03.42-2.1-9	9

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

ТП901-3-231.87 | КЖИ.01.0.0.0 | Лист 3

Копировал: Антипова

Формат А3

Альбом IV

901-3-231.87

ИНВ. № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Рис. 1

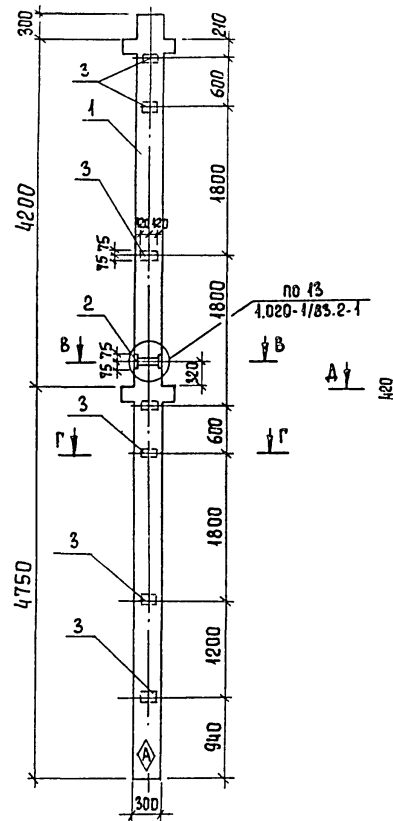
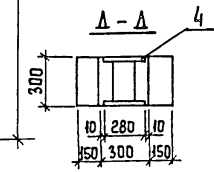
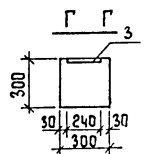
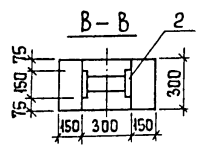
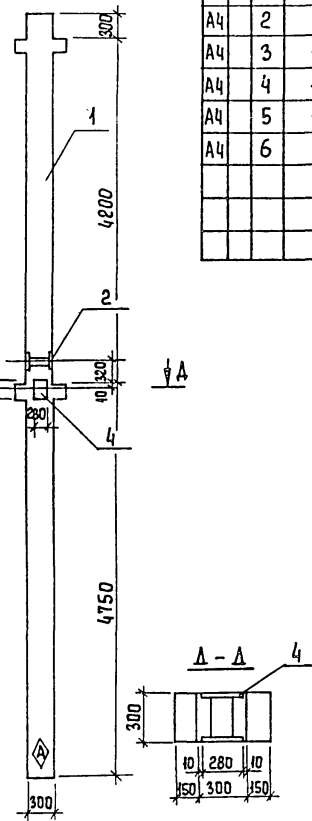


Рис. 2



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ					ПРИМЕЧ.
					-	-01	-02	-03	-04	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
		1	1.020-1/83.2-1 09	КОЛОННА 2КД 3.42-2.4	1	1	1	1		
A4		2	1.020-1/83.2-15 24-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-41	1	1		1		
A4		3	1.020-1/83.2-15 24-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-34	7		7			
A4		4	1.020-1/83.2-15 23-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-38		1				
A4		5	1.020-1/83.2-15 23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-13			7	7		
A4		6	1.020-1/83.2-15 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-19			1	1		

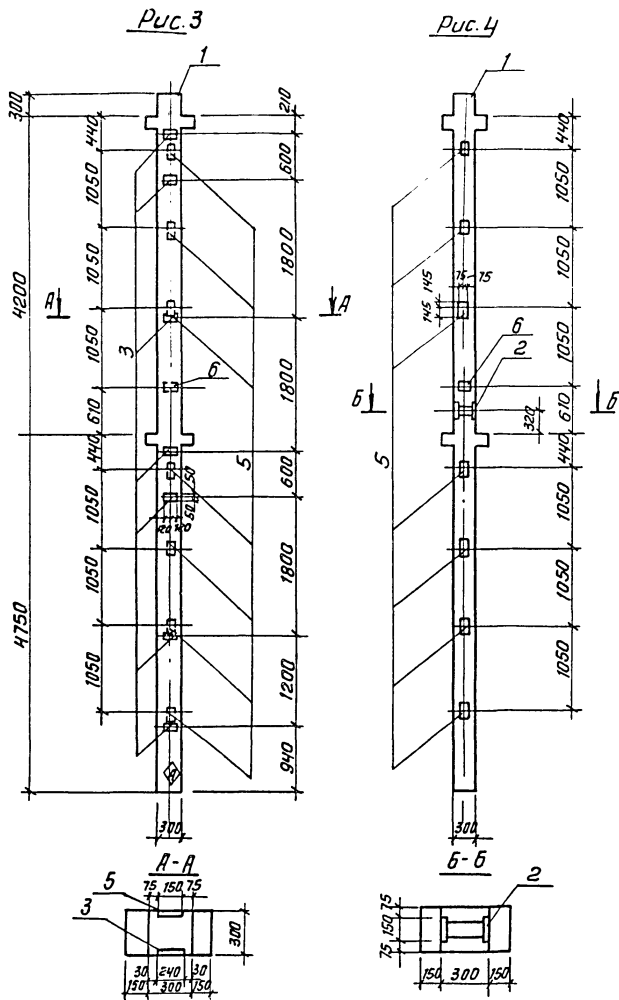
1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. Ц.50-60.
2. ЗНАК НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР ЛЕВИНА		ТП 901-3-231.87		КЖИ. 02. 0.0.0	
		СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА		КОЛОННА		СТАДИЯ	
		БЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА		2КД 3.42 - 2.4-1 ÷		МАССА	
		ГИП ЛЕВИНА		2КД 3.42 - 2.4-4		МАСШТАБ	
		Н. КОНТР. ДАНИЕЛЕСКИМ				Р 2149 -	
		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2	
ИНВ. №						ЦНИИЭП	
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
						С. МОСКВА	

Копировал ЕРЕМЧЕНКО

Формат А3

82048-04



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А-III					Прокат марки ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
	Ø8	Ø12	Ø16	Ø22	Угоро	8x150	6x100	12x150	16x250	Угоро	
2КДЗ.42-2.4-1	2,8	1,04			3,84	2,82	7,91			10,73	145,7
2КДЗ.42-2.4-2		1,76		5,1	6,86	2,82			29,6	32,46	39,28
2КДЗ.42-2.4-3	2,8	1,82	23,46		28,08		7,91	31,53		39,44	67,52
2КДЗ.42-2.4-4		2,86	23,46		26,32	2,82		31,53		34,35	60,67

Обозначение	Марка	Рис.
ТП901-3-231.87КЖН. 02.0.0.0	2КДЗ.42-2.4-1	1
	-01 2КДЗ.42-2.4-2	2
	-02 2КДЗ.42-2.4-3	3
	-03 2КДЗ.42-2.4-4	4

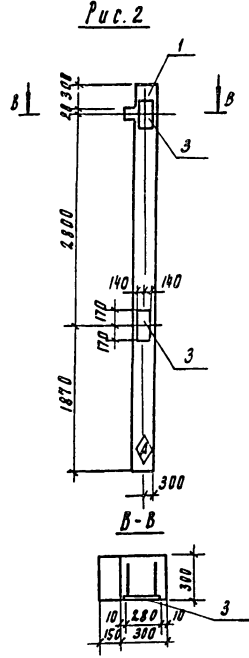
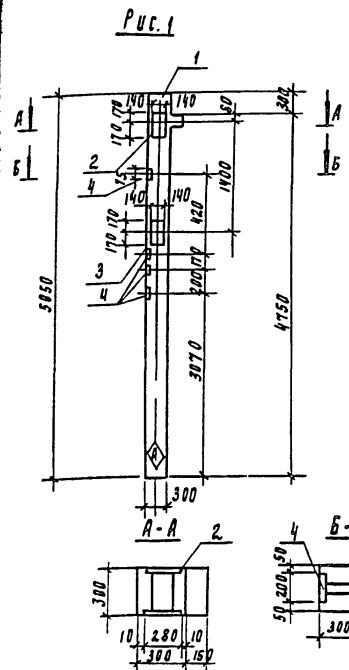
Привязан			
Имя.№			

ТП 901-3-231.87 КЖН 02. 0. 0. 0

Лист 2

901-3-231.87

ТУ 1600.001.001-82



Вид	Знак	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			Сборочные единицы			
А3	1		1.020-1/83.2-1 05-01	1К03.42	1	
			Переменные данные для исполнения			
			ТП901-3231.87 кнн. 03.0.0.0			
			Сборочные единицы			
А4	2		1.020-1/83.2-15 26-06	Изделие закладное ИИ-36	1	
А4	3		1.020-483.2-15 26	Изделие закладное ИИ-27	1	
А4	4		1.020-1/83.2-15 24	Изделие закладное ИИ-19	1	
			ТП901-3231.87 кнн. 03.0.0.0-01			
			Сборочные единицы			
А4	3		1.020-1/83.2-15 26	Изделие закладное ИИ-27	2	

Обозначение	Марка	Рис
ТП901-3231.87 кнн. 03.0.0.0	1К03.42-1	1
-01	1К03.42-2	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	φ 12	φ 18	16	Шт. 12x280	12x150	Шт. 12x280		
1К03.42-1	0.54	7.32	8.16	16.02	25.91	11.32	38.23	54.25
1К03.42-2	0.36	7.68	8.04	17.94			17.94	25.98

ИР В Я 5 А Н

ТП 901-3-231.87		Кнн. 03.0.0.0	
Координата		Плановая	Масштаб
1К03.42-1, 1К03.42-2		Р	1:50
И. КОНТ. ДАНИЛОВСКИЙ		Лист 1 из 1	
НАЧ. ОТД. КРАСОВИНИ		ЦНИИЭП	
		ИЗМЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		г. МОСКВА	

1. Покрытию поверхности закладных деталей: гор. ч 58-60
2. Знак нанести несмываемой краской.

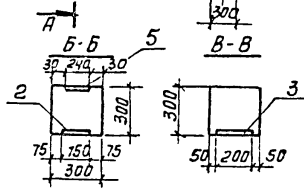
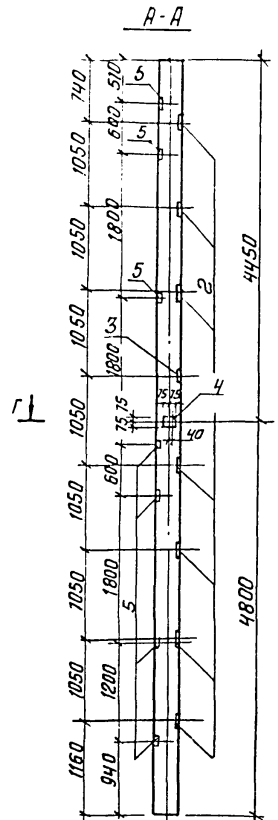
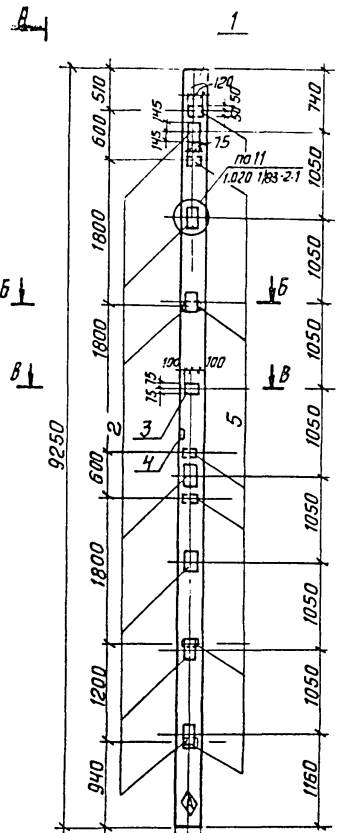
Красовина Подлевская

22048-04
ФОРМАТ А3

901-3 - 231.87

Альбом IV

ИМВ. № ПОСЛ. Листов и Дата ВЕРМ. ИМВ. №

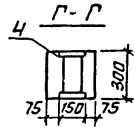


1. Покрытие поверхности закладных деталей: гар. ц. 50-60.
2. Знак \diamond нанести несмываемой краской

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Сборочные единицы</u>					
А3	1	1.020-1/83. 2-1 09-05	Колонна 2КЗ.42-1	1	
А4	2	1.020-1/83. 2-15 23	Изделие закладное МН-23	7	
А4	3	1.020-1/83. 2-15 24	Изделие закладное МН-24	1	
А4	4	1.020-1/83. 2-15 24-09	Изделие закладное МН-41	1	
А4	5	1.020-1/83. 2-15 24-07	Изделие закладное МН-47	7	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А-III				Прокат марки Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	ФВ	Ф12	Ф16	Утого	8x150	12x150	5x100	Утого	
2 КЗ.42-1-1	2.0	2.86	23.46	28.32	2.82	31.53	5.65	40.00	68.32



привязан	Провер.	ЛЕВИНА	См. бл.
	Ст. инж.	ЛАЗАРЕВА	См. бл.
	Вед. инж.	СМЫСЛОВА	См. бл.
	ГИП	ЛЕВИНА	См. бл.
	И. КОНТР	ДМИТРИЕВСКИЙ	См. бл.
	Нач. отд.	КРАСАВИН	См. бл.
ИМВ. №			

ТП 901-3-231.87			КЖИ.04.0.0.0		
КОЛОННА 2КЗ.42-1-1			Сталь	Масса	Масштаб
			Р	2081	—
			Лист	Листов 1	
			ЦНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

Копировал: Антипова

Формат А3
23048-04

АЛББОМ IV

901-3-231.87

ПРИБ. ПОДАИ ПОДАИ И ДАТА ВЗАИМН.

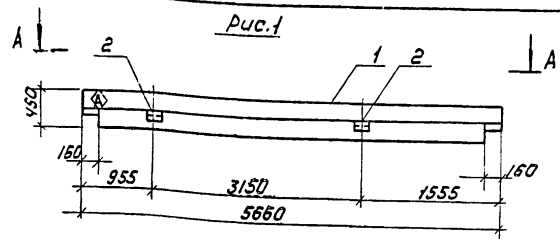


Рис.1

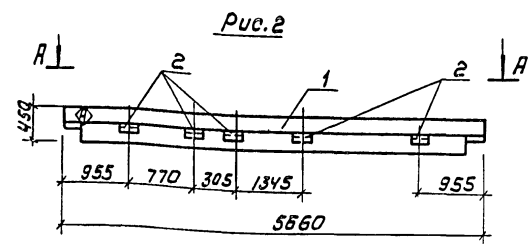
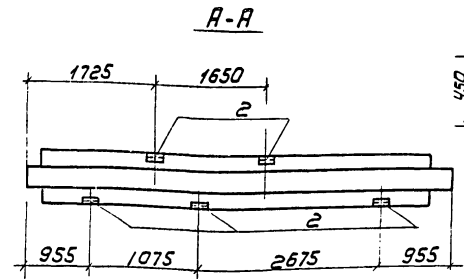
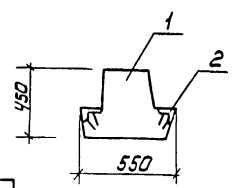


Рис.2



А-А

Б-Б, повернуто



Обозначение	Марка	рис
ТП901-3-231.87 КЖИ И.О.О.О	РАПЧ.57-60АГ-1	1
-01	РАПЧ.57-60АГ-2	2

Кол-во	Зона	703.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Сборочные единицы						
1	1		1.020-1/83.3-1 02-02	Ригель РАПЧ.57-60АГ-1	1	
Переменные данные для исполнения						
ТП901-3-231.87 КЖИ И.О.О.О						
Сборочные единицы						
4	2		1.400-15.81.510-01	Изделие закладное Мн502	4	
ТП901-3-231.87 КЖИ И.О.О.О						
Сборочные единицы						
5	2		1.400-15.81.510-01	Изделие закладное Мн502	5	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст 3 кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72				
	Фв	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	
РАПЧ.57-60АГ-1	2.0		2.0	4.0		4.0	6.0
РАПЧ.57-60АГ-2	2.5		2.5	5.0		5.0	7.5

1. Покрытие поверхности закладных деталей; гор.4.50-60
2. Знак нанести несмываемой краской.

ПРИБЯЗАН		ПОВЕР. ЛЕВИНА		СТ.ИНЖ. ЛАЗАРЕВА		ВЕД.ИНЖ. СМЫСЛОВАЯ		ГИП. ЛЕВИНА		И.КОНТР. ДАНИЛАСКИН		И.Ч.ОТД. КРАВАВИН		ТП 901-3-231.87 КЖИ. И.О.О.О РИГЕЛЬ РАПЧ.57-60 АГ-1; РАПЧ.57-60АГ-2		КЖИ. И.О.О.О СТАИЯ МАССА Р 2600 АИСТ ЦНИИЭП ИЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ Г. МОСКВА	
----------	--	---------------	--	------------------	--	--------------------	--	-------------	--	---------------------	--	-------------------	--	--	--	---	--

Альбом №

901-3-231.87

Лист № 10 из 10. Подпись и дата. Взам. инв. №

Рис. 1

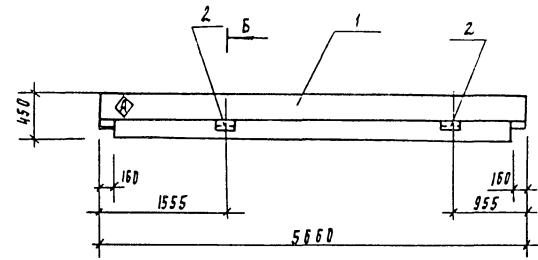
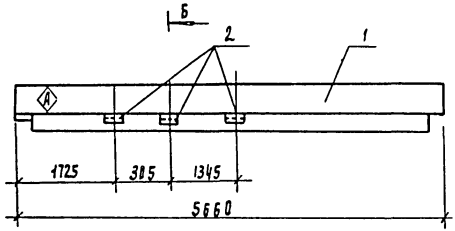
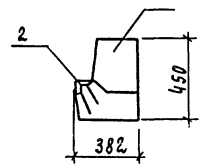


Рис. 2



Б-Б повернуто



Обозначение	Марка	Рис
ТП901-3-231.87 кнж. 12.0.0.0	РАП4.57-45-1	1
- 01	РАП4.57-45-2	2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А3	1	1	1 020-1/83. 3-1 08-01	Ригель РАП 4.57-45	1	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
				ТП901-3-231.87 кнж. 12.0.0.0		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4	2	1	1. 400-15. В1 510-01	Изделие закладное МН502	2	
				ТП901-3-231.87 кнж. 12.0.0.0		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4	2	1	1. 400-15. В1 510-01	Изделие закладное МН502	3	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кр

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВстЗ кп2			
	рост 5781-82		рост 8509-72			
	φ 8	Итого	15x6	Итого		
РАП4.57-45-1	1.0	1.0	2.0		2.0	3.0
РАП4.57-45-2	1.5	1.5	3.0		3.0	4.5

1. Покрытие поверхности закладных деталей: пороц 50-60.
2. Знак А нанести несмываемой краской.

