

Т И П О В О Й П Р О Е К Т

409 - 28 - 55 . 89

АСФАЛЬТОСМЕСТИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ

АСФАЛЬТОБЕТОННОГО АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ПРИРЕЛЬСОВОГО ЗАВОДА МОЩНОСТЬЮ

40 Т В ЧАС ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ

А Л Б О М 2

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.

Т И П О В О Я П Р О Е К Т

409 - 28 - 55 . 89

АСФАЛЬТОСМЕСТИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ

АСФАЛЬТОБЕТОННОГО АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ПРИРЕЛЬСОВОГО ЗАВОДА МОЩНОСТЬЮ

40 Т В ЧАС ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ

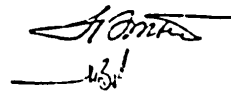
А Л Б О М 2

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.

Р А З Р А Б О Т А Н

КИЕВСКИМ ФИЛИАЛОМ
"СОЮЗДОРПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА



Л.А.ЖУКОВСКИЙ
В.Н.РОЛОВ

№	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВА-	ЦЕНА	КОЛИ-	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ							
1	АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА	ДС-158 ПРОИ-	ШТ	796		60,000	1,000	70000,0
		ЗВОДИТЕЛЬНО-						
		СТБЮ 40Т/ЧАС						
2	ФИЛЬТР РУКАВНЫЙ	СМЦ169А	ШТ	796		0,470	1,000	220,0

I	I	I	I	I	I	I	I	I
I	I	I	I	I	I	I	I	I
I	I	I	I	I	I	ТП 409-28-55,89	ТХ.СО	I
I	I	I	I	I	I	I	I	I
I	I	I	I	I	I	I	I	I
I	I	I	I	I	I	I	I	I
I	I	I	I	I	I	I	I	I
I	I	I	I	I	I	ИСО НА ТЕХНОЛОГИЧЕС-	ИСТАДИИ	ЛИСТ
I	I	I	I	I	I	КОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	И	И
I	ИНАЧ, ОТД, И ФРОЛОВ В.Н.	I	I	I	I	АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНЫХ	И	И
I	ИГИП	I	И ЭТНИС Л.А.	I	I	УСТАНОВОК ДС-158	I	И
I	ИПРОВЕРИЛИ ЛЕТТЕЦКАЯ Н.В.	I	I	I	I	I	I	КФ ГПИ
I	ИСОСТАВИЛИ РЕШЕТОВА Д.В.	I	I	I	I	I	I	СОЮЗДОРПРОЕКТ
I	I	I	I	I	I	I	I	I

ПО-	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ	ТИП, МАРКА	ЕДИНИЦА	КОД ЗАВОДА	КОД	ЦЕНА	КОЛИ-	МАССА	
ЗИ-	ХАРАКТЕРИСТИКА	ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗМЕРЕНИЯ		ОБОРУДОВА-		ЧЕСТВО	ЕДИНИЦЫ	
ЦИЯ	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ		КОД ЗАВОДА	ОБОРУДОВА-	ЕДИНИЦЫ		ЕДИНИЦЫ	
	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ДОКУМЕНТА И	НАИ-	ИЗГОТОВИ-	НИЯ, МАТЕ-			ОБОРУДО-	
	(ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	ОПРОСНОГО	МЕНО-	КОД	РИАЛА			ВАНИЯ	
	СТРАНА, ФИРМА)	ЛИСТА	ВАНИЕ	ТЕЛЯ		ТЫС.РУБ.		КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ:								
1	БАРАБАН ПРИВОДНОЙ ГЛАДКИЙ	5050-8с	шт	796		0.101	1.000	194,0	
2	РОЛИКОПОРА ЖЕЛОБАТАЯ НОРМАЛЬНОГО ТИПА	Ж50-108-20	шт	796		0.012	53.000	18,5	
3	РОЛИКОПОРА ПРЯМАЯ НИЖНЯЯ	Н50-108	шт	796		0.005	26.000	10,3	
4	РОЛИК ДЕФЛЕКТОРНЫЙ ВЕРХНИЙ	108В	шт	796		0.005	3.000	5,5	
5	РОЛИК ДЕФЛЕКТОРНЫЙ НИЖНИЙ	108Н	шт	796		0.005	3.000	6,0	
6	КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		т	168		0.573	0.000		
7	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ	4А112М4УЗ	шт	796		0.096	1.000	50,0	
8	НАТЯЖНОЕ ВИНТОВОЕ УСТРОЙСТВО	5040-60-80	шт	796		0.077	1.000	145,0	
9	ОЧИСТИТЕЛЬ ПРИВОДНОГО БАРАБАНА	0П650-1	шт	796		0.004	1.000	4,0	
	ОЧИСТИТЕЛЬ БАРАБАНА ВИНТОВОГО НАТЯ-	0В650-2	шт	796		0.013	1.000	16,5	

