



# типовой проект

816 - 1 - 207.92

## Блок ремонтно-механических мастерских с зарядной напольного электротранспорта мощностью 1100 ремонтных единиц

### Альбом 2

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка	Альбом 4	АРИ, КЖИ	Строительные изделия
	ТХ	Технология производства	Альбом 5	НО	Нестандартизированное оборудование
	ЭМ	Силовое электрооборудование	Альбом 6	СО	Спецификации оборудования
	АОВ	Автоматизация вентиляционных систем	Альбом 7	ВМ	Ведомости потребности в материалах
	ЭО	Внутреннее электрическое освещение	Альбом 8	С	Сметы
	СС	Связь и сигнализация			
Альбом 2	АР	Архитектурные решения			
	КЖ	Конструкции бетонные и железобетонные			
	КМ	Конструкции металлические			
Альбом 3	ВК	Внутренние водопровод и канализация			
	ОВ	Отопление и вентиляция			

РАЗРАБОТАН:

ГПИ "Гипроплодоовощхоз"

Главный инженер

Главный инженер проекта

*М.В. Бобровский*  
*М.Б. Башаратьян*

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
Главагруппромунаучпроект Министерства  
сельского хозяйства и продовольствия  
СССР. ПРИКАЗ №073-3/197 от 6.12.1991 г.

© АПП ЦИТП, 1992 г.

					Привязан	







Ведомость рабочих чертежей  
основного комплекта ЖР  
/начало/

Ведомость рабочих чертежей  
основного комплекта ЖР  
/окончание/

Ведомость  
ссылочных и прилягаемых документов  
/продолжение/

Лист 2

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные /начало/	
2	Общие данные /продолжение/	
3	Общие данные /продолжение/	
4	Общие данные /продолжение/	
5	Общие данные /окончание/	
6	План на отн. 0,000 между осями 1...6 и А...Д.	
7	План на отн. 0,000 между осями 6...10 и А...Д.	
8	План на отн. 2,700 между осями 1...6 и А...Д.	
9	План на отн. 2,700 между осями 6...10 и А...Д.	
10	Фрагменты 1, 2.	
11	Фрагменты 3, 4.	
12	Ведомости и спецификации /начало/	
13	Ведомости и спецификации /окончание/	
14	Разрезы 1-1, 2-2. План кровли.	
15	Фасады 1...10, 10...1, Д...А, А...Д. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов. ОК1, ОК2.	
16	Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов ОК3... ОК6. Перегородки тип1, тип2, тип3.	
17	Планы полов на отн. 0,000; 2,700. Фрагмент Б.	
18	Фрагменты 6...8. Схема расположения деталей НН 522 для ворот ВРГ24-24.	

Лист	Наименование	Примечание
19	Узлы 1...3.	
20	Узлы 4...6.	
21	Узлы 7,8.	
22	Узлы 9...14.	
23	Узлы 15...20.	
24	Узлы 21, 22.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	водоственных зданий и сооружений	
1.038.1-1, вып.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
2.430-20, вып.3,4	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий	
2.130-6с	Узлы стен жилых и общественных зданий, возводимых в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	
1.431.6-28, вып.1	Перегородки кирпичные промышленных предприятий	
1.431-10, вып.2	Перегородки консольные сетчатые стальные	
2.436-17, вып.0,1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81	
2.460-15, вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	

Ведомость  
ссылочных и прилягаемых документов  
/начало/

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 18853-73*	Ворота деревянные распашные для производственных зданий и сооружений	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 24698-81	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 6629-88	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 8484-82	Плиты подоконные железобетонные для производственных зданий	
1.436.2-22, вып.1,2,3	Двери нестальные противопожарные для произ-	

1. Окончание ведомости ссылочных и прилягаемых документов см. на листе 2.

Чертежи основного комплекта разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивают безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий пожаро- и взрывобезопасности.  
Главный инженер проекта *М.Б. Бляшарьян* 1991г.

Привязан		
Имя №		
МП 816-1-207.92-ЖР		
Вед. жр.	Висик	08.91
Эль. гр.	Селецкий	08.91
Д. арх.	Гринберг	08.91
Д. конст.	Винницкий	08.91
И. контр.	Лысер	08.91
Науч. спец.	Буценко	08.91
ГИП	Бляшарьян	08.91

Блок ремонтно-механических мастерских с зарядной и аккумуляторной станцией мощностью 1000 квт. ед.

Страница	Лист	Листов
Р	1	24

Общие данные /начало/

ГИПРОПЛОДОВООЩХОЗ  
г. Одесса

Создано  
Оп. жр. П.Х.  
Оп. жр. С.П.  
Оп. жр. А.Н.  
Копырь  
Колупаев  
Коржак  
Взам. инв. №  
Подпись и дата

Альбом 2

Ведомость  
ссылочных и прилагаемых документов  
/окончание/

Ведомость отделки помещений  
/НЧЯЛО/

Обозначение	Наименование	Примечание
2.460-18, вып.1	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами	
3.400-6/76	Унифицированные заводные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий	
1.400-15, вып.1	Унифицированные заводные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
2.244-1, вып.4	Детали полов общественных зданий	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
АР.СО	Спецификация оборудования	Альбом 6
АР.ВН	Ведомость потребности в материалах	Альбом 7
АР.И	Строительные изделия	Альбом 4

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Примечание
	площадь	Вид отделки	площадь	Вид отделки	площадь	Вид отделки	Высота, мм	
1, 29	394,67	Подготов-	235,19	Выше пл.	81,54	Подготов-		
2	68,54	кя под	117,31	нели-под	41,48	кя под		
4	4,9	окраску	11,73	готовкя	11,09	окраску		
6	219,55	Известко	579,79	под окрас	173,61	панельных		
10	35,54	вля окрас	19,29	ку панель	37,97	участков		
11	86,62	кя зя 2	137,15	ных участ	42,13	Цементно		
14	56,85	рляз	107,49	ков. Це -	37,34	известко	1800	
16	4,02		6,21	ментно -	13,52	вля шту-		
24	61,10		114,10	известко	35,95	кятуркя		
25	2,71		10,36	вля шту-	8,71	кирпич-		
26	90,77		138,60	кятуркя	47,87	ных участ		
27	86,96		132,54	кирпичных	49,74	ков. Окрас		
				участков		кя эмале-		
				Известко		выни крас		
				вля окрас		кяни в 2		
				кя зя 2		слоя по		
				рляз		грунту		
3	7,20	Подготов-	28,62	Подготов-				
12	5,56	кя под	22,90	кя под				
13	11,04	окраску	32,50	окраску				
28	30,40	Извест-	80,85	панель-				
30	73,79	ковля	93,72	ных участ	-	-	-	
34	26,16	окраска	57,96	ков. Извест				
		зя 2 рляз		ковля шту-				
				кятуркя				
				кирпичных				
				участков				
				Извест-				
				ковля				
				окраска				
				зя 2				
				рляз				

Инд. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

тп 816 - 1 - 207.92				АР		
Привязан				Вед. зрх.	Висия	Висия
				Зав. гр.	Селецкая	08.91
				Гл. спец.	Долгий	08.91
				Н. контр.	Лушер	08.91
				Инд. №	Инд. №	08.91
				Блок ремонтно-механических мастерских с зарядной и пильного электро-транспорта мощностью 1000 квт. ед.		
				Общие данные /продолжение/		
				Стадия	Лист	Листов
				Р	2	
				ГИПРОПЛОДОВООЩОЦ		
				г. Одесса		

Лист 2

### Ведомость отделки помещений /продолжение/

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Примечание
	площадь	Вид отделки	площадь	Вид отделки	площадь	Вид отделки	Высота, мм	
5	173,31	Подготов-	224,50	Подготов-				
7	84,14	кля под	163,96	кля под				
8	8,30	окряску.	23,70	окряску				
9	8,30	Окряска	25,35	панель -				
		перхлор-		ных участ-				
		виниловы		ков. Шту-				
		ми эмляя		клятуркя				
		ни свет-		сложным				
		лых то-		рлство-				
		нов в 2		ром. кир-				
		слоя по		пичных				
		грунту		участков				
				Окряска				
				перхлор-				
				виниловы				
				ми эмляя-				
				ни в 2				
				слоя по				
				грунту				
15	30,21	Подготов-	56,64	Подготов-				
23	4,34	кля под	20,98	кля под				
31	58,14	окряску.	79,60	окряску				
32	17,95	Окряска	45,87	панель -				
33	6,77	водно-	29,47	ных участ-				
		дисперси-		ков. Шту-				
		онной		клятуркя				
		кряской		сложным				
		светлых		рлство-				
		тонов		ром кир-				
				пичных				
				участков				
				Окряска				
				водно-дис				
				персион-				
				ной кряс-				
				кой свет-				
				лых тонов				

### Ведомость отделки помещений /продолжение/

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Примечание
	площадь	Вид отделки	площадь	Вид отделки	площадь	Вид отделки	Высота, мм	
17	4,30	Подготов-	10,47	Выше пл-	18,28	Керями-		
18	4,30	кля под	10,47	нели - шту-	18,28	чекская		
22	4,31	окряску.	6,02	клятуркя	14,86	глязуро-		
		Извест-		сложным		вянняя	2000	
		ковья		рлство-		плиткя		
		окряска		ром. Из-		светлых		
		зя 2 рязя		вестко-		тонов		
				вяя окряс-				
				кля зя 2				
				рязя				
19	3,42	Подготов-	4,38	Выше пл-	13,38	Керями-		
20	1,71	кля под	3,66	нели -	9,78	чекская		
		окряску.		штуклятур-		глязуро-	2000	
		Окряска		кля слож-		вянняя		
		водно-		ным рлс-		плиткя		
		диспер-		твором.		светлых		
		сионной		Окряска		тонов		
		кряской		водно-				
		млярки		диспер-				
		ВД-ВЯ-224		сионной				
		ГОСТ28196-89		кряской				
		светлых		млярки				
		тонов		ВД-ВЯ-224				
				ГОСТ28196-89				
				светлых				
				тонов				
35	5,15	Известко-	24,96	Известко-			См. шт, л.1	
36	5,10	вяя окряс-	24,78	вяя окряс-				
37	4,38	кля зя 2	22,14	кля зя 2				
38	5,34	рязя	25,62	рязя				

1. Окряску производить после выполнения отделочных работ в соответствии с узлами 9... 11.

Имя, № пор. Подпись и дата

мп 816 - 1 - 207.92 - ЖР			
Привязан	Вед. зр.	Виски	08.91
	Зав. гр.	Седецкая	08.91
	Гл. спец.	Долгий	08.91
	И. контр.	Лушер	08.91
	И.ч. отв.	Бутенко	08.91
Блок ремонтно-механических измерений с 3-рядной панелью электро-транспорта мощностью 1400 рен. ед.			Стация
Общие данные /продолжение/			Лист
			Листов
			Р 3
			ГИПРОПЛОДОВООЩХОЗ
			г. Одесса

### Ведомость отделки помещений /окончание/

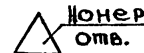
### Условные обозначения и сокращения слов

### Общие указания /продолжение/

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панели)			Примечание
	площадь	Вид отделки	площадь	Вид отделки	площадь	Вид отделки	Высота, мм	
21	4,56	Подготов- ка под окраску. Окраска возду-дис- персион- ной крас- кой свет- лых тонов	9,25	Выше пя- тели - штукля - штукля сложным раствором Окраска возду- дисперси- онной краской светлых тонов	13,50	Керамичес- кая глазу- рованная плитка светлых тонов	2000	



- обозначение железобетона



- обозначение отверстия

п. т - по типу

ж. б. - железобетон

5. Наружные стены — панели керамзитобетонные  $\gamma = 1100 \text{ кг/м}^3$  по серии 1.030.1-1/88 полной заводской готовности толщиной 200 мм и частично кладка из красного глиняного кирпича  $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$  ГОСТ 530-80 марки 75 на растворе марки 50 толщиной 380 мм.

6. Внутренние перегородки — сборные ж.б.  $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$  по серии 1.030.9-2 толщиной 80 мм и частично из кирпича  $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$  ГОСТ 530-80 марки 75 на растворе марки 50 толщиной 120 мм.

7. В процессе возведения кладки выполнить следующее:

установить стальные соединительные элементы для крепления стен и перегородок к каркасу здания, согласно узлам, армированным на листах 6, 7;

кладку перегородок не доводить до низа конструкций покрытий и перекрытий на 30 мм. Зазор заполнить в соответствии с узлами серии 1.431.6-28, вып. 1;

в откосы оконных и дверных проемов установить деревянные антисептированные пробки 120x120x65 мм через 1200 мм по высоте, но не менее двух на откос;

для крепления дверных блоков поз. 5, 6 и 9 установить детали ЗД-1 и ЗД-2 согласно узлу 3 и узлам, армированным на стр. 33 серии 1.436.2-22, вып. 1;

над проемами шириной до 700 мм установить рядовые перемычки из 2...6 стержней  $\varnothing 8 \text{ АТ}$  /в зависимости от толщины стены или перегородки/ в цементном растворе толщиной 30 мм;

для крепления оконных блоков установить крепежные изделия соответственно узлам,

### Ведомость спецификаций

### Общие указания /начало/

Лист	Наименование	Примечание
10, 11, 12	Спецификация заполнения проемов	
12	Спецификация перемычек	
13	Спецификация кладочных и соединительных элементов	
16	Спецификация сборных перегородок	

1. Основной комплект рабочих чертежей марки ЖР разработана на основании технологической, санитарно-технической и энергетической частей проекта и в соответствии с СНиП 2.09.02-85, "Производственные здания", СНиП 2.01.02-85, "Противопожарные нормы", СНиП 2.09.04-87, "Административные и бытовые здания", СНиП 2.03.13-88, "Полы", СНиП II-26-76 "Кровли".

2. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола коридора, что соответствует абсолютной отметке  по генплану.

3. По конструктивным характеристикам здание относится ко II степени огнестойкости.

4. Категории производства по взрыво-пожарной и пожарной опасности — А, В, Г, Д.

мп 816 - 1 - 207.92 ЖР			
Вед. эрх.	Висик	08.91	Блок ремонтно-механических и электротехнических с зарядной мощностью 1100 рен.с
Зав. гр.	Селецкая	08.91	
Гл. спец.	Долгий	08.91	
Н. контр.	Лушер	08.91	
Инв. №	Нач. отд.	Бутенко	08.91
Общие данные /продолжение/			
Стадия	Лист	Листов	г. Одесса
Р	4		ГИПРОПЛОДОВООВОЩХОЗ

ЭЛЕМЕНТ 2

Общие указания /продолжение/

Общие указания /продолжение/

Общие указания /окончание/

- закрепить листами на листах 15, 16 и серии 2.436-17, вып. 0, 1;
- под перегородки толщиной 120 мм и высотой до 2,700 м установить бетонное утолщение в полу согласно узлу 19.
- 8. Наружная отделка — кирпичные участки на наружных стенах выполнить с подбором кирпича на лицевую сторону с расшивкой швов выпуклым валиком с наружной стороны и впаздку с внутренней.
- 9. Все металлические и столярные изделия окрасить светлой эмалевой краской в два слоя по грунту. Указания по антикоррозионной защите металлических и соединительных элементов см. в комплекте КЖ.
- 10. При установке столярных изделий соблюдать требования СНиП 3.03.01-87, "Несущие и ограждающие конструкции".
- 11. При устройстве кровли в цементно-песчаной стяжке выполнить температурно-усадочные швы шириной 5 мм, разделяющие поверхность стяжки на участки 6,0x6,0 м. Температурно-усадочные швы должны совпадать с разбивочными осями.
- 12. По периметру здания установить асфальтовую отмостку шириной 1500 мм и толщиной 25 мм по бетонному основанию в соответствии с узлом 12.
- 13. Пожарные шкафы ПШ установить в местах, указанных в комплекте ВК и в соответствии с узлом 21. Количество шкафов на здание — 5 шт.
- 14. В местах прокладки кабелей, трубопроводов через ограждающие конструкции с нормируемой предельной огнестойкости /между помещениями с номерами по плану 5, 8, 9, 10, 12, 13, 4, 26 и смежными помещениями/ ззоры заполнить цементно-песчаным раствором марки 50 на всю толщину ограждающей конструкции.
- 15. В целях защиты от производственного шума помещений /номер по плану 32, 33/, примыкающих к венткамере /номер по плану 34/, перегородки со стороны венткамеры перед выполнением отделочных работ оклеить мине-

- ряловыми плитами ПЛ/О 500x500 ПУ21-24-60-85 толщиной 22 мм без воздушного зазора на битумной мастике ГОСТ 2809-80 на всю высоту помещения. Площадь оклеенной перегородки — 18,0 м².
- 16. При производстве строительных работ, соблюдать требования СНиП, ч. III.
- 17. В вентшахтах, номер по плану 35, 36, 37, 38, утеплитель к покрытию крепить в соответствии с узлом 10.
- 18. В процессе производства работ оформить акты по форме, приведенной в приложении 6 к СНиП 3.01.01-85, следующие виды скрытых работ:
  - устройство оснований под полы на грунте;
  - устройство гидроизоляции полов;
  - устройство температурных и усадочных швов в конструкции кровли;
  - освидетельствование армирования перегородок;
  - установка металлических изделий для крепления стен и перегородок;
  - освидетельствование участков кладки стен в местах опирания плит перекрытий;
  - антикоррозионная защита металлических и соединительных изделий;
  - освидетельствование оснований и всех последующих слоев конструкции кровли;
  - освидетельствование оснований под полы на перекрытиях;
  - освидетельствование оснований под устройство чистых полов, примыканий полов к стенам;
  - антисептирование и гидроизоляция коробок дверных и оконных блоков;
  - освидетельствование отделки сопряжений деревянных коробок проемов с каменной кладкой и элементами железобетонных конструкций;

- освидетельствование оснований под устройство рулонного ковра кровли, примыканий кровли к стенам;
- звукоизоляция элементов строительных конструкций;
- термоизоляция элементов строительных конструкций.
- 19. Перегородки толщиной 120 мм крепить к каркасу здания в соответствии с узлом 3-1 серии 1.431.6-28, вып. 1 шагом 1200 мм по высоте.

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан				Инв. №			МП 816 - 1 - 207.92 - ЖР		
Вед. пр.	Висик	08.91	Блок ремонтно-механических электр.	Стадия	Лист	Листов			
Зав. гр.	Селецкая	08.91	ских с зарядной и полного электро-	Р	5				
Гл. спец.	Долгий	08.91	транспортной мощностью 1000 рен. ед.				ГИПРОПЛОДОВООВОЩОЗ		
Н. контр.	Лущер	08.91	Общие данные /окончание/				г. Одесса		
Нх. отд.	Бутенко	08.91							



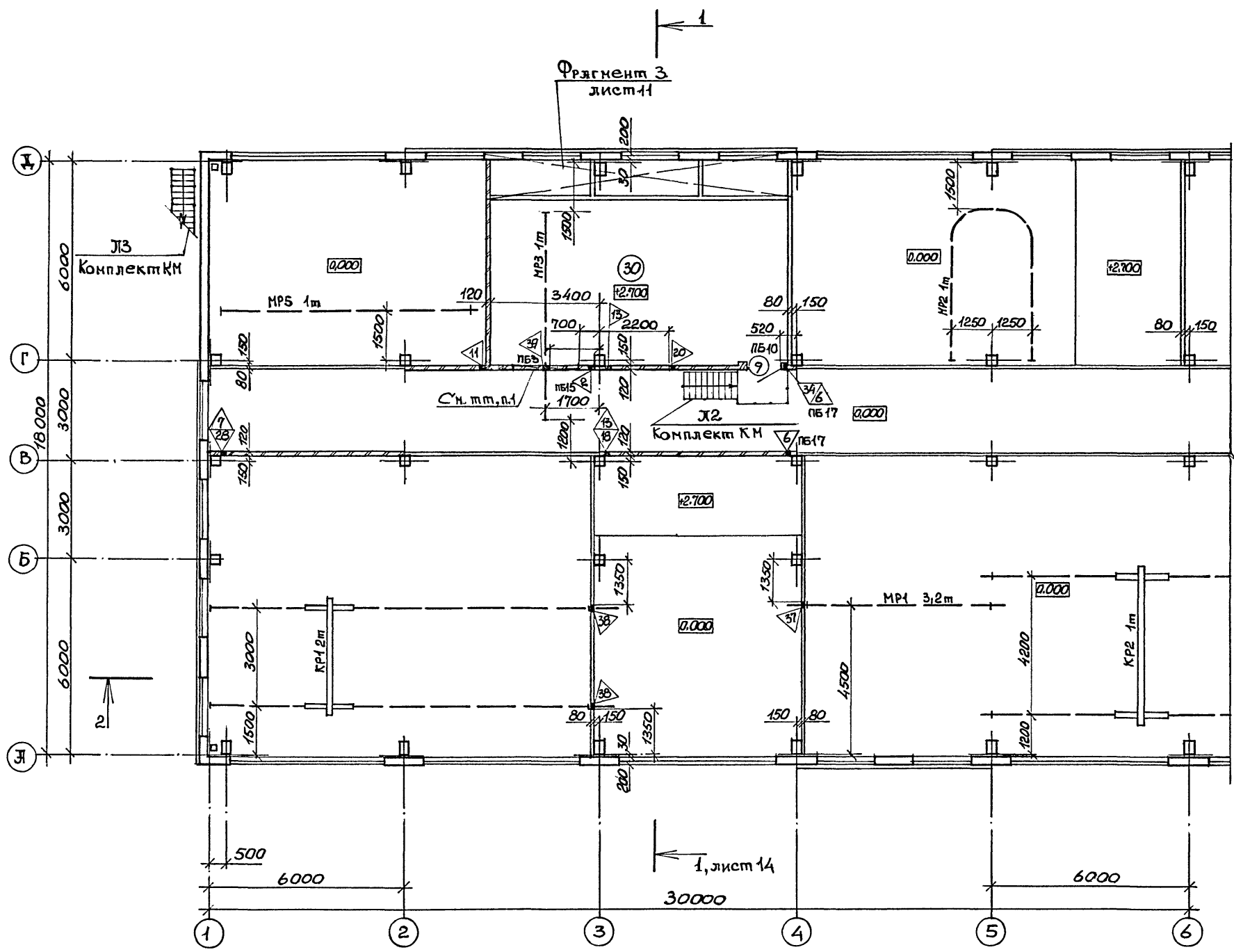




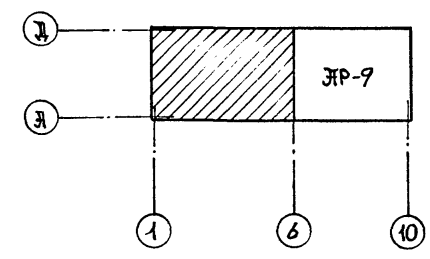
Альбом 2

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Категория помещения по взрыво-пожарной и пожарной опасности
30	Вентклянея	46,12	Д



Схематический план здания на отм. 2.700



2, лист 14

1. Монтажный проем размером 2000x1650(н), низ на отм. 2,700. После монтажа оборудования проем заложить кирпичной кладкой толщиной 120мм на глиняном растворе.
2. Ведомость проемов см. на листе 10.
3. Спецификацию проемов см. на листах 10, 11, 12.
4. Ведомость и спецификацию перемычек см. на листе 12.
5. Ведомость отверстий см. на листе 13.
6. План на отм. 2.700 совмещен с планом оконных проемов, расположенных выше отметки 2.700.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

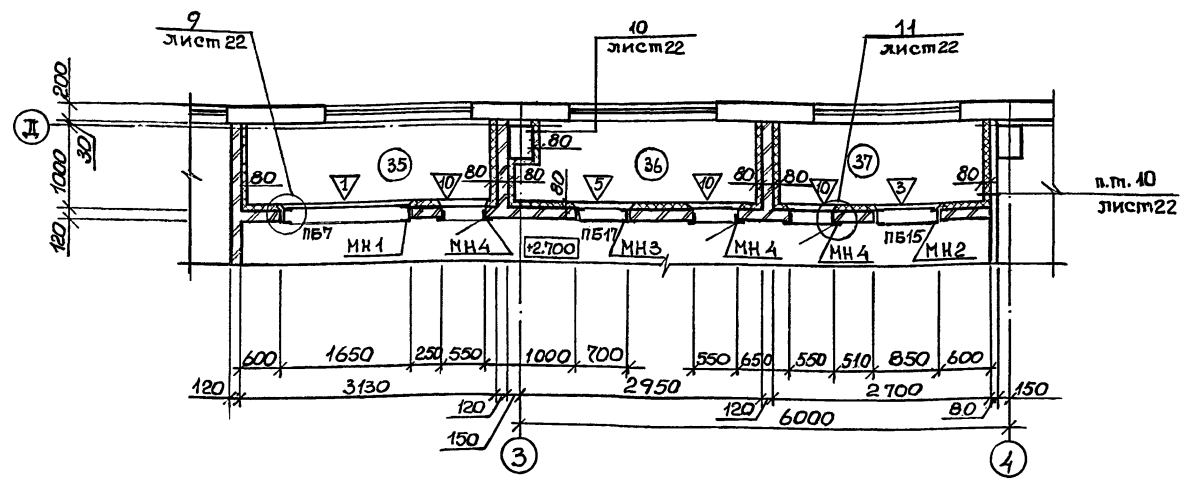
Инв. №				тп 816-1-207.92 ЭР			
Привязан				Вед.ярк	Висик	08.91	
				Эль.гр.	Селецкая	08.91	Блок ремонтно-механических мастерских с зарядной и плодной электро
				Гл. спец.	Бондарчук	08.91	транспортной мощностью 1100 рен. ед.
				Гл. спец.	Долгий	08.91	План на отм. 2.700 между осями 1...6 и А...Д.
				Н.контр.	Лушер	08.91	
				Н.н.отд.	Бущенко	08.91	
				Инв. №	Г И П	Бяшлятья	08.91







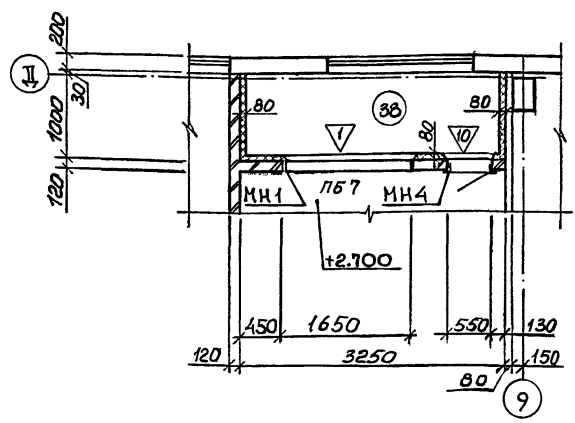
Фрагмент 3



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Категория помещений по взрыво-пожарной и пожарной опасности
Фрагмент 3			
35	Воздухозаборная шахта ВШ1	3,22	
36	Воздухозаборная шахта ВШ2	3,19	
37	Воздухозаборная шахта ВШ3	2,78	
Фрагмент 4			
38	Воздухозаборная шахта ВШ4	3,35	

Фрагмент 4



Спецификация заполнения проемов /ПРОДОЛЖЕНИЕ/

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
ОК1					
1	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПВД12-24	18		
2	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПВД18-24	18		
3	ГОСТ 8484-82	Плита подоконная	36	16,0	
ПОГ 12.15.35-т					
4	ГОСТ 8486-85*	Деревянный импост	9		
сеч. 50x150x3000					
ОК2					
1	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПВД12-24	2		
2	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПВД18-24	1		
3	ГОСТ 8484-82	Плита подоконная	4	16,0	
ПОГ 12.15.35-т					
ОК3					
5	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПВД12-18	18		
6	ГОСТ 8484-82	Плита подоконная	18	24,0	
ПОГ 18.15.35-т					

1. Дверные полотна выполнить на клеях повышенной влагостойкости.
2. Окончание спецификации проемов см. на листе 12.
3. Ведомость и спецификацию перемычек см. на листе 12.
4. Ведомость отверстий см. на листе 13.
5. Изделия МН1... МН4 включены в спецификацию элякядных и соединительных элементов на листе 13.

Спецификация заполнения проемов /ПРОДОЛЖЕНИЕ/

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
10	ГОСТ 6629-88	Дверной блок ДГ21-7л	3		
11	ГОСТ 6629-88	Дверной блок ДГ21-7лп	3		
12	ГОСТ 6629-88	Дверной блок ДГ21-7п	1		См. ттп, л.1
13	ГОСТ 6629-88	Дверной блок ДГ21-7лп	1		См. ттп, л.1

тп 816-1-207.92 ДР

Привязан	Вед. ядр. Висик	Эль. гр. Селецкая	Гл. спец. Юлгий	Н. контр. Эшер	Изм. отп. Буменко	08.91	08.91	08.91	08.91	08.91	08.91
Блок ремонтно-механических клапанов с элякядной напольного эляктя мощностью 1100 рек. ед.											
Фрагменты 3, 4.											

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Эльбом 2

### Спецификация заполнения проемов /окончание/

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		ОК4			
5	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПБД 12-18	12		
7	ГОСТ 8484-82	Подоконная плита ПОР 18.30.35-м	12	48,0	
		ОК5			
5	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПБД 12-18	2		
6	ГОСТ 8484-82	Подоконная плита ПОР 18.15.35-м	2	24,0	
		ОК6			
5	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПБД 12-18	2		
6	ГОСТ 8484-82	Подоконная плита ПОР 18.15.35-м	2	24,0	

### Спецификация перемычек /окончание/

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		ПБ8			
6	КНИ 2ПБ19-3-п-01	2ПБ19-3-п-01	1	81	
		ПБ9			
7	1.038.1-1, вып.1	3ПБ16-37-п	1	102	
8	КНИ 2ПБ16-2-п-01	2ПБ16-2-п-01	1	65	
		ПБ10			
8	КНИ 2ПБ16-2-п-01	2ПБ16-2-п-01	3	65	
		ПБ11			
7	1.038.1-1, вып.1	3ПБ16-37-п	2	102	
		ПБ12			
7	1.038.1-1, вып.1	3ПБ16-37-п	1	102	
9	1.038.1-1, вып.1	2ПБ13-1-п	1	54	
		ПБ13			
9	1.038.1-1, вып.1	2ПБ13-1-п	3	54	
		ПБ14			
9	1.038.1-1, вып.1	2ПБ13-1-п	2	54	
		ПБ15			
9	1.038.1-1, вып.1	2ПБ13-1-п	11	54	
		ПБ16			
10	1.038.1-1, вып.1	3ПБ13-37-п	3	85	
11	1.038.1-1, вып.1	2ПБ10-1-п	6	43	
		ПБ17			
11	1.038.1-1, вып.1	2ПБ10-1-п	9	43	

### Ведомость перемычек /продолжение/

Марка, поз.	Схема сечения
ПБ4	
ПБ5	
ПБ6	
ПБ7	
ПБ8	
ПБ9	
ПБ10	
ПБ11	

### Ведомость перемычек /окончание/

Марка, поз.	Схема сечения
ПБ12	
ПБ13	
ПБ14	
ПБ15	
ПБ16	
ПБ17	

### Спецификация перемычек /начало/

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		ПБ1			
1	КНИ-2ПБ29-4-п-01	2ПБ29-4-п-01	3	120	
2	КНИ-2ПБ29-4-п-01	2ПБ29-4-п	6	120	
		ПБ2			
3	1.038.1-1, вып.1	2ПБ22-3-п	38	92	
		ПБ3			
3	1.038.1-1, вып.1	2ПБ22-3-п	2	92	
		ПБ4			
4	КНИ-3ПБ21-27-п-01	5ПБ21-27-п-01	1	285	
		ПБ5			
5	1.038.1-1, вып.1	2ПБ19-3-п	12	81	
		ПБ6			
5	1.038.1-1, вып.1	2ПБ19-3-п	1	81	
6	КНИ 2ПБ19-3-п-01	2ПБ19-3-п-01	1	81	
		ПБ7			
5	КНИ 2ПБ19-3-п-01	2ПБ19-3-п	2	81	

### Ведомость перемычек /начало/

Марка, поз.	Схема сечения
ПБ1	
ПБ2	

### Ведомость перемычек /продолжение/

Марка, поз.	Схема сечения
ПБ3	

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. №				Привязан				Блок ремонтно-механических мастерских с зарядной станцией электро-транспорта мощностью 1400 рен.сд							
Вед. яз.	Виленк	08.91		Вед. яз.	Виленк	08.91		Вед. яз.	Виленк	08.91		Вед. яз.	Виленк	08.91	
Зав. гр.	Селецкая	08.91		Зав. гр.	Селецкая	08.91		Зав. гр.	Селецкая	08.91		Зав. гр.	Селецкая	08.91	
Гл. спец.	Бондарчук	08.91		Гл. спец.	Бондарчук	08.91		Гл. спец.	Бондарчук	08.91		Гл. спец.	Бондарчук	08.91	
И. контр.	Лушпер	08.91		И. контр.	Лушпер	08.91		И. контр.	Лушпер	08.91		И. контр.	Лушпер	08.91	
И.ч. отд.	Буленко	08.91		И.ч. отд.	Буленко	08.91		И.ч. отд.	Буленко	08.91		И.ч. отд.	Буленко	08.91	

МП 816-1-207.92 ЭР

Ведомости и спецификации /начало/

гипроплодоовощхоз

г. Одесса

### Ведомость отверстий

№ отв.	Размер в кладке	Отметка низа	Назначение	Примечание
1	1650x1150(н)	3,200	ОВ	
2	900x900	5,000	ОВ	
3	850x700(н)	3,000	ОВ	
4	800x800	3,600	ОВ	
5	700x700	3,000	ОВ	
6	700x600	4,900	ОВ	
7	600x600	3,900	ОВ	
8	600x600	4,000	ОВ	
9	600x150(н)	2,000	ОВ	
10	550x130(н)	3,200	ОВ	
11	400x400	3,400	ОВ	
12	400x300(н)	2,300	ОВ	
13	400x300(н)	4,350	ОВ	
14	200x250	0,700	ОВ	
15	200x250	1,400	ОВ	
16	400x100(н)	2,500	ЭН	
17	200x100(н)	2,500	ЭН	
18	200x100(н)	2,700	ЭН	
19	150x100(н)	2,500	ЭН	
20	150x100(н)	4,400	ЭН	
21	100x100	2,500	ЭН	
22	50x50	2,300	ЭН	
23	50x50	2,500	ЭН	
24	50x50	4,400	ЭН	
25	50x50	4,700	ЭН	
26	Ниша поливочного крюка 270x260x385(н)	0,065	ВК	
27	150x200(н)	0,000	ВК	
28	150x200(н)	3,000	ВК	
29	150x150	2,250	ВК	
30	100x100	1,150	ВК	
31	100x100	2,050	ВК	
32	100x100	4,650	ВК	
33	50x50	0,200	ВК	
34	150x100(н)	4,650	ВК, ЭН	
35	200x150(н)	2,250	ВК, ЭН	
36	650x700(н)	3,650	ОВ	
37	300x400(н)	4,250	ЭР	
38	300x350(н)	4,100	ЭР	
39	200x300(н)	4,050	ЭР	

### Спецификация закладных и соединительных элементов /НЯЧЛЮ/

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
МН 522	1.400-15, вып.1	Изделие МН522, L=350мм	12	7,38	
МН101-3	1.400-15, вып.1	Изделие МН101-3	36	0,50	
МС9-2	1.431.6-28, вып.2	Изделие соединительное МС9-2	40	7,54	
МС13-2	1.431.6-28, вып.2	Изделие соединительное МС13-2	13	15,74	
МС54	1.431.6-28, вып.2	Изделие соединительное МС54	120	0,34	
МС64-1	1.431.6-28, вып.2	Изделие соединительное МС64-1	75	0,23	
МС64-2	1.431.6-28, вып.2	Изделие соединительное МС64-2	45	0,31	
МС1	2.430-20, вып.4	Изделие соединительное МС1	39	0,52	
МС2	2.430-20, вып.4	Изделие соединительное МС2	39	0,52	
ЗД-1	1.436.2-22, вып.1	Изделие закладное ЗД-1	56	1,50	
ЗД-2	1.436.2-22, вып.1	Изделие закладное ЗД-2	16	1,50	
МИ4-46	3.400-6/76	Деталь МИ4-46	2,4	4,4	м
СГ-1	2.130-6с	Сетка СГ-1		0,75	м
МН1	-ЯРИ-МН1	Изделие закладное МН1	2	138,14	
МН2	-ЯРИ-МН2	Изделие закладное МН2	1	61,66	
МН3	-ЯРИ-МН3	Изделие закладное МН3	1	56,42	
МН4	-ЯРИ-МН4	Изделие закладное МН4	4	22,56	
МН5	-ЯРИ-МН5	Изделие закладное МН5	6	4,19	
МН6	-ЯРИ-МН6	Изделие закладное МН6	4	12,14	

### Спецификация закладных и соединительных элементов /ОКОНЧАНИЕ/

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
РМ	-ЯРИ-РМ	Решетка для вытирания ног РМ	1	12,60	
МС1	-ЯРИ-МС1	Изделие крепежное МС1	10	0,08	
МС2	-ЯРИ-МС2	Изделие крепежное МС2	2	0,45	
МС3	-ЯРИ-МС3	Изделие крепежное МС3	3	0,16	
МС4	-ЯРИ-МС4	Изделие крепежное МС4	1	0,12	
МС5	-ЯРИ-МС5	Изделие крепежное МС5	82	0,85	
МС6	-ЯРИ-МС6	Изделие крепежное МС6	82	0,80	
МИ4-17	3.400-6/76	Деталь МИ4-17, L=5300 мм	2	36,57	
С1	ГОСТ 23279-85	4с 5Вр1-100 315x495 5Вр1-100	1	48,70	

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Бед. ЭРХ	Висик	28.91	08.91
Зав. гр.	Селецкая	28.91	08.91
Гл. спец.	Долгин	28.91	08.91
Н. контр.	Лушер	28.91	08.91
Нач. отд.	Бутенко	28.91	08.91

Блок ремонтно-механических инструментов с зарядной ячейкой электропитания мощностью 1000 ватт.