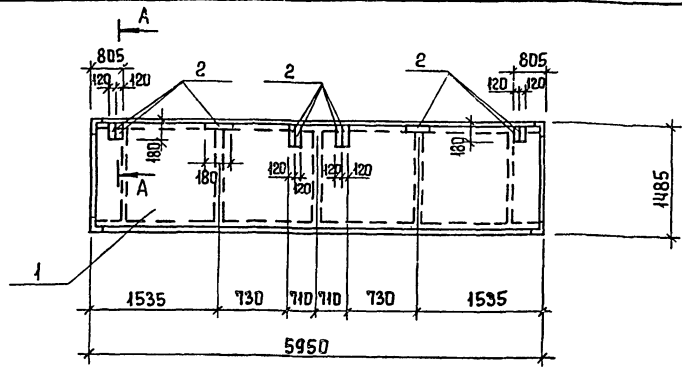
Привязан	Провер.	Левина	Мелун
	Ст. инж.	Лазарева	Мелун
	Взам. инж.	Смылова	Мелун
	Инж.	Левина	Мелун
	И. контр.	Данилевский	Мелун
Инв. №	Нач. отд.	Красавин	Мелун

			ТП901-3-231.87	кнж. 12.0.0.0
			Ригель РАП 4.57-45-1	СТАЛИЯ
			РАП 4.57-42-2	МАССА
				МАСШТАБ
				Р 1920
				Лист 1
				Листов 1
				ЦНИИЭП
				ИНЖЕНЕРНОГО СБОРУДОВАНИЯ
				Г. МОСКВА

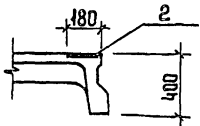
Кудрявова Родлевская

22048-08
Формат А3

Я 1650М IV



Сечение А-А повернуто



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	ПРОКАТ МАРКИ						
	В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 103-76						
	8x120	8x30			Итого		
2П1-2АIVТ-1	140	3,0			17,0	17,0	17,0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		1.442.1-2 вып.1	ПЛИТА 2П1-2АIVТ	1	
А4	2		1.442.1-2 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	10	

ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР.Ц.50-60.

901-3-231.87

ИНВ. № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВСТАВ. ДИНА. №

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЛЕВИНА	С.И.ИЖ. САРАНЧА
	Р.К.ГР. СТРОНГИН	Г.ИП. ЛЕВИНА
	Н.КОНТР. ДАНИЛЕВСКАЯ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ТП 901-3-231.87	КЖИ. 21.0.0.0
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 2П1-2АIVТ-1	СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ Р 2400 -
	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА

Копировала Еремченко

ФОРМАТ А3

Альбом IV

901-3-231.87

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛ. М. ИВ. №

Рис. 1

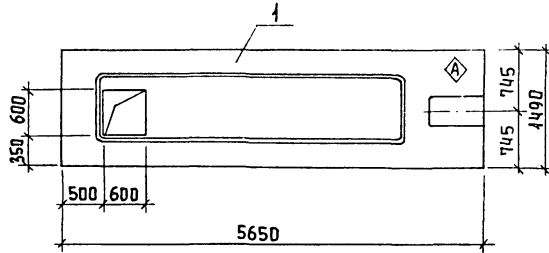
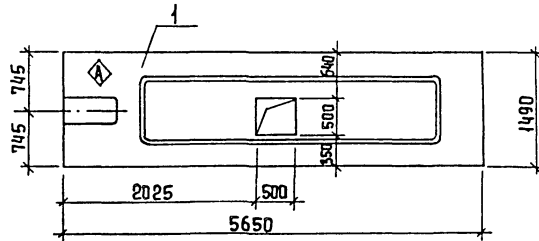


Рис. 2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.041.1-1 62.0.0.0.0-06	ПРС 56.15 - 6АУТ	1	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
Т.П901-3-231.87	КЖИ 22.0.0.0	ПРС 56.15-6АУТ-1
		-01 ПРС 56.15-6АУТ-2

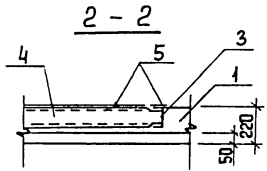
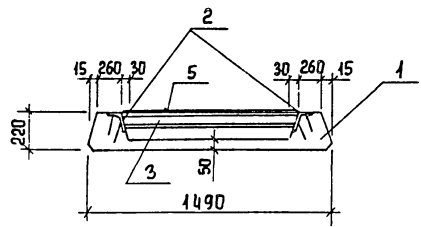
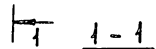
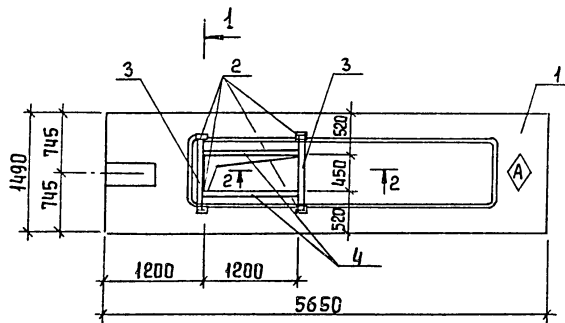
ЗНАК  НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>Степан</i>	Т.П 901-3-231.87	КЖИ 22.0.0.0		
		СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА <i>Ирина</i>	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 56.15 - 6АУТ-1; ПРС 56 15 - 6АУТ-2.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА <i>Виктор</i>		Р	2890	-
		И. КОНТР. ЛАНИЛЕВСКИЙ <i>Игорь</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИВ. №		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>Игорь</i>		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3.

Альбом IV



1. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.
2. Покрытие закладных изделий: Гор. Ц. 50-60.

901-3-231.87

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.041.4-2.6 2.0.00.0	ПРС 56.15-4А IVТ	1	
A4	2		1.400-15. В1. 510-05	Изделие закладное МН506	4	3,9 кг
B4	3			ШВЕЛЕР ϕ 12 ГОСТ 8240-72 ^н ВСтЗ ПБ6 ГОСТ 535-79 - 2-940	2	10,81 кг
B4	4			ШВЕЛЕР ϕ 12 ГОСТ 8240-72 ^н ВСтЗ ПБ6 ГОСТ 535-79 - С-1200	2	13,8 кг
B4	5			ПЛОСКА ϕ 8x120 ГОСТ 103-76 ВСтЗ КП2 ГОСТ 535-79 - 3160 мм	2	31,35 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные								
	Арматура класса А-II				Прокат марки ВСтЗ кп2				Всего
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8240-72	ГОСТ 125x80-78	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 103-76	Итого		
	ϕ 8	ϕ 10	Итого	С 12	125x80-78	S=8	Итого		
ПРС 56.15-4А IVТ-1	0,8	2,4	3,2	24,61	12,4	31,35	68,36 71,56		

ПРИБЯЗАН	ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>Слебина</i>
	Ст. инж. ЛАЗАРЕВА <i>Лазарева</i>
	Вед. инж. СМЫСЛОВА <i>Смыслова</i>
	ГИП ЛЕВИНА <i>Слебина</i>
	Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ <i>Данилевский</i>
Инв. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>Красавин</i>

ТП 901-3-231.87

КЖИ.25.0.0.0

Плита покрытия ПРС 56.15-4А IVТ-1

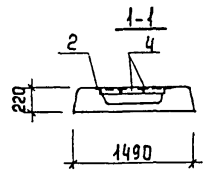
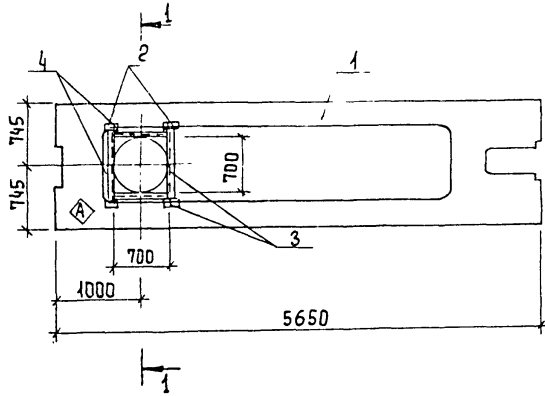
СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	2890	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А3

Копировал Еремченко

АЛЬБОМ IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.041.1 - 162.0.0.0.0	ПРС 56.15 - 4А IV Т	1	
A4	2		3.400 - 6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ-48	4	
				ДЕТАЛИ		
B4	3		-01 УГОЛОК	Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 кл 2 - I ГОСТ 535-79	2	4,33 кг
				ℓ = 900		
B4	4		-02 УГОЛОК	Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 кл 2 - I ГОСТ 535-79	2	3,37 кг
				ℓ = 700		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАСС		ПРОКАТ МАРКИ		
	A-III	В ст 3 кл 2	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72	
	φ 8	Итого	Л 63x5	Итого	
ПРС 56.15-4А IV Т-2	1,2	1,2	15,3	15,3	16,5

901-3-231/87

ИНВ. № ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗН. ЛИСТОВ

1. Знак нанести несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор. Ц. 50-60.

ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>Степан</i>		ТП 901-3-231.87		Кжи. 24.0.0.0	
СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА <i>Ирина</i>		ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПРС 56.15 - 4А IV Т-2		СТАЛИЯ	МАССА
ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА <i>Евгений</i>				Р	5650
ГИП. ЛЕВИНА <i>Степан</i>				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Н. КОНТР. АНИЛЕВСКИЙ <i>Владимир</i>				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>Евгений</i>					
ИНВ. №					

Копировал Еремченко

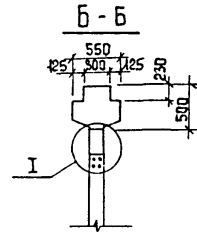
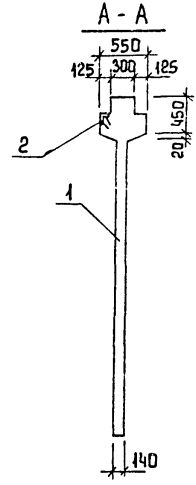
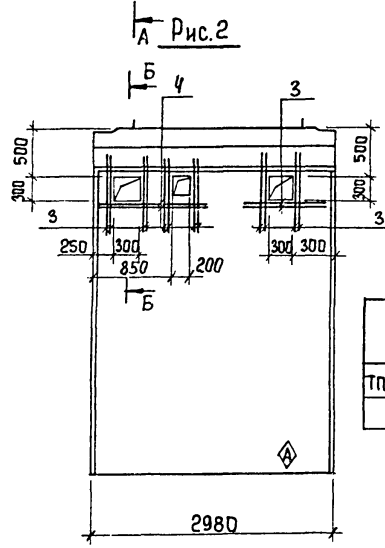
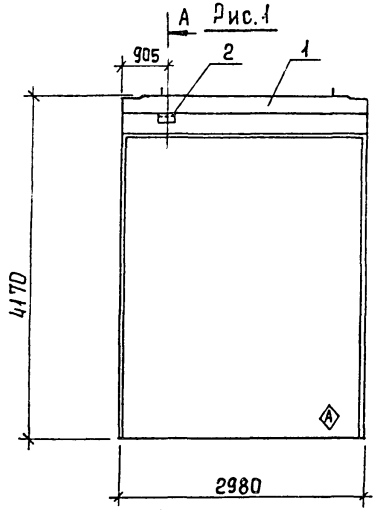
Формат А3

12048-06

Альбом IV

901-3-231.87

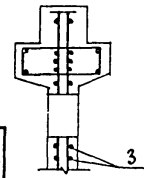
ИНВ. № ПОДА П. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. ИНВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A3	1		1.020-1/83 4-1 26	2Д 30.42	1	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
A3			ТП901-3-231.87 кжи.31.0.0.0	2Д 30.42-1		
A4	2		1.400-15. В.1. 510-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН502	1	
A3			ТП901-3-231.87 кжи.31.0.0.0-01	2Д 30.42-2		
Б4	3		-1	А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=1000	2g	0,4 кг
Б4	4		-2	А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=1300	4	0,5 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход
	АМУРАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКА		
	А-III		В ст 3 кп 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72		
	φ 8	Итого	175x6	Итого	
2Д 30.42-1	0,5	0,5	1,0	1,0	1,5
2Д 30.42-2	9,6	9,6			9,6



- 1 Знак \diamond нанести несмываемой краской.
2. Дополнительные стержни поз.3 приварить к основному каркасу электродуговой сваркой.
3. Покрытие поверхности закладных деталей: гор. ц. 50-60.

Обозначение	Марка	Рис.
ТП901-3-231.87 кжи.31.0.0.0	2Д30.42-1	1
-01	2Д30.42-2	2

Привязан	
ИНВ. №	

ТП901-3-231.87		кжи. 31.0.0.0	
ПРОВЕР	ЛЕВИНА	СТАЛИЯ	МАССА
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	Р	5340
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	МАСШТАБ	-
Рук. гр.	Стрелгин	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГИП	ЛЕВИНА	ЦНИИЭП	
Н. КОНТР.	Данилевский	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
НАЧ. ОТД.	Красавин	г. МОСКВА	

Копировал Еремченко

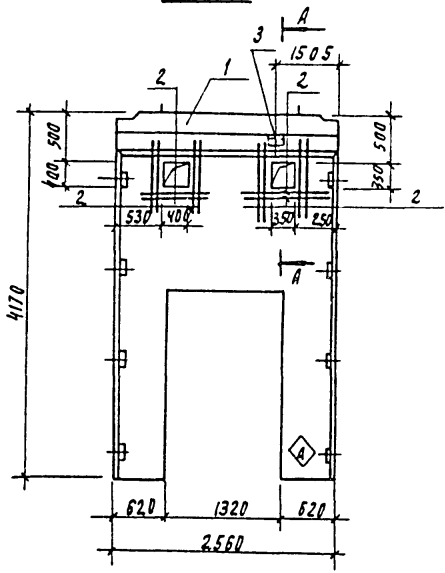
Формат А3

22048-04

Альбом IV
901-3-23187

И.В.Л. ПЛАД. ПОВА. И. КАТА
Б.А.М. ИГОН

Рис. 1



А-А

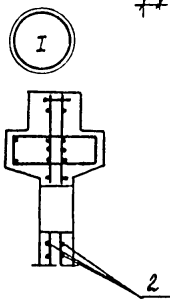
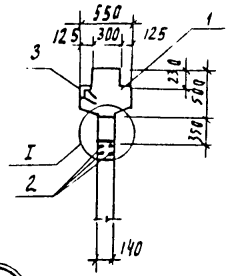
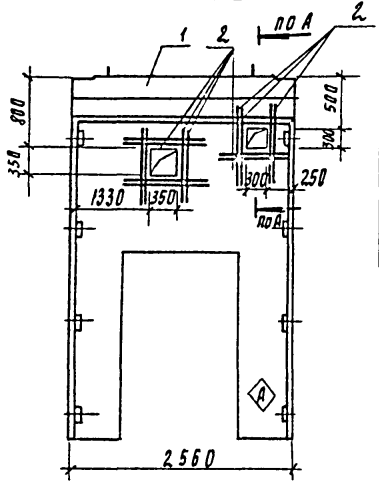


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис
ТП901-3-231.87 кнж 32.0.0.0	2ДП26.42-1	1
-01	2ДП26.42-2	2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
А3	1		1.020-1/83 4-1 33	2ДП 26.42	1	
Переменные данные для исполнения						
ТП901-3-231.87 кнж 32.0.0.0						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
Б4	2		кнж 32.0.0.1	А-III-8-гост 5781-82, R=1000	24	0.4 кг
Б4	3		1.400-15. В1. 510-01	Изделие закладное мн 502	1	
ТП901-3-231.87 кнж 32.0.0.01						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
Б4	2		кнж 32.0.0.1	А-III-8-гост 5781-82, R=1000	28	0.4 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса	Прокат марки			
	А-III	Вст 3 кл 2			
	гост 5781-82	гост 8509-72			
	Ф 8		Итого	175x6	Итого
2ДП26.42-1	5.3		5.3	1.0	6.3
2ДП26.42-2	11.2		11.2		11.2

- Дополнительные стержни поз. 2, приварить к основному каркасу электродуговой сваркой
- Знак нанести несмываемой краской

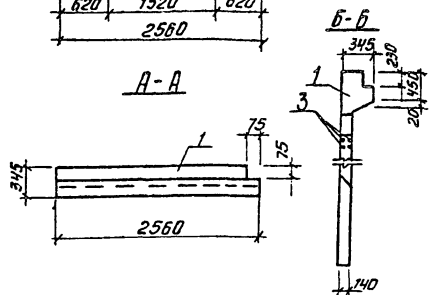
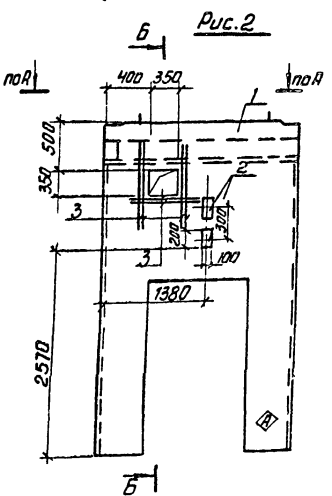
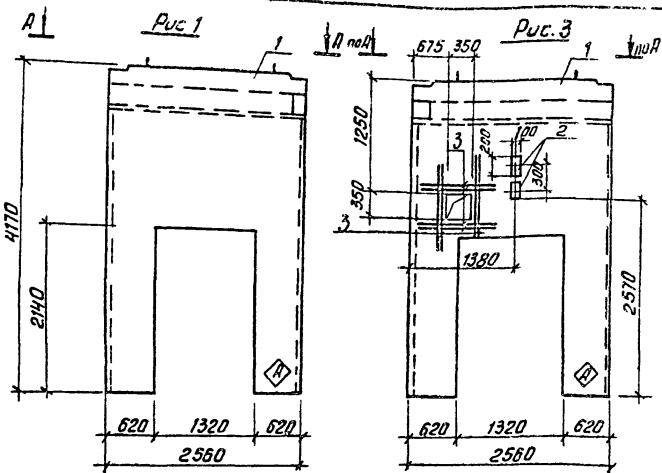
Привязан

И.В.Л. №					
----------	--	--	--	--	--

ТП 901-3-231.87		кнж. 32.0.0.0	
Провер	Левина	Диафрагма жесткости	ЦНИИЭП
Ст. инж.	Лазарева	2ДП26.42-1; 2ДП26.42-2	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
Вед. инж.	Смыслова		Г. МОСКВА
Рук. гр.	Стронгин		
И.П.	Левина		
И. контр.	Ланин		
И.ч. отд.	Красавина		

Цир. № подл. Подол. и дата Взам. инвент
 901-3-231.87

Альбом №



Обозначение	Марка	Рис.
тп901-3-231.87 кжн.33.0.0.0	1ДП26.42И	1
	-01 1ДП26.42И-1	2
	-02 1ДП26.42И-2	3

ПРИВЯЗКА	
Инв. №	

Шифр	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во			Примеч.
					шт.	кг	шт.	
Оборочные единицы:								
А3	1		1.020-183 4-1 33-01	1ДП 26.42	1	1	1	
А4	2		1.400-15.81.120-17	Изделие закладное МК 1076	2	2		
Б4	3			А-III-В-ГОСТ 5781-82; В-1000	12	16		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

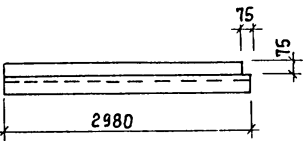
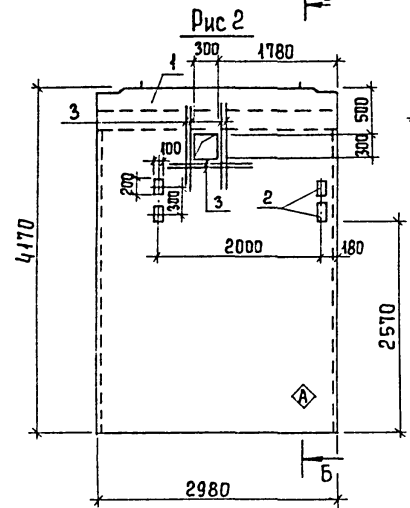
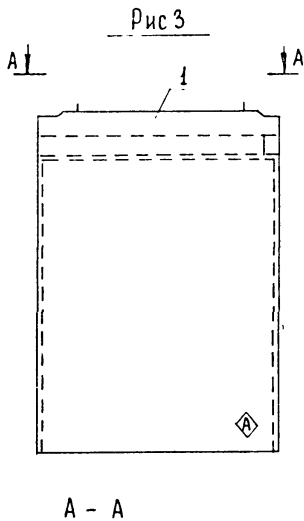
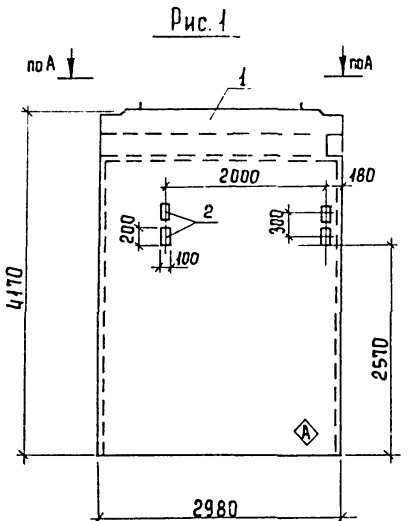
Марка элемента	Изделия закладные					
	Арматура класса		Прокат марки		Общий расход	
	А-III	ВСтЗ КП 2	ВСтЗ КП 2	ГОСТ 103-76		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	Ф8	Углок 5-6	5-8	Углок
1ДП26.42И-1	5.0	5.0	1.8	0.8	2.6	7.6
1ДП26.42И-2	6.6	6.6	1.8	0.8	2.6	9.2

- 3 знак нанести несмываемой краской.
- Покрытие поверхности закладных деталей: гор. ц. 50-60.

