

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-29-84.91

ХРАНИЛИЩЕ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 3 ТЫС. КУБ. М
С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ ВЫДАЧИ

АЛЬБОМ 3

КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ стр. 2-49

25220-03

В ТУСОВАННОЙ ЦЕНЕ
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-29-84.91

ХРАНИЛИЩЕ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 3 ТЫС. КУБ. М
С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ ВЫДАЧИ

АЛЬБОМ 3

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ Пояснительная записка	ЭО Электрическое освещение	
	ТХ Технология производства	СС Связь и сигнализация	
	ТХ.Н Общие виды нетиповых технологических конструкций	АЛЬБОМ 7	Устройства комплектные низковольтные
АЛЬБОМ 2	АР Архитектурные решения	АЛЬБОМ 8	АТХ Автоматизация технологических процессов
	КМ Конструкции металлические	АЛЬБОМ 9	часть 1. Документация для заказа комплекса средств автоматизации
АЛЬБОМ 3	КЖ Конструкции железобетонные		часть 2. Задание заводу-изготовителю щитов и пультов
АЛЬБОМ 4	КЖИ Строительные изделия	АЛЬБОМ 10	СО Спецификации оборудования
АЛЬБОМ 5	ОВ Отопление и вентиляция	АЛЬБОМ 11	ВМ Ведомости потребности в материалах
	ОВ.Н Общие виды нетиповых конструкций	АЛЬБОМ 12	С Сметы
	ОЗ Обогрев заполнителей		
	ОЗ.Н Общие виды нетиповых конструкций		
АЛЬБОМ 6	ВК Водопровод и канализация		
	ЭМ Силовое электрооборудование		

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТАМИ:

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ (ведущий)

Главный инженер института

Главный инженер проекта

В. И. Поляков

Н. Н. Кузнецов

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Главный инженер института

Главный инженер проекта

Н. Ф. Довгий

А. П. Школьный

УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Главный инженер института

Главный инженер проекта

В. И. Гордеев

А. Я. Мельниченко

ЧЕЛЯБИНСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ВНИПИ

„ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ“

Главный инженер института

Главный инженер проекта

В. В. Голяков

Э. Ц. Филишкевич

МАГНИТОГОРСКИЙ ГПКИ

„ПРОЕКТАВТОМАТИКА“

Главный инженер института

Главный инженер проекта

В. Н. Степашкин

В. Я. Ковяков

УТВЕРЖДЕН

И

Введен в действие Промтрансниипроектом

Приказ от 10.01.92 г. №2

АЛС-03

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.	
5	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.	
7	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК И КАРКАСОВ.	
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК И КАРКАСОВ.	
11	СПЕЦИФИКАЦИЯ Стм 1, Стм 1-1.	
14	СПЕЦИФИКАЦИЯ Стм 2, Стм 2-1, Стм 3... Стм 5.	
15	СПЕЦИФИКАЦИЯ Бм 1.	
16	СПЕЦИФИКАЦИЯ Бм 2.	
17	СПЕЦИФИКАЦИЯ Бм 3.	
18	СПЕЦИФИКАЦИЯ Бм 4, Бм 5.	
21	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ Ут 1.	
	СПЕЦИФИКАЦИЯ Ут 1.	
22	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
26	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
32	НАТЯЖНОЙ ПУНКТ. ВЕНТПОМЕЩЕНИЕ И ЭЛЕКТРОПОМЕЩЕНИЕ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
35	НАТЯЖНОЙ ПУНКТ. ВЕНТПОМЕЩЕНИЕ И ЭЛЕКТРОПОМЕЩЕНИЕ. СПЕЦИФИКАЦИЯ Пт 1; Пт 2 и Балок Бм 6 ... Бм 10.	

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
37	ПЕРЕГРУЗКА. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ И НИЖНИХ СЕТОК ДИЩА. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
38	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.	
41	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК И КАРКАСОВ.	
42	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.	
43	СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ Фм 1, Фм 2.	
44	СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ Фм 3 ÷ ÷ Фм 7.	
45	СПЕЦИФИКАЦИЯ Псм 1, Псм 1-1.	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ	КОД	КОЛ. м³	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ПОДПОРНЫЕ СТЕНЫ	5800000000	83,6	
2	КОЛОННЫ	5821000000	161,0	
3	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	5831000000	170,6	
4	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ	5841000000	26,6	
5	ЭЛЕМЕНТЫ ЛЕСТНИЦ	5871000000	1,8	
6	ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ	5800000000	0,3	
7	ПЕРЕМЫЧКИ	5828000000	1,06	
	ВСЕГО БЕТОНА И ЖЕЛЕЗОБЕТОНА		444,96	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.141-1, вып. 60, вып. 63	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОУСТОТНЫЕ.	
5.700.-2	САЛЬНИКИ НАБЫВНЫЕ ДУ 50...1400 для пропуска труб через стены. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
3.006.1-2.87	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.	
1.400-15, вып. 1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ.	
1.038.1-1, вып. 1	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ для зданий с кирпичными стенами.	
1.423.1-3/88 вып. 1	КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 7,6 м БЕЗ ПОСТОВЫХ ОПОРНЫХ КРАНОВ.	
ГОСТ 24379.1-80	БОЛТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ.	
ГОСТ 23279-85	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ СВАРНЫЕ для железобетонных конструкций и изделий.	
1.400-9, вып. 1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТАЛИ для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий.	
3.400-6/76	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.	
1.050.1-2 вып. 1, вып. 2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТЯЖИЛЫЕ ПЛОЩАДКИ И ПРОСТУПИ для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	

КАЖДОЕ ПОЛНОЕ ПОСЛАНИЕ И ДАТА. ВОЗВРАЩАЮЩИЙ

409-29-84.91 КЖ

НАЧ. ОТД.	АТРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	ЗОРИН	<i>[Signature]</i>
П. СЛЕД.	ЗОРИН	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	ФРИЛАНД	<i>[Signature]</i>
ВЕД. НИЖ.	ЛОТАЗОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ФРИЛАНД	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>[Signature]</i>

ПРИВЯЗАН:

УПРАВЛЕНИЕ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА	СТАДИЯ	ЛИСТ	Листов
вместительностью зтыс.кв.м с автоматизированной системой выдачи.	Р	2	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМЕТРОЙНИИПРОЕКТ

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Проект склада разработан для строительства в следующих природных условиях:
 - а) сейсмичность района не выше 6 баллов,
 - б) территория без подработок горными выработками,
 - в) нормативное значение ветрового давления 0,23 кПа (23 кгс/м²),
 - г) нормативное значение веса снегового покрова 1,0 кПа (100 кгс/м²),
 - д) расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 30°С,
 - е) рельеф территории спокойный,
 - ж) расчетный уровень грунтовых вод принят на отметке минус 1,0 м.
 По химическому составу грунтовые воды не агрессивны по отношению к бетону нормальной плотности на портландцементе.
2. Грунты в основании непучнистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:
 - а) нормативный угол внутреннего трения $\varphi^H = 28^\circ$,
 - б) нормативное удельное сцепление $C^H = 2 \text{ кПа}$ (0,02 кгс/см²),
 - в) модуль деформации $E = 14,7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см²),
 - 2) плотность грунта $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$.
3. Основанием фундаментов металлических трехшарнирных рам навеса приняты насыпные грунты с расчетным сопротивлением $R_0 = 150 \text{ кПа}$ (1,5 кгс/см²). Коэффициент стандартного уплотнения насыпных грунтов должен быть не менее 0,98. Уплотнение грунтов в основании фундаментов выполнять по специальному проекту, разрабатываемому в составе проекта производства работ.
4. Конструкции емкостной части рассчитаны на давление от заполнителей (песок, щебень) с объемной массой $\gamma = 1,5 \text{ т/м}^3$ и нормативным углом внутреннего трения $\varphi^H = 40^\circ$.
5. Класс ответственности сооружения в соответствии с «Правилами учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций» установлен III, в связи с чем при расчете конструкций принят коэффициент надежности по назначению $\gamma_n = 0,9$.

6. Если действительные условия строительства и эксплуатации склада отличаются от принятых в проекте, при привязке проекта должны быть выполнены необходимые расчеты, подтверждающие возможность применения конструкций типового проекта без изменений, либо внесены необходимые изменения и дополнения.
7. Емкостная часть склада заполнителей запроектирована в виде штабеля, огражденного с двух сторон земляными обвалованиями, облицованными сборными железобетонными элементами уголкового типа.

Под штабелем расположен двухпролетный монолитный железобетонный тоннель с металлическими бункерами в перекрытии, через которые заполнитель подается из штабеля на ленточные конвейеры.

В поперечном направлении штабель разделен на отсеки с помощью разделительных стен, конфорсы которых установлены на подштабельный тоннель.

Покрытие емкостной части запроектировано в виде навеса из металлических рам, покрытых асбестоцементными волнистыми листами по стальным прогонам, и опирающихся на железобетонные фундаменты.

Подземные части натяжного и перегрузочного пунктов выполнены из монолитного железобетона.

Надземные части вспомогательных сооружений склада выполнены с кирпичными стенами.

8. Под всеми монолитными железобетонными фундаментами и другими монолитными железобетонными конструкциями выполнить подготовку толщиной 100 мм из бетона класса В 3,5.

9. Размеры подготовок в плане принимать в каждом направлении на 100 мм больше, чем размеры подошвы конструкции.

10. Указания по устройству гидроизоляции сооружений склада даны на листе 46 настоящего выпуска.

11. Указания по антикоррозионной защите закладных и соединительных изделий при их изготовлении даны в альбоме 4 настоящего проекта.

Восстановление антикоррозионного покрытия, разрушенного при выполнении строительно-монтажных работ, должно выполняться в соответствии с требованиями конкретного проекта.

12. Обратную засыпку пазух котлована производить песком с послойным уплотнением и доведением коэффициента стандартного уплотнения до $K=0,98$. (см. альбом 2, л. АР-6).

13. Выпуски арматуры из сборных железобетонных колонн типов К1 и К2 при их изготовлении и фиксации положения соответствующих выпусков арматуры из монолитного подштабельного тоннеля необходимо производить с помощью одного и того же кондуктора.

14. Строительно-монтажные работы должны выполняться в соответствии с требованиями действующих глав СНиП по производству и приемке работ, а также главы СНиП «Техника безопасности в строительстве».

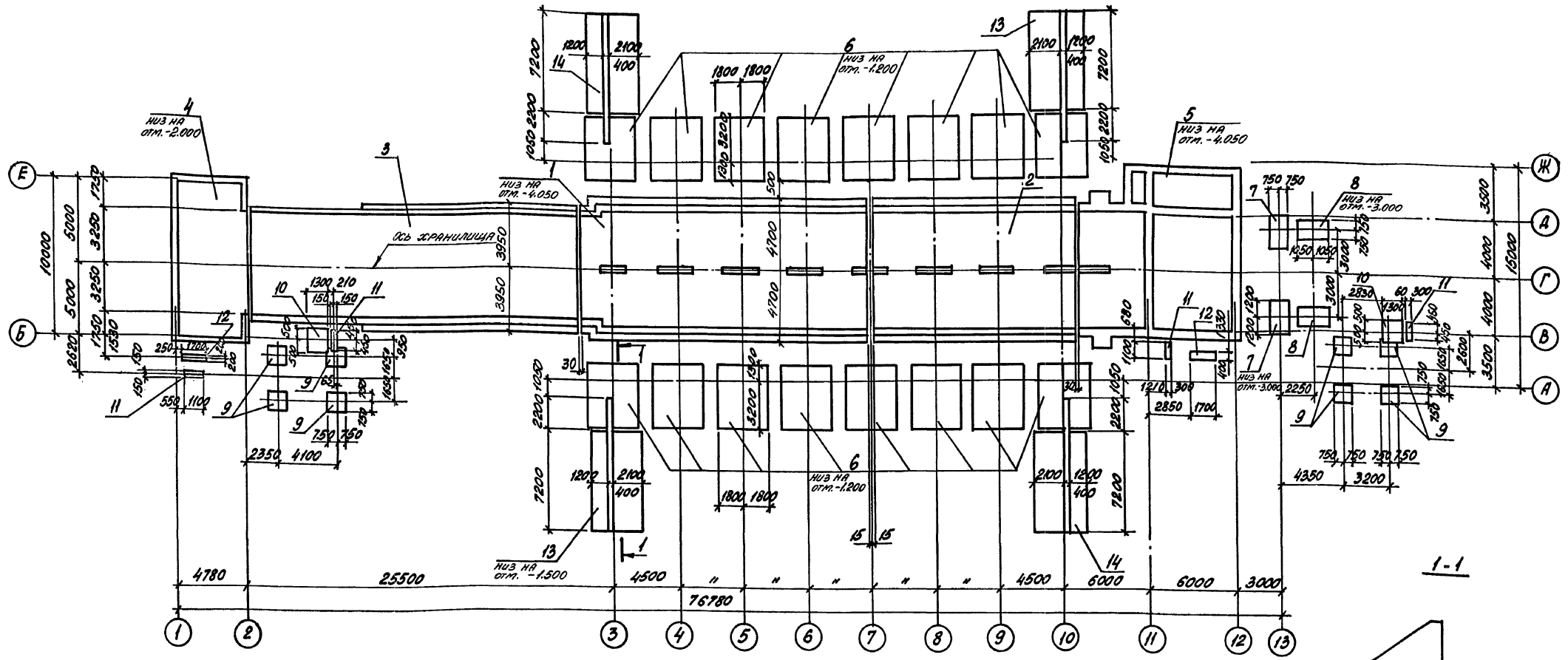
15. Порядок выполнения строительно-монтажных работ приведен в комплекте «ОС» настоящего альбома.

16. Приемку склада в эксплуатацию производить в соответствии с требованиями главы СНиП 3.01.04-87 «Приемка в эксплуатацию законченных строительством объектов. Основные положения».

№, № табл., Подпись и дата, Взам. инв. №

				409-29-84.91 КЖ		
Привязан:				И. КОНТР.	ЗОРНИ	<i>Зорни</i>
				ГЛА. ОПЕЛ.	ЗОРНИ	<i>Зорни</i>
ИНВ. №				ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД	<i>Фридланд</i>
				ВЕД. ИЖ.	ЛОТАЗОВА	<i>Лотазова</i>
				ПРОВЕР.	ФРИДЛАНД	<i>Фридланд</i>
				РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>Белан</i>
				Хранилище заполнителей бетона вместимостью 3 тыс. куб. м с автоматизированной системой выдачи		
				Общие данные (окончание)		
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

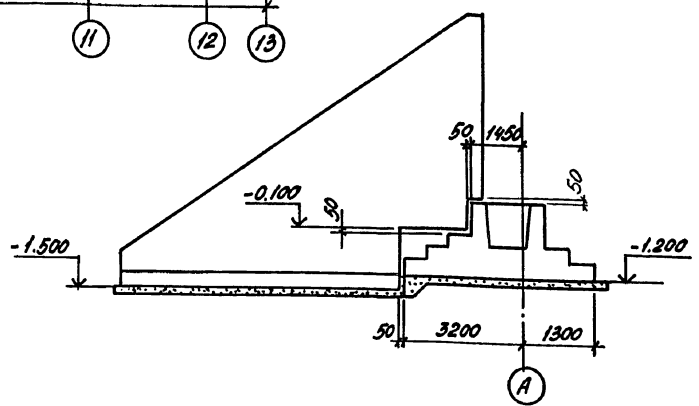
Схема расположения монолитных железобетонных конструкций



Спецификация к схеме расположения монолитных железобетонных

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	409-29-84.91 КЖ л.5	Тоннель Тм1	1		
2	ТО ЖЕ л.6	Тм2	1		
3	" л.39	Галерея	1		
4	" л.36	Перегрузка	1		
5	" л.25	Натяжной пункт, вент. помещение и электро. помещение	1		
6	409-29-84.91 КЖ л.43	Фундамент Фм1	16		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
7	409-29-84.91 КЖ л.43	Фм2	2		
8	ТО ЖЕ л.44	Фм3	2		
9	"	Фм4	8		
10	"	Фм5	2		
11	"	Фм6	4		
12	"	Фм7	2		
13	409-29-84.91 КЖ л.45	Полотерная стена ПСМ1	2		
14	ТО ЖЕ	ПСМ1-1	2		

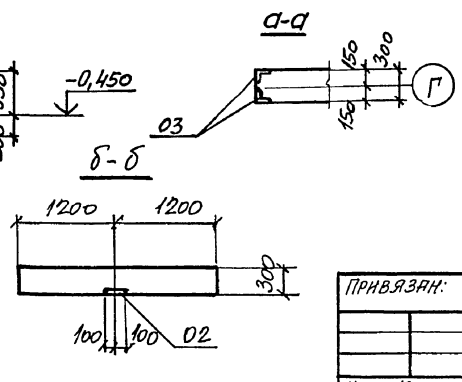
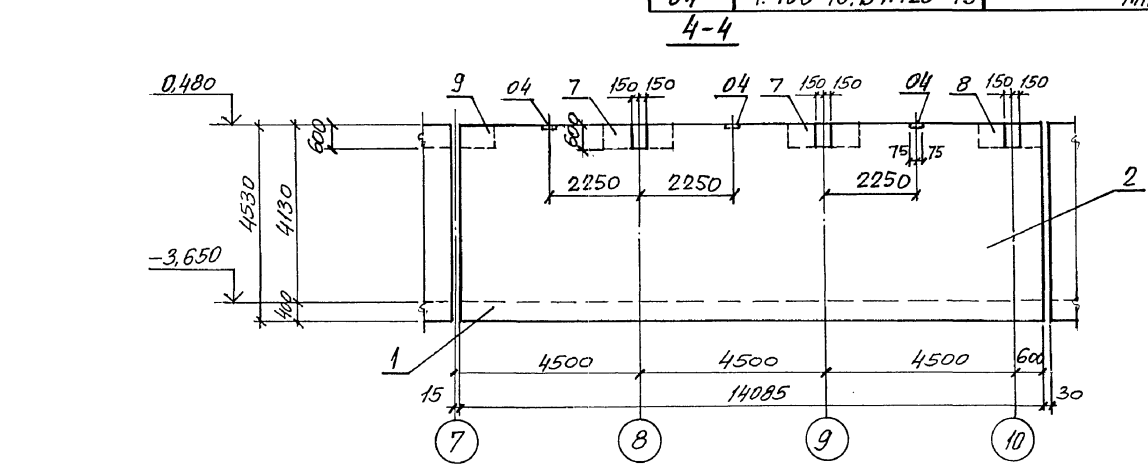
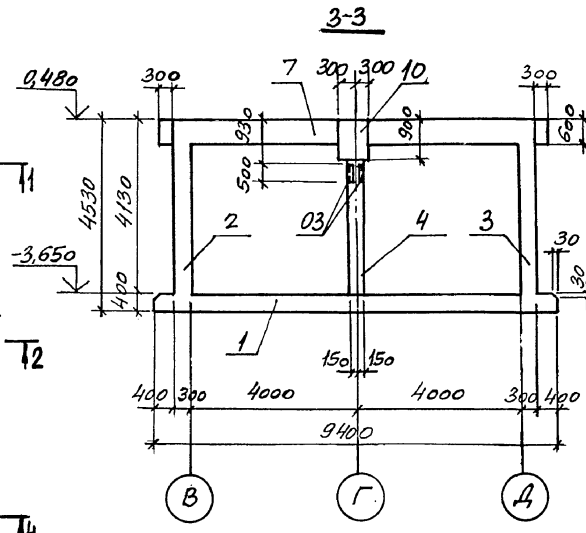
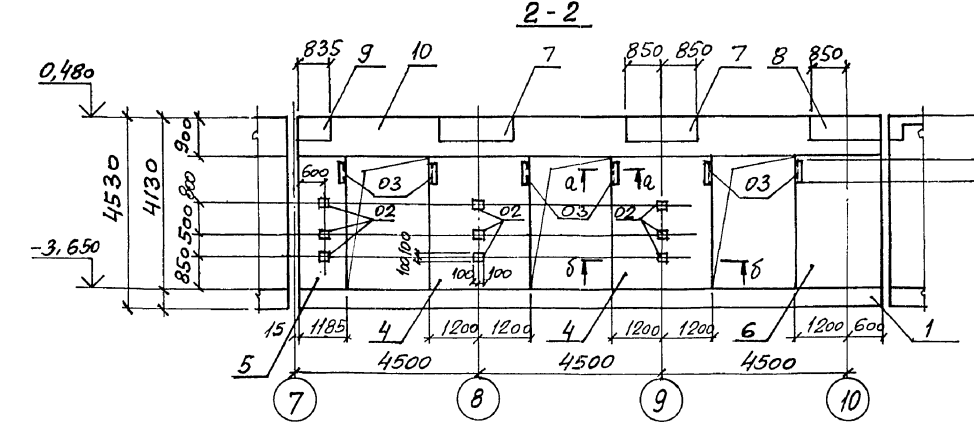
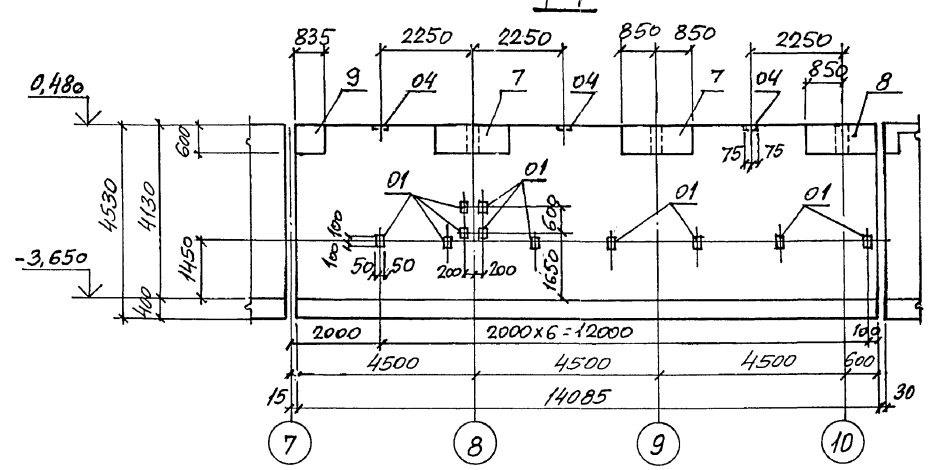
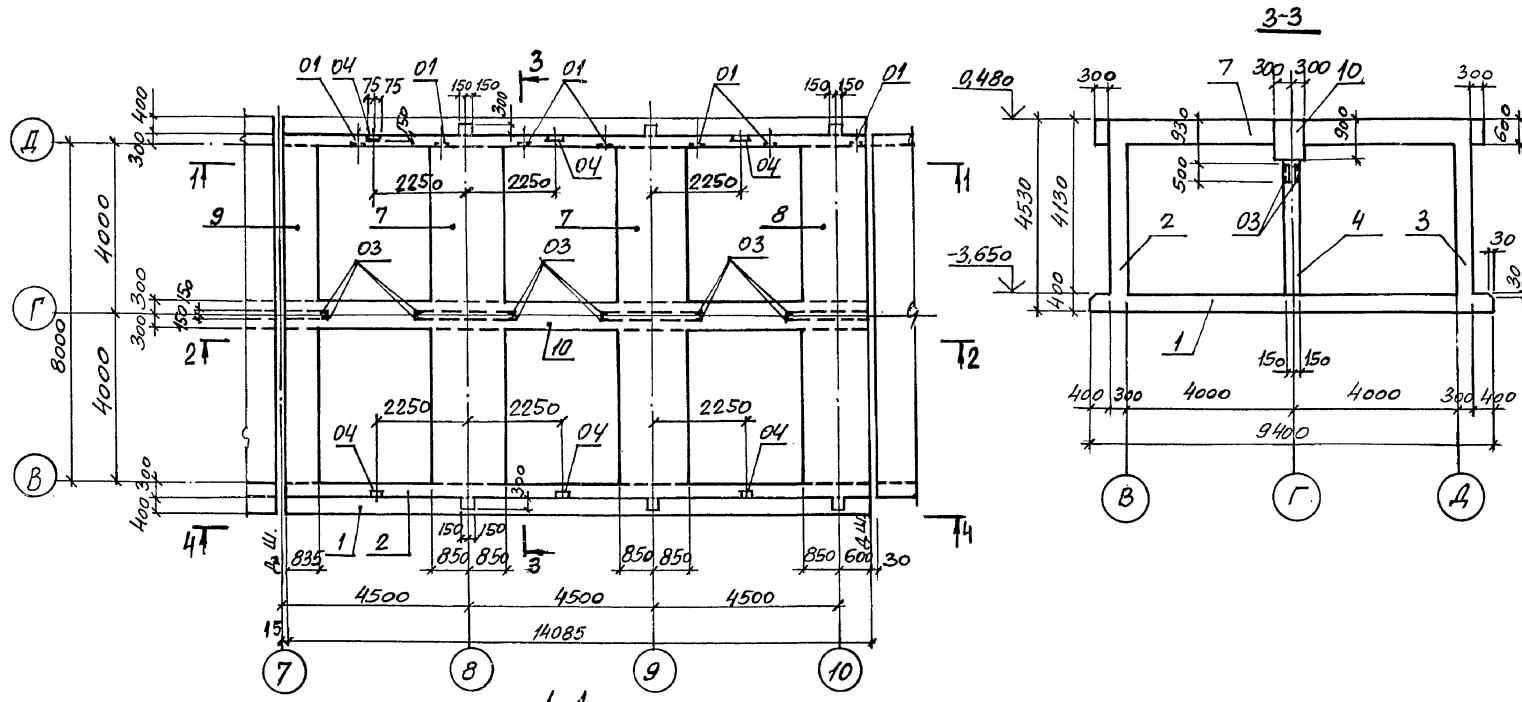


Инв. № проект, Подпись и дата, Взам. инв. №

Прибавлен:

409-29-84.91		КЖ	
Нач. отв. Агранович Н.А.	Ин. контр. Зорин	Ин. спец. Зорин	Зав. гр. Фрицланд
Вед. инж. Журавлева	Пробер. Фрицланд	Разр. Личукатя	
Хранилище Заградителей бетона		Станция	Лист
Вместимость 3 тас. куб. м с абсорбционной системой		Р	Листов 4
Схема расположения монолитных железобетонных конструкций		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