Стация Лист Листов

Р 13

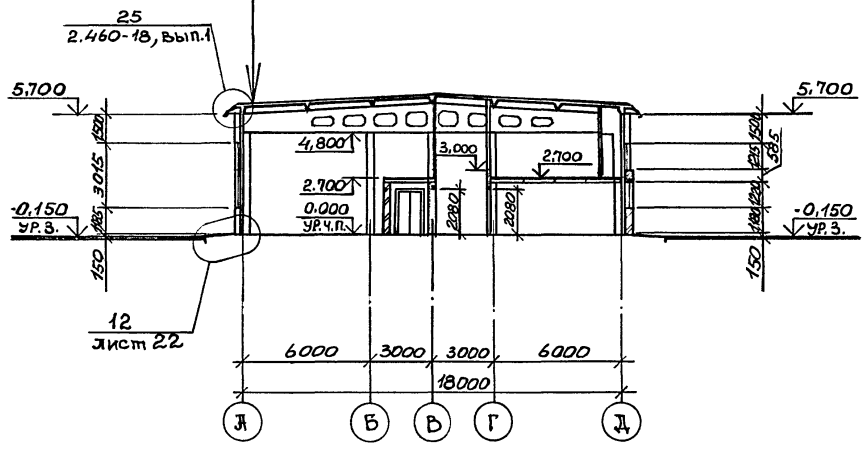
ТИПРОПЛОДОВООЩЩОЗ

г. Одесса

ЭЛЕМЕНТ 2

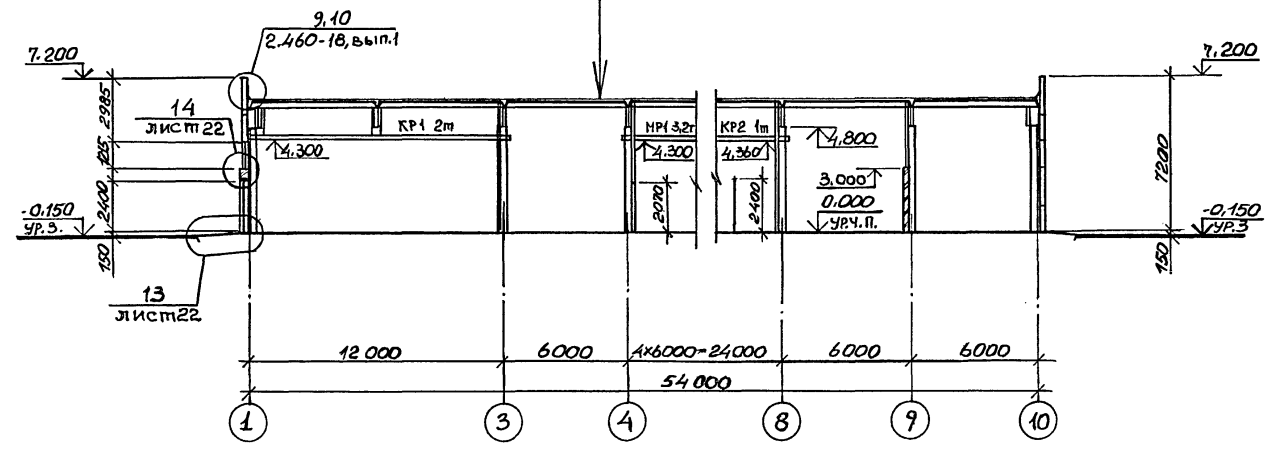
### Разрез 1-1

Защитный слой - гравий ГОСТ 8268-82,  
 впопленный в горячую битумную мастику  
 марки МБК-Г-65Г ГОСТ 2889-80 - 10 мм  
 Водозоляционный ковер - слой рубероида  
 марки РКП-350Б ГОСТ 10923-82 на горячей  
 битумной мастике марки МБК-Г-65А  
 ГОСТ 2889-80  
 Комплексные сборные ж.б. плиты

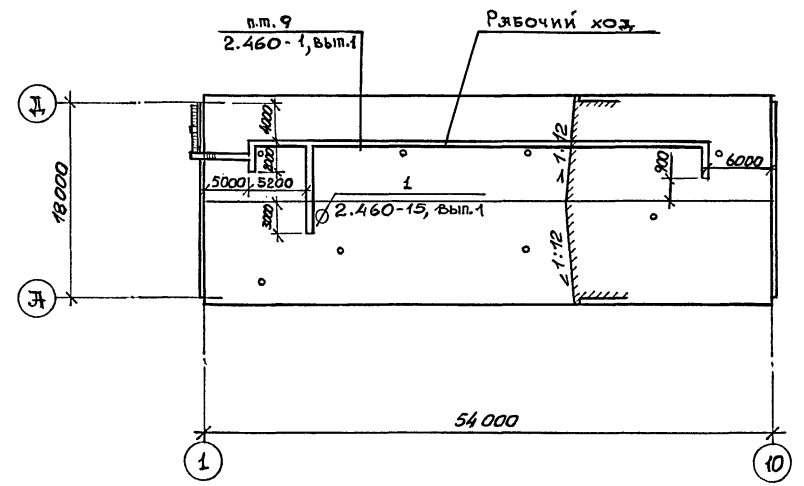


### Разрез 2-2

См. разрез 1-1



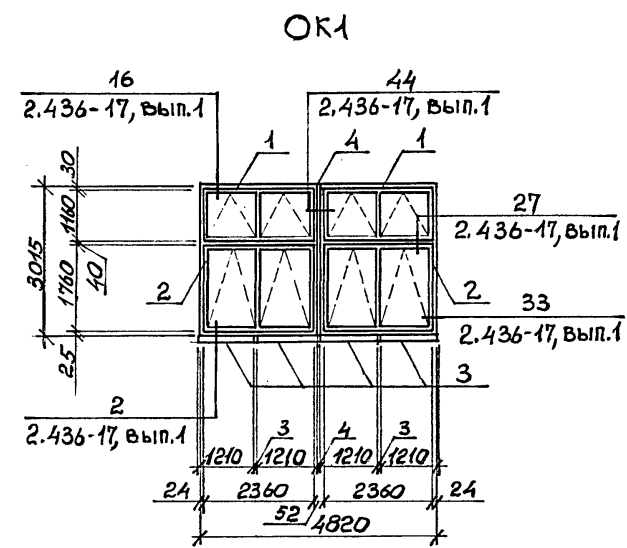
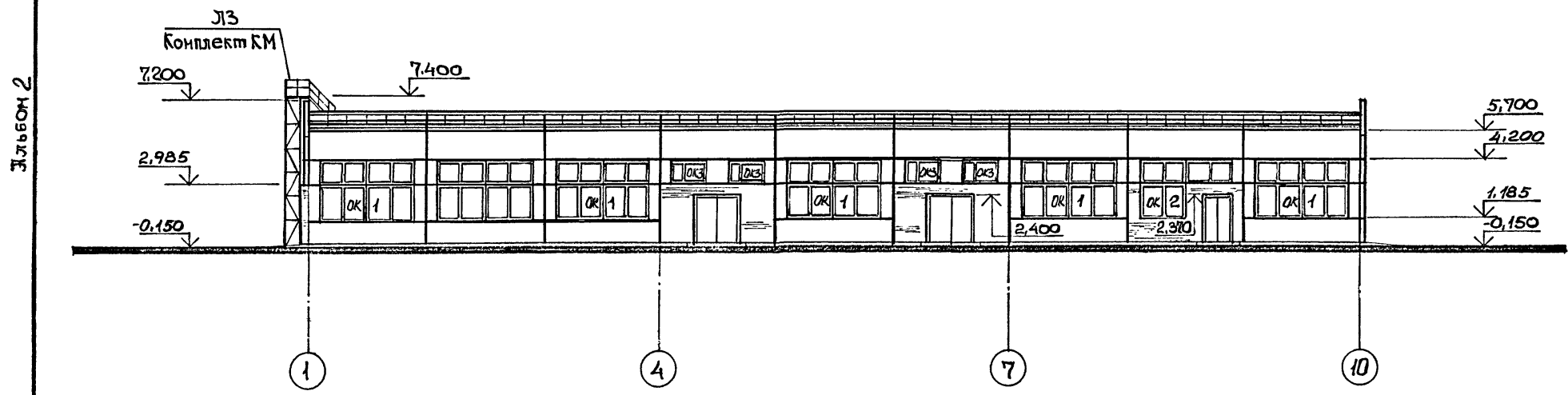
### План кровли



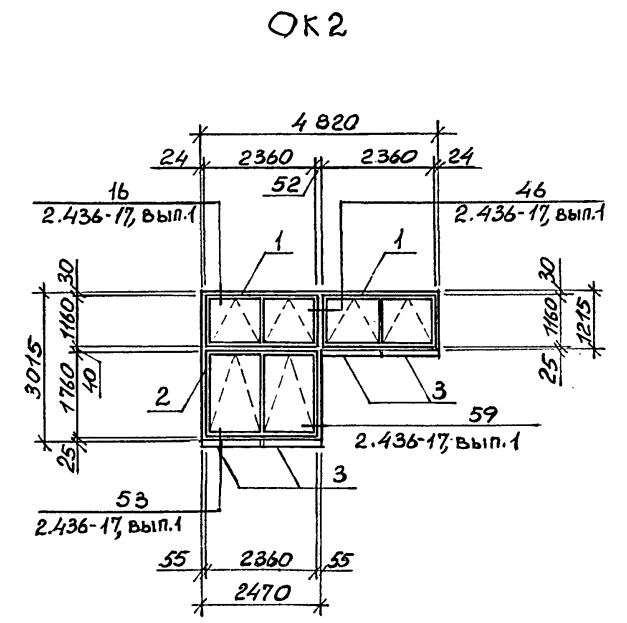
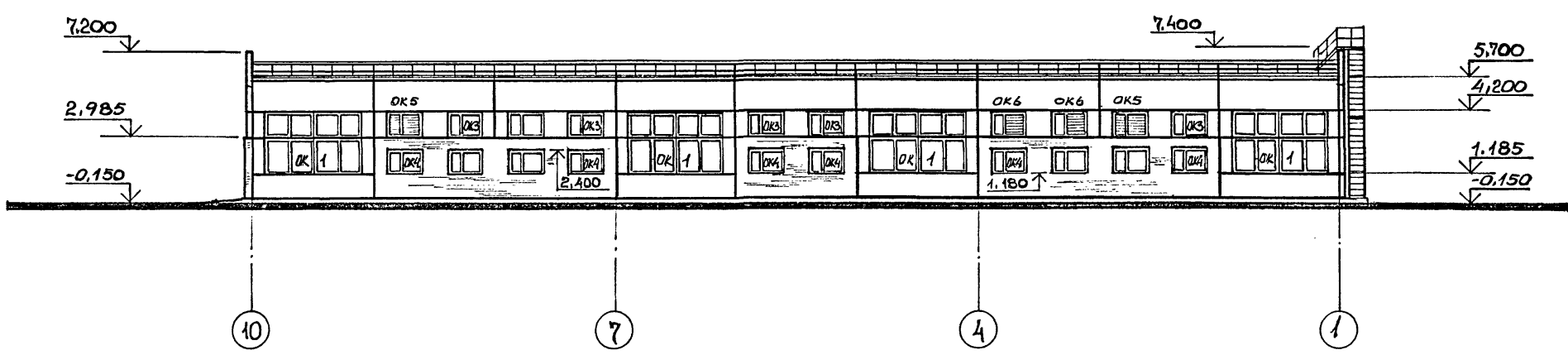
Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

		инв. №		м.п. 816-1-207.92		ЖР	
Разр.б.	Висик	08.91					
Эль.гр.	Селецкая	08.91					
Гл. спец.	Бондарчук	08.91					
Гл. спец.	Долгий	08.91					
И. контр.	Лысер	08.91					
Илч. отд.	Бытенко	08.91					
И.п.	Блявратян	08.91					
Привязан				Блок ремонтно-механических машин с зарядной и полировочной электро-мощностью 100 ген. ед.		Стадия	Лист
				Разрезы 1-1, 2-2. План кровли.		Р	14
И.п. №				ГИПРОПЛОДОВООЩХОЗ		г. Одесса	

Фасад 1...10

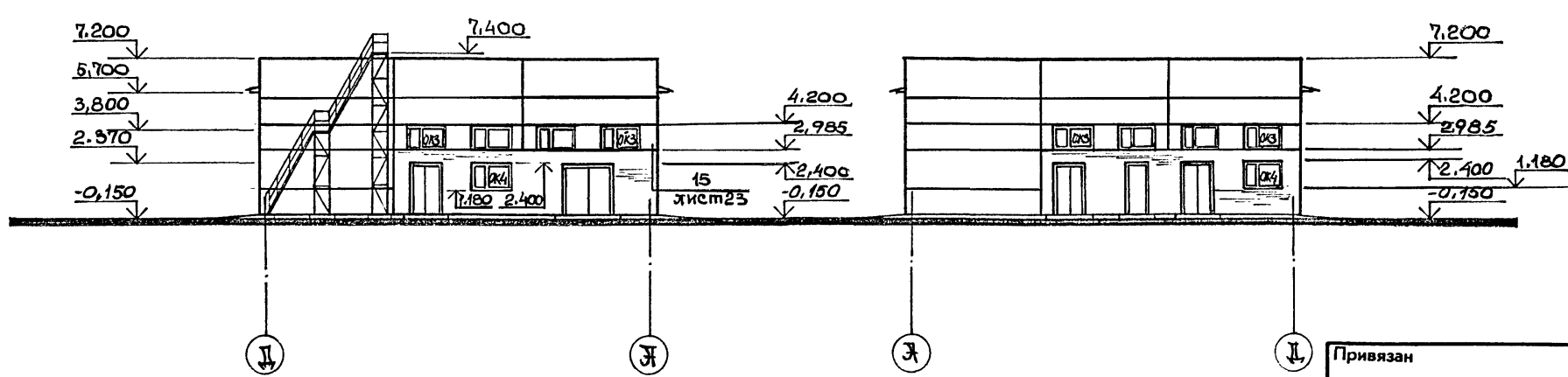


Фасад 10...1



Фасад Д...Э

Фасад Э...Д



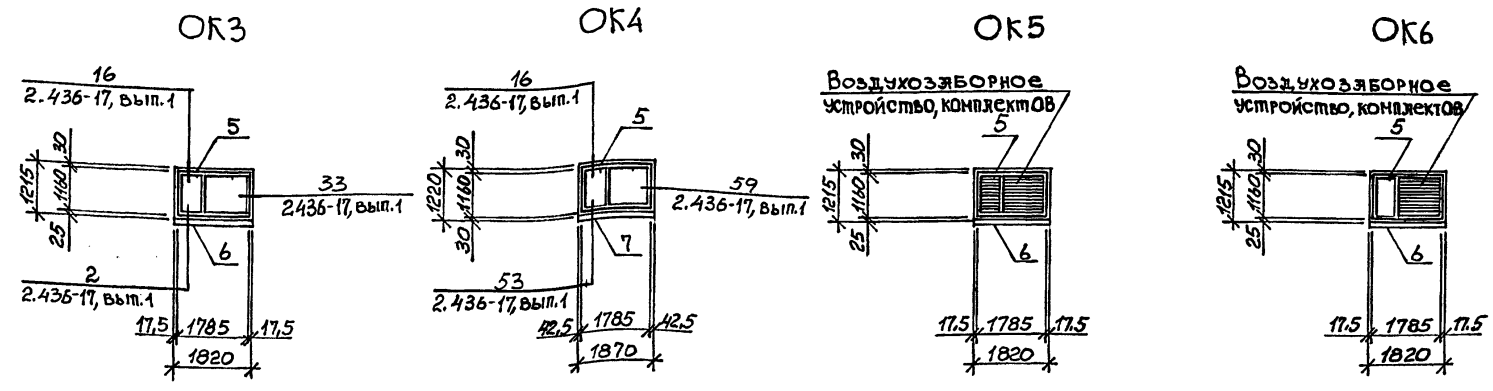
1. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов ОК3...ОК6 см. ня листе 16.

Инва. № подл. Подпись и дата

Привязан	
Инва. №	

ИП 816 - 1 - 207.92 ЭР					
Вед. зр.	Висик	08.91			
Зав. гр.	Селецкая	08.91			
Т.з. спец.	Бондарчук	08.91			
Т.з. спец.	Долгий	08.91			
И. контр.	Лушер	08.91			
И.д.ч. о.м.д.	Буценко	08.91			
И.и.п.	Бяшарятын	08.91			
Блок ремонтно-механических мастеров с зарядной и электроприводом мощностью 1100 рен.ед.			Стадия	Лист	Листов
Фасады 1...10, 10...1, Д...Э, Э...Д			Р	15	
Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов ОК1, ОК2			ГИПРОПЛОДОВООЩОЗ		
			г. Одесса		

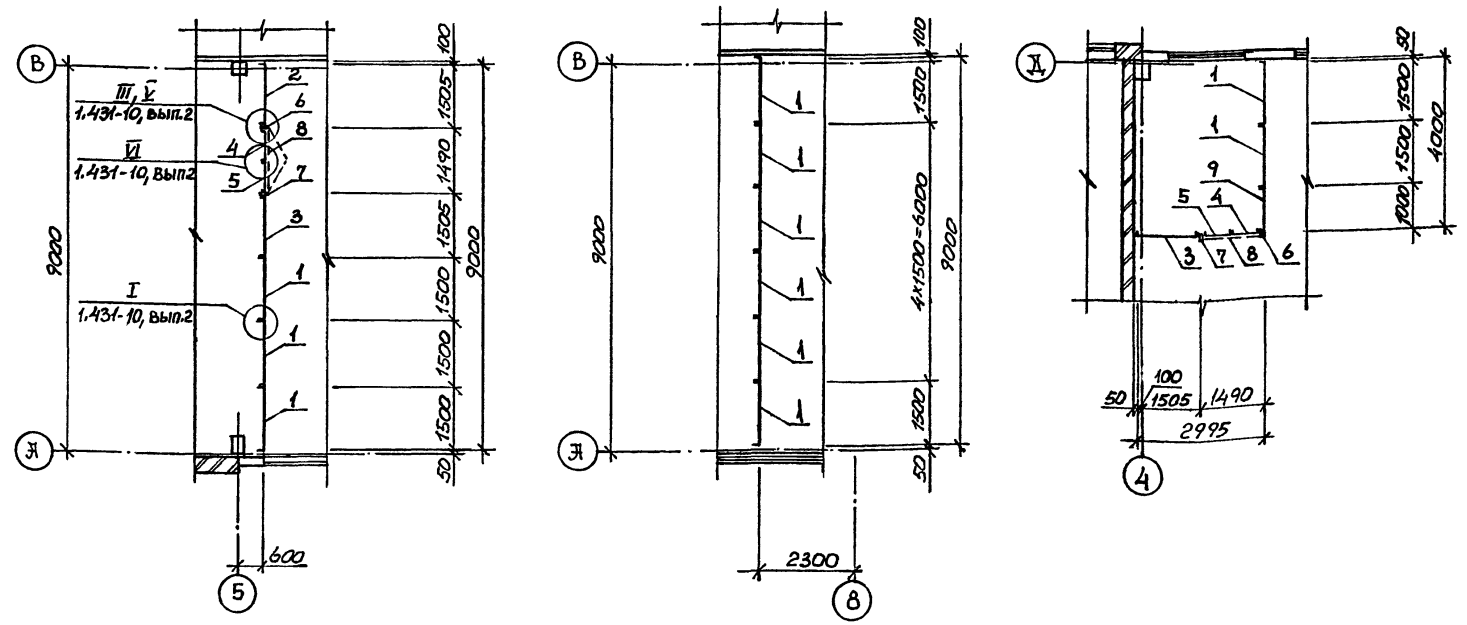
Эльбон 2



Перегородка тип 1

Перегородка тип 2

Перегородка тип 3



Спецификация сборных перегородок /НЧЯЛЮ/

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		Перегородка душевой кабины			
1	-ЯРИ-ЩДД	Щит душевой кабины	1		
2	-ЯРИ-СТ	Стойка СТ	1	1,84	

Спецификация сборных перегородок /ОКОНЧАНИЕ/

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед., кг.	Примечание
3		Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 21772-86 L = 1800мм	1	
		Перегородка тип 1		
1	1.431-10, вып. 2	Щит рядовой 1,5x2,4щпг	3	26,0
2	1.431-10, вып. 2	Щит рядовой 1,5x2,4щпг-Б	1	24,4
3	1.431-10, вып. 2	Щит рядовой 1,5x2,4щпг-А	1	24,4
4	1.431-10, вып. 2	Створка дверная 0,7x2,4 ДПГ-П	1	20,0
5	1.431-10, вып. 2	Створка дверная 0,7x2,4 ДПГ-Л	1	19,3
6	1.431-10, вып. 2	Дверная стойка 2,4 ДСГ-П	1	11,6
7	1.431-10, вып. 2	Дверная стойка 2,4 ДСГ-Л	1	11,6
8	1.431-10, вып. 2	Ригель	1	7,1
		Перегородка тип 2		
1	1.431-10, вып. 2	Щит рядовой 1,5x2,4щпг	6	26,0
		Перегородка тип 3		
1	1.431-10, вып. 2	Щит рядовой 1,5x2,4щпг	2	26,0
3	1.431-10, вып. 2	Щит рядовой 1,5x2,4щпг-А	1	24,4
4	1.431-10, вып. 2	Створка дверная 0,7x2,4 ДПГ-П	1	20,0
5	1.431-10, вып. 2	Створка дверная 0,7x2,4 ДПГ-Л	1	19,3
6	1.431-10, вып. 2	Дверная стойка 2,4 ДСГ-П	1	11,6
7	1.431-10, вып. 2	Дверная стойка 2,4 ДСГ-Л	1	11,6
8	1.431-10, вып. 2	Ригель	1	7,1
9	1.431-10, вып. 2	Щит рядовой 1,0x2,4щпг	1	22,1

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

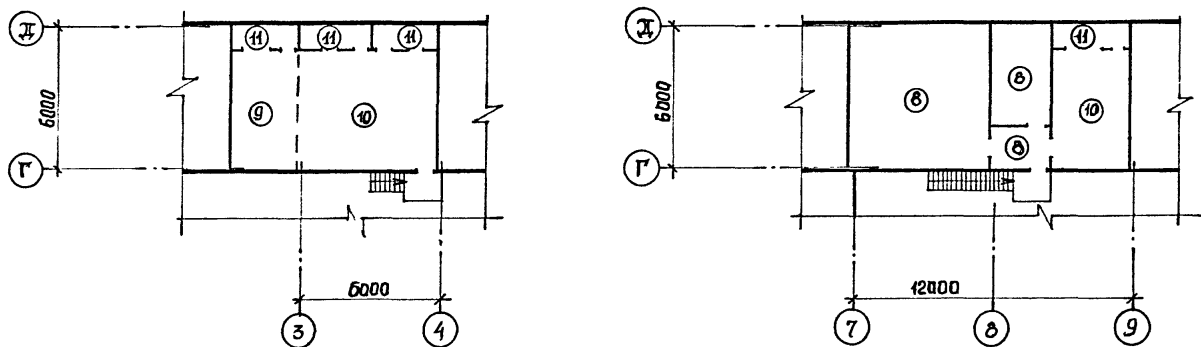
Вед. д-р	Висик	08.91	Блок ремонтно-механических элементов с зарядной панелью электроинструмента мощностью 1000 ватт.	Стдия	Лист	Листов
Эль.тр.	Селеская	08.91		Р	16	
Р.спец.	Долгий	08.91		Схемы расположения элементов электроинструмента	ГИПРОПЛОДООВОЩХОЗ	
Н.контр.	Лушер	08.91		эложения оконных проемов	г. Одесса	
Инт. №	Няч.отд.	Бутенко	08.91	ОКБ. Перегородки тип 1, тип 2, тип 3		формат А2

25393-02 20

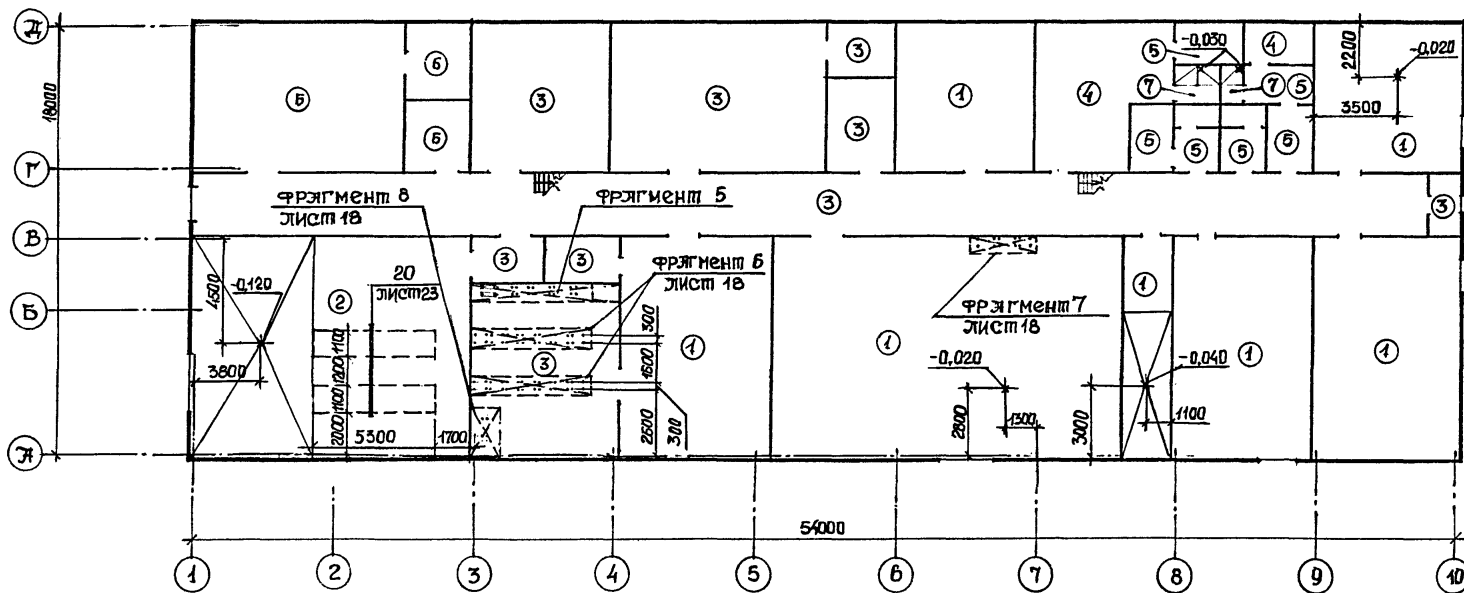


ЭЛЬВОН 2

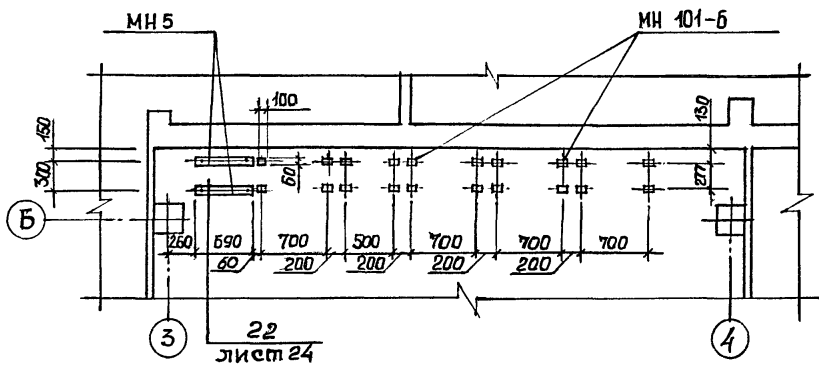
Плэн полов нэ отм. 2,700



Плэн полов нэ отм. 0,000



Фрэгмент 5



Экспликация полов  
(нэчэлю)

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м2
1; 14; 24; 26; 27; 29	1		Покрывіе—бетон класэя В30 —30мм Подстляючы слой—бетон класэя В15 —100мм Основаіне—см. тт п.1 —100мм	423,80
5	2		Покрывіе—бетон нэ іскронедзючых зяпалнішелях/туф, ізвестняк/ класэя В30 —30мм Стяжкія—бетон класэя В15 —20мм Гідраізаляцыя—1 слой поліэа-буціленэ Подстляючы слой—бетон класэя В7,5 —200мм Основаіне—см. тт п.1 —100мм	94,27
2; 3; 4 6; 10; 11 12; 13; 25	3		Покрывіе—бетон класэя В22,5 см. тт п.2 —25мм Подстляючы слой—бетон класэя В7,5 см. тт п.3 —100мм Основаіне—см. тт п.1 —100мм	240,21
15; 23	4	225 2.244—1, вып.4	Покрывіе—лінолеум резіновыі многаслойныі—рэлін тпэя Э, ГОСТ 15914—71 —3мм Основаіне—см. тт п.1 —100мм	34,55
16... 18; 21; 22	5	240 2.244—1, вып.4	Покрывіе—керэмічыскыя пліты ГОСТ 6787—90 —15мм Основаіне—см. тт п.1 —100мм	21,49

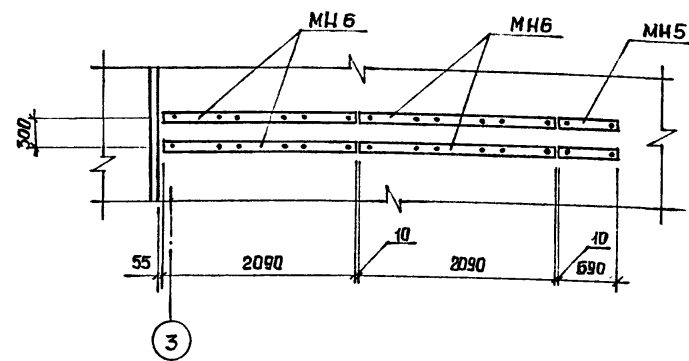
Тэхнічыскыя трыбаваіны прыведзены нэ лістэ 18.

Інв. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

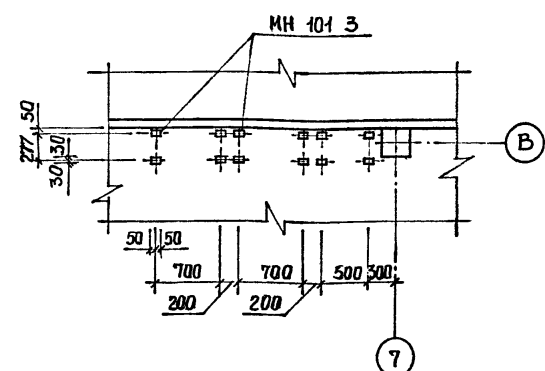
Привязан				ПП 816 - 1 - 207.92		
Лрж.	Пявлова	08.91	Блок рементно-механічыскых нэстэр-скых с зярадной нэпольного электр-тэяспорта нэшошчюстэю 1100 рен.ед.	Стадія	Ліст	Лістоу
Зяв. гр.	Сеяецкэя	08.91		Р	17	
Гя. спец.	Долгіі	08.91	Плэны полов нэ отм. 0,000	ГІПРОПЛОДОВОВШХОЗ		
Н. контр.	Лушер	08.91	2,700. Фрэгмент 5.	г. Одесса		
Інв. №	Буменко	08.91				

Листом 2

Фрагмент 6



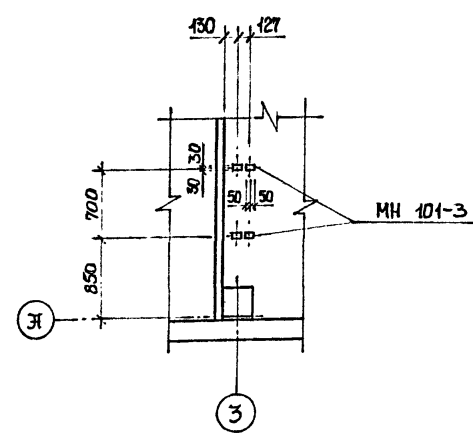
Фрагмент 7



Экспликация полов /окончание/

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м2
30	9		Покрытие—бетон класса В15—20мм Подстиляющий слой—бетон класса В7,5 армированный сеткой С1—60мм Основание—см. пп п.1	17,1
34	10	184 2.244—1, вып.4	Покрытие—бетон класса В15—20мм Теплоизоляционный слой—пенобетон $\gamma=500\text{ кг/м}^3$ —20мм Основание ж.б. плиты	45,37
35...38	11		Покрытие—бетон класса В15—20мм Стяжка—цементно-песчаный раствор марки 150—40мм Теплоизоляционный слой—пенобетон $\gamma=500\text{ кг/м}^3$ —100мм Основание—ж.б. плиты	12,64

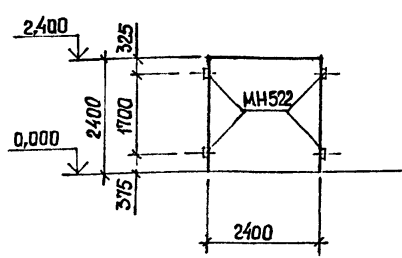
Фрагмент 8



Экспликация полов /продолжение/

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м2
7...9 28	6		Покрытие—керамические плиты ГОСТ 6787-90—13мм Прослойка и заполнение швов—цементно-песчаный раствор марки 150—15мм Стяжка—цементно-песчаный раствор марки 150—20мм Гидроизоляция—полиизобутилен 1 слой Подстиляющий слой—бетон класса В7,5—100мм Основание—см. пп п.1—100мм	87,19
19;20	7	250 2.244—1, вып.4	Покрытие—керамические плиты ГОСТ 6787-90—13мм Основание—см. пп п.1	5,13
31...33	8	77 2.244—1, вып.4	Покрытие—линолеум резиновый многослойный резин тип ЛЭ ГОСТ 1694-71—3мм Основание—ж.б. плиты	51,79

Схема расположения деталей МН522 для ворот ВРГ24-24

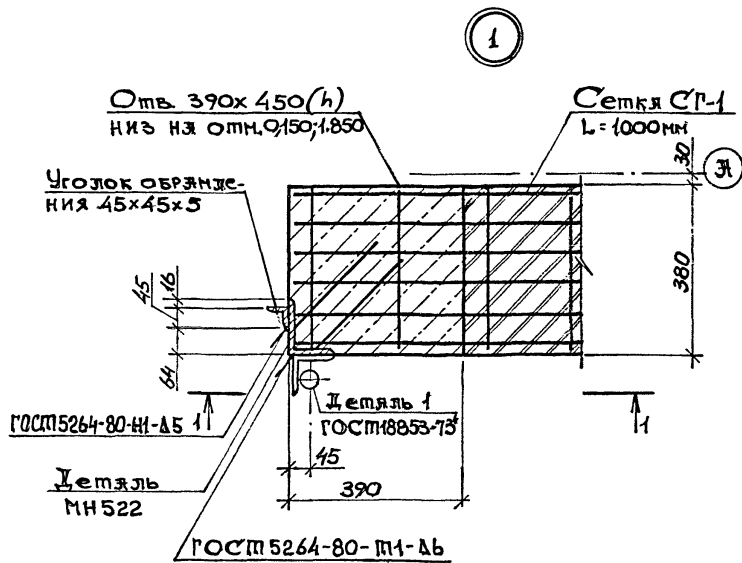


1. Основание—уплотненный грунт с плотностью в сухом состоянии до  $1,5\text{ т/м}^3$  с равномерно в него сложен щебня или гравия крупностью 40-60мм.
2. Покрытие пола в помещениях номер по плану 6; 7 шлифовать и флюэтировать.
3. Для пола тип 3 в помещении номер по плану 2 подстиляющий слой—бетон класса В7,5 толщиной—230мм
4. Сетка С1 и детали МН 101-3, МН5, МН6 включены в спецификацию эл.к.л.д. и соединительных элементов из листе 13.
5. Уклоны пола к трапам создавать планировкой грунта основания. Блок трапами установить дополнительную гидроизоляцию из 4х слоев гидроизол ГИ-Г 7415-86.
7. Работы выполнять после прокладки всех подпольных коммуникаций по чертежам марки ВК, СС, ЭЛ, ОВ, КН.
8. В помещениях душевых керамические плиты должны иметь рифленую лицевую поверхность.
9. В зоне примыкания пола к наружным стенам /по периметру/ уложить под подстиляющий слой на грунт основания керамзитовый гравий шириной 0,8м, толщиной 0,1м.