тп 901-3-231.87			КЖН. 33.0.0.0		
Диафрагма жесткости			Сталь	Масса	Масштаб
1ДП 26.42И			Р	3170	—
1ДП 26.42И-1			Лист	Листов 1	
1ДП 26.42И-2			ЦНИИЭП научно-исследовательского бюро г. Москва		

Альбом IV

ИНВ. № ПОДА П. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



Обозначение	Марка	Рис.
тп901-3-231.87	кжи.34.0.0.0	1Д30.42н-1
тп901-3-231.87	-01	1Д30.42н-2
тп901-3-231.87	-02	1Д30.42н

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМЕЧ.
					-	-01	-02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А3	1		1.020-1/83.4-1 26-01	1Д30.42	1	1	1	
А4	2		1.400-15.84.120-17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН107-6	4	4		
	3			А-III-8-ГОСТ5781-82; l=1000			12	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КР.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	φ8	Итого	S=6	S=8	Итого	
1Д30.42н-1	0,4	0,4	3,6	1,6	5,2	5,6
1Д30.42н-2	0,8	0,8	3,6	1,6	5,2	6,0

1. Знак \blacklozenge НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
2. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ; ГОР.Ц 50-60.

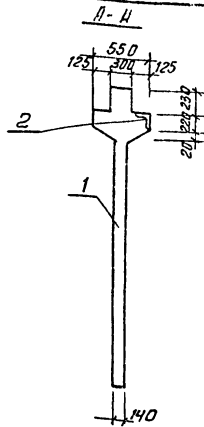
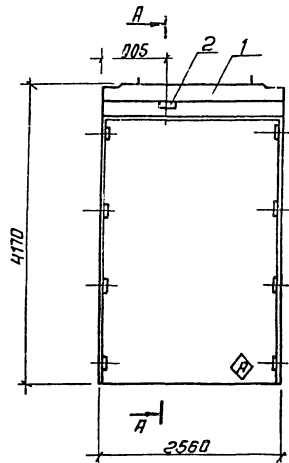
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ПРОВЕР	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ	
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>Лазарева</i>		1Д30.42н	Р	4850	-
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смылова</i>		1Д30.42н-1			
РУК. ГР.	СТРНИГИН	<i>Стрнин</i>		1Д30.42н-2			
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
И. КОНТР.	ЛАННОВСКИЙ	<i>Ланновский</i>		ЦНИИЭП			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
				Г. МОСКВА			

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3


22048-04



Фармат	30х40	70х90	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Сборочные единицы</u>						
A5	1		1.020-1183 4-1 25	2Д26.42	1	
A4	2		1.400-15.В1. 510-01	Изделия закладные	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Артатура класса		Прокат марки				
	А-III		ВСт 3 кп 2				
	гост 5781-82		гост 8509-72				
	ØВ		Углов	Л75х6		Углов	
2Д26.42-1	0.5		0.5	1.0		1.0	1.5

1. Покрытие поверхности закладных деталей: гар.ч. 50-60.
2. Знак  нанести несмываемой краской.

ПРИВАЗИМ		ТП 901-3-231.87		КЖИ.35.0.00	
		ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ		СТАЛИЯ	МАССА
		2Д26.42-1		Р	4590
				ЛИСТ	ЛИСТОВ
				ЦНИИЗ П	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	
				Фармат А3	
				11048-01	

Копировал: Антипова

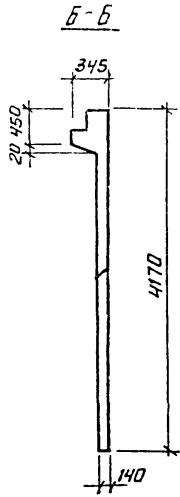
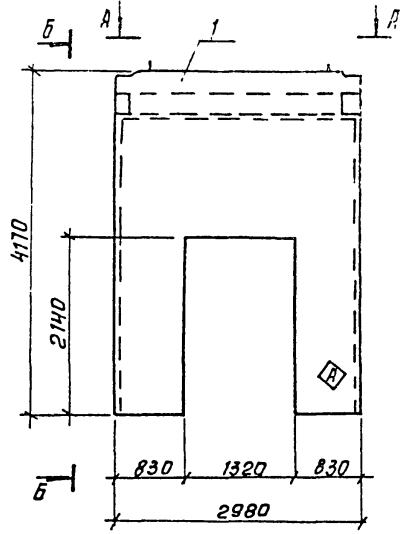
901-3-231.87

Альбом IV

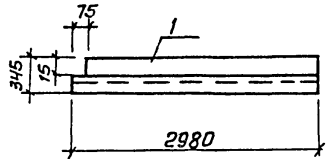
ИНВ. № 0101 ПОЯР. И. В. А. Т. В. ВЗАИМ. И. Н. В. Т. В.

901-3-231.87
Альбом IV

Изм. № подл. | Подп. и дата | Изм. № в пр.



A-A



Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. листов
				<u>Сборочные единицы</u>	
А3	1		1.020-1/ВЗ.4-1 34-01	1ДП 30.42 И	1

1. Знак нанести несмываемой краской.

Привязан

Изм. №

ТП 901-3-231.87		КЖИ.36.0.0.0		
ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>Сидорова</i> СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА <i>Лазарева</i> ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА <i>Смыслова</i> РЧК. ГР. СТРОИГИН <i>Строигин</i> ГИП ЛЕВИНА <i>Сидорова</i> Н. КОМТ. ДАНИЛЕВСКИЙ <i>Данилевский</i> НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН <i>Красявин</i>	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 1ДП 30.42 И	Стадия Р	Масса 3830	Листов 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		

Копировал: Антипов

Формат А3

Альбом IV

901-3-23/87

№№, № ПОДА, ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ЛИНЗ

А-А

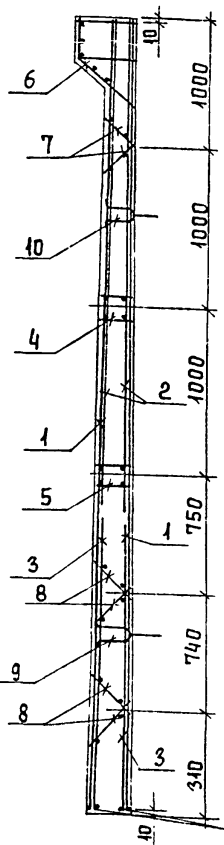


Рис. 1

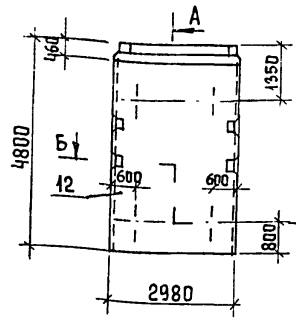
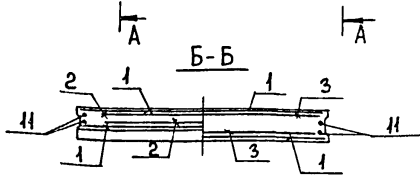
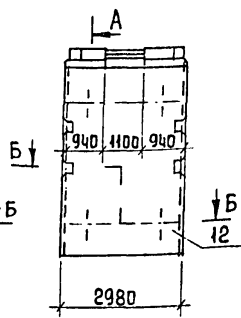


Рис. 2



Фиг./Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во в 1 шт.	Кол-во в 1 м ²	Примеч.
			Документация			
		3.900-3 вып 4/82	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ЕМКОСТНЫЕ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ	×	×	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A4	1	тп901-3-231.87 -кжи 41.0.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	2	2	
	2	3.900-3 Вып 4/82 4.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С32	2	2	
	3	3.900-3 вып 4/82 4.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С33	2	2	
A3	4	тп901-3-231.87 -кжи 41.0.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1	
A3	5	-кжи 41.0.0.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1	
A3	6	-кжи 41.2.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	1	1	
	7	3.900-3 вып 4/82 4.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-1	2	2	
	8	3.900-3 вып 4/82 4.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	2	2	
	9	3.900-3 вып 4/82 4.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	2	2	
	10	3.900-3 вып. 4/82 4.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 27	2	2	
			ДЕТАЛИ			
B4	11		А-III-12-ГОСТ 5781-82 l=4780	4	4	
			МАТЕРИАЛ:			
			БЕТОН В15; F50; W6	2.92	2.92	м ³
			ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	
			тп901-3-231.87	кжи 41.0.0.0	ПС1	1.
			-01	ПС6	2.	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Общий РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА											ПРОКАТ МАРКИ				Всего				
	Всего											В ст 3 кл 2								
	ГОСТ 6727-80											ГОСТ 19003-74*								
Проволока арматурная Вр-1		А-I			А-II			А-III												
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19003-74*						
φ 5	Итого	φ 6	φ 10	Итого	φ 20	Итого	φ 6	φ 10	φ 12	φ 14	φ 18	φ 22	Итого	S=5	S=8	Итого	Всего			
ПС1	31,5	31,5	1,8	26,4	28,2	19,6	19,6	6,8	26,6	169,7	27,5	96	46	373	452	4,8	21,2	26	26	478
ПС6	31,5	31,5	1,8	26,4	28,2	19,6	19,6	6,8	26,6	169,7	27,5	96	46	373	452	4,8	21,2	26	26	478

Сетки установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели.

1. Панель изготавливать в опалубочной форме стеновой панели П1-48-Б3 по серии 3.900-3 вып. 4/82 путем установки деревянных вкладышей.
2. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ПРИВЯЗАН

Пров.	Стронгин	<i>[Signature]</i>
Инж.	Кирсанова	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Стронгин	<i>[Signature]</i>
Гип.	Левина	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Данилевский	<i>[Signature]</i>
Чач. отд.	Красавин	<i>[Signature]</i>

тп 901-3-231.87	кжи 41.0.0.0
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1; ПС6	СТАИЛ/МАССА/МАСШТАБ
	Р 7300 -
	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
	ЦНИИЭП
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

Копировал Еремченко

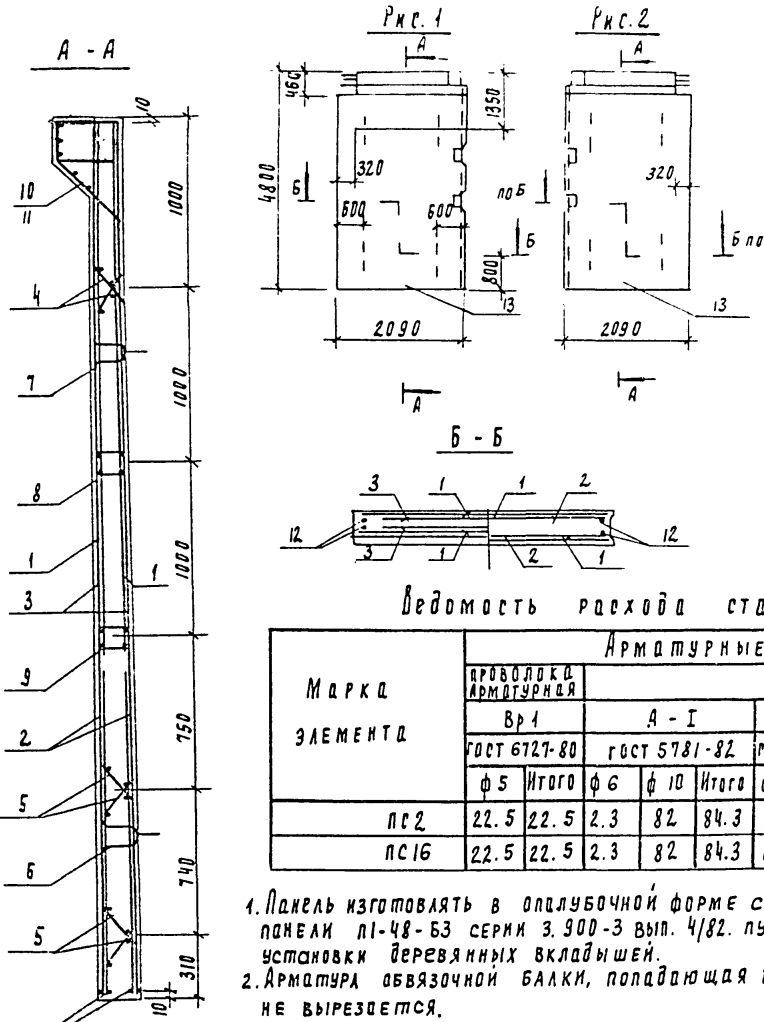
Формат А3

22048-04

Альбом IV

901-3-231.87

Изм. № по д. Подпись Дата Изм. Инв. №



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия										Изделия закладные				Общий расход						
	Проволока арматурная		Арматура класса								Прокат марки										
	Вр 1		А - I		А - II		А - III				В Ст 3 кп 2										
	гост 6727-80		гост 5781-82		гост 5781-82		гост 5781-82				гост 19903-74										
	φ 5	Итого	φ 6	φ 10	Итого	φ 20	Итого	φ 6	φ 10	φ 12	φ 14	φ 18	φ 22	Итого	Σ всего	S=5	S=6	S=8	Итого	Σ всего	
пс 2	22.5	22.5	2.3	82	84.3	19.6	19.6	2.9	28.7	69.8	19.4	70.8	33.3	224.9	351.3	0.2	4.6	10.6	15.4	15.4	366.7
пс 16	22.5	22.5	2.3	82	84.3	19.6	19.6	2.9	28.7	69.8	19.4	70.8	33.3	224.9	351.3	0.2	4.6	10.6	15.4	15.4	366.7

1. Панель изготавливать в опалубочной форме стеновой панели п1-48-БЗ серии 3.900-3 вып. 4/82. путем установки деревянных вкладышей.
2. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

Сетки установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели

Привязан

Пров.	СТРОИГН	Вост
Кни.	ИРСЯЛОВА	ИРС
Рук. гр.	СТРОИГН	ИРС
РИП	ЛЕВИНА	ИРС
И. контр.	АННАКОВСКИ	ИРС
И.в. №	КРАСЯВИН	ИРС

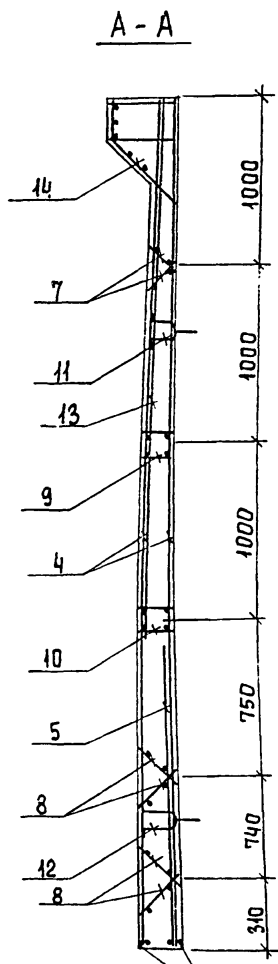
гост 901-3-231.87	кни. 42.0.0.0
Панель стеновая пс 2; пс 16	СТАИЯ
	Масса
	Масштаб
	Р 7300
	Листов 1
	ЦНИИЭП
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
	Г. МОСКВА

Формат	Зона	Плз	Обозначение	Наименование	К-во на исп.	К-во на исп.	Прим
					книжур	лист	
				Документация	-	01	
			3.900-3 вып 4/82	Панели стеновые емкостные для прямоугольных сооружений			
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
АЧ	1		гост 901-3-231.87 - кни. 42.0.1.0	Сетка арматурная С4	2	2	
АЧ	2		- кни. 42.0.2.0	Сетка арматурная С5	2	2	
АЧ	3		- кни. 42.0.3.0	Сетка арматурная С6	2	2	
АЧ	4		- кни. 42.0.4.0	Каркас плоский Кр 1	2	2	
АЧ	5		- кни. 42.0.5.0	Каркас плоский Кр 12	2	2	
	6		3.900-3 вып 4/82 4.2	Изделие закладное Мн 2	2	2	
	7		3.900-3 вып 4/82 4.2	Изделие закладное Мн 27	2	2	
АЗ	8		гост 901-3-231.87 - кни. 42.1.0.0	Изделие закладное Мн 5	1	1	
АЗ	9		- кни. 42.1.0.0.01	Изделие закладное Мн 6	1	1	
АЗ	10		- кни. 42.2.0.0	Изделие закладное Мн 7	-	1	
АЗ	11		- кни. 42.2.0.0.01	Изделие закладное Мн 8	1	-	
				Детали			
Б4	12			А-12-гост 5781-82 l=4780	4	4	
				Материал:			
	13			Бетон в 15; ф 50; w 6	1.98	1.98	м3
				Обозначение	Марка	Рас	
				гост 901-3-231.87 кни. 42.0.0.0	пс 2	1	
					-01	пс 16	2

Альбом IV

901-3-231.87

Имя, № подл. Подпись и дата. Взаимовиды



Сетки установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели.

