

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-29-84.91

ХРАНИЛИЩЕ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА  
ВМЕСТИМОСТЬЮ 3 ТЫС. КУБ. М  
С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ ВЫДАЧИ

АЛЬБОМ 8

АТХ АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ  
ПРОЦЕССОВ

25220-08

Отпускная цена  
на момент реализации  
включая  
в счет накладной

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-29-84.91

ХРАНИЛИЩЕ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 3 ТЫС. КУБ. М  
С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ ВЫДАЧИ

АЛЬБОМ 8

Перечень альбомов

АЛЬБОМ 1	ПЗ Пояснительная записка ТХ Технология производства ТХ.Н Общие виды нетиповых технологических конструкций	ЭО ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ СС СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ 2	АР Архитектурные решения	АЛЬБОМ 7 УСТРОЙСТВА КОМПЛЕКТНЫЕ НИЗКОВОЛЬТНЫЕ ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПЕРЕДАВАЕМАЯ ПРЕДПРИЯТИЮ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ
АЛЬБОМ 3	КМ Конструкции металлические	АЛЬБОМ 8 АТХ АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
АЛЬБОМ 4	КЖ Конструкции железобетонные	АЛЬБОМ 9 часть 1. ДОКУМЕНТАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА КОМПЛЕКСА СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ
АЛЬБОМ 5	ОВ Отопление и вентиляция ОВ.Н Общие виды нетиповых конструкций ОЗ Обогрев заполнителей ОЗ.Н Общие виды нетиповых конструкций ВК Водопровод и канализация ВК.Н Общие виды нетиповых конструкций	часть 2. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ЦИТОВ И ПУЛЬТОВ СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ СМЕТЫ
АЛЬБОМ 6	ЭМ Силовое электрооборудование	АЛЬБОМ 10 СС СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ АЛЬБОМ 11 ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ АЛЬБОМ 12 С СМЕТЫ

РАЗ РАБОТАН ИНСТИТУТАМИ:

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ (ВЕДУЩИЙ)

Главный инженер института

Главный инженер проекта

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Главный инженер института

Главный инженер проекта

УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Главный инженер института

Главный инженер проекта

В.И. Поляков

Н.Н. Кузнецов

Н.Ф. Довгий

А.П. Школьный

В.И. Гордеев

А.Я. Мельниченко

ЧЕЛЯБИНСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ВНИПИ

«ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ»

Главный инженер института

Главный инженер проекта

МАГНИТОГОРСКИЙ ГПКИ

«ПРОЕКТАВТОМАТИКА»

Главный инженер института

Главный инженер проекта

В.В. Голков

Э.С. Филишквин

В.Н. Степашкин

В.Я. Кобяков

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН

в действие ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТОМ

Приказ от 10.01.92 г. №2

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ  
ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АТХ

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И  
ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Продолжение

Альбом В

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Начало	
2	Общие данные. Окончание	
3	Функциональная схема автоматизации	
4	Автоматизированная система управления	
5	Схема структурная	
5	Комплекс технических средств Ломиконт А-110	
6	Схема структурная	
6	Контроль и сигнализация. Схема электрическая принципиальная. Начало	
7...10	Контроль и сигнализация. Схема электрическая принципиальная. Продолжение	
11	Контроль и сигнализация. Схема электрическая принципиальная. Окончание	
12	Управление отгрузкой заполнителей. Схема электрическая принципиальная. Начало	
13...	Управление отгрузкой заполнителей. Схема электрическая принципиальная. Продолжение	
20	Управление отгрузкой заполнителей. Схема электрическая принципиальная. Окончание	
21	Управление отгрузкой заполнителей. Схема электрическая принципиальная. Окончание	
22	Электротягание. Схема электрическая принципиальная	
23	Схема подключения внешних проводов. Начало	
24...	Схема подключения внешних проводов.	
26	Продолжение	
27	Схема подключения внешних проводов.	
	Окончание	
28	Схема соединений внешних проводов. Начало	
29	Схема соединений внешних проводов.	
	Продолжение	
30	Схема соединения внешних проводов.	
	Окончание	

Лист	Наименование	Примечание
31	План расположения средств автоматизации	
	кабельных и трубных проводов. Начало	
32...	План расположения средств автоматизации	
34	кабельных и трубных проводов. Продолжение	
35	План расположения средств автоматизации	
	кабельных и трубных проводов. Окончание	
36	Программное обеспечение. Описание программы	
37	Программное обеспечение. Текст программы	
	Начало	
38...	Программное обеспечение. Текст программы	
48	Продолжение	
49	Программное обеспечение. Текст программы	
	Окончание	
50	Общий алгоритм контроля и управления	
	Блок-схема	
51	Алгоритм задания объема заполнителя	
52	Алгоритм отгрузки заполнителя. Начало	
53	Алгоритм отгрузки заполнителя. Окончание	
54	Сигнализатор уровня ЭХО-5с. Установка	
55	в коробе. Короб	
56	Датчик наличия материала КВД-25	
	Установка на конвейере	
57, 58	Крышка. Кронштейн	
59, 60	Кронштейн. Пластина	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Гост 2.702-75	Правила выполнения электрических схем	
Гост 2.710-81	Обозначение буквенно-цифровое в электрических схемах	
Гост 21.102-79	Общие данные по рабочим чертежам	
Гост 21.404-85	Автоматизация технологических процессов. Обозначения условные приборов и средств автоматизации в схемах	
Гост 21.614-88	Изображения условные графические электрооборудования и проводов на планах	
СН-227-82	Инструкция по типовому проектированию	
РМ 25.180-90	Методические указания по выполнению схем автоматизации технологических процессов	
РМ 4-6-81 Часть 3	Системы автоматизации технологических процессов	
	Проектирование электрических и трубных проводов	
ТК 4-3136-70	Манометры в корпусе диаметром до 250мм с радиальным штуцером М 20х1,5. Установка на трубопроводе (горизонтальном) Р <sub>д</sub> до 16 кгс/см <sup>2</sup> ; t до 225°С	
ТК 4-3138-70	То же, Р <sub>д</sub> до 16 кгс/см <sup>2</sup> ; t до 225°С	
ТК 4-3201-71	Короба стальные, крепление горизонтальное к стене (однорядное)	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания  
Главный инженер проекта *В.Я. Кобыakov*

		Привязан	
		409-29-84.91-АТХ	
Инв. №			
Забыт	Английский	Ильин	Указания заполнителя бетона в соответствии с Эпы. к зд. на автоматизированной системе выдачи
Зав. свет	Семакин	Ильин	
Вед. инж	Болырева	Болырев	
Инж.	Гарная	Ильин	
И. контр.	Болырева	Болырев	Общие данные. Начало.
			ТММ Проект автоматизация г. Магнитогорск

Альбом 8

Продолжение

Обозначение	Наименование	Примечание
ТК4-3204-71	Короба стальные. Крепление вертикальное к стене (однорядное)	
ТК4-3219-71	Короба стальные. Обход углов (однорядный)	
ТМЗ-54-79	Щит ЩИМ. Установка на стене, колонне	
ТКЗ-136-79	Щит ЩИМ. Установка на полу	
ТМ4-421-86	Преобразователь измерительный Сапрор 22Д. Установка на полу и стене	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
Альбом 9 Часть 1	Документация для заказа комплекса средств автоматизации	
Альбом 9 Часть 2	Задание заводу-изготовителю щитов и пультов	
Альбом 10 со	Спецификация оборудования, спецификация щитов и пультов	
Альбом 11 в м	Ведомость материалов	

### ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Средства автоматизации, применяемые в типовом проекте обладают патентной чистотой в отношении СССР. При привязке проекта по части „Автоматизация технологического процесса“ выдаются задания заводам-изготовителям на щиты и пульты, и КТС, включающий программируемый микропроцессорный логический контроллер Ломиконт А-110.

Ввод программы контроля и управления, прилагаемый к проекту, в алюминиевое устройство микро-ЭВМ выполняется непосредственно на объекте заказчика по инструкции завода-поставщика КТС.

### ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
5	Комплекс технических средств „Ломиконт А-110“ Схема структурная	
6	Контроль и сигнализация. Схема электрическая принципиальная	
12	Управление отгрузкой заполнителей. Схема электрическая принципиальная	
22	Электропитание. Схема электрическая принципиальная	
28	Схема соединений внешних проводов	
31	План расположения средств автоматизации, кабельных и трубных проводов	
55	Сигнализатор уровня ЭХО-5С. Установка в коробе	
56	Датчик наличия материала КВД-25 Установка на конвейере	

Привязан		
Инв. №		

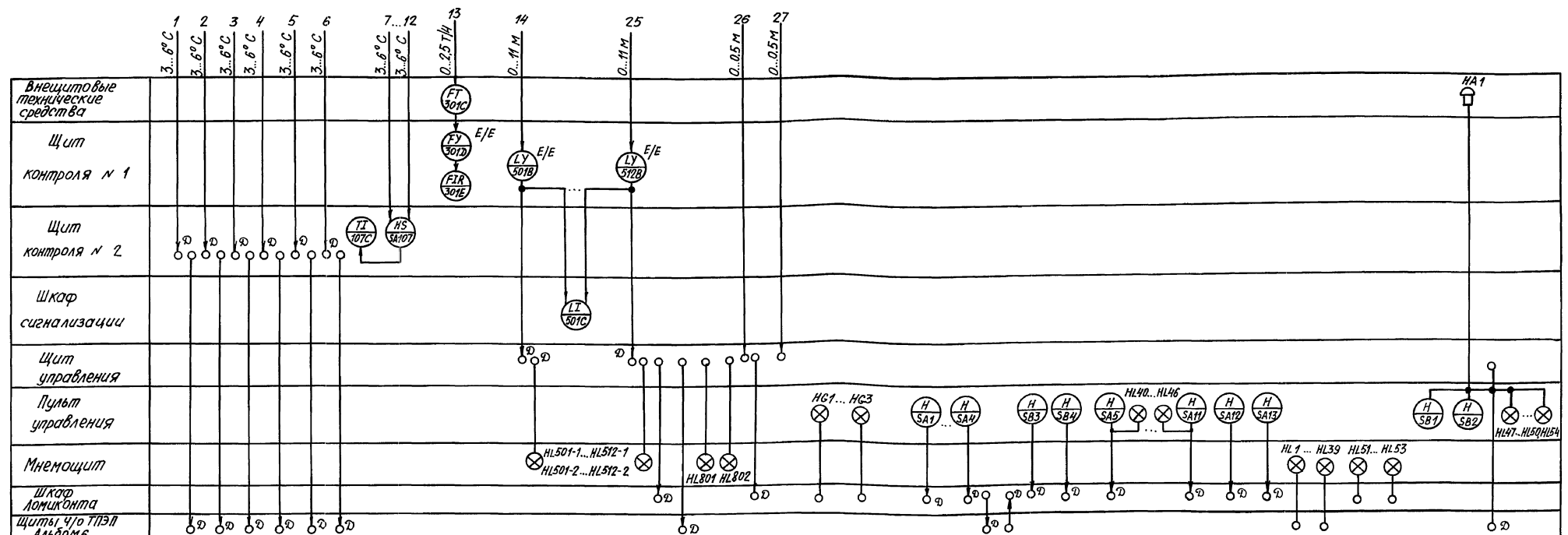
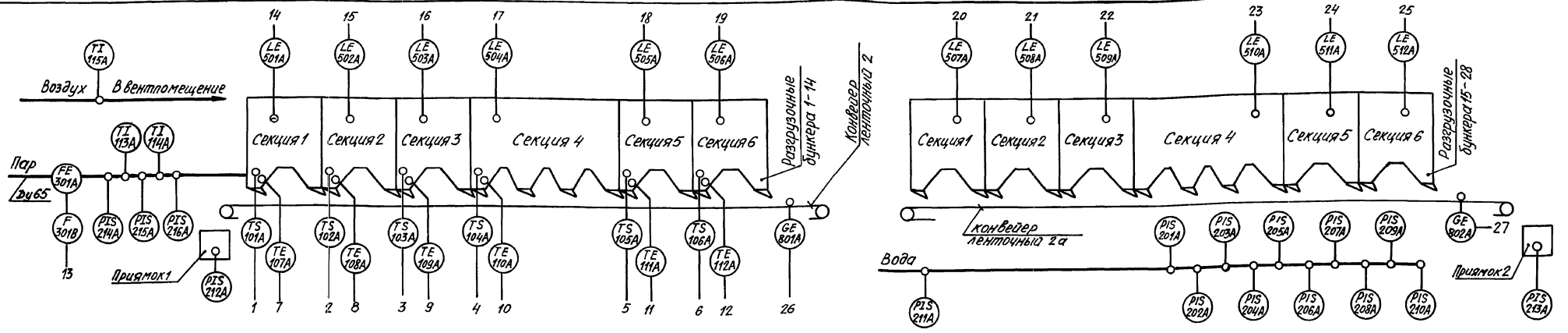
			409-29-84.91-АТХ		
Ведомств	Алтайский	Юмг	Хранилище заготовителей бетона вместимостью 3 тыс. куб. м с автоматизированной системой выдачи		
Ведомств	Богоявлен	Юмг	этадия	Лист	Листов
Инж	Гарная	М.Берн	РП	2	60
Инж	Богоявлен	Эвэл	Общие данные		ТМ Проектавтоматика
			Окончание		г. Магнитогорск

