

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

705-1-251.93

**СКЛАД
СУХИХ МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 1600 Т**

Альбом 2

АС.И СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТР. 3-19

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

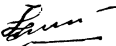
705 - 1 - 251.93

СКЛАД
СУХИХ МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 1600т

Альбом 2

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОАГРОХИМ”

УТВЕРЖДЕН Минсельхозом России
Сводное экспертное заключение
от 24.12.93 г. № 67
ВВЕДЕН в действие институтом „Гипроагрохим”
ПРИКАЗ от 14.03.94 г. № 12

Главный инженер института  (Крылов А.М.)
Главный инженер проекта  (Трынов В.П.)

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
АС.И 00.00	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3
АС.И 01.00	КОЛОННА (1КС1.3-2.1-П; 1КС1.3-2.2-П)	4
АС.И 02.00	КОЛОННА (1КС1.3-2.3-П; 1КС1.3-2.4-П)	5
АС.И 03.00	КОЛОННА (1КС1.3-2.5-П; 1КС1.3-2.6-П)	6
АС.И 04.00	КОЛОННА (2КС1.3-1.1-П; 2КС1.3-1.2-П)	7
АС.И 05.00	КОЛОННА (1КС1.3-2.7-П)	8
АС.И 06.00	КОЛОННА 1К63.3-2.1-П	9
АС.И 07.00	БАЛКА БСП6.1-8А \bar{V} -1 ФЕРМА 1ФТ 12-6.А \bar{V} Т-П-1	10
АС.И 08.00	ПЛИТА (1ПВ6-4А \bar{V} -4п-а; 1ПВ6-4А \bar{V} -4п-б)	11

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
АС.И 09.00	ПЛИТА (1ПВ6-4А \bar{V} -4п-з; 1ПВ6-4А \bar{V} -4п-в)	12
АС.И 10.00	ПЛИТА (1ПГ6-3А \bar{V} п-а; 1ПГ6-3А \bar{V} п-б)	13
АС.И 11.00	ПЛИТА (1ПГ6-3А \bar{V} п-в; 1ПГ-3А \bar{V} п-з)	14
АС.И 12.00	СТОЙКА СД 1	15
АС.И 13.00	ПАНЕЛЬ (П1...П4)	16
АС.И 14.00	ЩИТ Щ 1	17
АС.И 14.00	УЗЛЫ 1...3	18
АС.И 15.00	КОЛОННА (1КС1.3-2.8-П)	19

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

1. Все сборные железобетонные конструкции изготавливать по указаниям соответствующих серий с установкой дополнительных закладных элементов по данному альбому.

2. Указания по складированию конструкций смотри в соответствующих сериях.

3. Плоские арматурные изделия изготавливать при помощи контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-85. Сварку каркасов и сеток производить во всех точках пересечения стержней.

4. Сварку закладных и соединительных изделий производить согласно ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций“, ГОСТ 5264-80 „Швы сварных соединений, ручная дуговая

сварка”.

5. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.”

6. Анкеры закладных изделий приварить к пластинам и прокату втавр дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах и полуавтоматах. Отогнутые анкеры приварить дуговой ручной или рельефноточечной контактной сваркой.

7. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами типа Э 42 по ГОСТ 9467-75.

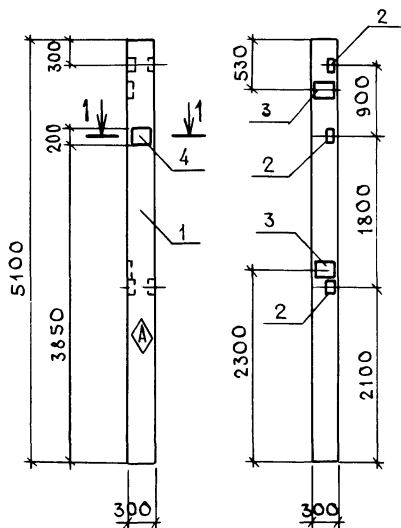
8. Плиты покрытия разработаны для типовых проектов 705-1-248.93; 705-1-249.93; 705-1-250.93; 705-1-251.93

Привязан				705-1-251.93		АС.И 00.00	
ИНВ. №				Гл. спец.	Фролова	Проект	У.34
				Зав. гр.	Феськова	Электр.	И.34
				Инж.	Попова	Исполн.	И.34
				Технические условия			
				СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1	1
				ГИПРОАГРОХИМ			
				г. Владимир			