I	I	I	I	I	I	I	I	I
I	I	I	I	I	I	I	I	I
I	I	I	I	I	I	ТП 409-28-55,89	ТХ,СО	I
I	I	I	I	I	I	I	I	I
I	I	I	I	I	I	I	I	I
I	I	I	I	I	I	I	I	I
I	I	I	I	I	I	I	I	I
I	I	I	I	I	I	ИСО НА ТЕХНОЛОГИЧЕС-	ИСТАДИЯ	ЛИСТ
I	ИНАЧ.ОТД.И ФРОЛОВ В.Н.					КОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	И Р	И
I	ИГП	И ЭТНИС Л.А.				ОТДЕЛЕНИЯ ПОДАЧИ	И	И
I						ИЗПОЛНИТЕЛЯ	И	И
I	ИПРОВЕРИЛ	ЛЕТТЕЦКАЯ Н.В.					И	И
I	ИСОСТАВИЛ	РЕШЕТОВА Д.В.					И	И
I	I	I	I	I	I	I	КО	ГПИ
I	I	I	I	I	I	I	СОУЗДОРПРОЕКТ	I

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10	ЖНОГО УСТРОЙСТВА								
	СКРЕБОК ДЛЯ ОЧИСТКИ ЛЕНТЫ ОДИНАРНЫЙ	СЛ50-1	ШТ	796			0.010	1,000	20,0
11									
	УСТРОЙСТВО ОЧИСТНОЕ ПЛУЖКОВОЕ	У04-50	ШТ	796			0.018	1,000	11,5
12									
	УСТРОЙСТВО ВЫКЛЮЧАЮЩЕЕ КАНАТНОЕ	УВК	ШТ	796			0.016	2,000	4,3
13									
	СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ		Т	168			0.261	2,081	
14									
	СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ		Т	168			0.327	0,412	
15									
	РЕДУКТОРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ	Ц2У-160	ШТ	796			0.150	1,000	55,0
16									
	МУФТЫ КУЛАЧКОВЫЕ	М-1000	ШТ	796			0.030	1,000	72,0
17									
	МУФТЫ УПРУГИЕ	М-63	ШТ	796			0.015	1,000	2,0
18									
	ЛЕНТА КОНВЕЙЕРНАЯ РЕЗИНОТКАНЕВАЯ	2-500-35КНЛ-ПМ					0.005	124,900	4,9
19		65-4,5-2-6, ГОСТ20-85							
	ПОГРУЗЧИК ОДНОКОВШОВЫЙ	ТО-30	ШТ	796			15,000	1,000	7100,0
20									
	БАРАБАН ПРИВОДНОЙ ГЛАДКИЙ	5050-80	ШТ	796			0.101	1,000	194,0
21									
	РОЛИКОПОРА ЖЕЛОБЧАТАЯ НОРМАЛЬНОГО	Ж50-108-20	ШТ	796			0.012	53,000	10,5
22	ТИПА								
	РОЛИКОПОРА ПРЯМАЯ НИЖНЯЯ	Н50-108	ШТ	796			0.005	26,000	10,3
23									
	РОЛИК ДЕФЛЕКТОРНЫЙ ВЕРХНИЙ	108В	ШТ	796			0.005	3,000	5,5
24									
	РОЛИК ДЕФЛЕКТОРНЫЙ НИЖНИЙ	108Н	ШТ	796			0.005	3,000	6,0
25									
	КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Т	168			0.573	0,040	
26									
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ	4А112Н4У3	ШТ	796			0.096	1,000	50,0
27									
	ОЧИСТИТЕЛЬ ПРИВОДНОГО БАРАБАНА	ОПБ50-1	ШТ	796			0.004	1,120	4,0