1. Стеновые панели изготовлять в опалубочной форме стеновой панели П1-48-Б3 по серии 3.900-3 вып. 4/82 ч. 1.
2. Отверстия в обвязочной балке стеновых панелей ПС5, ПС10; ПС2; ПС4 выполнять путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ.43.0.0											ПРИМ.	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11		
			3.900-3 вып. 4/82	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ БАЛОЧНЫЕ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			ТП901-3-231.87 КЖИ.43.0.0.ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ													
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
		1	1.400-15.В.1.120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН109-3	3	4	1	3	2	—	3	2	5	—	—	3	
		2	1.400-15.В.1.130-44	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН119-3	1	1	3	—	—	2	2	2	1	—	—	—	
А4		3	ТП901-3-231.87 - КЖИ 43.0.1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	—	—	2	2	2	—	—	—	1	—	—	2	
А4		4	-КЖИ 41.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		5	3.900-3 вып 4/82 ч.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С33	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		6	1.400-15.В.1.130-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН117-3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3	—	
		7	3.900-3 вып.4/82 ч.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		8	3.900-3 вып.4/82 ч.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
А3		9	ТП901-3-231.87 КЖИ 41.1.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А3		10	КЖИ 41.0.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		11	3.900-3 вып 4/82 ч.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН27	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		12	3.900-3 вып. 4/82 ч.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		13	3.900-3 вып. 4/82 ч.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С32	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А3		14	ТП901-3-231.87 КЖИ.41.2.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				ДЕТАЛИ													
Б4		15		А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=4780	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		17	5.900-3	САЛЬНИК dy=100 R=200	1	1	—	1	2	—	—	—	1	—	—	1	
				МАТЕРИАЛЫ													
		16		БЕТОН В15; W6; F50	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	М ³

ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ИНЖ.	КИРСАНОВА	<i>Кирсанова</i>
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
И. КОНТР.	ДАНИЛЕСКИ	<i>Данилески</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 901-3-231.87		КЖИ. 43.0.0.0	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		СТАНДА. МАССА	МАСШТАБ
ПС3=ПС5; ПС7; ПС9 ÷ ПС15		Р	Т300
		Лист 1 из листов 3	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
		г. МОСКВА	

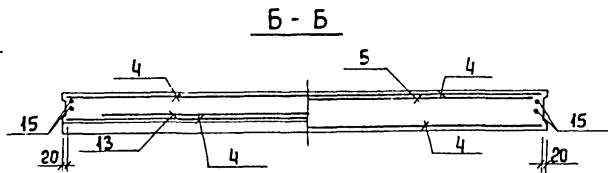
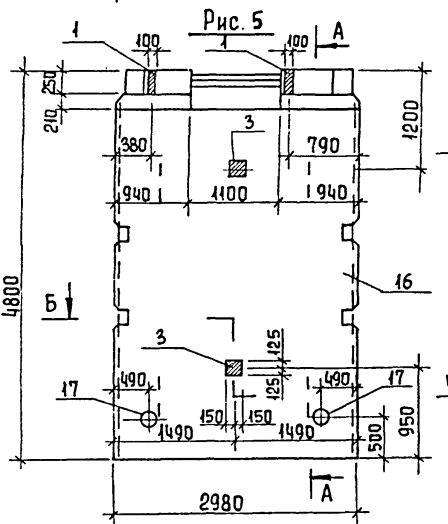
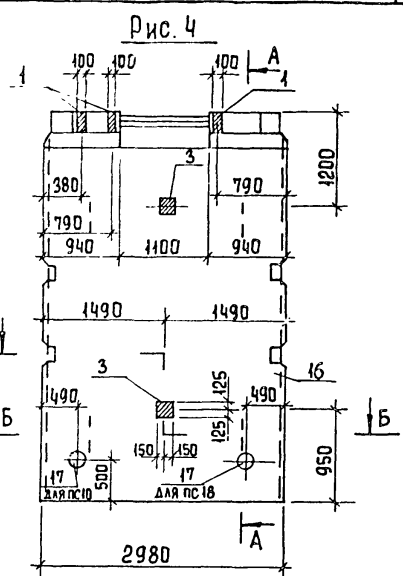
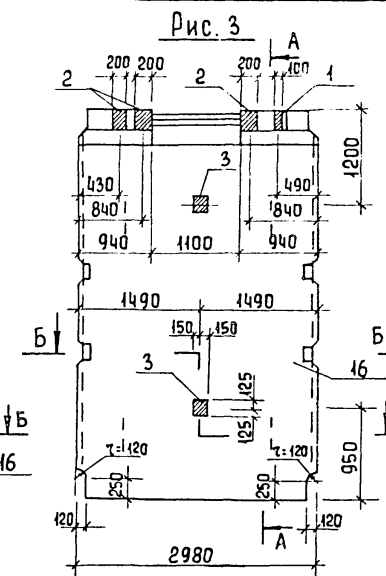
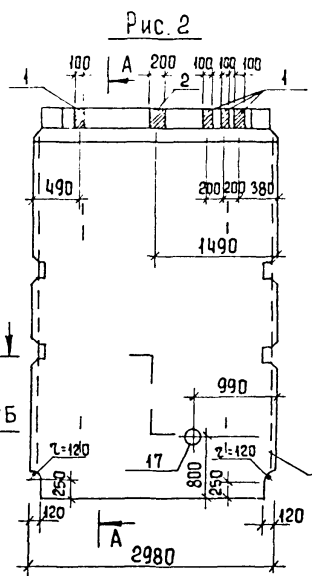
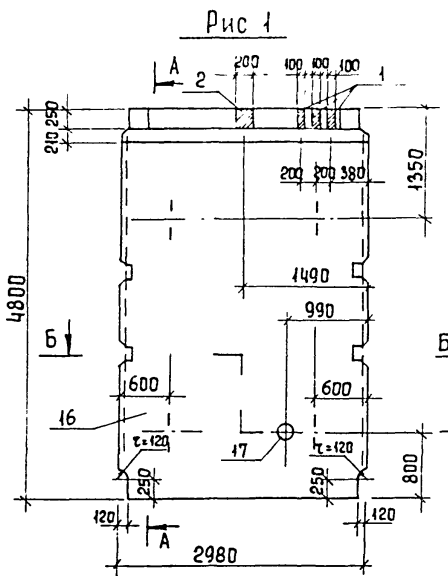
Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3

Альбом IV

901-3-231.87

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП901-3-231.87 - кжи 43.0.0.0	ПСЗ	1
-01	ПС4	2
-02	ПС5	3
-03	ПС10	4
-04	ПС12	5
-11	ПС18	4

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП901-3-231.87 кжи. 43.0.0.0 ЛИСТ 2

Альбом IV

901-3-231.87

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

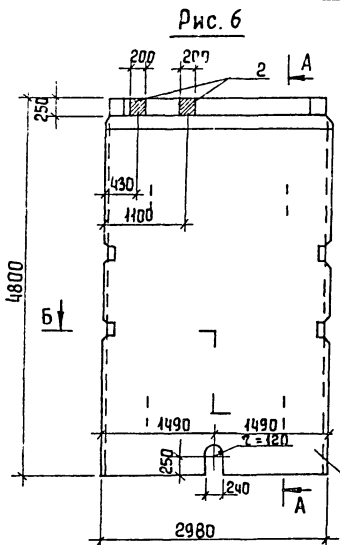


Рис. 6

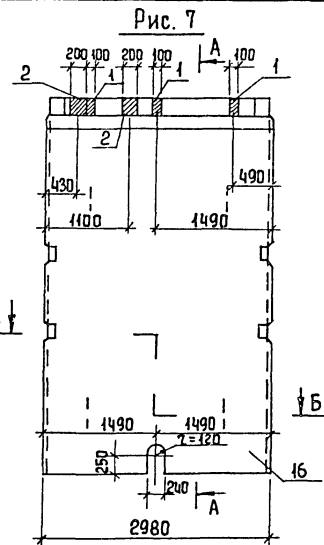


Рис. 7

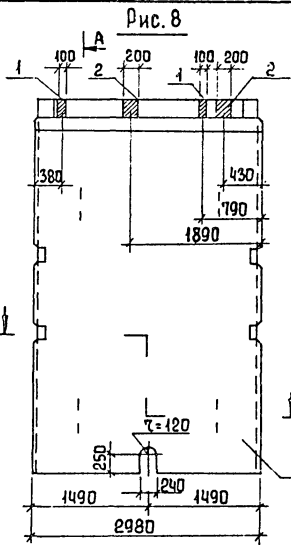


Рис. 8

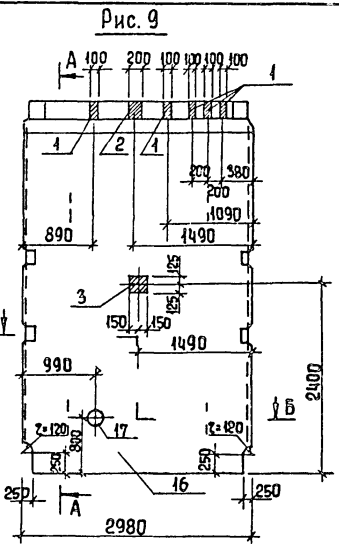


Рис. 9

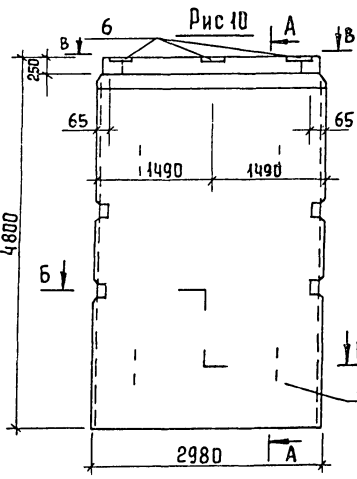


Рис. 10

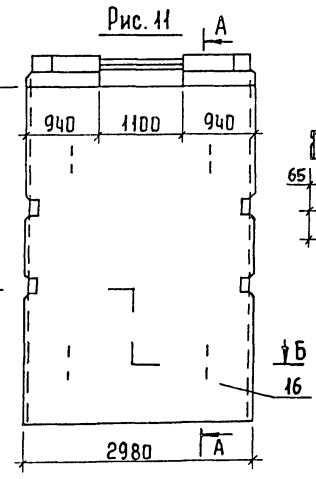
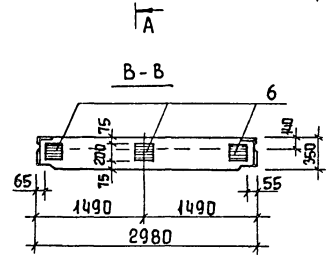


Рис. 11



В-В

ОБЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
Тп 901-3-231.87 - кжи 43.0.0.05	ПС 9	6
	-06	ПС 11
	-07	ПС 13
	-08	ПС 7
	-09	ПС 15
	-10	ПС 14

ПРИВЯЗАН			
Имя, №			

Тп 901-3-231.87

кжи 43.0.0.0

ЛИСТ 3

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3

22048-04

АЛБОМ IV

901-3-231.87

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАК. ИНВ. №

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ														ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										Общий РАСХОД
	ПРОВОДКА АРМАТУРНАЯ		АРМАТУРА КЛАССА												Всего	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				Всего		
	Вр-1		А-I				А-II				А-III					Я-III			В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74						
	φ 5	Итого	φ 6	φ 10	Итого	φ 20	Итого	φ 6	φ 10	φ 12	φ 14	φ 18	φ 22	Итого		φ 8	φ 10	Итого	S=5	S=6	S=8	S=10		Итого	
ПС 3	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	1.4	—	1.4	4.8	6.0	21.6	—	32.4	33.8	46 8.5
ПС 4	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	1.7	—	1.7	4.8	7.2	21.6	—	33.6	35.3	470
ПС 5	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	1.8	1.6	3.4	4.8	8.4	22.4	23.6	59.2	62.6	497.3
ПС 10; ПС 18	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	0.9	1.6	2.5	4.8	3.6	21.2	23.6	53.2	55.7	490.4
ПС 12	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	0.6	1.6	2.2	4.8	2.4	21.2	23.6	52.0	54.2	489.0
ПС 9	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	1.1	—	1.1	4.8	4.8	2 2	—	31.6	32.7	467.4
ПС 11	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	1.9	—	1.9	4.8	8.4	22	—	35.2	37.1	471.8
ПС 13	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	0.6	—	0.6	4.8	7.2	22	—	34	34.6	469.3
ПС 7	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	2.0	0.8	2.8	4.8	8.4	21.6	11.8	46.6	49.4	484.1
ПС 15	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	0.9	—	0.9	4.8	5.7	21.2	—	31.7	32.6	467.3
ПС 14	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	—	—	—	4.8	—	21.2	—	26	26	460.7

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР	СТРОИГИМ	<i>ф.п.</i>
	ИНЖ. КИРСАНОВА	<i>Кирсанова</i>	
	РУК. ГР. СТРОИГИМ	<i>Левина</i>	
	ГИП ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	
	И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>	
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	<i>Красавин</i>	

Тп 901-3-231.87 КЖИ. 43.00.0 ВРС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ, КГ.

СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

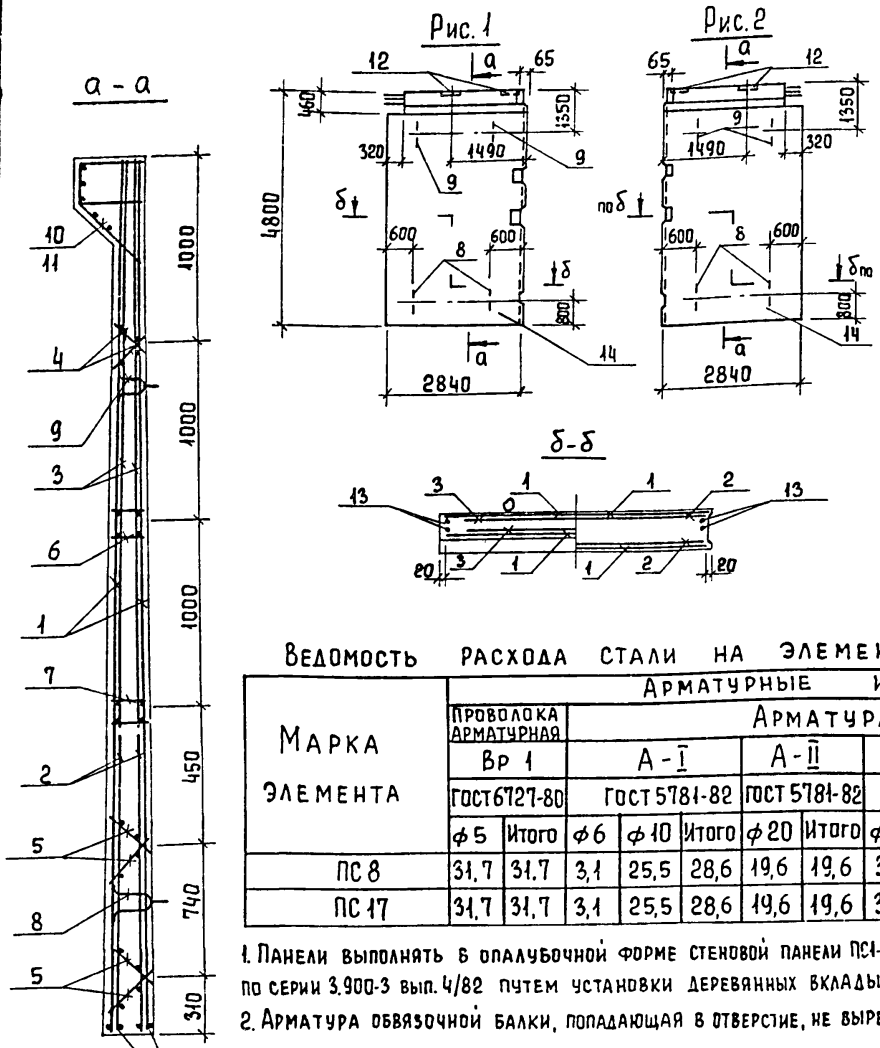
ИНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А3

Альбом IV

901-3-231.87

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Сетки установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий расход		
	ПРОВОДОКА АРМАТУРНАЯ ВР 1	АРМАТУРА КЛАССА												ПРОКАТ МАРКИ							
		А-I				А-II				А-III				В ст 3 кл 2							
		ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74									
	φ 5	Итого	φ 6	φ 10	Итого	φ 20	Итого	φ 6	φ 10	φ 12	φ 14	φ 18	φ 22	Итого	Всего	S=5	S=6	S=8	Итого	Всего	
ПС 8	31,7	31,7	3,1	25,5	28,6	19,6	19,6	3,9	30,1	169,6	26,7	96	46,7	373	453	0,2	8,4	10,6	19,2	19,2	472,2
ПС 17	31,7	31,7	3,1	25,5	28,6	19,6	19,6	3,9	30,1	169,6	26,7	96	46,7	373	453	0,2	8,4	10,6	19,2	19,2	472,2

1. Панели выполнять в опалубочной форме стеновой панели ПС1-48-Б3 по серии 3.900-3 вып. 4/82 путем установки деревянных вкладышей.
2. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ЭЛЕМЕНТ	КОЛ-ВО НА ЭЛЕМЕНТ	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			3.900-3 вып. 4/82	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ЕДИНСТВЕННЫЕ, ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ	×	×	
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A4		1	ТП901-3-231.87 - КЖИ 44.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	2	2	
		2	- КЖИ 44.0.2.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	2	2	
A4		3	- КЖИ 44.0.3.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	2	2	
		4	- КЖИ 44.0.4.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 13	2	2	
A4		5	- КЖИ 44.0.5.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 14	4	4	
A3		6	- КЖИ 44.1.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	1	1	
A3		7	- КЖИ 44.1.0.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	1	1	
		8	3.900-3 вып 4/82 4.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	2	2	
		9	3.900-3 вып 4/82 4.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН27	2	2	
A3		10	ТП901-3-231.87 - КЖИ 44.2.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	-	1	
A3		11	- КЖИ 44.2.0.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	1	-	
		12	1.400-15. В1. 130-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН117-3	2	2	
				ДЕТАЛИ			
B4		13		А-III-12-ГОСТ-5781-82 2-4780	4	4	
				МАТЕРИАЛ			
		14		БЕТОН В15; F50; W6	257	257	М ³
				ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	
				ТП901-3-231.87 - КЖИ 44.0.0.0	ПС 8	1	
					-01	ПС17	2

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР	СТРОНГИН	ИНЖ	ХИРСАНОВА	РЧК. ГР	СТРОНГИН	ГИП	ЛЕВИНА	Н. КОНТР	ДАННЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД	КРАСАВИН
Инв. №												

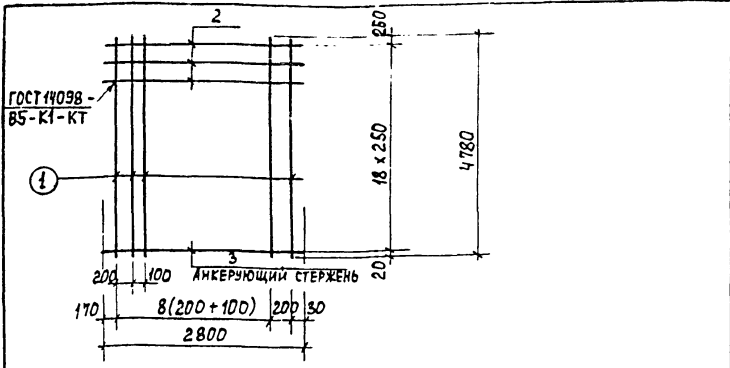
ТП 901-3-231.87	КЖИ 44.0.0.0
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС8; ПС17	СТАНЦИЯ МАССА МАСШТАБ
	Р 7300 -
	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ г. МОСКВА

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3

28048-04

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1	1	ТП901-3-231.87 КЖИ.Ч4.0.1.1	А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=4780	18	4,24 кг
Б4	2	2		5Вр1 ГОСТ 6727-80 R=2800	18	0,43 кг
Б4	3	3		А-III-6-ГОСТ 5781-82 R=2800	1	0,65 кг

901-3-231.87

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН

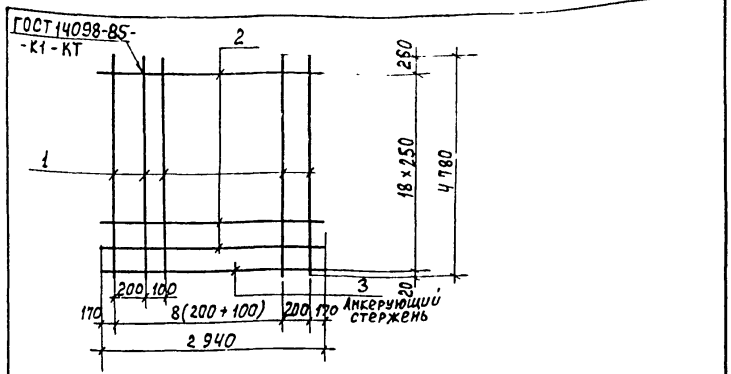
ИНВ. №

ТП901-3-231.87 КЖИ.Ч4.0.1.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	84,8	—
		ЛИСТ	ЛИСТОВ /
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ФОРМАТ А4

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1	1	ТП901-3-231.87 КЖИ.Ч4.0.1.1	А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=4780	18	4,24 кг
Б4	2	2		5Вр1 ГОСТ 6727-80 R=2940	18	0,45 кг
Б4	3	3		А-III-6-ГОСТ 5781-82 R=2940	1	0,65 кг

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП901-3-231.87 КЖИ.Ч4.0.1.0

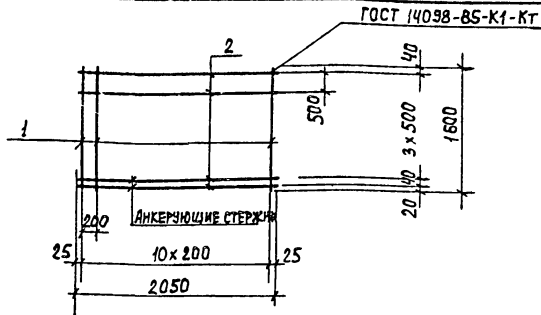
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	85,2	—
		ЛИСТ	ЛИСТОВ /
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ФОРМАТ А4

Альбом IV

901-3-231.87

ИМЬ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ ИМЬ. И.