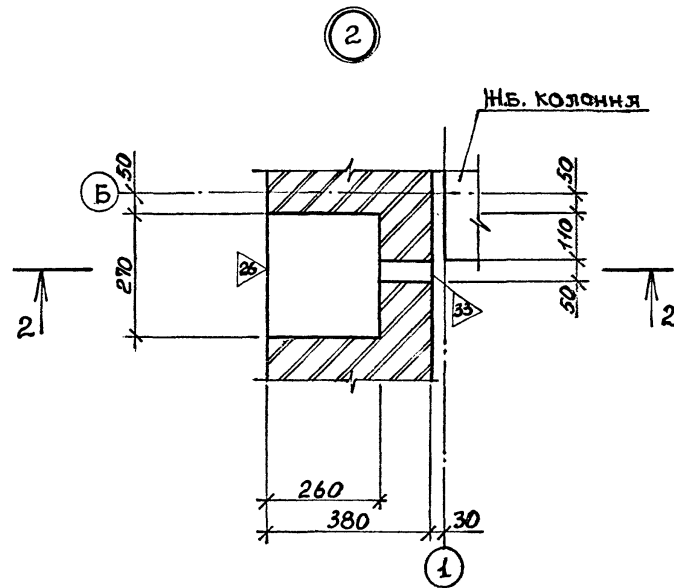
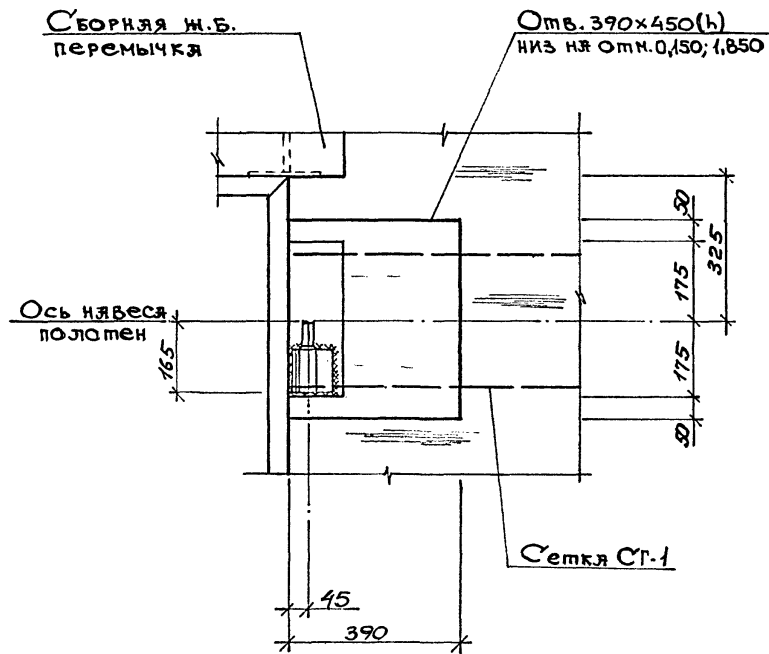
МП 816 - 1 - 207.92 - ЭР			
И.р.	Пявлов	08.91	Блок ремонтно-механических работ с зарядной и люльного электр. трянепорта мощностью 1000кв.д.
Э.в. гр.	Селецкий	08.91	
Гл. спец.	Долгий	08.91	
И.контр.	Лущер	08.91	
Исполн.	Буменко	08.91	Фрагменты 6...8. Схема расположения деталей МН522 для ворот ВРГ24-24
Стадия	Р	Лист	18
ГИПРОПЛОДОВООВОЩХОЗ			
г. Одесса			

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

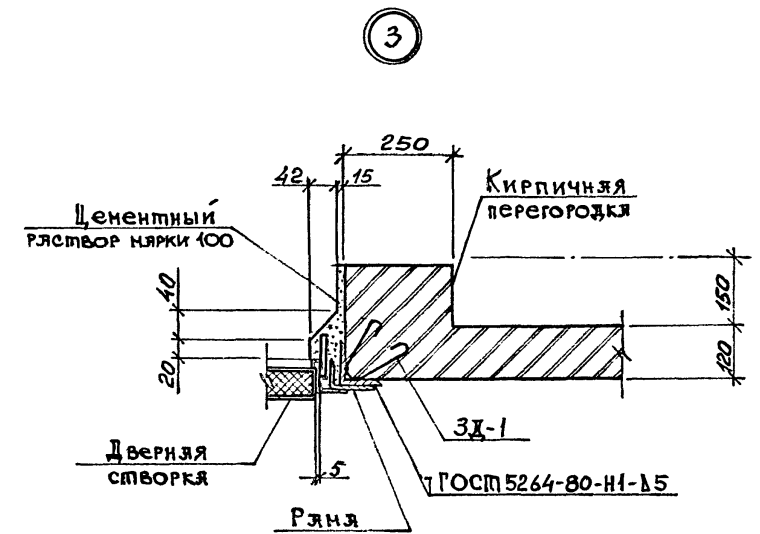
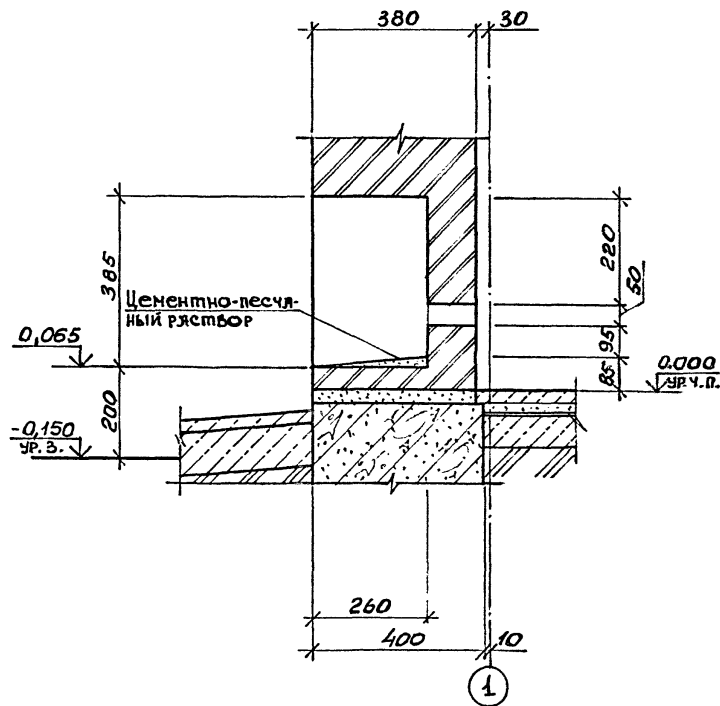
Узел 2



1-1



2-2

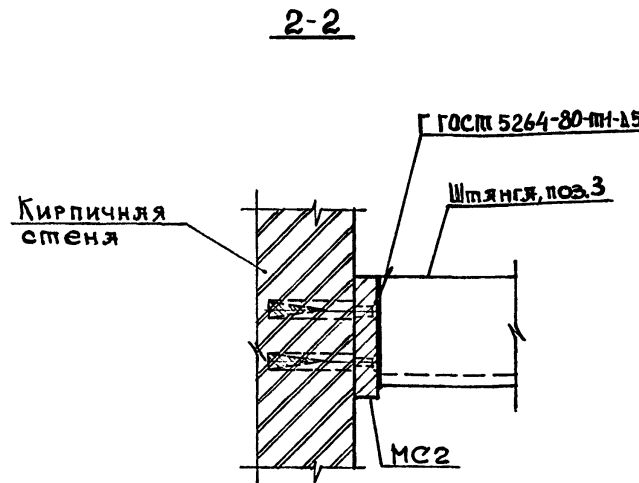
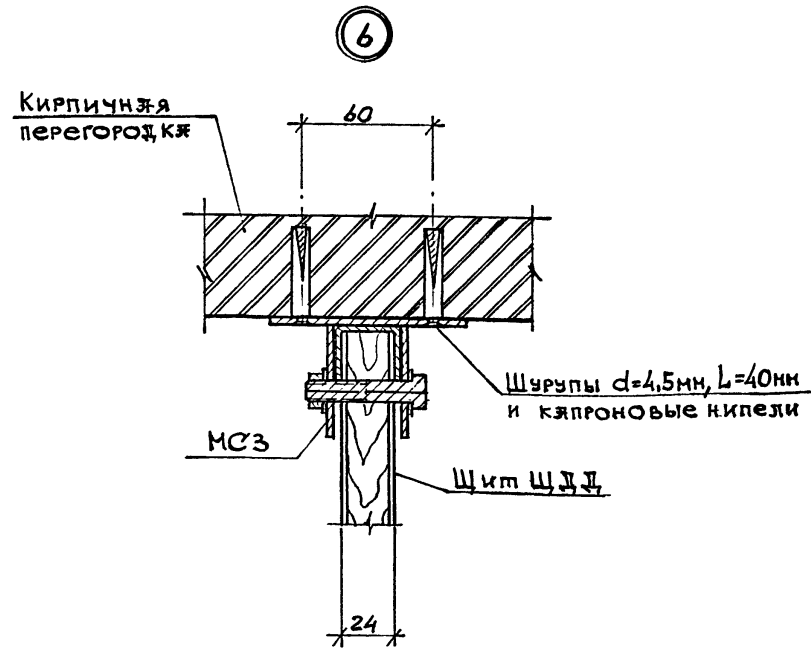
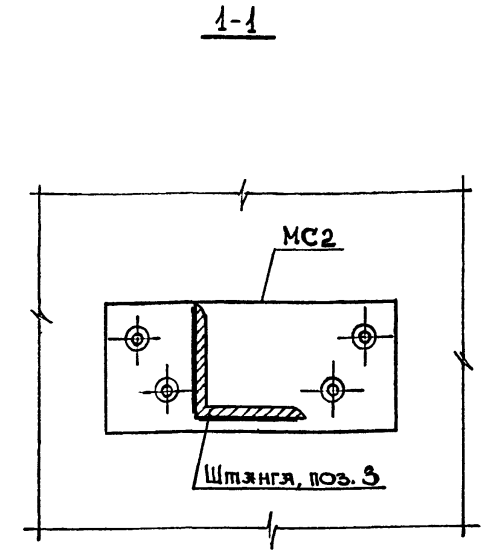
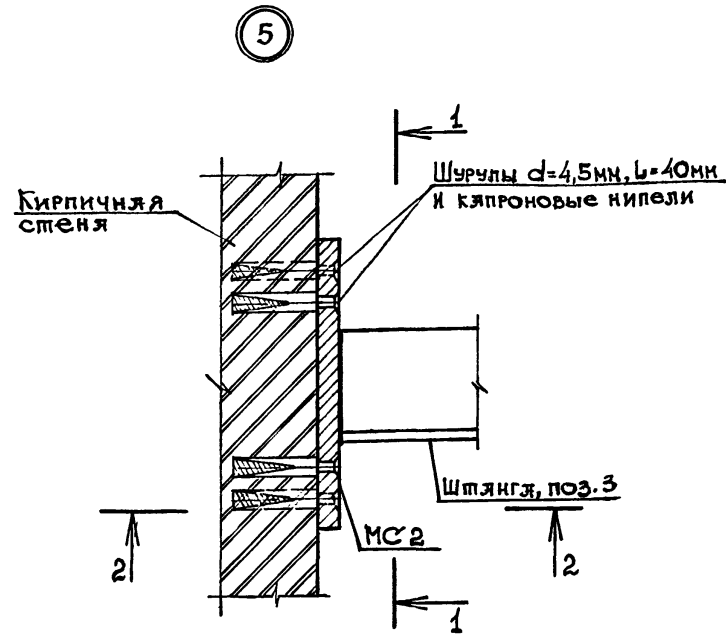
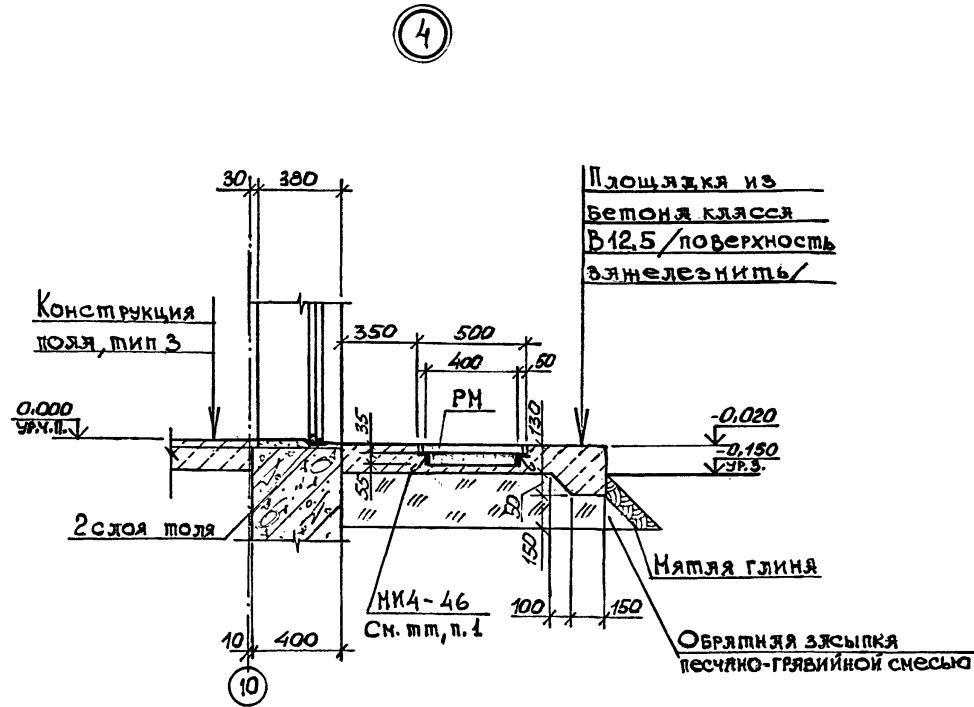


1. Детали МН522 и ЗД-1 включены в спецификацию зяклых и соединительных элементов на листе 13.
2. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75\*
3. Сварные соединения должны отвечать требованиям СНиП 3.03.01-87.

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Привязан		мн 816-1-207.92 ЭР		Блок ремонтно-механических электротранспортных аппаратов мощностью 1100 квт.ед.		
Бед. лр.	Висик	08.91	08.91	Стадия	Лист	Листов
Зль. гр.	Селецкая	08.91	08.91	Р	19	
Гл. спец.	Долгий	08.91	08.91	ГИПРОПЛОДОВООЩХОЗ		
И. контр.	Лушер	08.91	08.91	г. Одесса		
Илч. отд.	Буменко	08.91	08.91	формат ЭР		

Львов 2



1. Арматурные выпуски в закладной детали МН4-46 отогнуть по месту.
2. Детали МН4-46, МС2, МС3 и решетка РМ включены в спецификацию закладных и соединительных элементов на листе 13.
3. Поз. 3 и щит ЩДД, включены в спецификацию сборных перегородок на листе 16.
4. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75\*.
5. Сварные соединения должны отвечать требованиям СНиП 3.03.01-87.
6. Монтаж щитов вести на болтовом соединении.

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				тп 816 - 1 - 207.92 ЯР		
Привязан				Блок ремонтно-механических и электрических с закладной и вспомогательной электротранспортной мощностью 1000 квт.ед		
Без. зря.	Висик	Висик	08.91	Р	20	Лист
Зв. гр.	Селецкая	Селецкая	08.91	Р	20	Лист
Гл. спец.	Долгин	Долгин	08.91	гипроплодоовощхоз		
В. контр.	Лущер	Лущер	08.91	г. Одесса		
И. инж.	Буценко	Буценко	08.91	Формат Я2		

Узлы 4...6

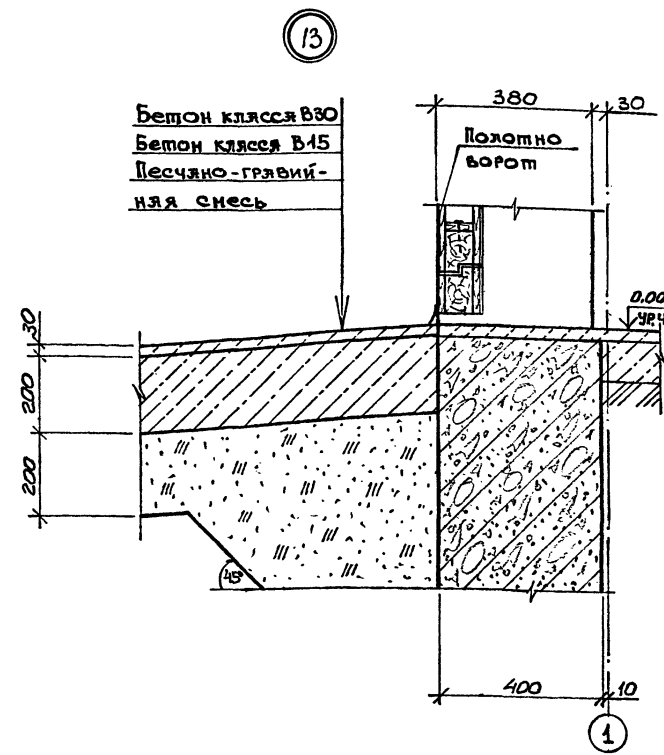
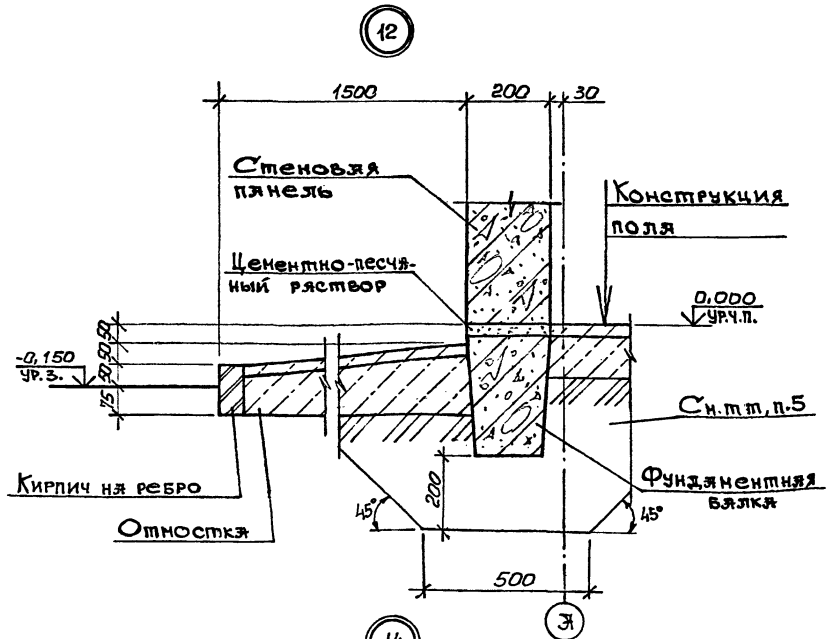
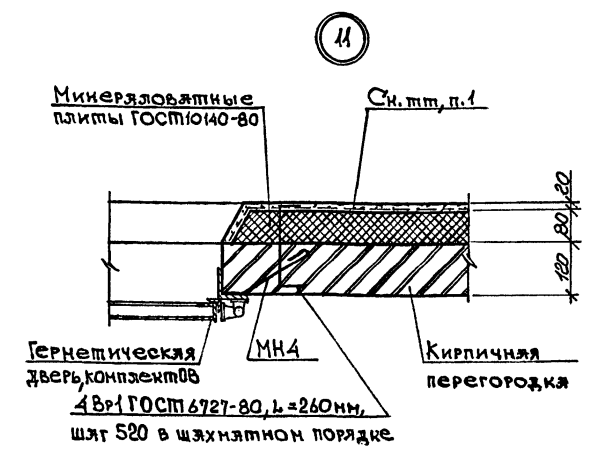
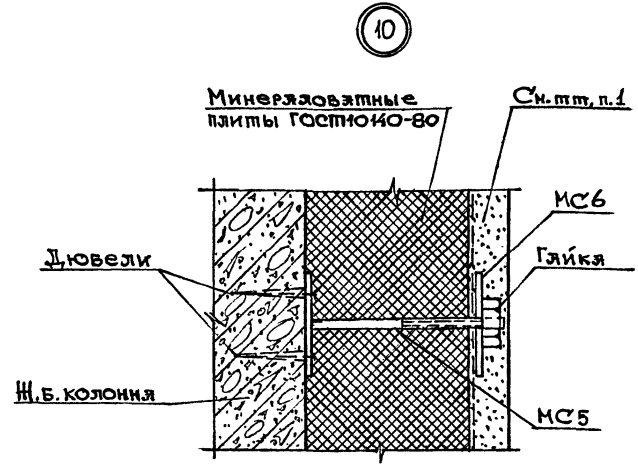
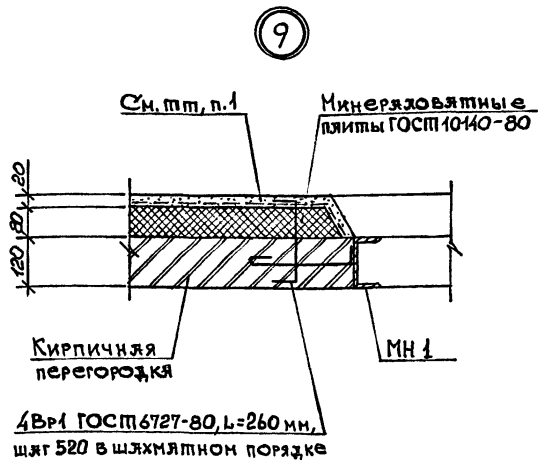
25393-02

24

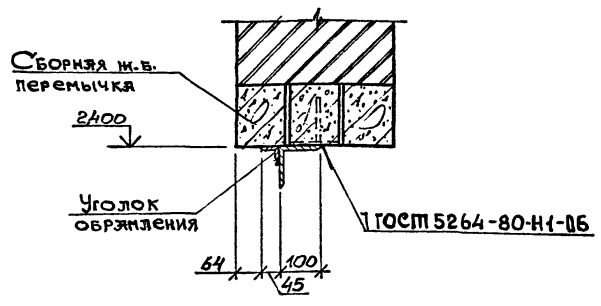
Формат Я2



Л.Л.В.М.2



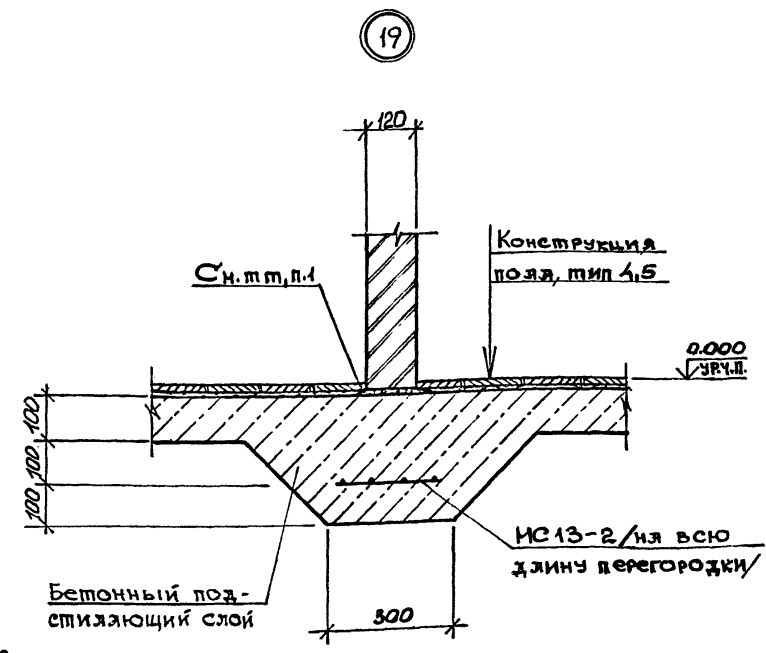
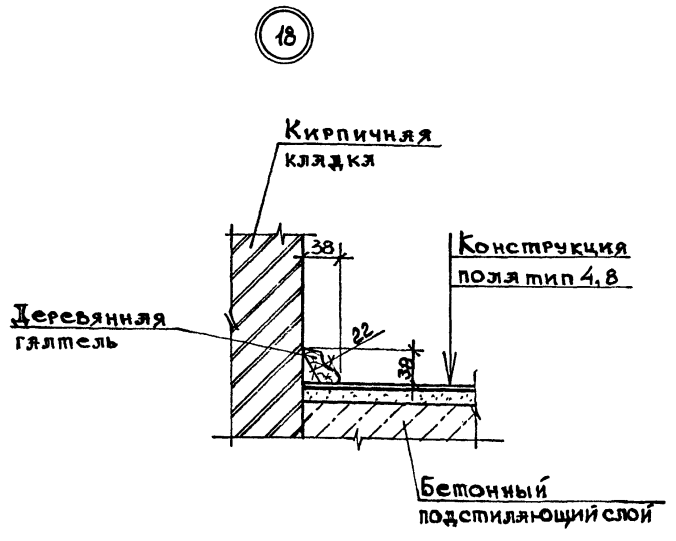
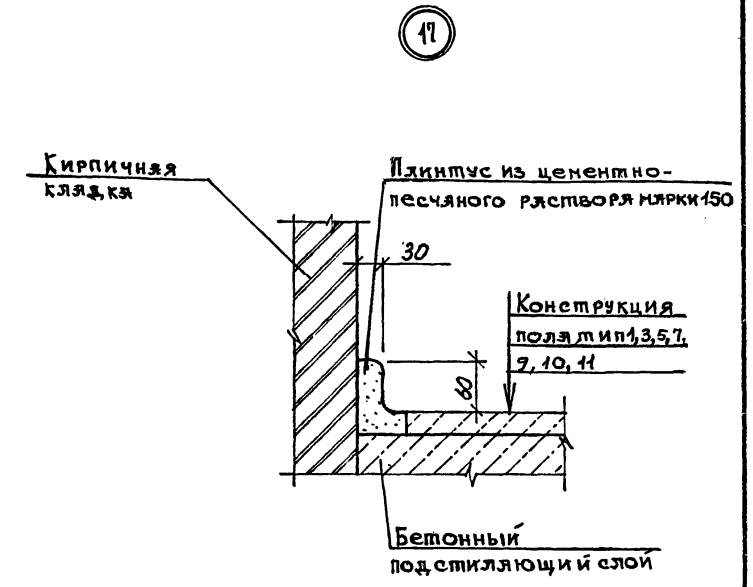
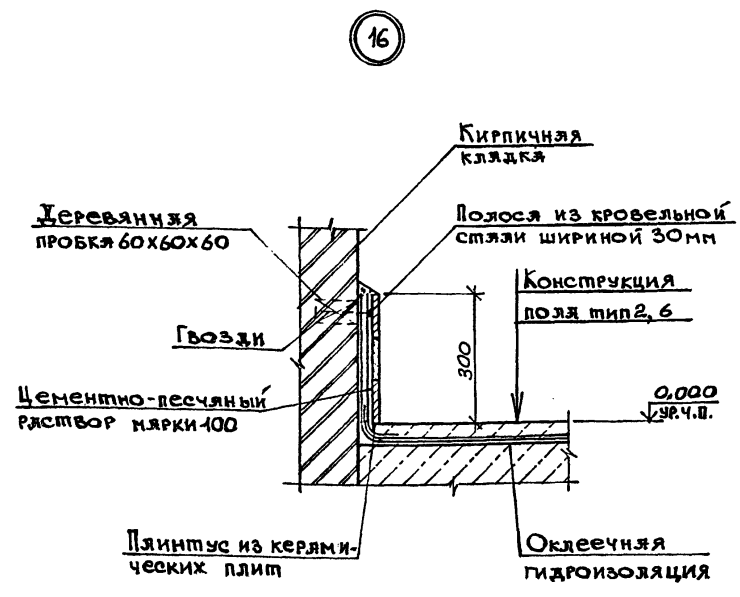
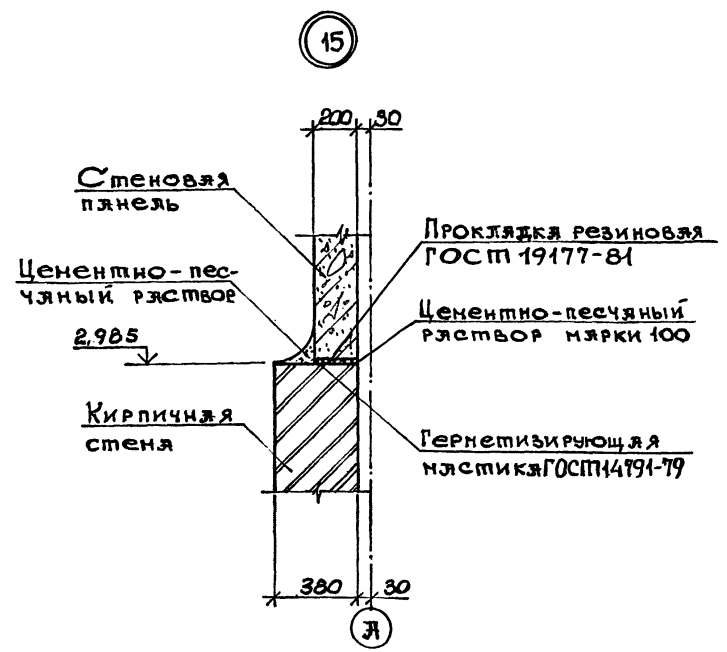
1. Штукатурка по сетке из оцинкованной проволоки  $\varnothing 2$  №35 ГОСТ 5336-80.
2. Изделия МН1 и МН4 и детали МС5 и МС6 включены в спецификацию эжляжных и соединительных элементов на листе 13.
3. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75\*
4. Сварные соединения должны отвечать требованиям СНиП 3.03.01-87.
5. Обрешетка засыпка грунтом с утрамбовкой до  $\gamma_{ск} = 1,6 \text{ тс/м}^3$ .



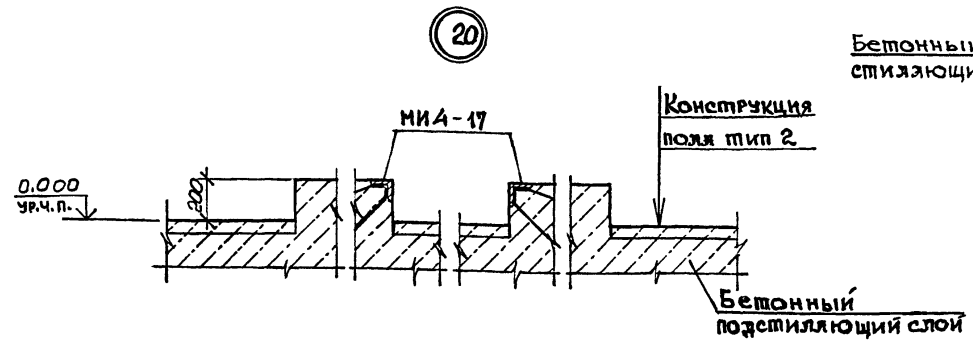
Изм. №, кол-во, Подпись и дата, Взам. инв. №

				ИП 816 - 1 - 207.92 - ЛР			
Привязан	Вед. арх	Висик	08.91	Блок ремонтно-механических кластер	Стадия	Лист	Листов
	Эж.гр	Селецкая	08.91	с/мх с эжрядной напольного электро	Р	22	
	Гл. спец.	Долгий	08.91	транспорти мощностью 1100 ген.ед.	ГИПРОПЛОДОВОЩОЗ		
	Н. контр.	Лушер	08.91	Узлы 9...14	г. Одесса		
Инв. №	Н.ж.опд.	Бущенко	08.91		25393-02 26 90рнлп №2		

Лист 2



1. Слой цементно-песчаного раствора марки 50 толщиной 30 мм по всей длине перегородки.
2. Сетка МС-13-2 и деталь МИ-4-17 включены в спецификацию закладных и соединительных элементов на листе 13.

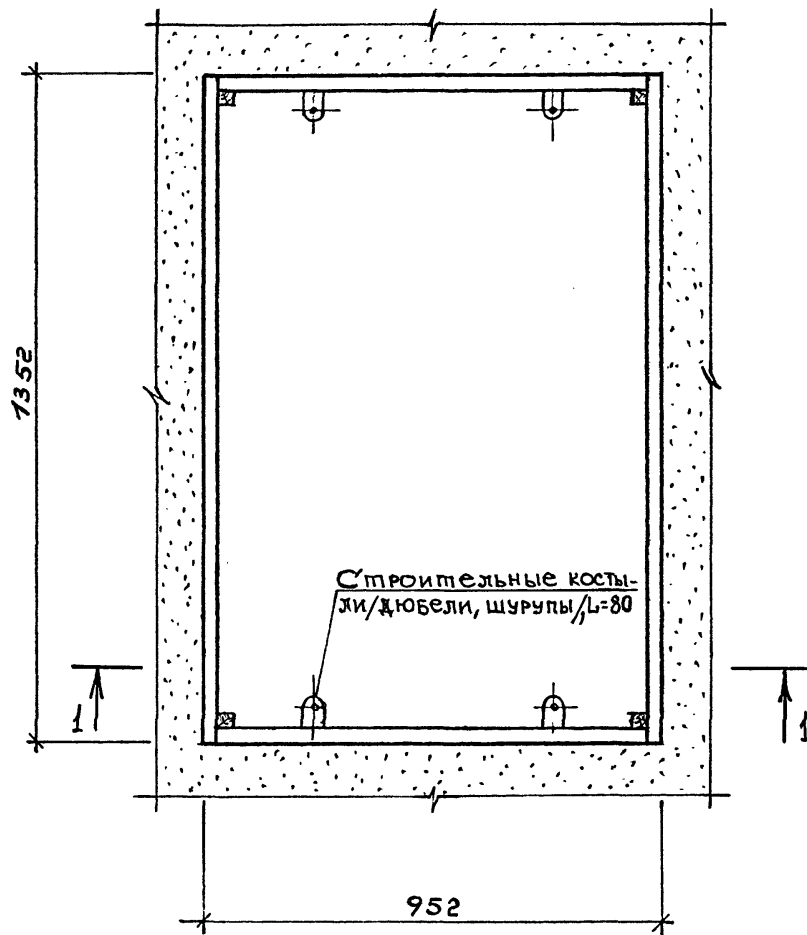


Изм. № Подпись и дата Взам. инв. №

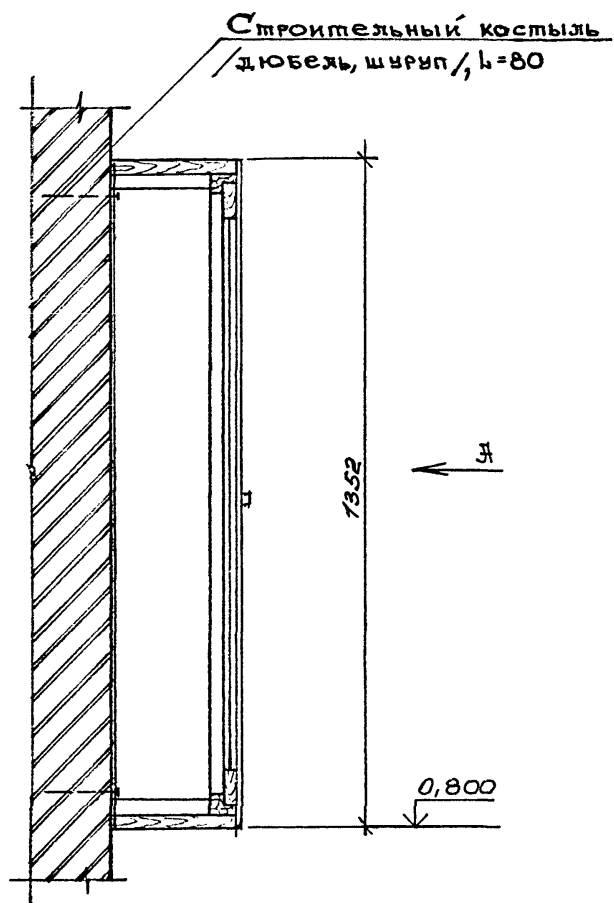
Привязан				тп 816 - 1 - 207.92 - ЯР			
Вст. экз.	Виск	Исполн.	03.91	Блок ремонтно-механических и электротехнических связей и аппаратуры электроавтомобилей	Стадия	Лист	Листов
Эль. гр.	Селецкая	Исполн.	03.91	Гипроплодоовощхоз	Р	23	
Т. спец.	Долгий	Исполн.	03.91	Узлы 15... 20			
Н. контр.	Ушер	Исполн.	03.91	г. Одесса			
Изм. №	Изм. отд.	Буценко	03.91	25393-02	27	формат А2	

Листом 2

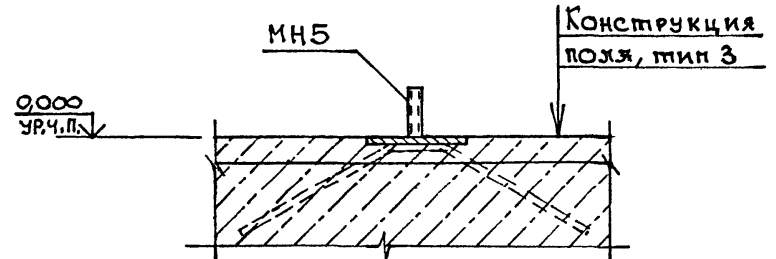
Вид А



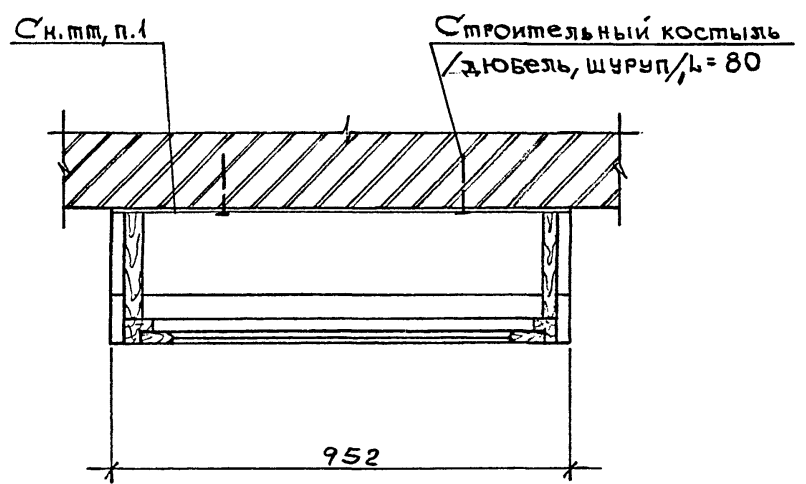
21



22



1-1



1. Пожарный шкаф ПШ навешивается на стену. Для крепления шкафа в кирпичной или панельной / железобетонной / стене строительными костылями / шурупами / перед установкой шкафа в местах крепления пробить гнезда и забить деревянные пробки.
2. На данном листе пожарное оборудование и трубопроводы условно не показаны. В местах прохождения пожарного стояка стенки шкафа вырезать по месту. На виде А дверца шкафа и коробка условно не показаны.
3. Пожарный шкаф ПШ изготовить по чертежу -ЯРП-ПШ.
4. Изделие МН5 включено в спецификацию закладных и соединительных элементов на листе 13.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				ТП 816-1-207.92-ЯР		
Привязан				Блок ремонтно-механических му-		
	Вех. мех	Висик	08.91	терских с зарядной и пультного элект-		
	Зав. гр.	Селецкий	08.91	Стация	Лист	Листов
	Гл. спец.	Долгий	08.91	Р	24	
	Н. контр.	Лушер	08.91	ГИПРОПЛОДОВООЩОЗ		
	Н.ж.опол.	Буценко	08.91	г. Одесса		
Инв. №				Узлы 21, 22		



Листом 2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта -КЖ  
(начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок	
5	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Узлы 1...4	
6	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Узлы 5,6	
7	Фундаменты ФМ1, ФМ2	
8	Фундаменты ФМ3, ФМ4	
9	Фундаменты ФМ5, ФМ6	
10	Установка закладных деталей для безвывешенного монтажа. Схемы сборки пространственных каркасов. Узлы I...VI	
11	Схема расположения колонн и балок покрытия	
12	Схема расположения колонн и балок покрытия. Разрезы 1-1...4-4	
13	Спецификация к схеме расположения колонн и балок покрытия	
14	Схема расположения плит покрытия	
15	Схема расположения подвесок	
16	Схемы расположения стеновых панелей по осям А, Д, 1 и 10	
17	Схема расположения стеновых панелей, стоек фаяхверка и насадок.	
18	Схема расположения панельных перегородок	
19	Схема расположения панельных перегородок. Разрезы 1-1...7-7	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта -КЖ  
(окончание)

Лист	Наименование	Примечание
20	Схема расположения панельных перегородок. Узлы 1...4	
21	Схемы расположения элементов перекрытий между осями 3-4 и Г-Д; 5-6 и Г-Д; 3-4 и Б-В	
22	Схемы расположения элементов перекрытий между осями 7...9 и Г-Д; 9-10 и В-Г. Сечение 4-4.	
23	Монолитные участки Ум1... Ум4	
24	Монолитный участок Ум5, фундаменты ФОМ10, ФОМ11.	
25	Монолитный участок Ум6	
26	Схема расположения элементов подземных конструкций между осями 1...6 и А...Д	
27	Схема расположения элементов подземных конструкций между осями 6...10 и А...Д	
28	Схема расположения элементов подземных конструкций. Сечения 1-1...6-6	
29	Схема расположения элементов подземных конструкций. Фундаменты ФОМ1... ФОМ5, ФМ1	
30	Схема расположения элементов подземных конструкций ФОМ6... ФОМ9.	
31	Схема расположения элементов лестницы Л1	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (продолжение)

Обозначение	Наименование	Примечание
	бетонных конструкций и изделий	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
1.412.1-6, вып.2	Фундаменты монолитные железобетонные на естественном основании под типовые железобетонные колонны одноэтажных и многоэтажных производственных зданий. Арматурные и закладные изделия.	
1.400-9, вып.1	Унифицированные строповочные пелли для подвеса сборных железобетонных конструкций	
2.400-7, вып.0,1,2	Монтажные узлы сопряжений сборных железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий	
1.423.1-3/88, вып.1,2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий высотой до 96 м без мостовых опорных кранов	
1.427.1-3, вып.1/87	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцового фаяхверка одноэтажных	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фаяхверка	

Согласовано  
Нач. ТХО  
Нач. СТО  
Нач. ЭНО

Имя, Подпись и дата  
Взам.инв.№

Чертежи основного комплекта разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивают безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий пожарной и взрывобезопасности.

Главный инженер проекта *Башаратьян* М.Б. Башаратьян  
1991г

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примеч.
<u>Ссылочные документы</u>		
1.141-1, вып.60,63	Панели перекрытий железобетонные многоярусные	
1.400-15, вып.0,1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.400-6/76, вып.0,1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций	

Привязан				
Инва. №				
ТП 816 - 1 - 207.92 КЖ				
Инв. №	Блок ремонтно-механических мастерских с заряднойNapольного электротранспорта мощностью 1100 квт. ед.	Студия	Лист	Листов
Инв. №	Общие данные (начало)	Р	1	31
Инв. №	Общие данные (начало)	ГИПРОПРОДООВОЩХОЗ		
Инв. №	Общие данные (начало)	г. Одесса		

Альбом 2

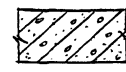
Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (продолжение)

Обозначение	Наименование	Примечание
	производственных зданий	
	высотой 3,0 - 14,4 м	
1.462.1-3/89, вып. 1,2	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий	
1.415.1-2, вып.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий	
	Фундаментные балки для стен с шагом колонн	
1.030.9-2, вып. 1,2, 4,6,7	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных ж-б конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий	
ГОСТ 22701.0-79	Плиты железобетонные ребристые	
ГОСТ 22701.5-79	предварительно напряженные разъемом б/хзм для покрытий производственных зданий	
5.900-2	Сальники нажимные д/у 50+1400 для пропуска труб через стены сооружений	
3.006.1-2.87, вып.6	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов. Узлы трасс. Лотки, плиты, балки. Рабочие чертежи	
3.900-3, вып.7	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации. Изделия для круглых колодцев	
1.494-24, вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
1.030.1-1/88, вып.0-0, 0-3,3-3, 2-1, 2-5,2-8,4,2,4,3, 2-4	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 24379.0-80	болты фундаментные. Общие технические условия. Конструкция и размеры	
ГОСТ 24379.1-80		

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
1.465.1-10/82, вып.1	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий	
ГОСТ 8717.0-84	Ступени железобетонные и бетонные	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
-КЖЦ	Строительные изделия	Альбом 4
-КЖ.ВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом 7

Условные обозначения

Обозначение	Наименование	Примеч.
п.т.	по типу	
	железобетон	
ж.-б.		