Копировал Денисюк

25220-08 4

Формат А2

Инв. №, год, подписи и дата, Фракт Инв. №



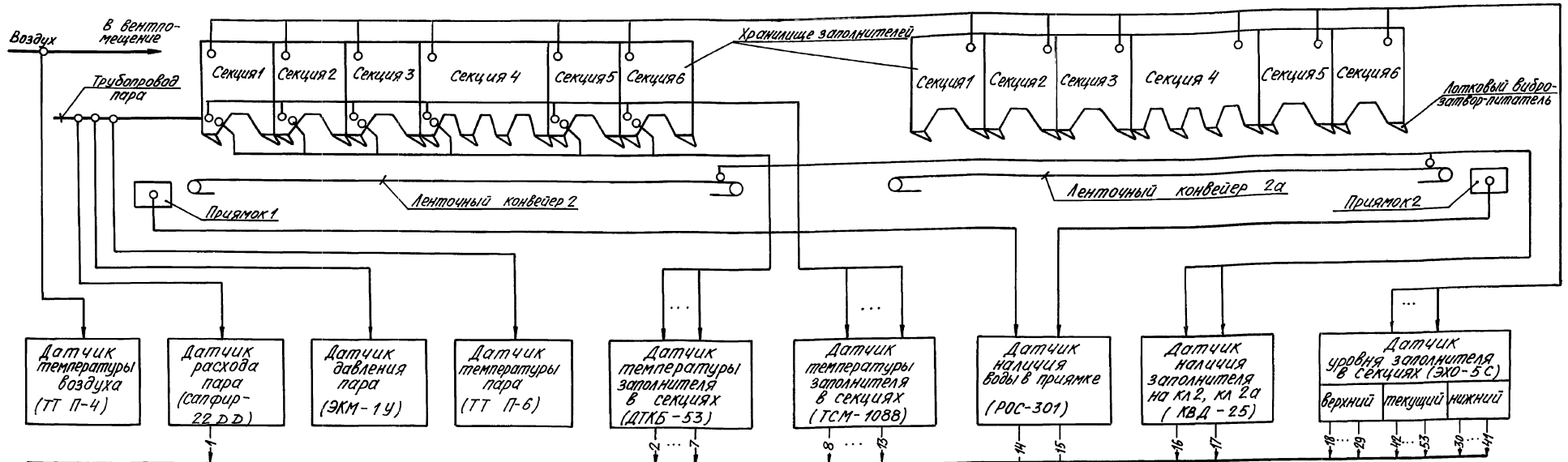
Физическая величина (цифровое обозначение части ТУ)	Температура заполнителя	Расход пара	Уровень заполнителя в секциях 1...6	Наличие материала на МК2, МК2а	Объем заполнителя, время загрузки	Управление отгрузкой заполнителей	Контроль работы механизмов	Нарушение режима
---	-------------------------	-------------	-------------------------------------	--------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	----------------------------	------------------

1. Данная схема разработана на основании технологического задания на разработку автоматизации технологических процессов (АТХ) ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТА г. Москва и задания на автоматизацию систем отопления, вентиляции и обогрева заполнителей ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТА г. Харьков

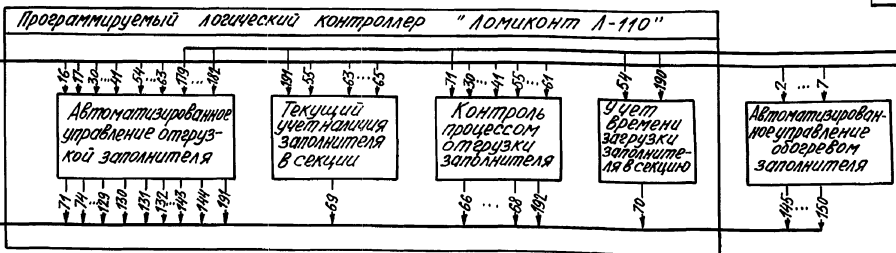
<b>409-29-84.91-АТХ</b>		
Зав. отд. Аргундский Ю.И.	Инж. Рыбалка В.И.	Хранилище заполнителей бетона вместимостью 2 тыс. куб. м с автоматизированной системой выдачи сыпучих листов
Зав. сект. Самохин Ю.И.	Инж. Чурин В.И.	РП 3 60
Инж. Болырева Е.И.	Инж. Болырева Е.И.	Функциональная схема автоматизации
Инж. Болырева Е.И.	Инж. Болырева Е.И.	ПКИ, Проектавтоматика г. Нагитовгорск

Привязан	
Инв. л.	

Имя и год. Листы и дата. Вязом ШИВЕР



Пульт управления																							
Ручной ввод информации						Сигнализация																	
Режим "Автоматика"	Задачик объема заполнителя	Отгрузка заполнителя из блок-секции					Готовность тракта отгрузки	Конечная отгрузка	Корректировка объема заполнения	Готовность тракта отгрузки	Внимание, отгрузка	Внимание, загрузка	Режим "Автоматика"	Номер хранилища	Объем заполнения в секции	Аварийный режим							
SA 11	SA1...SA4	SA5	SA6	SA7	SA8	SA9	SA10	SB3	SB4	SA12	SA13	HL 51	HL 52	HL 53	HL 46	HL40...HL45	HG1...HG3	HL47...HL50	HA1				
54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	54	55...61	69	70	72	73	192	191	19



Щит контроля	Щкаф сигнализации	Мнемозит
1	2	HL301, HL302, HL... HL32, HL33... HL39, HL50+1... HL512-1, HL50+2... HL512-2
Регистрация и показание расхода пара	Показание Температура заполнителя в секциях	Текущий уровень заполнителя в секциях
1	8...15	16...19

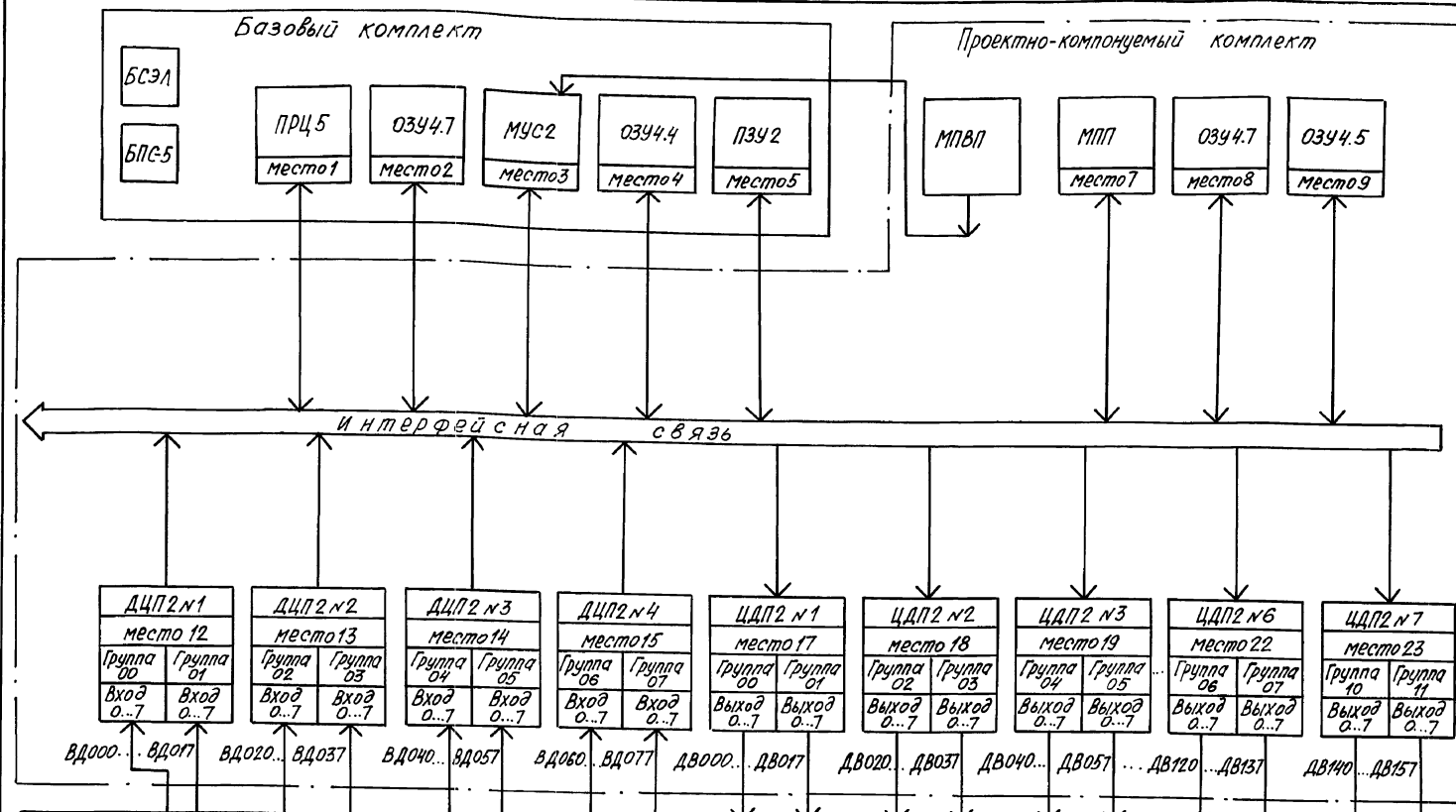
Управление гидроавтоматами (М8... М35), гидраторами (М36... М63)	Управление ленточными конвейерами 1, 2 и 2а (М5, М6, МТ)	Управление вентиляцией обогрева заполнителей	Управление вентиляцией гидроудельствления (УА74... УА81)	Управление вытяжной вентиляцией (М 96)	Управление разгрузочной тележкой	Управление ленточным конвейером в БСЦ
Управление электроприводами (Альбом 6)						