А.6550МЗ



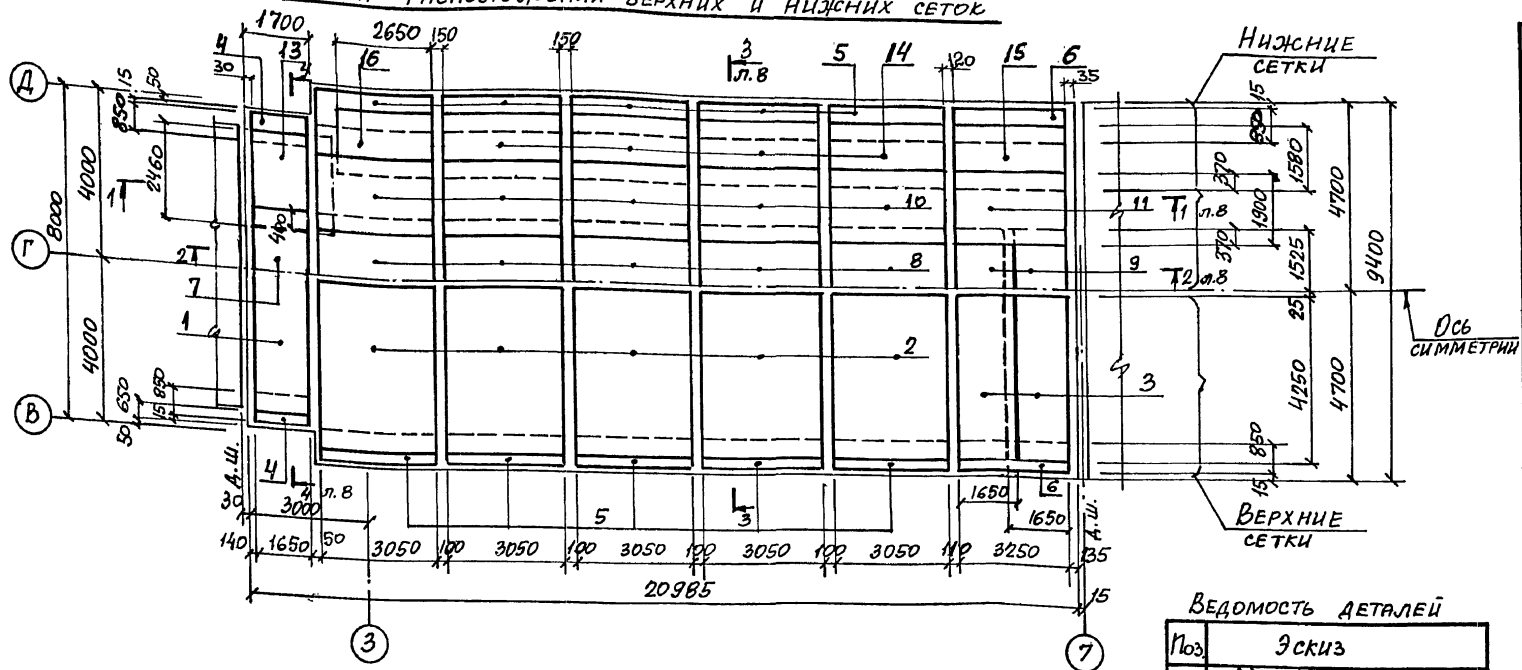
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Поз.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
1	409-29-84.91 КН л.9	ДНИЩЕ ДМ2	1		
		СТЕНА МОНОЛИТНАЯ			
2	409-29-84.91 КН л.13	СТМ 2	1		
3	То же	СТМ 2-1	1		
4	409-29-84.91 КН л.14	СТМ 3	2		
5	То же	СТМ 4	1		
6	"	СТМ 5	1		
		БАЛКА МОНОЛИТНАЯ			
7	409-29-84.91 КН л.15	БМ 1	2		
8	л.16	БМ 2	1		
9	л.17	БМ 3	1		
10	л.18	БМ 5	1		
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
01	1.400-15.В1.120-13	МН107-2	11	1,3	
02	1.400-15.В1.130-01	МН117-2	9	2,3	
03	1.400-15.В1.510-13	МН514	12	5,9	
04	1.400-15.В1.120-43	МН112-2	6	2,7	

ИИВ № 1022.0. ПРОЕКТЫ И ДИТАР. ВЗРМ. ИИВ № 14

409-29-84.91		КЖ	
ИИВ. ОТР. АГРОНОВИЧ. Ф. Ф.	И. КОПР. ЗОРНИ	ХРАНЩИЦА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА	СТАНЦИЯ ЛНСТ ЛНСТОВ
И. СПЕЦ. ЗОРНИ	З.В. ГР. ОФИЦИАНА	ВМЕСТИ МОСТЬЮ 3 ТЫС. КУБ. М	Р 6
ВЕД. ИИВ. ЛОМАЗОВА	ПРОВЕР. ЛОМАЗОВА	С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ	
РАЗРАБ. ЛИТВИНЕНКО		СИСТЕМОЙ ВЫДАЧИ	
		ТОННЕЛЬ МОНОЛИТНЫЙ ТМ 2.	ХАРЬКОВСКИЙ
		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
		КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ И НИЖНИХ СЕТОК



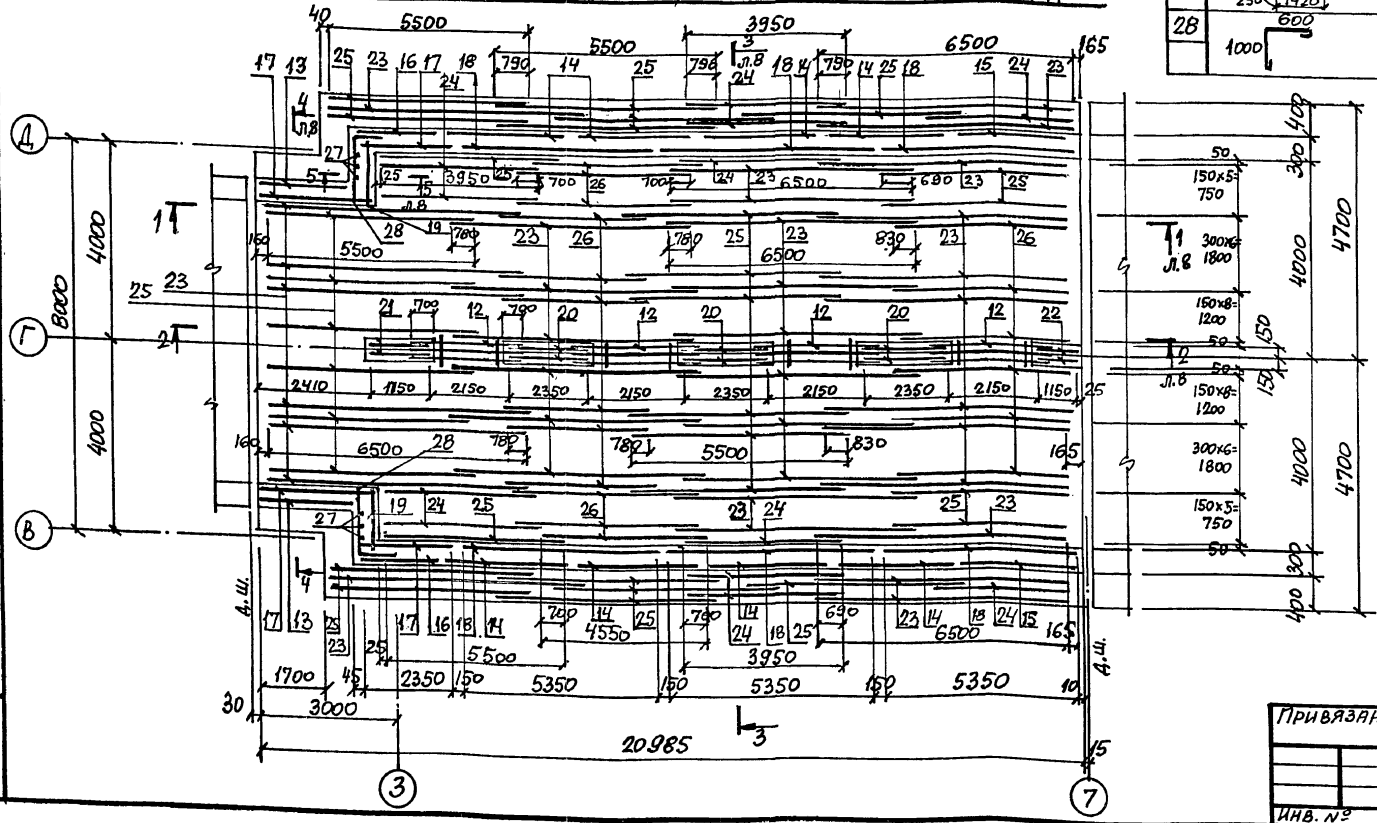
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК И КАРКАСОВ

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
		1	ГОСТ 23279-85	1С 20АШ 10АШ 165x670 50/25	1	161,2
		2	То же	1С 20АШ 10АШ 305x425 32,5/25	10	181,2
		3	То же	1С 20АШ 10АШ 165x425 32,5/25	4	101,6
		4	То же	4С 10АШ-200 6АШ-200 165x85 50+200/25	4	6,2
		5	То же	4С 10АШ-200 6АШ-200 305x85 50+200/25	20	11,1
		6	То же	4С 10АШ-200 6АШ-200 325x85 50+200/25	4	11,8
		7	То же	1С 14АШ 8АШ 165x280 200/25	1	34,1
		8	То же	1С 28АШ 14АШ 305x305 74/10	5	257,8
		9	То же	1С 28АШ 14АШ 165x305 74/10	2	144,6
		10	То же	1С 14АШ 8АШ 305x190 50/25	10	41,6
		11	То же	3С 8АШ-400 14АШ-200 190x325 25/150	2	45,5
		12	409-29-84.91 КН.И-С13	С13	4	27,8
		13	409-29-84.91 КН.И-С1;С2;С4	С1	2	116,2
		14	То же	С2	8	131,8
		15	409-29-84.91 КН.И-С3	С3	2	144,1
		16	409-29-84.91 КН.И-С1;С2;С4	С4	2	115,3
		17	409-29-84.91 КН.И-С5	С5	4	12,6
		18	ГОСТ 23279-85	2С 12АШ 10АШ 535x85 75+375/75	6	30,3
		19	То же	2С 12АШ 10АШ 85x85 75+375/75	2	5,4
		20	То же	2С 12АШ 10АШ 235x85 75+375/75	6	13,5
		21	То же	2С 12АШ 10АШ 175x85 75+375/75	2	10,0
		22	То же	2С 12АШ 10АШ 115x85 75+375/75	2	6,6
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
		23	409-29-84.91 КН.И-Кр1...Кр4	Кр1	76	26,5
		24	То же	Кр2	18	16,0
		25	То же	Кр3	52	22,4
		26	То же	Кр4	40	19,3
				ДЕТАЛИ		
		27		φ20 АШ ГОСТ 5781-82 С-3050	8	7,5
		28		φ10 АШ То же С-1750	10	1,1
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В20	76,9	м ³

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
27	
28	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ, СЕТОК-ВЫПУСКОВ ДЛЯ СТЕН



*Позиции 27, 28 см. ведомость деталей.
Ведомость расхода стали см. на листе 10.

ДЛ650М3

ИВ. № ПОДА... И. АРТЕМ... ВАР... ИВ. №

ПРИВЯЗАН:

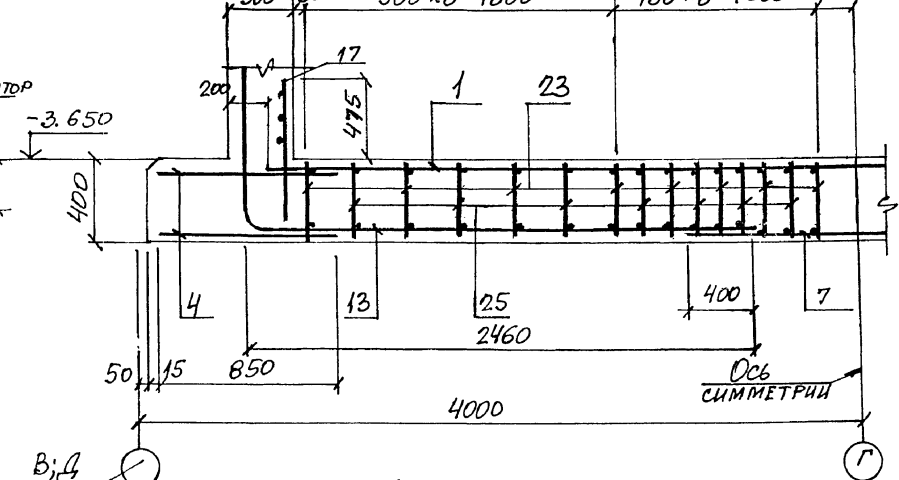
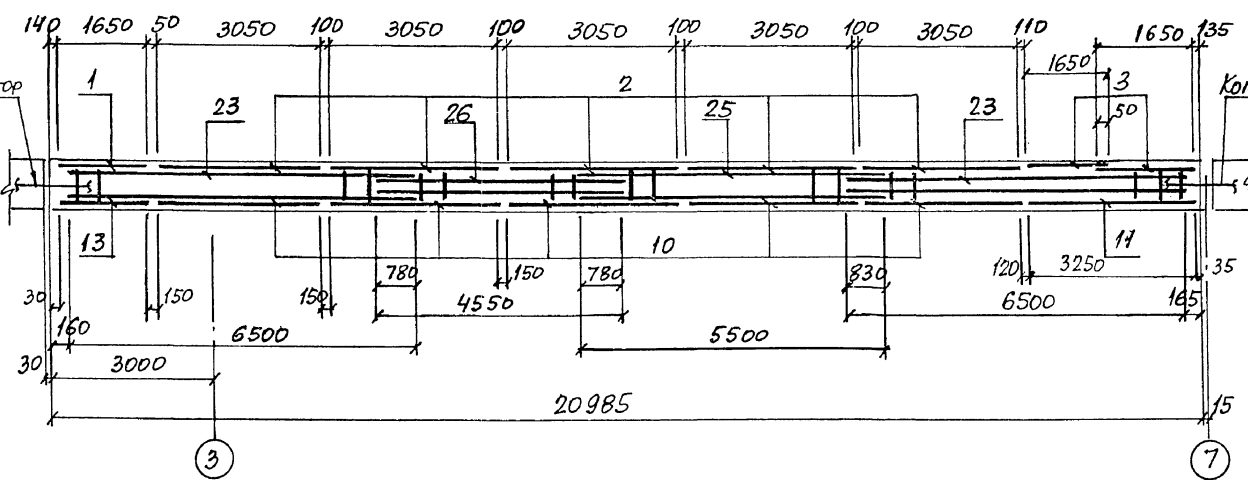
ИВ. №	
-------	--

ИВ. №	409-29-84.91	КЖ
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ А.А.	
И. КОНТ.	ЗОРИН	
Ю. СПЕЦ.	ЗОРИН	
Зав. гр.	ФРИЛАНД	
Вед. инж.	ЛОМАЗОВА	
Провер.	ЛОМАЗОВА	
Разреш.	АРТЕМЕНКО	
ХРАНИЛИЩЕ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА	СТАРИЦА	Лист
ЗМЕСТИМОСТЬ ЭТАЖ. КУБ. М	Р	7
С АВТОМАТИЗ. СИСТЕМОЙ ВЪЕДУ		Листов
ЛИСТЫЕ ДМ		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК И КАРКАСОВ		
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Долбедм 3

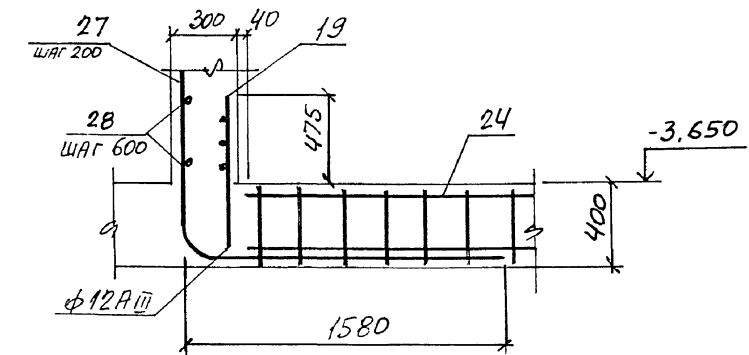
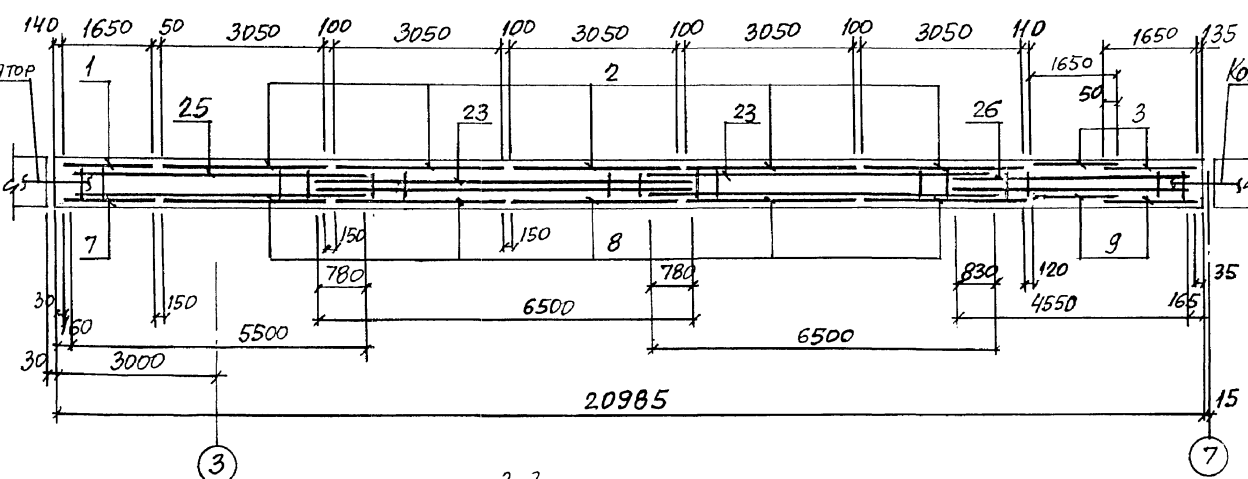
1-1

4-4

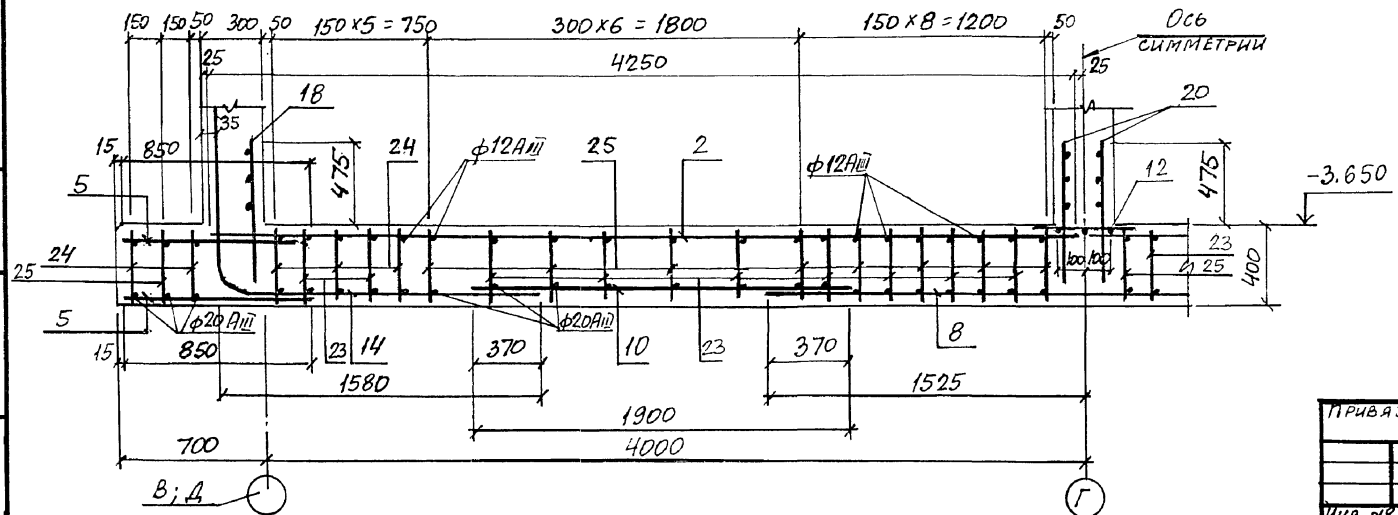


2-2

5-5



3-3

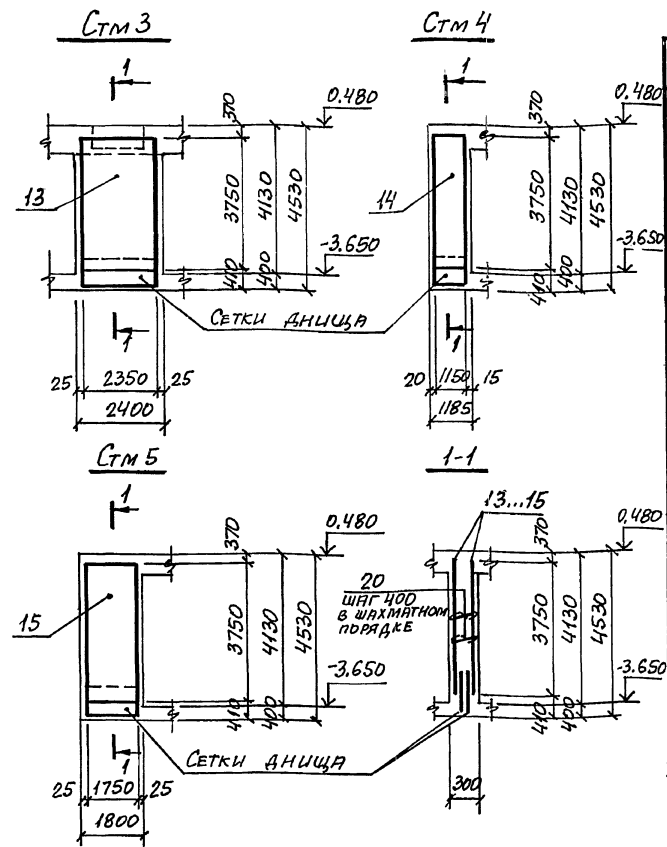


409-29-84.91		КЖ	
ИЗУ. ОТД. ИГРАНОВИ	И. КОНТР. ЗОРИН	УХРАН. ЛИСТ	Л. ЛИСТОВ
И. СПЕЦ. ЗОРИН	ИЗВ. ГР. ФРАЙДЛАНЦ	Вместимостью 3 тыс. куб. м с автоматизированной системой ввода	Р В
ВЕД. ИНИЦ. ЛОМАЗОВА	ПРОВЕР. ЛОМАЗОВА	ДНИЩЕ ДМ 1.	ХАРЬКОВСКИЙ
РАЗР. В. АРТЕМЕНКО	РАЗР. В. АРТЕМЕНКО	СЕЧЕНИЕ 1-1... 5-5	ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

ПРИВЯЗАН:

И.Н.В. №			
----------	--	--	--

СПЕЦИФИКАЦИЯ Стм 2; Стм 2-1; Стм 3... Стм 5



ФОРМА	ЗОНА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	ФОРМА	ЗОНА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Стм 2; Стм 2-1													
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
СЕТКА АРМАТУРНАЯ													
		1	ГОСТ 23279-85	2С 12АII 305x390 50/525	2	75,7							
		2	То же	2С 12АII 285x390 50/525	2	76,8			13	ГОСТ 23279-85	2С 12АII 235x375 50/525	2	53,0
		3	II	2С 12АII 225x390 50/525	1	69,4			20				
		4	II	2С 12АII 165x390 50/525	1	51,5							
		5	II	2С 12АII 105x390 50/525	1	33,8							
		6	II	2С 12АII 175x395 50/500/75	1	44,0							
		7	II	2С 12АII 115x395 50/500/75	1	29,3							
		8		2С 12АII 225x395 50/500/25	2	58,1							
		9	409-29-84.91 КМ.И-С9;С11	С9	2	147,4			14	ГОСТ 23279-85	2С 12АII 115x375 50/525	2	26,4
		10	409-29-84.91 КМ.И-С10	С10	1	65,8							
		11	409-29-84.91 КМ.И-С9;С11	С11	1	114,6			20				
		12	ГОСТ 23279-85	2С 12АII 305x410 50/525	3	72,6							
ДЕТАЛИ													
		16		φ28АII, ГОСТ 5781-82, ρ=3600	3	174							
		17		φ28АII, То же, ρ=6300	3	33,3							
		18		φ28АII, II, ρ=5800	3	28,0							
		19		φ12АI, II, ρ=250	15	0,22							
		20*		φ8АI, II, ρ=350	227	0,14			15	ГОСТ 23279-85	2С 12АII 175x375 50/525	2	39,7
									20				
МАТЕРИАЛЫ													
				БЕТОН КЛАССА В20	175	М ³							
Стм 3													
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
СЕТКА АРМАТУРНАЯ													
		13	ГОСТ 23279-85	2С 12АII 235x375 50/525	2	53,0							
ДЕТАЛИ													
		20		φ8АI, ГОСТ 5781-82, ρ=350	30	0,14							
МАТЕРИАЛЫ													
				БЕТОН КЛАССА В20	2,3	М ³							
Стм 4													
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
СЕТКА АРМАТУРНАЯ													
		14	ГОСТ 23279-85	2С 12АII 115x375 50/525	2	26,4							
ДЕТАЛИ													
		20		φ8АI, ГОСТ 5781-82, ρ=350	15	0,14							
МАТЕРИАЛЫ													
				БЕТОН КЛАССА В20	1,2	М ³							
Стм 5													
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
СЕТКА АРМАТУРНАЯ													
		15	ГОСТ 23279-85	2С 12АII 175x375 50/525	2	39,7							
		20		φ8АI, ГОСТ 5781-82, ρ=350	23	0,14							
МАТЕРИАЛЫ													
				БЕТОН КЛАССА В20	1,7	М ³							