Копировал Завьялова Формат А3

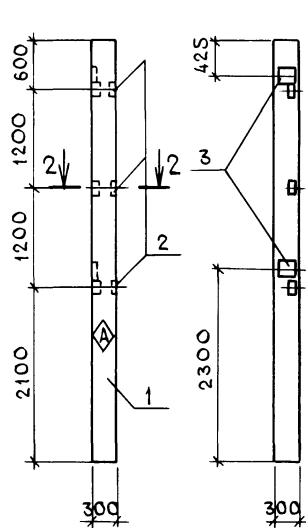
Ц00323-02 //

Рис. 1

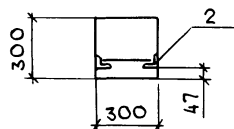
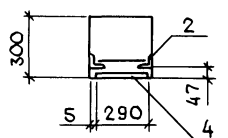


1-1
М 1:20

Рис. 2



2-2
М 1:20



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. АС. И 0-1.00		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.823.1-2.1 100-22	КОЛОННА 1К51.3-2	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	1.400-6/76	М1-13	3	3	
		3	1.400-6/76	М1-12	2	2	
		4	1.400-6/76	М1-11-8	1	-	

ВЕДОМОСТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА А III				ПРОКАТ МАРКИ С 245					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 27772-88					
	φ12	φ14			Итого	50x10	200x10	163x5		Итого
1К51.3-2.1-П	3,4	1,3			4,7	0,8	13,8	4,5	19,1	23,8
1К51.3-2.2-П	3,4	-			3,4	-	9,2	4,5	13,7	17,1

⬠ - ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ ПОМЕТИТЬ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

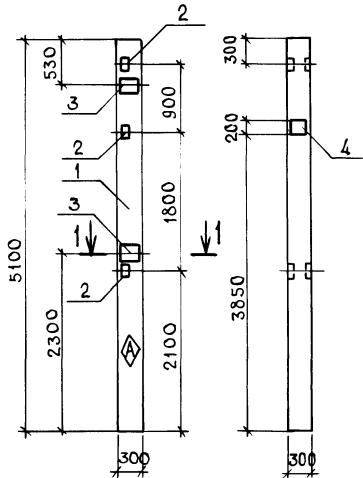
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
АС.И 01.00	1К51.3-2.1-П	1
-01	1К51.3-2.2-П	2

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

705-1-251.93	АС.И 01.00
КОЛОННА (1К51.3-2.1-П) (1К51.3-2.2-П)	СТАДИЯ МАСША МАСШТАБ
	Р 1150 1:50
	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
	ГИПРОАГРОХИМ Г. ВЛАДИМИР

Рис. 1



1 - 1
М 1:20

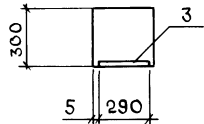
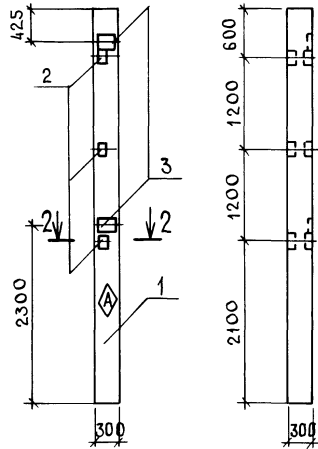
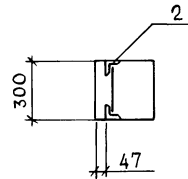


Рис. 2



2 - 2
М 1:20



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. АС. И 02.00		ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1823.1-2.1 100-22	КОЛОННА 1КС1.3-2	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	1.400-6/76	М1-13	3	3	
		3	1.400-6/76	М1-12	2	2	
		4	1.400-6/76	М1-11-8	1	—	

ВЕДОМОСТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А III				ПРОКАТ МАРКИ С 245				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 27772-88				
	Ф12	Ф14		Итого	50*10	200*10	163*5	Итого	
1КС1.3-2.3-П	3,4	1,3		4,7	0,8	13,8	4,5	19,1	23,8
1КС1.3-2.4-П	3,4	—		3,4	—	9,2	4,5	13,7	17,1