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок	
13	Спецификация к схеме расположения колонн и балок покрытия	
17	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей, стоек фахверка и насадок	
18	Спецификация к схеме расположения панельных перегородок	
21	Спецификация к схемам расположения элементов перекрытия	
22	Спецификация к схемам расположения элементов перекрытия	
27	Спецификация к схеме расположения подземных конструкций	
31	Спецификация к схеме расположения элементов лестницы Л1	

Изм. №, подп. и дата, Подпись и дата, Имя, инв. №

Привязан  
Изм. №

ТП 816-1-207.92 КЖ			
Инж.	Боино	08.91	
Зав. гр.	Шевченко	08.91	
Пл. монетр.	Виницкий	08.91	
Пл. спец.	Бондарчук	08.91	
Н. контр.	Лушер	08.91	
Нач. отд.	Бугенко	08.91	
ГЦП	Блашарьян	08.91	
БЛОК ремонтно-механических мастерских с зарядной станцией электрогазосварки мощностью 1000 ватт.			
Стадия	Лист	Листов	
Р	2		
Общие данные (продолжение)			ТИПРОПЛОДОВОЩЕХОЗ
			г. Одесса

Альбом 2

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

Общие указания

№ строки	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол., м <sup>3</sup>	Примеч.
1	Блоки фундаментов	581100	71,32	
2	Фундаментные балки	582100	5,28	
3	Фундаменты	581200	—	
4	Колонны	582100	25,40	
5	Балки стропильные	582200	34,60	
6	Панели стеновые наружные	583100	90,69	
7	Перегородки	583000	41,68	
8	Плиты покрытий	584100	131,09	
9	Плиты перекрытий	584200	11,58	
10	Стяжки	581221	2,08	
11	Элементы лестниц	589100	1,97	
12	Конструкции и детали каналов	585800	8,34	
13	Перемычки	582800	3,56	
Всего бетона и железобетона			427,29	

- Основной комплект рабочих чертежей марки КЖ разработан на основании технологической, санитарно-технической и энергетической частей проекта и в соответствии с СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия", СНиП 2.02.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции", СНиП 2.02.01-83 "Основания зданий и сооружений".
- За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола мастерской, что соответствует абсолютной отметке  по генплану.
- Ремонтно-механические мастерские разработаны для строительства в районах со следующими характеристиками природных условий:
  - ветровая нагрузка для III района СССР по СНиП 2.01.07-85 - 0,38 кПа (38 кгс/м<sup>2</sup>);
  - снеговая нагрузка для II района СССР по СНиП 2.01.07-85 - 0,70 кПа (70 кгс/м<sup>2</sup>);
  - расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 20°С;
  - сейсмичность не выше 6 баллов.
- Фундаменты рассчитаны из условия строительства на сухих, непучинистых и непросадочных грунтах со следующими нормативными характеристиками:
 
$$\varphi = 0,49 \text{ рад (28}^\circ\text{)}, \quad c^H = 2 \text{ кПа (0,02 кгс/см}^2\text{)},$$

$$E = 14,7 \text{ МПа (150 кгс/см}^2\text{)}, \quad \gamma = 1,8 \text{ т/м}^3.$$
- Полезная нагрузка на 1 м<sup>2</sup> пола принята - 10 кПа (1000 кгс/м<sup>2</sup>).
- После монтажа конструкций места антикоррозионного покрытия, поврежденные воздействием электросварочной дуги, должны быть восстановлены согласно СНиП 2.03.11-85.
- Все заводские соединения - сварные, все монтажные соединения - на болтах и дуговой сварке. Применять электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75\*.
- Для обеспечения молниезащиты выполнить следующее: балки покрытия соединить с закладной деталью в оголовке колонны стержнями ф10А1 на сварке; закладную деталь колонны над полом соединить на сварке стержнем ф10А1 с закладной деталью фундамента до выполнения конструкции пола.
- Производство и приемку работ производить согласно требованиям СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 3.02.01-83 "Основания и фундаменты"

- В процессе производства работ оформить актами по форме, приведенной в приложении 6 к СНиП 3.01.01-85, следующие виды скрытых работ:
  - освидетельствование качества грунтов оснований фундаментов;
  - освидетельствование заложения фундаментов;
  - устройство обратной засыпки;
  - антикоррозионная защита закладных изделий;
  - антикоррозионная защита соединительных изделий;
  - герметизация стыков стеновых панелей;
  - монтаж сборных ж.-б. колонн каркаса здания; замоноличивание стыков колонн с фундаментами;
  - монтаж сборных ж.-б. стоек фахверка, устройство их стыков с фундаментами;
  - монтаж сборных ж.-б. блок, освидетельствование соответствия проекту площадей опирания их на колонны, а также качества сварных соединений;
  - монтаж сборных ж.-б. стеновых панелей, освидетельствование соответствия проекту соединительных изделий, а также качества сварных соединений;
  - освидетельствование соответствия проекту насадок фахверковых стоек, соединения их с элементами покрытия, а также качества сварных соединений;
  - освидетельствование соответствия рабочим чертежам арматурных сеток, каркасов, закладных изделий по монолитным железобетонным конструкциям: фундаментам, плитам перекрытий, плитам покрытий, монолитным участкам;
  - устройство гидроизоляции фундаментов;
  - монтаж сборных ж.-б. плит перекрытий, покрытия; освидетельствование соответствия проекту площадей опирания их на балки, стены, а также качества сварных соединений;
  - освидетельствование замоноличивания стыков сборных ж.-б. элементов.

Имя, № подл. | Подпись и дата | Власт. инв. №

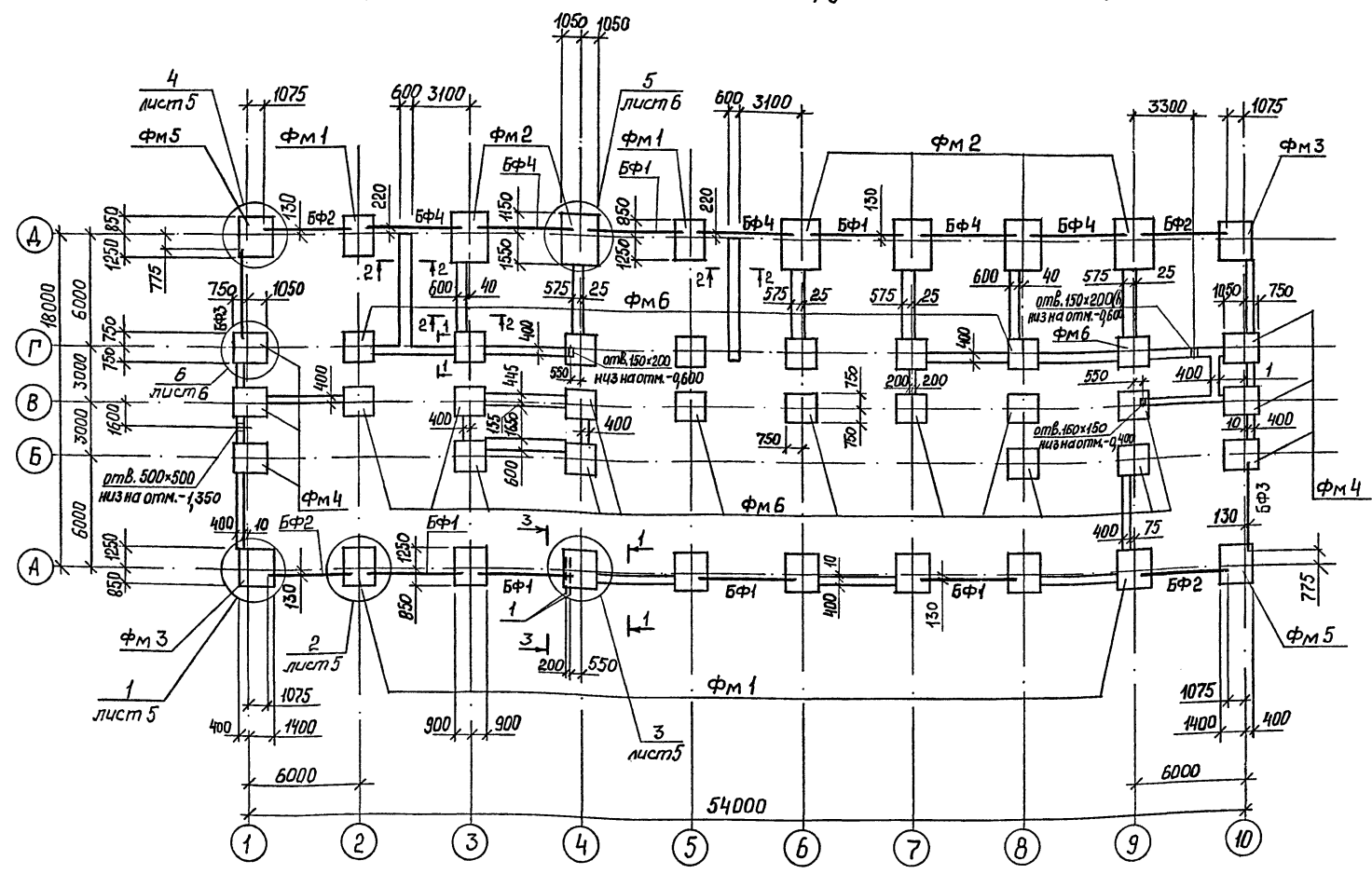
Привязан  
Имя, №

		ТП 816 - 1 - 207.92 КЖ	
Инж. Бойно	1991	Зав. гр. Шевченко	1991
Пр. констр. Винницкий	1991	Ил. спец. Бондарчук	1991
Н. контр. Лушер	1991	Нач. ота. Бутенко	1991
СНП. Бляхарастьян	1991		
		Блок ремонтно-механических мастерских с зарядной и аккумуляторной электростанцией мощностью 1100 квт.ед.	
Стация	Лист	Листов	
Р	3		
Общие данные (окончание)			ГИПРОПЛОДООВОШХОЗ
			г. Одесса

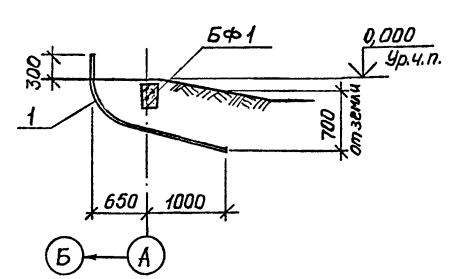
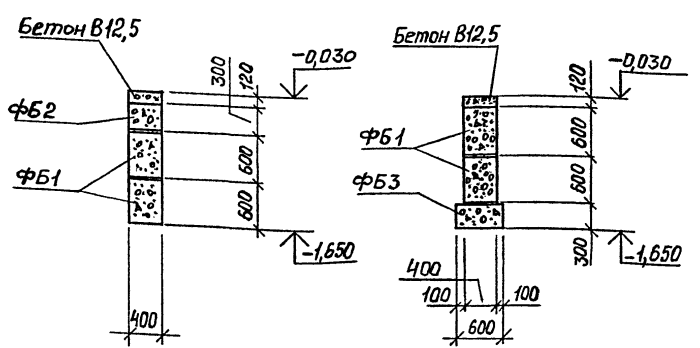
Схема расположения фундаментов и фундаментных балок

Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок

Лист 2



1-1                      2-2                      3-3



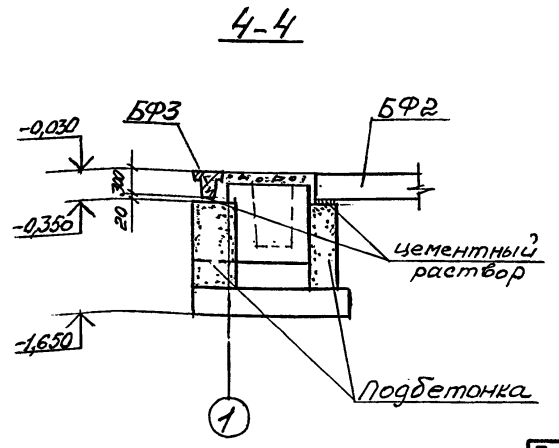
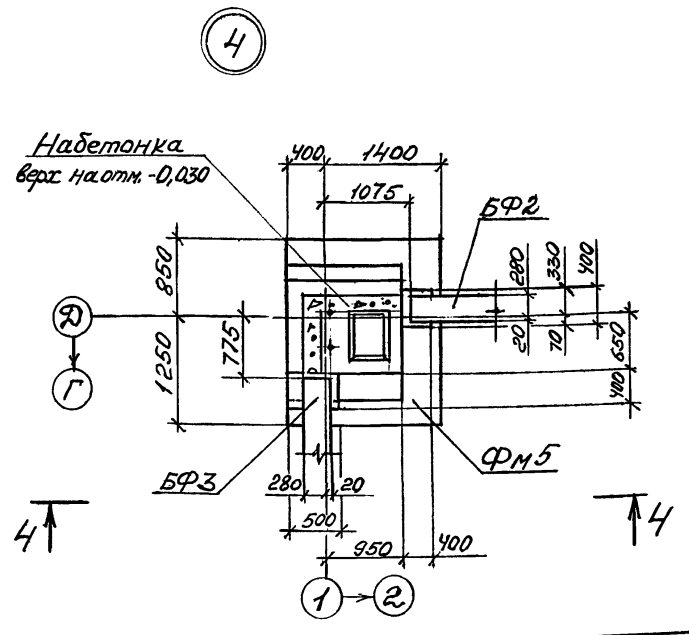
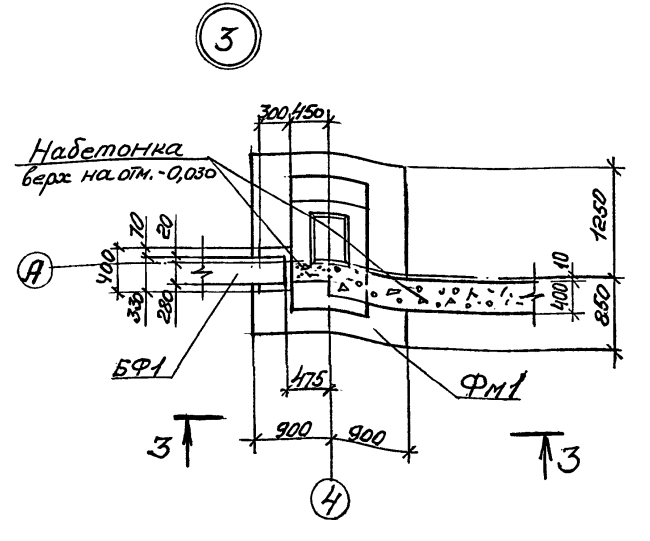
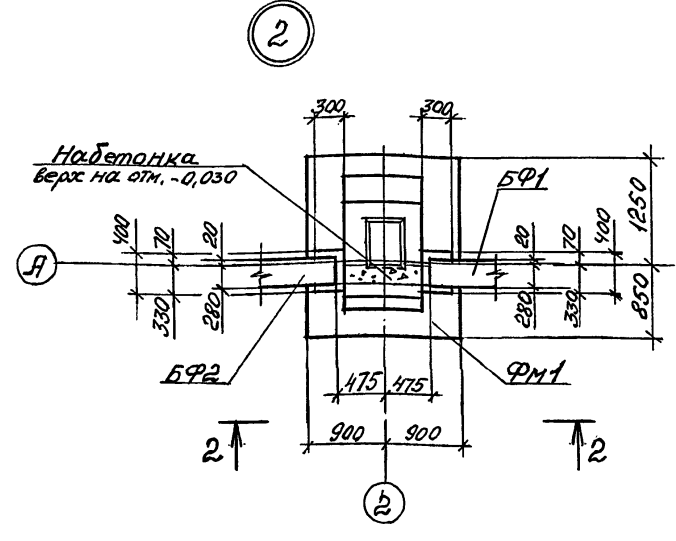
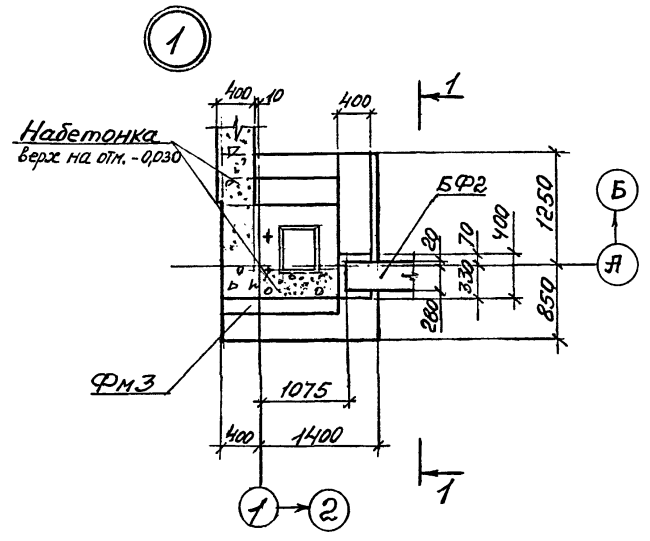
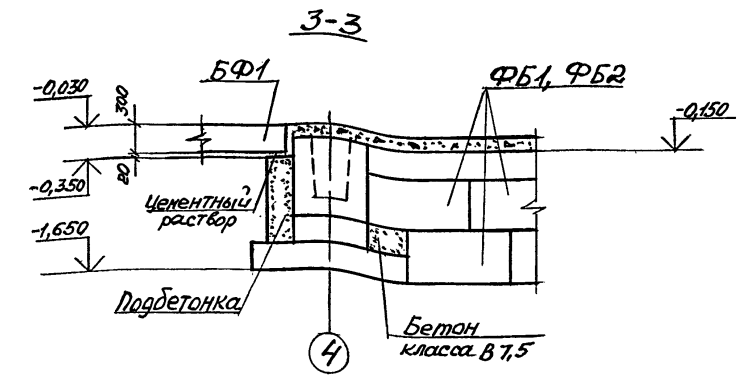
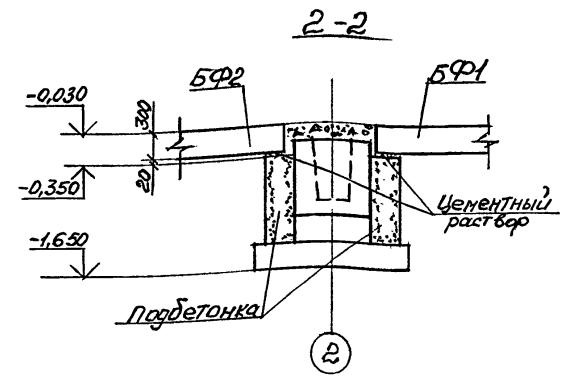
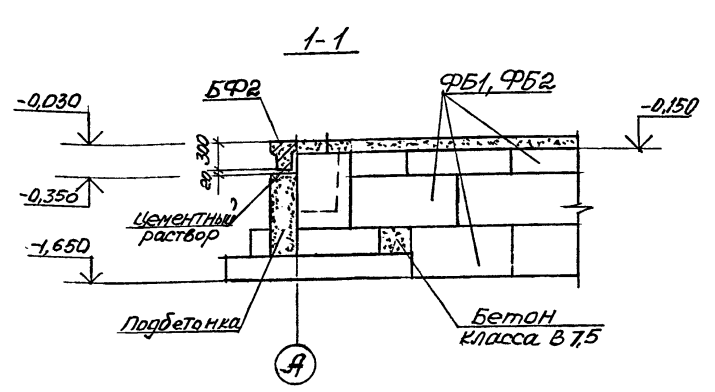
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг.	Примечание
<u>Монолитные железобетонные фундаменты</u>					
ФМ 1	лист 7	ФМ 1	10		
ФМ 2	7	ФМ 2	6		
ФМ 3	8	ФМ 3	2		
ФМ 4	8	ФМ 4	6		
ФМ 5	9	ФМ 5	2		
ФМ 6	9	ФМ 6	20		
<u>Фундаментные балки</u>					
БФ 1	1.415.1-2, вып. 1	1БФ6-5	6	680	
БФ 2		1БФ6-9	4	600	
БФ 3		1БФ6-7	2	630	
БФ 4		3БФ6-12 А III в	5	1100	
<u>Фундаментные блоки</u>					
ФБ 1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	100	1300	
ФБ 2		ФБС 12.4.3-Т	58	310	
ФБ 3		ФБС 12.6.3-Т	50	460	
1		Труба 80x3,5			
		ГОСТ 3262-75*, L=2100	2	16	

1. Технические указания приведены на листе 6.

Имя, Подпись и дата Взам. инв. №

Т.П 816 - 1 - 207.92 КЖ				
Привязан	Блок ремонтно-механических мастерских с зарядной установкой электроаппарата мощностью 1100 рет.ед.	Стадия	Лист	Листов
	Зав. гр. Шевченко	Р	4	
	Гл. спец. Бондарчук	ГИПРОПЛОДООВОЩОЗ		
	Н.контр. Лысер	г. Одесса		
	Нач. отд. Вытенко			

Альбом 2



Имя, № подл., Подпись и дата Взам. инв. №

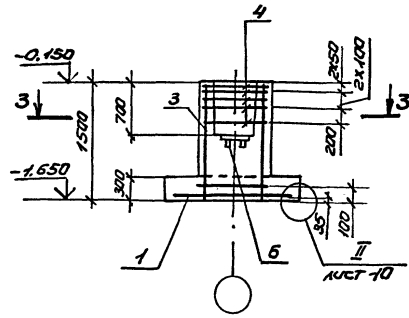
Привязан	
Имя, №	

ТП 816 - 1 - 207.92 КЖ		
Блок ремонтно-механических мастерских с зарядной установкой мощностью 1100 квт. в.в.	Стация	Лист
Схема расположения фундаментов и фундаментных колод. Узлы 1... 4	Р	5
Гипроэлектромонтаж г. Одесса		

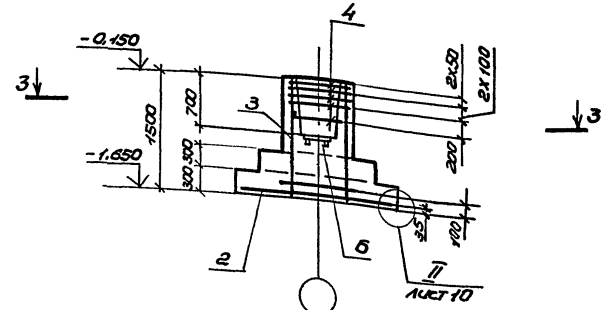


Лист 2

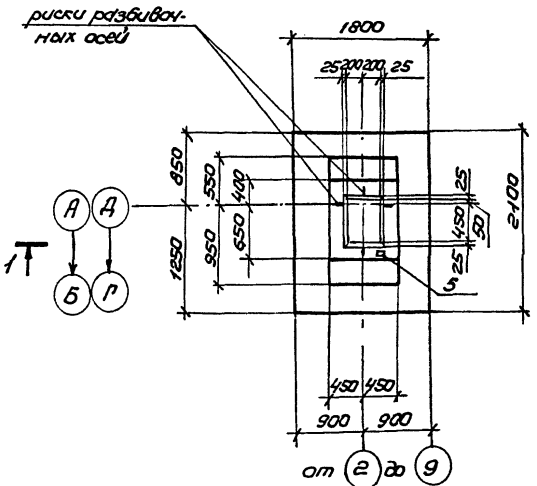
1-1



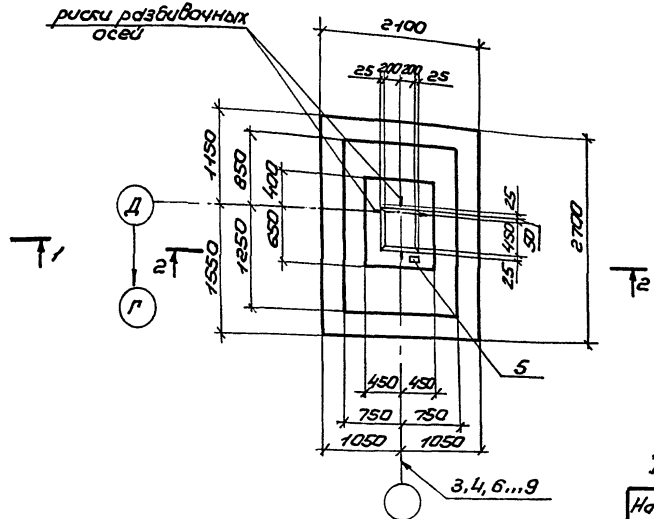
2-2



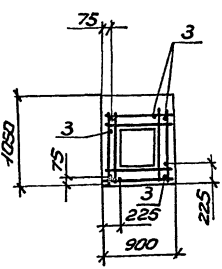
ФМ1



ФМ2



3-3



План сеток подбив

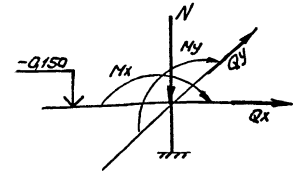
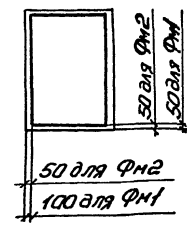


Таблица усилий

Наимен. усилия	усилия, МН(кг), МН(кгс)	
	ФМ1	ФМ2
N	0,43(43,1)	0,516(51,6)
Mx	0,09(9,1)	0,10(10,0)
My	0,02(2,32)	0,026(2,6)
Qx	0,02(1,23)	0,012(1,23)
Qy	-	-

Спецификация малых фундаментов ФМ1, ФМ2

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примечание
			ФМ1	ФМ2	
<b>Сборочные единицы</b>					
<b>Сетки арматурные</b>					
1	1.412.1-6.2-1	С1-23	1		23,2кг
2	1.412.1-6.2-1	С1-65	1		35,7кг
3	1.412.1-6.2-3	С2-1	4	4	59кг
4	1.412.1-6.2-4	С3-1	5	5	2,7кг
<b>Детали</b>					
7	А-III-10 ГОСТ 5781-82*, L=1180		4	4	0,73 кг
8	А-III-10 ГОСТ 5781-82*, L=200		1	1	0,12 кг
<b>Изделия заводские</b>					
5	Узелок 100х6х8 ГОСТ 9510-85 С235 ГОСТ 27772-88		1	1	1,2 кг
6	1.412.1-6.2-7	МН1	1	1	1,8 кг
<b>Материалы</b>					
	Бетон класс В15		2,1	3,34	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класс А III		Все 20	С235	Прокат марки А III		Все 20			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 27772-88				
ФМ1	2,88	13,5	26,2	20,6	632	0,4	1,41	1,2	3,01	66,2
ФМ2	2,9	13,5	38,7	20,6	757	0,4	1,41	1,2	3,01	78,73

1. Установка деталей поз. 5...8 приведена на листе 10.

ТЛ 816 - 1 - 207.92 кг

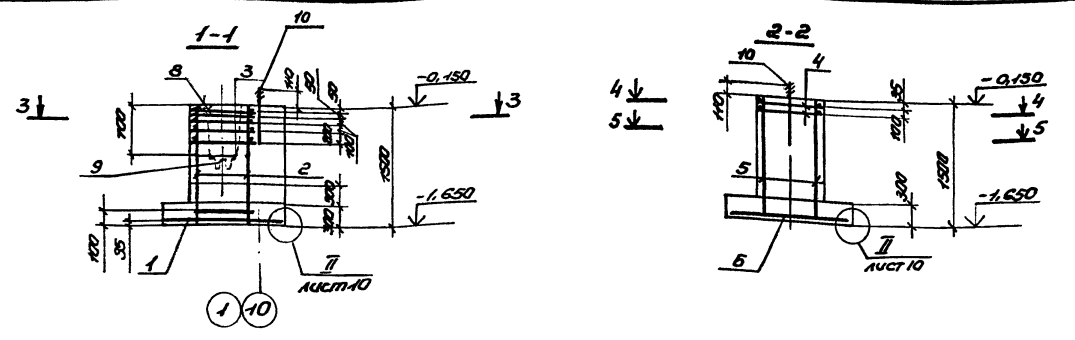
Привязки	Исполнитель		Дата	Лист	Листов
	Инж. №	Подпись			
	Инж. №	Подпись	09.91	7	

Фундаменты ФМ1, ФМ2

Лист 2

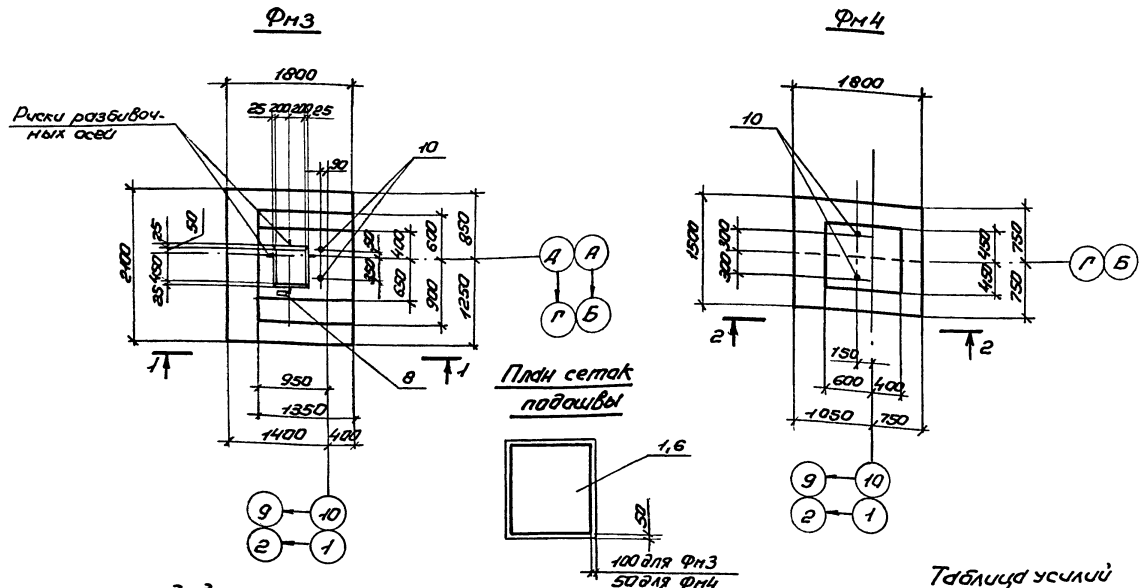


Лист 2



Спецификация монолитных фундаментов ФН3, ФН4

Код	Обозначение	Наименование	Классификация		Примечание
			ФН3	ФН4	
<b>Сборочные единицы</b>					
<b>Сетки арматурные</b>					
1	1.412.1-6.2-1	С1-23	1	-	23,2кг
2	1.412.1-6.2-3	С2-1	4	-	5,9кг
3	1.412.1-6.2-4	С3-1	5	-	2,7кг
4	1.412.1-4.050	СН-6А-1	-	2	3,5кг
5	10023 279-85	СН-П-200 85x145 125 СН-П-4-200	-	2	7,45кг
6	1.412.1-6.2-1	С1-2	-	1	16,7кг
<b>Детали</b>					
<b>Соединительный элемент</b>					
11	1.412.1-4.081	ММ1	-	4	0,73кг
12	1.412.1-4.081-01	ММ2	-	4	0,85кг
13	1.412.1-4.081-02	ММ3	-	4	0,62кг
6		А-П-10, ГОСТ 5781-82*, L=1180	4	-	0,73кг
7		А-П-10, ГОСТ 5781-82*, L=200	1	-	0,12кг
8		Узелок, ГОСТ 10083-86 СЗ35 ГОСТ 27712-88, L=120	1	-	1,2кг
9	1.412.1-6.2-7	МН1	1	-	1,8кг
10		Болт-1 М8x10 ГОСТ 24781-80 СШ К12 ГОСТ 535-88	2	2	3,1кг
<b>Материалы</b>					
		Бетон класс В15	25	19	м <sup>3</sup>

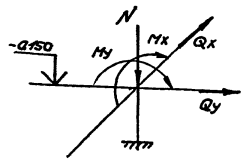


Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелки арматурные						Узелки закладные				Объем стали			
	Арматура класса А III						Арматура класса А III							
	6	10	12	16	20	25	СЗ35	С235	С235	С235		Всего		
ФН3	-	-	-	2,9	13,5	25,3	20,6	6,3	6,3	0,1	6,2	1,2	9,21	75,1
ФН4	7,0	8,4	15,4	-	2,0	16,7	17,9	31,6	47,0	-	6,2	-	6,2	53,2

Таблица усилий

Наимен. усилий	Усилие, МНм(кгс), МН(тс)	Усилие, МНм(кгс), МН(тс)
N	0,315(6,15)	0,41(14,5)
Mx	0,008(0,8)	0,013(1,3)
My	0,062(6,9)	0,033(3,3)
Qx	-	0,01(1,0)
Qy	0,008(0,8)	-



\* Установки деталей поз.7...9, 11...14 приведены на листе 10.

Лист 2

ТП 816-1-207.92 КЖ

Привязан

Фундаменты ФН3, ФН4

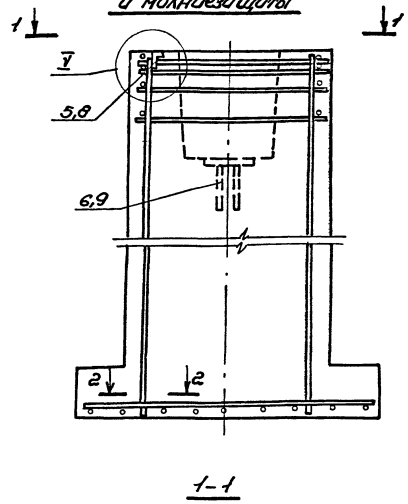
Копия 25393 02 36 Формат А2



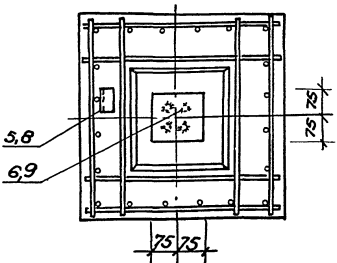
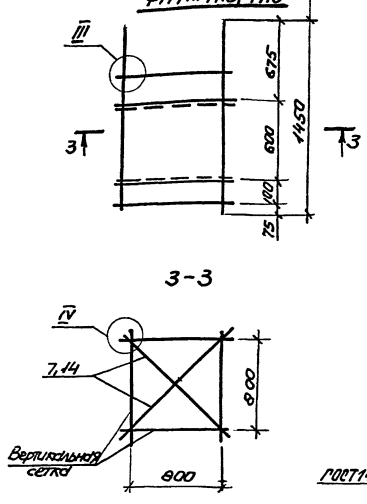


Альбом 2

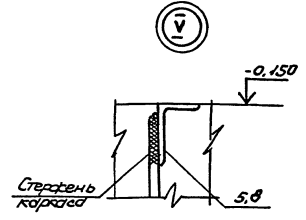
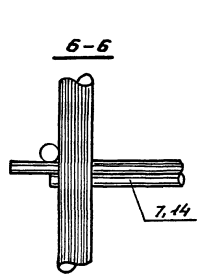
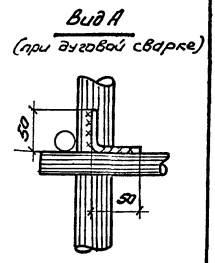
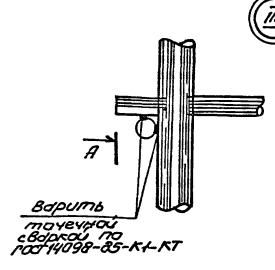
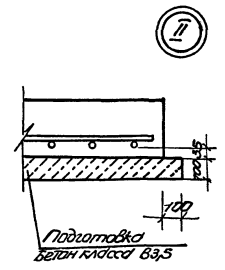
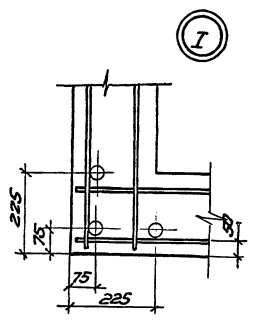
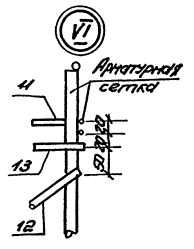
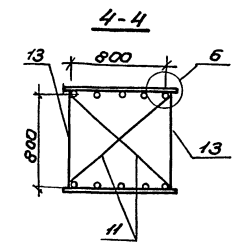
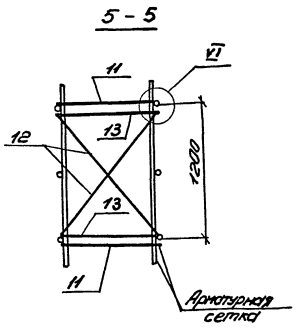
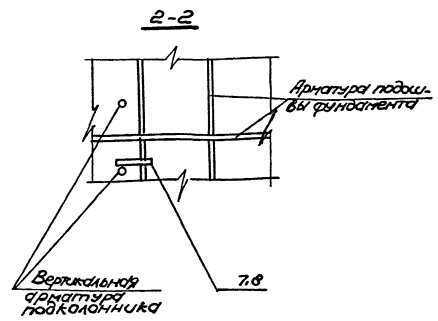
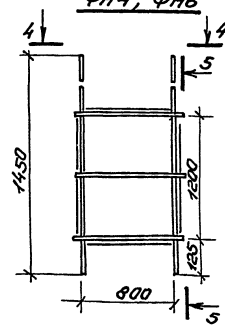
**Установка закладных деталей для безыперочной монтажной полиуретановой пены**



**Схема сборки пространственных каркасов Фн1...Фн3, Фн5**



**Схема сборки пространственных каркасов Фн4, Фн6**



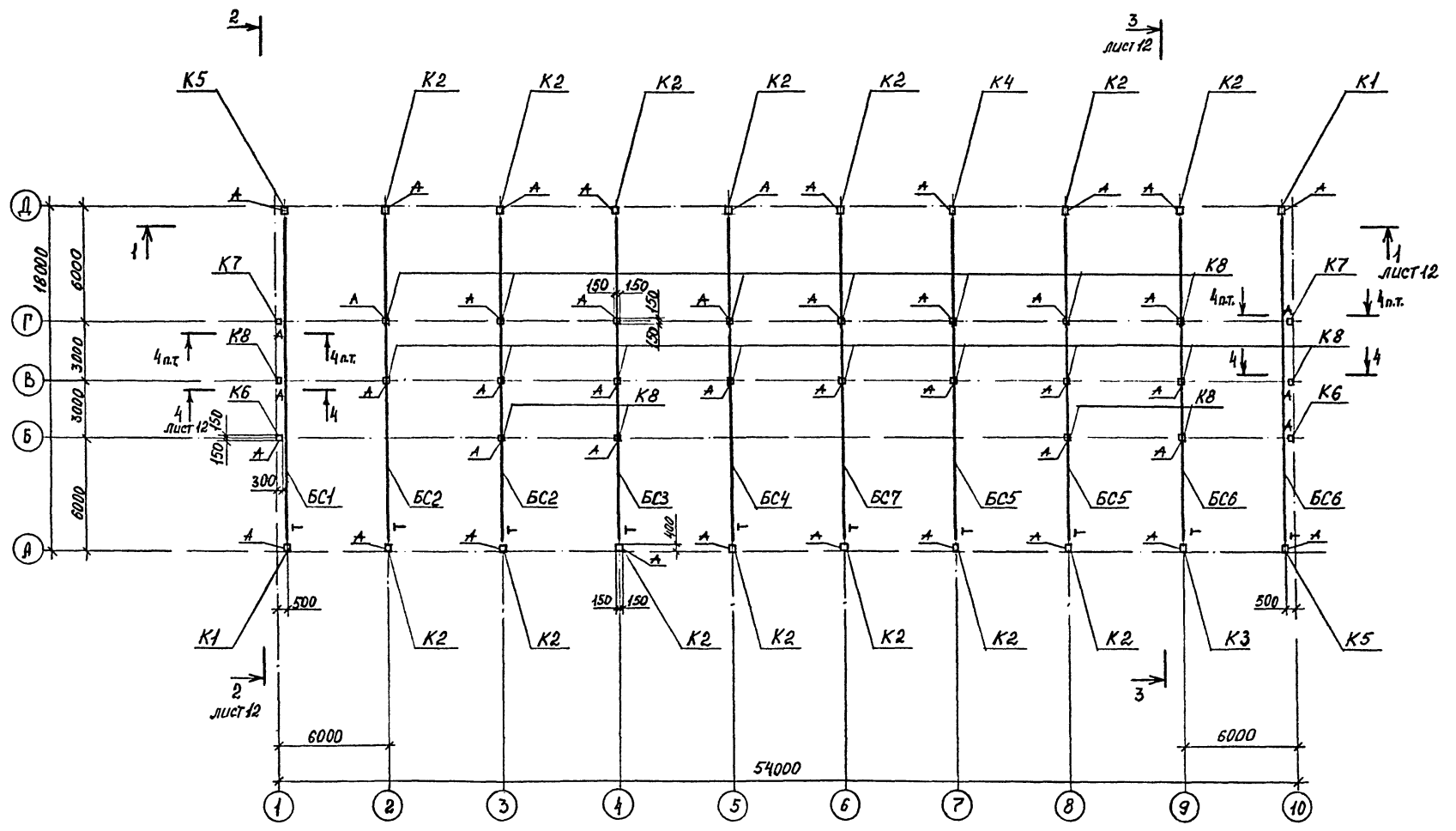
1. Закладные изделия поз. 5,8, для заземления приварить к вертикальному стержню каркаса подколонтника двусторонними швами длиной не менее 50мм, обеспечивая попадание верхней полки уголка в уровень верха фундамента (узел V). По низу приваривается перемычка поз. 7,8, связывающая вертикальный продольный стержень с арматурой подкаты для обеспечения непрерывной электрической цепи заземления (сеч. 2-2).
2. Закладное изделие поз. 6,9 по низу стакана предназначается для приварки вертикального каратыша Ф50...60мм, обеспечивающего жестяковку низа колонны на торецовой выкатке («безыперочный монтаж»).
3. Соединение стержней при сборке пространственных каркасов выполняется одним из следующих способов:
  1. Точечной сваркой электроклещами;
  2. Соединением дуговой сваркой по узлу III.