И ИЛНСТ
И ТП 409-28-55,89 ТХ,СО И---И
И I 2 I

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
28									
	ОЧИСТИТЕЛЬ БАРАБАНА ВИНТОВОГО НАТЯ-	ОВБ50-2	ШТ	796			0,013	1,000	16,5
29	МНОГО УСТРОЙСТВА								
	СКРЕБОК ДЛЯ ОЧИСТКИ ЛЕНТЫ ОДИНАРНЫЙ	СЛ50-1	ШТ	796			0,010	1,000	20,0
30									
	УСТРОЙСТВО ОЧИСТНОЕ ПЛУЖКОВОЕ	У04-50	ШТ	796			0,018	1,000	11,5
31									
	УСТРОЙСТВО ВЫКЛЮЧАЮЩЕЕ КАНАТНОЕ	УВК	ШТ	796			0,016	2,000	4,3
32									
	СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ		Т	168			0,261	1,988	?
33									
	СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ		Т	168			0,327	0,412	
34									
	РЕДУКТОРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ	Ц2У-160	ШТ	796			0,150	1,000	55,0
35									
	МУФТЫ КУЛАЧКОВЫЕ	М-1000	ШТ	796			0,030	1,000	72,0
36									
	МУФТЫ УПРУГИЕ	М-63	ШТ	796			0,015	1,000	2,0
37									
	ЛЕНТА КОНВЕЙЕРНАЯ РЕЗИНОТКАНЕВАЯ	2-500-3БКНЛ-	ПМ				0,005	124,900	4,0
38		65-4,5-2-5, ГОСТ20-85							
	БАРАБАН ПРИВОДНОЙ ГЛАДКИЙ	5050-80	ШТ	796			0,101	1,000	194,0
39									
	РОЛИКОПОРА ЖЕЛОБЧАТАЯ НОРМАЛЬНОГО	Ж50-108-20	ШТ	796			0,012	45,000	18,5
40	ТИПА								
	РОЛИКОПОРА ПРЯМАЯ НИЖНЯЯ	Н50-100	ШТ	796			0,005	20,000	10,3
41									
	РОЛИК ДИФЛЕКТОРНЫЙ ВЕРХНИЙ	108В	ШТ	796			0,005	3,000	5,5
42									
	РОЛИК ДЕФЛЕКТОРНЫЙ НИЖНИЙ	108Н	ШТ	796			0,005	3,000	6,0
43									
	КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Т	168			0,573	0,030	
44									
	ОЧИСТИТЕЛЬ ПРИВОДНОГО БАРАБАНА	ОПБ50-1	ШТ	796			0,004	1,000	4,0
45									
	ОЧИСТИТЕЛЬ БАРАБАНА ВИНТОВОГО НАТЯ-	ОВБ50-2	ШТ	796			0,013	1,000	16,5

I I ЛИСТ I
I ТП 409-28-55,89 ТН.СО I---I
I I 3 I

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
46	ЖНОГО УСТРОЙСТВА								
	СКРЕБОК ДЛЯ ОЧИСТКИ ЛЕНТЫ ОДИНАРНЫЙ:СЛ50-1		ШТ	796			0.010	1.000	20.0
47									
	УСТРОЙСТВО ОЧИСТНОЕ ГЛУЖКОВОЕ	У04-50	ШТ	796			0.018	1.000	11.5
48									
	УСТРОЙСТВО ВЫКЛЮЧАЮЩЕЕ КАНАТНОЕ	УВК	ШТ	796			0.016	2.000	4.3
49									
	НАТЯЖНОЕ ВИНТОВОЕ УСТРОЙСТВО	5040-60-50	ШТ	796			0.070	1.000	130.0
50									
	СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ		Т	168			0.261	1.548	
51									
	СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ		Т	168			0.327	0.309	
52									
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ	4А13284У3	ШТ	796			0.125	1.000	90.0
53									
	РЕДУКТОРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ	У2У-160	ШТ	796			0.150	1.000	55.0
54									
	МУФТЫ КУЛАЧКОВЫЕ	М-1000	ШТ	796			0.030	1.000	72.0
55									
	МУФТЫ УПРУГИЕ	М-63	ШТ	796			0.015	1.000	2.0
56									
	ЛЕНТА КОНВЕЙЕРНАЯ РЕЗИНОТКАНЕВАЯ	2-500-3БКНЛ-ПМ	ПМ				0.005	92.000	4.0
57		165-4,5-2-6,							
		ГОСТ20-85							