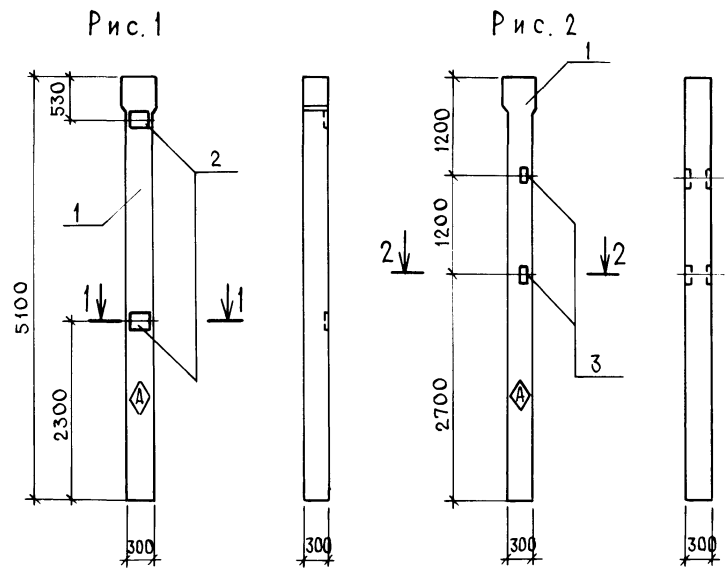
▲ - ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ ПОМЕТИТЬ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
АС.И 02.00	1КС1.3-2.3-П	1
-01	1КС1.3-2.4-П	2

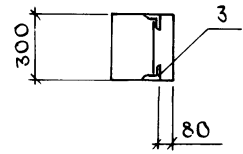
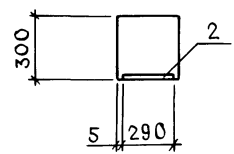
ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

705-1-251.93 АС.И 02.00		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КОЛОННА (1КС1.3-2.3-П) (1КС1.3-2.4-П)		Р	1150	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ГИПРОАГРОХИМ г.ВЛАДИМИР		



1-1
М 1:20

2-2
М 1:20



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСП.		ПРИМЕЧАНИЕ
					АС.И-04.00	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1		1823.1-2.1 200-17	КОЛОННА 2К51.3-1	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
	2		1.400-6/76	М1-12	2	—	
	3		1.400-6/76	М1-13	—	2	

ВЕДОМОСТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А III				С 245					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 27772-88					
	Φ12			Итого	200	10	63	5	Итого	
2К51.3-1.1-П	2,8			2,8	9,2			9,2	12,0	
2К51.3-1.2-П	0,4			0,4	—	3,0		3,0	3,4	

◆ - ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ ПОМЕТИТЬ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

ИМЯ И ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМ. ЛИН. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
АС.И 04.00	2К51.3-1.1-П	1
-01	2К51.3-1.2-П	2

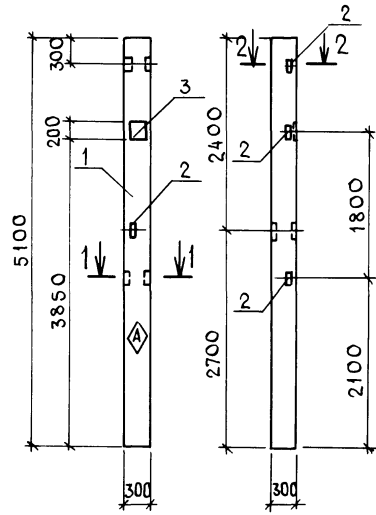
Привязан

И.В. №	Г. СПЕЦ. ФРОЛОВА	Ф.И.И. №	499
	ЗАВ. ГРОБЬСЬКОВА	Ф.И.И. №	454
	И.И.И. №	КАРАСЕВА	422

705-1-251.93	АС.И 04.00
КОЛОННА (2К51.3-1.1-П) (2К51.3-1.2-П)	СТАДИИ МАССА МАСШТАБ
	Р 1180 1:50
	ЛИСТ ЛИСТОВ
	ГИПРОАГРОХИМ Г. ВЛАДИМИР

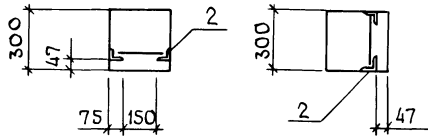
А Л Б О М 2

Рис. 1



1-1
М 1:20

2-2
М 1:20



ИВ. № ПОДПИСАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
АС.И 05.00	1К51.3-2.7-П	1	1150