409-29-84.91-ATX

Зав. отд.	Английский	Инж.	Хранилище заполнителей бетона вместимостью 2тыс. куб. м с автоматизированной системой выдачи
Зав. сект.	Самойлов	Инж.	
Ведущий Инж.	Боляева	Инж.	
Исполн.	Боляева	Инж.	Автоматизированная система управления. Схема структурная
Инт. №	25220-08	6	Копирован Денисюк

Страница 4 из 60  
 ПИИ, Проектавтоматика  
 г. Магнитогорск  
 Формат А2

Альбом



Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПРЦ 5	Модуль процессора 6 Яа.369.797	1	
ОЗУ 4.7	Модуль оперативного запоминающего устройства (8 кбайт) 6 Яа.369.798	2	
ОЗУ 4.4		1	
МУС 2	Модуль управления и сигнализации 6 Яа.369.796	1	
ПЗУ 2	Модуль постоянного запоминающего устройства 6 Яа.369.795	1	
БПС-5	Блок питания стабилизирующий 6 Яа.697.548	1	
БСЭ п	Батарея сухих элементов 6 Яа.290.501	1	
МПВП	Микропроцессорный пульт ввода технологической программы ЗР5.139.025	1	
МПП	Модуль перепрограммируемой памяти 6 Яа.369.818	1	
ДЦП 2	Модуль дискретно-цифрового преобразования 6 Яа.369.790	4	
ЦДП 2	Модуль цифро-дискретного преобразования 6 Яа.369.788	7	

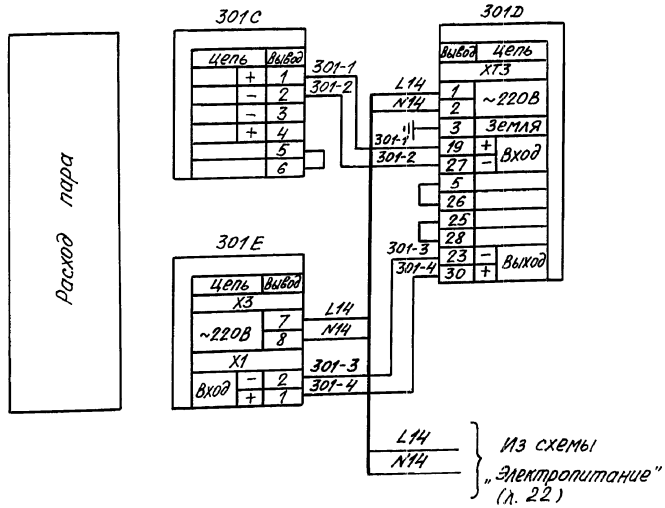
Характеристика сигнала	Дискретные сигналы - 24 В								
Наименование параметра	Задание объема заполнителя	Выбор хранения лища	Режим, Авто-матика, готовность отгрузки, коррективровка на, +, -	Нижний уровень заполнителя в секциях хранения, движение ленты ЛК-1, ЛК-2а, ЛК-2, ЛК в БСЦ	Наличие заполнителя на ЛК-2, ЛК-2а, ЛК в БСЦ	Сигнализация: Нарушение режима, готовность тракта, отгрузка, загрузка	Индикация объема заполнителя в секциях хранения, время загрузки	Включение лотковых вибраторов-питателей, вибраторов, ленточных конвейеров ЛК-2, ЛК-2а	Включение вентиля системы гидрообеспыливания, вытяжно-го вентилятора
Позиция датчика (задатчика) приемника сигнала	SA1...SA4	SA5...SA10	SA11...SA13	501A...512A 6КМ, 7КМ	801A, 802A	HL48 HL51...HL53	HG1, HG2, HG3	Канал 1...58	Канал 1...13
Тип датчика (здатчика)	ПП10-4Ме	ТВ1-1	ЭХО-5С, ПМА	КВД-25	КМ24-90	ЛМС359 Б	БУС-64/К	БУС 32/К	
Место установки	Пульт управления		Объект, щит управления		Пульт управления		шкаф Ломиконта		

Привязан			
ИНВ. N			

409-29-84.91-АТХ			
Зав. отд.	Английский	Др-2	Хранилище заполнителей бетона вместимостью 3 тыс. куб м автоматизированной системой выдачи
Зав. сект.	Самкин	ТБДМ	
Вед. инж.	Боляева	Зоя	
Инж.	Рыбалка	З-1	Студия
Инж.	Чурин		Лист
			5
			60
И.контр.	Боляева	Зоя	Комплекс технических средств "Ломиконта Л-110" схема структурная
			ГПКМ, Проектавтоматика 2, Магнитогорск

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом 8



Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
С1...С5	Конденсатор МБМ и 160 ВС 5 мкФ ±10% ОЖО. 462. 1477У	5	
VD1...VD11	Диод Д 237Б Тр 3.362. 021ТУ с доп. 1	11	
VS	Тиристор ТУ 206А ШМ 3.362. 020ТУ	1	
<u>Щкаф сигнализации</u>			
HL55	Арматура АС-12013У2 U 220 В, 50 Гц ТУ 16-535. 930 - 76	1	
501С	Миллиамперметр М1742-МТУ 25-04-931-78	1	
TV1	Трансформатор П1110 ТУ 25-04 2092-72	1	
SA 14	Тумблер ТВ1-1 УСО. 360. 075 ТУ	1	
<u>Мнемощит</u>			
Арматура АСКМ-043 U-24В ТУ 16-535. 232 - 73			
HL501-1	с линзой красного цвета	12	
HL512-1			
HL501-2	с линзой зеленого цвета	53	
HL512-2			
HL501, HL502			
HL512, HL513			
—	Лампа КМ24-90 УХЛ4 ТУ 16-88 ИКАВ 675. 250. 001ТУ	65	
<u>Вентпомещение</u>			
301С	Преобразователь измерительный Салфир 22 ДД-XXXX-01-УХЛ* 3А-0,25/XX-42-ВТУ 25-02. 720136-8	1	
<u>По месту</u>			
101А...106А	Датчик ДТКБ-53 ТУ 25-02. 888 - 75	6	
107А...112А	Термопреобразователь сопротивления ТСМ-1088 ТУ 25 - 1363. 032 - 89	6	
501А, 512А	Датчик уровня акустический ЭХО-5С-15-12 ТУ 25-2472. 012 - 86	12	
801А, 802А	Выключатель КВД-25У3 ТУ 25-02. 310062-81	2	
НА1	Звонок МЗ-2 45 U 220 В, 50 Гц ТУ 25-05-1045-76	1	

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Щит управления</u>			
КV1, КV8,	Реле РП21-200 УХЛ4Б U-24В	28	
КV801,	с розеткой типа З ТУ 16-523. 593-80		
КV802,			
КV501-1..			
КV512-1,			
КV501-2..			
КV512-2			
VD12,	Диод Д 237Б Тр 3.362. 021ТУ с доп. 1	2	
VD13			
<u>Щит контроля 1</u>			
501-В..	Преобразователь передающий	12	Комплексное датчиков
512-В	измерительный ППИ-5С ТУ 25-2472. 012-86		501А... 512 А
301Д	Блок извлечения корня БИК-1,1-УХЛ4-1, 4-20, 0-5 ТУ 25-02. 720 122 - 81	1	
301Е	Прибор аналоговый А542-049 ТУ 25-05. 2226-77	1	
<u>Щит контроля 2</u>			
107С	Логометр эр-9000 ТУ 25-7561. 0007-87	1	
КV2-КV7	Реле РП 21-220 УХЛ 4Б U-24В с розеткой типа З ТУ 16-523. 593 - 80	6	
SA107	Переключатель ПТИ-МУЗ ТУ 25-08. 11671	1	
<u>Пульт управления</u>			
Арматура АСКМ-043 U-24В ТУ 16-535. 232-73			
HL41, HL50	с линзой красного цвета	5	
HL54			
—	Лампа КМ24-90 УХЛ4 ТУ 16-88 ИКАВ 675. 250. 001ТУ	5	
R1	Резистор МП1,0R18 ±5% ОЖО. 467. 180 ТУ	1	
R2	Резистор МП1,0R630 ±5% ОЖО. 467. 180 ТУ	1	
R3...R7	Резистор МП2,0150 ±5% ОЖО. 467. 180 ТУ	5	
SB1	Выключатель КЕ011 УЗ-с исполн. 5красн. ТУ 16-642. 015-84	1	
SB2	Выключатель КЕ011 УЗ-с исполн. 4красн. ТУ 16-642. 015-84	1	

Схема выполнена на основании функциональной  
схемы автоматизации. (л. 3)

**409-29-84.91-ATX**

Зав. отд.	Анелинский Ю.С.	Хранящий заполнитель	Зетана	Вместимость	Этм. клуб. М	автоматизированной системы	выдачи
Зав. электр.	Сомохин Т.В.						
Зав. инж.	Болышева З.В.						
Инж.	Рыбалка Р.А.						
Инж.	Богданова Р.С.						
Инж. Кв	Болышева З.В.						

Контроль и сигнализация  
схема электрическая  
принципиальная. Начало.

И.Контр. Болышева З.В.