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1	ТЛ901-3-231.86 КЖИ.42.0.2.1	А-III-18-ГОСТ 5781-82 L=1600	11	3,2 кг
Б4		2	2	А-III-10-ГОСТ 5781-82 L=2050	5	1,26 кг

ПРИВЯЗАН

ИМЬ. №

ТЛ901-3-231.87

КЖИ.42.0.2.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С5

СТАДИЯ МАССА | МАСШТАБ

Р 41,5 —

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП

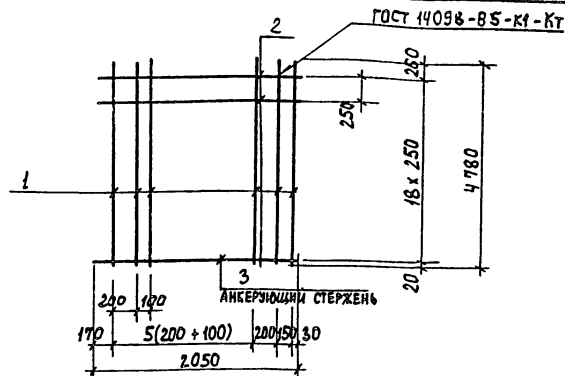
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ Я4

ПРОВЕР. СТРОИГИН
ИНЖ. КИРСАНОВА
РУК. ГР. СТРОИГИН
Г И П ЛЕВИНА
И. КОНТР. ДАМИЛЕСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Альбом IV

ИМЬ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ ИМЬ. И.



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1	ТЛ901-3-231.86 КЖИ.42.0.4.1	А-III-12-ГОСТ 5781-82 L=4780	13	3,77 кг
Б4		2	2	5Bp1 ГОСТ 6727-80 L=2050	18	0,32 кг
		3		А-III-6-ГОСТ 5781-82 L=2050	1	0,46 кг

ПРИВЯЗАН

ИМЬ. №

ТЛ901-3-231.87

КЖИ.42.0.4.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С4

СТАДИЯ МАССА | МАСШТАБ

Р 32,6 —

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

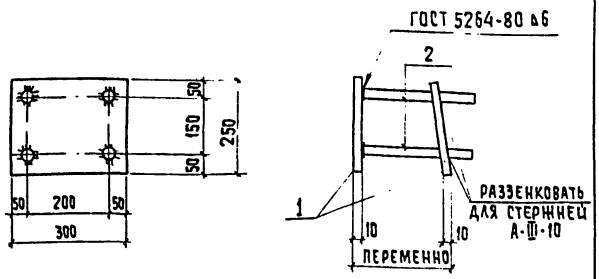
ФОРМАТ Я4

ПРОВЕР. СТРОИГИН
ИНЖ. КИРСАНОВА
РУК. ГР. СТРОИГИН
Г И П ЛЕВИНА
И. КОНТР. ДАМИЛЕСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

АЛБСОМ IV

901-3-231.87

ЦИВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ ДАТА ВЗЯТИЯ ЦИВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1		тп901-3-231.87- КШЦ 43.0.1.1	ПОЛОСА R210x250 ГОСТ 103-76 R330 ГОСТ 30423 ГОСТ 335-79	2	5,9 кг
64	2		2	А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=300	4	0,2 кг

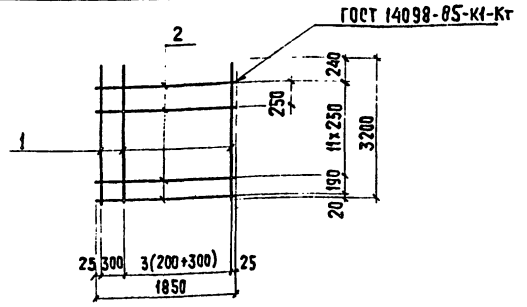
ПРИВЯЗАН		
ЦИВ. №		

			тп 901-3-231.87		КШЦ. 43.0.1.0	
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		СТАДИЯ/МАССА/МАСШТАБ	
			МН1		Р	126
					Лист / Листов 1	
			ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
			г. Москва			

ФОРМАТ А4

АЛБСОМ IV

ЦИВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ ДАТА ВЗЯТИЯ ЦИВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1		тп901-3-231.87 - КШЦ 420.3.1	А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=3200	8	1,97 кг
64	2		2	58P1 ГОСТ 6727-80 R=1850	13	0,25 кг

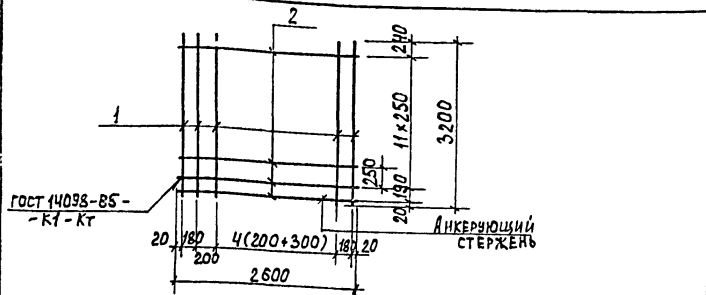
ПРИВЯЗАН		
ЦИВ. №		

			тп 901-3-231.87		КШЦ. 420.3.0	
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ		СТАДИЯ/МАССА/МАСШТАБ	
			С6		Р	19,0
					Лист / Листов 1	
			ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
			г. Москва			

Копировал: Хюппенен

ФОРМАТ А4

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		ТП901-3-231.87 КЖИ Ч4.0.3.1	А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=3200	12	1.97 кг
Б4	2		2	5B, I ГОСТ 6727-80 R=2600	13	0,4 кг

ПРИВЯЗАН			
Ив. №			

ТП901-3-231.87		КЖИ. Ч4.0.3.0	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
		Р	28.9 —
		Лист	Листов 1
ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

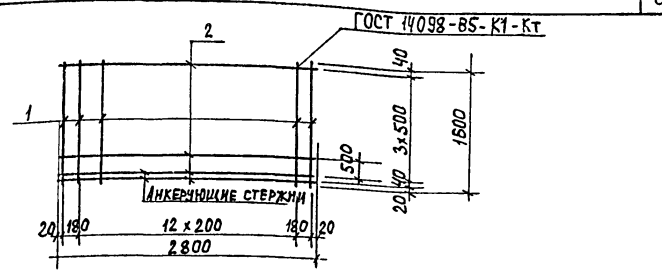
ФОРМАТ А4

901-3-131.87

ИВ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАГ. ИВ. №

ПРОВЕР. СТРОНГИН *[Signature]*
 ИНЖ. КИРСАНОВА *[Signature]*
 РУК. ГР. СТРОНГИН *[Signature]*
 Г И П ЛЕВИНА *[Signature]*
 И. КОНТРОЛЬ АМИЛЕВСКИЙ *[Signature]*
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *[Signature]*

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		ТП901-3-231.87 КЖИ Ч4.0.2.1	А-III-18-ГОСТ 5781-82 R=1600	15	3.20 кг
Б4	2		2	А-I-10-ГОСТ 5781-82 R=2800	5	1.73 кг

ПРИВЯЗАН			
Ив. №			

ТП901-3-231.87		КЖИ. Ч4.0.2.0	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
		Р	56.6 —
		Лист	Листов 1
ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

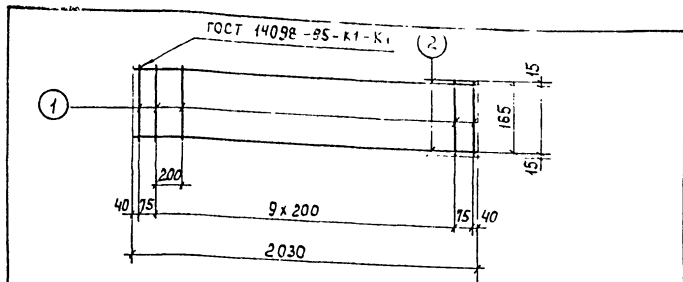
ФОРМАТ А4

28048-04

ИВ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАГ. ИВ. №

ПРОВЕР. СТРОНГИН *[Signature]*
 ИНЖ. КИРСАНОВА *[Signature]*
 РУК. ГР. СТРОНГИН *[Signature]*
 Г И П ЛЕВИНА *[Signature]*
 И. КОНТРОЛЬ АМИЛЕВСКИЙ *[Signature]*
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *[Signature]*

ИМВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТП901-3-231.87 КЖИ.42.0.5.1	5Вр1 ГОСТ 6727-80 $\rho=195$	12	0.03 кг
Б4	2			2 5Вр1 ГОСТ 6727-80 $\rho=2030$	12	0.31 кг

Привязан

ИМВ. №

ТП 901-3-231.87

КЖИ. 42.0.5.0

Каркас плоский
Кр 12

СТАЛЬ | МАССА | МАСШТАБ

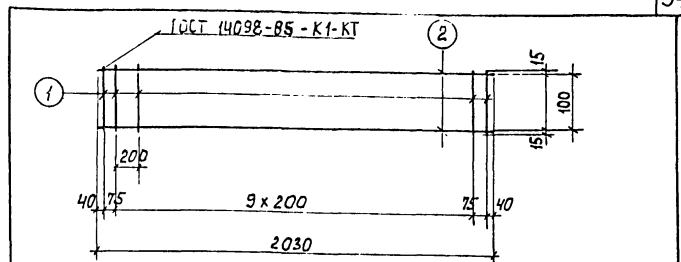
Р 0.98 —

Лист Листов 1

ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Формат А4

ИМВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечан.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТП901-3-231.87 КЖИ.42.0.4.1	5Вр1 ГОСТ 6727-80 $\rho=130$	12	0.02 кг
Б4	2			2 5Вр1 ГОСТ 6727-80 $\rho=2030$	2	0.31 кг

Привязан

ИМВ. №

ТП 901-3-231.87

КЖИ. 42.0.4.0

Каркас плоский
Кр 11

СТАЛЬ | МАССА | МАСШТАБ

Р 0.86 —

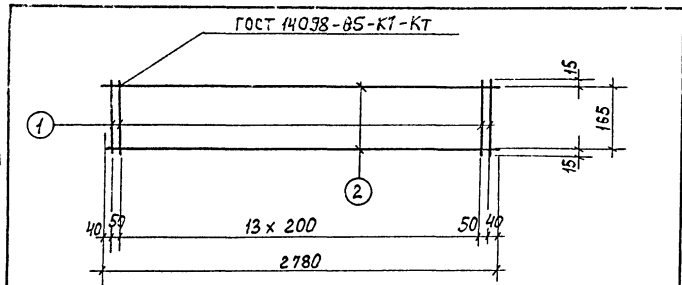
Лист Листов 1

ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Формат А4

Альбом IV

901-3-23187



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ	1		ТП901-3-231.87 КЖИ.ЧЧ.0.5.1	5Вр1 ГОСТ 6727-80 P=195	16	0,03 кг
БЧ	2			2 5Вр1 ГОСТ 6727-80 P=2780	2	0,43 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-231.87

КЖИ. ЧЧ. 0.5.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр 14

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р 1,34 —

Лист Листов 1

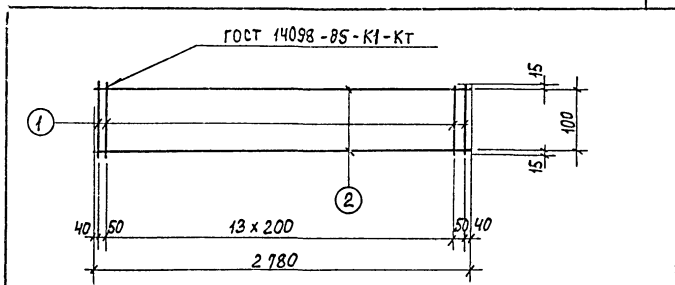
ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ ЯЧ

ИНВ. № ПОДАЛ | ПОДАЛИСЬ И ДАТА | ВЗЯЛ | ИНВ. №

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ИНЖ. КИРСАНДВА
РЧК. ГР. СТРОНГИН
Г И П ЛЕВИНА
Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ	1		ТП901-3-231.87 КЖИ.ЧЧ.0.4.1	5Вр1 ГОСТ 6727-80 P=130	16	0,02 кг
БЧ	2			2 5Вр1 ГОСТ 6727-80 P=2780	2	0,43 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-231.87

КЖИ. ЧЧ. 0.4.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр 13

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р 1,18 —

Лист Листов 1

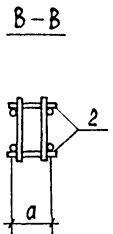
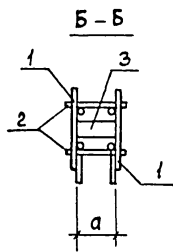
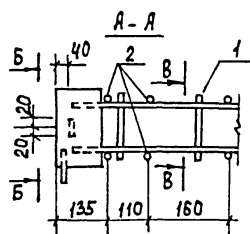
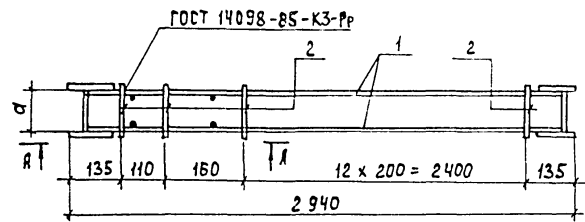
ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ ЯЧ

ИНВ. № ПОДАЛ | ПОДАЛИСЬ И ДАТА | ВЗЯЛ | ИНВ. №

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ИНЖ. КИРСАНДВА
РЧК. ГР. СТРОНГИН
Г И П ЛЕВИНА
Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				<u>СБОРСЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 901-3-231.87 КЖИ.ЧИ.1.0.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 1	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				ТП 901-3-231.87 КЖИ.ЧИ.0.0.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		ТП 901-3-231.87 КЖИ.ЧИ.1.0.1	А-Т-6-ГОСТ 5781-82 P=130	30	0,03 кг
Б4	3			Полоса Б-25x40 ГОСТ 103-76 P=102 ВСТЗКП 2 ГОСТ 535-79	2	0,1 кг
				ТП 901-3-231.87 КЖИ.ЧИ.1.0.0-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2			3 А-Т-6-ГОСТ 5781-82 P=150	30	0,03 кг
Б4	3			4 Полоса Б-25x40 ГОСТ 103-76 P=123 ВСТЗКП 2 ГОСТ 535-79	2	0,1 кг

901-3-23187

ИМВ. № 00000 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМВ. №

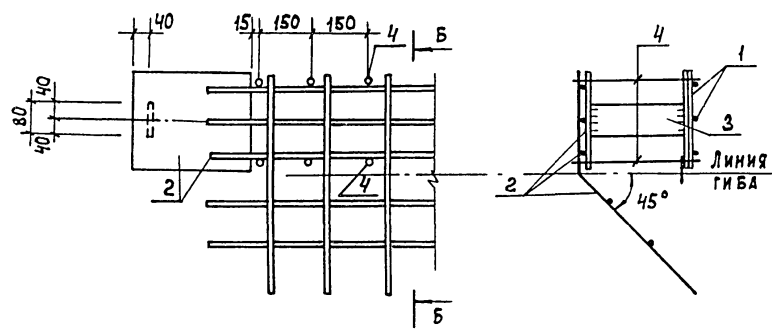
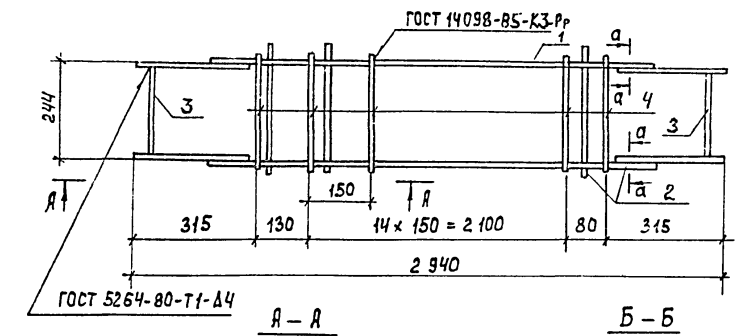
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАРКА	МАССА кг
	а			
ТП 901-3-231.87 КЖИ.ЧИ.1.0.0	102		МН2	22,62
-01	123		МН3	22,62

ПРИВЯЗАН		Проб.	СТРОНГИН		ТП 901-3-231.87	КЖИ. ЧИ. 1.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2; МН3.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Инж.	КИРСАНОВА					Р	СМ. ТАБЛ.	—
		Рук. гр.	СТРОНГИН					Лист	Листов	1
		Г и П	ЛЕВИНА					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕДИНИТЕЛЬСКИЙ Г. МОСКВА		
		И. КОНТР.	ДАМИЕРСКИЙ					ФОРМАТ А3		
		Нач. ОТД.	КРАСАВИН							

Альбом IV

901-3 - 231.87

ИНВ. ПОСЛЕ ПОДАЧЬ И ДАТА ВСТАВ. ИНВ. №

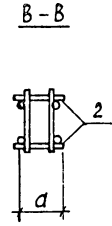
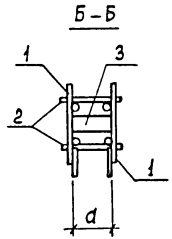
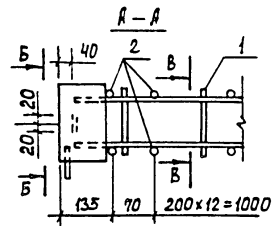
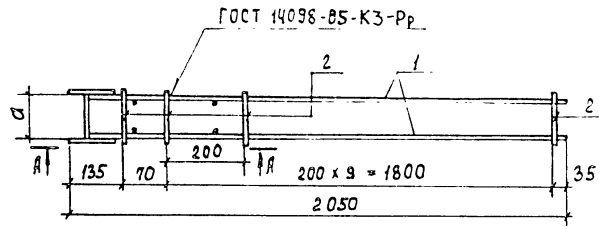