*) ПОЗИЦИЮ 20 см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

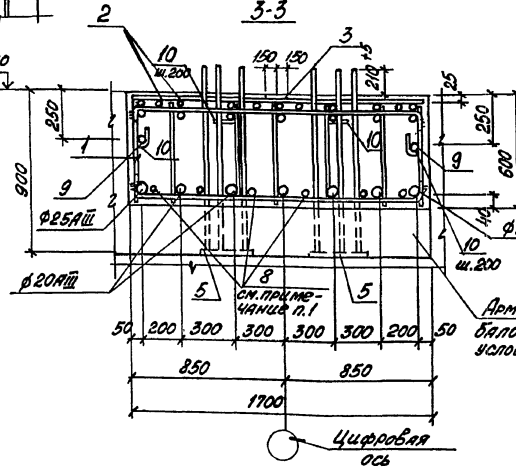
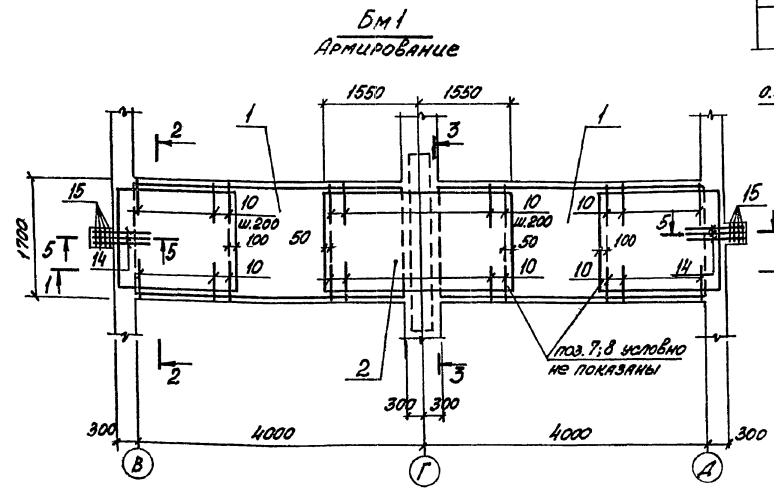
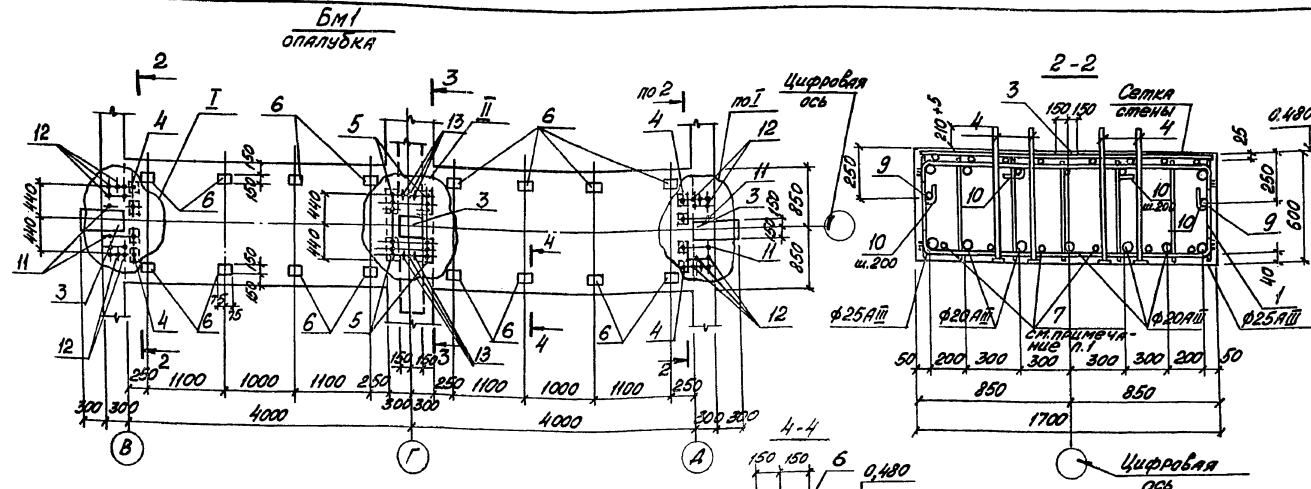
Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Всего раскв.				
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ								
	А-II					А-I				А-II			С 235								
	ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 5781-82*											
Стм 1	198,6	347,0	821,1	-	592,5	372,3	2331,5	48,4	4,8	53,2	2384,7	-	-	5,2	5,2	-	5,6	-	5,6	10,8	2395,5
Стм 1-1	198,6	347,0	821,1	-	592,5	372,3	2331,5	48,4	4,8	53,2	2384,7	5,6	-	5,2	10,8	12,6	5,6	-	18,2	2413,7	
Стм 2	75,9	282,4	531,8	-	452,2	236,1	1578,4	31,8	3,3	35,1	1613,5	-	-	3,9	3,9	-	4,2	-	4,2	8,1	1621,6
Стм 2-1	75,9	282,4	531,8	-	452,2	236,1	1578,4	31,8	3,3	35,1	1613,5	4,4	-	3,9	8,3	9,9	4,2	-	14,1	224	1635,9
Стм 3	26,0	-	80,0	-	-	-	106,0	4,2	-	4,2	110,2	2,4	3,2	-	5,6	5,7	-	19,2	24,9	30,5	140,7
Стм 4	12,8	-	40,0	-	-	-	52,8	2,1	-	2,1	54,9	1,8	1,6	-	3,4	5,7	-	9,6	15,3	18,7	73,6
Стм 5	19,4	-	60,0	-	-	-	79,4	3,2	-	3,2	82,6	1,6	1,6	-	3,2	-	-	9,6	9,6	12,8	95,4

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
20	250

И.Р.У. ОД	И.Р.А.Н.О.В.И.Ч.	И.Р.А.Н.О.В.И.Ч.	И.Р.А.Н.О.В.И.Ч.	409-29-84.91	КЖ
И.К.О.Н.Т.Р.	З.О.Р.И.Н.	З.О.Р.И.Н.	З.О.Р.И.Н.		
И.Л.С.П.Е.Ц.	З.О.Р.И.Н.	З.О.Р.И.Н.	З.О.Р.И.Н.		
З.А.В.Л.	Ф.Р.И.Д.Л.А.Н.И.	И.Л.С.П.Е.Ц.	И.Л.С.П.Е.Ц.		
В.Е.Д.И.Н.К.	Л.О.М.А.З.О.В.А.	И.Л.С.П.Е.Ц.	И.Л.С.П.Е.Ц.		
П.Р.О.В.Е.Р.	Л.О.М.А.З.О.В.А.	И.Л.С.П.Е.Ц.	И.Л.С.П.Е.Ц.		
И.Н.В.Н.Э.	Р.А.З.В.А.Р.	И.Р.Т.Е.М.Е.Н.С.К.	И.Р.Т.Е.М.Е.Н.С.К.		
ПРИВЯЗАН:				ХРАНИЛИЩЕ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА	
				Лист	Листов
				Р	14
				СТЕНА Стм 3... Стм 5.	
				АРМИРОВАНИЕ.	
				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	
				ЖАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

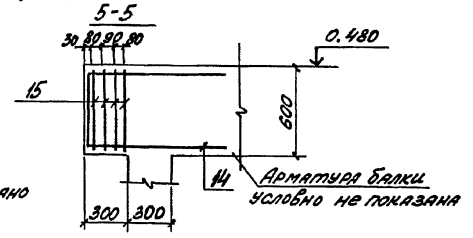
Лист 3



Спецификация БМ1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы				
1	409-29-84.91 КЖ.И-КП1...КП3	Каркас пространственный КП	2	238,0
2	409-29-84.91 КЖ.И-С16	Сетка арматурная СУ6	1	134,8
3	1.400-15.В1.130-55	Надпись эллиптическая МН125-3	3	6,7
4	409-29-84.91 КЖ.И-МН1	МН1	8	3,2
5	409-29-84.91 КЖ.И-МН2	МН2	4	34,4
6	1.400-15.В1.120-43	МН112-2	16	2,7
Детали				
7*	φ14AIII ГОСТ 5781-82* L=1700		12	2,1
8	φ16AIII то же L=3100		6	5,4
9	φ12AIII " L=3700		4	3,3
10*	φ8AII " L=1000		54	0,40
11	φ22AIII " L=960		4	2,9
12	φ32AIII " L=1310		20	8,3
13	φ36AIII " L=1410		6	11,3
14*	φ12AIII " L=2550		6	2,3
15*	φ8AII " L=1700		8	0,67
Материалы				
		Бетон класса В20	7,6	м ³

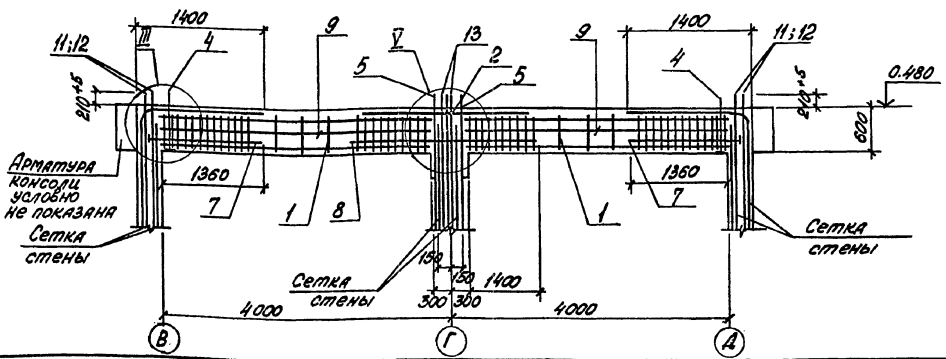
*) Позиции 7, 10, 14, 15 см. ведомость деталей.



1. Арматуру поз. 7 и 8 привязать вязальной проволокой к пространственному каркасу КП1.
2. Узлы I; II; III смотрите на листе 19; узел IV - на листе 20.
3. При устройстве высаженных головок в деталях поз. 7 длина заготовки назначается в соответствии с принятой технологией изготовления. Допускается замена высаженных головок шайбами 45x45x10.
4. Ведомость расхода стали см. на листе 18.

Ведомость деталей

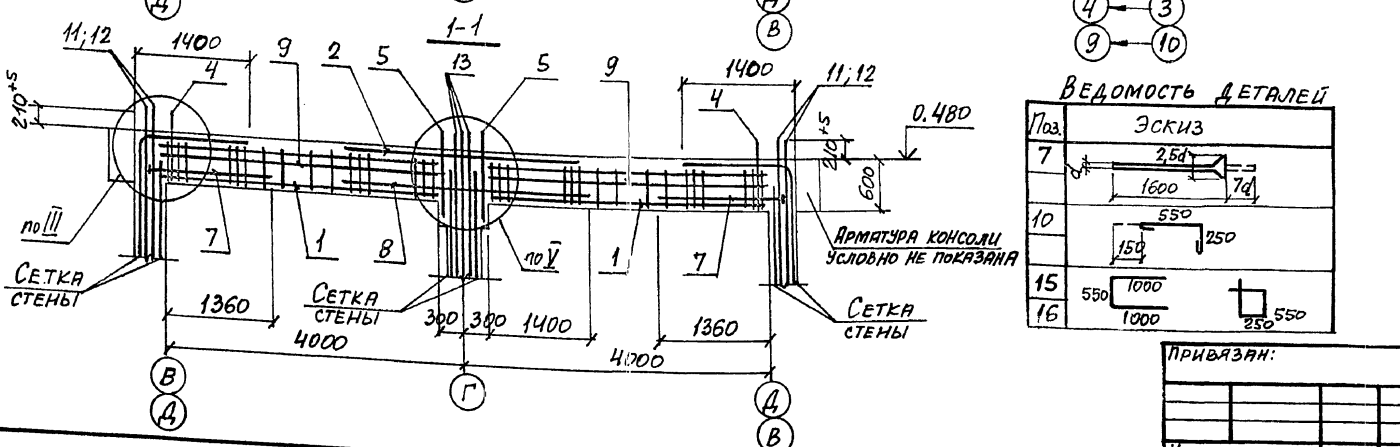
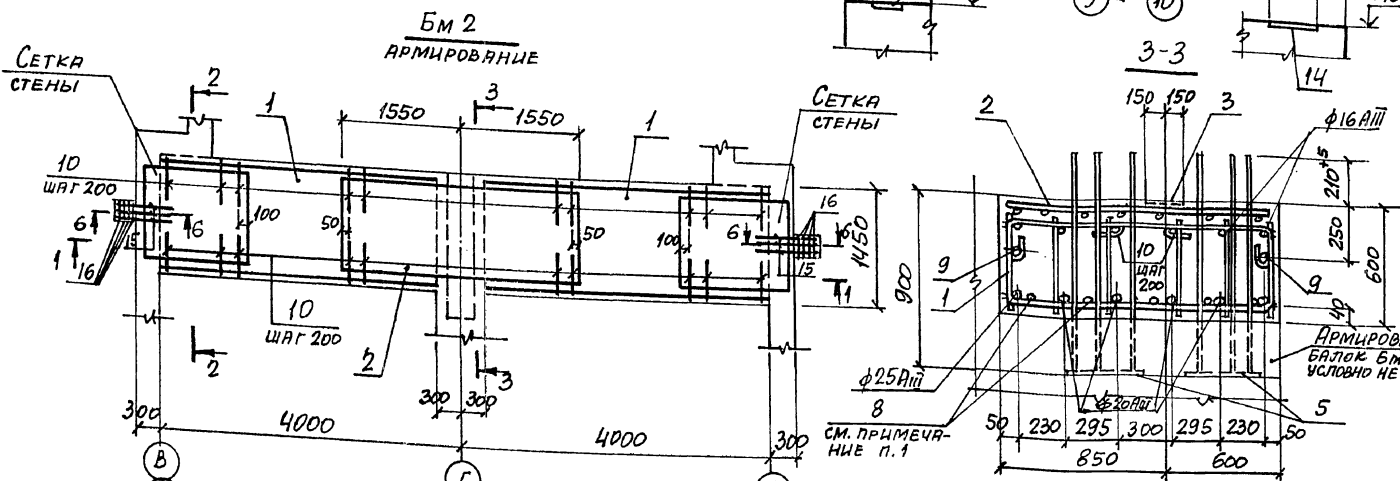
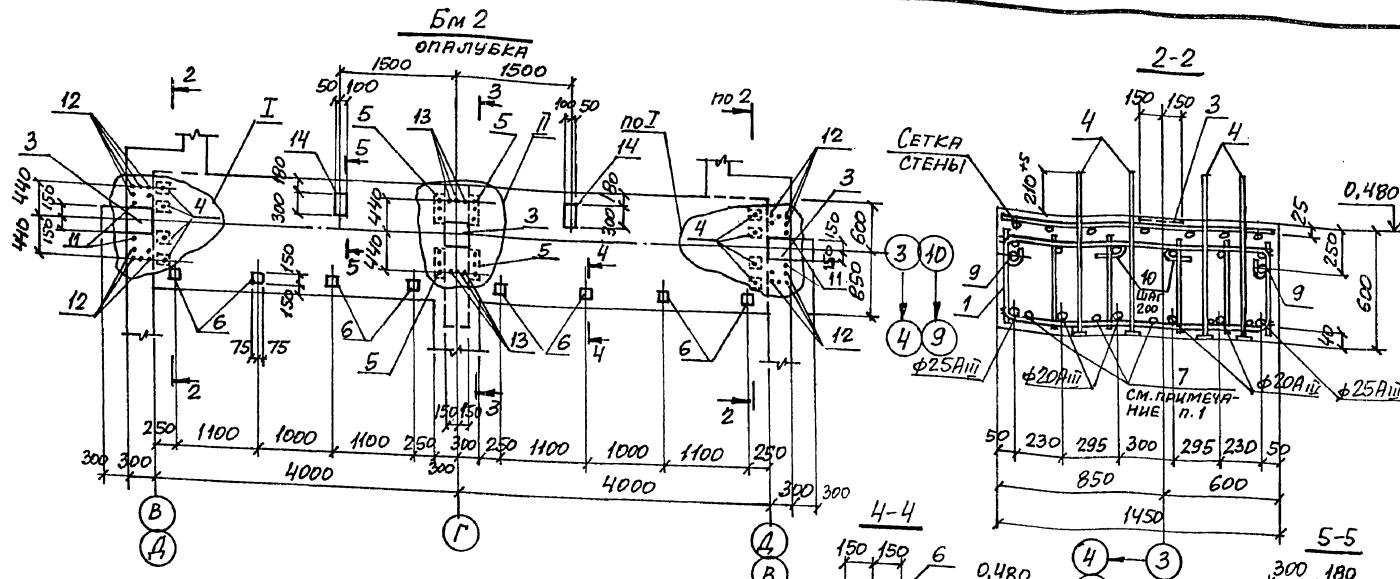
Поз.	Эскиз
7	
10	
14	
15	



Привязан:

Инд. №	
--------	--

409-29-84.91	КЖ
Нач. отд. А. Иванов	Зорин
И. контр. Зорин	Зорин
М. спец. Зорин	Зорин
Э. в. гр. Фришман	Фришман
В. в. инж. Памазова	Памазова
Пробер. Памазова	Памазова
Разраб. Доротеенко	Доротеенко
Хранилище заготовителей бетона	Стация Лист
Емкость 3 тыс. куб. м	Р 15
С. автоматизированной системой	Листов
Балка монолитная	ХАРЬКОВСКИЙ
БМ1	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ БМ 2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1	409-29-84.91 КЖ.И-КП1...КП3	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КРП2	2	211,2
2	409-29-84.91 КЖ.И-С17	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17	1	122,3
3	1.400-15. В1.130-55	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН126-3	3	6,7
4	409-29-84.91 КЖ.И-МН1	МН1	8	3,2
5	409-29-84.91 КЖ.И-МН2	МН2	4	34,4
6	1.400-15. В1.120-43	МН112-2	8	2,7
14	1.400-15. В1.150-13	МН135-2	2	4,8
ДЕТАЛИ				
7*	φ14AIII, ГОСТ 5781-82, L=1700		10	2,1
8	φ16AIII, То же, L=3700		5	5,4
9	φ12AIII, " , L=3700		4	3,3
10*	φ8AII, " , L=1000		54	0,40
11	φ22AIII, " , L=960		4	2,9
12	φ32AIII, " , L=1310		20	8,3
13	φ36AIII, " , L=1410		6	11,3
15	φ12AIII, " , L=2550		6	2,3
16	φ8AII, " , L=1700		8	0,67
МАТЕРИАЛЫ				
	БЕТОН КЛАССА В20		64	м ³

*) ПОЗИЦИИ 7, 10, 15, 16 см. ведомость деталей.

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
7	
10	
15	
16	

1. Арматуру поз. 7 и 8 привязать вязальной проволокой к пространственному каркасу КРП2.
2. Узлы I...III смотрите на листе 19; узел V - на листе 20.
3. При устройстве высаженных головок в деталях поз. 7 длина заготовки назначается в соответствии с принятой технологией изготовления. Допускается замена высаженных головок шайбами 45x45x10.
4. Ведомость расхода стали см. на листе 18.
5. Закладные изделия поз. 14 установить только в балке по оси 10.

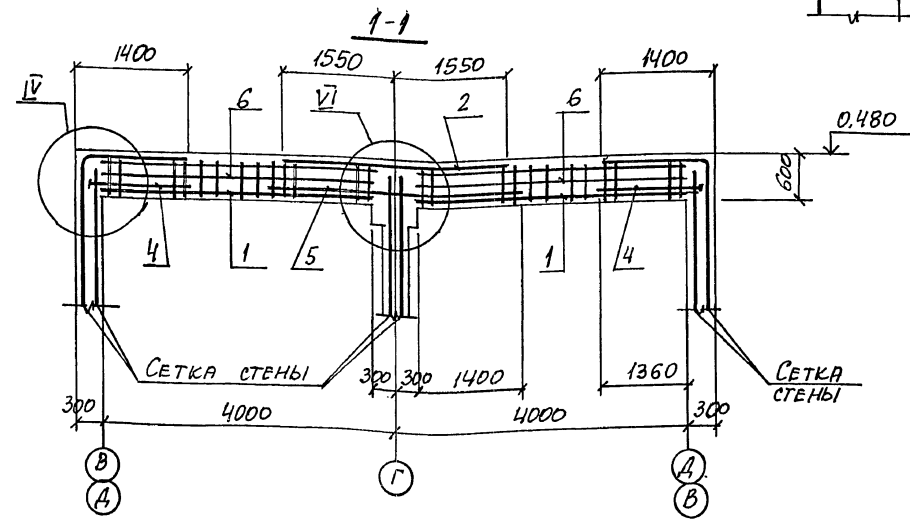
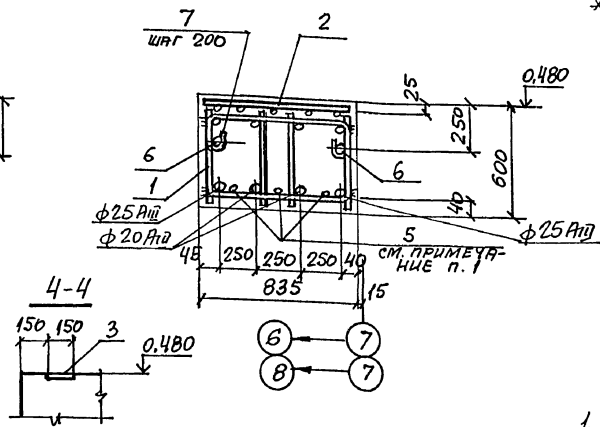
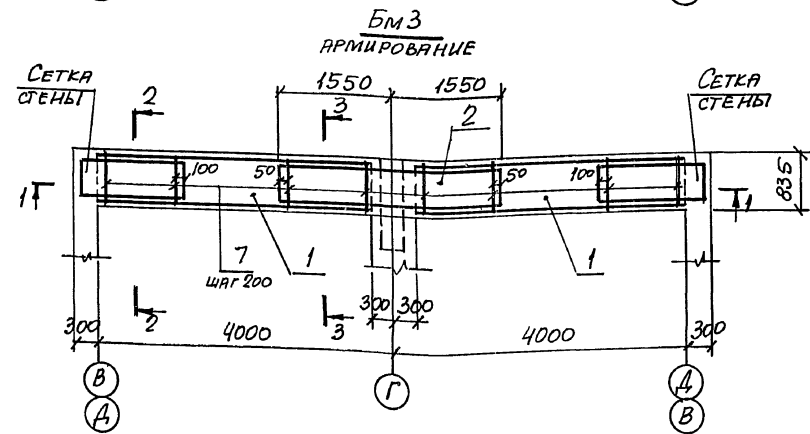
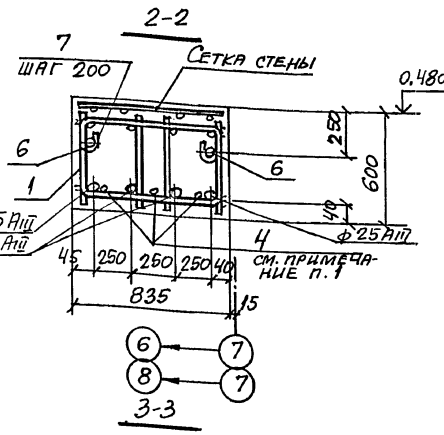
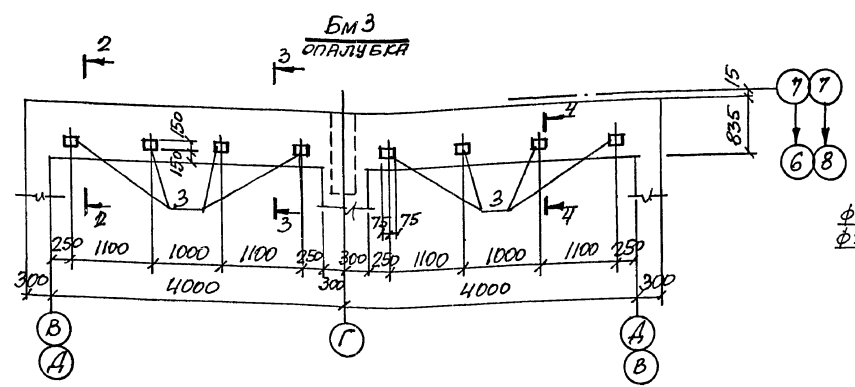
409-29-84.91	КЖ	ГРАФИКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.О.Д. Игнатович		Р	16	
И.КОНТ. Зорин		ХРАНИЛИЩЕ ЗАРЯДПРЕТЕЛЕЙ БЕТОНА		
И. СПЕЦ. Зорин		ВМЕСТИМОСТЬЮ 3 ТОН. КЖ И С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ ВЫДАЧУ		
Зав. гр. Фридрих		БАЛКА МОНОЛИТНАЯ БМ 2		
Вед. инж. Ломазова		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Провер. Ломазова				
Разреш. Артеменко				

АУЛЬБОМ 3

СПЕЦИФИКАЦИЯ БМЗ

КОЛ-ВО	ПАЗ.	ДБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
1	409-29-84.91	КШ.И-КП1...КП3	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3	2	144,2
2	409-29-84.91	КШ.И-С18	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С18	1	60,5
3	1.400-15.В1.120-43		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НИИЗ-2	8	2,7
ДЕТАЛИ					
4*			φ14АII, ГОСТ 5781-82, L=1700	6	2,1
5			φ16АII, То же, L=3400	3	5,4
6			φ12АII, " " L=3700	4	3,3
7*			φ8АII, " " L=1400	27	0,55
МАТЕРИАЛЫ					
			БЕТОН КЛАССА В20	3,7	м ³

*) Позиции 4; 7 см. ведомость деталей.



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

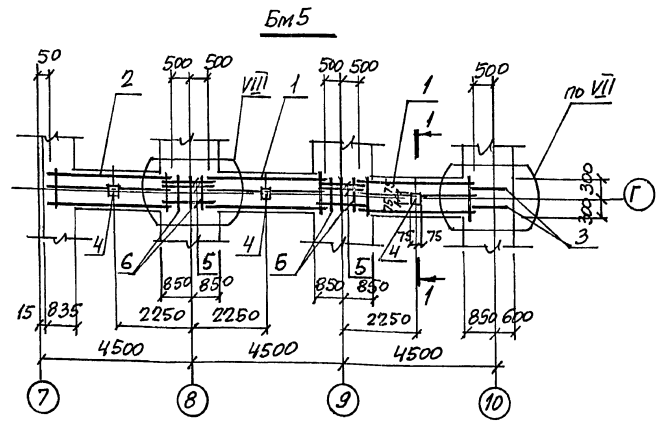
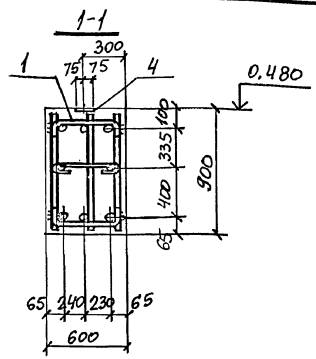
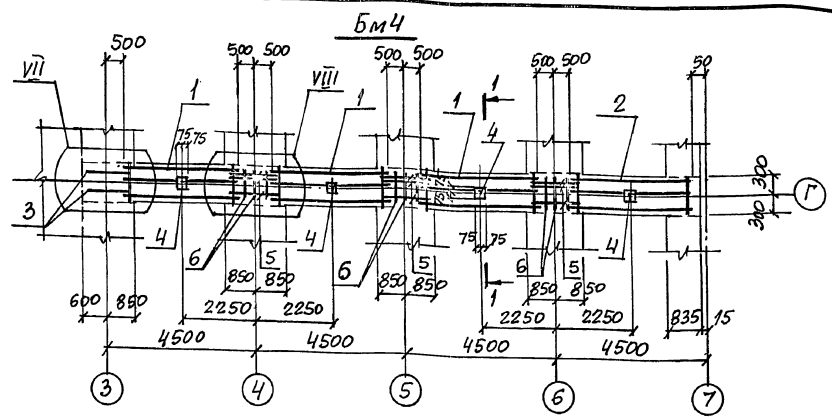
Паз.	Эскиз
4	
7	

1. Арматуру поз. 4 и 5 привязать взаимной проволокой к пространственному каркасу КП3.
2. Узлы IV; VI смотрите на листе 20.
3. При устройстве высаженных головок в деталях поз. 4 длина заготовки назначается в соответствии с принятой технологией изготовления. Допускается замена высаженных головок шайбами 45x45x10.
4. Ведомость расхода стали см. на листе 18.

409-29-84.91		КЖ	
И.ОТК. И.ГР. И.КОНТ. И.СПЕЦ. Э.В.ГР. ВЕД.ИНИ. ПРОВЕР. РАЗРЯБ.	И.ГР. И.КОНТ. И.СПЕЦ. Э.В.ГР. ВЕД.ИНИ. ПРОВЕР. РАЗРЯБ.	И.ОТК. И.ГР. И.КОНТ. И.СПЕЦ. Э.В.ГР. ВЕД.ИНИ. ПРОВЕР. РАЗРЯБ.	И.ОТК. И.ГР. И.КОНТ. И.СПЕЦ. Э.В.ГР. ВЕД.ИНИ. ПРОВЕР. РАЗРЯБ.
ХРАНИЛИЩЕ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 3 т. КУБ.М С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ ВЪЕЗДАЧИ		СТАЛЬЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
БАЛКА МОНОЛИТНАЯ БМЗ		Р	17
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

И.ОТК. И.ГР. И.КОНТ. И.СПЕЦ. Э.В.ГР. ВЕД.ИНИ. ПРОВЕР. РАЗРЯБ.

Ль-БМ 3



СПЕЦИФИКАЦИЯ БМ4; БМ5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
			БМ4	БМ5	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
1	409-29-84.91 КШ.И-КП4; КП5	Каркас пространственный КП4	3	2	125,0
2	То же КП5	То же	1	1	140,6
3	409-29-84.91 КШ.И-Кр 9	Каркас плоский Кр 9	2	2	144
4	1.400-15.В1.120-43	Изделие закладное ИИИ22	4	3	2,7
ДЕТАЛИ					
5		φ28АШ, ГОСТ 5781-82*, ℓ=1500	18	12	7,3
6*		φ8АТ, То же, ℓ=2600	9	6	1,0
7*		φ8АТ, ,, ℓ=1750	16	12	0,69
8*		φ8АТ, ,, ℓ=570	6	6	0,23
9*		φ8АТ, ,, ℓ=550	3	3	0,22
МАТЕРИАЛЫ					
		Бетон класса В20	100	76	м ³

*) Позиции 6...9 см. ведомость деталей.