Стр. 6 60

П.П. Проектировщик  
г. Магнитогорск

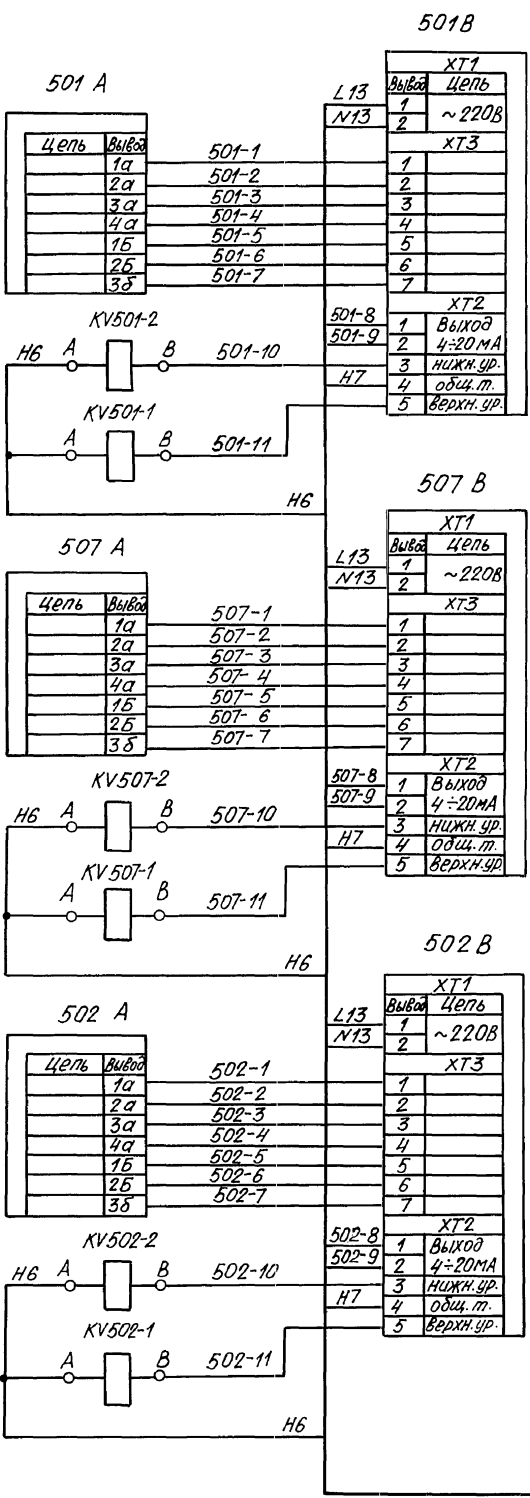
Инв. № подл. Листы и дата Взам. инв. №



Альбом 8

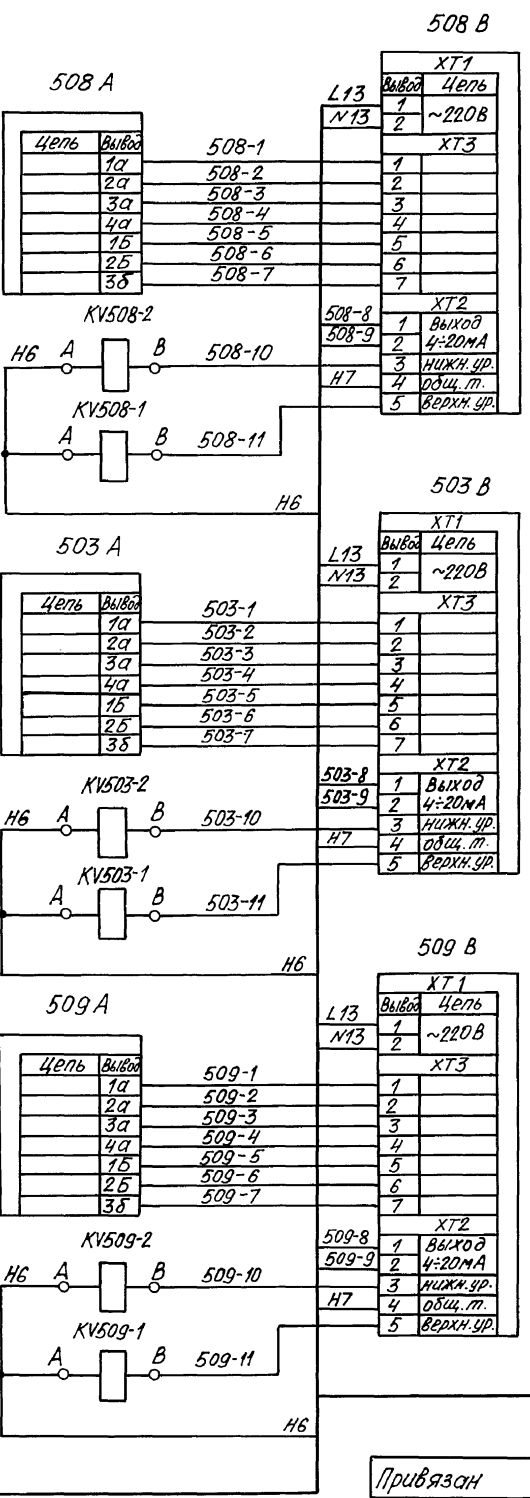
уровень заполнителя в блок-секции хранения

Верхний нижний



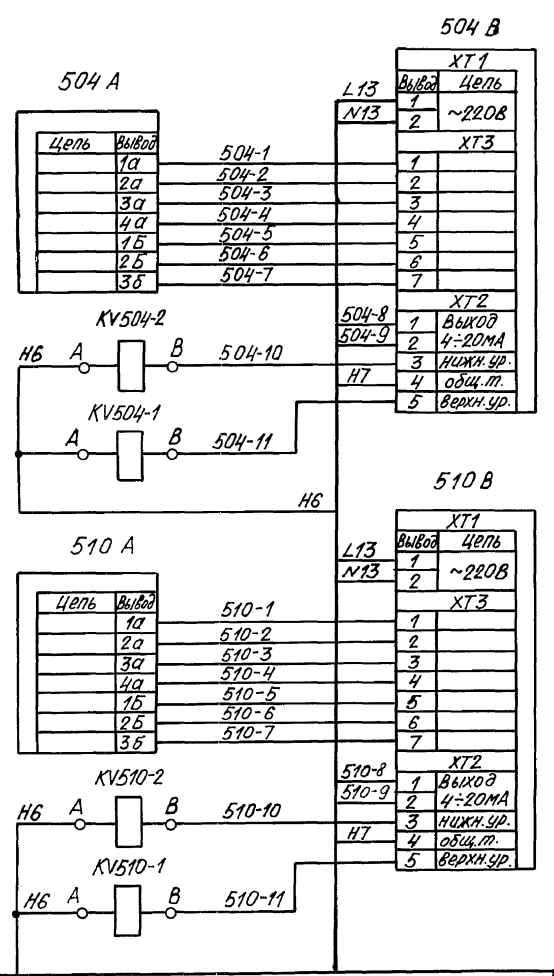
уровень заполнителя в блок-секции хранения

Верхний нижний



уровень заполнителя в блок-секции хранения

Верхний нижний



L13 } Из схемы "Электропитание" (Л. 22)  
 N13 }  
 H6 }  
 H7 }

501-8  
501-9  
502-8  
502-9  
503-8  
503-9  
504-8  
504-9  
507-8  
507-9  
508-8  
508-9  
509-8  
509-9  
510-8  
510-9

(Л. 8)

**409-29-8491-ATX**

Хранилище заполнителей бетона вместе с системой автоматизированной системы выдачи

Зав. отд.	Анелицкий	Молч
Зав. сект.	Самохин	Туркин
Вед. инж.	Болярова	Товар
Инж.	Рыбалка	СД-1

Привязан

Инв. №	Н. контр.	Болярова	Товар
--------	-----------	----------	-------

стадия Лист Листов  
 РП 7 60

Контроль и сигнализация. Схема электрическая принципиальная. Продолжение

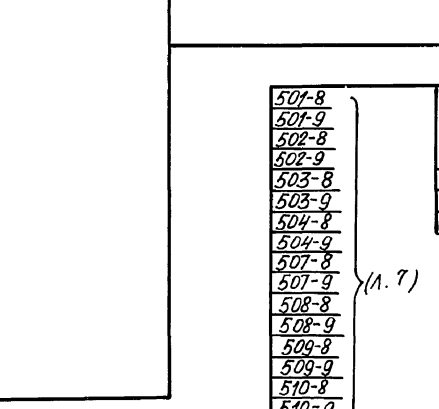
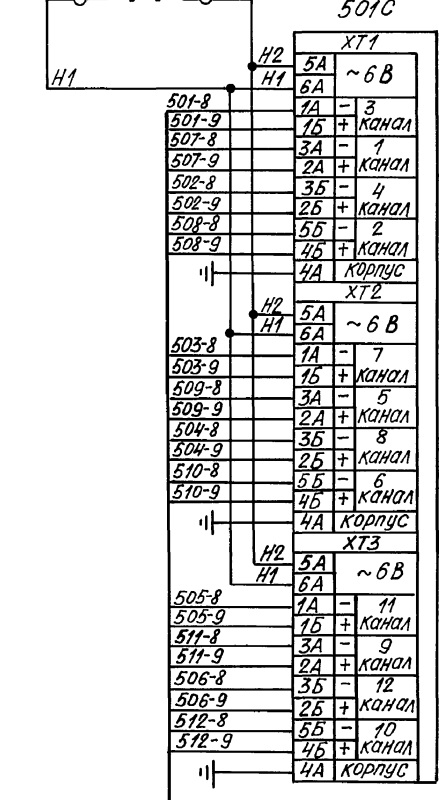
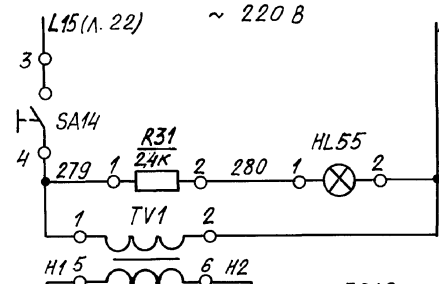
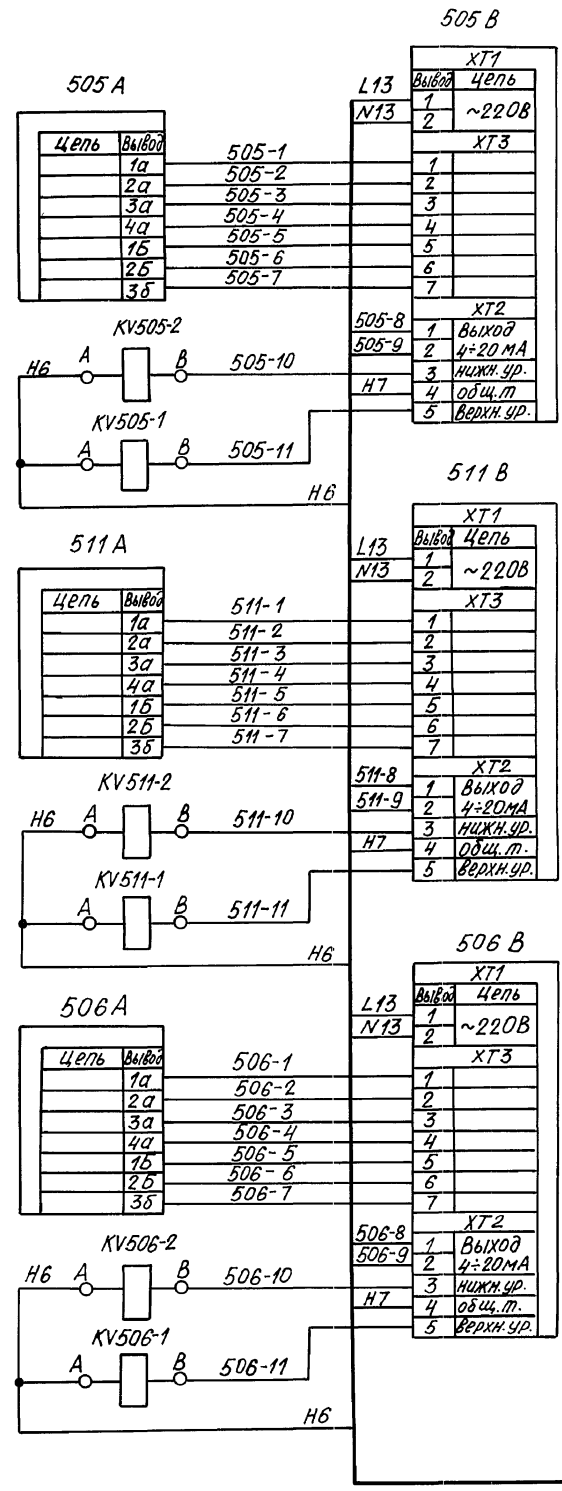
ПКИ, Проектавтоматика г. Магнитогорск