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ!</u>		
А4	1	1	ТП 901-3-231.87 КЖИ.Ч.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 2	1	
А4	2	2	3.900-3 Вып. 4/82 ч.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 14	1	35,5 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3	3	ТП 901-3-231.87 КЖИ.Ч.2.0.1	ПЛОСА $B = 4 \times 80$ ГОСТ 105-77 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 $R = 225$	2	1,2 кг
Б4	4	4	2	5 Вр 1 ГОСТ 84727-80 $\varnothing = 315$	34	0,05 кг

ПРИВЯЗАН	ПРОВ. СТРОНГИН	Инж. КИРСАНОВА	Рук. гр. СТРОНГИН	ГИП ЛЕВИНА	Н. КОНТР. ДАНИЛЕСКИ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН
ИНВ. №						

ТП 901-3-231.87			КЖИ.Ч. 2.0.0		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН Ч			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	72,2	—
ИНВ. №			Лист	Листов 1	
			ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		
ФОРМАТ А3					

Лист IV



901-3-121.87

ИМЬ. № ТАБЛ. ПОДАРИТЬ И АТЛ. ВЗАН. ИМЬ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	ТП901-3-231.87 КЖИ.42.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-3	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				ТП901-3-231.87 КЖИ.42.1.0.0		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2	ТП901-3-231.87 КЖИ.42.1.0.1	А-Т-6-ГОСТ 5781-82 R=150	11	0,03 кг
Б4		3		Полоса Б-2 5x40 ГОСТ 105-76 R=102 ВСТ3 КР2-Г-ГОСТ 535-79	1	0,10 кг
				ТП901-3-231.87 КЖИ.42.1.0.0-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2		3 А-Т-Б-ГОСТ 5781-82 R=150	11	0,03 кг
Б4		3		4 Полоса Б-2 5x40 ГОСТ 105-76 R=123 ВСТ3 КР2-Г-ГОСТ 535-79	1	0,10 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ.		МАРКА	МАССА, КГ.
	д			
ТП901-3-231.87 КЖИ.42.1.0.0	102		МН 5	13.23
-01	123		МН 6	13.23

ПРИВЯЗАН				
ИМЬ. №				

ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ИНЖ.	КИРСАНОВА	<i>Кирсанова</i>
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
Н. КОНТР.	ДАМИДОВСКИЙ	<i>Дамидовский</i>
НАУ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

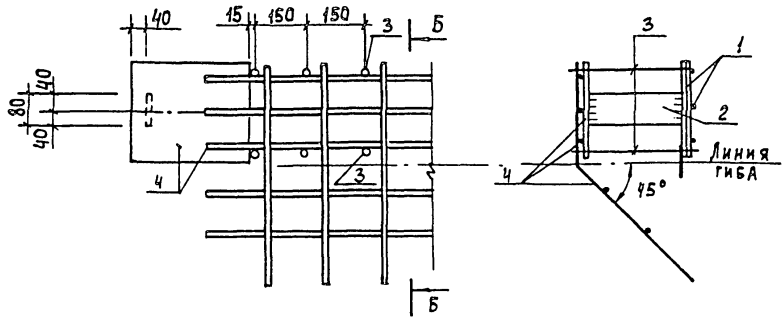
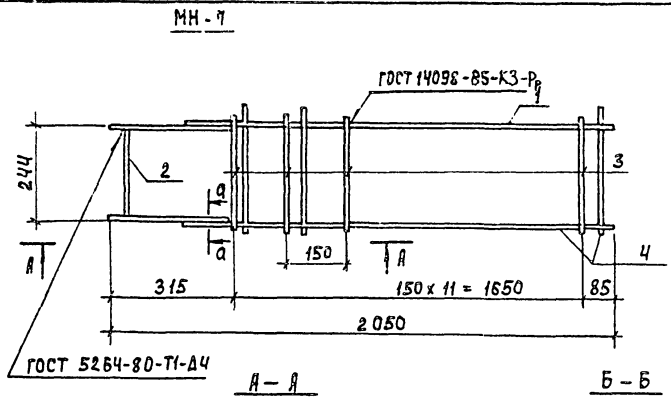
ТП 901-3-231.87		КЖИ.42.1.0.0	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН 5, МН 6)			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	см. ТАБЛ.	1:10	
Лист	Листов 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ФОРМАТ А3

Альбом IV

901-3-231.87

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Обозначение	Марка
Тп901-3-231.87 КЖИ.42.2.00	МН 7
-01	МН 8

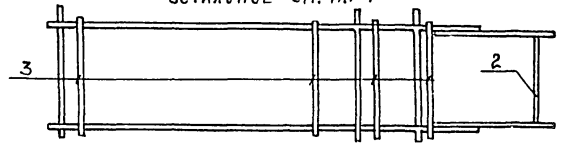
Привязан

Имя №
 ПРОБЕР СТРОИГИН
 ИНЖ. КИРСАНОВА
 РУК. ГР. СТРОИГИН
 Г. И. П. ЛЕВИНА
 И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

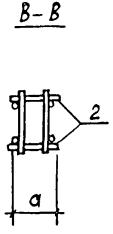
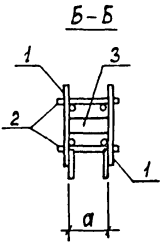
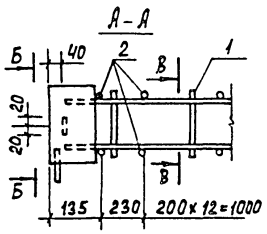
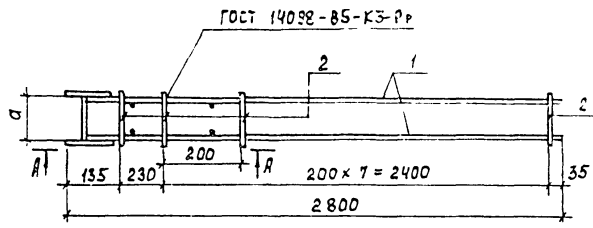
Тп901-3-231.87	КЖИ.42.2.0.0		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН 7 ; МН 8)	СТАДИЯ	МАРСА	МАСШТАБ
	Р	41.44	1:10
		Лист 1 Листов 1	
		ЦНИИ ПИ ИММЕРОПОТО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
Формат А3			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		Тп901-3-231.87 КЖИ.42.2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр-4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		КЖИ.42.2.1.1	ПЛОСКАЯ ПЛАСТИНА 5-2 3x80ГОСТ105-15 ПР-226	1	1.2 кг
Б4	3			2 ШВР1 ГОСТ 6727-80 П=315	12	0.05 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				Тп901-3-231.87 КЖИ.42.2.0.0		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4		КЖИ.42.2.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-5	1	
				Тп901-3-231.87 КЖИ.42.2.00-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4		КЖИ.42.2.2.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-6	1	

МН-8 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ. МН-7



Альбом IV



901-3-23187

ИМЕ ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИЛИ В. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ТП 901-3-231.87 КЖИ.44.1.1.0	Каркас плоский КР-7	2	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				ТП 901-3-231.87 КЖИ.44.1.0.0		
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ТП 901-3-231.87 КЖИ.44.1.1.1	А-Г-6-ГОСТ 5781-82 R=130	14	0.03 кг
Б4	3			Полоса Б-2 5x40 ГОСТ 103-76 R=102 ВРГЗ КЛ2-Г-ГОСТ 535-79	1	0.10 кг
				ТП 901-3-231.87 КЖИ.44.1.0.0-01		
				ДЕТАЛИ		
Б4	2			А-Г-6-ГОСТ 5781-82 R=150	14	0.03 кг
Б4	3			Полоса Б-2 5x40 ГОСТ 103-76 R=123 ВРГЗ КЛ2-Г-ГОСТ 535-79	1	0.10 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАРКА	МАССА, КГ
	а	б		
ТП КЖИ.44.1.0.0	102		МН9	17.16
-01	123		МН10	17.16

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП 901-3-231.87		КЖИ. 44.1.0.0	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9, МН10		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		МАШТАБ	1:10
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ИИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
		ФОРМАТ А3	

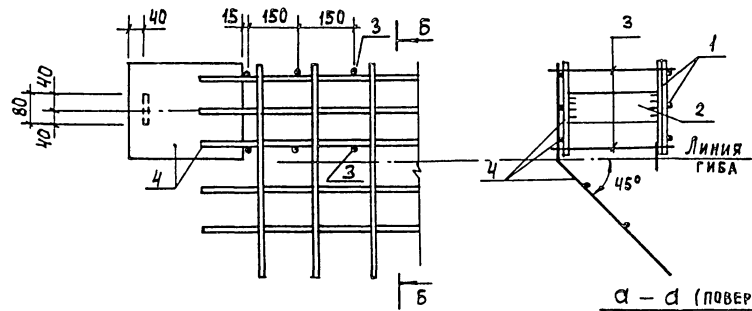
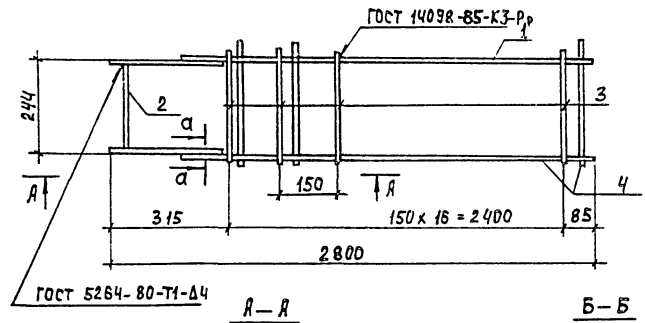
ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Stron</i>
ИНЖ.	КИРСАНОВА	<i>Kir</i>
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Stron</i>
Г И П	ЛЕВИНА	<i>Lev</i>
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВИЧ	<i>Dan</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Kras</i>

Л 1660М IV

901-3-231.87

КОН. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. ИНВ. N

МН-11



а - а (ПОВЕРНУТО)
М 1:2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП901-3-231.87 - КЖИ.ЧЧ.3.0.0	МН 11
-01	МН 12

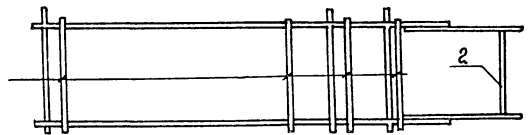
Ручная дуговая
сварка

ПРИБВЯЗАН

ИНВ. №

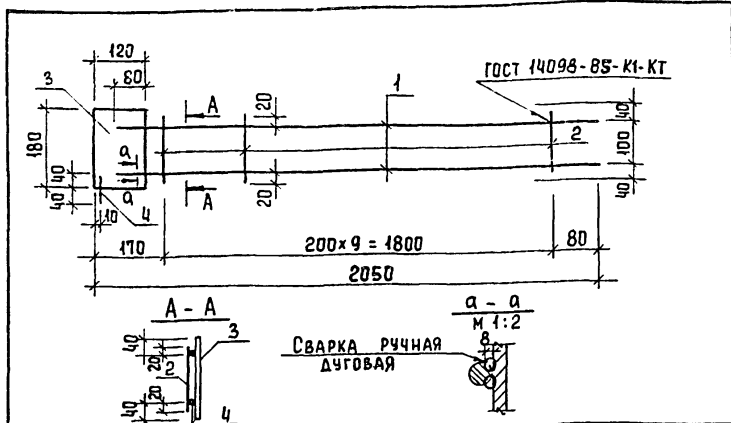
ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ИЧ	1		ТП901-3-231.87 КЖИ.ЧЧ.2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-8	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	2		КЖИ.ЧЧ.2.0.1	ПОДСА Б-2 Вх80 ГОСТ 103-76 Р-228 Вст 3 кл 2-г ГОСТ 535-79	1	1,2 кг
БЧ	3		2 Б Вр1	ГОСТ 6727-80 D=315	17	0,05 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				ТП901-3-231.87 -КЖИ.ЧЧ.2.0.0		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	4		ТП901-3-231.87 КЖИ.ЧЧ.2.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-9	1	
				ТП901-3-231.87 -КЖИ.ЧЧ.2.0.0-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	4		КЖИ.ЧЧ.2.2.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр-10	1	

МН-12 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. МН-11)



ТП			КЖИ.ЧЧ.2.0.0		
Изделие закладное (МН-11, МН-12)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	62,15	1:10
			Лист	Листов 1	
			ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ Г. МОСКВА		
			ФОРМАТ А3		

ПРОВЕР.	СТРОИГИН	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	КИРСАНОВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	СТРОИГИН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	ДАМИЛЕВСКАЯ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>

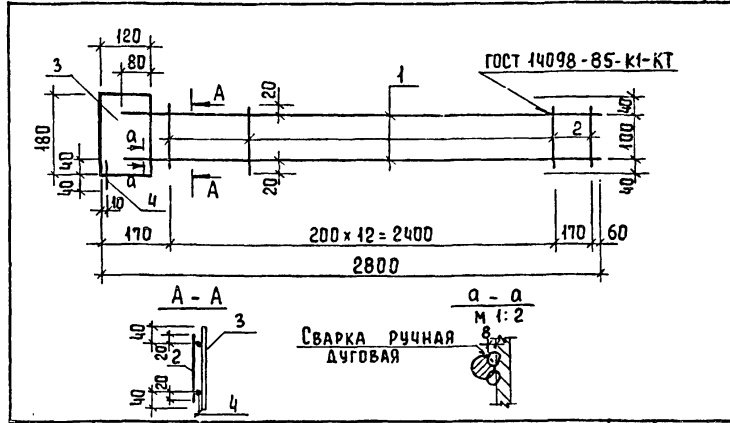


ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		ТП901-3-231.87-кжи.42.1.1	А-III-14-ГОСТ 5784-82 L=1990	2	2,41 кг
Б4	2			А-I-6-ГОСТ 5784-82 L=160	10	0,04 кг
Б4	3			Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 82-70 L=180	1	1,15 кг
Б4	4			5Вр1 ГОСТ 6727-80 L=80	1	0,01 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП901-3-231.87	КЖИ. 42. 1. 1.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Каркас плоский	КР-3	Р	6,4	1:10
		Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА				
ФОРМАТ А4				

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ДИВ. №
ПРОВЕР	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ИНЖ.	КИРСАНОВА	<i>Кирсанова</i>
РЧК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>



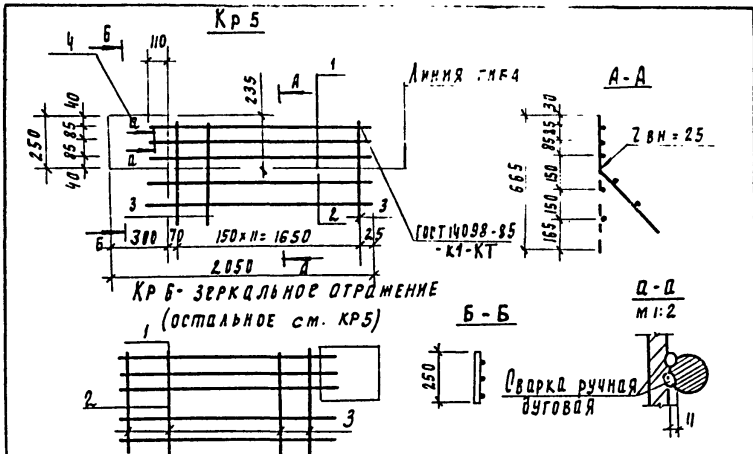
ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		ТП901-3-231.87-кжи.42.1.1	А-III-14-ГОСТ 5784-82 L=2740	2	3,32 кг
Б4	2			А-I-6-ГОСТ 5784-82 L=160	14	0,04 кг
Б4	3			Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 82-70 L=180	1	1,15 кг
Б4	4			5Вр1 ГОСТ 6727-80 L=80	1	0,01 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП901-3-231.87	КЖИ 44.1.1.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Каркас плоский	КР-7	Р	8,4	1:10
		Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА				
ФОРМАТ А4				

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ДИВ. №
ПРОВЕР	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ИНЖ.	КИРСАНОВА	<i>Кирсанова</i>
РЧК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

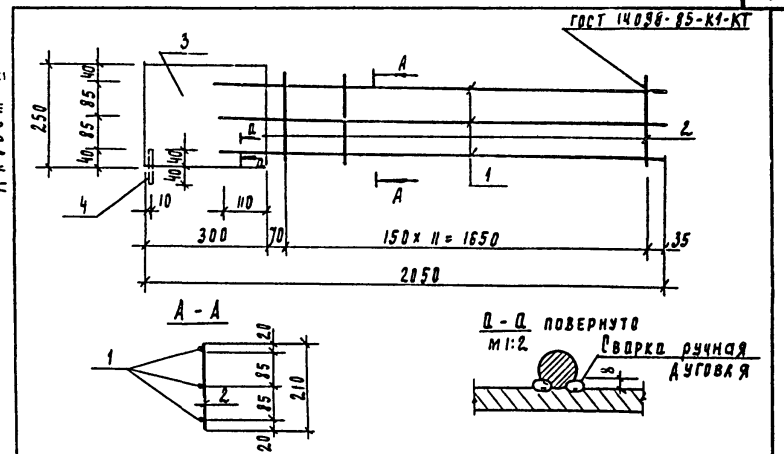
Альбом IV



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Детали</u>		
Б4		1	Т901-3-231.87 - кни 42.2.2.1	А-П 22-гост 5781-82 $\ell=1860$	3	5.54 кг
Б4		2		2 5Вр 1 гост 6727-80 $\ell=1890$	2	0.29 кг
Б4		3		3 А-Ш-6-гост 5781-82 $\ell=665$	13	0.15 кг
Б4		4		4 Полоза $\phi 20 \times 185 \times 210$ гост 14098-85-К1-КТ	1	4.7 кг

Обозначение	Марка	Привязан
Т901-3-231.87 - кни 42.2.2.0	Кр 5	
- 01	Кр 6	
		Инв. №:
Т.п. 901-3-231.87	кни 42.2.2.0	
Каркас плоский Кр 5; Кр 6	Стадия <i>Магса</i> Масштаб	
	Р 23.86 1:10	
	Лист 1 из листов 1	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАЮЩАЯ Ф. МОСКВА	
Провер. Строинин		
Инж. Кирсанова		
Рис. ср. Строинин		
Р.И.П. Левина		
Н. Контр. Данилевский		
Нач. отд. Красавин		

Альбом IV



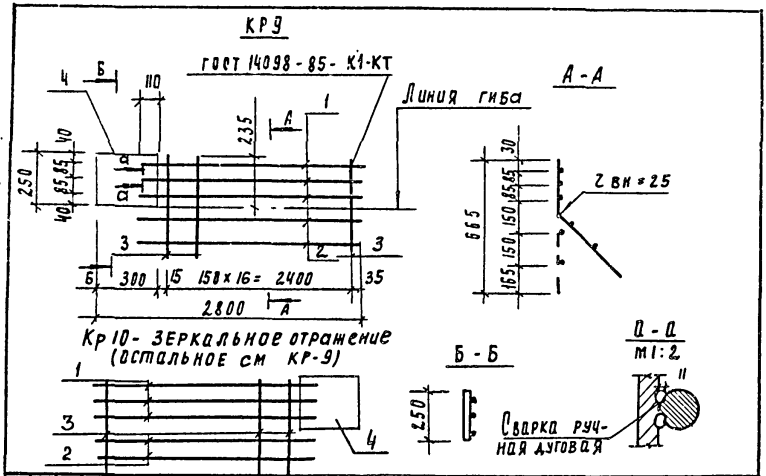
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4		1	Т901-3-231.87 - кни. 42.2.1.1	А-П-22-гост 5781-82 $\ell=1865$	3	5.54 кг
Б4		2		2 5Вр 1 гост 6727-80 $\ell=210$	12	0.03 кг
Б4		3		3 Полоза $\phi 20 \times 185 \times 210$ гост 14098-85-К1-КТ	1	4.7 кг
Б4		4		4 А-Ш-14-гост 5781-82 $\ell=80$	1	0.1 кг

Обозначение	Марка	Привязан
Т901-3-231.87 - кни 42.2.2.0	Кр 4	
		Инв. №:
Т.п. 901-3-231.87	кни 42.2.1.0	
Каркас плоский Кр 4	Стадия <i>Магса</i> Масштаб	
	Р 21.78 1:20	
	Лист 1 из листов 1	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАЮЩАЯ Ф. МОСКВА	
Провер. Строинин		
Инж. Кирсанова		
Рис. ср. Строинин		
Р.И.П. Левина		
Н. Контр. Данилевский		
Нач. отд. Красавин		

901-3-231.87

Инв. №. Дата. Подпись и дата. Изм. №. И.П.