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
6	
7	
8	
9	

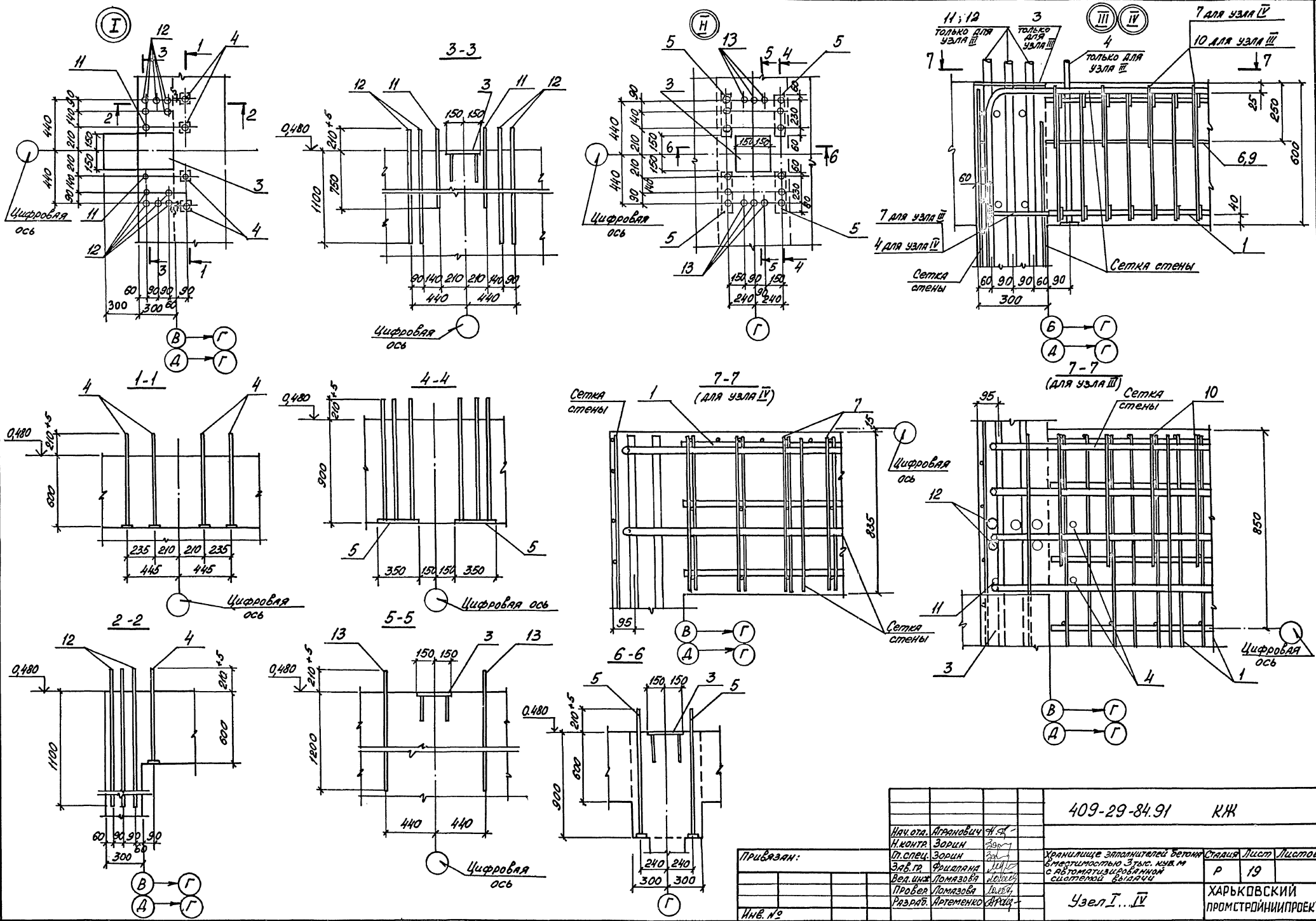
Узлы VII; VIII СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 20.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные												Изделия закладные								Всего расход				
	Арматура класса А-III												Арматура класса А-III				Прокат марки С 235								
	ГОСТ 5781-82*												ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*								
	φ12	φ14	φ16	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	Итого	φ8	φ10	φ12	Итого	φ12	φ22	φ36	Итого	δ=8	δ=10		δ=16	δ=28	Итого	
Бм 1	23,9	25,2	115,0	91,0	11,6	188,1	-	166,0	67,8	68,8	64,5	-	213,2	277,7	96,6	3	23,8	14,74	39,5	-	6,4	34,0	79,9	227,3	1193,6
Бм 2	23,9	21,0	97,8	72,8	11,6	176,2	-	166,0	67,8	63,7	57,2	-	194,5	251,7	88,8	7	17,4	14,10	29,1	5,6	6,4	34,0	75,1	216,1	1104,9
Бм 3	9,9	12,6	63,4	36,4	-	116,8	-	-	-	23,9	30,1	-	134,2	164,3	40,3	1	10,4	-	-	-	-	-	11,2	21,6	425,0
Бм 4	-	-	-	-	-	-	57,5	-	-	57,5	113,1	9,7	-	122,8	69,8	2	5,2	-	-	-	-	-	5,6	10,8	709,0
Бм 5	-	-	-	-	-	-	43,0	-	-	43,0	84,9	7,4	-	92,3	52,5	3	3,9	-	-	-	-	-	4,2	8,1	530,6

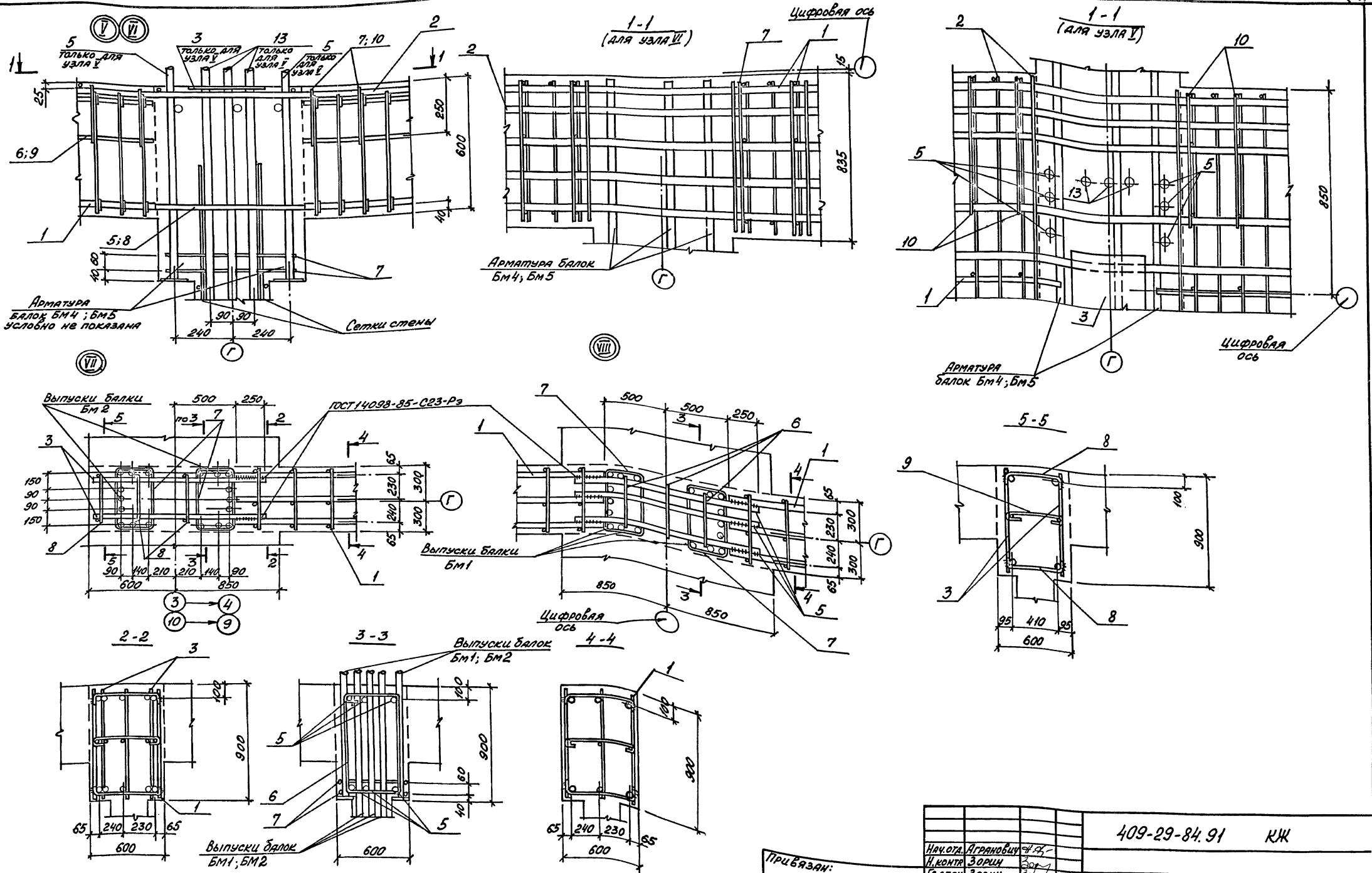
409-29-84.91	КШ		
Исполн. А. ГАРНОВИЧ	Инж. ЗОРНИК	Инж. ПОМАЗОВА	Инж. ЧЕРЕМЕНКО
Привязан:		ХРАНИЛИЩЕ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ ЭТОЙ С.У.Б. М С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ ВЪЕДИЧКИ	СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ Р 18
Инв. №		ОБЪЕКТ МОНОЛИТНАЯ БМ 4; БМ 5	ЖАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Альбом 3



Инв. № тех. проекта и альбома: 409-29-84.91

		409-29-84.91	КЖ
Исполн.	И. Конат	Зорин	Зорин
Проектант	И. Конат	Зорин	Зорин
Экз. гр.	Фришман	Лавров	Лавров
Вед. инж.	Помазова	Лавров	Лавров
Провер.	Помазова	Лавров	Лавров
Разработ.	Артеменко	Артеменко	Артеменко
Хранилище эталонных бетонных образцов		Стандия	Лист
с автоматизированной системой выдачи		Р	19
Узел I...IV		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



Инв. № пров. Подпись и дата Взам. инв. №

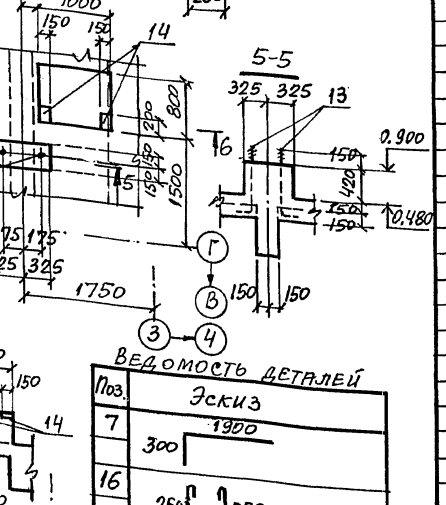
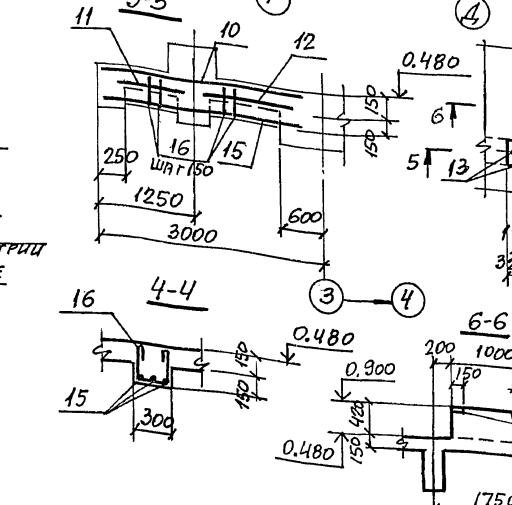
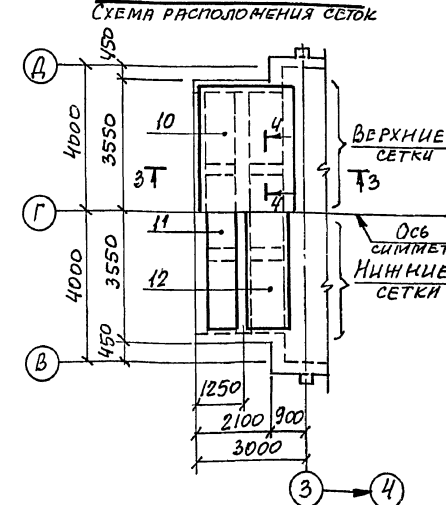
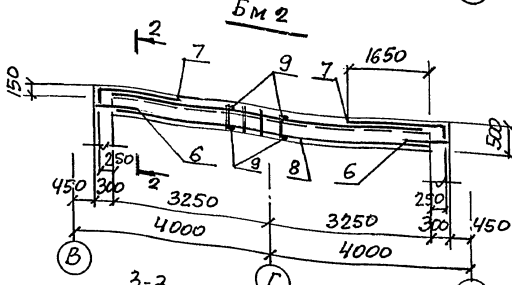
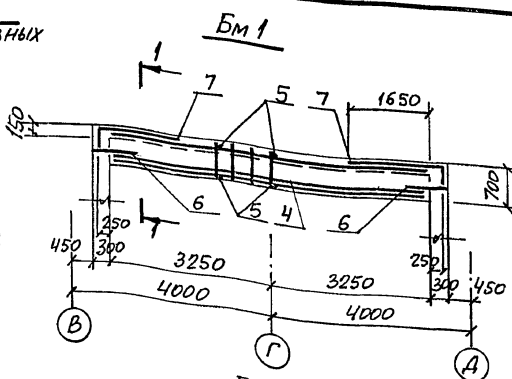
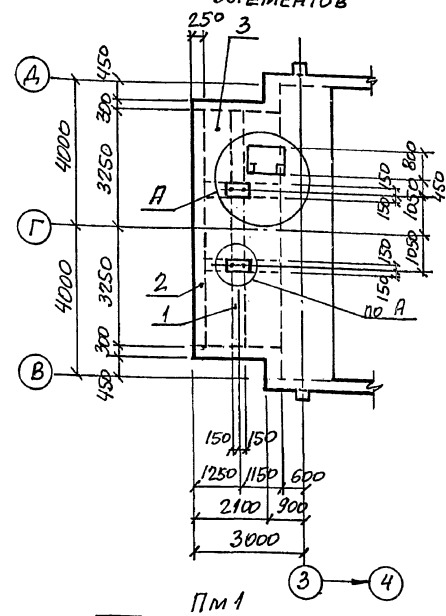
Прибязан:

Инв. №

409-29-84.91		КЖ	
Нач. ота. Агранович	Ин. контр. Зорин	Хранитель запасников бетона	Стаяц
Л. спец. Зорин	Эль. гр. Фрицланд	Вместимостью 3 тыс. куб. м	Лист
Вед. инж. Ломозова	Провед. Ломозова	с автоматизированной систе-	р
Разработ. Артеменко		мой бойлечи	20
Узел V... VIII		Харьковский	
		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

Альбом 3

Ум 1
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ Ум 1

Поз.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Масса ед., кг	ПРИМЕЧАНИЕ
Ум 1					
1		Балка монолитная Бм1	1		
2		Бм2	1		
3		Плита монолитная Пм1	1		

СПЕЦИФИКАЦИЯ Ум 1

Поз.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧАНИЕ
БАЛКА БМ1				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
4	409-29-84.91 КИ.И-Кр10	Каркас плоский Кр10	3	40,0
ДЕТАЛИ				
5		Ф8АII, ГОСТ 5781-82, e=270	22	0,11
6		Ф10АII, То же, e=550	6	0,34
7*		Ф16АII, ,, e=2200	6	3,5
МАТЕРИАЛЫ				
		Бетон класса В20	1,1	м ³
БАЛКА БМ2				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
8	409-29-84.91 КИ.И-Кр50	Каркас плоский Кр50	3	17,6
ДЕТАЛИ				
6		Ф10АII, ГОСТ 5781-82, e=550	6	0,34
7*		Ф16АII, То же, e=2200	6	3,5
9		Ф8АII, ,, e=220	22	0,05
МАТЕРИАЛЫ				
		Бетон класса В20	0,60	м ³
ПЛИТА Пм1				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
СЕТКА АРМАТУРНАЯ				
10	ГОСТ 23279-85	4С ВШ-200 265x705	1	59,6
11	То же	4С ВШ-200 85x645	1	18,3
12	"	4С ВШ-200 105x645	1	22,3
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ				
13	ГОСТ 24379-1-80	Болт 1.1М24x710 Ст3пс	4	3,1
14	1.400-15.В1.120-48	МН ПЗ-1	2	1,9
ДЕТАЛИ				
15		Ф10АII, ГОСТ 5781-82, e=250	6	1,6
16		Ф8АII, То же, e=850	13	0,19
МАТЕРИАЛЫ				
		Бетон класса В20	3,0	м ³

*) Позиции 7, 16 см. ведомость деталей.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Общий расход		
	Арматура класса										Арматура класса	Болты	Общий			
	А-III					А-I									ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19303-74*
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф20	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф8	8-6	М24			
Ум 1	37,7	62,5	137	103,8	48,3	266,0	13,5	27,9	24,0	65,4	33,4	1,0	2,8	12,4	16,2	347,6

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
7	300 1900
16	250 250

ПРИВЯЗАН:

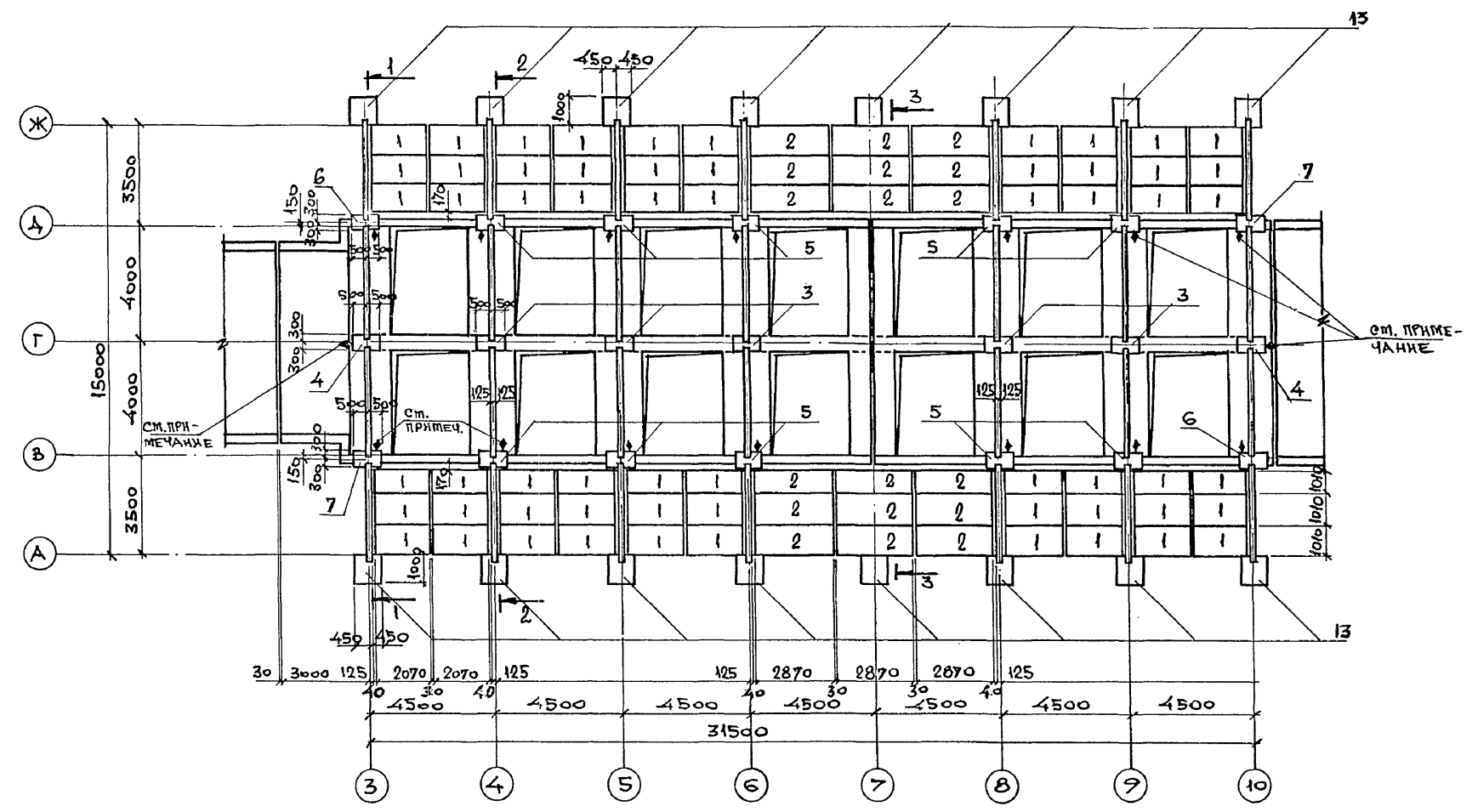
И.В. №	
--------	--

409-29-84.91	КЭЖ
И.В. №	
Хранилище заполнителя бетона	Лист
с автоматизированной системой выдачи	Листов
Участок монолитный Ум 1	Р 21
ЗАРЬКОВСКИЙ	
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	

Альбом 3

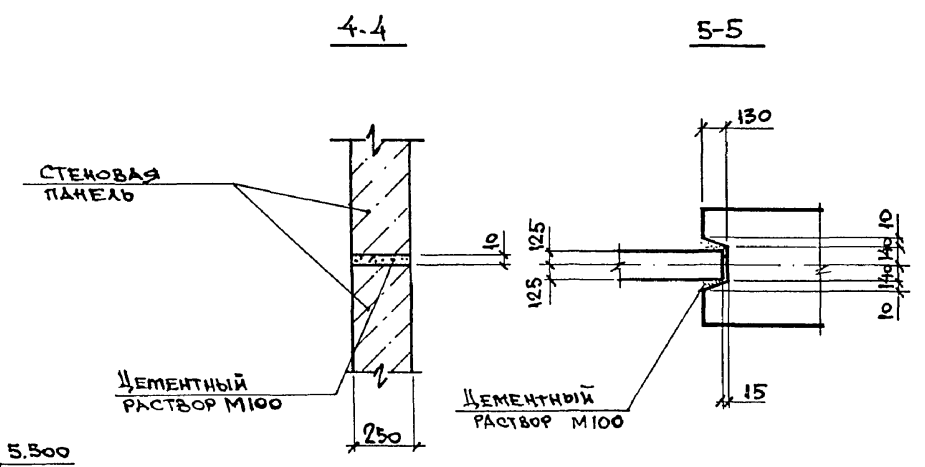
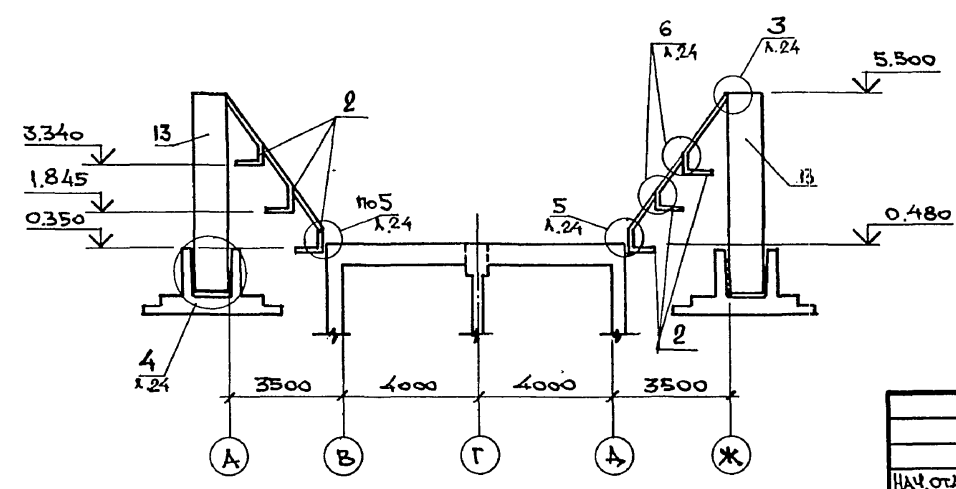
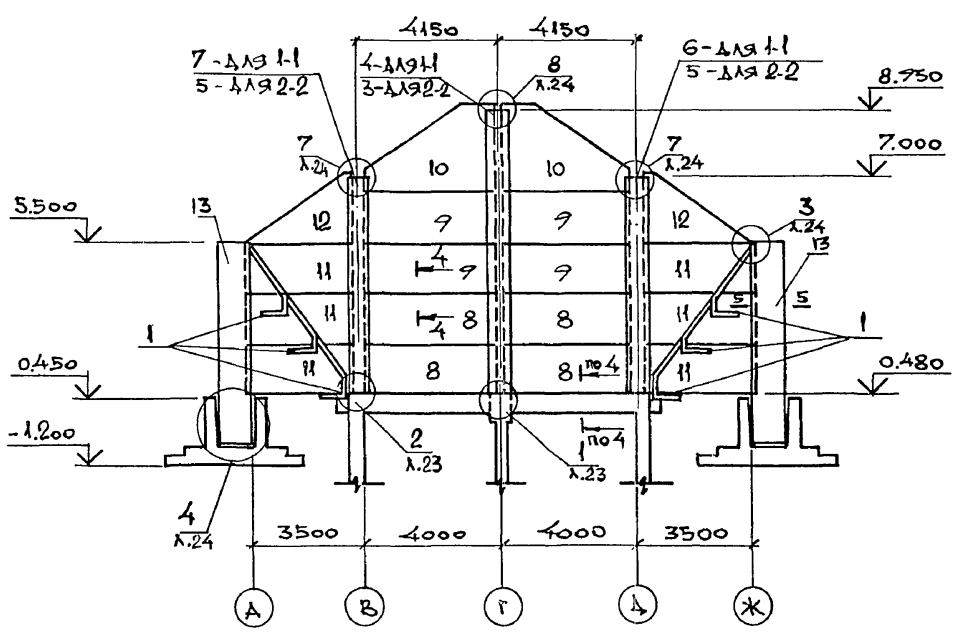
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		БЛОКИ ПОДПОРНЫХ СТЕН			
1	409-29-84.91-КЖ.И-БПС1/БПС2	БПС 1	60	2350	
2	ТО ЖЕ	БПС 2	18	3450	
		КОЛОННЫ			
3	409-29-84.91-КЖ.И-К1;К1-1	К1	5	10250	
4	ТО ЖЕ КЖ.И-К1;К1-1	К1-1	2	10250	
5	409-29-84.91-КЖ.И-К2;К2-1;К2-2	К2	10	7750	
6	ТО ЖЕ	К2-1	2	7750	
7	" "	К2-2	2	7750	
13	409-29-84.91 КЖ.И-К3	К3	16	13250	
		ПАНЕЛИ РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ СТЕН			
8	409-29-84.91-КЖ.И-ПС1	ПС 1	28	3600	
9	ТО ЖЕ -КЖ.И-ПС2	ПС 2	28	3800	
10	" -КЖ.И-ПС3	ПС 3	14	4300	
11	" -КЖ.И-ПС4	ПС 4	42	3000	
12	" -КЖ.И-ПС5	ПС 5	14	3000	



1-1, 2-2

3-3



ПРИ МОНТАЖЕ КОЛОНН ОБРАТИТЬ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ НА ТО, ЧТОБЫ ГРАНЬ КОЛОННЫ, С НАНЕСЕННЫМ НА НЕЙ ЗНАКОМ →, БЫЛА ОБРАЩЕНА В СТОРОНУ, УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ.