Копировал Денисов 25220-08 9 Формат А2

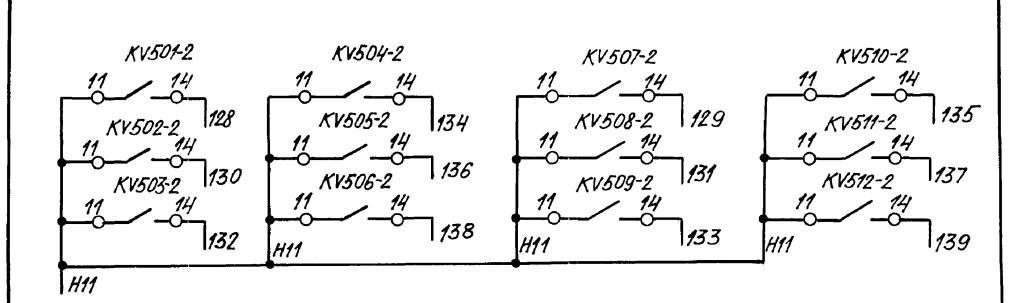
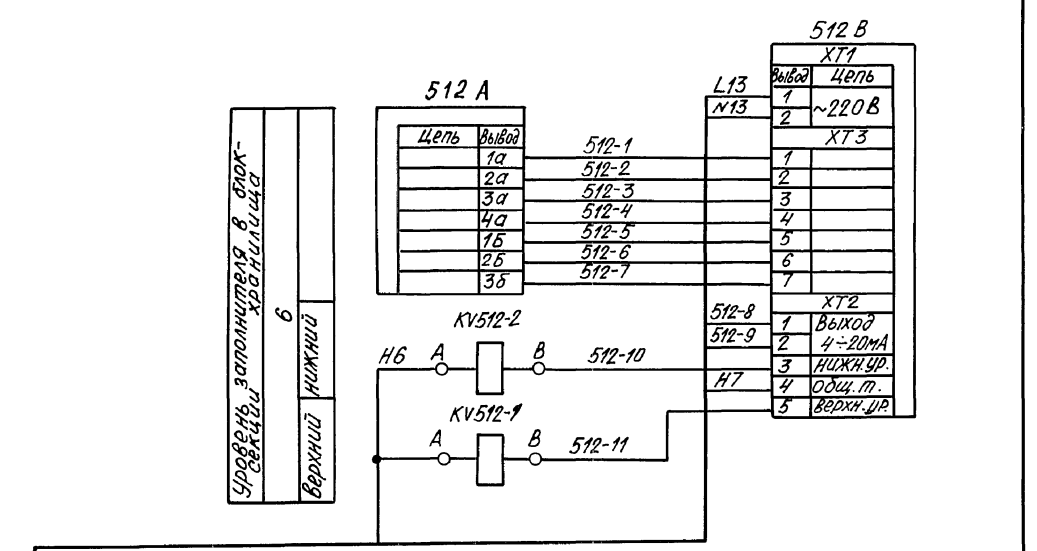
Альбом 8

Имя файла: Подпись: дата: Взам. инв. №

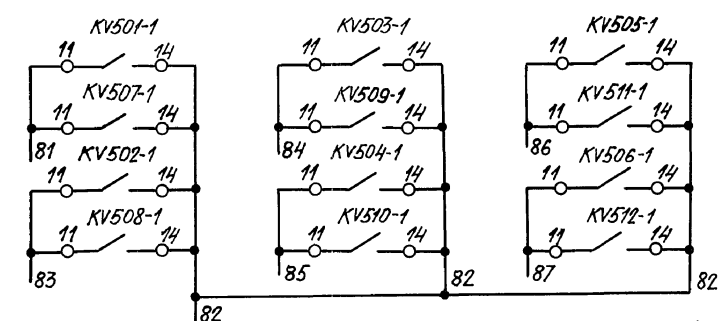
Уровень заполнения в блок-секции хранения  
5  
Верхний нижний  
6  
Верхний нижний



Наличие напряжения  
1  
2  
3  
4  
5  
6  
Текущий уровень заполнения в блок-секции хранения  
шкаф



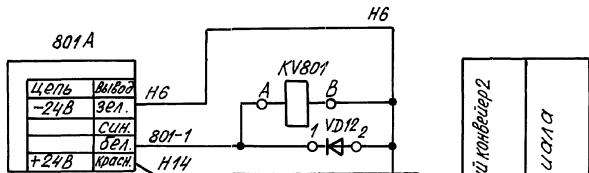
В схему "Управление отрезкой заполнителей" (Л. 13)



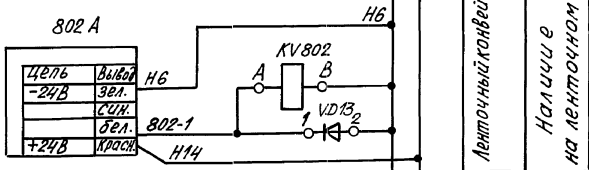
В схему "Тележка разгрузочная" Альбом 6

Н6  
Н7  
Л13  
N13  
Из схемы "Электропитание" (Л. 22)

409-29-8491-ATX			
Зав. отд.	Английский	Алекс	Хранилище
Зав. сект.	Самохин	Тимо	Заполнителей бетона вместимостью
Вед. инж.	Боляева	Франц	Этп. куб.м с автоматизированной системой выдачи
Инж.	Выбалка	В-П	Лист
			Лист
			Лист
Привязан			Контр. и сигнализация
			Схема электрическая
			принципиальная
ИНВ. N			ГПИИ, Проектавтоматика
			г. Магнитогорск
			РП 8 60

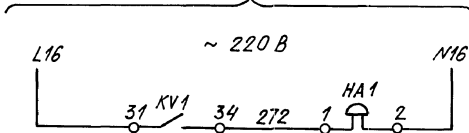


Ленточный конденсер 2А
Материала
Наличие
на ленточном конвейере

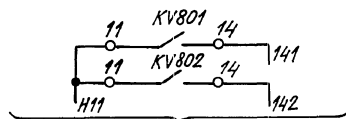


Из схемы "Электропитание" (Л. 22)

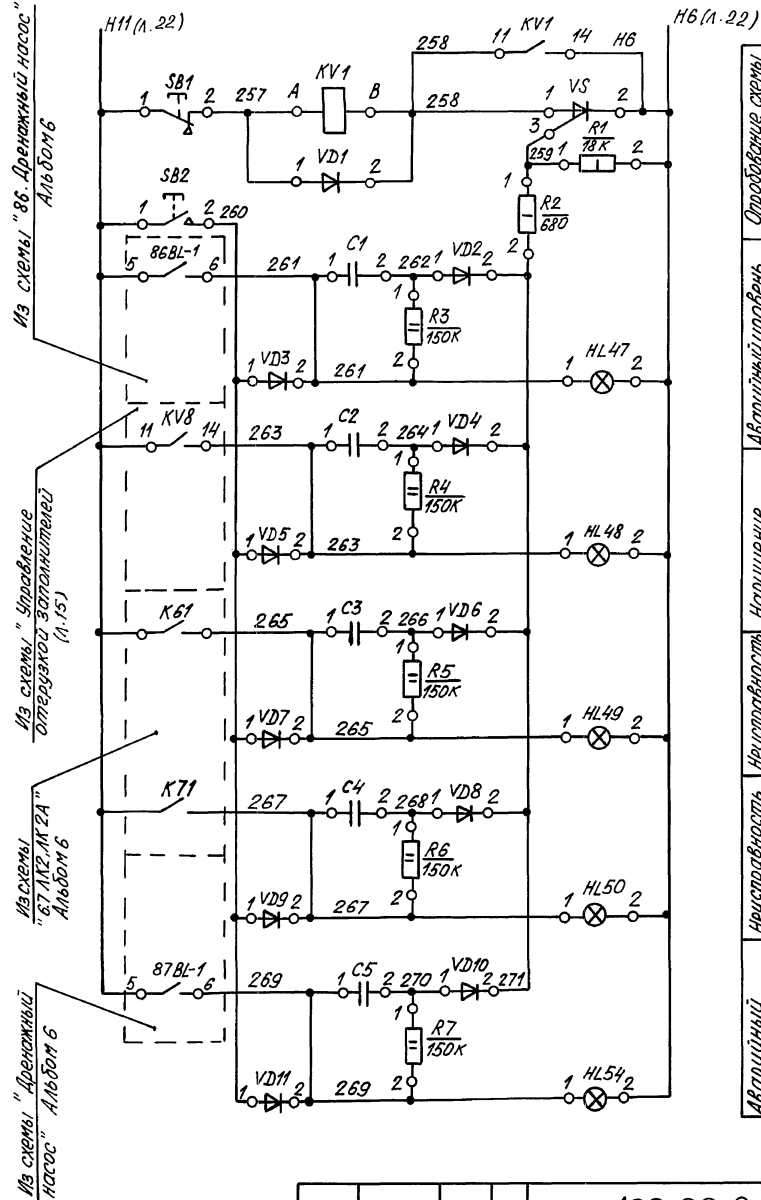
Из схемы "Электропитание" (Л. 22)



Нарушение режима
Помещение БСЦ



В схему "Управление отгрузкой заполнителей" (Л. 14)



Из схемы "86. Дренажный насос" Альбом 8

Из схемы "Управление отгрузкой заполнителей" (Л. 15)