Привязан			

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. АС. И 05.00		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				КОЛОННА			
		1	1.823.1-2.1 100-22	1К51.3-2	1	-	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	1.400-6/76	М1-13	4		
		3	1.400-6/76	М1-11-8	1	-	

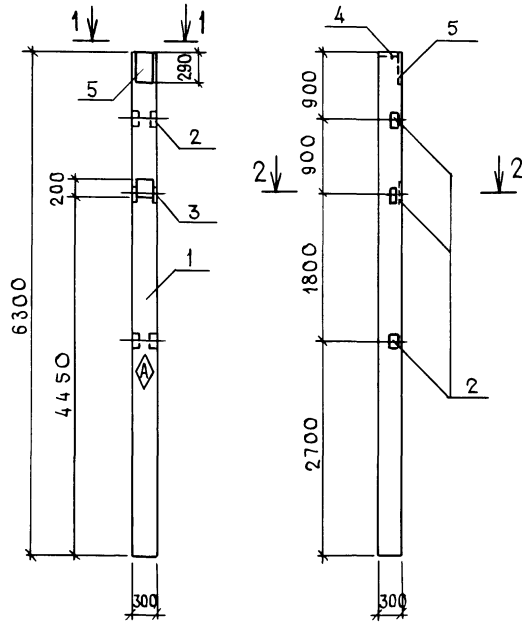
Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А III			ПРОКАТ МАРКИ С 245			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 27772-88			
	Ф12	Ф14	Итого	Ø-6	Ø10	Ø16	
1К51.3-2.7-П	0,8	1,3	2,1	5,4	6,0	11,4	13,5

◆ - знак ориентации пометить несмываемой краской

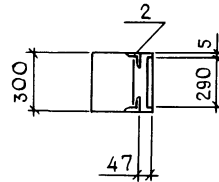
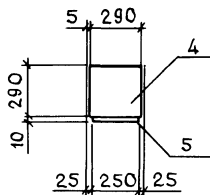
705-1-251.93	АС.И 05.00
Колонна (1К51.3-2.7-П)	СТАДИЯ Р МАСШТАБ 1:50 ЛИСТ 1
	МАСШТАБ 1:50 ЛИСТОВ 1
	ГИПРОАГРОХИМ г. Владимир

400323-02



1-1
М 1:20

2-2
М 1:20



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1823.1-2.1 100-30	1К63.3-2	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	2		1.400-6/76	М1-13	3	
	3		1.400-6/76	М1-11-8	1	
	4		1.400-6/76	М2-14	1	
	5		1.400-6/76	М1-3-3	1	

ВЕДОМОСТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А III				ПРОКАТ МАРКИ С 245				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 27772-88				
	Φ12	Φ14	Φ16	Итого	γ=10	γ=63	γ=5	Итого	
1К63.3-2.1-П	0,6	2,6	2,5	5,7	20,5	4,5		25,0	30,7

◆ - ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ ПОМЕТИТЬ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

ПРИВЯЗАН					
ИНВ. №					

705-1-251.93	АС.И 06.00
КОЛОННА 1К63.3-2.1-П	СТАДИЯ Р МАССА 1420 МАСШТАБ 1:50
	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
	ГИПРОАГРОХИМ Г. ВЛАДИМИР

ИМЯ, № ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМНОВ. №

Альбом 2

Рис. 1

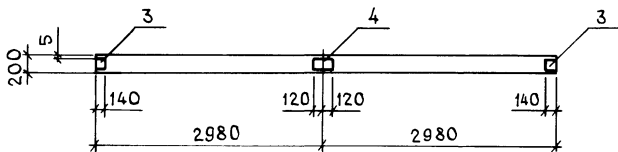
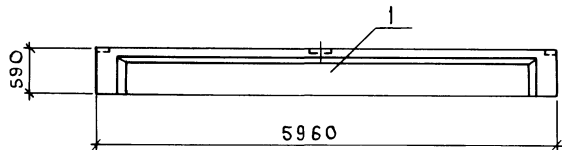
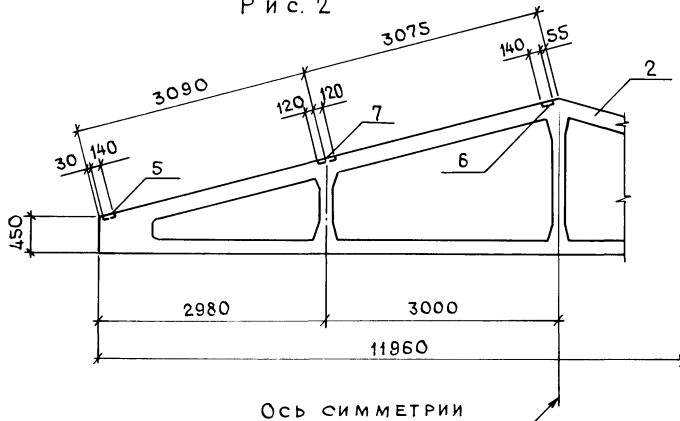