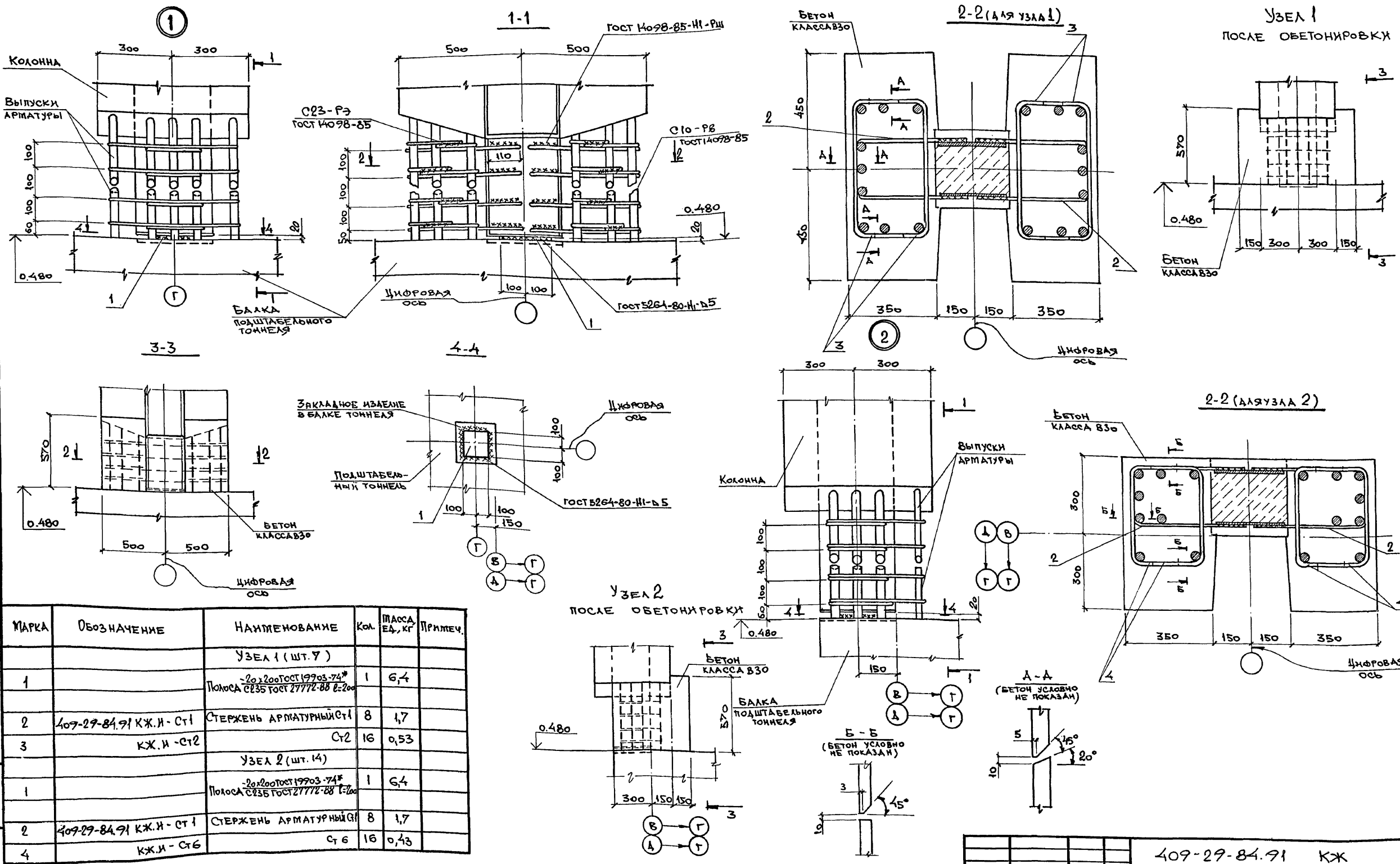
ИМЯ, РЕШЕНИЕ, ПОДПИСЬ И ДАТА

409-29-84.91 КЖ		СТАЛЬЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	АТРАНОВИЧ	Р	22	
И. КОНТР.	ЗОРИН	УХРАНЕНИЕ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВПЛОТНОСТЬЮ ЭТОЙ КУБ. М С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ ВЪЕДАЧИ.		
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРИН	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ.		
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЛОМАЗОВА			
ПРОБЕР.	ЛОМАЗОВА			
РАЗРАБ.	БЕЛАН			

ПРИВЯЗАН:

ИМЯ	РЕШЕНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА

АЛЬБОМ 3

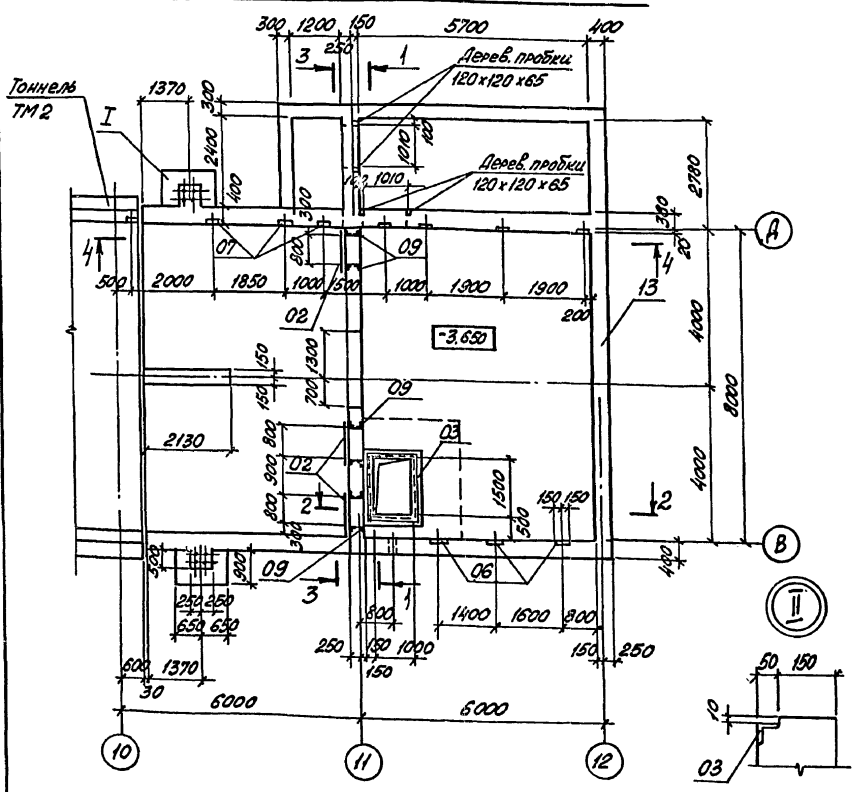


МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	КЛАСС	ПРИМЕЧ.
		УЗЕЛ 1 (шт. 7)			
1		Полоса С235 ГОСТ 19903-74*	1	6,4	
2	407-29-84.91 КЖ.И-СТ1	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ Ст1	8	1,7	
3	КЖ.И-СТ2	Ст2	16	0,53	
		УЗЕЛ 2 (шт. 14)			
1		Полоса С235 ГОСТ 19903-74*	1	6,4	
2	407-29-84.91 КЖ.И-СТ1	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ Ст1	8	1,7	
4	КЖ.И-СТ6	Ст6	16	0,43	

ПРИВЯЗАН:		409-29-84.91 КЖ	
НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	УД	
И.КОМП.	БОРИН	Зорн	
П.СПЕЦ.	БОРИН	Зорн	
ЗАВ.ГР.	ФРИДЛАНД	Фридланд	
ВЕД.ИНЖ.	ЛОМАЗОВА	Ломазова	
ПРОВЕР.	ЛОМАЗОВА	Ломазова	
РАЗРАБ.	БЕЛАН	Белан	
		УХРАНЕНИЕ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТЕ С МОСТКОМ ЭТОЙ КУБ. М С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ ВЪЕЗДА	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ УЗЛЫ 1, 2.	Р 23
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Схема расположения конструктивных элементов подвала на отм. -3.650

Дальность 3



1-1

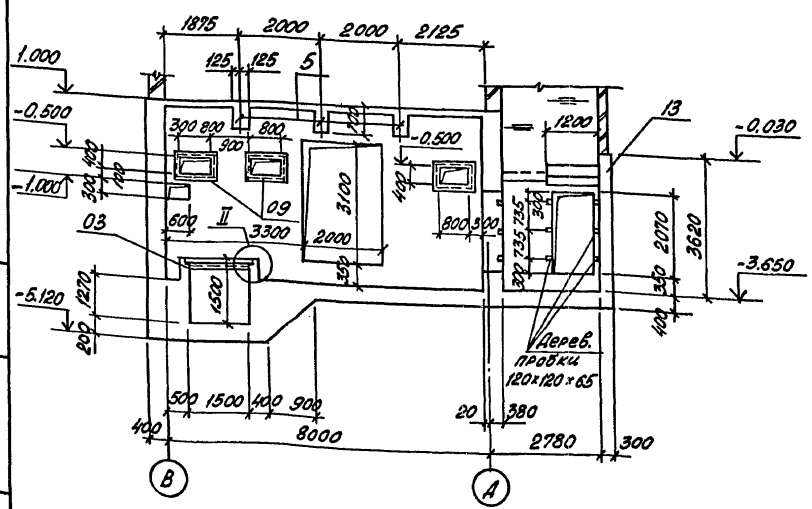
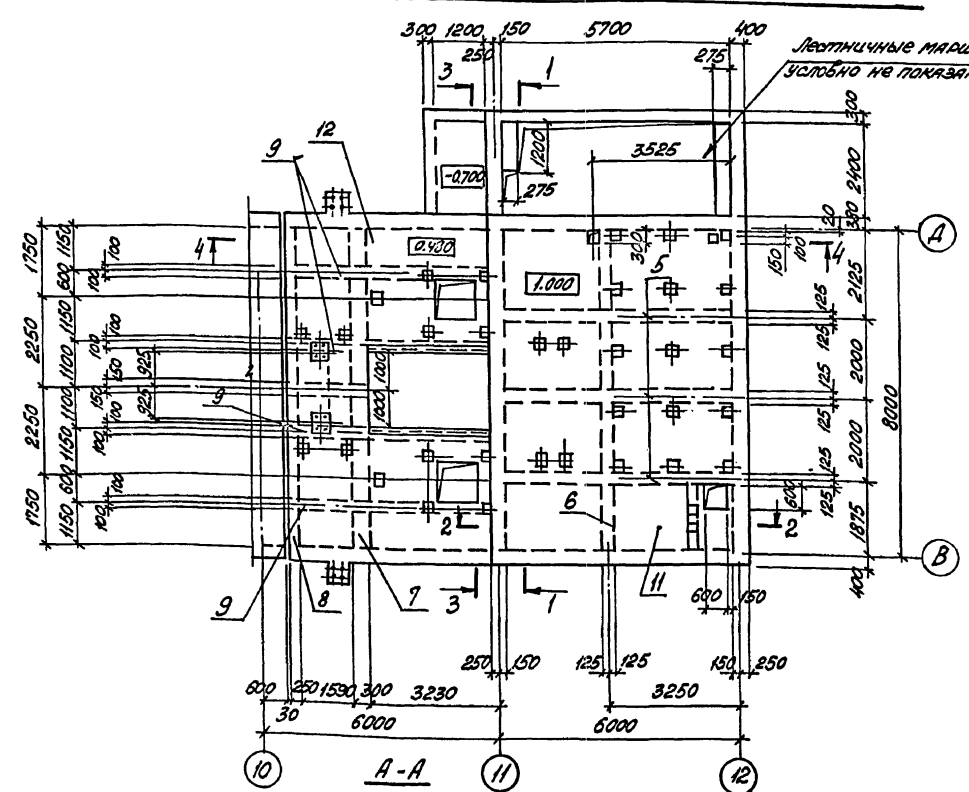


Схема расположения конструктивных элементов перекрытия на отм. 0.180 и отм. 1.000



2-2

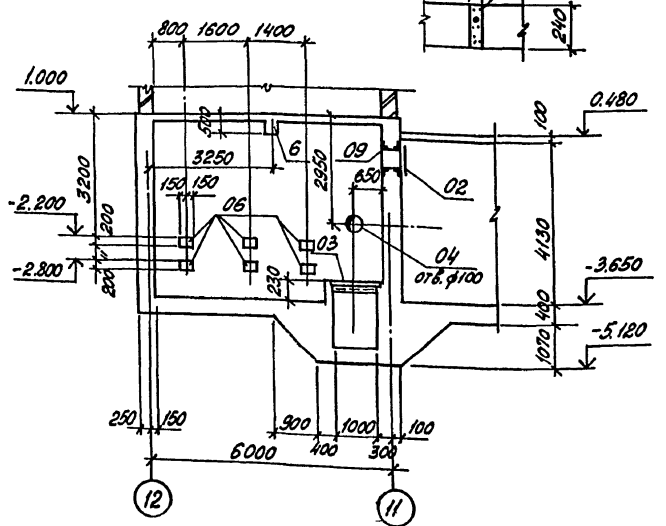
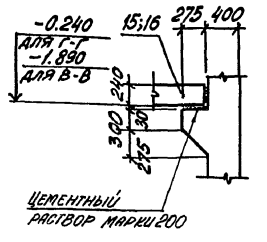
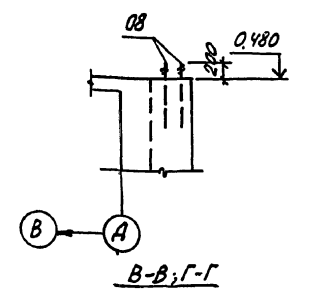
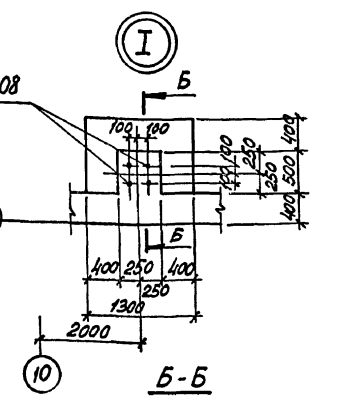
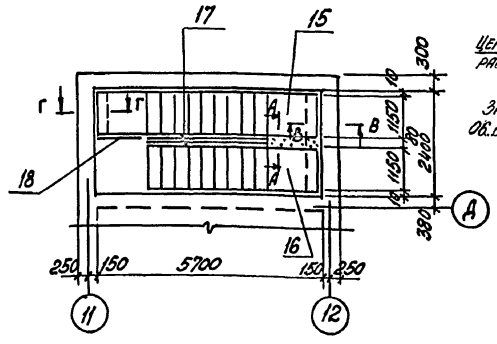


Схема лестничных маршей и ограждений



ЗАКАЗНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 02, 04, 06, 09 СМОТРИТЕ СПЕЦИФИКАЦИЮ ЛИСТ 32

		409-29-84.91 КЖ		
И.контр.	Зорин	И.спец.	Зорин	И.проект.
Заб.гр.	Фришлана	Вед.инж.	Журавлева	И.проект.
Проект.	Журавлева	И.проект.	Личкина	
Привязан:		Хранилище запорителей бетона вместимостью 3 тыс. куб. м с автоматизированной системой подачи		Страна
Инв. №		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		Лист
				25
				Листов

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК

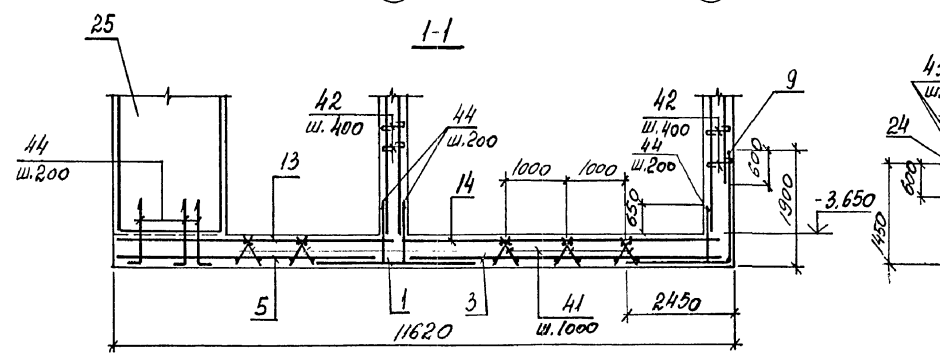
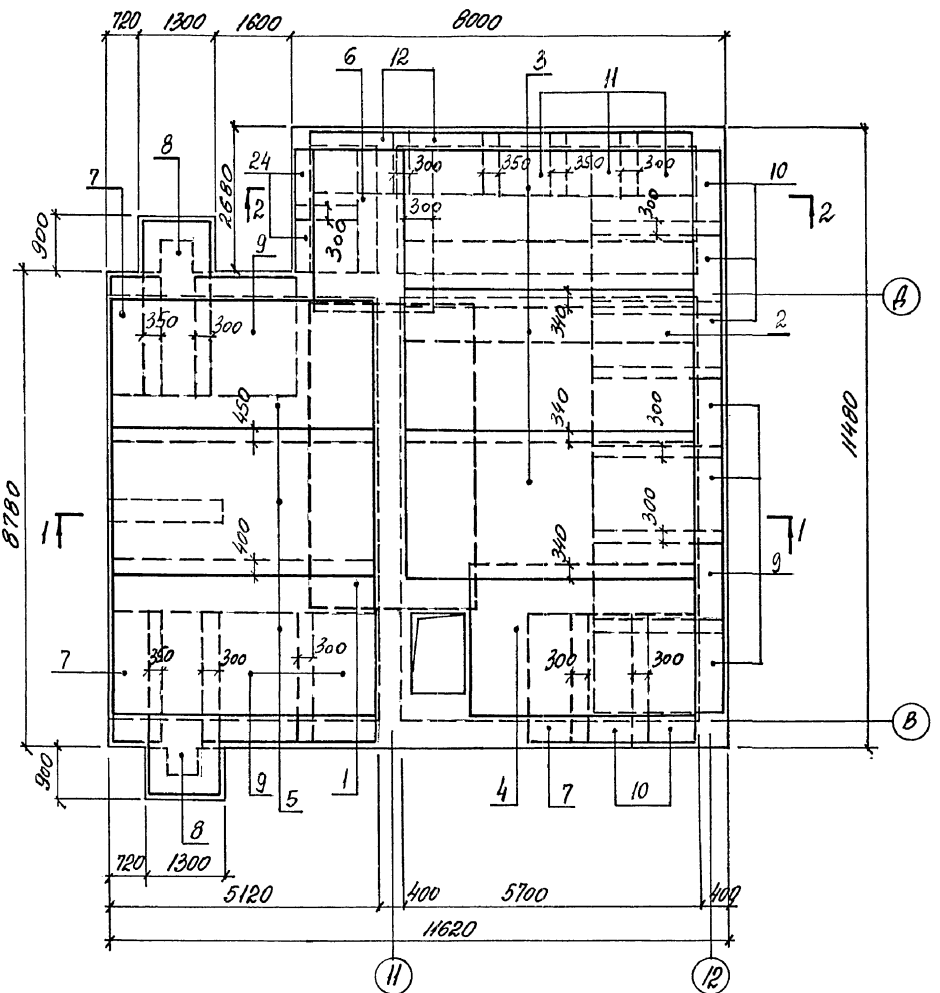
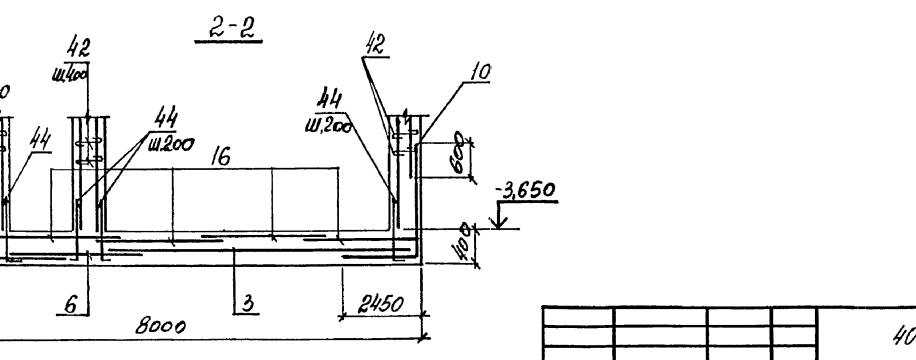
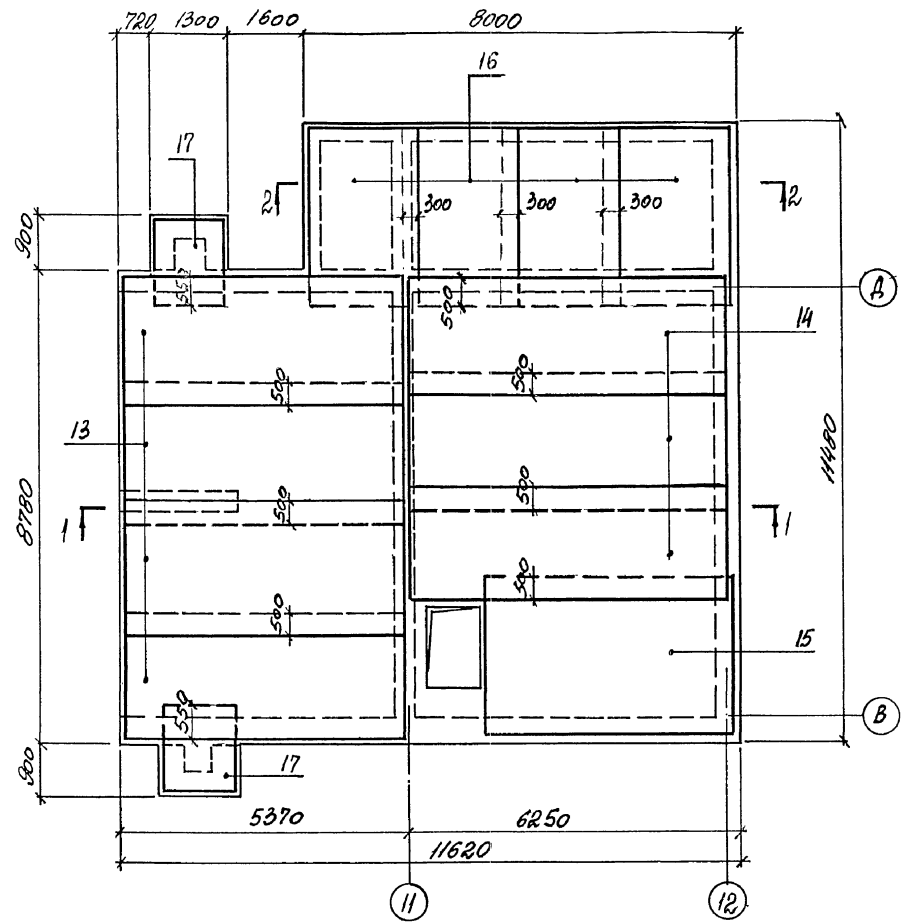