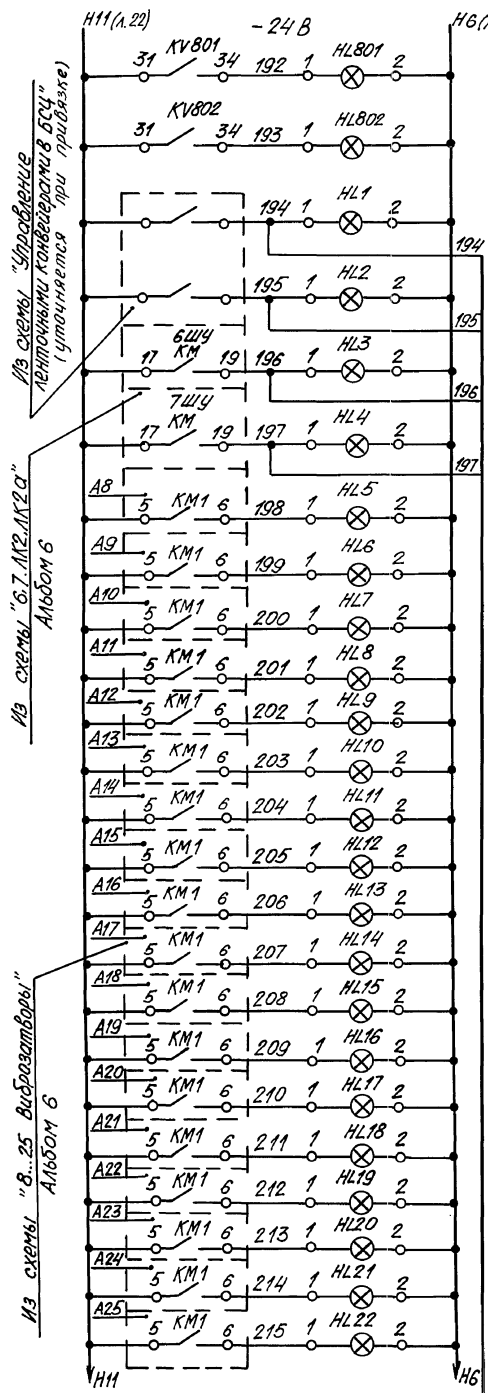
Из схемы "87 ЛК 2 А" Альбом 6

Из схемы "Дренажный насос" Альбом 6

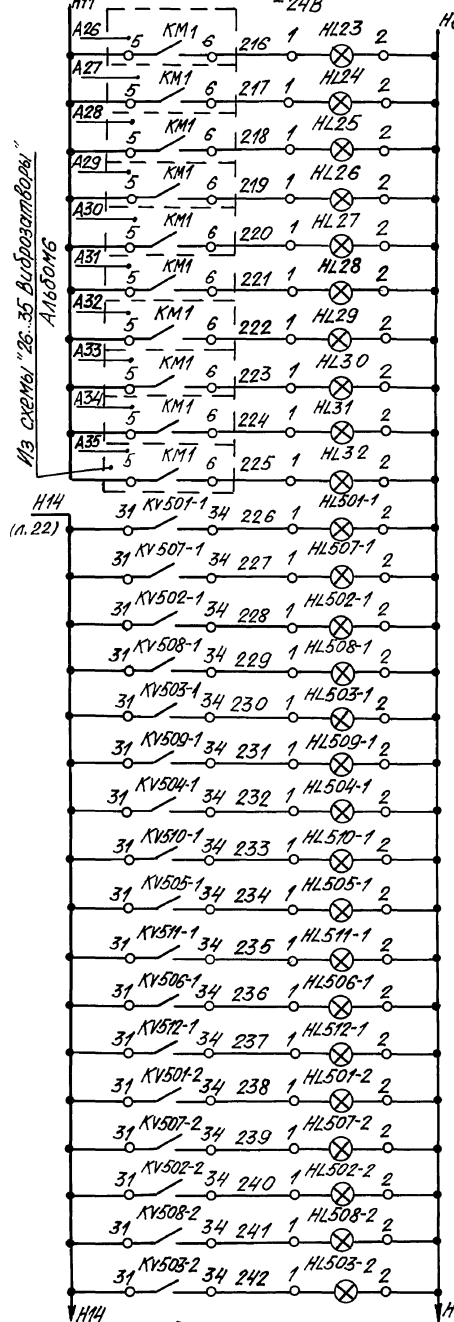
Справка схемы и снятие сигнала
Аварийный уровень воды в приемке 1
Нарушение режима
Неисправность конденсера №2
Неисправность конденсера №2а
Аварийный уровень воды в приемке 2
Пульт управления

409-29-84.91-АТХ			
Зав. отд.	Анелицкий	Юн-2	Хранитель заполнителей бетона вместимостью 2 тыс. куб. м с автоматизированной системой выдачи
Зав. сект.	Сомохин	Юн-1	
вед. инж.	Боляева	Эв-1	
инж.	Рыбалка	Эв-1	
инж.	Гарная	ИЗ-1	
инж.	Боляева	Эв-1	Контроль и сигнализация. Схема электрическая принципиальная. Продолжение
			Таблица Лист Листов
			РП 9 60
			ГПКиПроектвтоматика в Магнитогорск
Копировал Денисюк			25220-08 11
			Формат А2

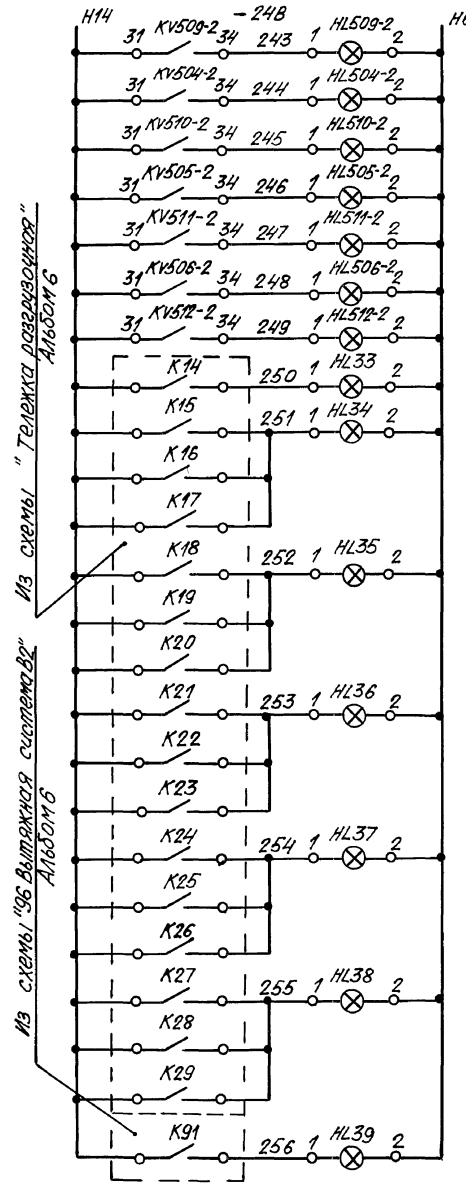
Альбом 8



ЛК2	Исключение моторов на ленточном конвейере
ЛК2а	
В БСЧ	Исключение моторов на ленточном конвейере
В БСЧ	
ЛК2	Движение ленточного конвейера
ЛК2а	
1	
2	Мнемощит
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	



19	Разгрузочные бункеры
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	Исключение лотковых выгрузочных питателей
28	
1	
2	Блок-секция хранения
3	
4	
5	
6	
1	
2	Исключение лотковых выгрузочных питателей
3	
1	



3	Блок-секция хранения
4	
5	
6	
1	
2	
3	Блок-секция хранения
4	
5	
6	
1	
2	
3	Исключение лотковых выгрузочных питателей
4	
1	

194  
195  
196  
197  
199

Всему "Управление отгрузкой" (Л. 13, 14)

Привязан

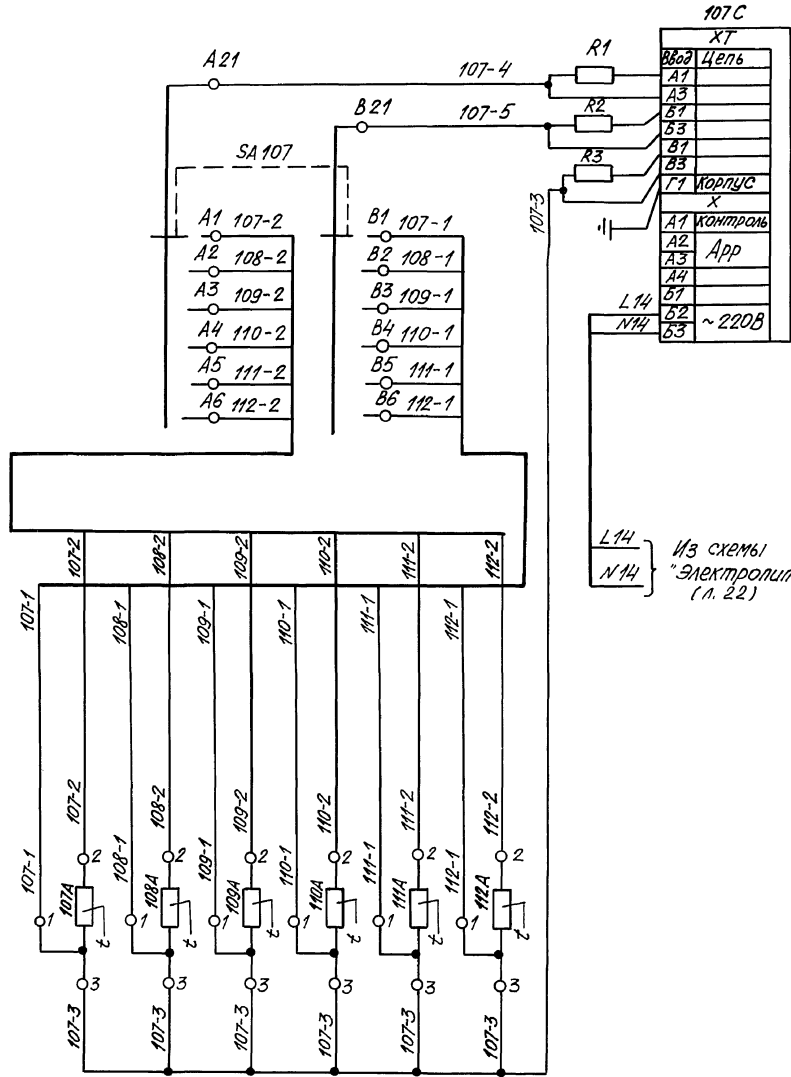
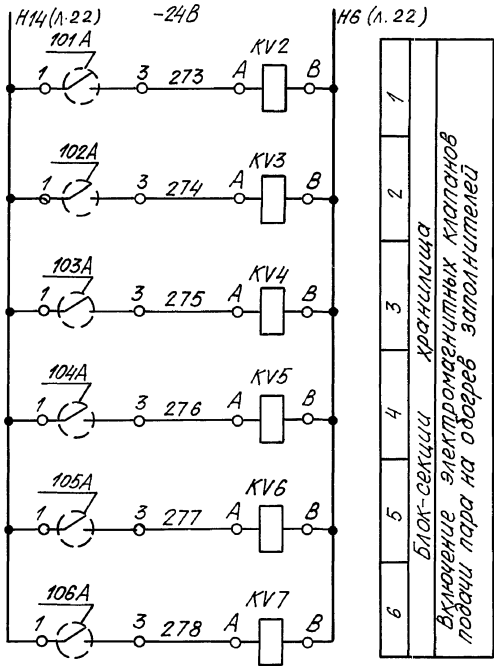
Инв.н

409-29-84.91-ATX

Вед. отд.	Английский	Иванов	Хранилище заполнителей бетона вместимостью 2тыс. куб. м с автоматизированной системой выдачи
Завед.	Самойлов	Михайлов	
Вед. инж.	Болдырева	Степанов	
Инж.	Рыбалка	Степанов	
Инж.	Богданова	Терехин	стадия
Инж. контр.	Болдырева	Степанов	Лист
Контроль и сигнализация, схема электрическая принципиальная. Продолжение			РП 10 60

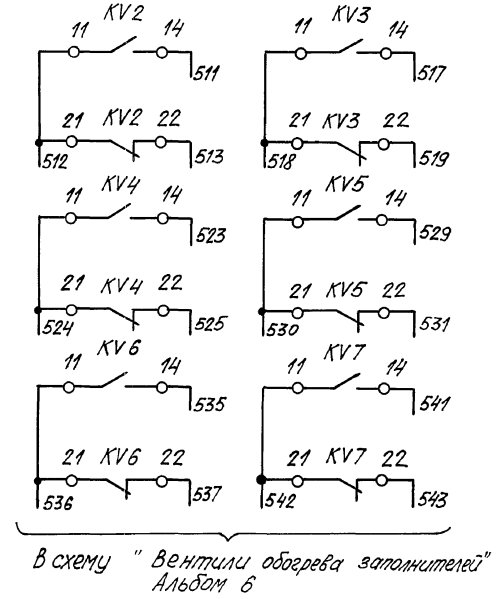
ГПИ. Проектавтоматизация в Магнитогорск

Альбом 8



1... 6

Температура заполнителя в отапливаемых



L14  
 N14

Из схемы "Электропитание" (Л. 22)

ИИВ-ИГОРА/Лавицкий/Саватко/Венчикова

Привязан			
ИНВ. N			

409-29-84.91-ATX			
Зав. отд.	Английский	Вент.	Хранилище за заполнителем бетона, вместимостью 3 тыс. м <sup>3</sup> с автоматизированной системой выдачи
Зав. сект.	Самохин	Уч. инж.	
Вед. инж.	Боляева	Бонд.	Кладовая
Инж.	Рыбалка	Бонд.	Лист Листов
Инж.	Гадная	М. Серг.	РП 11 60
И. контр.	Боляева	Бонд.	Контроль и сигнализация Схема электрическая Принципиальная окончание
			ИИВ-ИГОРА/Лавицкий/Саватко/Венчикова г. Магнитогорск