ТТ 816 - 1 - 207.92 К.Ж

Произв-н	Ведущий	Исполнитель	Изм.	Дата	Блок ремонтно-монтажных работ с заливкой монтажной электроизоляционной пены	Сталь	Лист	Листов
	Ведущий	Исполнитель	Изм.	Дата	Установка закладных деталей для безыперочной монтажной пены	P	10	
Изм. №	Исполнитель	Исполнитель	Изм.	Дата	Схемы сборки пространственных каркасов			
	Исполнитель	Исполнитель	Изм.	Дата	Узел I...V			
	Исполнитель	Исполнитель	Изм.	Дата	Копия эскиза			

Указ. в табл. Подписали: автор, исполнитель, в.к.н.

### Схема расположения колонн и балок покрытия



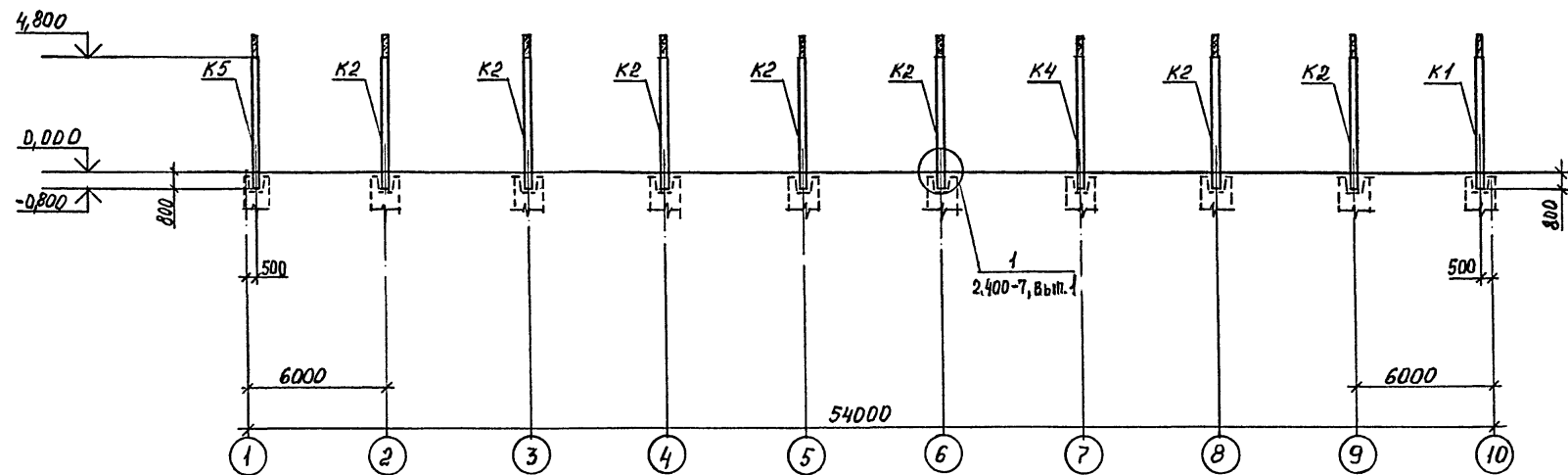
1. Технические указания и спецификация к схеме расположения колонн и балок покрытия приведены на листе 13.

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

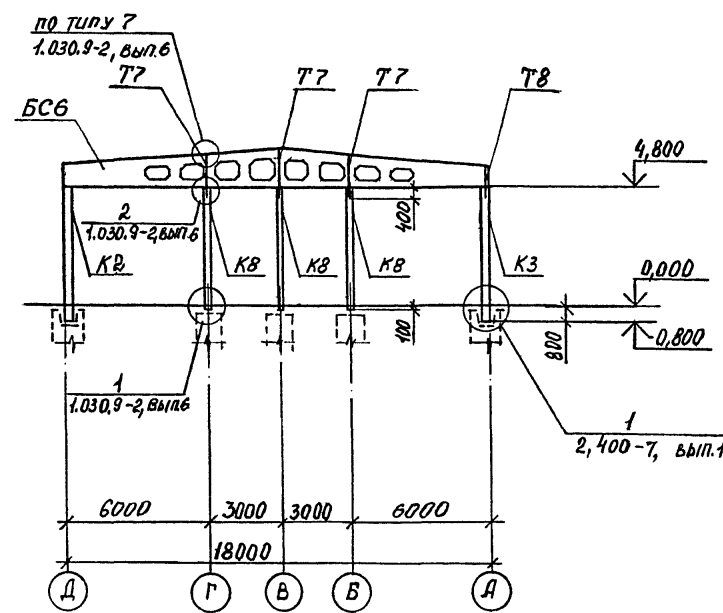
				ТП 816 - 1 - 207.92 КЭС		
Привязан				БЛОК РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИХ МАСТЕРСКИХ С ЗАРЯДНОЙ НАПОЛЬНОГО ЭЛЕКТРОТРАНСПОРТА МОЩНОСТЬЮ 1100 квт. ед.		
Инж.	Бойко	19.97		Стадия	Лист	Листов
Зав. гр.	Шевченко	19.97		P	11	
Гл. спец.	Бондарчук	19.97		Гипроплодоовощхоз г. Одесса		
Н. контр.	Лушер	19.97		Схема расположения колонн и балок покрытия.		
Нач. отд.	Бутенко	19.97				

Листок 2

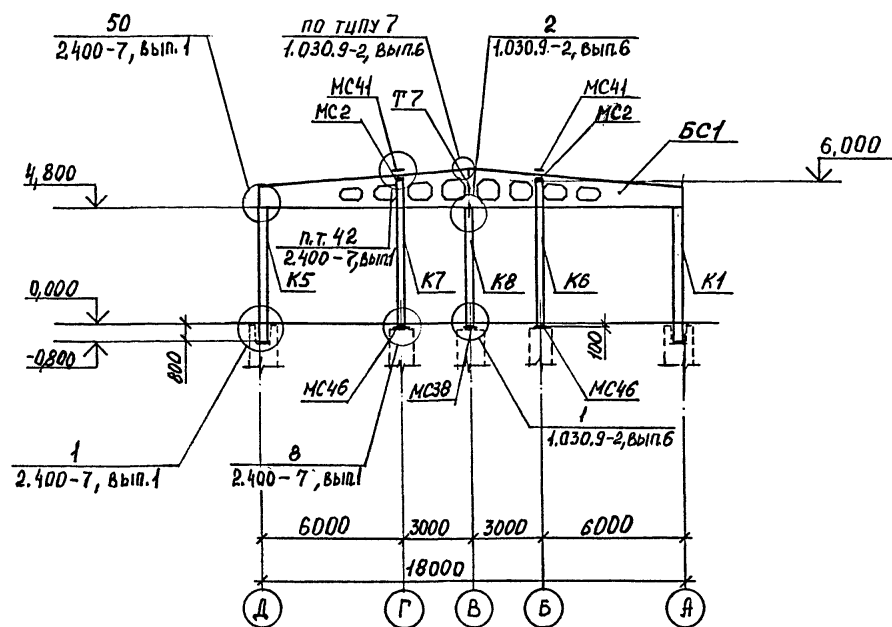
1-1



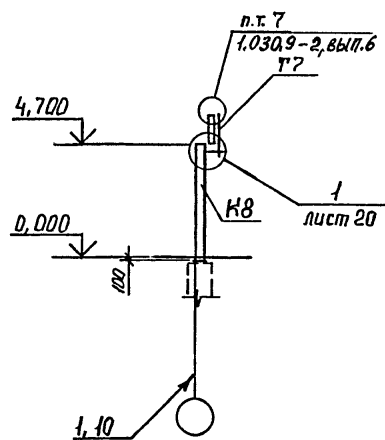
3-3



2-2



4-4



1. Насадки Т7, Т8 и соединительные элементы по узлам 1, 2, 7 серии 1.030.9-2, вып. 6 включены в спецификацию, приведенную на листе 18.

Имя, Наименование, Подпись и дата

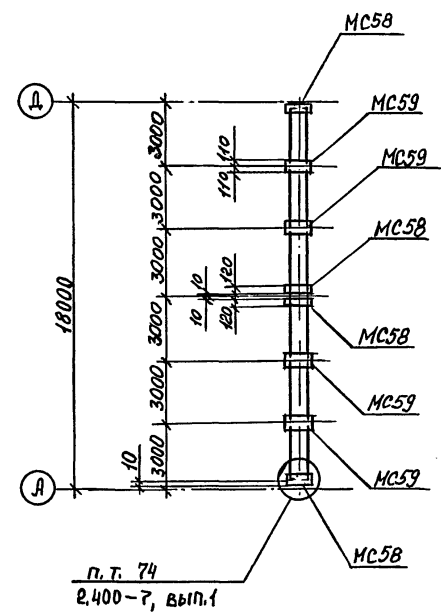
ТП 816 - 1 - 207.92 КЖ						
Привязан	Инж. БОТКО	08.91	БЛОКРЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИХ НАСТЕРЖИХ С ЗАЯДНОЙ НАПОЛНОГО ЭЛЕКТРОТРАНСПОРТА МОЩНОСТЬЮ 1100 кВт	Стадия	Лист	Листов
	Зав. ГР ШЕВЧЕНКО	11.09.91		Р	12	
	Гл. спец. БОНДАРЧУК	08.91	Схема расположения колонн и балок покрытия.	ГИПРОПЛОДОВООВОЩХОЗ		
	И. контр. ЛУШЕР	08.91	РАЗРЕЗЫ 1-1 ... 4-4	г. Одесса		
Имя. №	НАЧ. ОТД. БУТЕНКО	08.91				

А/060М2

Спецификация к схеме расположения  
колонн и балок покрытия

Схема приварки стальных изделий к балкам покрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
<u>Колонны</u>					
K1	-КЖЦ-К1	2К48-4М2-01	2	1700	
K2	-КЖЦ-К2	2К48-4М2-02	14	1700	
K3	-КЖЦ-К3	2К48-4М2-03	1	1700	
K4	-КЖЦ-К4	2К48-4М2-04	1	1700	
K5	-КЖЦ-К5	2К48-4М2-05	2	1700	
K6	-КЖЦ-К6	1КФ61-1-01	2	1400	
K7	-КЖЦ-К7	1КФ61-1-02	2	1400	
K8	-КЖЦ-К8	КБ5-1-01	22	1080	
<u>Балки покрытия</u>					
БС1	-КЖЦ-БС1	1БДР18-4АУ-01	1	8400	
БС2	-КЖЦ-БС2	1БДР18-4АУ-02	2	8400	
БС3	-КЖЦ-БС3	1БДР18-4АУ-03	1	8400	
БС4	-КЖЦ-БС4	1БДР18-5АУ-01	1	8400	
БС5	-КЖЦ-БС5	1БДР18-4АУ-04	2	8400	
БС6	-КЖЦ-БС6	1БДР18-4АУ-05	2	8400	
БС7	-КЖЦ-БС7	1БДР18-4АУ-06	1	8400	
<u>Изделия соединительные</u>					
МС41	2.400-7, вып. 2	МС41	4	6,2	
МС46		МС46	4	22,0	
МС58		МС58	40	8,17	
МС2		МС2	4	5,7	
МС59		МС59	40	15,54	

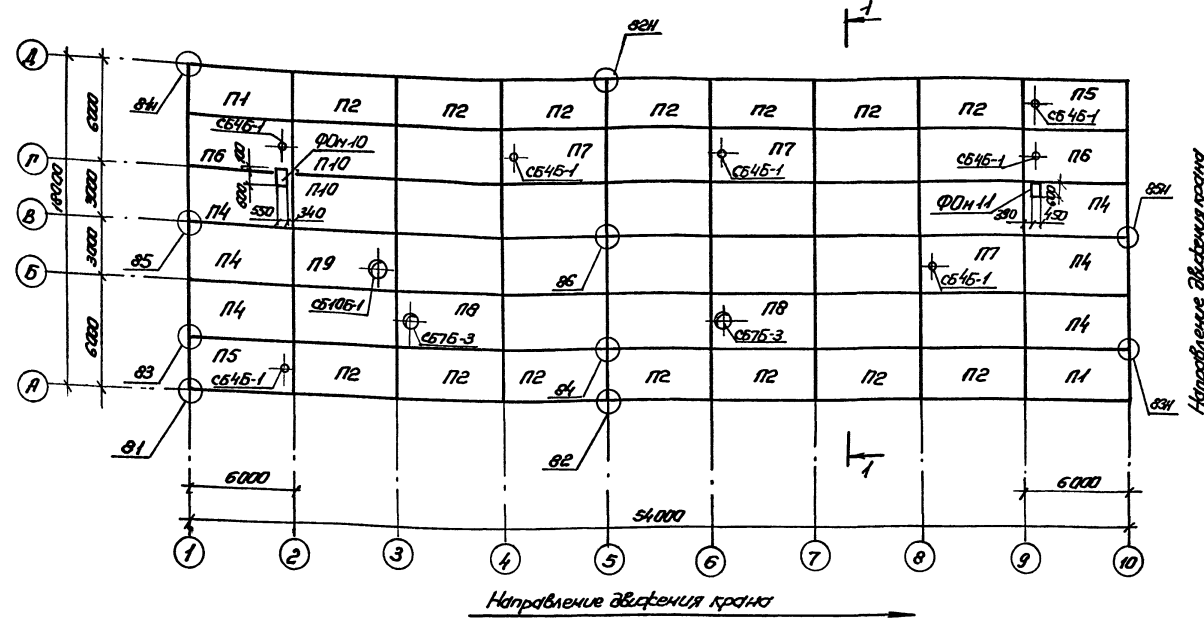


1. Монтаж железобетонных конструкций вести в соответствии с указаниями серий 1.423.1-3/88, 1.427.1-3, 1.030.9-2 и 1.462.1-3/88,
2. При монтаже колонны ориентировать по индексу А, балки покрытия по индексу Т.
3. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75,  $K_f = 6$  мм, кроме оговоренных.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				ТП 816 - 1 - 207.92 КЖ		
Привязан				Инв. №	Лист	Листов
Инв. №	Подпись	Дата	Взам. инв. №	Р	13	
Инв. №				Блок ремонтно-механических мастерских с зарядной мощностью 1100 квт.е.д.		
Инв. №				Спецификация к схеме расположения колонн и балок покрытия		
Инв. №				ГИПРОПЛОДОВОЩОЗ		
Инв. №				г. Одесса		

Схема расположения плит покрытия

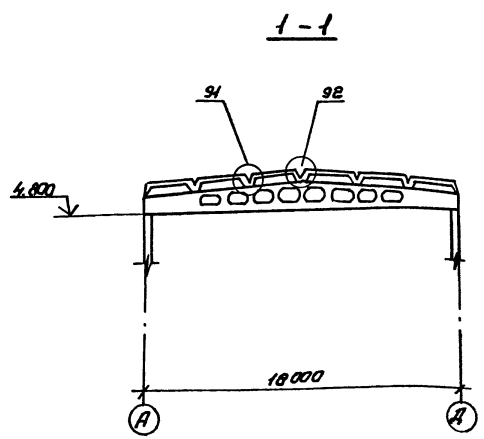


Спецификация к схеме расположения плит покрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Техосв. л.г.	Примечание
<u>Плиты железобетонные</u>					
П1	1.465.1-10/82, Вып.1	П1-3А ПТ-150Л-500М3	2	4250	
П2		П1-3А ПТ-150Л-500М-1	14	4250	
П3		П1-3А ПТ-150Л-500М	20	4250	
П4		П1-4А ПТ-150Л-500М-2	6	4250	
П5		П1-4А ПТ-150Л-500М-3	2	4540	
П6		П1-4А ПТ-150Л-500М-2	2	4540	
П7		П1-4А ПТ-150Л-500М	3	4540	
П8		П1-3А ПТ-150Л-500М	2	4440	
П9		П1-4А ПТ-150Л-500М	1	4840	
П10		П1-4А ПТ-150Л-500М	2	4250	
<u>Стяжки железобетонные</u>					
СБ4Б-1	1.494-24, Вып.1	СБ4Б-1	7	180	
СБ7Б-3		СБ7Б-3	2	340	
СБ10Б-1		СБ10Б-1	1	280	
<u>Фундаменты бетонные</u>					
ФДН-10	лист 24	ФДН-10	1		
ФДН-11		ФДН-11	1		

- В обозначении марок плит покрытия цифровой индекс, "1" указывает на наличие в соответствующих плитах по ГОСТ 22701.1-77 и ГОСТ 22701.2-77 дополнительных закладных деталей М8 (см. приложение 3 ГОСТ 22701.0-77 стр.24). Цифровой индекс "2" указывает на наличие в соответствующих плитах по ГОСТ 22701.1-77 и ГОСТ 22701.2-77 дополнительных закладных деталей М9 (см. приложение 3 ГОСТ 22701.0-77 стр.24). Цифровой индекс "3" указывает на наличие в соответствующих плитах по ГОСТ 22701.1-77 и ГОСТ 22701.2-77 дополнительных закладных деталей М8, М9 (см. приложение 3 ГОСТ 22701.0-77 стр.24).
- Монтаж плит производить в порядке, обеспечивающем проверку их опорных закладных деталей к закладным или накладным деталям балок в соответствии с серией 2400-7, Вып.0. Каждая плита должна быть приверена не менее, чем в трёх точках.

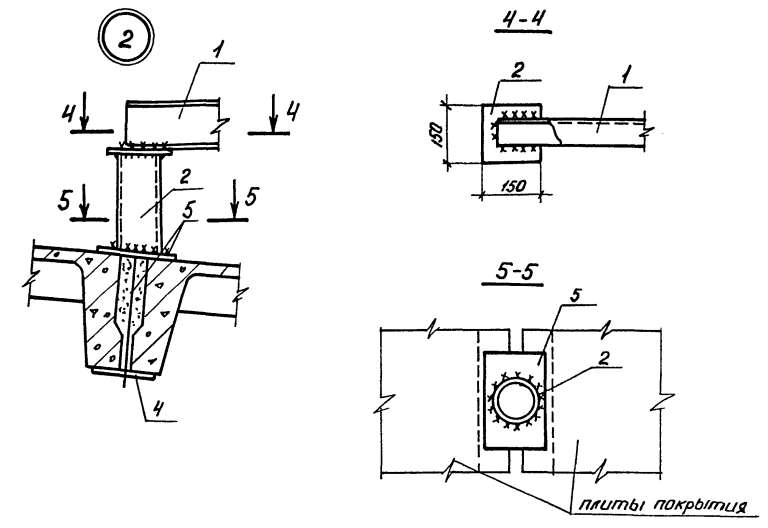
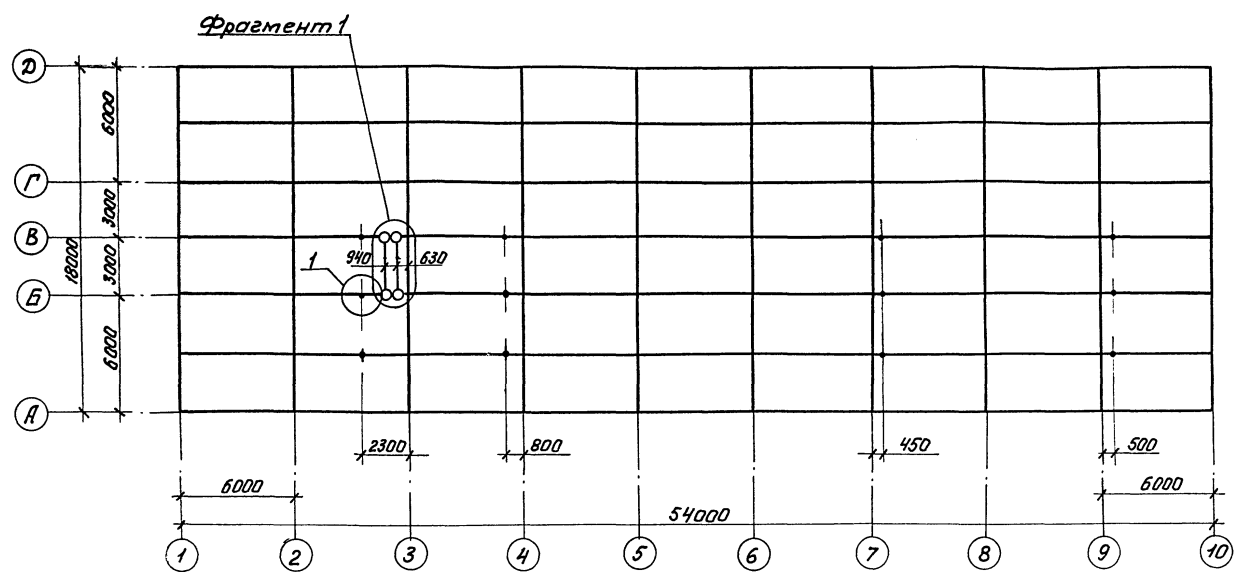
- Сварку производить в соответствии со СНиП 3.03.01-87 "Некислые и ограджающие конструкции" — электродом Э42 ГОСТ 9467-75. Высота шва hш = 6мм.
- Швы плит покрытия тщательно зачистить от мусора. Зановаливирование швов производить бетоном класса В15 на мелком гравии.
- До замоноличивания плит покрытия установить подвески по листу 15.
- Все швы приняты по сер. 2400-7, Вып.1.
- Все отверстия диаметром до 150мм сверлить по месту.
- В качестве уплотнителя в плитах принят кернзитовый бетон  $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$ .
- Все незамаркированные плиты П3.



Шифр проекта / Подпись и дата / Составитель

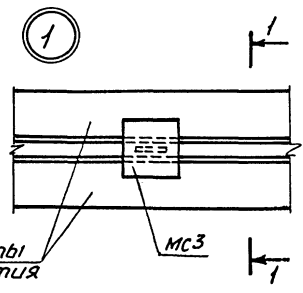
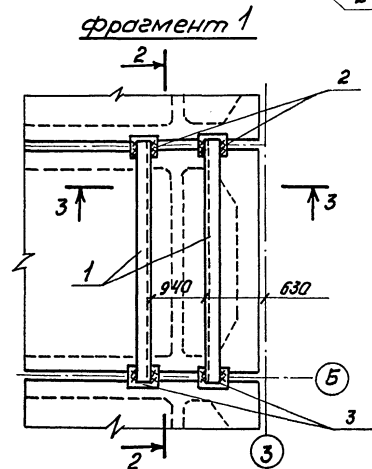
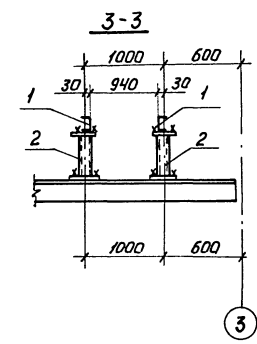
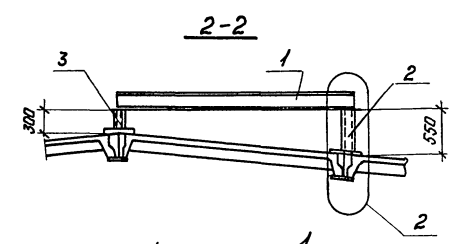
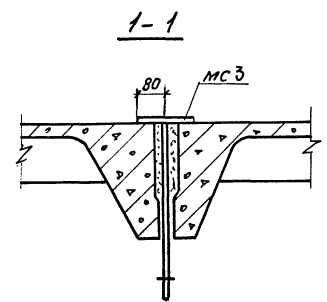
Привязки		ТП		КЭС	
Вед. инж.	Полкавцов	09.91	Склад ремонтно-механических работ	Станция	Лист
Заб. гр.	Шелевко	09.91	до электротехнической мощностью 1100 кв.ед.	р	14
Ст. свая	Лендальник	09.91	Схема расположения плит покрытия		
И. котир	Аншур	09.91			
Нач.пр.	Бутенко	09.91	Супротодобавилос з.Собоос		

Схема расположения подвесок



Спецификация к схемам расположения подвесок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примечание
		<u>подвески</u>			
МС 3	КЖИ-МС3, МС4	МС 3	12	4,4	
		<u>Фрагмент 1</u>			
1		Швеллер 12 ГОСТ 8239-89 с 245 ГОСТ 27772-88 L=3100	2	32,3	
		<u>Изделия соединительные</u>			
2	КЖИ-МС5	МС 5	2	8,0	
3	КЖИ-МС4	МС 4	2	4,9	
4	КЖИ-МС2	МС 2	4	2,94	
5	КЖИ-МС6	МС 6	4	3,65	



1. Изделия соединительные МС 2, МС 3, МС 6 установить до заманаличивания швов плит покрытия.
2. После монтажа выступающие части подвесок окрасить эмалью ПФ 1126 по ТУ 6-10-1540-78 на грунтовке ГФ 021 по ГОСТ 25129-82.

ТП 816 - 1 - 207.92 КЖ		
Привязан	Ведущий Палковский Л.А. 09.91	Блок ремонтно-механических мастёрских с зарядной аппаратурой электроинструмента мощностью 1100 в.в.
	Зав. гр. Шевченко Шимг. 09.91	Р 15
	Л. спец. Бондарчук Л.И. 09.91	Лист
	Н. контр. Лушер Л.И. 09.91	Схема расположения подвесок
Инв. №	Нач. отд. Бутенко Ю.И. 09.91	Гипралподвозжоз г. Одесса

Шифр № подл. Подпись и дата Фамилия и инициалы

Львов 2

Схема расположения стеновых панелей по оси А

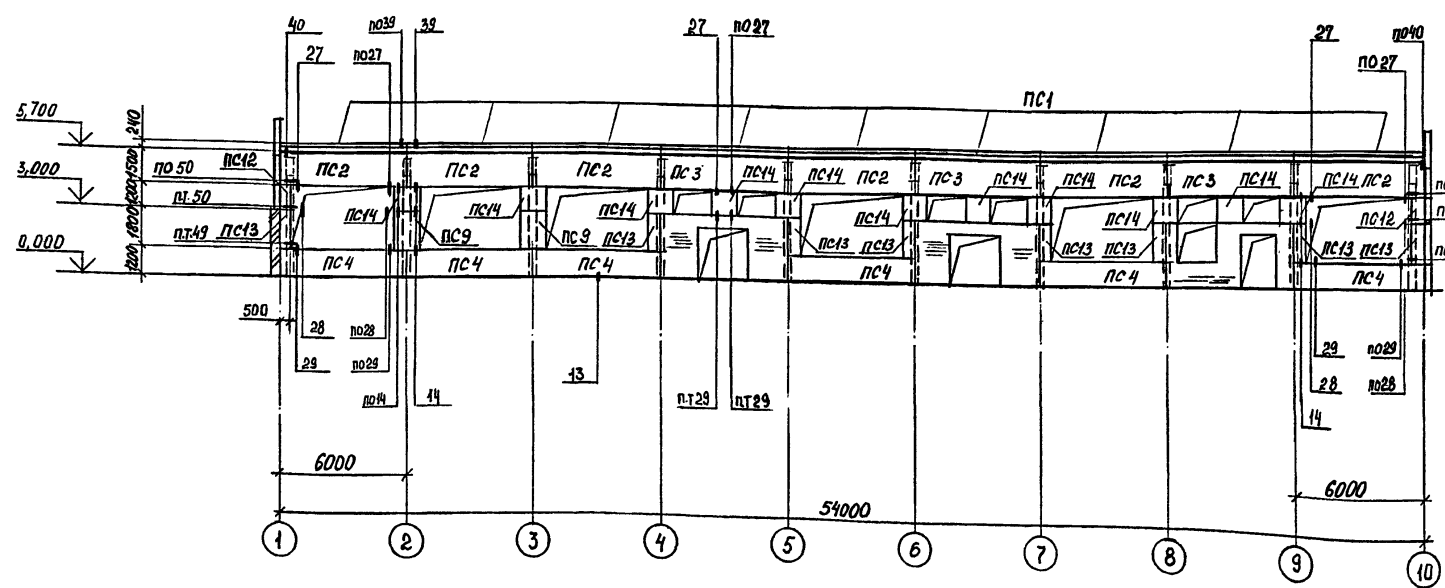


Схема расположения стеновых панелей по оси I

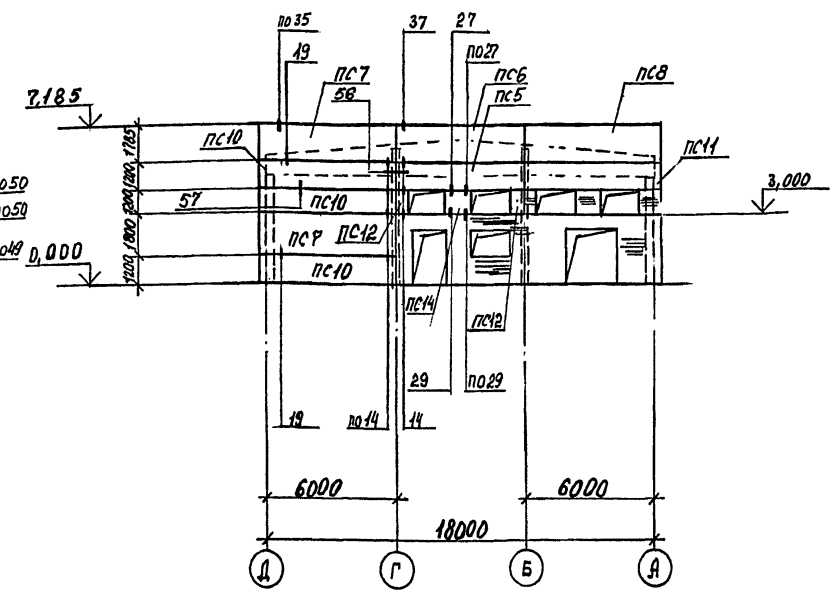


Схема расположения стеновых панелей по оси Д

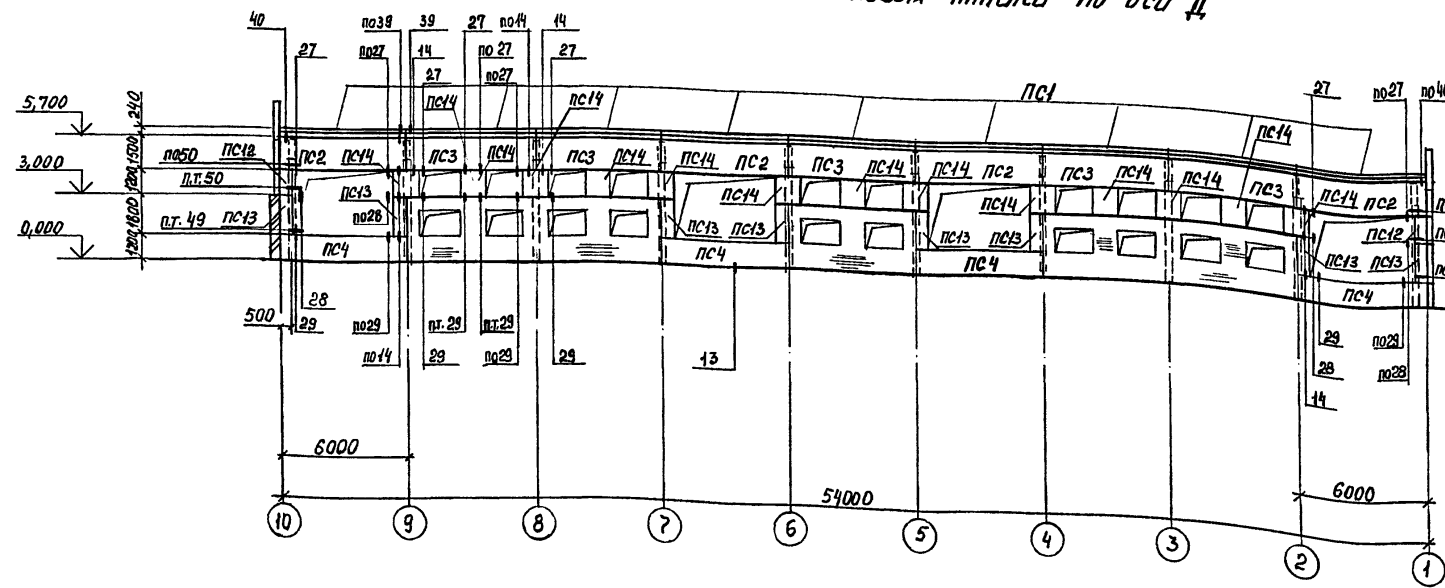
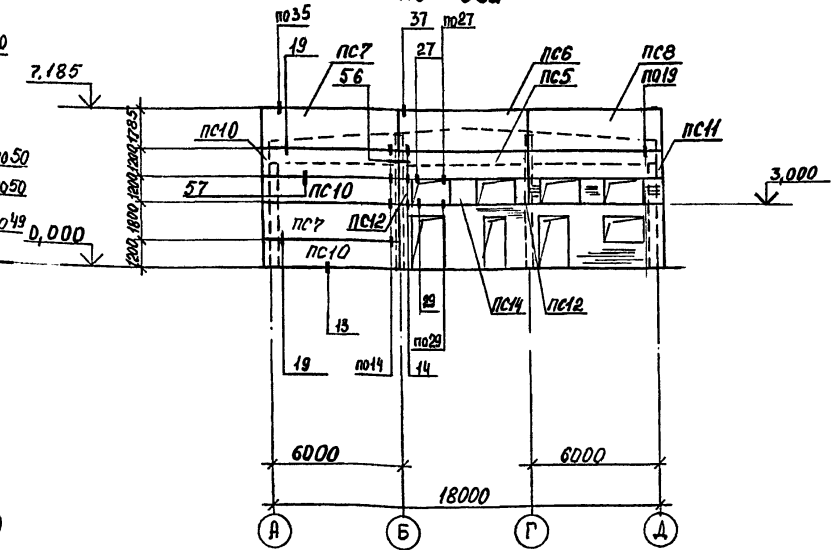


Схема расположения стеновых панелей по оси 10



1. Спецификация к схемам расположения стеновых панелей и технические требования приведены на листе 17.