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК



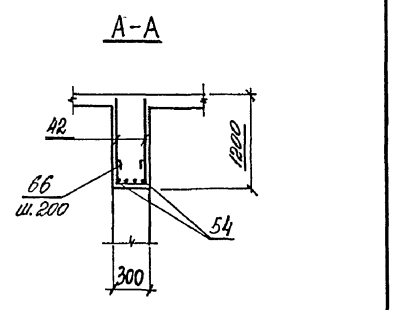
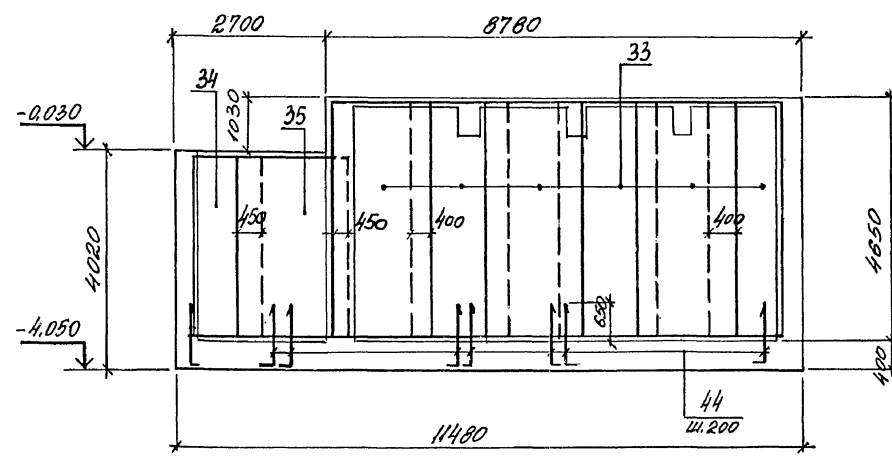
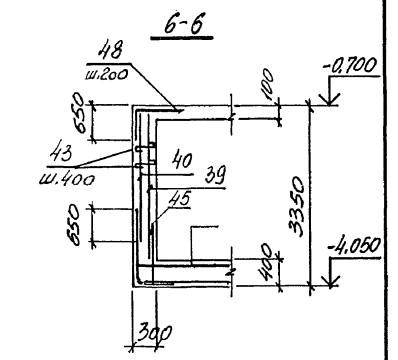
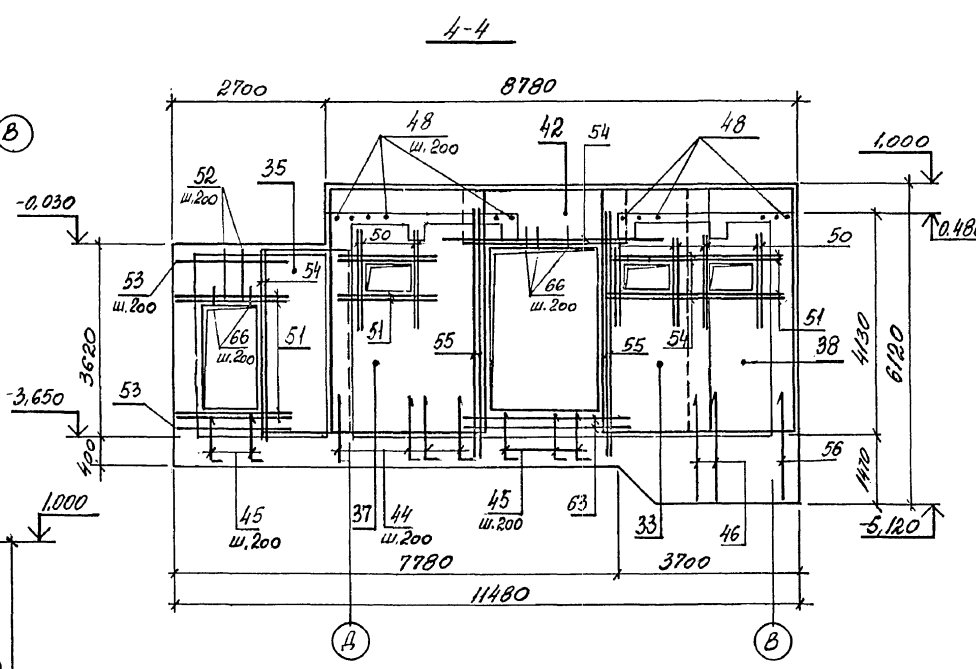
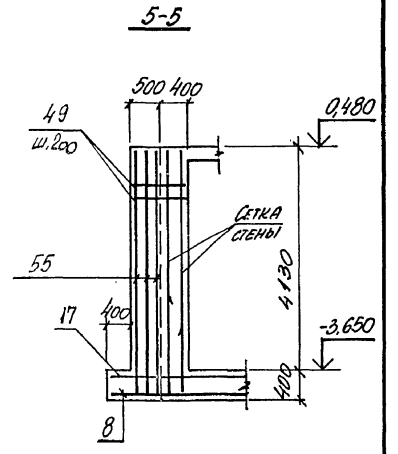
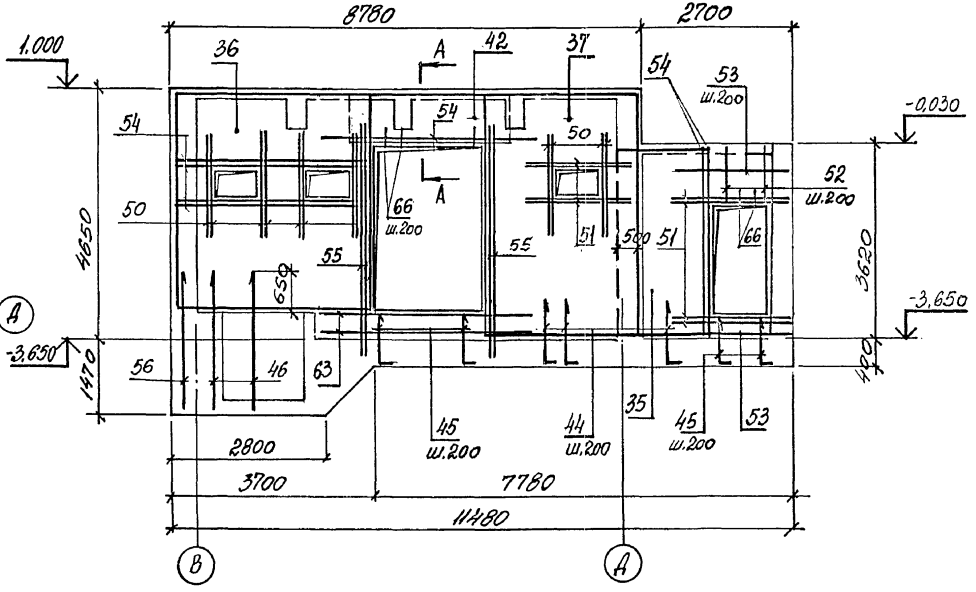
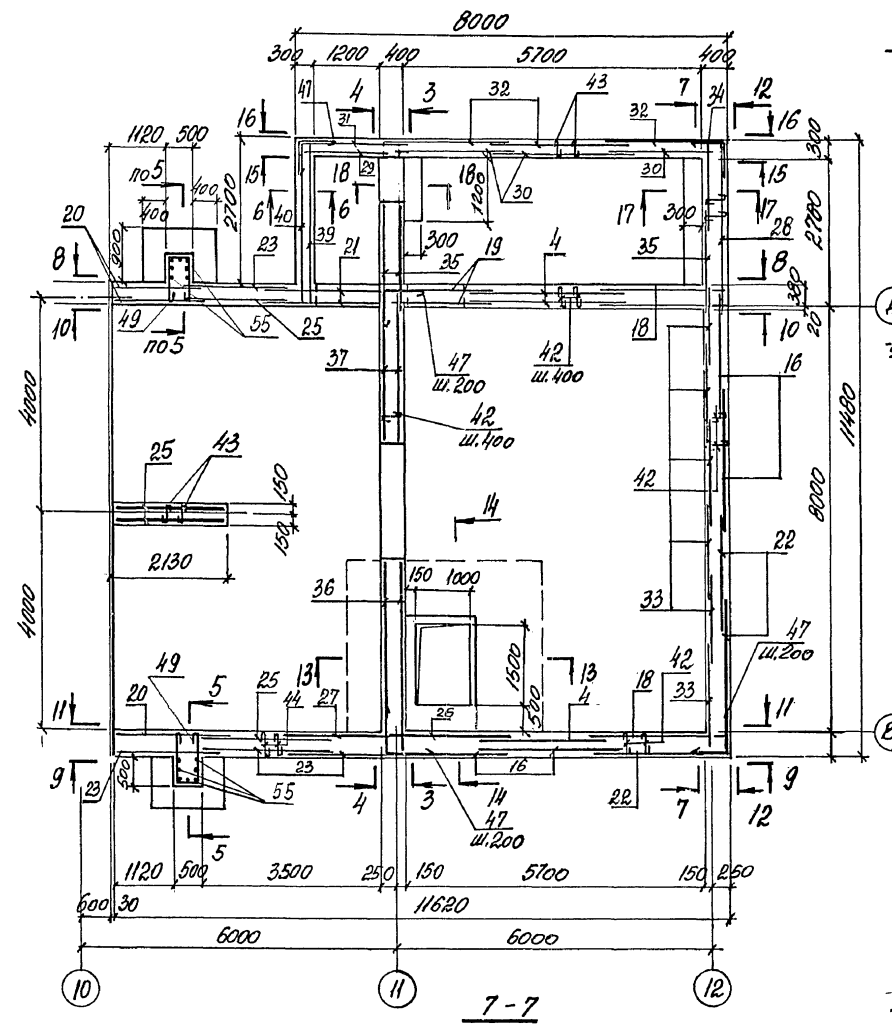
Шифр № проекта: 409-29-84.91
 Издатель: Проектно-конструкторский институт
 Дата: 1984 г.

ПРИБ. 93АН:

ИВ. №	ИЗДАТЕЛЬ	ПРОЕКТ

409-29-84.91		ВН	
ИВ. №	ИЗДАТЕЛЬ	ПРОЕКТ	ЛИСТ
ПРОЕКТ		28	
ИЗДАТЕЛЬ		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

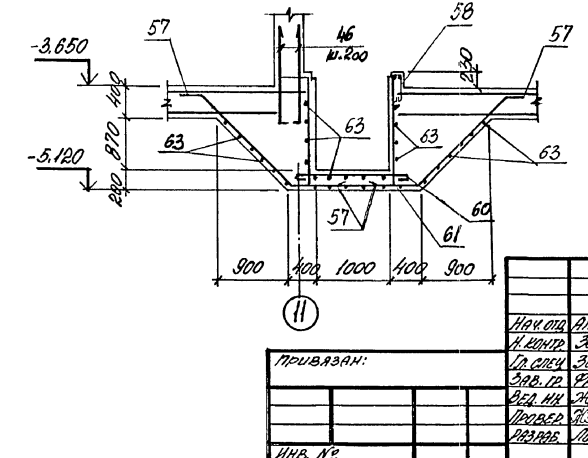
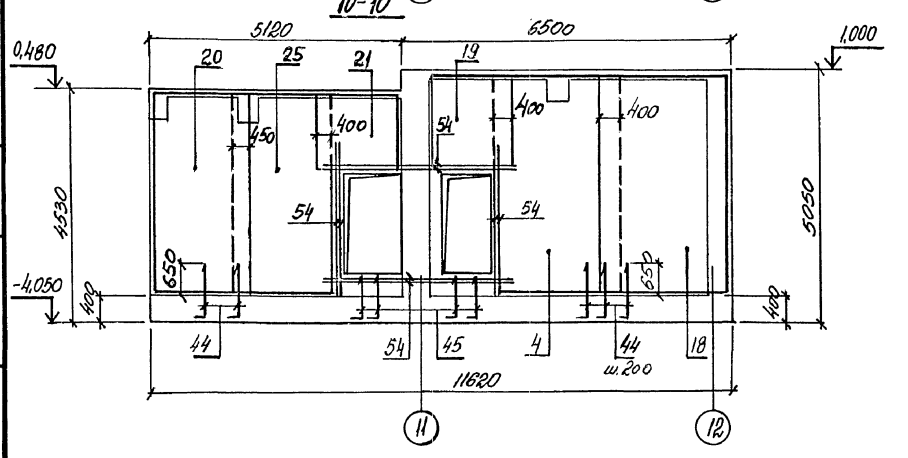
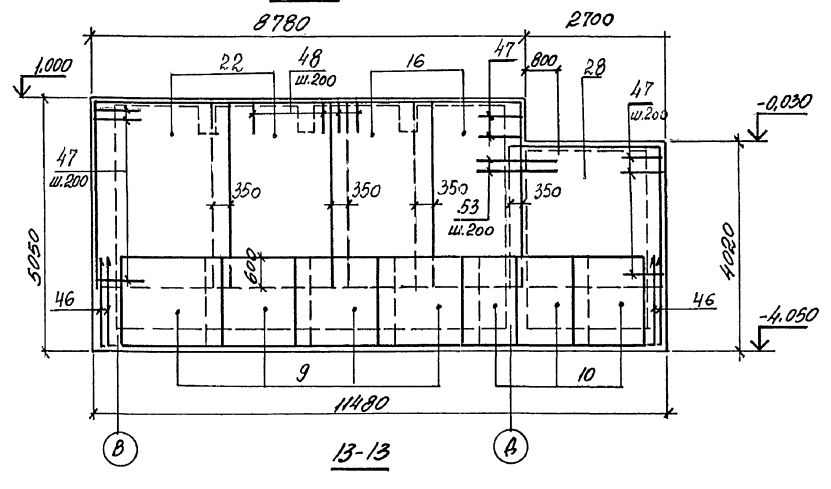
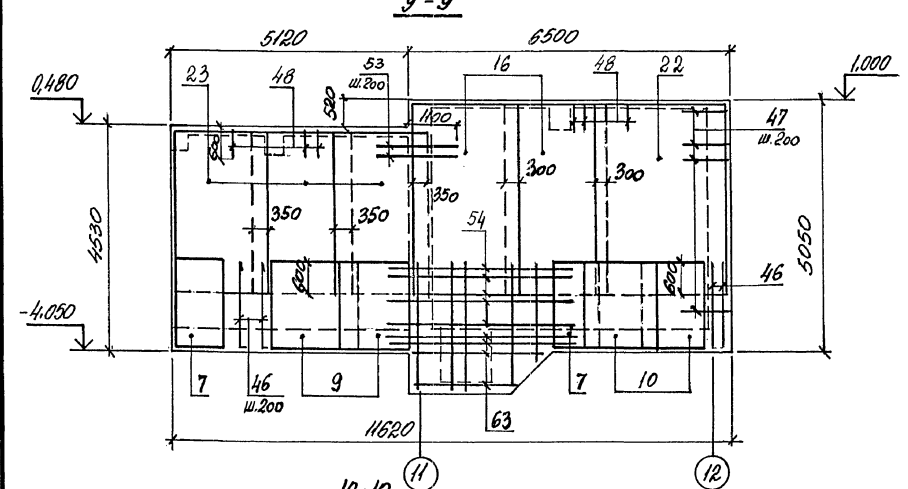
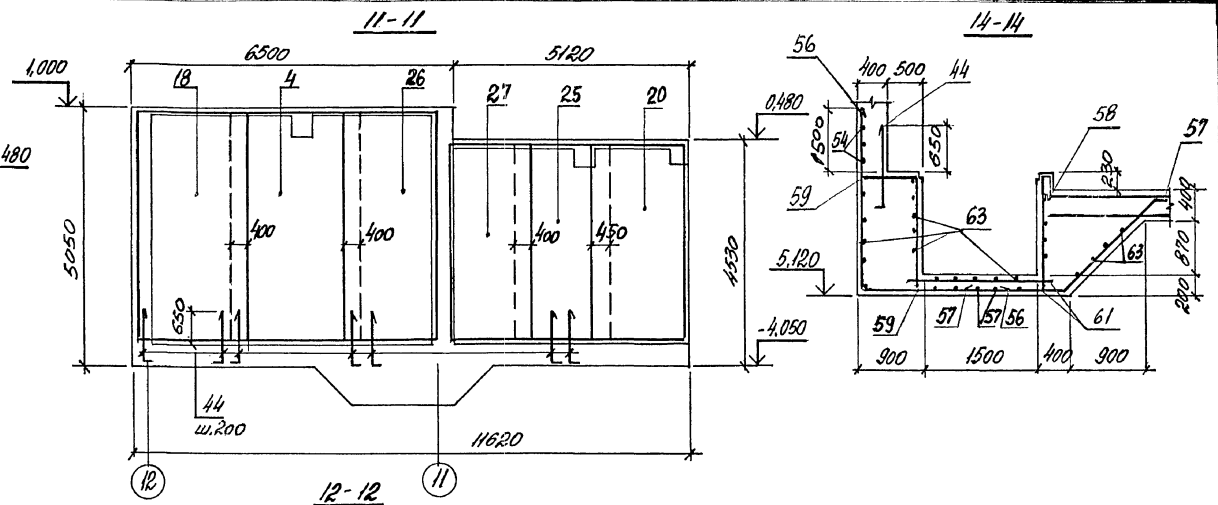
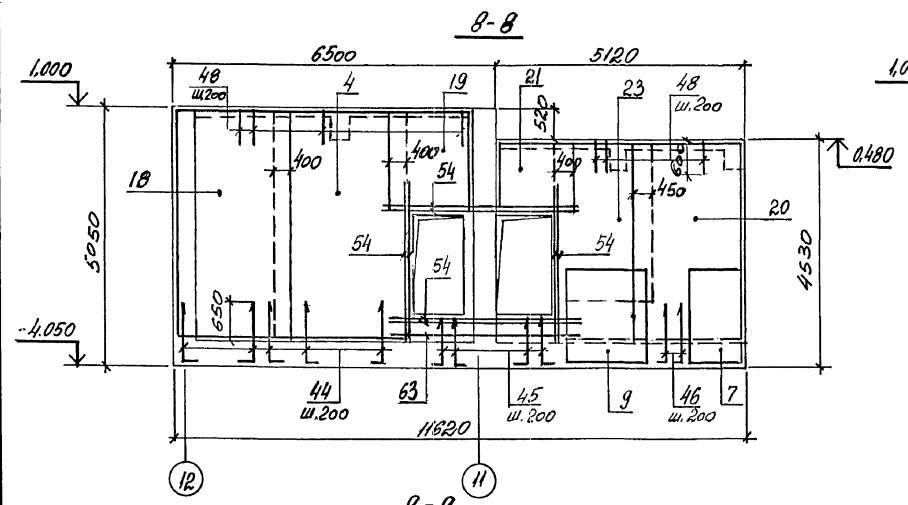
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК СТЕН ПОДВАЛА



Изм. № 01
Изм. № 02
Изм. № 03

		409-29-84.91		КНН	
ИВ.ОЛД.	АИРМОНОВ	54	2		
Н.КОЛТ.	БОРИН	30	1		
Л.СЛЕП.	БОРИН	30	1		
З.В.Г.	ПРИВАЛОВА	30	1		
В.С.Н.	КУЗЬМЕНКО	30	1		
П.ОБЛЕД.	КУЗЬМЕНКО	30	1		
В.З.В.	ЛУКЧАТА	30	1		
ИВ.№					
				Статус	Лист
				Р	29
				С.АРДЛОВСКИ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

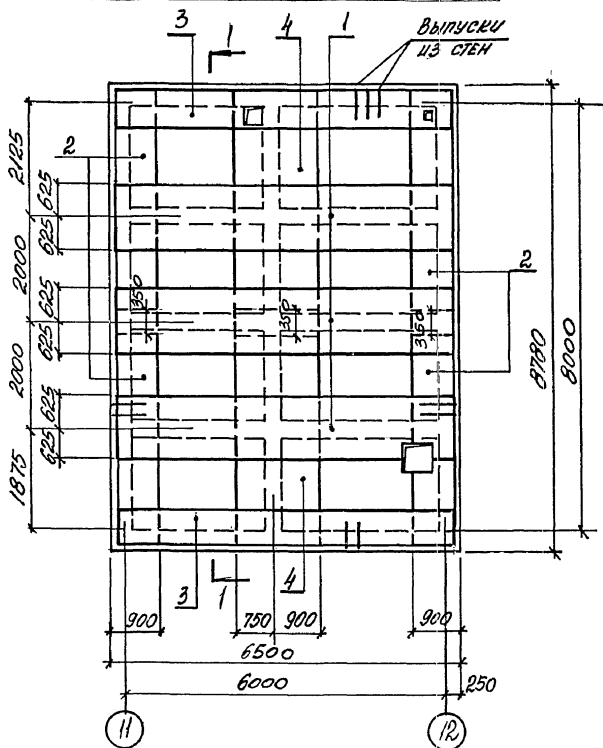
Лист 3



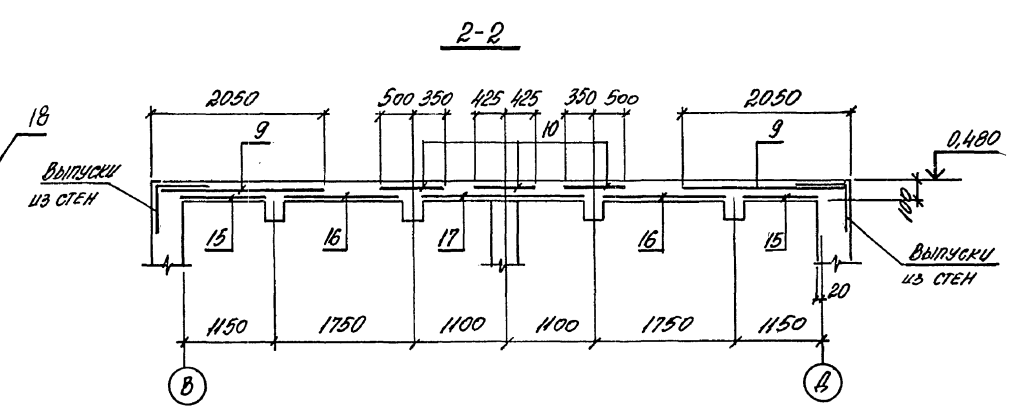
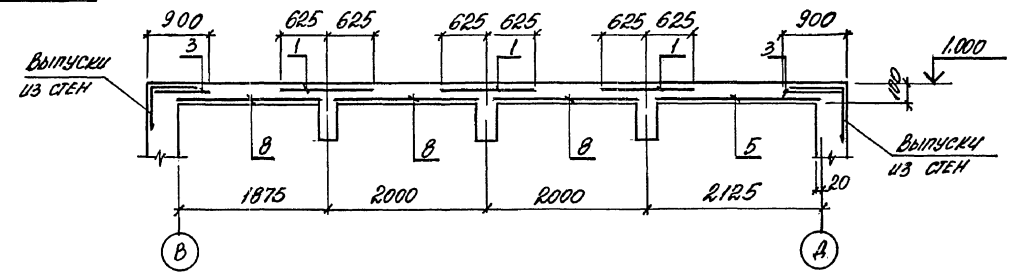
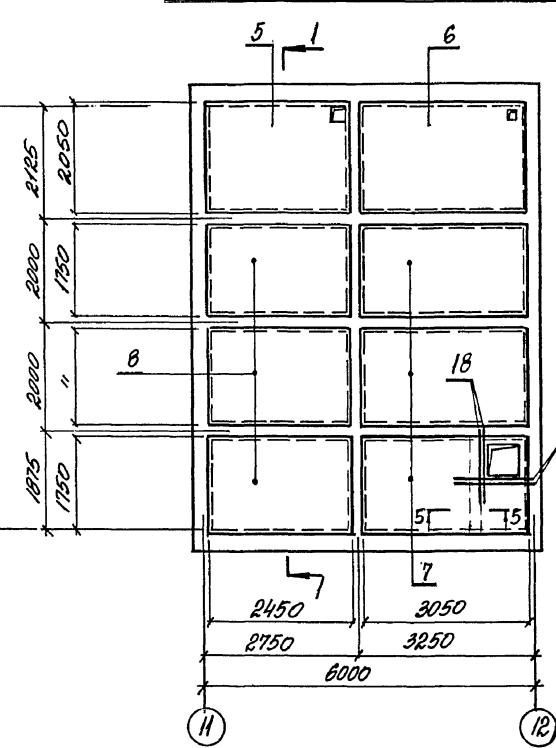
		409-29-84.91		КМ	
Иванова	Архитектор	21.94			
Н. Копил	Зорун	22.91			
Л. Сидя	Зорун	23.91			
С.В. П.	Федорина	24.91			
В.В. Н.	Королева	25.91			
В.В. П.	Королева	26.91			
В.В. П.	Королева	27.91			
В.В. П.	Королева	28.91			
И.В. Н.					
ПРЕДВЗРАТ: И.В. Н.			ЗАДАНИЕ: ЗАЩИЩЕННЫЙ БЕТОН ВНЕШНИЕ СТЕНЫ СТЕНЫ С ВОЗДУШНОЙ СИСТЕМОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ И ЗАПЛАМЕНЕННЫМ СЕЧЕНИЕ 8-8, 11-11, 14-14		
Р	30	МЕТРОВ			
			СЧРЬБОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Лист № 3

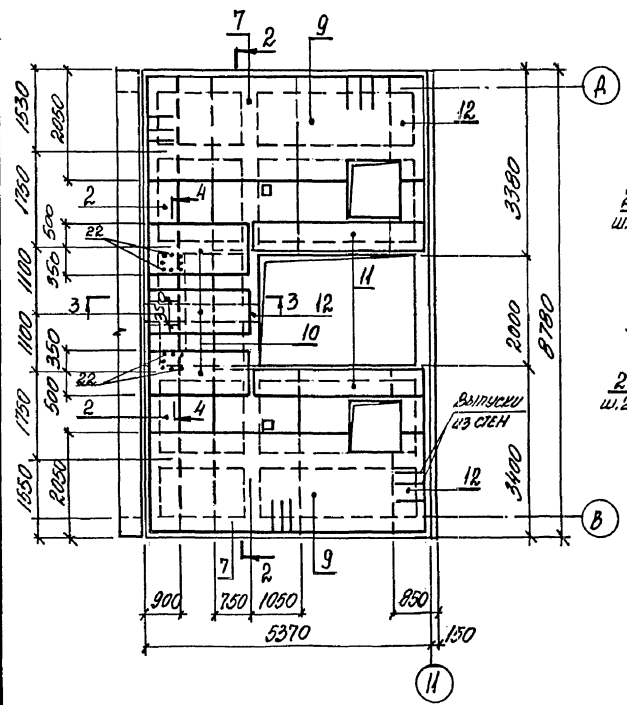
ПМ1
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК



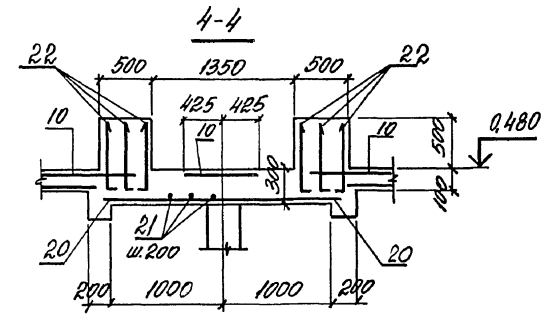
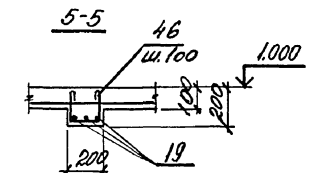
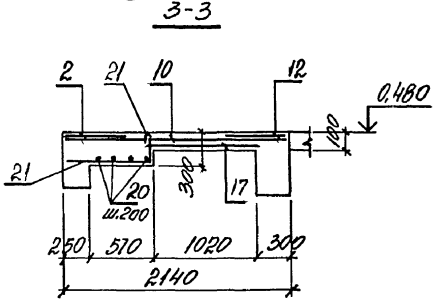
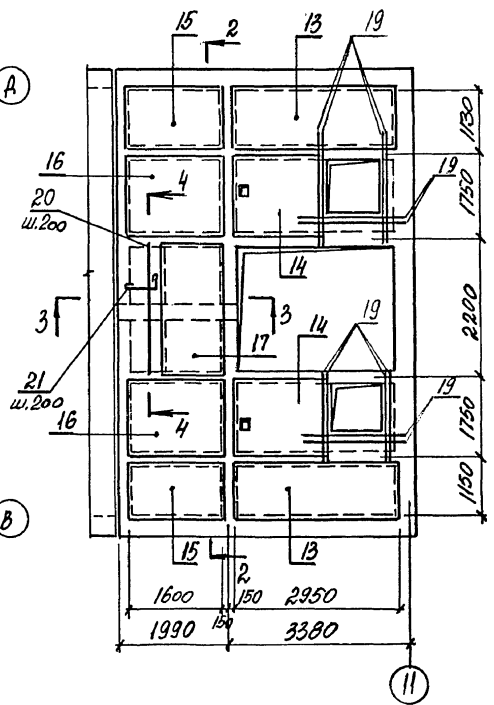
ПМ1
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК



ПМ2
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК



ПМ2
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК



В МЕЖСТАН. ОТВЕРСТИИ АРМАТУРА СЕТОК
ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

		409-29-84.91		КМ	
Исполн.	И. КОШУ	Инженер			
Н. КОШУ	КОШУ	Инженер			
Л. СРЕД	КОШУ	Инженер			
Зав. пр.	КОШУ	Инженер			
Вед. инж.	КОШУ	Инженер			
Проект.	КОШУ	Инженер			
Разреш.	КОШУ	Инженер			
ИЗМЕНЕНИЯ И ЗАМЕЧАНИЯ			В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СП 52.01.00		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК			С. 33		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					

РАБЛОМ 3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Пм 1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
	1		ГОСТ 23279-85	4С $\frac{6\text{AIII}-200}{8\text{AII}-200}$ 125x625	3	25,5
	2		ТО ЖЕ	4С $\frac{6\text{AIII}-200}{8\text{AII}-200}$ 85x455 $\frac{75}{25}$	4	12,8
	3		"	4С $\frac{6\text{AIII}-200}{8\text{AII}-200}$ 85x625	2	17,6
	4		"	4С $\frac{6\text{AIII}-200}{8\text{AII}-200}$ 165x455 $\frac{75}{25}$	2	24,1
	5		"	4С $\frac{6\text{AIII}-200}{8\text{AII}-200}$ 205x245	1	16,5
	6		"	4С $\frac{6\text{AIII}-200}{8\text{AII}-200}$ 205x305	1	20,4
	7		"	4С $\frac{6\text{AIII}-200}{8\text{AII}-200}$ 180x305 $\frac{25}{100}$	3	18,2
	8		"	4С $\frac{6\text{AIII}-200}{8\text{AII}-200}$ 180x245 $\frac{25}{100}$	3	14,6
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	010		1.400-15 вып.1	МН17-6	21	2,4
				ДЕТАЛИ		
	18			Ф12AIII, ГОСТ 5781-82*, $\ell=1200$	4	1,1
	19			Ф12AIII, ТО ЖЕ, $\ell=2050$	3	1,8
	46*			Ф6AII, ГОСТ 5781-82*, $\ell=610$	18	0,14
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В20	401	м ³
				Пм 2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
	9		ГОСТ 23279-85	4С $\frac{6\text{AIII}-200}{8\text{AII}-200}$ 205x525	2	34,7
	10		ТО ЖЕ	4С $\frac{6\text{AIII}-200}{8\text{AII}-200}$ 85x205	3	6,0
	11		"	4С $\frac{6\text{AIII}-200}{8\text{AII}-200}$ 65x335 $\frac{75}{25}$	2	7,37
	12		"	4С $\frac{6\text{AIII}-200}{8\text{AII}-200}$ 85x305	3	18,4
	13		"	4С $\frac{6\text{AIII}-200}{8\text{AII}-200}$ 105x295 $\frac{75}{25}$	2	10,1
	14		"	4С $\frac{6\text{AIII}-200}{8\text{AII}-200}$ 145x155 $\frac{75}{25}$	2	8,0
	15		"	4С $\frac{6\text{AIII}-200}{8\text{AII}-200}$ 105x160 $\frac{100}{25}$	2	5,9
	16		"	4С $\frac{6\text{AIII}-200}{8\text{AII}-200}$ 155x160 $\frac{100}{75}$	2	8,3
	17		"	4С $\frac{6\text{AIII}-200}{8\text{AII}-200}$ 105x205	1	7,4
	2		"	4С $\frac{6\text{AIII}-200}{8\text{AII}-200}$ 85x455 $\frac{75}{25}$	2	12,8