Альбом IV

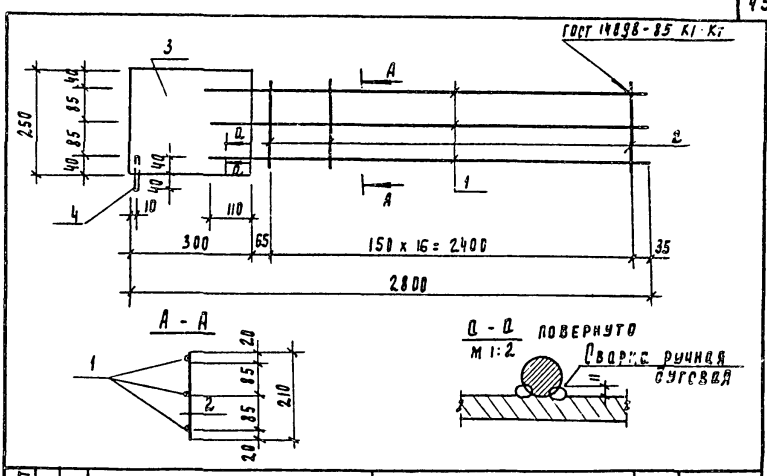


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1	1	ТП901-3-231.87 - кни 44.2.2.1	А-П-22-ГОСТ 5781-82 L=2610	3	7.79 кг
Б4	2	2	5 Вр1	ГОСТ 6727-80 L=2630	2	0.41 кг
Б4	3	3	А-Ш-6-ГОСТ 5781-82	L=665	17	0.15 кг
Б4	4	4	ПЛОСКОБ-2 В x 250 ГОСТ 82-78 ВСТЗ КЛ 2-1 ГОСТ 41637-79	L=300	1	4.7 кг

901-3-231.87

ОБОЗНАЧЕНИЕ			МАРКА	ПРИВЯЗАН		
ТП901-3-231.87- кни 44.2.2.0			Кр 9			
-01			Кр 10			
				ИНВ. №		
ТП 901-3-231.87				кни 44.2.2.0		
КАРКАС ПЛОСКИЙ				СТАРИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Кр 9; Кр 10				Р	31.4	1:10
ПРОВЕР. СТРОИТИН				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ИНЖ. КИРЯНОВА				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Р.К. ПР. СТРОИТИН						
Г.И.П. ЛЕВИНА						
И. КОМТ. ДАНИЛСКИИ						
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН						

Альбом IV



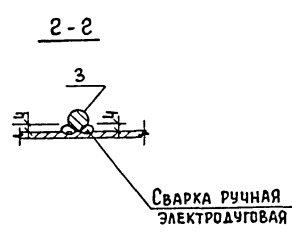
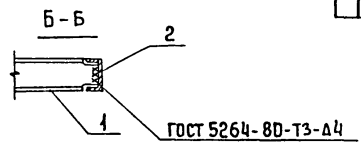
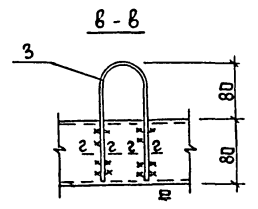
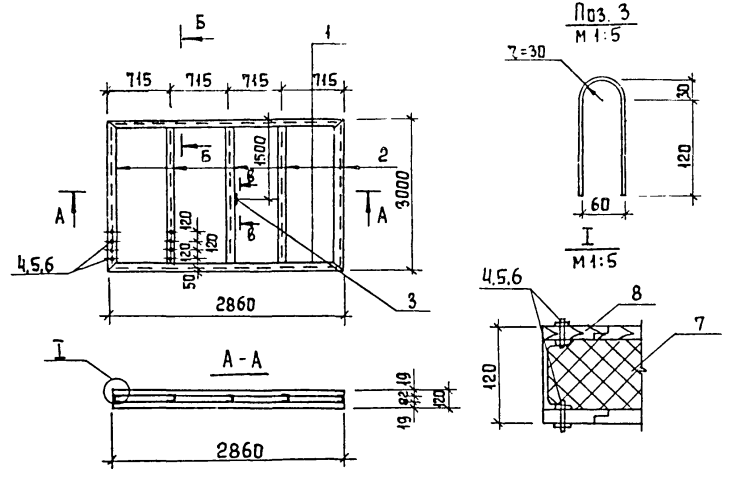
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1	1	ТП901-3-231.87 - кни. 44.2.1.1	А-П-22-ГОСТ 5781-82 L=2610	3	7.79 кг
Б4	2	2	5 Вр1	ГОСТ 6727-80 L=210	17	0.03 кг
Б4	3	3	ПЛОСКОБ-2 В x 250 ГОСТ 82-78 ВСТЗ КЛ 2-1 ГОСТ 41637-79	L=300	1	4.7 кг
Б4	4	4	А-Ш-14-ГОСТ 5781-82	L=80	1	0.1 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ			МАРКА	ПРИВЯЗАН		
ТП901-3-231.87- кни 44.2.1.0						
-01						
				ИНВ. №		
ТП 901-3-231.87				кни 44.2.1.0		
КАРКАС ПЛОСКИЙ				СТАРИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Кр 8				Р	28.7	1:20
ПРОВЕР. СТРОИТИН				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ИНЖ. КИРЯНОВА				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Р.К. ПР. СТРОИТИН						
Г.И.П. ЛЕВИНА						
И. КОМТ. ДАНИЛСКИИ						
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН						

Альбом IV

901-3-231.87

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
Б4	1	1	ТН901-3-231.87 кжи 51.0.01 -1	ШВЕЛЕР 8 ГОСТ 8240-72 ВСт3кп2-II ГОСТ 535-79 $\ell = 2860$	2	20,7 кг
Б4	2	2		ШВЕЛЕР 8 ГОСТ 8240-72 ВСт3кп2-II ГОСТ 535-79 $\ell = 3000$	5	21,4 кг
		3		А-1-4-ГОСТ 5781-82 $\ell = 335$	1	0,4 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
		4		БОЛТ М6-26.58 ГОСТ 7796-70	160	
		5		ГАЙКА М6,5 ГОСТ 5915-70*	160	
		6		ШАЙБА 26 x 2,0 ГОСТ 11371-78	160	
МАТЕРИАЛЫ						
		7		УТЕПЛИТЕЛЬ-МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ $\gamma = 75$ кг/м ³ , ГОСТ 9573-82	0,72	м ³
		8		ДОСКА S=19 СОРТ 3 ГОСТ 24454-80; ГОСТ 8466-66*	0,32	м ³

- Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9497-75, $h_{шв} = 4$ мм.
- Покрытие: окраска эмалью ПФ-115 2 слоя по ГОСТ 6465-76* по грунтовке ПФ-020 (ТУ6-10-1940-84).
- Доски - в четверть, антисептировать.

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СЛ	ТН 901-3-231.87	КЖИ 51.0.0.0
	СТ. ИНЖ. САРАНЧА	СЛ	Щит Щ1	СТАНЦИЯ МАССА МАСШТАБ Р 220.7
	РУК. ГР. СТРОНГИН	СЛ		
	ГИП. ЛЕВИНА	СЛ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
	И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	СЛ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	
ИНВ. №2	НАЧ. ДТА. КРАСАВИН	СЛ		

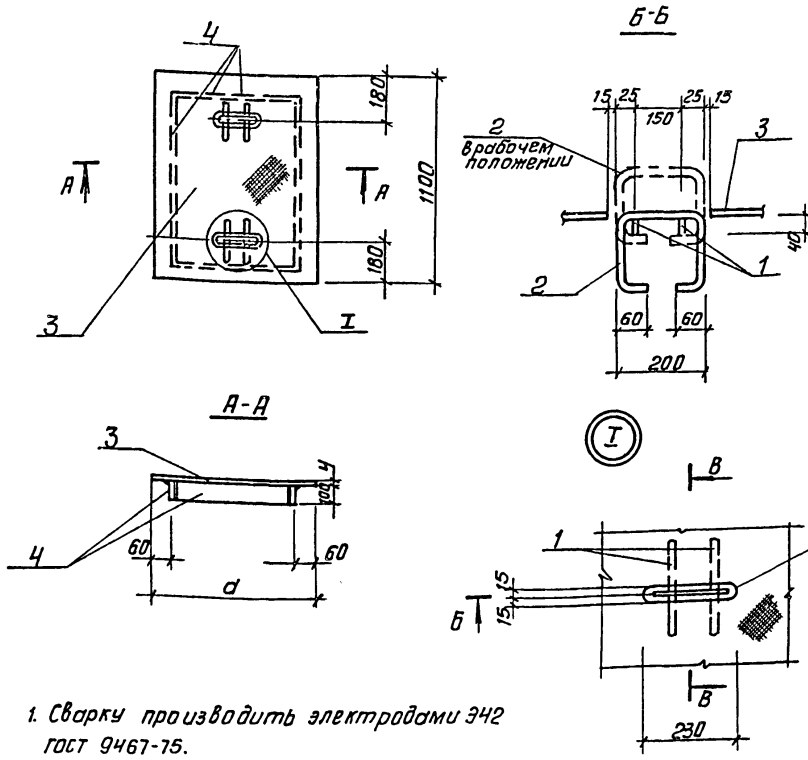
Копировал ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

АЛЬБОМ IV

901-3-231.87

ИЗМ. ПОЛОЖ. ПОДП. И ДАТА



1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Состав защитного покрытия: масляная краска по ГОСТ 8292-85. в 2 слоя по грунтовке ПФ-020, ТУБ-10-1940-84.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б1	1			Полоса 8-6х40 ГОСТ 82-70 индекс БСТЗ кл 2-1 ГОСТ 14631-79		
				l=200	4	0,5 кг
Б4	2			Л-Т-16-ГОСТ 5781-82; l=620	2	0,98 кг
Переменные данные для исполнения						
				ТП 901-3-231.87 КЖИ.52.0.0.0		
				Детали		
Б4	3			Лист ромб К-40-1100x915 Бст Сер. ГОСТ 8568-71	1	31,6 кг
Б4	4			Полоса 8-10х100 ГОСТ 82-70 индекс БСТЗ кл 2-1 ГОСТ 14631-79		
				l=3550	1	29,2 кг
				ТП 901-3-231.87 КЖИ.52.0.0.0.0		
				Детали		
Б4	3			Лист ромб К-40-1025x1100 ГОСТ 8568-71 БСТЗ кл 2-1 ГОСТ 14631-79	1	35,2 кг
Б4	4			Полоса 6-10х100 ГОСТ 82-70 индекс БСТЗ кл 2-1 ГОСТ 14631-79		
				l=3760	1	29,5 кг

Обозначение	Размеры		Марка	Масса, кг
	d			
КЖИ.52.0.0.0	915		Щ2	64,8
-01	1025		Щ3	68,7

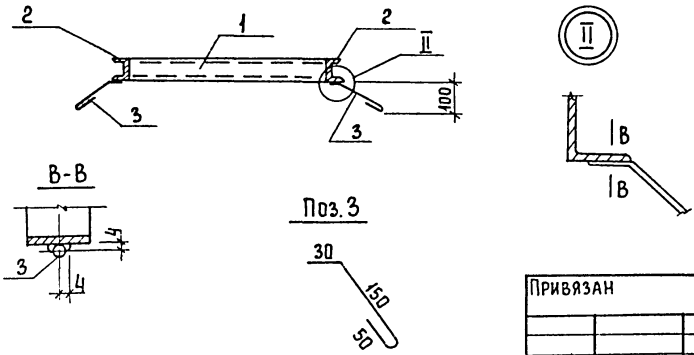
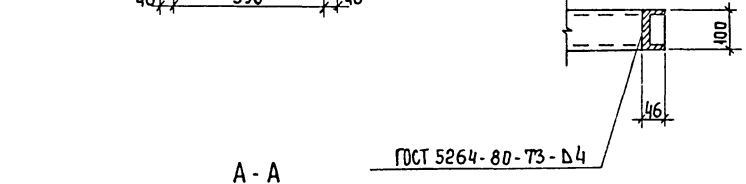
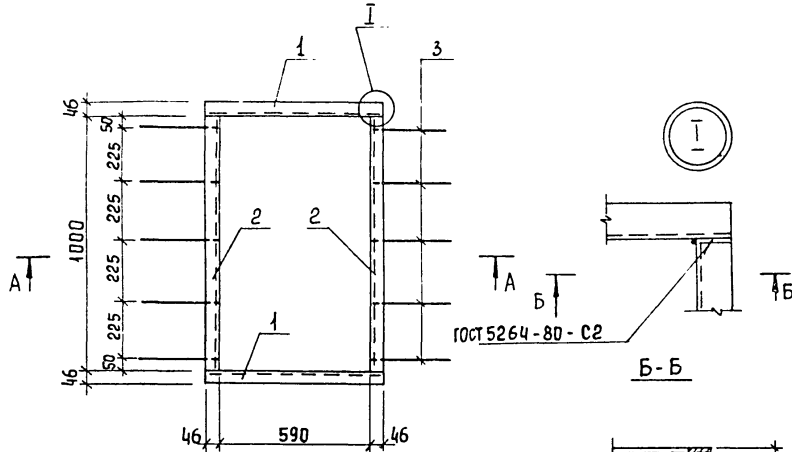
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-3-231.87		КЖИ 52.0.0.0	
ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ2, Щ3		СТАНДА	МАСШ
		Р	СМ. ТАБЛ.
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Альбом IV

901-3-231.87

ИНВ. № ПРОЕКТА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-3-231.87 КЖИ 53.0.0.1	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72* Вст 3 кп 2-II ГОСТ 535-79		
				ℓ = 682 мм	2	5,86 кг
Б4	2		2	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72* Вст 3 кп 2-II ГОСТ 535-79		
				ℓ = 1000	2	8,59 кг
Б4	3		3	А-III-8-ГОСТ 5781-82; ℓ = 230	10	0,09 кг

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 h_{шв} = 6 мм.
 2. Покрытие: окрасить краской БТ-177 (ОСТ 6-10-426-79) по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25429-82).

ПРИВЯЗАН		ТП 901-3-231.87	КЖИ. 53.0.0.0
ПРОВЕР	ЛЕВИНА	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	СТАЛИЯ
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА		МАССА
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА		МАСШТАБ
ГИП	ЛЕВИНА		Р
И. КОНТР.	ДАНИЛАЕВСКИЙ		29,2
НАЧ. ОТД.	КРАСЛАВИН		—
ИНВ. №			ЛИСТ 1
			ЛИСТОВ 1
			ЦНИИЭП
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			Г. МОСКВА

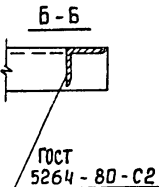
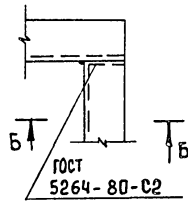
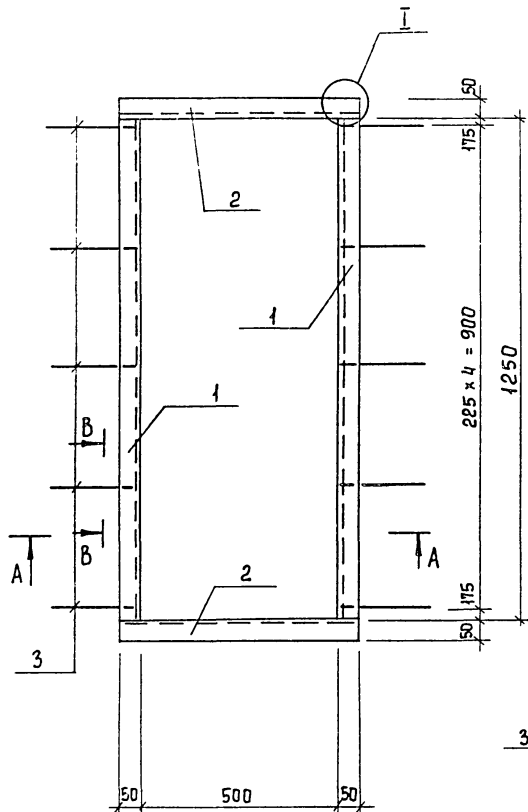
КОПИРОВАЛ ЕРЕМЕНКО

ФОРМАТ А3

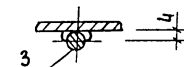
Альбом IV

901-3-231/87

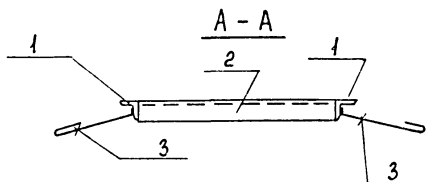
Инв. № подл. Подпись и дата В.ЗАМ. ИНВ.ЛАБ



В-В



Поз. 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-3-231.87 КЖИ 54.0.0.1	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 кп 2-І ГОСТ 535-79		
				ℓ = 1250	2	4,73 кг
Б4	2		2	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 кп 2-І ГОСТ 535-79		
				ℓ = 600	2	2,28 кг
Б4	3		3	А-III-8-ГОСТ 5781-82; ℓ = 230	10	0,09 кг

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 $n_{св} = 6$ мм.
2. Покрытие: окраска краской БТ-177 (ОСТ 6-10-426-79) по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

30 150 50

ПРИВЯЗАН

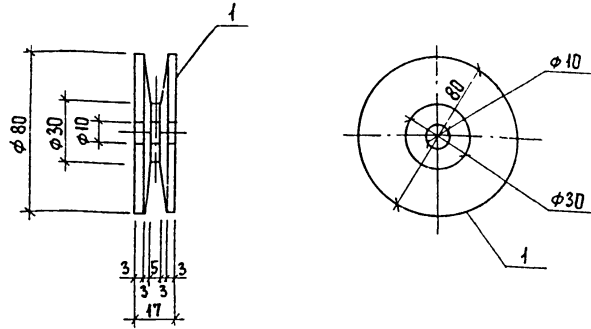
ПРОВЕР	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
СТ. ИНЖ.	АДАЗОВА	<i>Адазова</i>
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
Н. КОНТР.	ДАНИЛЕВИЧ	<i>Данилевич</i>
ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН

ТП 901-3-231.87		КЖИ 54.0.0.0	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	СТАЛИЯ	МАССА	МАССА/ТАБ
	Р	4,92	-
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЕНКО

ФОРМАТ А3

22048-04



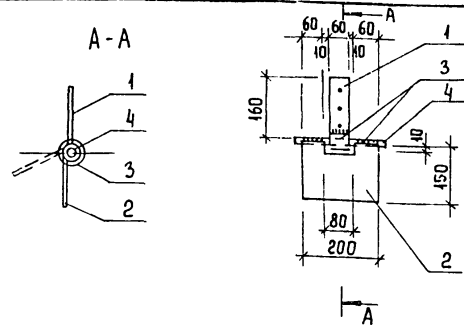
ПОКРЫТИЕ: ОКРАСКА ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*)
 В 2 СЛОЯ ПО ГРУНТОВКЕ ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84).