Имя, Подпись и дата

			ТП 816 - 1 - 207.92 КЖ				
Имя	Бойко	Пол	М	Блок ремонтно-механических мастерских с зарядной мощностью 1400 рет.ед.	Стация	Лист	Листов
Зав. гр.	Шевченко	Лист	63/9	Электротранспорта	Р	16	
Ул. спец.	Бондарчук	Лист	63/9	Схемы расположения стеновых панелей по осям А, Д, I и 10			
Н. контр.	Лушер	Лист	63/9				
Имя. №	Нач. отд. Бутенко	Лист	63/9				

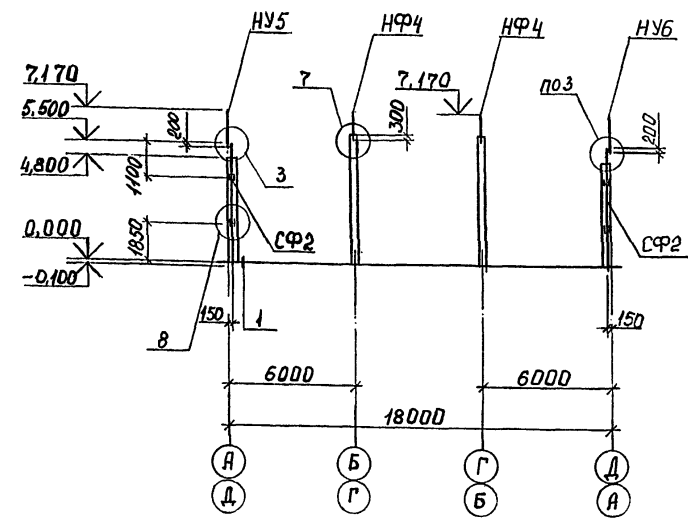


Львов 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, СТОЕК ФАХВЕРКА И НАСАДОК

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
<u>Панель стеновая</u>					
ПС1	1.030.1-1/88, вып. 2-8	ПК60.6.5-Л	18	1230	
ПС2	1.030.1-1/88, вып. 2-5 вып. 2-4	ПС60.15.20-4Л-61	10	2470	
ПС3		ПС60.15.20-4Л-63	8	2470	
ПС4		ПС60.12.20-3Л-21	10	1970	
ПС5		ПС60.12.20-3Л-33	2	1970	
ПС6		ПС60.18.20-4Л-20	2	2960	
ПС7		ПС62.18.20-2Л-20.1	4	3080	
ПС8		ПС62.18.20-2Л-20.2	2	3080	
ПС9		ПС12.18.20-Л	2	590	
ПС10		ПС62.12.20-2Л-20.1	6	2060	
ПС11		ПС62.12.20-2Л-20.2	2	2050	
ПС12		ПС6.12.20-Л	8	200	
ПС13		ПС6.18.20-Л	16	300	
ПС14		ПС12.12.20-Л	26	400	
<u>Стойка</u>					
СФ2	1.030.1-1/88, вып. 4-3	СФ2	4	300,4	
<u>Насадки торцевого фахверка</u>					
НУ5	1.030.1-1/88, вып. 4-2	НУ5	2	37,0	
НУ6		НУ6	2	37,0	
НФ4		НФ4	4	35,2	
<u>Детали</u>					
Т3	1.030.1-1/88, вып. 4-2	Т3	203	0,40	
Т8		Т8	16	0,50	
Т9		Т9	4	0,40	
Т10		Т10	32	1,30	
Т30		Т30	50	0,83	
Т26		Т26	172	0,55	
			Лист 6x60x250 ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	4	0,71

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК ФАХВЕРКА И НАСАДОК ПО ОСЯМ 1 И 10



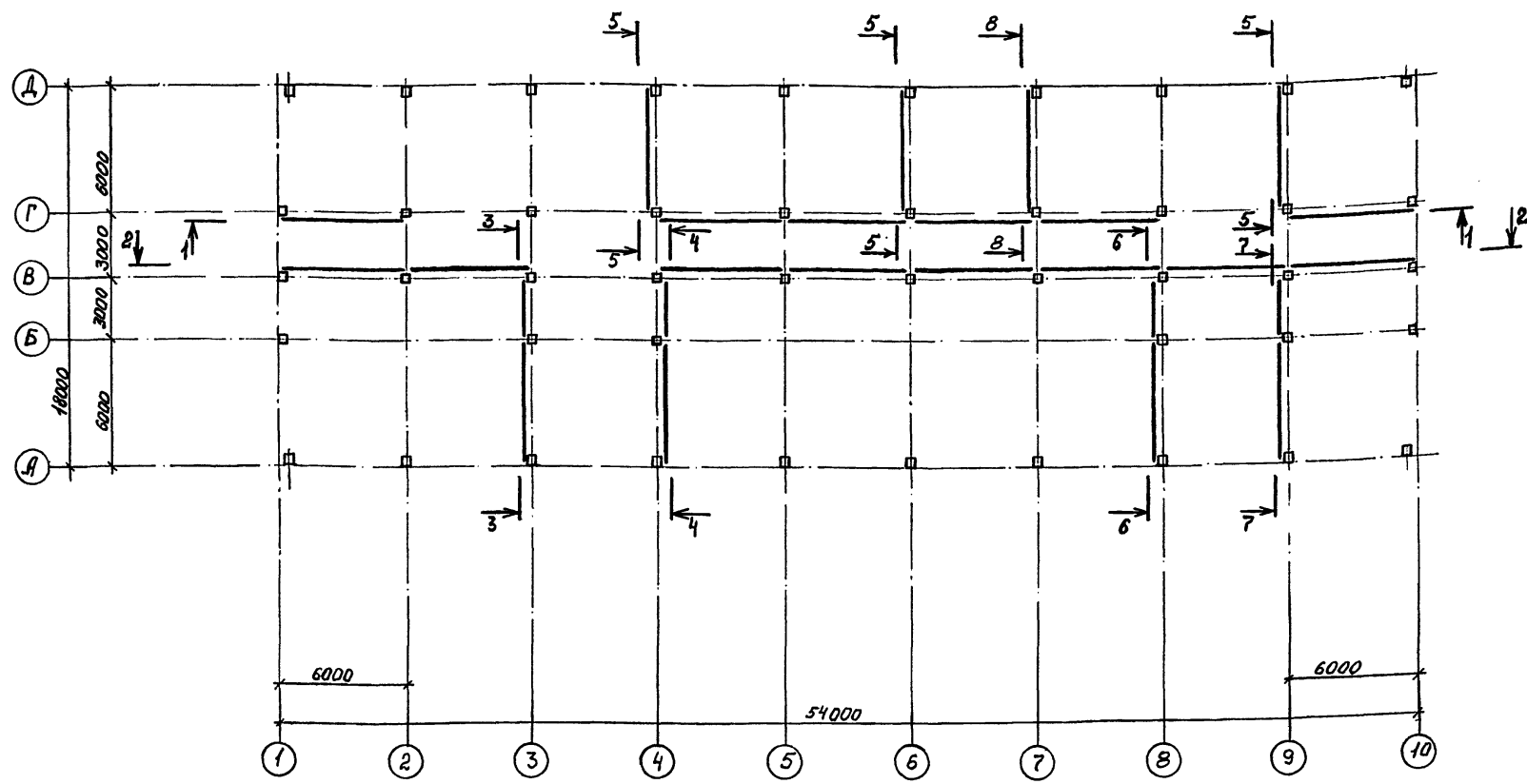
1. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПРИНЯТЫ ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА СО СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТЬЮ В СУХОМ СОСТОЯНИИ  $\rho = 1100 \text{ кг/м}^3$  ТОЛЩИНОЙ 200 мм
2. КИРПИЧНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН ВЫПОЛНИТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ АР ДО МОНТАЖА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ, НАСАДКИ ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩИЩЕНЫ СПОСОБОМ МЕТАЛЛИЗАЦИИ. ТОЛЩИНА МЕТАЛЛИЗОВАННОГО СЛОЯ ЦИНКОВОГО ПОКРЫТИЯ ПОЛУЧЕННОГО ГОРЯЧИМ ЦИНКОВАНИЕМ, ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 50 мкм. МЕТАЛЛИЗАЦИЯ АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ УКАЗАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ НА ДЛИНЕ 50 мм.
4. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ПРОИЗВОДИТЬ СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЯМ СНиП 3.03.01-87, НЕСУЩИЕ И ОГРАНИЧАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ И УКАЗАНИЯМ СЕРИИ 1.030.1-1/88, вып. 0-0, 0-3. ШВЫ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ ЗАПОЛНИТЬ ПРОКЛАДКАМИ ИЗ УПРУГИХ СИНТЕТИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ (ПОРОИЗОЛ, ГЕРНИТ) И ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИМИ МАСТИКАМИ (УМС-50 ГОСТ 14791-79).
5. ВСЕ УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА СХЕМАХ, ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 1.030.1-1/88, вып. 3-3.
6. ОТВЕРСТИЯ РАЗМЕРОМ ДО 200 мм ВКЛЮЧИТЕЛЬНО СВАРЛИТЬ ПО МЕСТУ.
7. НАРУЖНУЮ ОТДЕЛКУ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПРИНЯТЬ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА ПО ТАБЛИЦЕ 11, СЕРИИ 1.030.1-1/88, вып. 0-0.
8. ДЛЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ МАРКИ ПС1... ПС11 ПРИНЯТЫ СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ МАРКИ СП5, ДЛЯ ПС12... ПС15 - СП1.

Имя, Подпись и дата Взам. инв. №

ТП 816 - 1 - 207.92 КЖ			
Привязан	Инж. БОЙКО	09.91	Блок ремонтно-механических мастерских с зарядной напольно-электротранспорта мощностью 1100 квт. в.з.
	Зав. пр. ШЕВЧЕНКО	09.91	
	Гл. спец. БОНДАРЧУК	09.91	Схемы расположения стеновых панелей, стоек фахверка и насадок.
	Н.контр. ЛУШЕР	09.91	
	Нач. отд. БУТЕНКО	09.91	
Имя, №			

Стдия Лист Листов  
Р 17  
ГИПРОПЛОДООВОЩХОЗ  
г. Одесса

Схема расположения панельных перегородок



Спецификация к схеме расположения панельных перегородок (начало)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
<u>Перегородки</u>					
ПГ1	1.030.9-2, вып.1	ПГ60.30-2-Т	4	3430	
ПГ2		ПГ60.30-2-Т-Д	7	2710	
ПГ3	-КЖС-ПГ3	ПГ60.30-2-Т-Д1-01	1	2960	
ПГ4	1.030.9-2, вып.1	ПГ60.30-2-Т-Д1	1	2960	
ПГ5		ПГ30.30-2-Т	2	1700	
ПГ6		ПГ60.15-2-Т	6	1700	
ПГ7	-КЖС-ПГ7	ПГ60.15-2-Т-01	1	1700	
ПГ8	1.030.9-2, вып.1	ПГ55.12-2-Т	2	1270	
ПГ9		ПГ57.15-2-Т	10	1630	
ПГ10		ПГ53.15-2-Т	4	1490	
ПГ11		ПГ49.15-2-Т	6	1390	
ПГ12		ПГ60.12-2-Т	4	1370	
ПГ13		ПГ49.12-2-Т	1	1110	
ПГ14		ПГ30.15-2-Т	4	840	
ПГ15		ПГ60.9-2-Т	1	1010	
БМ1	-КЖС-БМ1	Балка БМ1	4	67,4	
БМ2	-БМ2	БМ2	10	72,4	
БМ3	-БМ3	БМ3	4	38,3	
БМ4	-БМ4	БМ4	6	76,3	
<u>Стальные элементы</u>					
Т7	1.030.9-2, вып.4	Т7	30	40,0	
Т8		Т8	1	32,0	
<u>Соединительные изделия</u>					
МС108	1.030.9-2, вып.7,4,2	МС108	44	12,1	
МС98		МС98	22	7,2	
МС54		МС54	22	6,2	
МС55		МС55	22	6,2	
МС48		МС48	44	5,4	
МС6		МС6	36	0,2	
МС9		МС9	110	0,5	

Спецификация к схеме расположения панельных перегородок (продолжение)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
МС9 <sup>а</sup>	1.030.9-2, вып.7,4,2	МС9 <sup>а</sup>	110	0,5	
МС14		МС14	220	0,2	
МС68		МС68	220	0,5	
МС4		МС4	220	0,3	
МС36		МС36	10	1,1	
МС37		МС37	20	0,5	
		дюбель ДРК-М10	440	0,04	
		БОЛТ М10*30,58, ГОСТ 7798-70	440	0,03	

1. Разрезы 1-1... 8-8 приведены на листе 19.  
 2. Технические требования к схеме расположения панельных перегородок приведены на листе 20.

ТП 816 - 1 - 207.92 КЖ

Цинн.	Бойко	08.91	БЛОК ремонтно-механических мастерских с зарядной напольного электроаппаратуры мощностью 1000 р.м. ед.	Стадия	Лист	Листов
Зав. гр	Шевченко	08.91		Р	18	
Гл. спец	Бондарчук	08.91		ГИПРОПРОДООВОЩХОЗ		
Н. контр	Лущер	08.91		г. Одесса		

Схема расположения панельных перегородок.

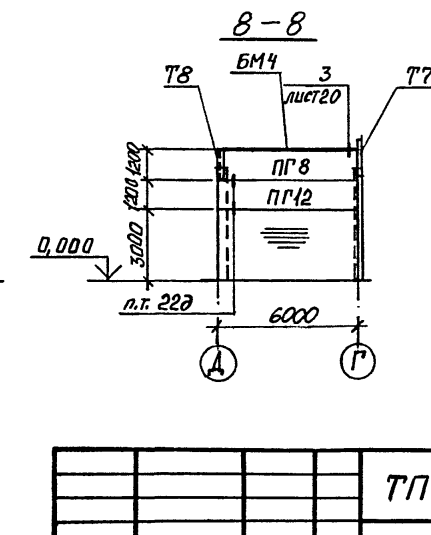
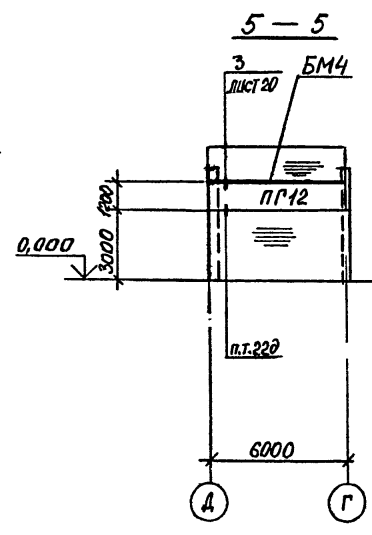
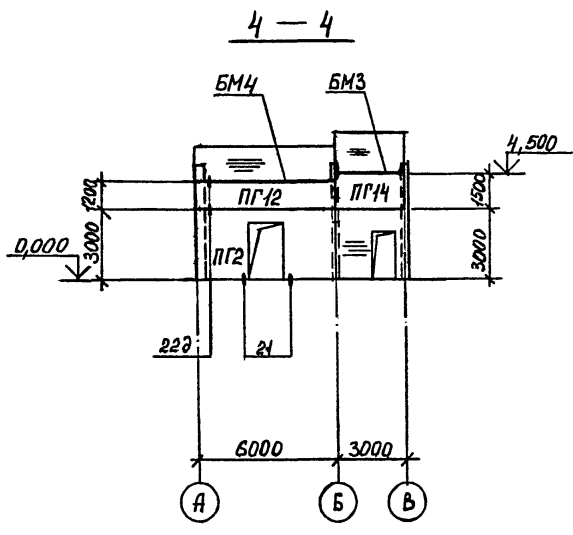
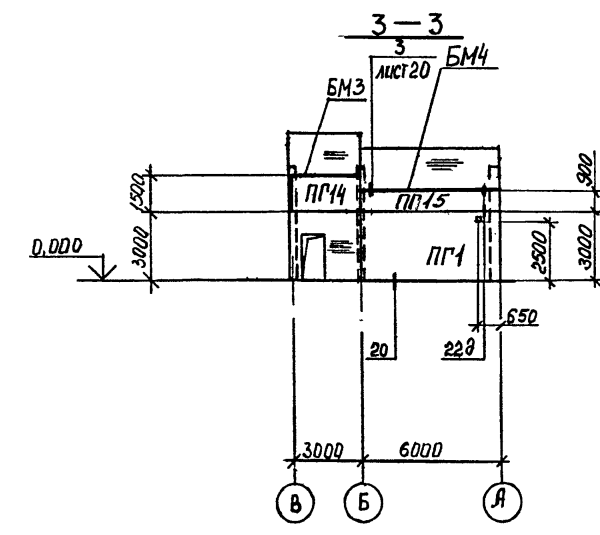
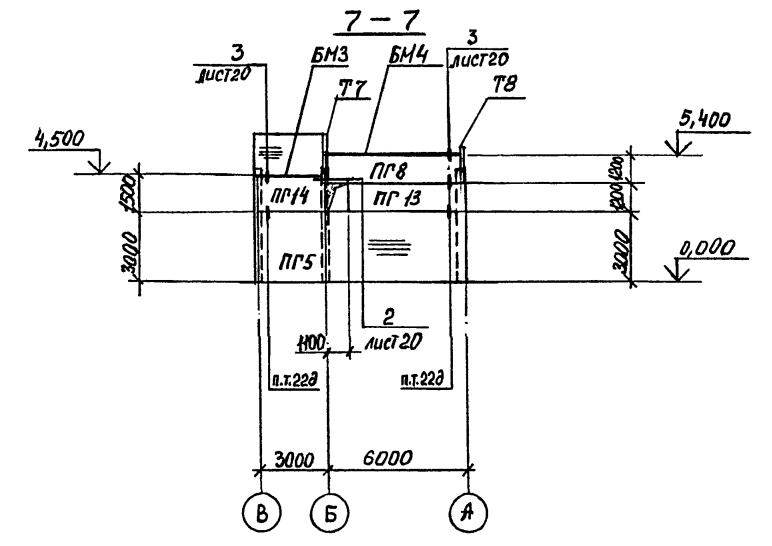
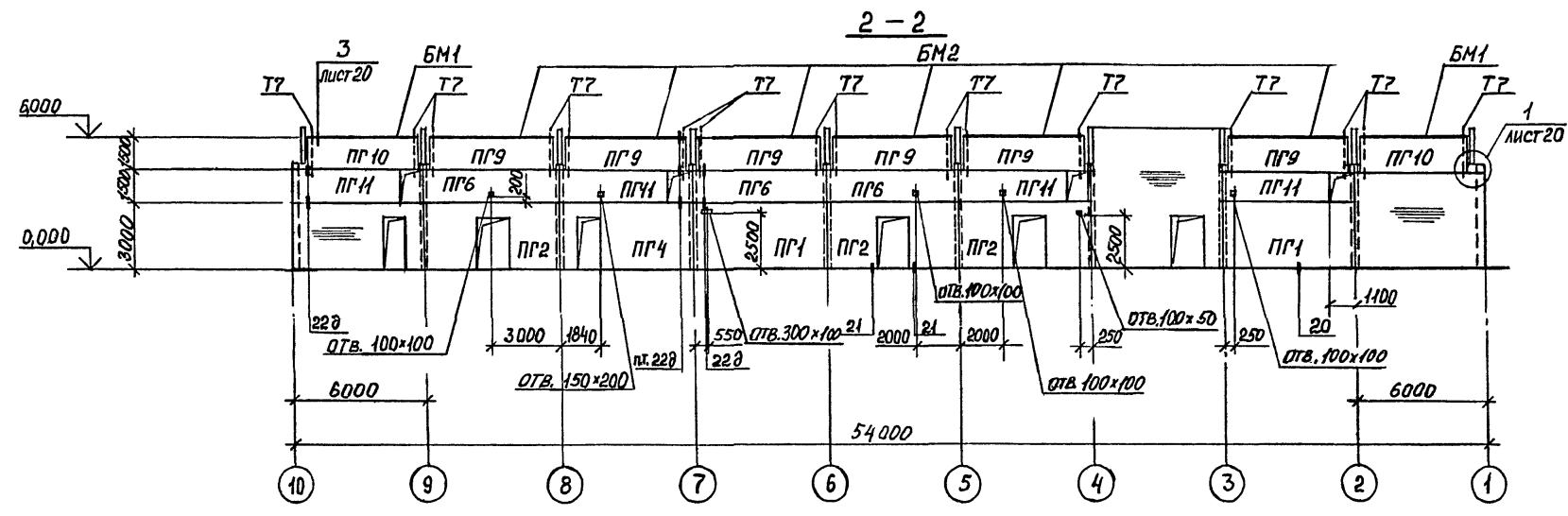
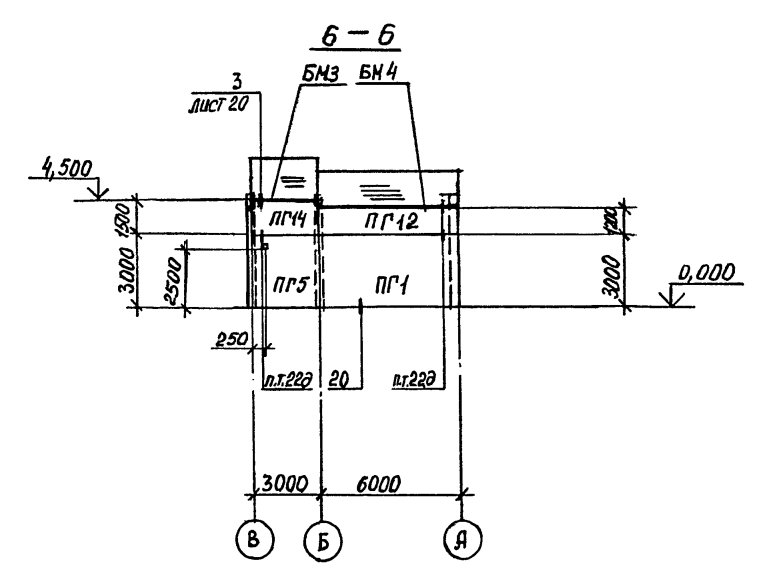
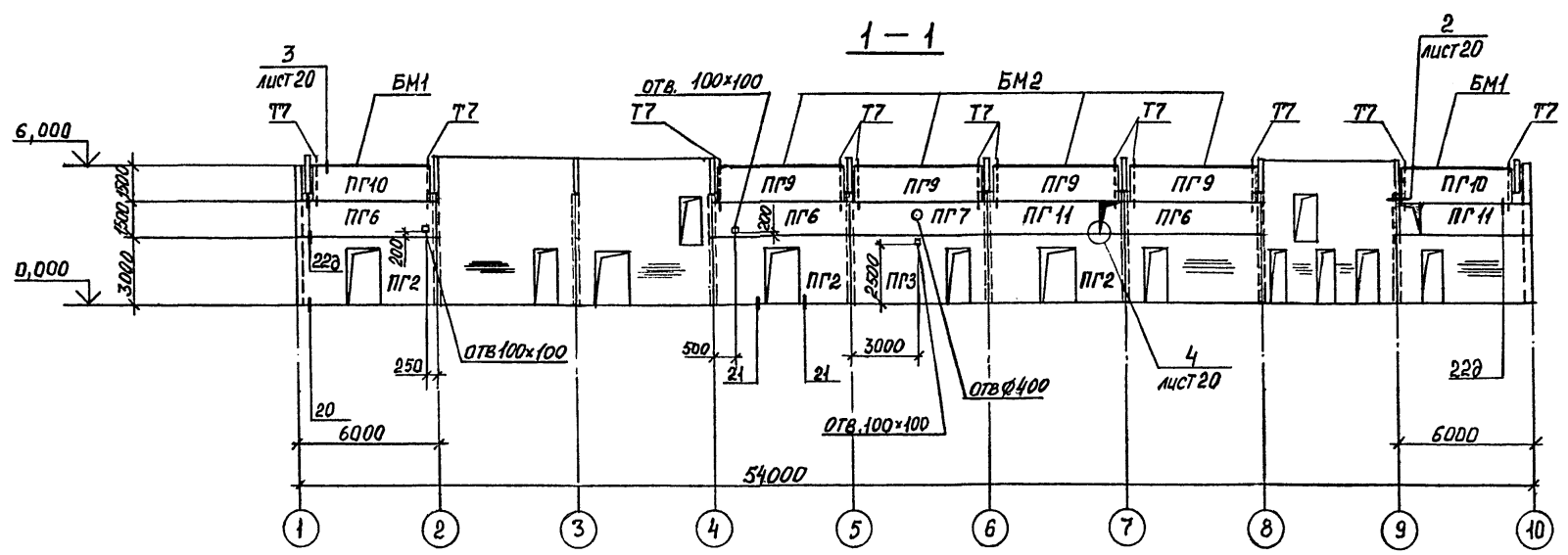
Привязан

Имя	№

Лист 2

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Л160М 2

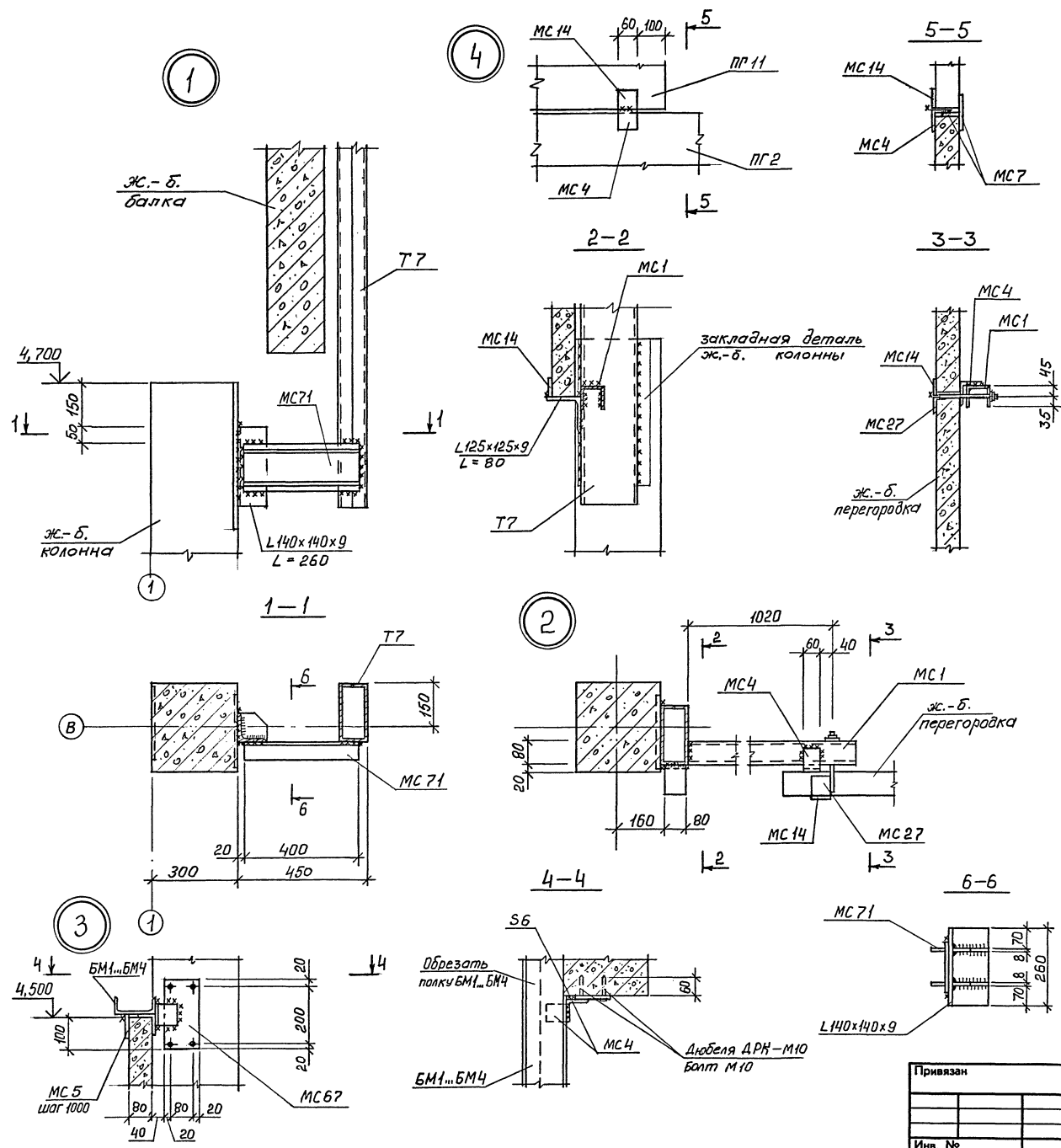


Инв. №подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан	
Инв. №	

ТП 816 - 1. - 207.92 КЖ		
Инж. БОУКО	08.91	Блок ремонтно-механических мастеровских с зарядной напольного электротранспорта мощностью 400 рсм. ед
Зав. гр. Шевченко	08.91	
Гл. спец. Бондарчук	08.91	
Н. контр. Лущер	08.91	
Инв. №	08.91	Схема расположения панельных перегородок. Разрезы 1-1... 7-7
Стадия	Лист	Листов
Р	19	
ГИПРОПЛОДОВООЩОЗ		
г. Одесса		

Альбом 2



Спецификация к схеме расположения панельных перегородок (окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
<i>Срединительные швы</i>					
МС1	КЖЩ-МС1	МС1	7	12,3	
МС5	1.030.9-2, вып.7, ч.2	МС5	48	0,3	
МС7		МС7	14	0,5	
МС27		МС27	7	0,5	
МС67		МС67	16	1,4	
МС71		МС71	4	6,5	

1. В панелях перегородок отверстия диаметром до 120мм включительно сверлить по месту согласно чертежам марок ОВ, ВК, ЭЛ.
2. Горизонтальные швы в перегородках заполнять цементно-песчаным раствором марки 50.
3. Вертикальные швы проконопатить паклей, смоченной в цементном растворе.
4. Все неоговоренные узлы приняты по серии 1.030.9-2, вып. 6.
5. Монтажные работы производить согласно требованиям СНиП 3.03.01-87, Несущие и ограждающие конструкции и указаний серий 1.030.9-2, вып. 0, вып. 6.
6. Длина опирания ж.-б. панельных перегородок на фундаменты не менее 340мм.
7. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75,  $K_p = 6$ мм, кроме оговоренных.

ТП 816 - 1 - 207.92 КЖ

Привязан	Инженер Шевченко	Ильин	08.91	Блок ремонтно-механических мастерских с зарядной и аккумуляторной электротранспортной мощностью 1100квт.ед.	Студия	Лист	Листов
	Зав.гр. Шевченко	Ильин	08.91		Р	20	
	Н.слес. Бондарчук	Ильин	08.91		ТИПРОИСПОДОВООЩХОЗ		
	Н.контр. Лушер	Ильин	08.91		г. Одесса		
Изм. №	нач.отд. Битеренко	Ильин	08.91	Узлы 1...4			

Изм. № лист. Подпись и дата. Взам. инв. №

Львов 2

Схема расположения элементов перекрытия между осями 3-4 и Г-Д

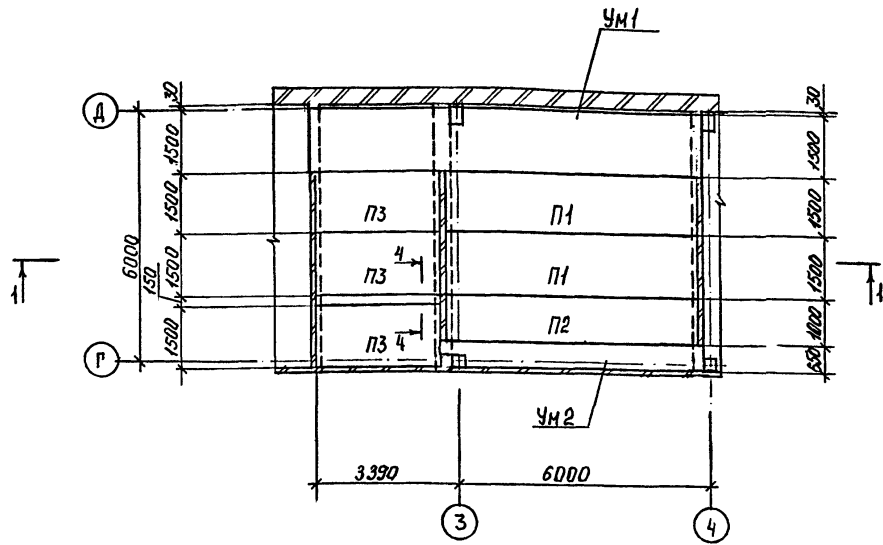
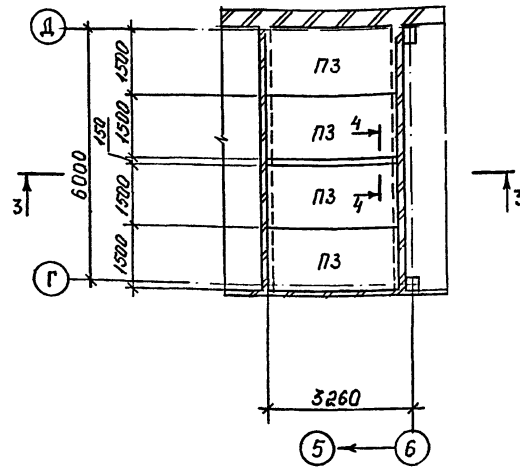


Схема расположения элементов перекрытия между осями 5-6 и Г-Д



Спецификация и схемам расположения элементов перекрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг.	Примечание
<u>Плиты перекрытия</u>					
П1	1.141-1, вып. 63	ПК60.15-8АГVT	2	2800	
П2		ПК60.10-8АГVT	1	1725	
П3	1.141-1, вып. 60	ПК30.15-8Т	7	1425	
П4		ПК24.12-4Т	2	867	
<u>Участки монолитные</u>					
УМ1	лист 23	УМ1	1		
УМ2		УМ2	1		
УМ3		УМ3	1		
УМ4		УМ4	1		

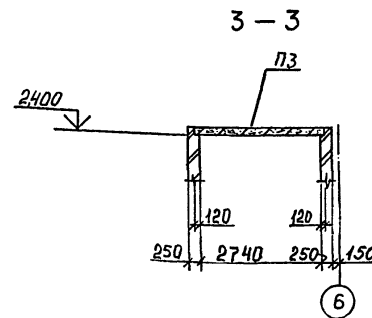
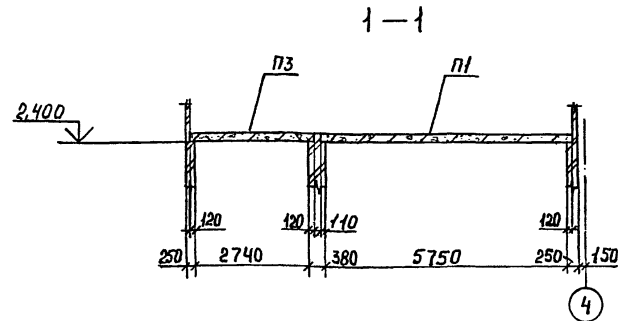
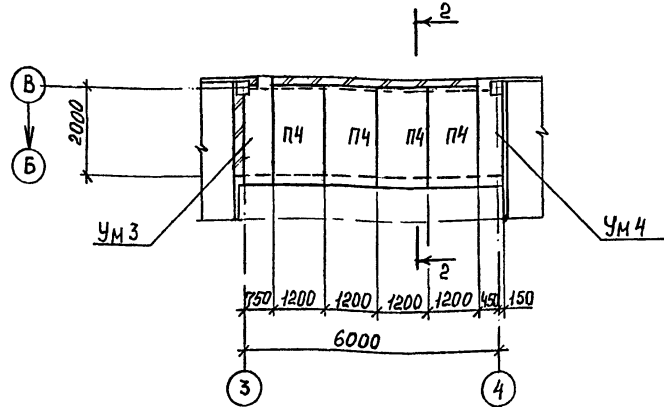
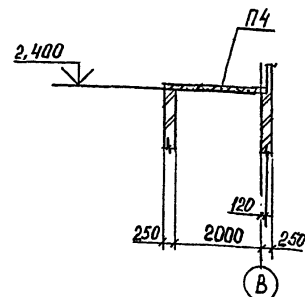


Схема расположения элементов перекрытия между осями 3-4 и Б-В



2-2



1. Сечение 4-4 и расход материалов на сечение 4-4 приведены на листе 22,

Имя, Подпись, дата

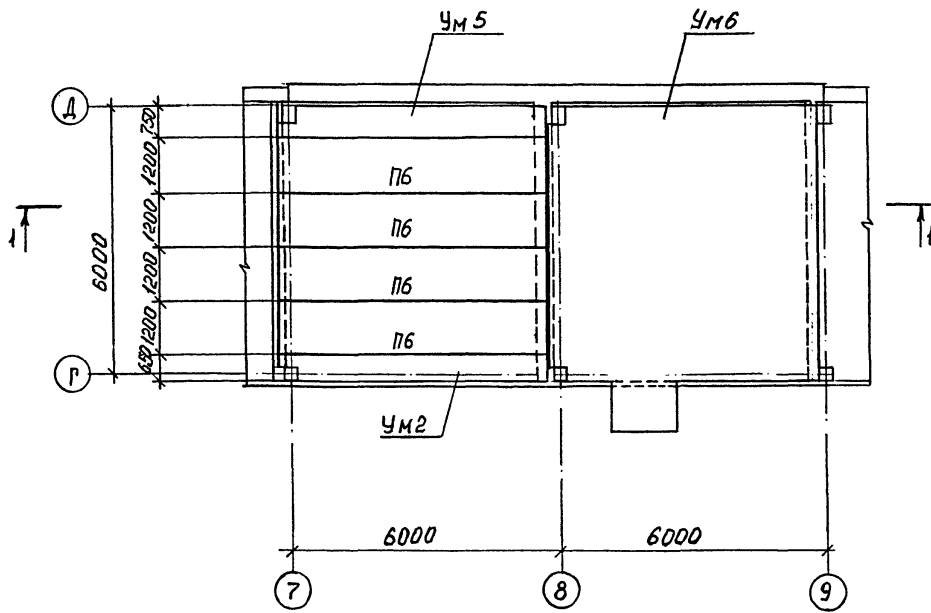
Привязан

ИНИ	БОУКО	08.91
Зав. гр.	Шевченко	08.91
Т. спец.	Бондарчук	08.91
Н. контр.	Лысер	08.91
Инт. №	Нач. отд.	08.91

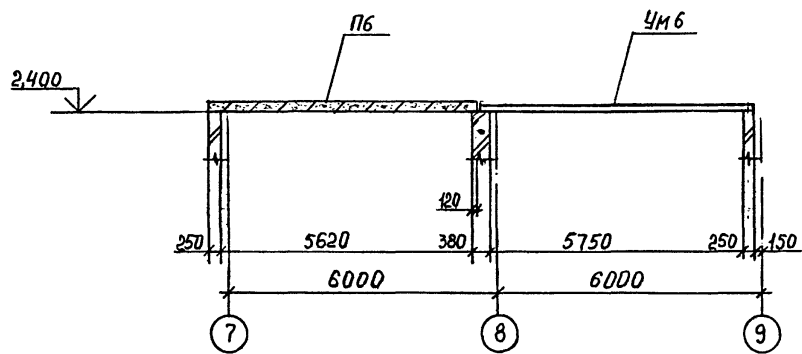
ТП 816 - 1 - 207.92 КЖ		
Блок ремонтно-механических мастерских с зарядной станцией электроавтомобилей мощностью 400 квт. ед.		
Стация	Лист	Листов
Р	21	
Гипроподоловоощкоз г. Одесса		

АЛБ60М 2

Схема расположения элементов перекрытия между осями 7...9 и Г-Д



1-1



4-4

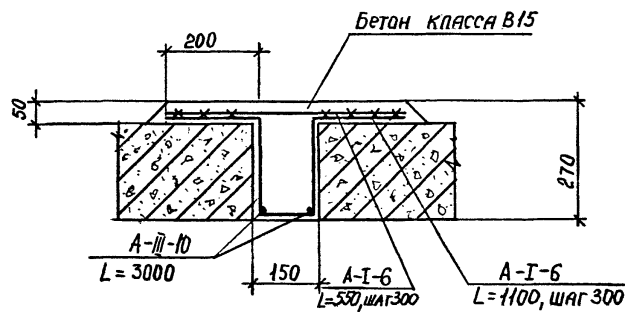
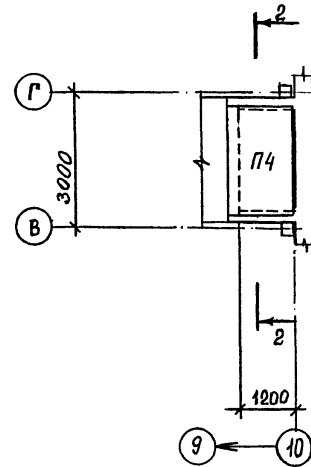
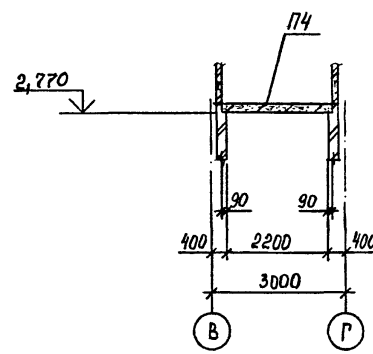


Схема расположения элементов перекрытия между осями 9-10 и В-Г



2-2



Спецификация к схемам расположения элементов перекрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг.	Примечание
<u>Плиты перекрытия</u>					
П4	1.141-1, вып.60	ПК 24.15-4Т	1	1145	
П6	1.141-1, вып.63	ПК60.12-8АтVТ	4	2100	
<u>Участки монолитные</u>					
Ум2	лист 23	Ум2	1		
Ум5	лист 24	Ум5	1		
Ум6	лист 25	Ум6	1		

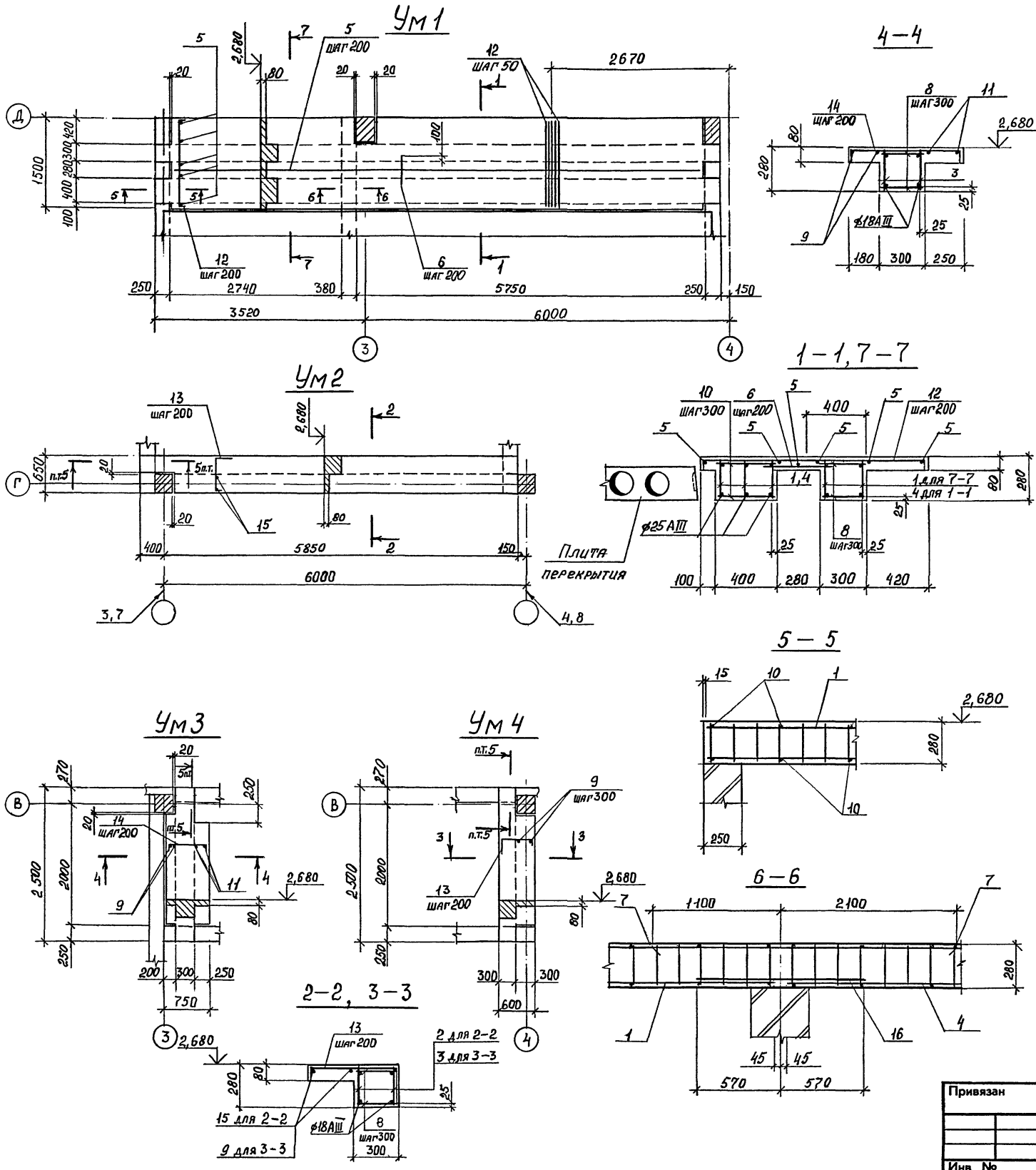
1. Расход материалов на сечение 4-4:  
 бетон класса В15 - 0,25 м<sup>3</sup>;  
 арматура класса А-III-10 - 7,4 кг;  
 арматура класса А-I-6 - 7,3 кг.