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			7	ГОСТ 23279-85	4С $\frac{6\text{AIII}-200}{8\text{AII}-200}$ 180x305 $\frac{25}{100}$	2 18,2
			01	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1м 20x600, Ст3пс	8 1,81
			013	1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН18-6	12 1,6
			05	ТО ЖЕ	МН536	$\frac{6,0}{8\text{AII}}$ 8,3
				ДЕТАЛИ		
			19		Ф12AIII, ГОСТ 5781-82*, $\ell=2050$	12 1,8
			20		Ф8AIII, ГОСТ 5781-82*, $\ell=2250$	4 0,89
			21*		Ф8AIII, ГОСТ 5781-82*, $\ell=1020$	11 0,4
			22*		Ф12AIII, ГОСТ 5781-82*, $\ell=800$	16 0,7
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В20	394	м ³
				Бм 6		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			23	409-29-84.91 КЖН-КР14	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14	2 62,1
				ДЕТАЛИ		
			24		Ф6AIII, ГОСТ 5781-82*, $\ell=220$	30 0,05
			25*		Ф20AIII, ГОСТ 5781-82*, $\ell=3000$	4 7,4
			26		Ф12AIII, ГОСТ 5781-82*, $\ell=600$	4 0,6
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В20	1,0	м ³
				Бм 7		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			27	409-29-84.91 КЖН-КР15... КР20	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15	6 5,5
			28	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ КР16	2 6,7
				ДЕТАЛИ		
			29		Ф10AIII, ГОСТ 5781-82*, $\ell=600$	4 0,4
			30		Ф10AIII, ТО ЖЕ, $\ell=750$	6 0,5
			31		Ф12AIII, ГОСТ 5781-82*, $\ell=1600$	6 1,4
			32*		Ф12AIII, ГОСТ 5781-82*, $\ell=1300$	4 1,6
			24		Ф6AIII, ГОСТ 5781-82*, $\ell=220$	32 0,05

* по п. 21, 22, 25, 32, 37, 44, 46 см. ведомость деталей

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В20	296	м ³
				Бм 8		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			33	409-29-84.91 КЖН-КР15... КР20	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17	8 17,3
				ДЕТАЛИ		
			34		Ф6AIII, ГОСТ 5781-82*, $\ell=270$	29 0,06
			35		Ф25AIII, ГОСТ 5781-82*, $\ell=2900$	4 11,2
			30		Ф10AIII, ГОСТ 5781-82*, $\ell=750$	4 0,5
			37*		Ф10AIII, ТО ЖЕ, $\ell=2300$	8 1,4
			29		Ф10AIII, " , $\ell=600$	8 0,4
				БЕТОН КЛАССА В20	144	м ³
				Бм 9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			39	409-29-84.91 КЖН-КР15... КР20	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР18	4 12,1
			011	1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН120-5	4 5,2
				ДЕТАЛИ		
			24		Ф6AIII, ГОСТ 5781-82*, $\ell=220$	28 0,05
			30		Ф10AIII, ГОСТ 5781-82*, $\ell=750$	2 0,5
			37		Ф12AIII, ТО ЖЕ, $\ell=2300$	4 2,04
			29		Ф10AIII, " , $\ell=600$	4 0,37
			40		Ф20AIII, ГОСТ 5781-82*, $\ell=2900$	2 7,2
				БЕТОН КЛАССА В20	1,0	м ³
				Бм 10		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			41	409-29-84.91 КЖН-КР15... КР20	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР19	2 3,8
			42	ТО ЖЕ	КР20	2 6,7
			011	1.400-15. в.1 130-22	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН120-5	1 5,2
				ДЕТАЛИ		
			43		Ф12AIII, ТО ЖЕ, $\ell=1950$	2 1,7
			44		Ф10AIII, ГОСТ 5781-82*, $\ell=1350$	4 0,8
			30		Ф10AIII, ГОСТ 5781-82*, $\ell=750$	2 0,5
			29		Ф10AIII, ТО ЖЕ, $\ell=600$	4 0,37
			45		Ф6AII, ГОСТ 5781-82*, $\ell=170$	16 0,04
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В20	0,4	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА А-III										ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА А-II					ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ С 235					ВСЕГО
	А-III					А-I						С 235											
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Ф6	Ф8	Итого	Ф8	Ф12		Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого							
Пм 1	131,3	215,0		9,8				356,1	2,5		2,5	358,6	11,5		43,7	9,2				64,4	423,0		
Пм 2	93,0	172,5		32,6				298,1				298,1	9,6		13,2	4,8				14,6	381,6		
Бм 6	1,5			24,8		29,6	88,8	144,7		15,1	15,1	159,8									159,8		
Бм 7	1,6		13,8	14,8	23,6			53,8		13,7	13,7	67,5									67,5		
Бм 8	1,7		16,4	27,2		76,0	44,8	166,1		35,2	35,2	201,3									201,3		
Бм 9	1,4		12,1	8,2	24,4	14,4		60,5		14,4	14,4	74,9									74,9		
Бм 10			11,4	12				23,4	0,64	7,0	7,64	31,1								5,2	36,3		

ПЛОЩ.	ЭСКИЗ
21	$\frac{750}{200}$
22	$\frac{750}{100}$
25	$\frac{750}{2250}$
32	$\frac{580}{720}$
37	$\frac{650}{1650}$
44	$\frac{160}{960}$
46	$\frac{170}{1000}$

409-29-84.91 КЖ

НАЧ. ОФД. АГРАНОВИЧ *С.С.*
 ИСПОЛТ. ЗОРИН *С.С.*
 ЛЕКТОР. ЗОРИН *С.С.*
 Зав. ГР. ПРОЦЕДУРА *С.С.*
 Вед. Инж. ЖУРАВЛЕВА *С.С.*
 Провер. ЖУРАВЛЕВА *С.С.*
 Провер. ЛИНКАТАЯ *С.С.*

ХАРИТИМОВЕ ЗАКАЗЧИКАМ БЕТОНА
 ВНЕШНИЙ ЗАКАЗЧИК К.С. Ч.С.
 АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ
 ВЫДАЧА

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ПРИВЯЗАН:

ИВ. №

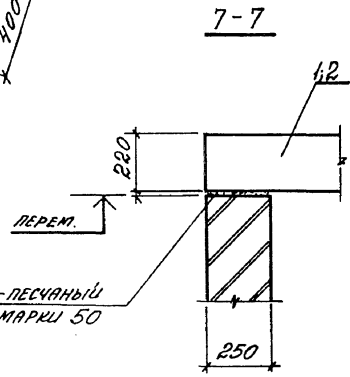
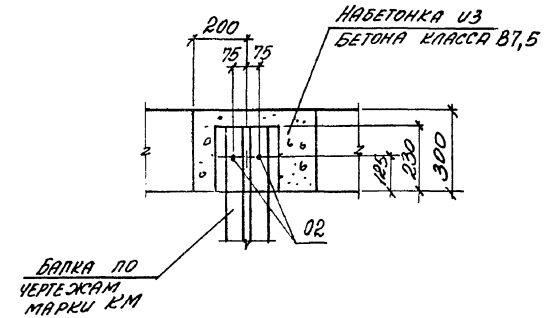
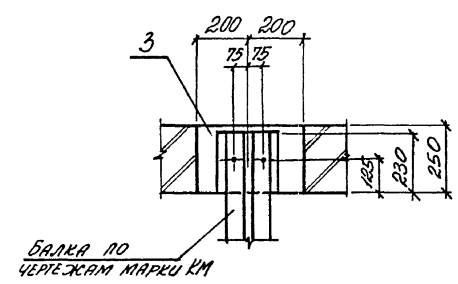
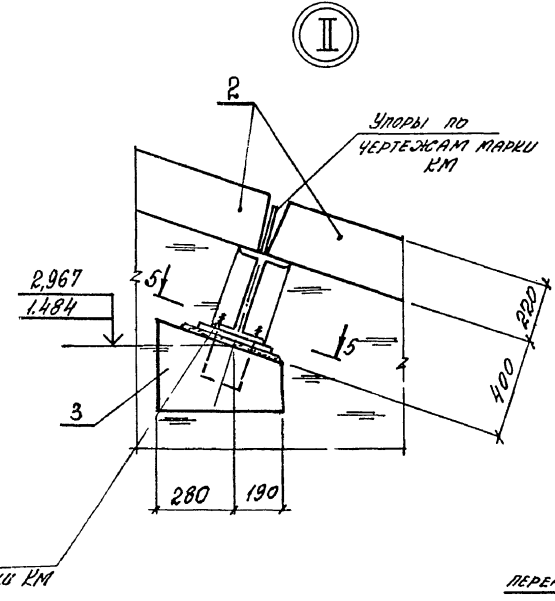
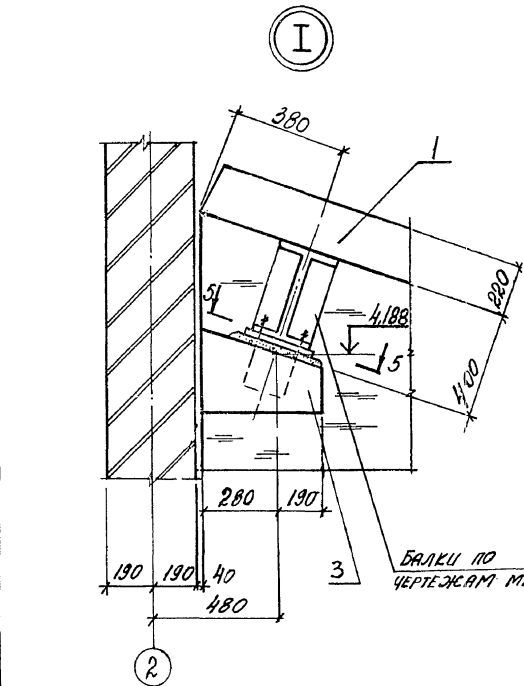
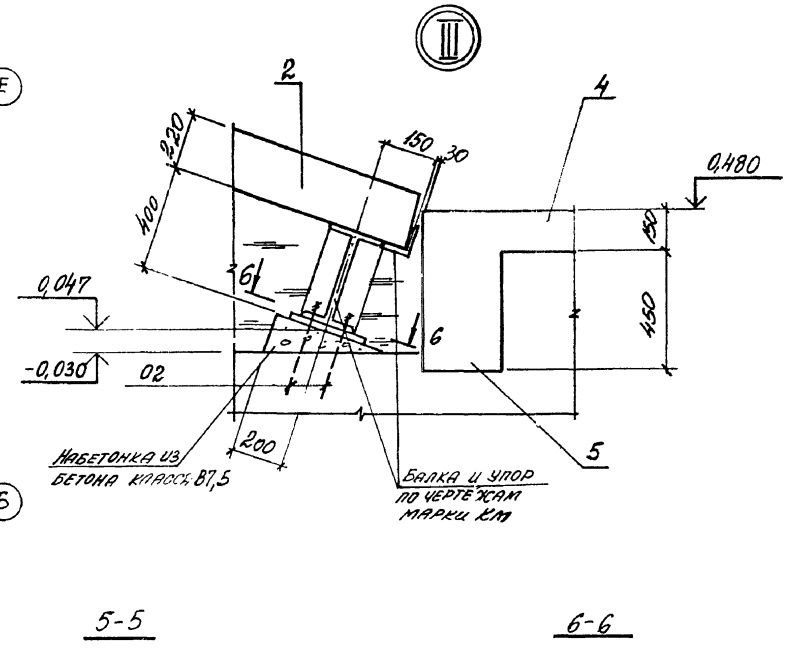
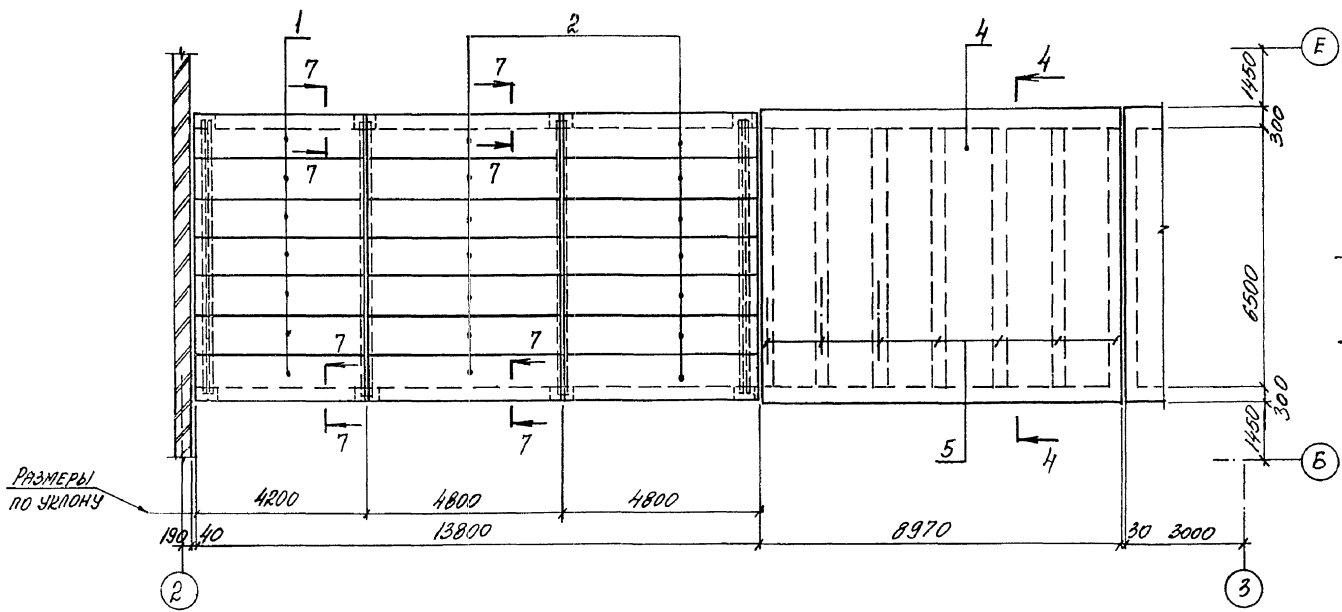
СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 35

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

НАВ. № ПОДЛОЖ. ПОДЛОЖИТЬ НА КАРТУ (ВЗАИМ. ИВ. №)

ВРЗ 66000 3

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



		409-29-84.91		КМ	
И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.
Н.В.И.	В.В.И.	В.В.И.	В.В.И.	В.В.И.	В.В.И.
Т.С.И.	В.В.И.	В.В.И.	В.В.И.	В.В.И.	В.В.И.
В.В.И.	В.В.И.	В.В.И.	В.В.И.	В.В.И.	В.В.И.
В.В.И.	В.В.И.	В.В.И.	В.В.И.	В.В.И.	В.В.И.
В.В.И.	В.В.И.	В.В.И.	В.В.И.	В.В.И.	В.В.И.
ТА ПЕРЕ Я			СТАРЬКОВСКИЙ		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ. УЗБЕЛ I... III			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Схема расположения нижних и верхних сеток

Листом 3

41

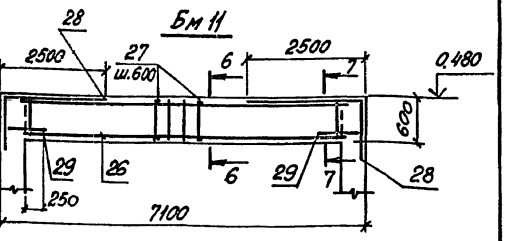
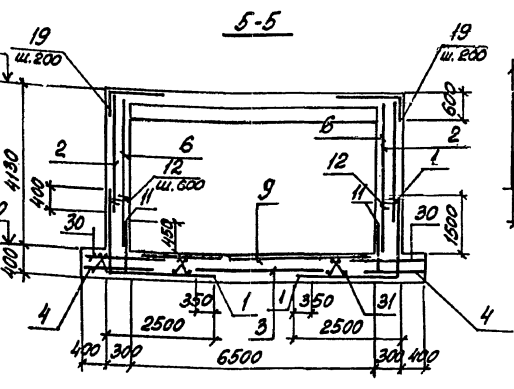
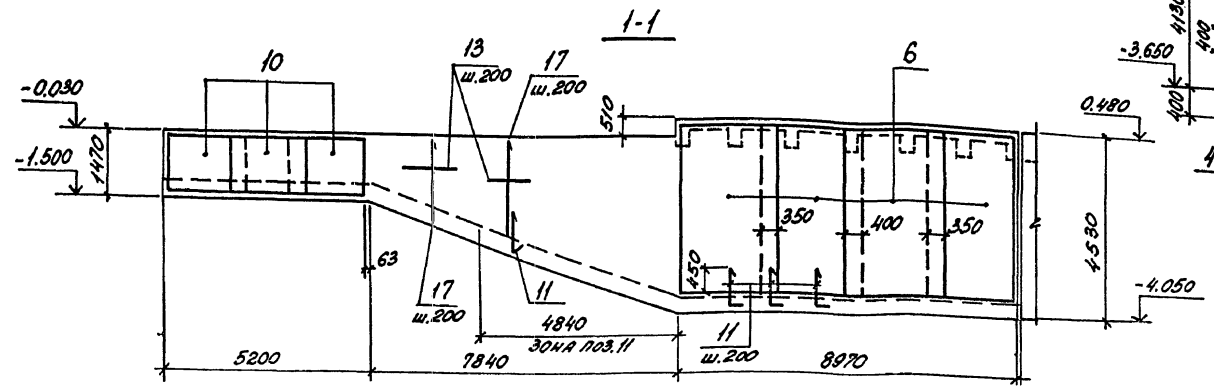
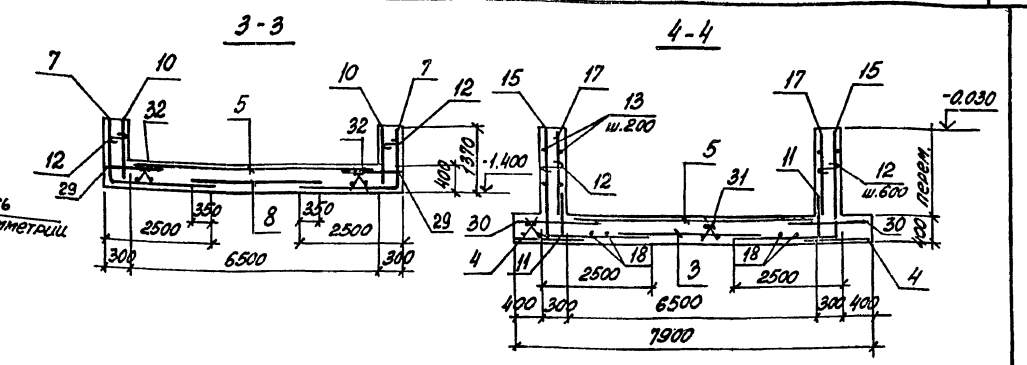
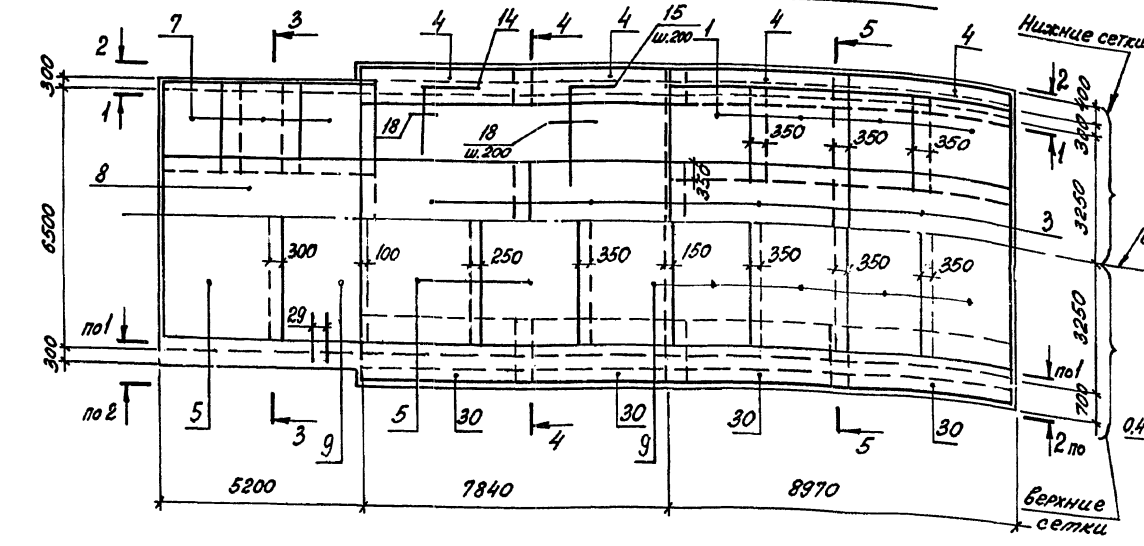
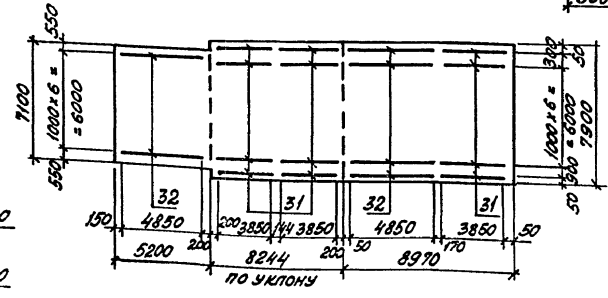
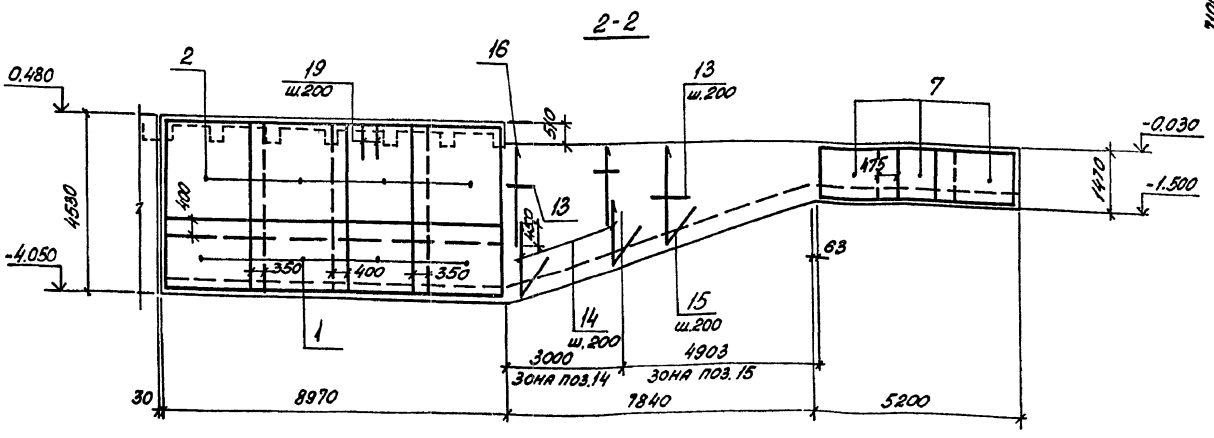
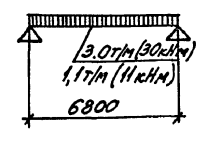


Схема раскладки поддерживающих каркасов

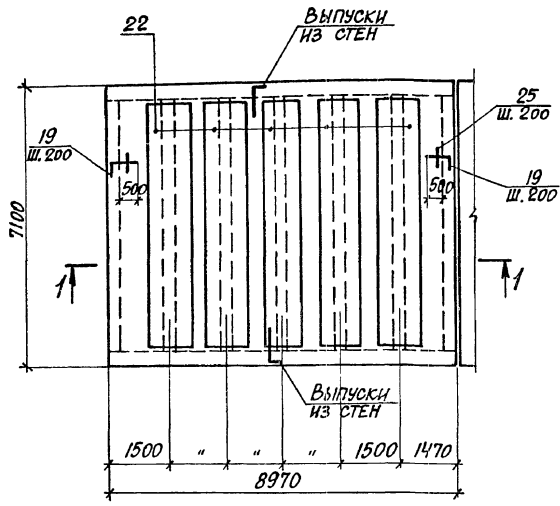


Расчетная схема БМН

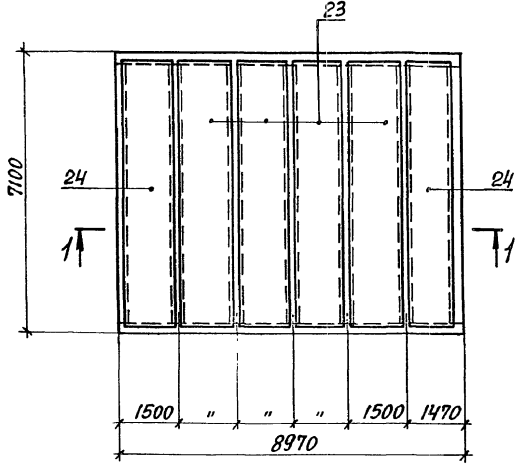


		409-29-84.91 КЖ	
Исполн:	Нач. отд. Агапович	Углубление заполнителей бетонной смеси свободноустановленной системы БМН	Стр. 40
Привязан:	И.контр. Зорин		
	И.спец. Зорин		
	Заб.гр. Фришланд		
	Вед. инж. Журавлева		
Инв. №	Провер. Журавлева	Галерея Армирование Сечение 1-1, 7-7 Бетон БМН	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
	Разработ. Личикатая		
	Расчет. Журавлева		

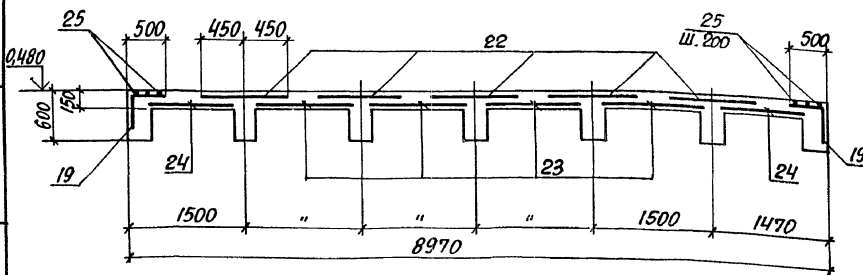
ПМЗ
СХЕМА РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ СЕТОК