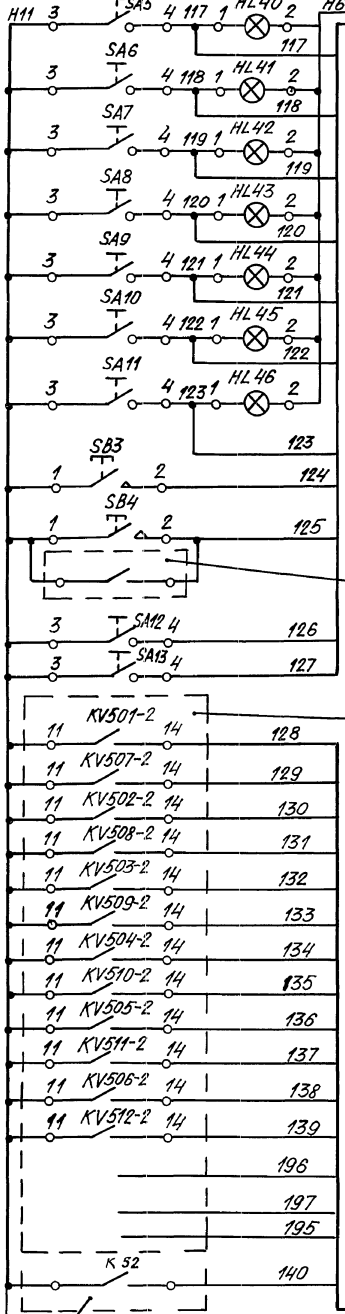


Альбом 8

Имя, место, должность и дата составления

Отвертка заполнителя из блок-секции хранилища	1	Группа 02	Вводч. ВД025... ВД026
	2		
	3		
	4		
	5		
	6		
Режим "Автоматика"		Группа 03	Вводч. ВД032... ВД033
	Готовность тракта отгрузки		
	Конец отгрузки		
	Корректировка объема заполнителя		

Нижний уровень заполнителя в блок-секции хранилища	1	Группа 04	Вводч. ВД057... ВД058
	2		
	3		
	4		
	5		
	6		
Движение ленты	ЛК2	Группа 05	Вводч. ВД053... ВД054
	ЛК2а		
	ВБС4		
	ЛК1		



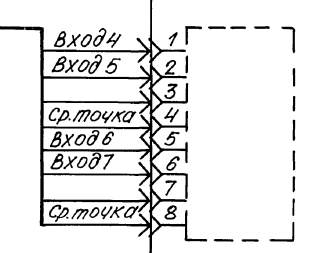
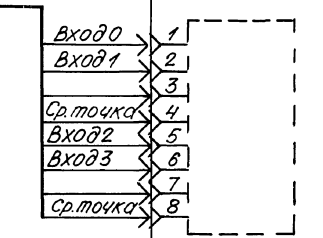
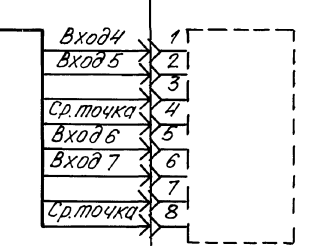
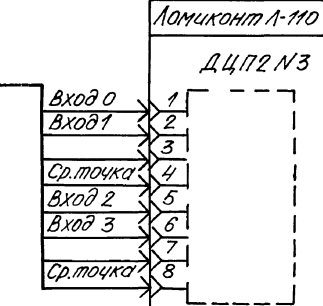
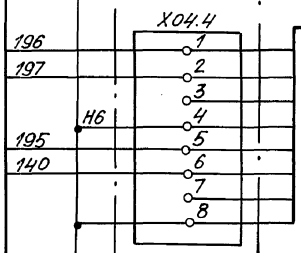
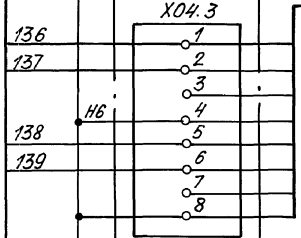
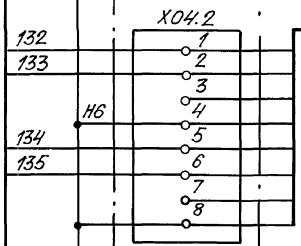
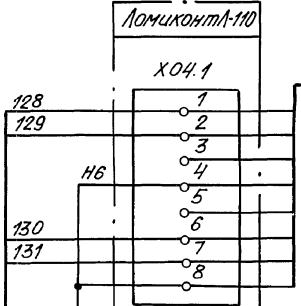
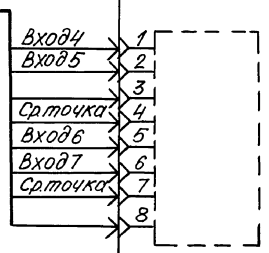
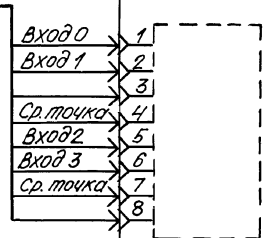
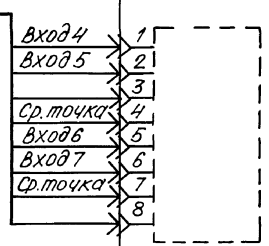
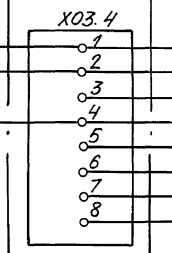
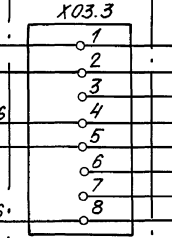
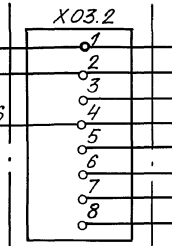
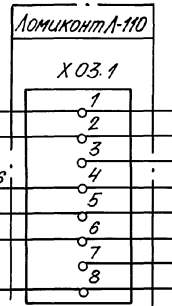
Остаток тракта лодки из БС4 (Уточняется при приваке кобейку)

Из схемы "Контроль и сигнализация" (1.7.8)

(л.22) Н6

(л.22)

Из схемы "5. Лк 1" Альбом 6



409-29-84.91-ATX

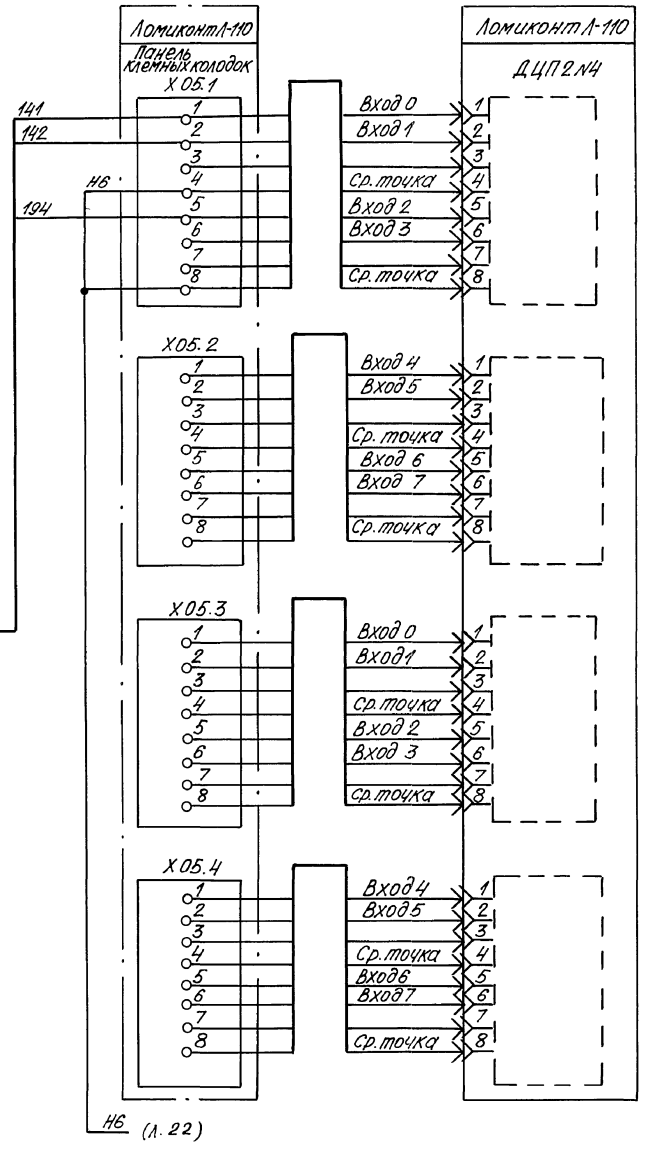
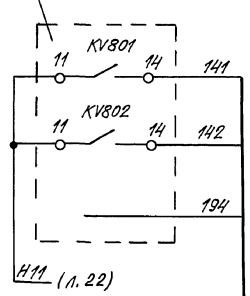
Зав. отд	Английский	Иванов	Хранилище заполнителей бункера вместимостью 3 тыс. куб. м с автоматизированной системой выдачи
Зав. сект	Самохин	Иванов	
Вед. инж	Боляева	Борисов	
Инж.	Богданова	Трун	
Инж.	Рыбалка	Сев	Стандарт Лист Листов
Инж. контр.	Боляева	Борисов	РП 13 60

Управление отгрузкой заполнителей с автоматизированной системой выдачи

Альбом 8

Наличие материалов	AK 2
Ленточный конвейер	AK 2a
Тракт подачи в БСЦ	Группа ОБ
ВА060...Д4062	

Из схемы "Контроль и сигнализация" (Л. 9)



H6 (Л. 22)

409-29-84.91-ATX			
Зав. отд.	Анелицкий	Алекс.	Хранилище запчастей в штанах вместимостью 3 тыс. куд. м. автоматизированной системой выдачи
Зав. сект.	Самочкин	Илья	
Вед. инж.	Боляева	Зоя	Станд. Лист Листов
Инж.	Богданова	Вера	
Инж.	Рыбалка	Лера	РП 14 60
Исполн. Боляева Зоя			Управление тепловой электростанции. Схема электрическая принципиальная. Продолжение г. Магнитогорск
ИТЭИ. Проект автоматика			