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Привязан				ТП 816 - 1 - 207.92 КЖ		
Инв. №	Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Студия	Лист	Листов
	Цинн. БОЛКО		08.91	Р	22	
	Зав. гр. Шевченко		08.91	БЛОК РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИХ МАСТЕРСКИХ С ЗАРЯДНОЙ НАПОЛЬНОГО ЭЛЕКТРОТРАНСПОРТА МОЩНОСТЬЮ 1000 РЕМ. ЕД		
	Гл. спец. БОНДАРЧУК		08.91	Схемы расположения элементов перекрытий между осями 7...9 и Г-Д, 9-10 и В-Г. Сечение 4-4		
	Н. контр. Лушер		08.91	ТИПРОПЛОДОВООЩХОЗ		
	Имя, № подл. БУТЕНКО		08.91	г. Одесса		

Альбом 2

Спецификация монолитных участков Ум1... Ум4



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примеч.
					Ум1	Ум2	Ум3	Ум4	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
<u>КАРКАС ПЛОСКИЙ</u>									
	1		КЖИ-КР1, КР2	КР1	5				17,9 кг
	2		-КЖИ-КР1, КР2	КР2		2			24,1 кг
	3		-КЖИ-КР3, КР4,	КР3			2	2	9,7 кг
	4		КР5	КР4	5				35,2 кг
<u>ДЕТАЛИ</u>									
	5			А-I-6 ГОСТ 5781-82*, L=8850	7				2,0 кг
	6			А-III-8 ГОСТ 5781-82*, L=480	45				0,2 кг
	7			А-III-12 ГОСТ 5781-82*, L=3200	5				2,9 кг
	8			А-III-8 ГОСТ 5781-82*, L=280	64	42	9	9	0,1 кг
	9			А-I-6 ГОСТ 5781-82*, L=1830			2	2	0,4 кг
	10			А-III-8 ГОСТ 5781-82*, L=380	64				0,2 кг
	11			А-I-6 ГОСТ 5781-82*, L=1730			2		0,4 кг
	12			А-III-8 ГОСТ 5781-82*, L=1620	48				0,6 кг
	13			L=900			30	10	0,4 кг
	14			L=870			10		0,4 кг
	15			А-I-6 ГОСТ 5781-82*, L=5680	2				1,3 кг
	16			А-III-25 ГОСТ 5781-82*, L=1140	5				4,4 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>									
				Бетон класса В 15	2,41	0,67	0,29	0,25	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Общий расход		
	Арматура класса												
	А I					А III							
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*							
	6					итого	8	12	18	25		итого	Всего
Ум1	14,0					14,0	103,0	56,0			200,0	359,0	373,0
Ум2	2,6					2,6	28,6	14,0			24,8	64,4	67,0
Ум3	1,6					1,6	9,9	4,4			10,0	24,3	25,9
Ум4	0,8					0,8	9,9	4,4			10,0	24,3	25,1

1. Ведомость деталей приведена на листе 24.  
2. Защитный слой для рабочей арматуры балок - 25 мм, плит - 10 мм.

ТП 816 - 1 - 207.92 КЖ			
Инв. №	Инж.	Бойко	28.91
	Зав. гр.	Шевченко	28.91
	Гл. спец.	Бондарчук	28.91
	Н. контр.	Лущер	28.91
	Нач. отд.	Бутенко	28.91
Монолитные участки Ум1... Ум4			
Стдия	Лист	Листов	
Р	23		
ГИПРОПОДОБООЩХОЗ			
г. Одесса			

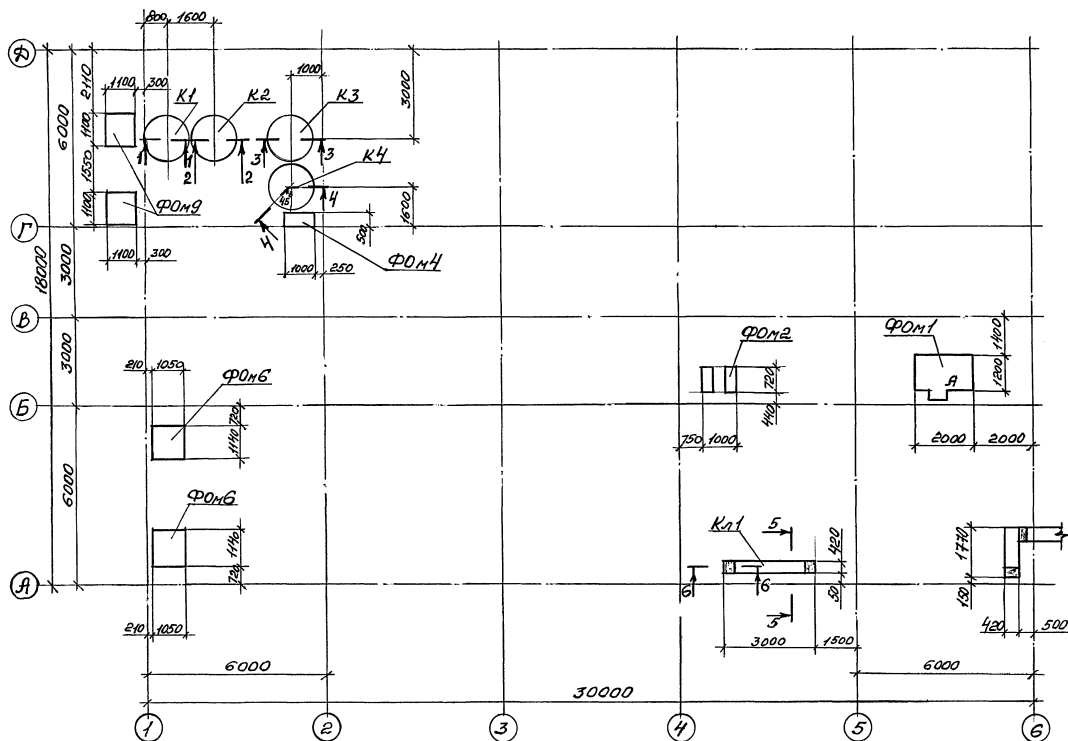
Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №



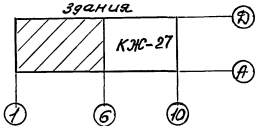




Схема расположения элементов подземных  
конструкций между осями 1...6 и А...Д



Схематический план  
здания

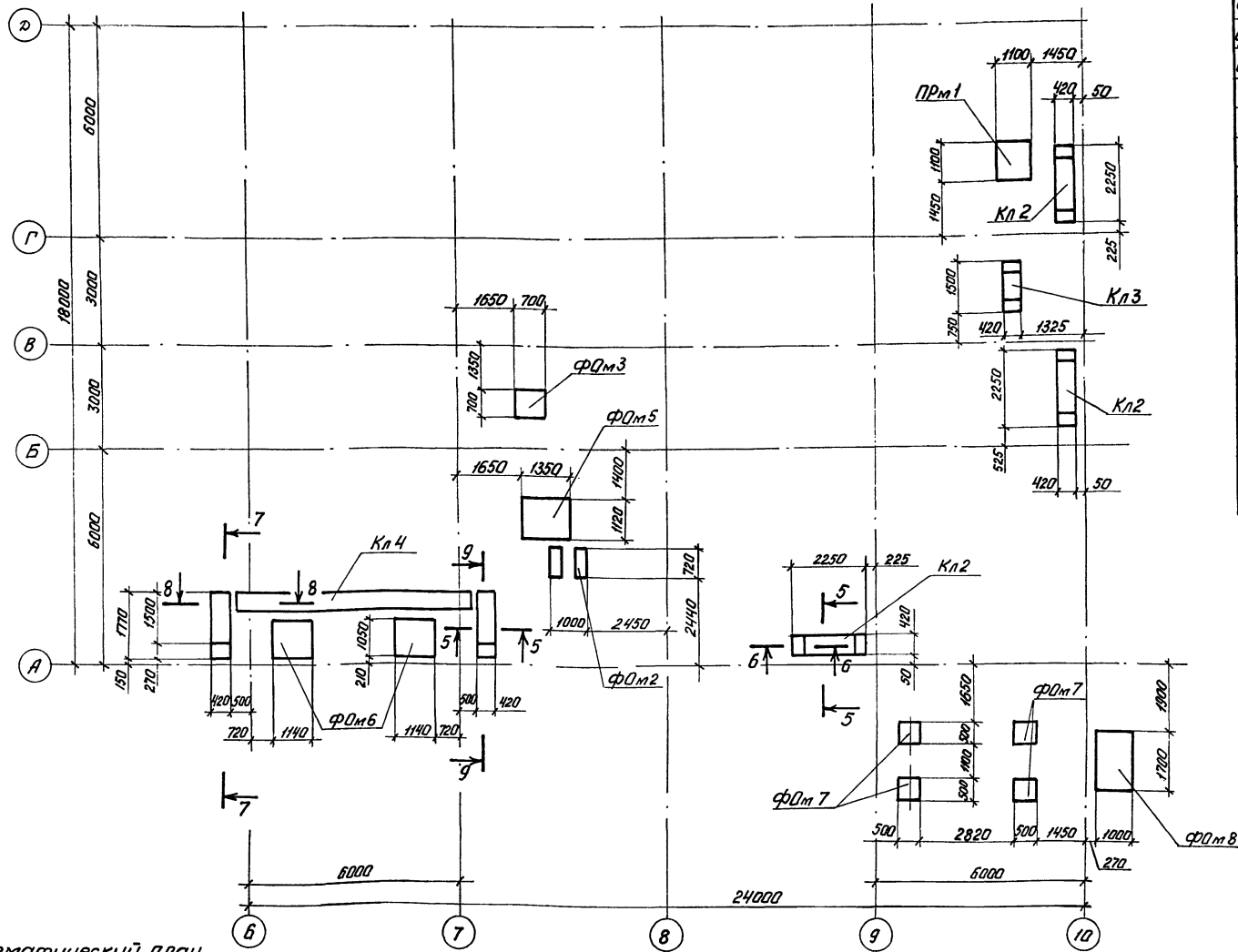


1. Монтаж лотков и плит покрытия каналов выполнить согласно указаниям серии 3.006.1-2.87. Плиты покрытия каналов уложить вниз поверхностью со знаком  $\nabla$ .
2. Монолитные участки лотков выполнять из бетона класса В 7,5, монолитные участки покрытия каналов из бетона класса В 15. Монолитные участки покрытия каналов армировать арматурой А-III-10 с шагом 100мм в обоих направлениях. Защитный слой бетона - 10 мм. Расход арматуры А-III-10 - 30,0кг.
3. Наружные поверхности всех каналов и приямка обмазать горячей битумом 2 раза.
4. Фундаменты под оборудование выполнять только после проверки их размеров и отверстий по полученному оборудованию. Монтаж оборудования производить после приобретения бетоном не менее 70% прочности от проектной марки бетона. Трещины фундаментов после установки анкерных болтов залить цементным раствором марки 200. Выступающие над уровнем пола поверхности фундаментов оштукатурить цементным раствором.
5. Фундамент ФОН1 ориентировать по индексу А, указанному на чертеже фундамента и на листе схемы расположения.
6. Под все подземные конструкции выполнить щебеночную подготовку толщиной 100мм.
7. Сечения 1-1... 6-6 приведены на листе 28, сечения 7-7... 9-9 приведены на листе 30.
8. Указания по устройству основания для фундаментов под оборудование приведены на листе 6.
9. Спецификация к схеме расположения элементов подземных конструкций приведена на листе 27.
10. Фундаменты ФОН6 и ФОН3 бетонировать совместно с фундаментами каркаса.

		ТП 816 - 1 - 207.92		КЖ	
Привязан	Вед. инж. Галюков В.И. 02.91	Склад ремонтно-технич.	Студия	Лист	Листов
	Зав. гр. Швецова И.И. 02.91	Склад монтажного оборудования	Р	26	
	Ин. спец. Воронков А.А. 02.91	Склад ремонтно-технич.			
	Ин. спец. Швецова И.И. 02.91	Склад монтажного оборудования			
	Ин. спец. Швецова И.И. 02.91	Склад монтажного оборудования			
Инв. №	Инв. №	Инв. №	ТИПОПРОЦЕДУРНОСТЬ		
			г. Одесса		

Альбом 2

Схема расположения элементов подземных конструкций между осями Б...10 и А...Д

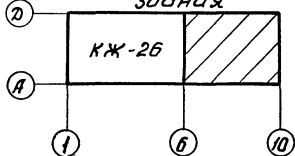


Спецификация к схеме расположения элементов подземных конструкций

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		<u>Фундаменты под оборудование</u>			
ФОм1		ФОм 1	1		
ФОм2	лист 29	ФОм 2	2		
ФОм3		ФОм 3	1		
ФОм4		ФОм 4	1		
ФОм5		ФОм 5	1		
ФОм6	лист 30	ФОм 6	4		
ФОм7		ФОм 7	4		
ФОм8		ФОм 8	1		
ФОм9		ФОм 9	2		
		<u>Каналы</u>			
Кл 1		Кл 1	1		
Кл 2		Кл 2	3		
Кл 3		Кл 3	1		
Кл 4		Кл 4	1		
		<u>Колодцы</u>			
К1	лист 28	К1	1		
К2		К2	1		
К3		К3	1		
К4		К4	1		
		<u>Прямки</u>			
Прм1	лист 29	Прм 1	1		

1. Технические требования приведены на листе 26.

Схематический план здания

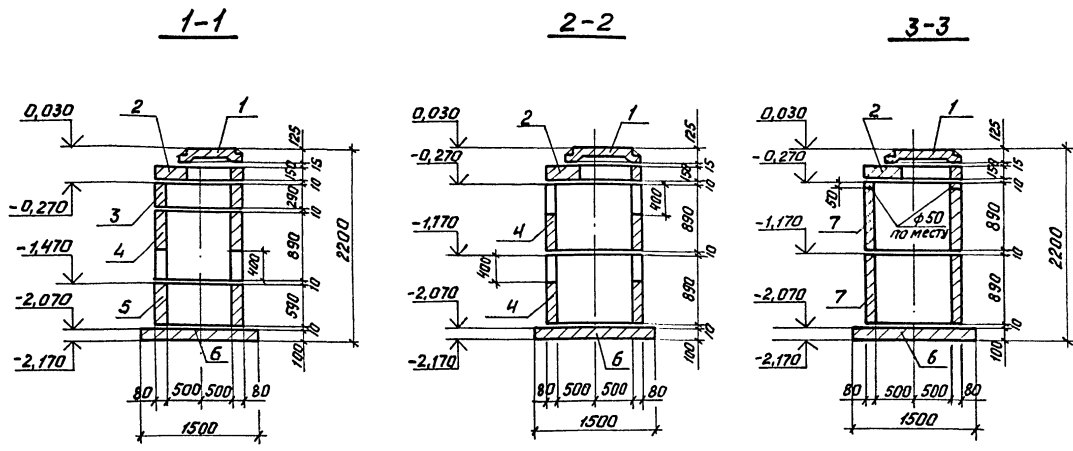


Шкала: 1:100

Привязан

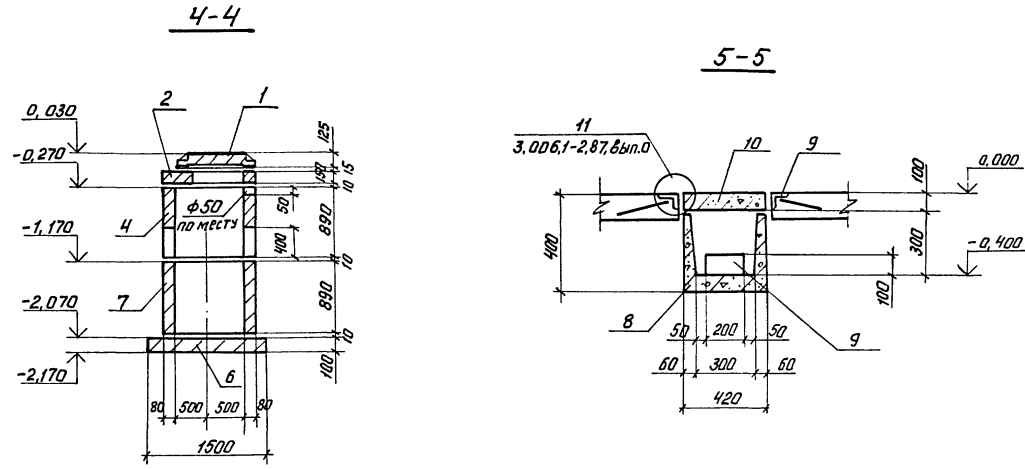
Ведущий	Полубовская Л.В.	09.91	Блок ремонтно-механических мастерских с зарядной станцией электротранспорта мощностью 1000 квт.ед.	Р	Лист 27	Листов
Зав. гр.	Шевченко О.В.	08.91				
Гл. спец.	Бридарчук И.А.	09.91	Схема расположения элементов подземных конструкций между осями Б...10 и А...Д			Липрилововацхоз г. Одесса
Н. контр.	Лушгер Ю.И.	09.91				
И.И.К.	Нацота Бутенко В.В.	09.91				

А.Л.В.В.М. 2



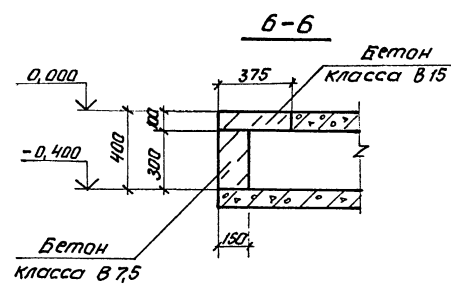
Спецификация сборных железобетонных элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение				Масса ед, кгс	Примечание
			К1	К2	К3	К4		
<u>Железобетонные элементы</u>								
		Плита покрытия КЦП-10-1	1	1	1	1	250,0	
2		Плита днища КЦД-10	1	1	1	1	450,0	
6		Кольцо стеновое КЦ 10-3	1				200,0	
3	3.900-3, Вып. 7	Кольцо стеновое КЦ 10-9а	1	2		1	570,0	
4		Кольцо стеновое КЦ 10-6	1				400,0	
5		Кольцо стеновое КЦ 10-9			2	1	600,0	
7								
<u>Металлические элементы</u>								
1	ГОСТ 3634-89	Люк ТВ	1	1	1	1	100,0	
<u>Материалы</u>								
	ГОСТ 6141-91	Плитка керамическая кислотоупорная δ=20	5,5	5,5	5,5	5,5		м <sup>2</sup>



Спецификация каналов

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение				Примечание	
					Кл 1	Кл 2	Кл 3	Кл 4		
<u>Сборочные единицы</u>										
		8	3.006.1-2.87, Вып.1	Л 1а-8	4	3	2		110 кг	
		10	3.006.1-2.87, Вып.2	П2-15б	3	2	1		80 кг	
		11	3.006.1-2.87, Вып.6	Лу 1-8				1	850 кг	
<u>Изделия закладные</u>										
		9	3.400-6/76	МН 4-46	6,0	4,5	3,0	10,9	м. пог.	
					Бетон класса В 15	0,032	0,032	0,032	0,37	м <sup>3</sup>
					Бетон класса В 7,5	0,036	0,036	0,036	0,16	м <sup>3</sup>



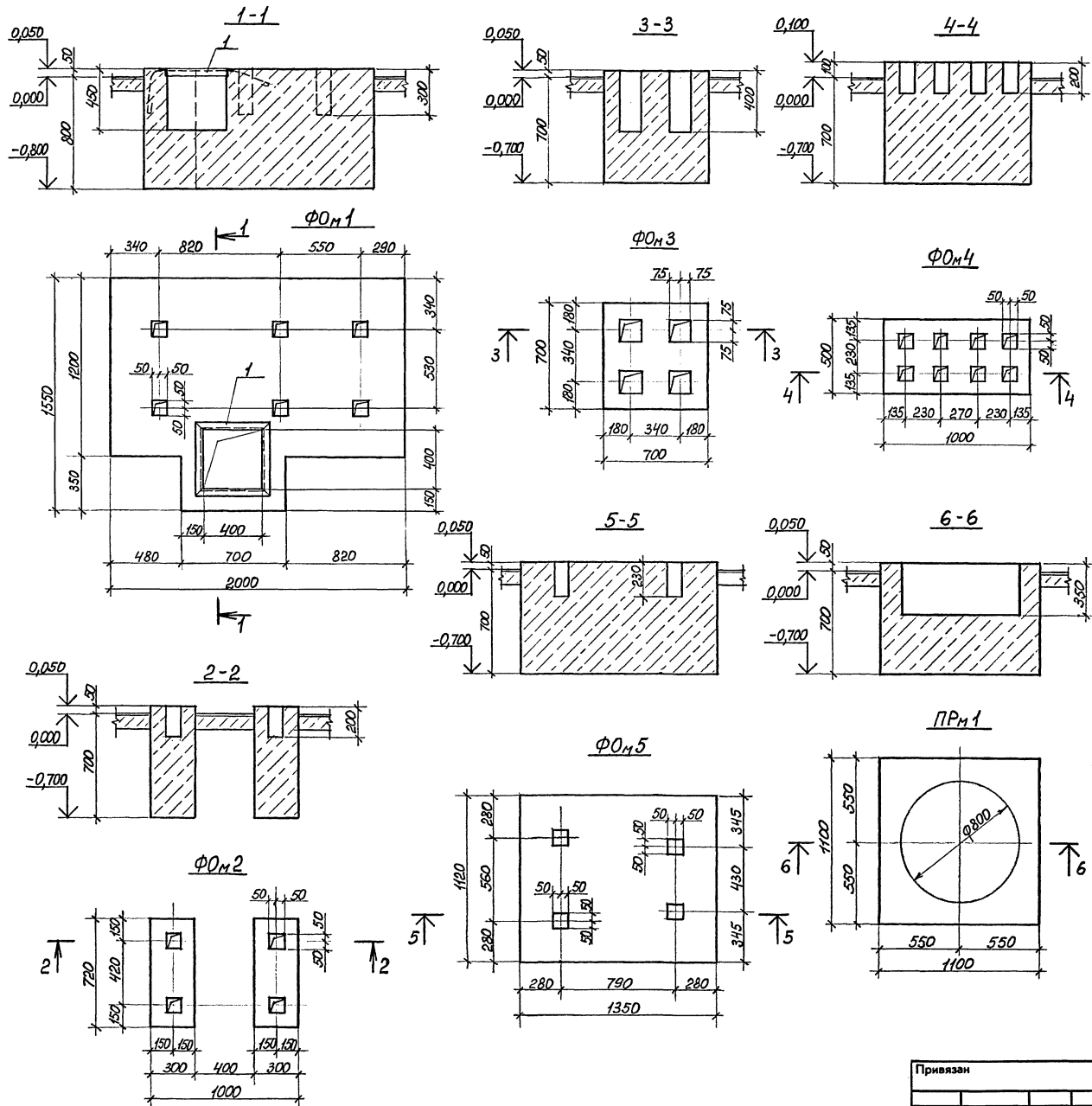
ТП 816 - 1 - 207.92 КЖ

Прибязан	Мед.инж. Палковский	Л.В.М.	09.91	Блок ремонтно-механических мастерских с зарядной	Стация	Лист	Листов
	Зав. гр. Шевченко	М.В.	09.91	напольного электротранспорта мощностью 1100 квт.ед.	Р	28	
	Гл. спец. Бондарчук	Л.В.	09.91				
	Инж. Лущер	Л.В.	09.91	Схема расположения элементов подземных конструкций. Сечения 1...Б-Б			
	Инж. ст. Буленко	В.В.	09.91				

И.В. М. 1-10-01. Лист 1 из 1. Взам.инв. №

Ф.Л.БСМ 2

Спецификация монолитных бетонных фундаментов Ф0м1...Ф0м5, прямка ПРМ1



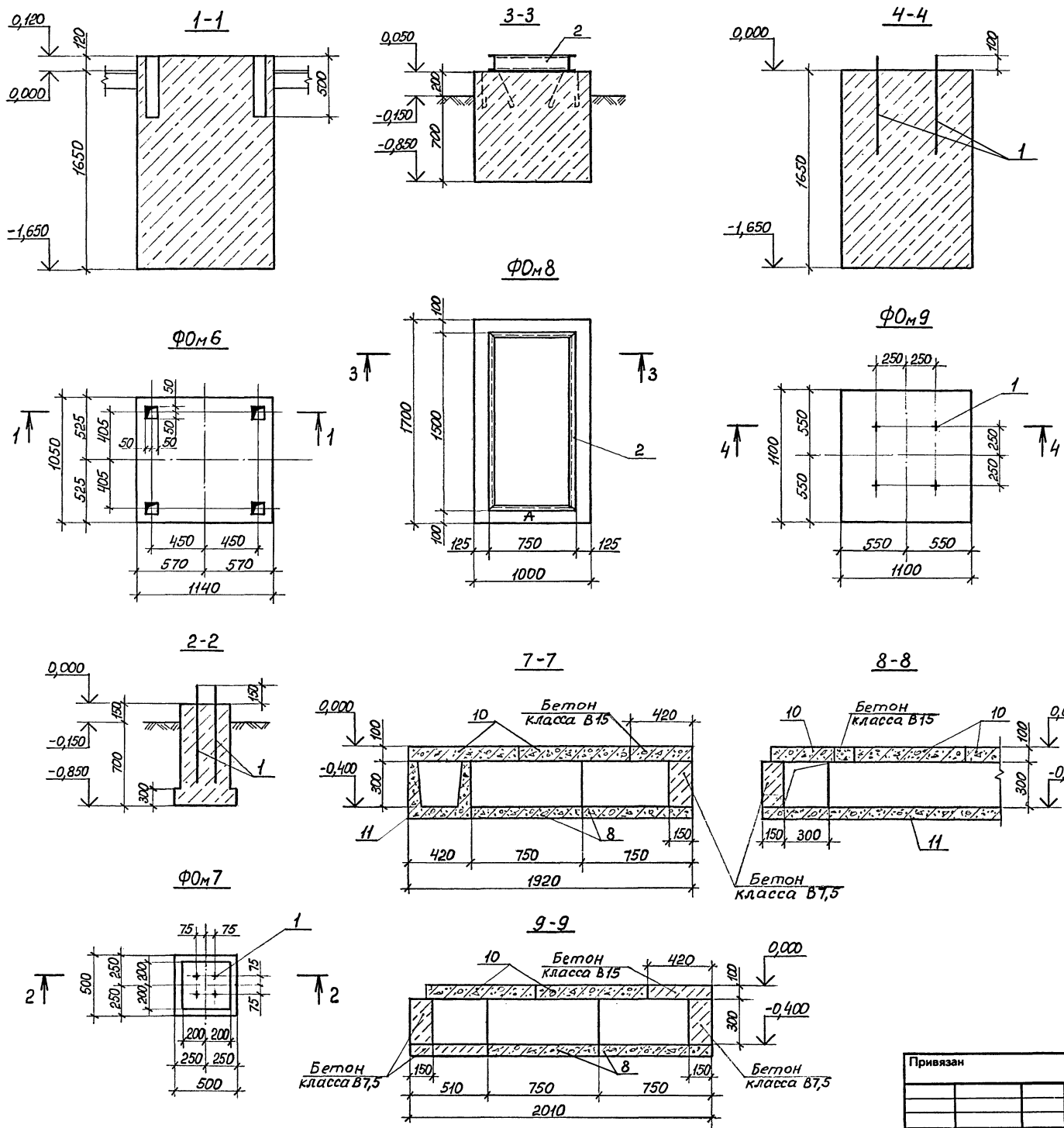
Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
1	Ф0м1	Сборочные единицы		
	КЖИ-МН1	Изделие закладное МН1	1	
	<b>Материалы</b>			
		Бетон класса В7,5	2,20	м³
	<b>Ф0м2</b>			
	<b>Материалы</b>			
		Бетон класса В7,5	0,32	м³
	<b>Ф0м3</b>			
	<b>Материалы</b>			
		Бетон класса В7,5	0,42	м³
	<b>Ф0м4</b>			
	<b>Материалы</b>			
		Бетон класса В7,5	0,80	м³
	<b>Ф0м5</b>			
	<b>Материалы</b>			
		Бетон класса В7,5	1,14	м³
	<b>Прямка ПРМ1</b>			
	<b>Материалы</b>			
		Бетон класса В7,5	0,73	м³

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Привязан		ТП 816 - 1 - 207.92		КЖ	
Бед. инж. Калковская	09.91	Блок ремонтно-механических мастеровых с зарядной панелью		Стария	Лист
Зав. гр. Шебченко	09.91	нового электротранспортера мощностью 1000Вт.ед.		Р	29
Гл. спец. Бондарчук	09.91	Схема расположения элементов		ГНП РО ПЛОДОВОЩОЖОЗ	
Н. контр. Лишер	09.91	розетных конструкций.		г. Одесса	
Нач. отд. Битенко	09.91	Фундаменты Ф0м1, Ф0м5, ПРМ1		Формат А2	

Л.Л.Б.О.М.2

Спецификация монолитных бетонных фундаментов Ф0м6... Ф0м9



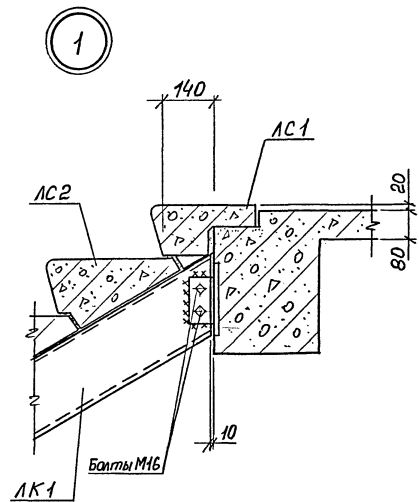
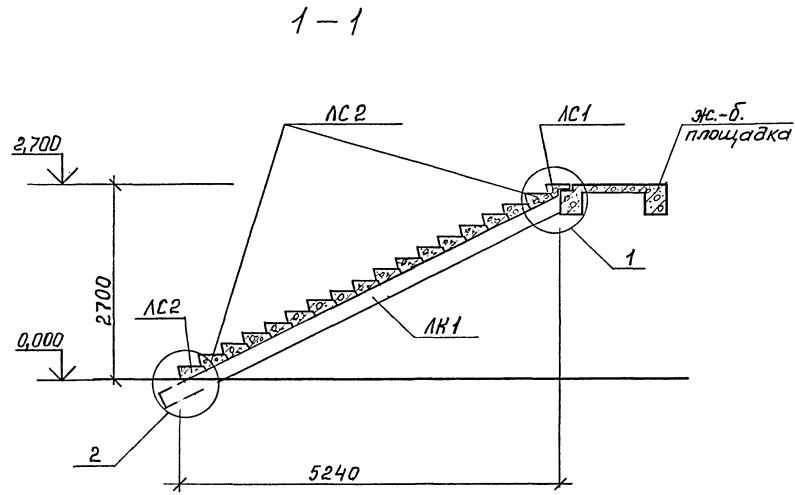
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Ф0м6</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В7,5	2,20	м³
				<u>Ф0м7</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1		Болт 1,1М20×800 ГОСТ 24379.1-80 Ст3кп ГОСТ 380-88	4	2,55кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В7,5	0,16	м³
				<u>Ф0м8</u>		
		2	-КЖИ-МН2	<u>Сборочные единицы</u> Изделие закладное МН2	1	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В7,5	1,53	м³
				<u>Ф0м9</u>		
		1		<u>Сборочные единицы</u>		
				Болт 1,1М20×800 ГОСТ 24379.1-80 Ст3кп ГОСТ 535-88	4	2,55кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	2,00	м³

1. Изделие закладное МН2 (поз.2) при установке на фундамент Ф0м8 ориентировать по индексу А.

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

ТП 816 - 1 - 207.92 КЖ			
Привязан	Вед. инж. Палковская Л.И.	09.91	Блок ремонтно-механических мастерских с зарядной и аккумуляторной электротранспортом мощностью 1100р.ед.
	Зав. гр. Шебченко Ш.И.	09.91	
	П.сл.сц. Бондарчук Л.И.	09.91	
	Н.контр. Лучер А.И.	09.91	
Имя, №	Нач. отд. Витенко В.А.	09.91	Схема расположения элементов подземных конструкций. Фундаменты Ф0м6... Ф0м9, сечения 7-7... 9-9

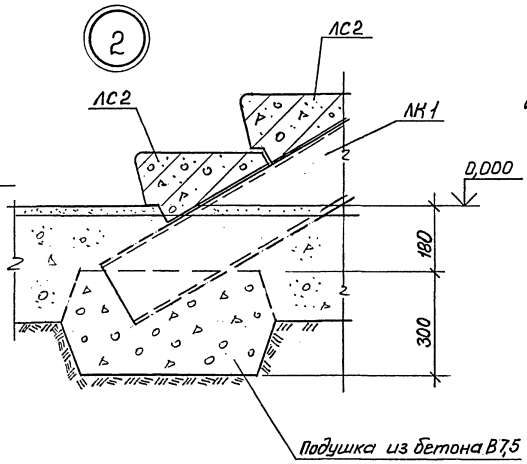
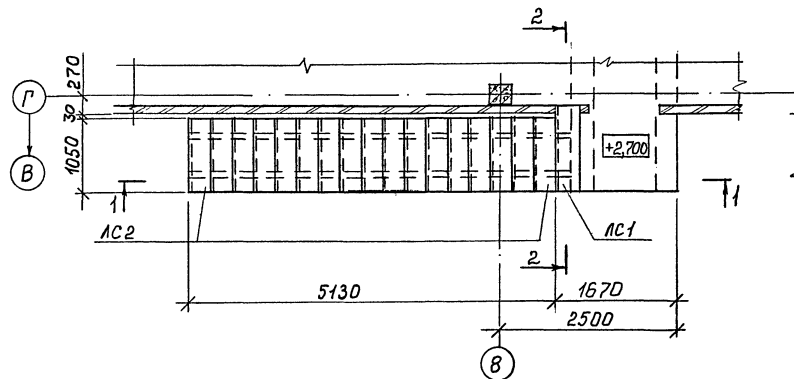
Альбом 2



Спецификация к схеме расположения элементов лестницы Л1

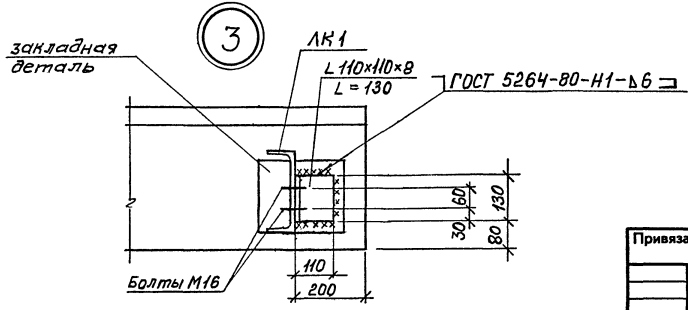
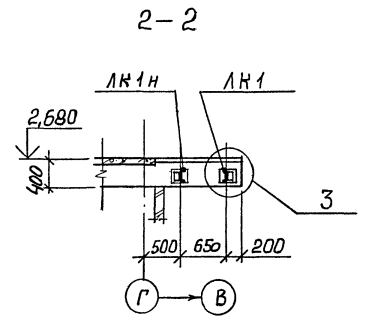
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Ступень			
ЛС1	ГОСТ 8717.1-84	ЛСВ 11-Г	1	87	
ЛС2		ЛС 11-1Г	17	111	
ЛК1	КЖС-ЛК1, ЛК1Н	Косоур ЛК1	1	117	
ЛК1Н		ЛК1Н	1	117	

Схема расположения элементов лестницы Л1



1. Косоуры ЛК1 крепить к площадочной балке на болтах М16 ГОСТ 7798-70\* класса прочности 5,8; класса точности В. Отверстия под болты принимать  $d=18$  мм.
2. Применять болты, гайки и шайбы, удовлетворяющие требованиям ГОСТ 1759-70\* и ГОСТ 18123-82\*.
3. Ограждение лестницы Л1 разработано в комплекте чертежей марки К.М.
4. Ж.-б. площадка разработана на листе 25.