ПРИВЯЗАН	
ИВ. №	

ИВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИВ. №
ПРОВЕР	ЛЕВИНА <i>С.И.</i>	
СТ. ИНЖ.	САРАНЧА <i>С.И.</i>	
РУК. ГР.	СТРОНГИН <i>С.И.</i>	
ГИП	ЛЕВИНА <i>С.И.</i>	
И. КОНТР.	ЛАНЦАВСКИЙ <i>И.С.</i>	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН <i>И.С.</i>	

ТП 901-3-231.87	КЖИ. 55. 0.0.0.		
Ролик М	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	3,95	-
В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ПЕТЛЯ		
Б4	1	1	ТП 901-3-231.87 КЖИ. 56.0.0.1	ПОЛОСА Б 60x60 ГОСТ 103-76 В ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79* L=160	1	0,45 кг
Б4	2	2		ПОЛОСА Б 6x150 ГОСТ 103-76 В ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79* L=200	1	1,4 кг
Б4	3	3		ТРУБА 25 ГОСТ 3262-75* L=60	3	1,3 кг
Б4	4	4		А-Т-18-ГОСТ 5781-82 L=230	1	0,46 кг

ПРИВЯЗАН	
ИВ. №	

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42
 ПО ГОСТ 9467-75, h_{сва} = 6 мм.
 2. ПОКРЫТИЕ: ОКРАСКА ЭМАЛЬЮ ПФ-115 ПО
 ГОСТ 6465-76 В 2 СЛОЯ ПО ГРУНТОВКЕ ПФ-020
 (ТУ 6-10-1940-84).

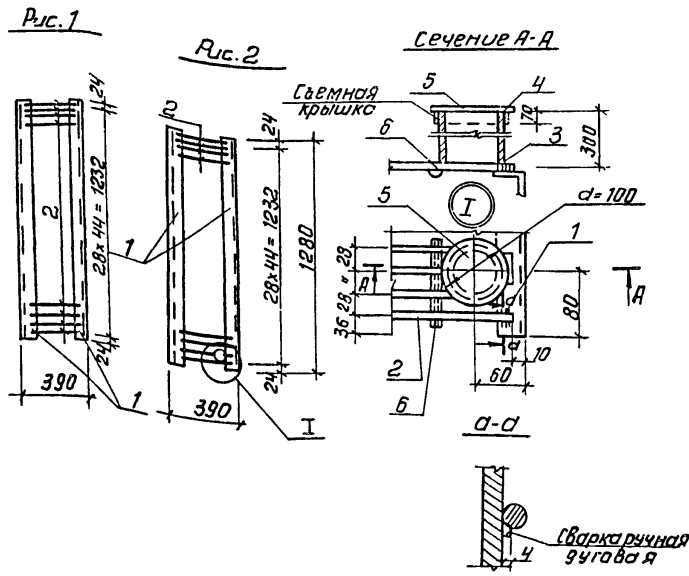
ИВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИВ. №
ПРОВЕР	ЛЕВИНА <i>С.И.</i>	
СТ. ИНЖ.	САРАНЧА <i>С.И.</i>	
РУК. ГР.	СТРОНГИН <i>С.И.</i>	
ГИП	ЛЕВИНА <i>С.И.</i>	
И. КОНТР.	ЛАНЦАВСКИЙ <i>И.С.</i>	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН <i>И.С.</i>	

ТП 901-3-231.87	КЖИ. 56.0.0.0		
Петля ПЛ1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	3,6	-
В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А4

Альбом IV 901-3-231.87



Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТП901-3-231.87	КЖН.57.0.0.0.	РМ1	1 33.82кг
	-01	РМ2	2 36.76кг

Покрyтйе: окраска краской БТ-177(ост Б-10-426-79).

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса кг
				<u>Детали</u>		
Б4		1	ТП901-3-231.87КЖН. 57.0.0.1	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 вст 3 кп2-1 ГОСТ 535-79 P=1280	2	13.31
Б4		2		А-Г-8-ГОСТ 5781-82; e=375	45	0.16
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ТП901-3-231.87 КЖН.57.0.0.2		
				отсутствуют		
				ТП901-3-231.87 КЖН.57.0.0.0-С		
				<u>Детали</u>		
Б4		3	ТП901-3-231.87КЖМ. 57.0.0.3	Труба 70x3 ГОСТ 8732-78 вст 3 кп2 ГОСТ 8731-74 P=300	1	2.8
Б4		4		4 Полоса 6-0.5x70 ГОСТ 103-76 вст 3 кп2-1 ГОСТ 535-79 P=260	1	0.07
Б4		5		5 Полоса 6-0.5x100 ГОСТ 103-76 вст 3 кп2-1 ГОСТ 535-79 P=100	1	0.04
Б4		6		6 А-Г-8-ГОСТ 5781-82 P=90	1	0.03

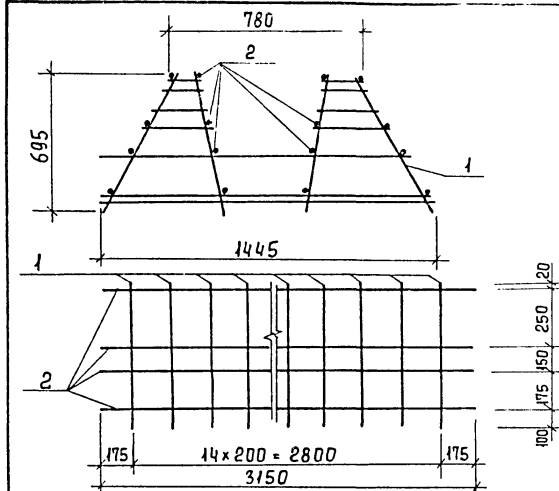
ИЗЧ.№ ПОД. ПОЛ. И Д.В.Т.А. 35.ЯМ. И.А.В.П.О.

Привязан					
Изм.№					

ТП901-3-231.87		КЖН 57.0.0.0		
Решетка МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ (РМ1; РМ2)		СТАНДА	МАССА	МЯСШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛИЦА	—
		Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА				

Копировала: Антипова

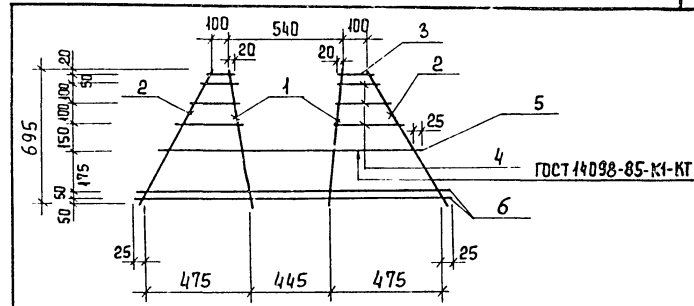
Формат А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
А4	1		ТП901-3-231.87 - кжи. 61.1.1.0	Каркас плоский КР1	15	
Б4	2		- кжи. 61.1.0.1	А-Т-6-ГОСТ 5781-82 $\ell=3150$	16	0,88 кг

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан			
			Инв. №			
ТП901-3-231.87			Кжи. 61.1.0.0			
Пров.	Стронгин	<i>[Signature]</i>	Каркас пространственный КР1	Стадия	Масса	Масштаб
Инж.	Кирсанова	<i>[Signature]</i>		Р	152,4	-
Рук. гр.	Стронгин	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов 1	
Гип.	Левина	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва			
И. контр.	Данилевский	<i>[Signature]</i>				
Нач. отд.	Красавин	<i>[Signature]</i>				

Формат А4

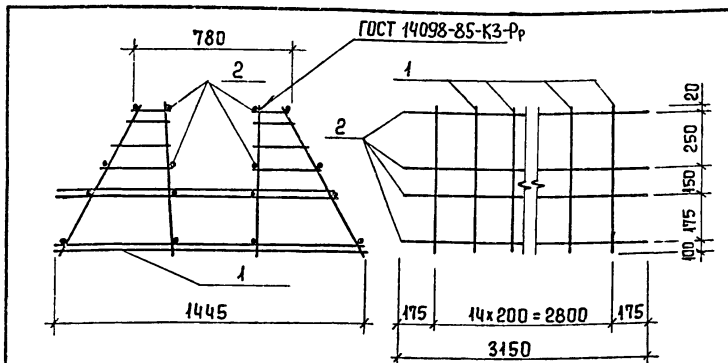


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		ТП901-3-231.87 - кжи. 61.1.1.1	А-III-16-ГОСТ 5781-82 $\ell=695$	2	1,4 кг
Б4	2			А-Т-6-ГОСТ 5781-82 $\ell=770$	2	0,2 кг
Б4	3			А-Т-6-ГОСТ 5781-82 $\ell=140$	2	0,04 кг
Б4	4			А-Т-6-ГОСТ 5781-82 $\ell=450$	6	0,13 кг
Б4	5			А-III-18-ГОСТ 5781-82 $\ell=1140$	1	2,9 кг
Б4	6			А-III-10-ГОСТ 5781-82 $\ell=1445$	2	1,13 кг

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан			
			Инв. №			
ТП901-3-231.87			Кжи. 61.1.1.0			
Пров. Вер.	Стронгин	<i>[Signature]</i>	Каркас плоский КР1	Стадия	Масса	Масштаб
Инж.	Кирсанова	<i>[Signature]</i>		Р	9,22	-
Рук. гр.	Стронгин	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов 1	
Гип.	Левина	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва			
И. контр.	Данилевский	<i>[Signature]</i>				
Нач. отд.	Красавин	<i>[Signature]</i>				

Копировал Еремченко

Формат А4



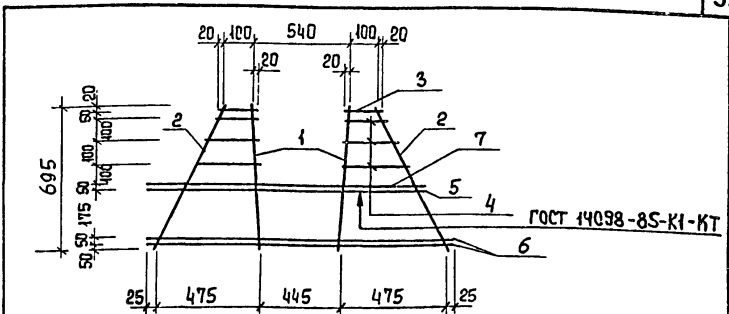
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СВЯЗНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП901-3-231.87-КЖИ 62.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	15	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		ТП901-3-231.87-КЖИ.62.1.0.1	А-І-6-ГОСТ 5781-82 l=3150	16	0,88 кг

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ИНВ. № ПОДА	ПОДАПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
ПРОВЕР	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
И.Н.Ж.	КИРСАНОВА	<i>Кирсанова</i>
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ТИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>
НАЧ. ОТА	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 901-3-231.87		КЖИ. 62.1.0.0	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	190,63	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
г. МОСКВА			

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-3-231.87-КЖИ.62.1.1.1	А-III-16-ГОСТ 5781-82 l=695	2	1,4 кг
Б4	2			А-І-6-ГОСТ 5781-82 l=770	2	0,2 кг
Б4	3			А-І-6-ГОСТ 5781-82 l=140	2	0,04 кг
Б4	4			А-І-6-ГОСТ 5781-82 l=450	6	0,13 кг
Б4	5			А-III-18-ГОСТ 5781-82 l=1335	1	3,39 кг
Б4	6			А-III-10-ГОСТ 5781-82 l=1445	2	1,13 кг
Б4	7			А-III-14-ГОСТ 5781-82 l=1335	1	2,06 кг

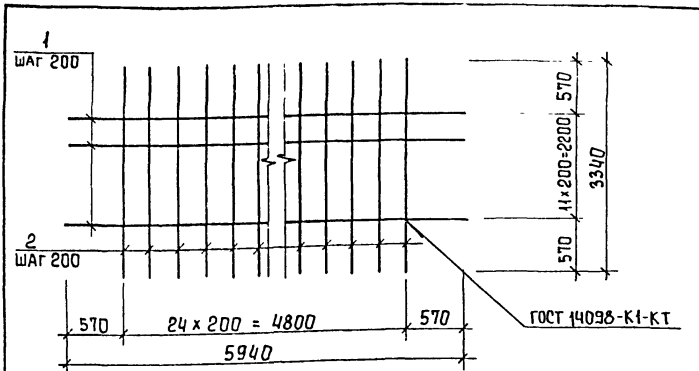
ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ИНВ. № ПОДА	ПОДАПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
ПРОВЕР	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
И.Н.Ж.	КИРСАНОВА	<i>Кирсанова</i>
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ТИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>
НАЧ. ОТА	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 901-3-231.87		КЖИ. 62.1.1.0	
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	11,77	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А4.

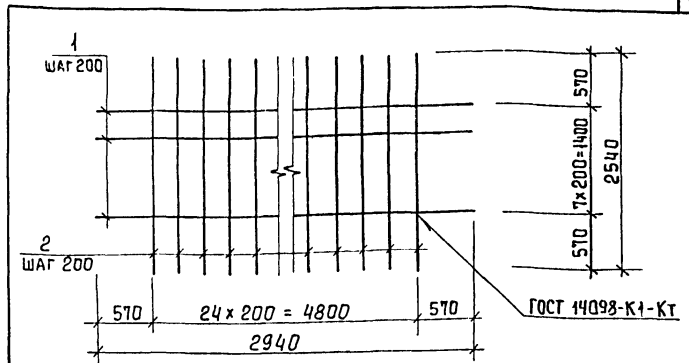


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП901-3-231.87 кжи. 63.0.2.1	А-III-18-ГОСТ 5781-82 $\ell=5940$	12	15,09
Б4	2			2 А-III-18-ГОСТ 5781-82 $\ell=3340$	25	8,48

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯЛ. ИНВ. №
ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ИНЖ.	КИРСАНОВА	<i>Кирсанова</i>
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
Н. КОНТР.	ЛАНЦАЕВСКИЙ	<i>Ланцаевский</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 901-3-231.87		кжи. 63.0.2.0	
СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	393	-	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

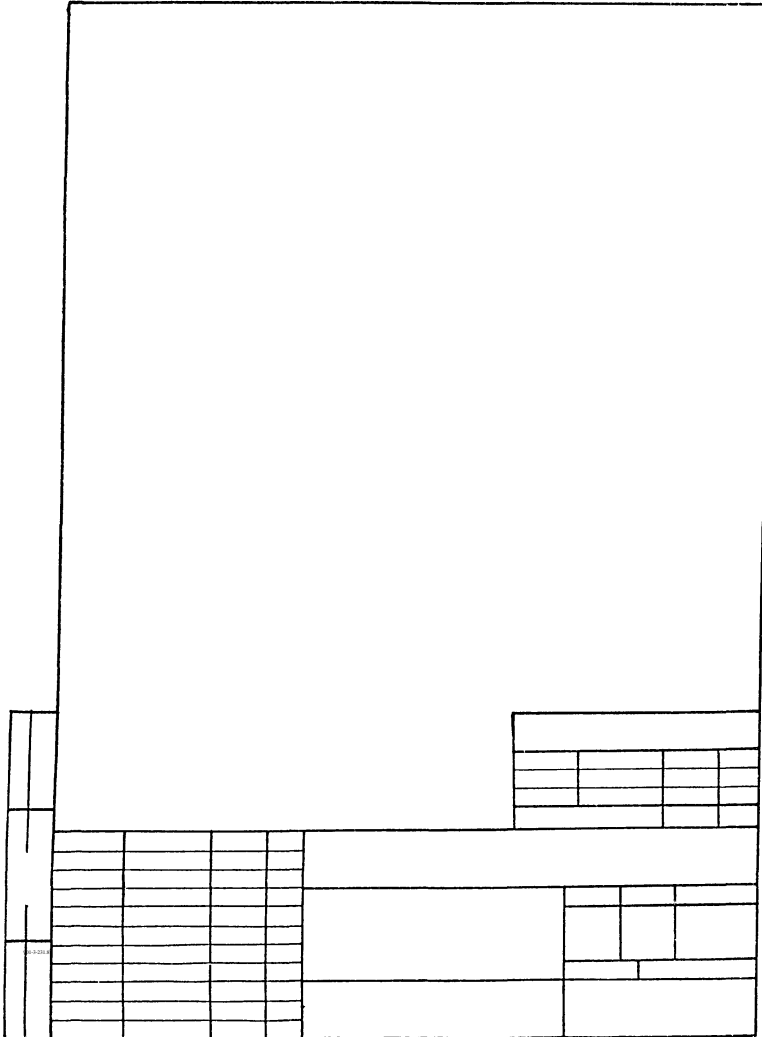


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП901-3-231.87 кжи. 63.0.1.1	А-III-18-ГОСТ 5781-82 $\ell=5940$	8	15,09
Б4	2			2 А-III-18-ГОСТ 5781-82 $\ell=2540$	25	6,45

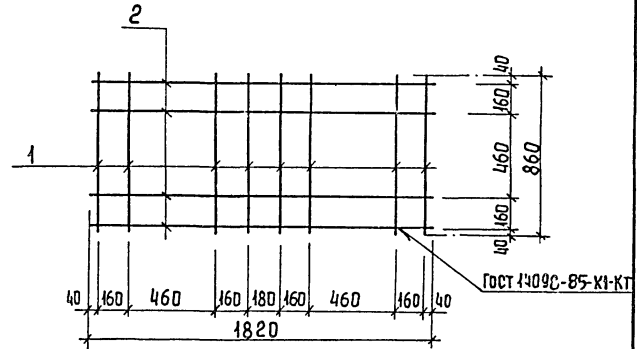
ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯЛ. ИНВ. №
ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ИНЖ.	КИРСАНОВА	<i>Кирсанова</i>
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
Н. КОНТР.	ЛАНЦАЕВСКИЙ	<i>Ланцаевский</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 901-3-231.87		кжи. 63.0.1.0	
СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	282	-	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			



Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				А-III-8 - ГОСТ 5781-82		
Б4	1			ℓ = 860	8	0.34
Б4	2			ℓ = 1820	4	0.72

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ПРИВЯЗАН			
			ИНВ. №			
			ТП 901-3-231.87			
			КЖИ. 63.0.3.0			
ПРОВЕР	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ	БАЗАНОВ	<i>Базанов</i>		Р	5,6	-
РУК. ГР	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>		ЛИСТ	1 (Листов 1)	
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЧЕНИЯ Г. МОСКВА		
Н. КОНТР	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>				

Копировал ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А4