Рис. 2



Ось симметрии

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА СП. АС. И 07.00		ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.462.1-10/89.1-1	БАЛКА БСП6.1-8АІУ	1	—	
		2	1.063.1-1.01-3-24	ФЕРМА 1ФТ12-6АІУТ	—	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		3	1.462.1-10/89.2-20	МН2-1	2	—	
		4	1.462.1-10/89.2-20	МН2-2	1	—	
		5	1.400-6/76	МН-1-4	—	2	
		6	1.063.1-1.02-0160	М1	—	2	
		7	1.400-6/76	М4-3-5	—	2	

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА А III			ПРОКАТ МАРКИ С 245				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 27772-88				
	Ф8			Итого	140x6	190x6		Итого
БСП6.1-8АІУ-1	0,48			0,48	2,5	2,15	4,65	5,13
1ФТ12-6АІУТ-П-1	1,08			1,08	5,1	4,4	9,5	10,58

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНС. И

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
АС. И 07.00	БСП6.1-8АІУ-1	1	1150
-01	1ФТ12-6АІУТ-П-1	2	2700

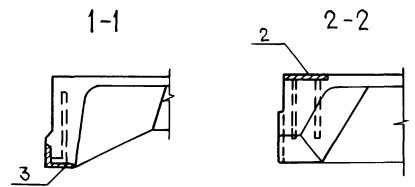
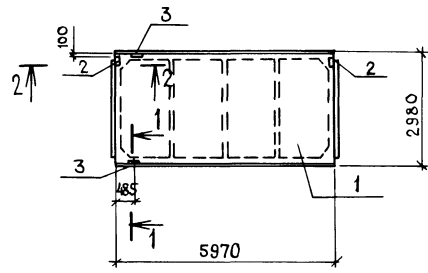
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

705-1-251.93			АС. И 07.00		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
Р	См. ТАБЛ.	1:50			
ЛИСТ	ЛИСТОВ				
ГИПРОАГРОХИМ г. Владимир					

КОПИРОВАЛ ЗАВЬЯЛОВА ФОРМАТ А3

Ц00323-02 11

А Л Б О М 2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.		ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.865.1-4/89.1-1Ф4	ПЛИТА 1ПГ8-ЗАУП-			
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
		2	1.865.1-4/89.2	МНБ		2	
		3	1.865.1-4/89.2	МН7		2	

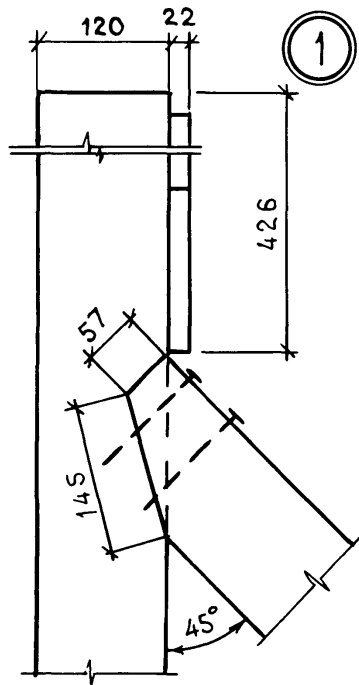
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА А II			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗкп2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74				
	φ10			Итого	3×110	15×70-3×18		Итого
1ПГ8-ЗАУП-б	0,4			0,4	1,2	0,2	1,4	1,8
1ПГ8-ЗАУП-а	0,8			0,8	1,8		1,8	2,6