И
И ТП 409-20-55,89 ТИ.СО
И
И ИЛНСТ
И I 4 I

400532-02 8

: ПО- ЭИ- ЦИЯ	: НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ СТРАНА, ФИРМА)	: ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ; ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	: ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	: КОД ЗАВОДА	: КОД ОБОРУДОВА- НИЯ, МАТЕ- РИАЛА	: ЦЕНА	: КОЛИ- ЧЕСТВО	: МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ КГ	
: 1	: 2	: 3	: 4	: 5	: 6	: 7	: 8	: 9	: 10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ								
	ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	1. КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ ДЛ								
	1. КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ ДЛ								
1	ШИТ УПРАВЛЕНИЯ 1ШШ ЗАЩИЩЕННОГО	ТИП 409-28-							
	ИСПОЛНЕНИЯ	55,89-ЭЛ2И	К-Т	671			1,000		
	2. АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000В								
1	ПОСТ	ПКУ 15-							
		21,231-54У2							
		ТУ16-536.333							
		83	ШТ	796		0,005	1,000		
2	ПОСТ КНОПОЧНЫЙ	ПКЕ-222-2У3							
	1-"Ц", "Ч", 13+1Р, "ПУСК"	ТУ16-642.006							
	2-"Ц", "К", 13+1Р, "СТОП"	83	ШТ	796		0,003	3,000	0,50	
3	СИРЕНА СИГНАЛЬНАЯ, 220В, 50Гц	СС-1							
		ТУ 16-							
		539,383-79	ШТ	796		0,003	3,000	1,7	

I	I	I	I	I	I	I	I
I	I	I	I	I	I	I	I
I	I	I	I	I	I	ТИП 409-28-55,89	ЭЛ1,СО
I	I	I	I	I	I	I	I
I	I	I	I	I	I	I	I
I	I	I	I	I	I	I	I
I	I	I	I	I	I	I	I
I	I	I	I	I	I	ИСО НА СИЛОВОЕ ЭЛЕКТ-	И
I	ИНАЧ.ОТД.И ФУЛОВ В.М.	I	I	I	I	ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕ-	И Р
I	ИГИП	I	ЭТНИС Л.А.	I	I	ЛЕНИЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛ-	I
I	I	I	I	I	I	ИТЕЛЕЙ	I
I	I	I	I	I	I	I	I
I	ИПРОВЕРИЛИ ЛЕТТЕЦКАЯ М.В.	I	I	I	I	I	I
I	ИСОСТАВИЛИ РЕШЕТОВА Д.В.	I	I	I	I	I	КФ ГПИ
I	I	I	I	I	I	I	СОУЗДОПРОЕКТ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	ПАКЕТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	ПВЗ-25/М1,30							
		ОСТ 16							
		0,526,001-77 ШТ		796			0,001	3,000	
	3, КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
1	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ СЕЧ. 3X2,5ММ2	АВВГ	М	006				335,000	
2	ТО ЖЕ, СЕЧ. 4X6ММ2	АВВГ	М	006				190,000	
3	ТО ЖЕ, СЕЧ. 4X25ММ2	АВВГ	М	006			0,001	35,000	
4	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ, ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4X2,5ММ2	АКВВГ	М	006				120,000	
5	ТО ЖЕ, СЕЧ. 7X2,5ММ2	АКВВГ	М	006				285,000	
6	ТО ЖЕ, СЕЧ. 10X2,5ММ2	АКВВГ	М	006				40,000	
7	ТО ЖЕ, СЕЧ. 14X2,5ММ2	АКВВГ	М	006				375,000	
8	ТО ЖЕ, СЕЧ. 19X2,5ММ2	АКВВГ	М	006			0,001	225,000	
9	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, С ЭКРАНОМ ПОВЕРХ СКРУЧЕННЫХ ЖИЛ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ОБОЛОЧКЕ, ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4X2,5ММ2	АКВВГЭ	М	006				220,000	
	4, МЕТАЛЛОРУКАВА								
1	РУКАВ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ГИБКИЙ НЕГЕРМЕТИЧНЫЙ, СО СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТОЙ, ТУ22-2173-71, С УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ 18ММ	РЗ-Ц-Х-18	КМ	008			0,210	1,110	
2	ТО ЖЕ, С УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ 22ММ	РЗ-Ц-Х-22	КМ	008				0,040	
3	ТО ЖЕ, С УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ 32ММ	РЗ-Ц-Х-32	КМ	008				0,560	

ИЛИСТИ
И ТП 409-28-55,69 ЭЛ1.СО
И 2 И

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
:	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ,	:	:	:	:	:	:	:	:
:	-----	:	:	:	:	:	:	:	:
:	ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ	:	:	:	:	:	:	:	:
:	-----	:	:	:	:	:	:	:	:
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
:	1.ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЭМ	:	:	:	:	:	:	:	:
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
1	КОРОБКА С НАБОРНЫМИ ЗАЖИМАМИ	КЭН16У2	ШТ	796	:	:	0,005	3,000	:
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ,								
	ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	1. ПОСТАВКИ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ								
1	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОПОЛЮСНЫЙ 220В 6А	ИНДЕКС							
	БРЫЗГОЗАЩИЩЕННЫЙ	02.1.1-03	ШТ	796				1.000	

И
И ТП 409-28-55.89 ЭЛ1-1.С0
И

ИЛИСТ1
И---И
И 2 И