ПМЗ
СХЕМА РАСКЛАДКИ НИЖНИХ СЕТОК



1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК И КАРКАСОВ

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СТЕНЫ И ДНИЩЕ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	409-29-84.91 КЖ.И-С29;С30	С29	8	207,9
2	ГОСТ 23279-85	2С $\frac{12 \text{ А III}}{10 \text{ А III}} 250 \times 285 \frac{75}{50}$	8	49,5
3	ТО ЖЕ	3С $\frac{10 \text{ А III}-200}{12 \text{ А III}-200} 285 \times 455 \frac{75}{25}$	4	100,3
4	"	3С $\frac{10 \text{ А III}-200}{12 \text{ А III}-200} 85 \times 455 \frac{75}{25}$	8	31,4
5	"	2С $\frac{16 \text{ А III}}{10 \text{ А III}} 305 \times 595 \frac{75}{25}$	3	206,9
6	"	2С $\frac{12 \text{ А III}}{10 \text{ А III}} 250 \times 445 \frac{25}{50}$	8	75,6
7	409-29-84.91 КЖ.И-С29;С30	С30	6	65,5
8		3С $\frac{10 \text{ А III}-200}{12 \text{ А III}-200} 285 \times 545$	1	121,3
9		2С $\frac{16 \text{ А III}}{10 \text{ А III}} 250 \times 595 \frac{75}{50}$	6	168,5
10	409-29-84.91 КЖ.И-С31	С31	6	21,5
30	409-29-84.91 КЖ.И-С32	С32	8	53,3
31	409-29-84.91 КЖ.И-КП6	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6	27	21,1
32	409-29-84.91 КЖ.И-КП7	ТО ЖЕ КП7	16	25,8
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
01	1.400-15 вып.1	МН17-2	3	2,3
02	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1м 20х800 СТЗкп	4	2,31
		ДЕТАЛИ		
11*		Ф12АIII, ГОСТ 5781-82*, $\ell=900$	140	0,79
12*		Ф6АI, ГОСТ 5781-82*, $\ell=350$	825	0,02
13		Ф6АI, ТО ЖЕ, $\ell=п.м.$	$\frac{362,0}{п.м.}$	0,22
14*		Ф22АIII, ГОСТ 5781-82, $\ell=4300$	32	11,8
15		Ф16АIII, ТО ЖЕ, $\ell=до \frac{от 4800}{3950}$	50	6,8
16		Ф12АIII, " , $\ell=до \frac{от 2750}{1250}$	32	1,7

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
17		Ф12АIII, ГОСТ 5781-82*, $\ell=от 1450 \text{ до } 3600$	80	2,3
18		Ф10АI, ГОСТ 5781-82*, $\ell=п.м.$	$\frac{138,0}{п.м.}$	0,62
19*		Ф10АIII, ТО ЖЕ, $\ell=1820$	70	1,1
29		Ф12АIII, ГОСТ 5781-82*, $\ell=600$	52	0,37
		БЕТОН КЛАССА В20	104,3	м ³
		ПМЗ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
22		4С $\frac{8 \text{ А III}-200}{8 \text{ А III}-200} 90 \times 645 \frac{25}{50}$	5	47,3
23		4С $\frac{8 \text{ А III}-200}{8 \text{ А III}-200} 125 \times 645$	4	53,4
24		4С $\frac{8 \text{ А III}-200}{8 \text{ А III}-200} 105 \times 645$	2	65,2
		ДЕТАЛИ		
25		Ф6АI, ГОСТ 5781-82*, $\ell=п.м.$	$\frac{85,2}{п.м.}$	0,22
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В20	6,7	м ³
		БМ II		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
26	409-29-84.91 КЖ.И-КР21	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР21	2	51,4
		ДЕТАЛИ		
27		Ф6АIII, ГОСТ 5781-82*, $\ell=270$	22	0,06
28*		Ф16АIII, ГОСТ 5781-82*, $\ell=3100$	4	4,0
29		Ф12АIII, ТО ЖЕ, $\ell=600$	4	0,37
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В20	1,2	м ³

*) поз. 11,12,14,15,19,28 см. ведомость ДЕТАЛЕЙ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III									ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III					А-I				С235		СТЗкп				
	ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*				ГОСТ 24379.1-80
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Ф22	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф8	Ф6	М20	ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
СТЕНЫ И ДНИЩЕ			1794,8	2264,6	1565,2	1756,8	7381,4	141,0		549,7	8072,1	1,2	5,7	9,2	16,1	8088,2
ПМЗ	580,5						580,5	18,7			599,2					599,2
БМ II	1,32		1,5	11,6	16,0	78,0	108,4		13,2		121,6					121,6

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	ЭСКИЗ
11	
12	
14	
15	
19	
28	

Привязан:

ИНВ.№	
-------	--

409-29-84.91 КЖ

Нач. отд. АГРАНОВИЧ *А.С.*
 Н.КОНТ. ЗОРИН *З.С.*
 Л.СПЕЦ. ЗОРИН *З.С.*
 Зав. гр. ФЕРИДЯНЦ *Ф.С.*
 Вед. инж. ЗУРАВЛЕВА *З.С.*
 Провер. ЗУРАВЛЕВА *З.С.*
 Разреш. ЛИЧКАТАЯ *Л.С.*
 Рассчит. ЗУРАВЛЕВА *З.С.*

ХАРИТИШНИК ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 3 ТЫС. КУБ. М С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ ВЫЛИВКИ

СТАДИЯ Лист Листов

Р 41

ГАЛЕРЕЯ ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПМЗ. АРМИРОВАНИЕ. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.

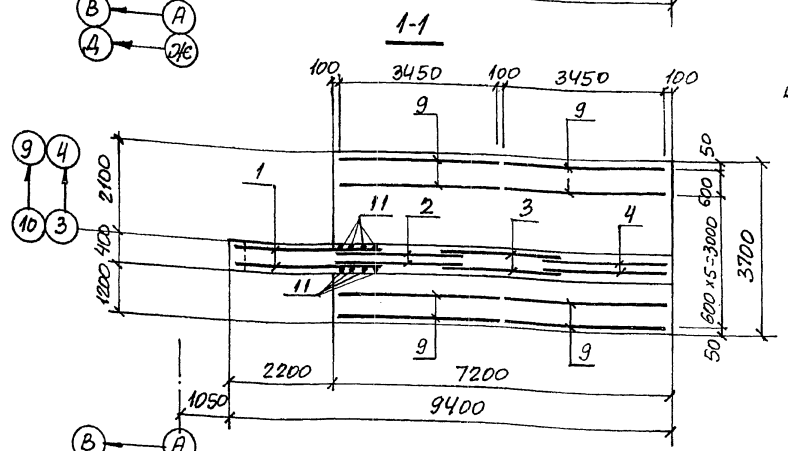
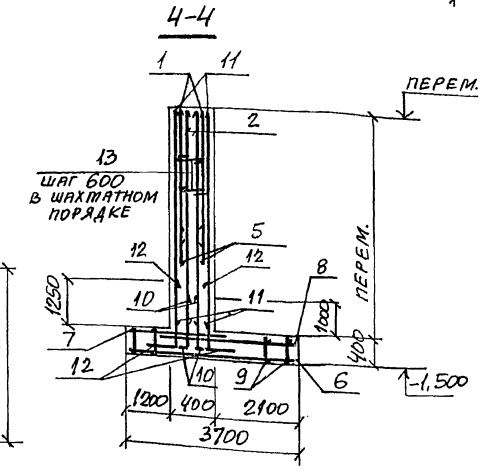
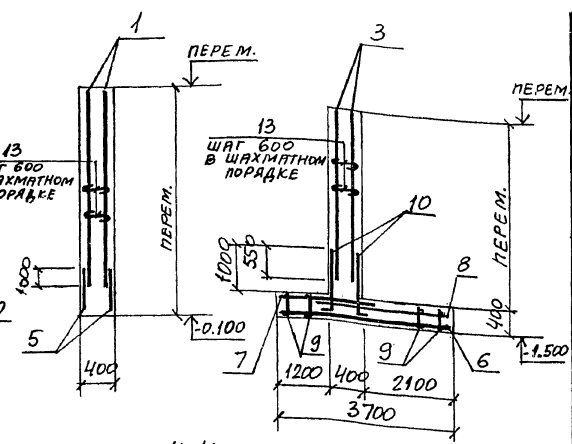
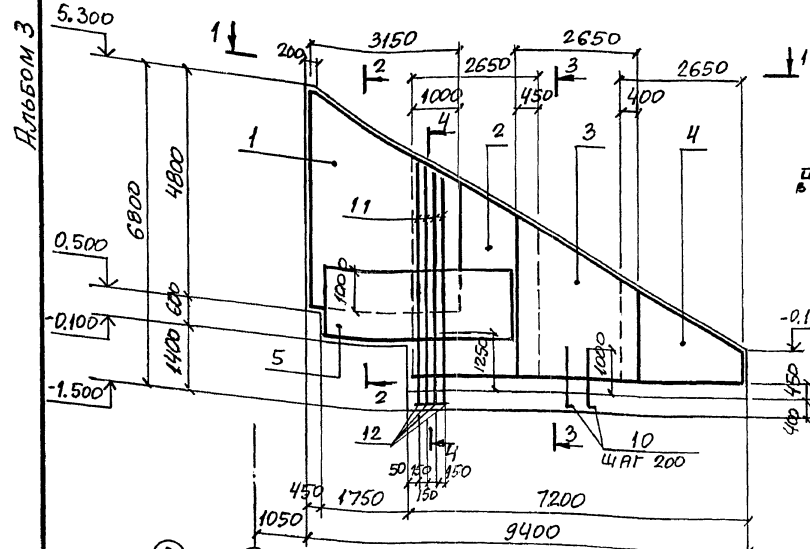
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

25220-03 43

Лист № 0000. Подпись и дата: 09.08.80 №

Листом 3

ПСМ1; ПСМ1-1 (ЗЕРКАЛЬНО ЧЕРТЕЖУ)



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПСМ1; ПСМ1-1

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1	409-29-84.91 КШ.И-С19	С19	2	159,4
2	409-29-84.91 КШ.И-С20.., С22	С20	2	118,9
3	ТО НЕ	С21	2	80,8
4	"	С22	2	28,1
5	ГОСТ 23279-85	2С ¹⁶ АII ¹² АII 155x385 ²⁵ ⁷⁵	2	76,2
6	ТО НЕ	2С ¹⁶ АII ⁸ АII 265x365	3	100,6
7	"	2С ¹⁶ АII ⁸ АII 245x185	3	31,1
8	"	2С ²⁸ АII ⁸ АII 245x255 ⁷⁵ ²⁵	3	94,5
9	409-29-84.91 КШ.И-Кр11	Кр11	14	12,0
ДЕТАЛИ				
10*		φ20АII, ГОСТ 5781-82*, l=1700	74	4,2
11		φ20АII, ТО НЕ, l=5000	8	24,2
12*		φ28АII, " , l=2300	8	11,1
13*		φ6АI, " , l=400	196	90,9
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН КЛАССА В20	238	м ³

*) Позиции 10; 12; 13 см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										Всего расхода
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III					А-I					
	ГОСТ 5781-82*										
	φ8	φ10	φ12	φ16	φ20	φ28	Итого	φ6	φ12	Итого	
ПСМ1; ПСМ1-1	1266	1303	2716	830	5565	2824	21984	176	1674	1850	23834

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	ЭСКИЗ
10	1350
12	1600
13	350

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК ПОДШВЫ

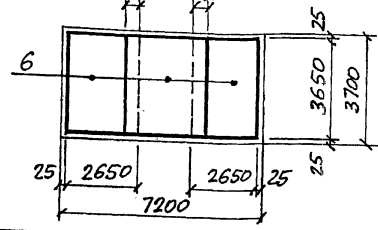
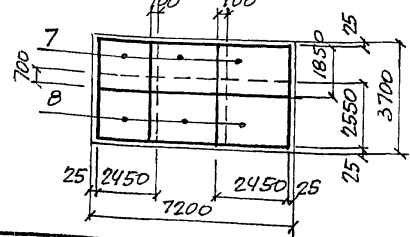
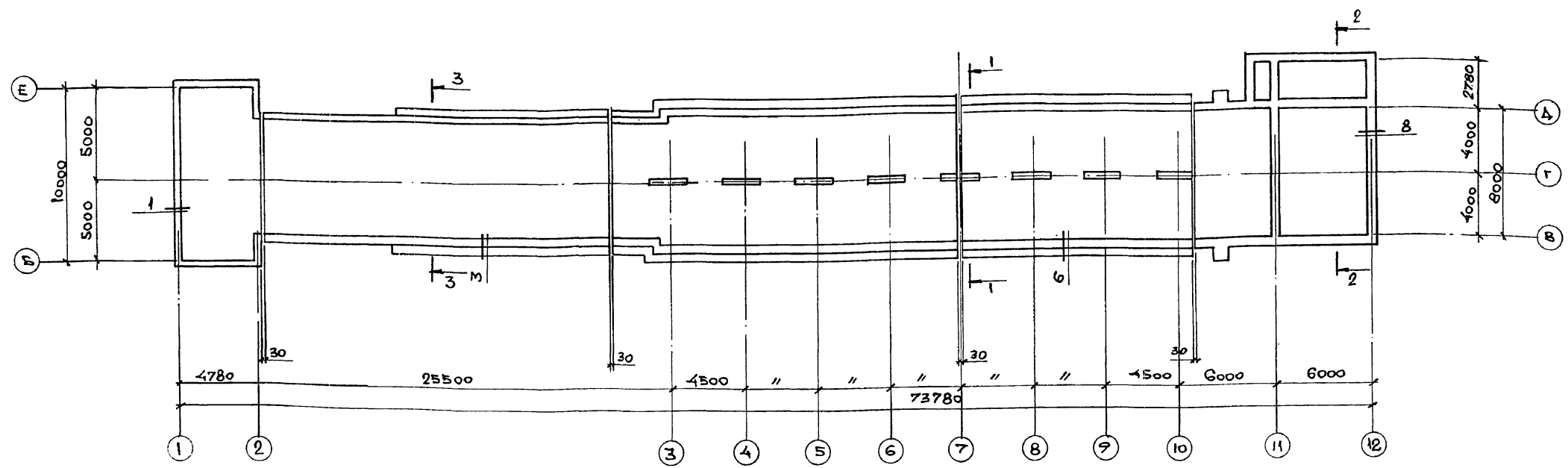


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК ПОДШВЫ

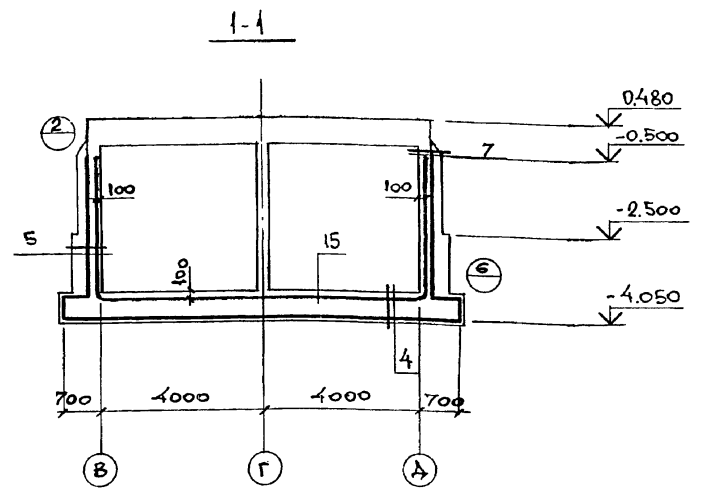


409-29-84.91	КЖ
Нач. отд. Угранович Н.К.И.Т. Зорин	Спр.
И.С. Спец. Зорин	Спр.
Э.В. Гр. Фриццани	Спр.
В.А. Ильяшова	Спр.
Провер. Ломозова	Спр.
Разраб. Иртеменчик	Спр.
Расчетчик Ломозова	Спр.
ХРАНИЛИЩЕ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БЕТОНА	СРАВН. ЛИСТ
Автоматизированной системы выдачи	Р 45
ПОДПОРНАЯ СТЕНА ПСМ1; ПСМ1-1	ЖАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ



УКАЗАНИЯ ПО УСТРОЙСТВУ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ТОННЕЛЯ

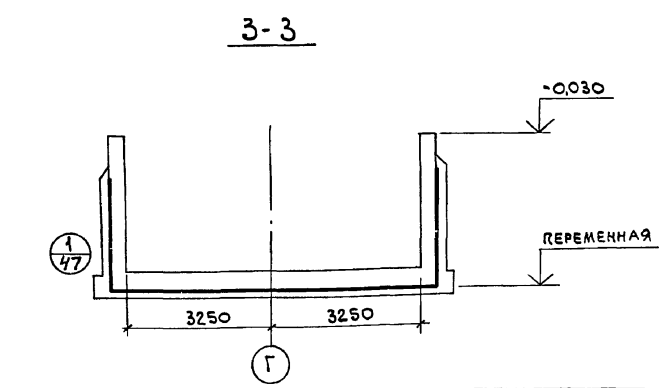
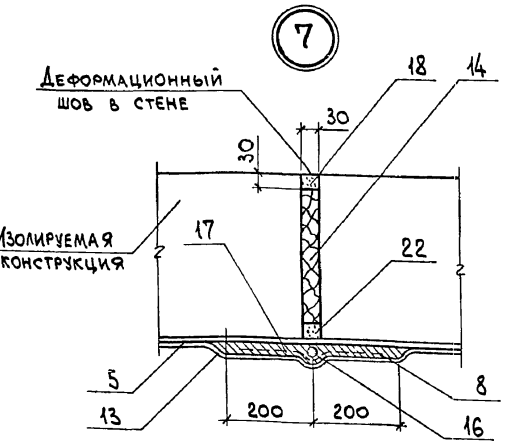
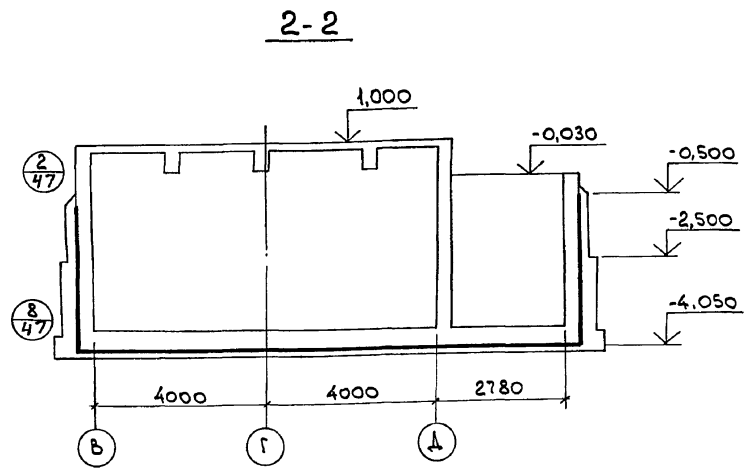
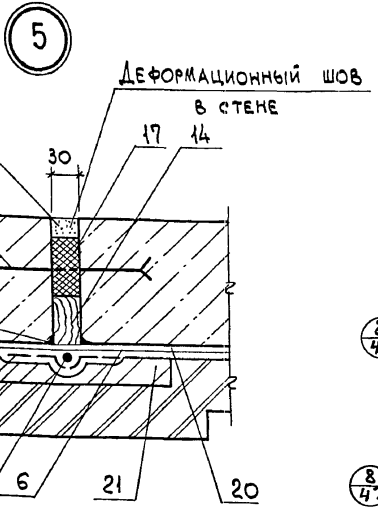
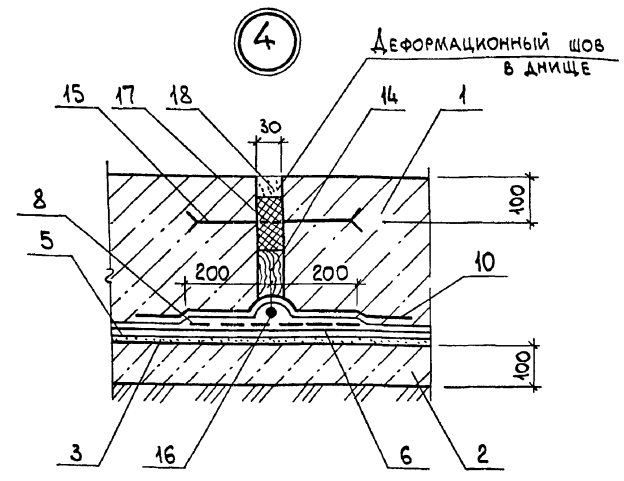
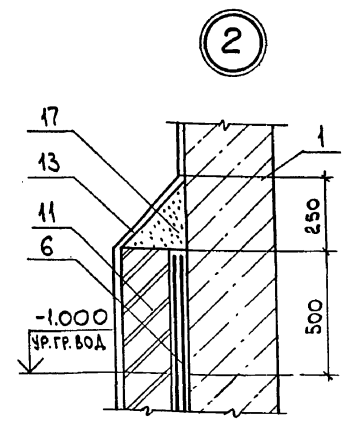
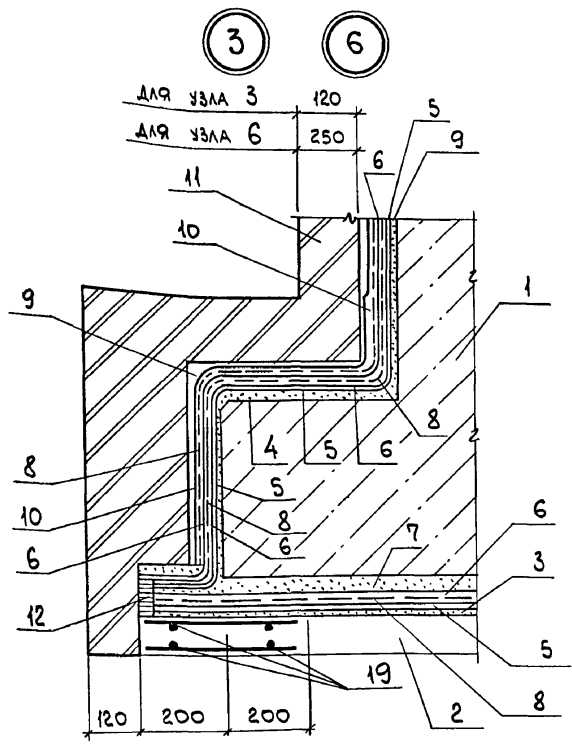
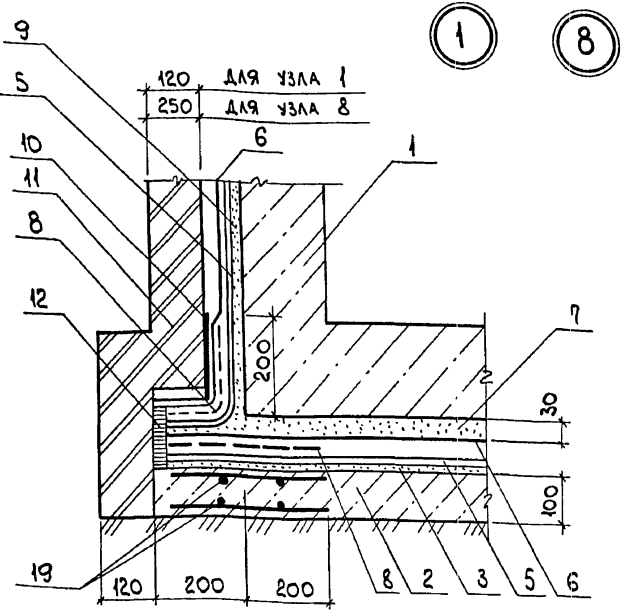
1. Гидроизоляция подземной части ниже отметки -0,5 м принята оклеечной битумной с кирпичной защитной стенкой. Гидроизоляционный ковер принят из 2-х слоев гидроизола на битумной мастике.
2. Выше отметки -0,5 м по всей площади соприкосновения конструкций с грунтом принята окрасочная битумная, состоящая из двух слоев горячего битума по холодной битумной грунтовке. Перед нанесением гидроизоляционного слоя основание очистить от грязи и пыли, оштукатурить разжиженным битумом или мастикой, а углы и грани оклеить полосами шириной 400 мм из стеклоткани или гидроизола. Окрасочную битумную гидроизоляцию наносить в два слоя общей толщиной 3...4 мм после полного высыхания грунтовочного слоя. Обратную засыпку сооружения производить мягким грунтом, не содержащим твердых включений.
3. Работы по устройству гидроизоляции производить в соответствии с главой СНиП 3.04.01-87 "Изоляционные и отделочные покрытия".
4. Защитная кирпичная стенка от отм. -5.120 до отм. -2.500 выполняется толщиной 250 мм, выше 120 мм.



И. №, №-подл. Подпись и дата. ВЗАН. И. №, №

Привязка:		407-29-84.71. КЖ		Стация	Лист	Листов
И. №, №-подл.	Подпись	И. №, №-подл.	Подпись	Р	46	
И. №, №-подл.	Подпись	И. №, №-подл.	Подпись	УРАНИЙЩЕ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВКРЕПЛЯЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ ВЪЕЗДА.		
И. №, №-подл.	Подпись	И. №, №-подл.	Подпись	СЛЕМА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.		
И. №, №-подл.	Подпись	И. №, №-подл.	Подпись	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ		

Альбом 3



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

1. ИЗОЛИРУЕМАЯ КОНСТРУКЦИЯ.
2. ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА КЛАССА В3,5 -100 мм.
3. ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА - 20 мм.
4. ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА - 10-15 мм.
5. БИТУМНАЯ ГРУНТОВКА.
6. ОКЛЕЕЧНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ.
7. ЗАЩИТНАЯ СТЯЖКА ИЗ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА М100.
8. СТЕКЛОТКАНЬ.
9. ЗАТИРКА ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ М100.
10. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ СЛОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ.
11. ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА ИЗ КРАСНОГО КИРПИЧА М75 НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ М50 (δ=120 или 250 мм)
12. БИТУМНАЯ ШПОНКА.
13. ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.
14. ПРОСМОЛЕННАЯ ДОСКА, ОБЕРНУТАЯ РУБЕРИДОМ.
15. КОМПЕНСАТОР (ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ-УЗп.м. АЛ.4)
16. ЖГУТ ПАКЛИ, ПРОПИТАННЫЙ БИТУМОМ.
17. БИТУМНАЯ МАСТИКА.
18. ЗАЧЕКАНКА ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ.
19. СЕТКА АРМАТУРНАЯ С54-3/5 ШТ, АЛ.4
20. ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ ХОЛОДНАЯ.
21. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ИЗ БЕТОНА КЛАССА В3,5.
22. ПРОСМОЛЕННАЯ ПАКЛЯ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА	А-І	ПРОКАТ КЛАССА	ОЦ, ГОСТ14918-80	
	ГОСТ5781-82		ГОСТ19904-90		
	φ6	Итого	1,5х300	Итого	
Узлы и сечения	4700	4700	1500	1500	5600

409-29-84.91 КЖ			
НАЧ.ОТД. АГРАНОВИЧ	З.И.		
Н.КОНТР. ЗОРИН	З.И.		
ГЛ.СПЕЦ. ЗОРИН	З.И.		
ЗАВ.ГР. ФРИДМАН	З.И.		
ВЕД.ИНЖ. ДОМАЗОВА	З.И.		
ПРОВЕР. ФРИДМАН	З.И.		
РАЗРАБ. БЕЛАН	З.И.		
ПРИВЯЗАН:		УРАНИЙЩИЩЕ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 270С.КВ.М. С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ ВЫДАЧИ.	
ИНВ.№		СХЕМА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ. Узлы 1... 8.	
		СТАДИЯ	ЛИСТ ЛИСТОВ
		Р	47
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