2-2



Т П 816-1-207.92 КЖ			
Привязан	Инж. Шевченко И.В.	08.91	Блок ремонтно-механических мастерских с зарядной ипольного электрооборудования мощностью 1100 рет. ед.
	Заб. гр. Шевченко И.В.	08.91	
	И.сл.с. Вандарчук И.В.	08.91	Схема расположения элементов в лестницы Л1
	И.контр. Лушер И.В.	08.91	
Инв. №	Нач. отд. Бутенко В.В.	08.91	

Имя, № листа Подпись и дата Вып. инв. №

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта - КМ

Ведомость спецификаций

Общие указания

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема расположения путей подвешного крана КР1. Схема расположения элементов монорельса МР1	
5	Схема расположения путей подвешного крана КР2. Схема расположения элементов монорельса МР2	
6	Схемы расположения элементов монорельсов МР3, МР4, МР5	
7	Схемы расположения путей подвешных кранов КР1, КР2 и элементов монорельсов МР1... МР5. Узлы 1...4	
8	Схемы расположения путей подвешных кранов КР1, КР2 и элементов монорельсов МР1... МР5. Узлы 5,6	
9	Схема расположения элементов лестницы Л2 и элементов ограждений Л1	
10	Схема расположения элементов лестницы Л3 и ограждений кровли	
11	Схема расположения элементов лестницы Л3. Узлы 1...3	

Лист	Наименование	Примечание
9	Спецификация к схемам расположения лестниц Л1 и Л2	
10	Спецификация к схеме расположения элементов лестницы Л3	

- Основной комплект рабочих чертежей марки КМ разработан на основании технологической, санитарно-технической и энергетической частей проекта и в соответствии со СНиП II-23-81\* "Стальные конструкции".
- За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке [ ] по генплану.
- Ветровая нагрузка для III района СССР по СНиП 2.01.07-85 - 0,38 кПа (38 кгс/м<sup>2</sup>).
- Снеговая нагрузка для II района СССР по СНиП 2.01.07-85 - 0,70 кПа (70 кгс/м<sup>2</sup>).
- Расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 20°С.
- Полезная нагрузка на площадках в местах, свободных от оборудования, составляет - 3кПа (300 кг/м<sup>2</sup>).
- Все заводские соединения - сварные, монтажные соединения - на черных болтах и монтажной сварке.
- Для сварных соединений применять электроды Э42 ГОСТ 9467-75.
- Все стальные конструкции покрыть эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по очищенной и огрунтованной грунтовой ПРФ021 ТУ6-10-1940-84 поверхности.
- Изготовление конструкций производить в соответствии со СНиП III-18-75 "Металлические конструкции".
- Монтаж конструкций производить в соответствии со СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции" с учетом требований к изготовлению и монтажу, проведенных в типовых сериях.
- В процессе производства работ оформить актом по форме, приведенной в приложении 6 к СНиП 3.01.01-85, освидетельствование качества сварных соединений, а также площадей опирания металлических конструкций на опоры.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
1.426.2-6, вып.1	Балки путей подвешного транспорта	
1.450.3-6, вып.1	Лестницы, площадки, стремянки и ограждения стальные производственных зданий промышленных предприятий	
1.450-1, вып.2	Лестницы из сборных железобетонных ступеней по стальным носурам для многоэтажных производственных зданий промышленных предприятий	
2.440-2, вып.1	Узлы стальных конструкций производственных зданий промышленных предприятий	

Ведомость окрашиваемых металлических конструкций

№	Наименование	Масса металлоконструкций, т	Площадь окрашиваемых поверхностей, м <sup>2</sup>	Примечание
1	Металлоконструкции индивидуального изготовления	9,5	325,0	

Чертежи основного комплекта разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивают безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий пожаро- и взрывобезопасности.  
 Главный инженер проекта *Башарьян* - И.П. Башарьян И.П.  
 1991г.

Привязан			
Инв. №			
ТП 816 - 1 - 207.92 КМ			
Инж.	Бойко	09.91	Блок ремонтно-механических мастерских с зарядной напольного электротранспорта мощностью 100кВт. 6А
Зав. гр.	Шевченко	08.91	
Спец.	Бондарчук	08.91	
Л. контр.	Винницкий	08.91	
Н. контр.	Лушер	08.91	
Науч. отд.	Бутенко	08.91	Общие данные (начало)
ГЧП	Башарьян	08.91	

Согласовано  
 Нач. ТХО  
 Нач. СТО  
 Взам. инв. №  
 Подпись и дата





Техническая спецификация металла (окончание)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	НОД			Кол. шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т.								Общая масса, т	Масса потребности в металле по квар- талам, т (заполня- ется изготовителем)				Заполняется в ЦД		
				Марки металла	Вид профиля	Размер профиля			Моноельсы	Лестницы														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22			
Швеллеры стальные гнутые равнополочные по ГОСТ 8278-83	C255	С 80x50x4	24						0,27							0,27								
	ГОСТ																							
	27772-88																							
	итого		25						0,27							0,27								
Всего профиля			26						0,27							0,27								
Сталь листовая горя- чекатанная по ГОСТ 19903-74*	C245	S6	27						0,28							0,28								
	ГОСТ	S8	28						0,61							0,61								
	27772-88	S10	29						0,51	0,20						0,71								
		S14	30						0,18							0,18								
		итого		31						1,58	0,20						1,78							
	C235	S6	32													0,19								
ГОСТ 27772-88																								
	итого		33							0,19						0,19								
Всего профиля			34						1,58	0,39						1,97								
Листы стальные с ромби- ческим и чеверичным рифле- нием по ГОСТ 8568-77*	C235	S5	35							0,11						0,11								
	ГОСТ 27772-88																							
	итого		36							0,11						0,11								
Всего профиля			37							0,11						0,11								
Листы просечно-вытяж- ные по ТУ 36.26.11-5-89	C235	ПВ.506	38							0,03						0,03								
	ГОСТ 27772-88																							
	итого		39							0,03						0,03								
Всего профиля			40							0,03						0,03								
Итого масса металла			41						8,47	1,17						9,64								
В том числе по маркам	C255		42						4,14							4,14								
	ГОСТ 27772-88																							
	C245		43						3,98	0,35						4,33								
	ГОСТ 27772-88																							
	C235		44						0,35	0,82						1,17								
ГОСТ 27772-88																								
Лестницы, Ограждения	1,450.3-6, вып.1															0,33								
Ограждения	1,450-1, вып.2															0,22								
																0,07								

ТП 816 - 1 - 207.92 КМ

Привязан

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Блок ремонтно-механических мастерских с зарядной напольного электротранспорта мощностью 1100рем. 2д

Инв. №

Инв. №	Подпись	Дата
ЦНЖ БОЛКО	ШЕВЧЕНКО	08.91
Зав. гр. ШЕВЧЕНКО	Л.УЩЕР	08.91
Н.МОНТ. БУТЕНКО	БАНАРАТЬЯН	08.91
НАЧ. ОД. БАНАРАТЬЯН		

Общие данные (окончание)

Стадия	Лист	Листов
Р	3	

ГИПРОПЛОДОВОЩХОЗ  
г. Одесса

Альбом 2

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ЛР650М 2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ  
ПОДВЕСНОГО КРАНЯ КР1

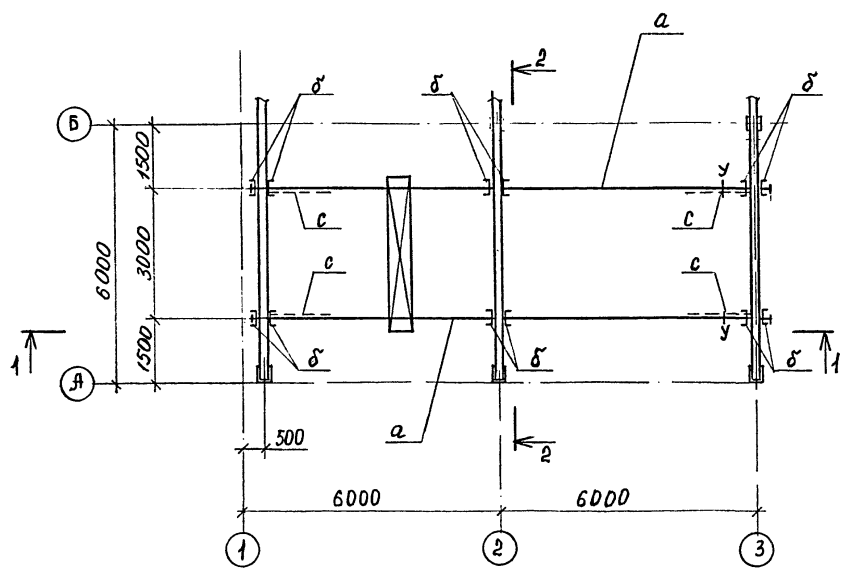
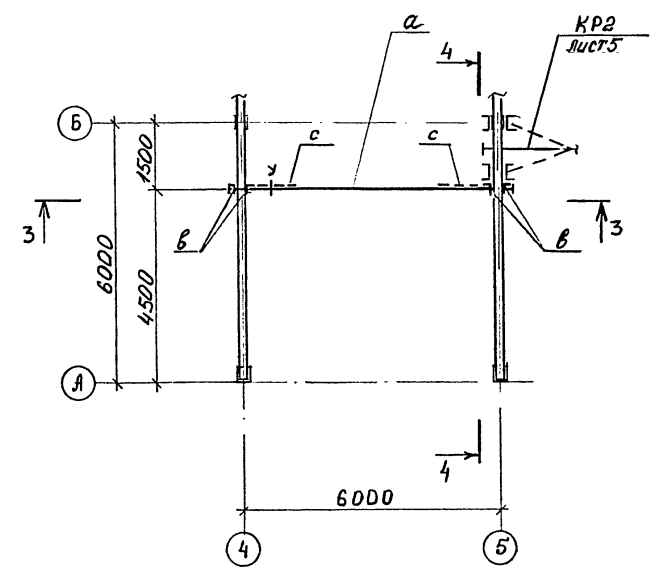


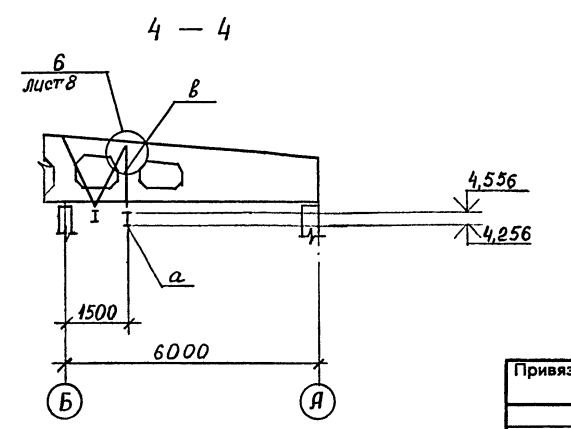
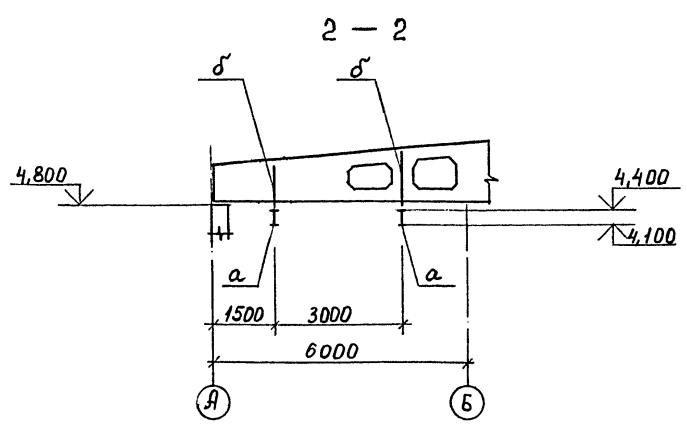
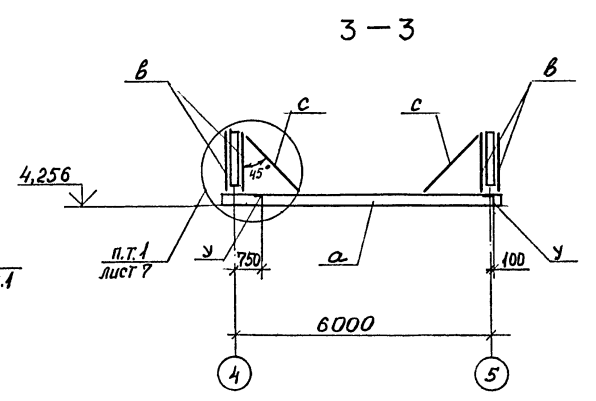
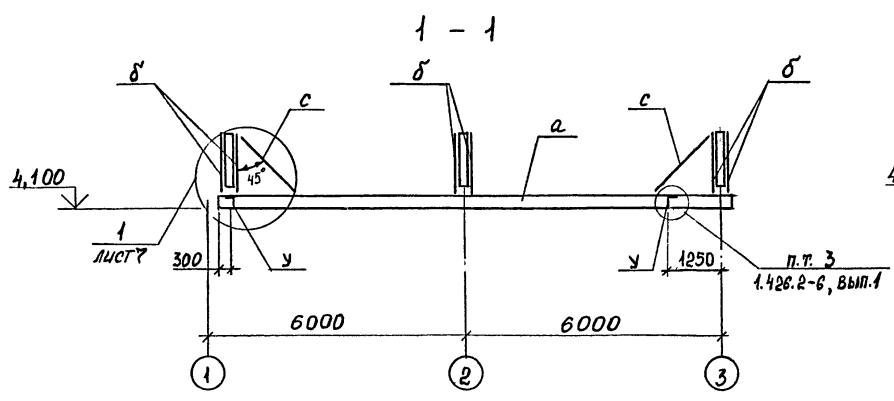
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ  
ЭЛЕМЕНТОВ МОНОРЕЛЬСА МР1



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛ-ТА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М кН(тс)	О кН(тс)		
а	I		I 30м		43,0 (4,4)		
б	$\left\{ \begin{matrix} \text{I} \\ 216 \end{matrix} \right.$		2L 80x50x4	1,0 (0,1)		41 (4,1)	С255 ГОСТ 27772-88
в	$\left\{ \begin{matrix} \text{I} \\ 216 \end{matrix} \right.$		2L 63x63x5	1,0(0,1)		49(4,9)	С245
г	L		L 63x63x5	по гибкости			С235
д	L		L 100x100x7				С245

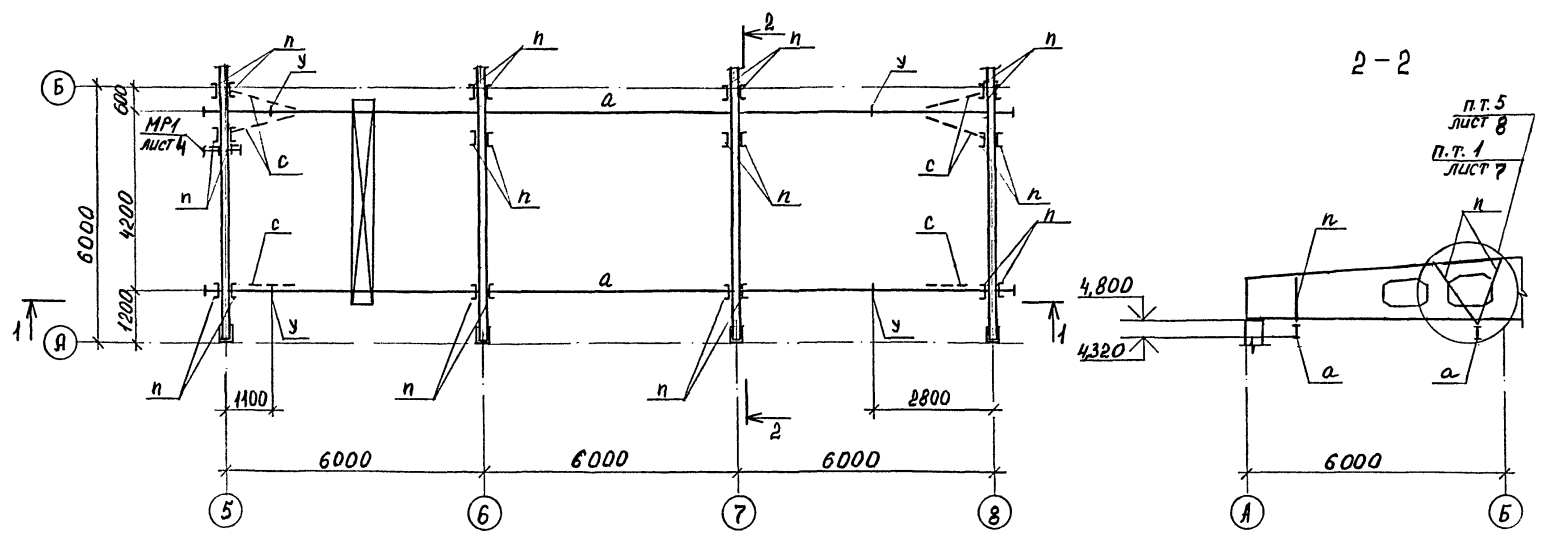
1. Монорельсовый путь МР1 разработан для ручной тали грузоподъемностью 3,2 т с учетом расположения на монорельсовом пути только одной тали.
2. Пути подвешеного крана КР1 разработаны для крана грузоподъемностью 2,0 т и рассчитаны на нагрузки от одного крана первой категории.
3. Изготовление и монтаж конструкций вести в соответствии с серией 1.426.2-6, выпуск 1.
4. Заводские соединения сварные, монтажные — на болтах и сварке. Применять болты, гайки и шайбы, удовлетворяющие требованиям ГОСТ 17590-87 и ГОСТ 18123-82\*. Болты применять по ГОСТ 7798-70\*, класса прочности 5,8; класса точности В. Гайки применять по ГОСТ 5915-70\*. Диаметр болтов  $d = 16$  мм.
5. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75, высота шва,  $h_{шв} = 6$  мм.
6. После монтажа конструкции покрыть эмалью ПФ115 ГОСТ 6465-76 по очищенной и огрунтованной грунтовой ПФ 021 ТУ 6-10-1940-84 поверхности. На ездовые поверхности эмальевое покрытие не наносить.



Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан				ТП 816 - 1 - 207.92 КМ		
Инж.	Бойко	08.91	Блок ремонтно-механических мастерских с зарядной напольного электро транспорта мощностью 1100 квт.ед.	Студия	Лист	Листов
Зав. гр.	Шевченко	09.91		Р	4	
Гл. спец.	Бондильчук	09.91	Схема расположения путей подвешеного крана КР1. Схема распо- лонения элементов монорельса МР1	ГИПРОПЛОДОВООЩХОЗ		
Н. контр.	Лушпер	08.91		г. Одесса		
Нач. отд.	Буценко	08.91				

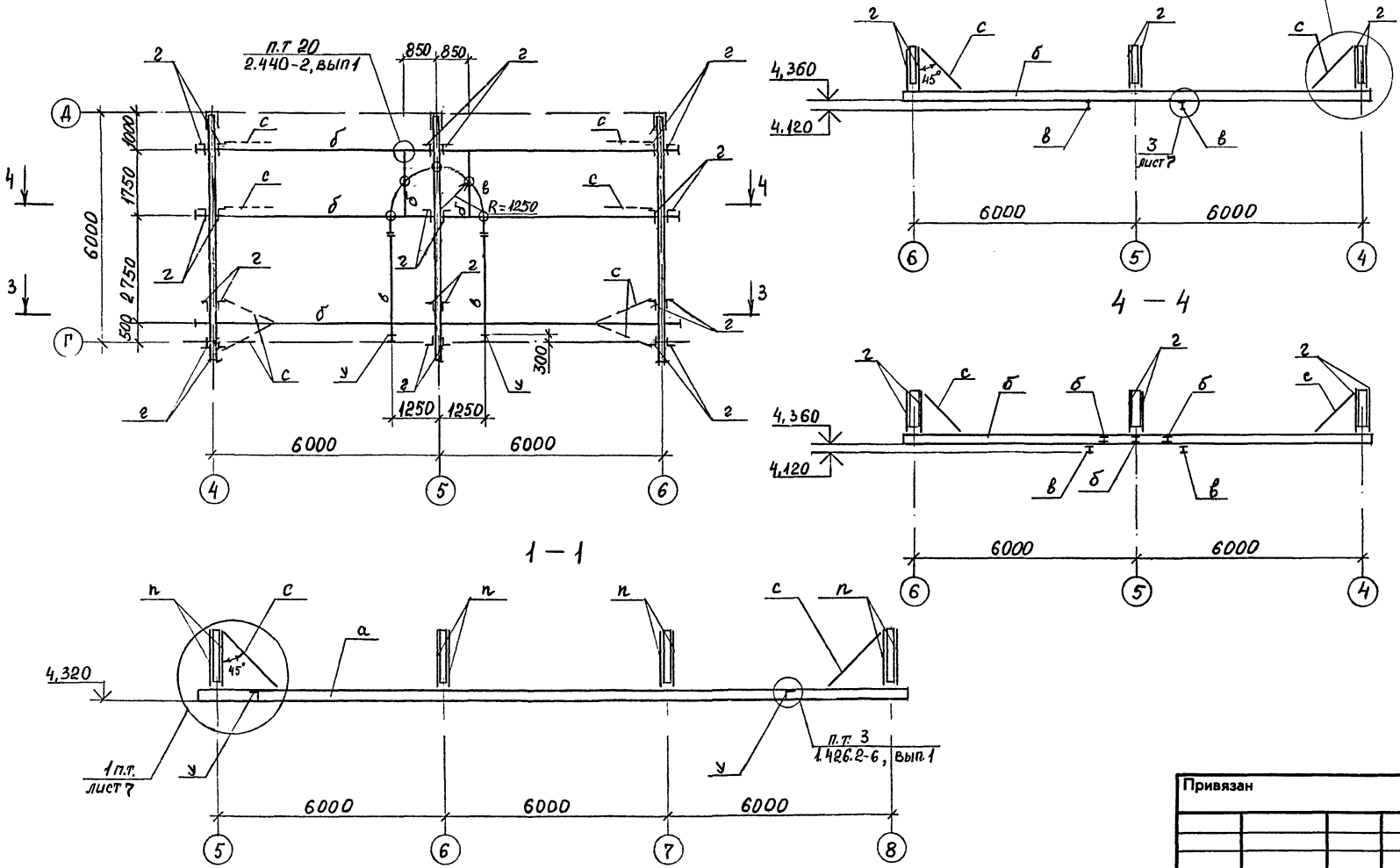
Схема расположения путей подвесного крана КР2



Ведомость элементов

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	ПОЗ	СОСТАВ	М (кН/тсМ)	Q (кН/тс)		
а	I		I24М		25,0(2,6)	С255	ГОСТ
б	I		I23Б1				
в	I		I20		14,0(1,4)	С255	27772-88
г	L		L63x63x5		18,0(1,8)	С245	
д	L		L63x63x5	по гибкости		С235	
е	L		L100x100x7			С245	

Схема расположения элементов монорельса МР2



1. Технические указания приведены на листе 4.
2. Пути подвесного крана КР2 разработаны для крана грузоподъемностью 1т и рассчитаны на нагрузки от одного крана первой категории.
3. Монорельсовый путь МР2 разработан для ручной тали грузоподъемностью 1,0т с учетом расположения на монорельсовом пути только одной тали.
4. Для подкранового пути толщина соединительных планок S10мм, диаметр болтов d=16мм.
5. Для монорельса МР2 толщина соединительных планок S10мм, диаметр болтов d=12мм.

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан		ТП 816-1-207.92 КМ		Стадия	Лист	Листов
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Р	5	
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	г. Одесса		

Блок ремонтно-механических мастерских с зарядной напольного электро транспорта мощностью 1000 Рем. ед

Схема расположения путей подвесного крана КР2. Схема расположения элементов монорельса МР2

25393-02 64 ФОРМАТ А2

Схема расположения элементов манорельсов МР3 и МР5

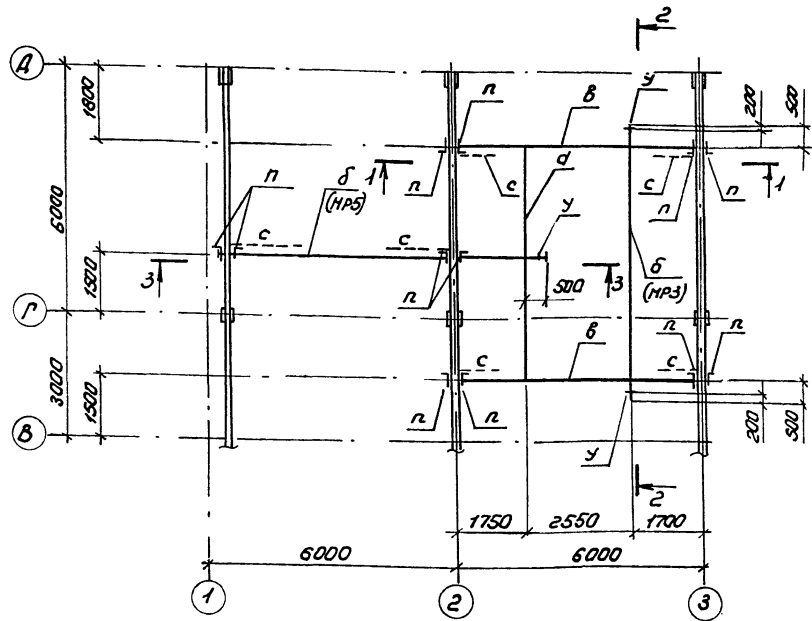
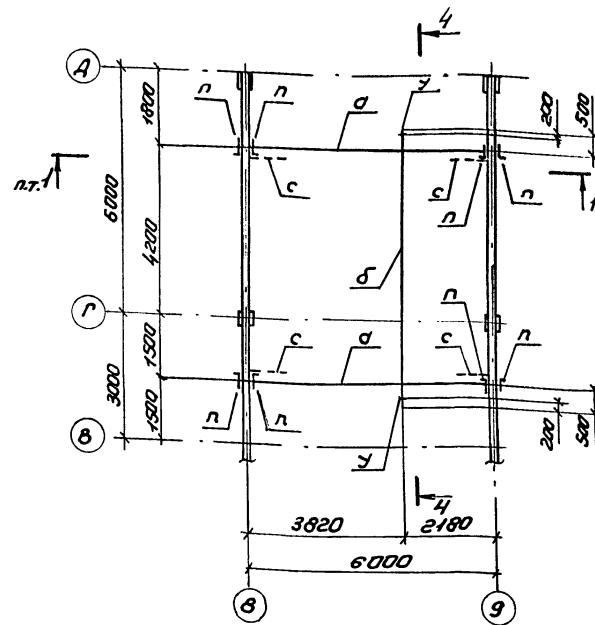


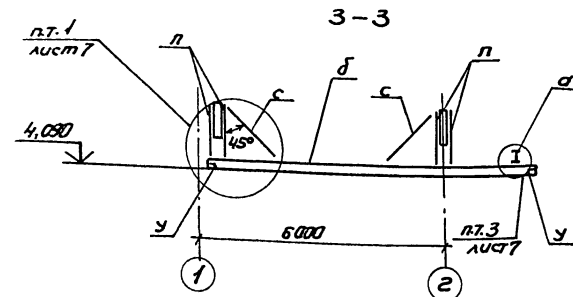
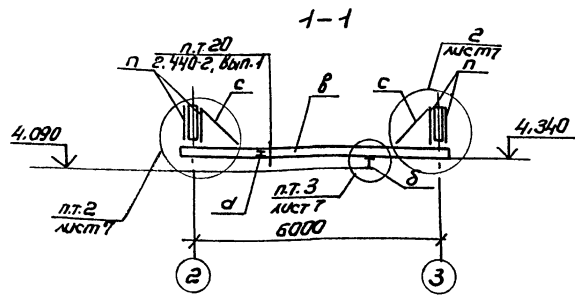
Схема расположения элементов манорельса МР4



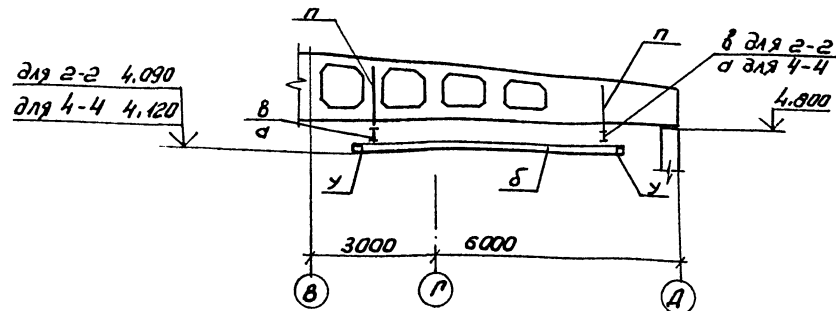
Ведомость элементов

Марка эл-та	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз.	Состав	M кН(тс)	N кН(тс)			Q кН(тс)
a	I		I 23Б1			2	ГОСТ 2772-88	
б	I		I 20		4,0(1,1)			с245
в	I		I 26Б1					с245
п	I 2/6		2163x63x5		18,0 (1,8)	4		
с	L		L 63x63x5	по гибкости				с235
у	L		L 100x100x7			с245		

1. Технические указания приведены на листе 4, п.п. 3... 6.
2. Манорельсовые пути МР3, МР4 и МР5 разработаны для ручной тали грузоподъемностью 1,0т с учетом расположения на манорельсовом пути только одной тали.
3. Для манорельсов МР3, МР4 и МР5 толщина соединительных пластинок S=10мм, диаметр болтов d=12мм.



2-2, 4-4



ТП 816 - 1 - 207,92 КМ				Студия	Лист	Листов
Инж.	Бойко	Инж.	Савицкий	Блок ремонтно-механической мастерской с зарядной станцией и электроинструментом мощностью 1100 Вт.ед.	Р	6
Зав.зр.	Шевченко	Инж.	Савицкий			
Зв. спец.	Бендюков	Инж.	Савицкий			
Н. конст.	Лихер	Инж.	Савицкий			
Начальн.	Битенко	Инж.	Савицкий	Схема расположения элементов манорельсов МР3, МР4, МР5.		Гипрогазодоблицез г. Одесса

Копир. Усатова 25393-02 65

Формат А2

Лист 2

Инв. № подл. Листы и детали









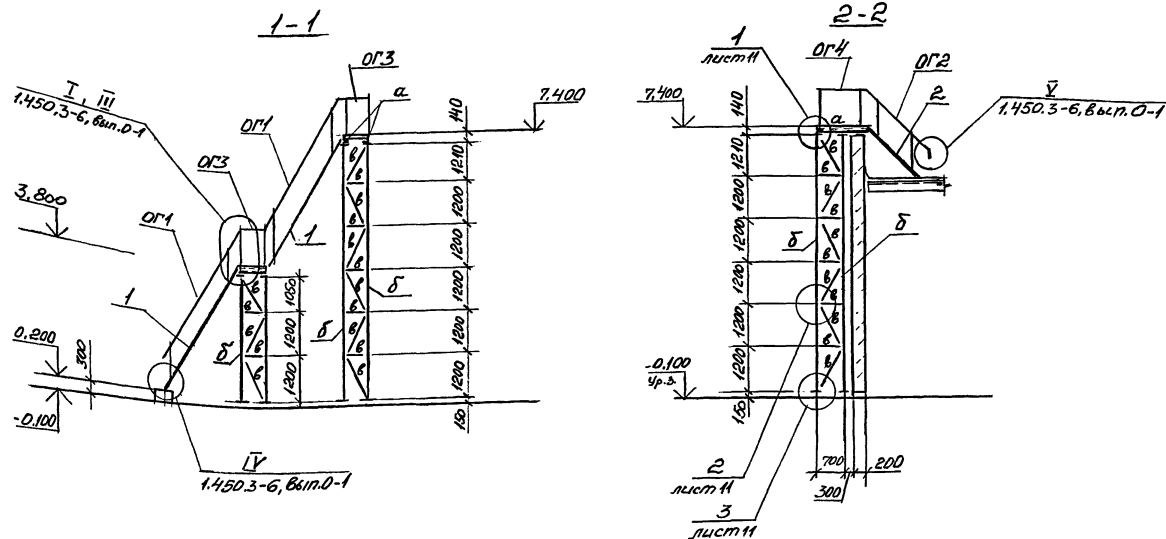


Схема расположения элементов лестницы Л3

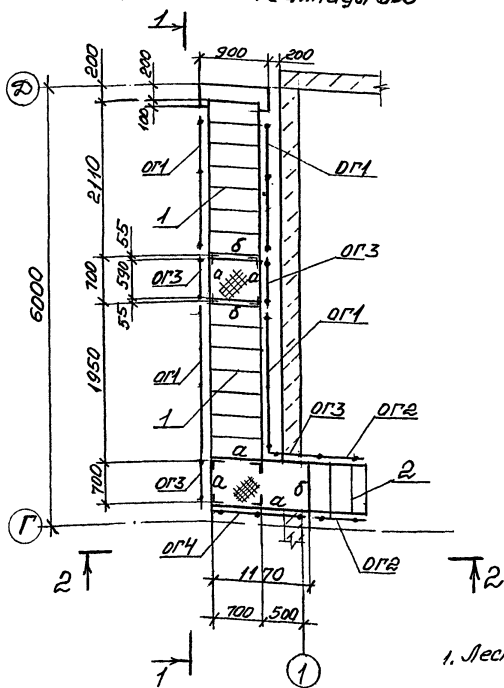
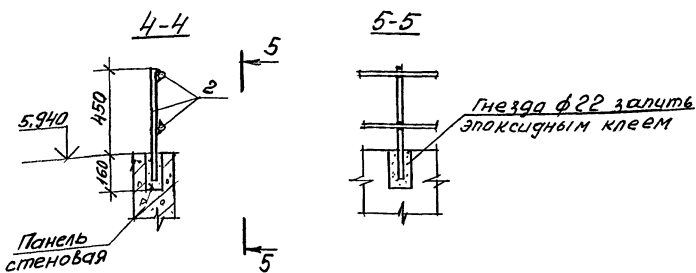
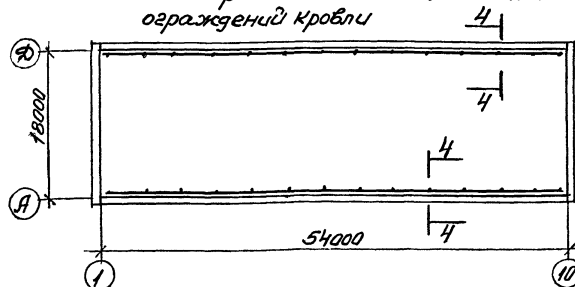


Схема расположения элементов ограждения кровли



1. Лестницу поз.2 и OG2 укоротить по месту,

Ведомость элементов

Марка эл-та	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	М	Г	В		
а	Г		С14			С245	
б	L		125x75x6			С235	
в	L		150x50x5			ГОСТ 27772-88	
г	•		φ16				
Сталь прокатно-вытяжная ПВ 506							

Спецификация к схеме расположения элементов лестницы Л3

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
1		Лестница ЛЛХВ60-36,7	2	99,5	
2		Лестница ЛЛВ60-18,7	1	48,9	
		ограждение лестнич			
		ОГ4 (шт.4)			
OG1		Стойки СЛХ60Л(п)	3	3,6	
		Поручни ЭПЛХ60-36	1	7,1	
		Струны ЭСЛХ60-36	1	6,01	
		ограждение лестнич			
		ОГ2 (шт.1)			
OG2		Стойки СЛХ60Л(п)	2	3,6	
		Поручни ЭПЛХ60-18	1	3,4	
		Струны ЭСЛ60-18	1	2,92	
		ограждение площадки			
		ОГ3 (шт.4)			
OG3		Стойки СПХ	2	2,79	
		Поручни ЭПЛХ-7	1	1,3	
		Струны ЭСПХ-7	1	1,1	
		Бордюры ЭБЛХ-7	1	1,9	
		ограждение площадки			
		ОГ4 (шт.1)			
		Стойки СПХ	2	2,7	
OG4		Поручни ЭПЛХ-12	1	2,2	
		Струны ЭСПХ-12	1	1,8	
		бордюр ЭБЛХ-12	1	3,3	
ФСУХ-60		Рабор поручня ЭСУХ-60	6	0,12	
ЭЛУХ-60		Рабор поручня ЭЛУХ-60	4	0,25	
ЭЛУХ-120		Рабор поручня ЭЛУХ-120	2	0,25	

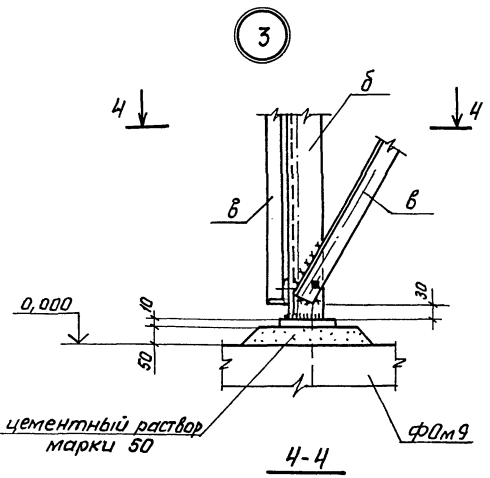
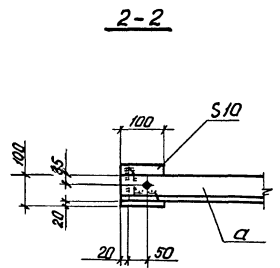
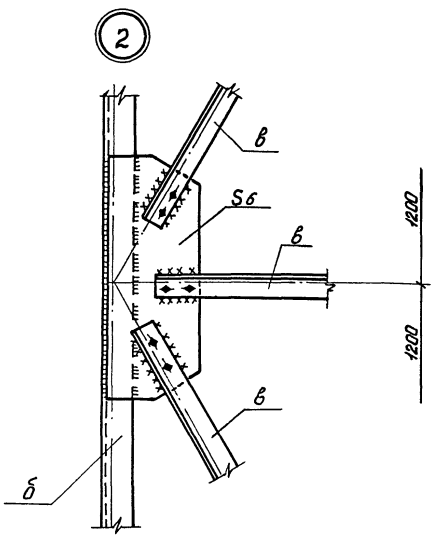
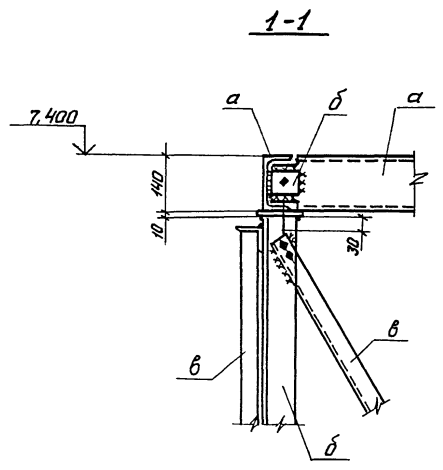
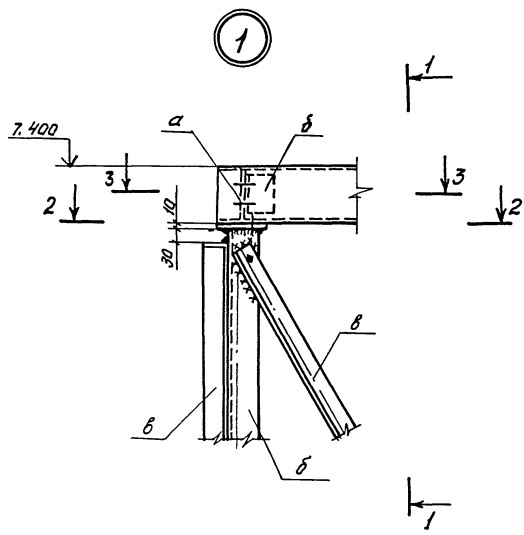
ТП 816 - 1 - 207.92 КМ

Привязан

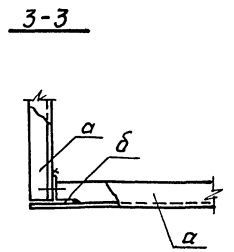
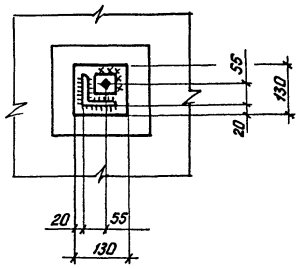
Ив. №

Блок ремонтно-механический	Стация	Лист	Листов
Мастерские с зарядной машиной	Р	10	
Схема расположения элементов лестницы Л3 и ограждений кровли.	ГИПОПРОДОБОВОЩОЗ		
	г. Одесса		

Алюминий



цементный раствор марки 50 ф0м9



1. В сечении 4-4 элементы "в" условно не показаны.

ИМБ. № 1084. ПРАВИЛО И ЭЛЕКТ. ВЗАИМОДЕЙСТ.

				ТП 816 - 1 - 207.92 КМ		
Привязан				Блок ремонтно-механический		
Ведущий	Палкавская	Т.И.	09.91	мастерских с зарядной		
Зав. пр.	Шевченко	И.И.	09.91	напряжением электротранспорта		
				мощностью 400 вт. ед.		
Гл. спец.	Бондарчук	В.А.	09.91	Схема расположения		
Н. контр.	Лушпер	В.И.	09.91	элементов лестницы ЛЗ.		
ИМБ. №	Начальн.	Бутенко	09.91	Узлы 1... 3		
				Гипрогазоблицгаз		
				г. Одесса		
				25393-02		
				70		
				формат А2		