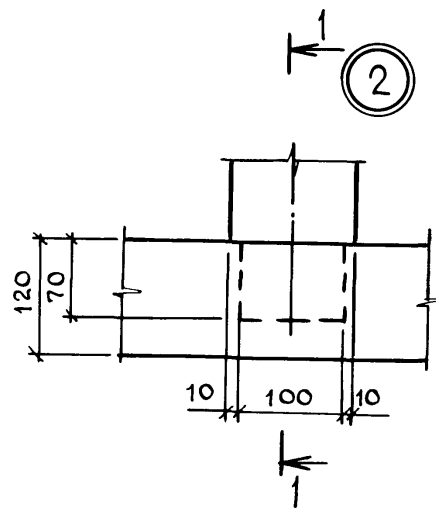
ИНВ. № ПОДА ПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
АС.И 10.00	1ПГ8-ЗАУП-б
-01	1ПГ8-ЗАУП-а

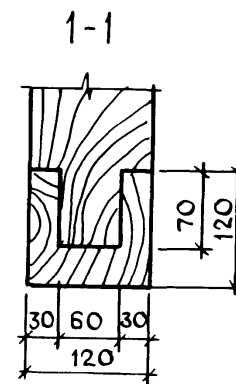
ПРИВЯЗАН	705-1-251.93	АСИ 10.00
	ПЛИТА (1ПГ8-ЗАУП-б) (1ПГ8-ЗАУП-а)	СТАДИЯ Р
	МАССА 2250	МАСШТАБ 1:100
ИНВ. №	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГЛ. СПЕЦ. ФРОЛОВА	494	
ЗАВ. ГР. ФЕСЬКОВА	494	
ИНЖ. Т. К. ЖЕСТКОВА	494	
ГИПРОАГРОХИМ		Г. Владимир



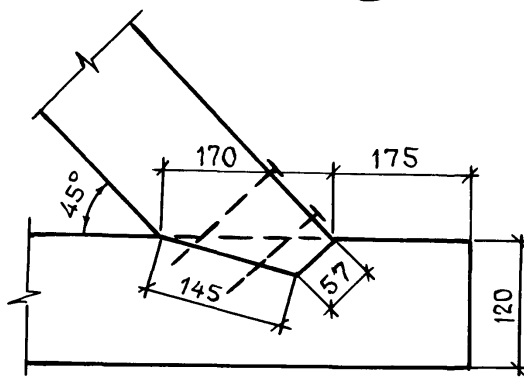
1



2



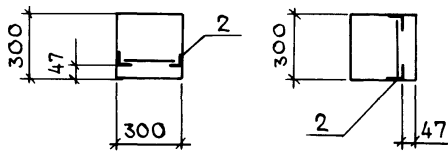
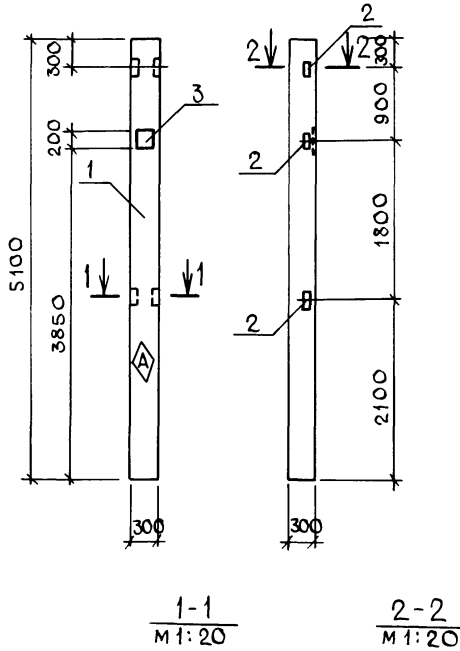
3



ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

705-1-251.93	АСИ 14.00 Узлы 1...3	Лист
		2

Рис. 1



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. А.С.И.		ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				КОЛОННА			
		1	1.823.1-2.1 100-22	1К51.3-2	1	—	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	1.400-6/76	М1-13	3	—	
		3	1.400-6/76	М1-11-8	1	—	

ВЕДОМОСТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А III				ПРОКАТ МАРКИ С245				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 27772-88				
	Φ12	Φ14	Итого		Φ-10	Φ3×5	Итого		
1К51.3-2.7-п	0,6	1,3	1,9		5,4	4,5	9,9		11,8

◆ - знак ориентации пометить несмываемой краской

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА КГ
А.С.И 0500	1К51.3-2.8-п	1	1150

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

705-1-251.93	АС.И 15.00
КОЛОННА (1К51.3-2.8-п)	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
	Р см. ТАБЛ 1:50
	ЛИСТ ЛИСТОВ
ГИПРОАГРОХИМ Г. ВЛАДИМИР	