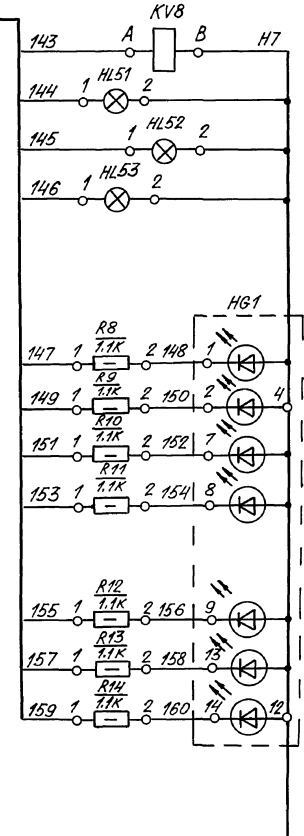
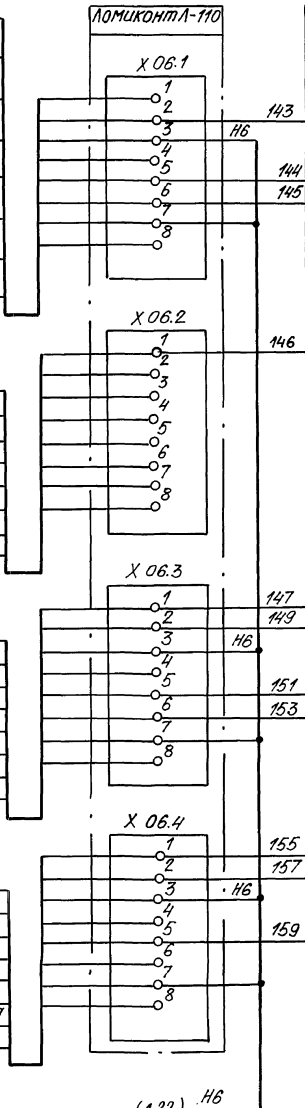
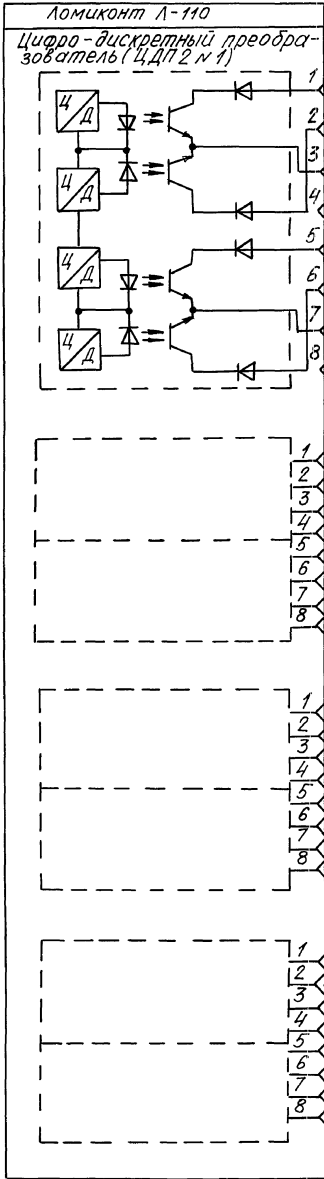
Копировал Денисюк

25220-08 16 Формат А2

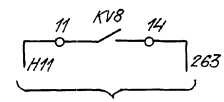
ИТЭИ. Магнитогорск. Проект автоматика. Восточный лист



Альбом 8



ДВ 001... ДВ 003	Группа 00	Нарушение режима
ДВ 010... ДВ 013	Группа 01	Готовность тракта отгрузки
ДВ 014... ДВ 016	Группа 01	Внимание, «отгрузка»
		Внимание, «загрузка»
		Объем заполнения в блок-секции хранилища, м <sup>3</sup>
		Путь управления



В схему «Контроль и сигнализация» (л. 9)

H7 (Л. 22)

(Л. 22) Н6

Привязан			
ИНВ. №			

409-29-84.91-AT X			
Вед. отд.	Английский язык	Инж.	Хранилище заполнителей бетона вместимостью 3 т. с. куд. механизированной системой выдачи
Вед. сект.	Самойлов	Инж.	
Вед. цех	Боляева	Инж.	Станд. Лист Листов
Инж.	Горная	Инж.	
Контр.	Боляева	Инж.	Управление отгрузкой заполнителей. Схема электрическая принципиальная. Продолжение
			ИПМ «Проектвтоматика» г. Магнитогорск

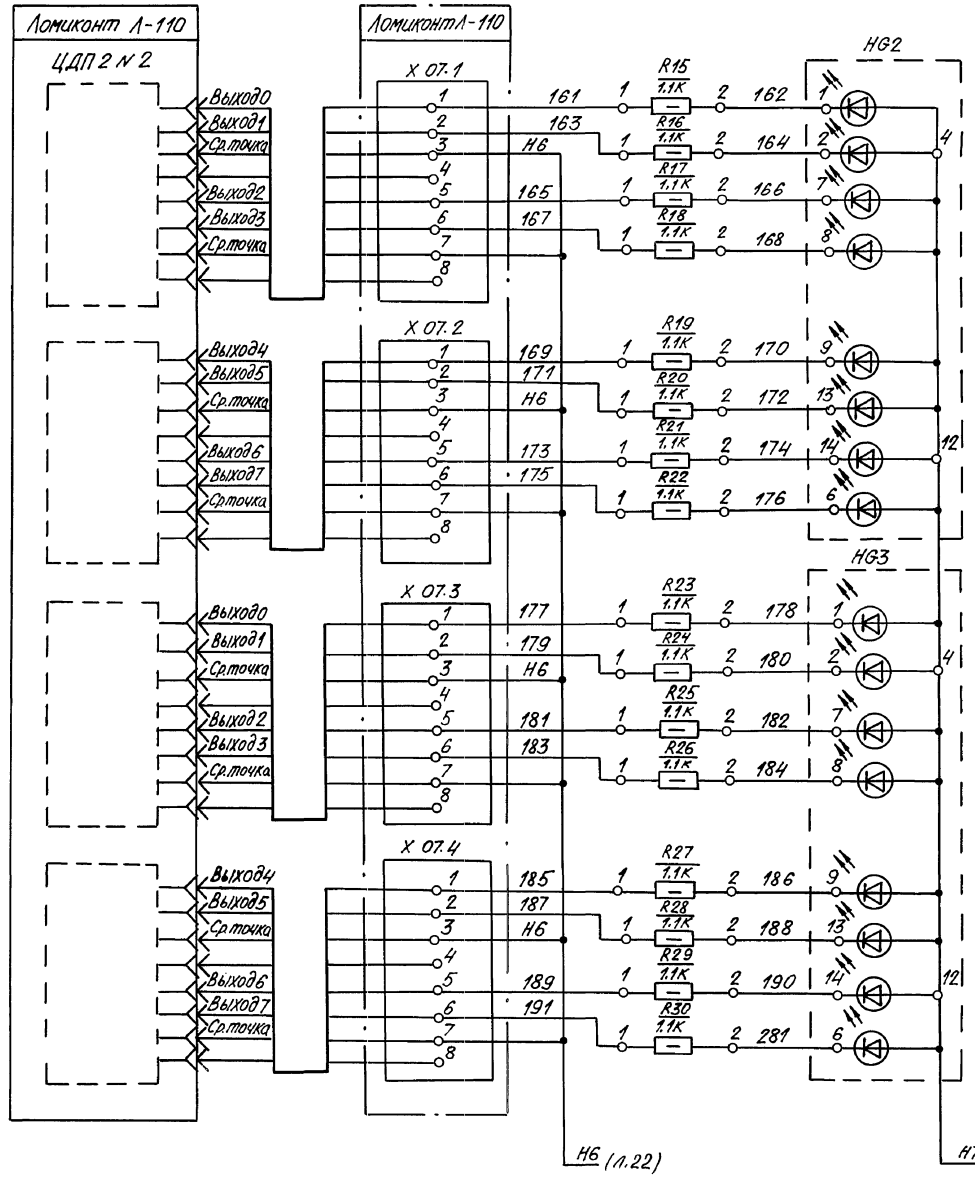
Копировал Денисюк

25220-08 17

Формат А2

ИНВ. №, год, материал и дата

Альбом 8



ДВ023 ... ДВ023	Группа 02
ДВ024 ... ДВ027	Группа 02
ДВ030 ... ДВ033	Группа 03
ДВ034 ... ДВ037	Группа 03

Объем заполнителя в блоке хранения, м<sup>3</sup>  
Пульт управления

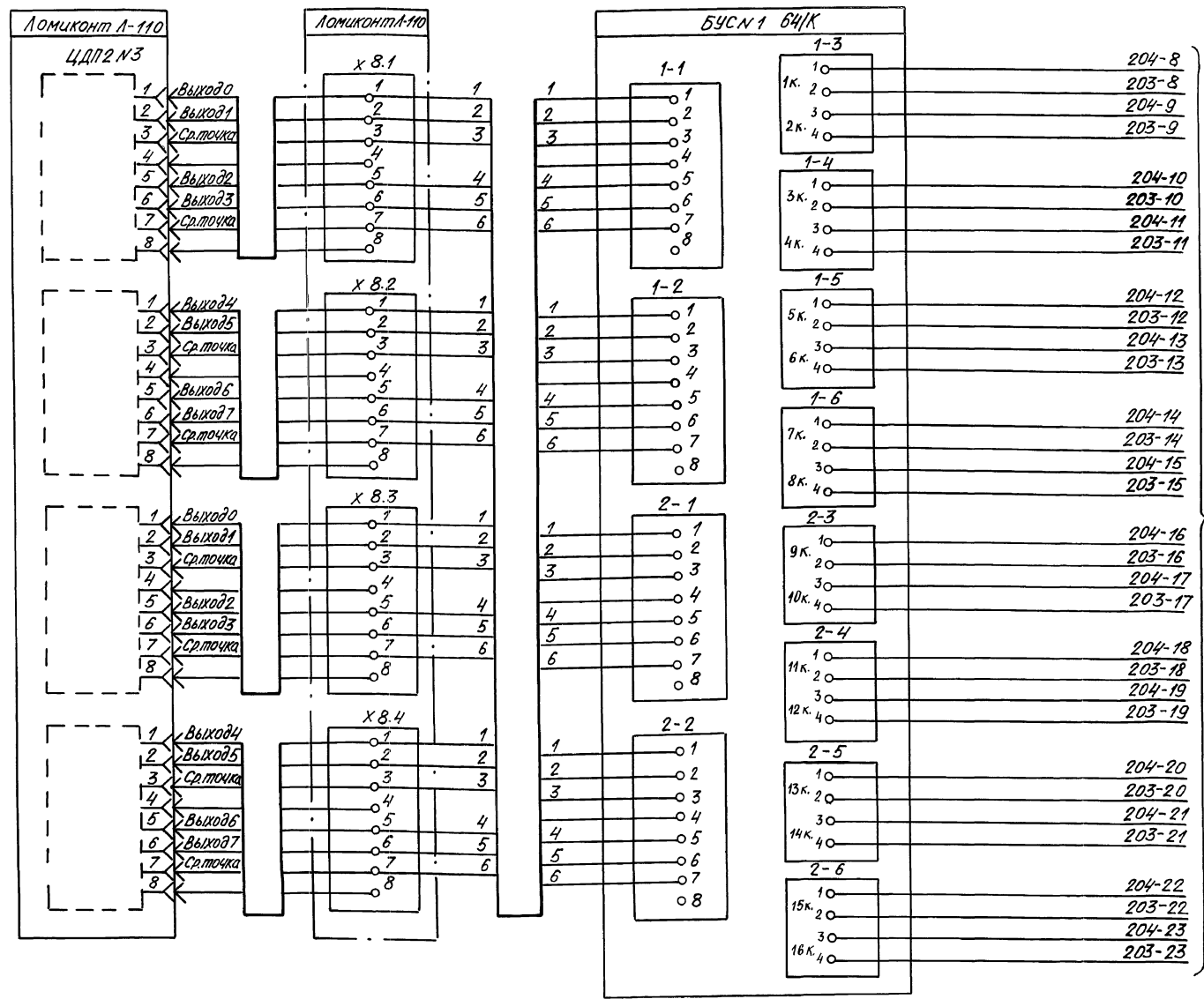
Име. л. 22, Подписи и даты, Взам. инв. н

409-29-84.91-ATX				
Воз. отд.	Английский	МХЗ	Хранилище заполнителя бетона вместимостью 3 тыс. куб. м автоматизированной системой выдачи	
Воз. сект.	Самойлов	ТяжИИ		
Вед. инж.	Болычева	Боч-1		
Инж.	Борданова	Боч-1	Управление открыткой заполнителей. Схема электрическая принципиальная. Продолжение	
Инж.	Рыбалка	С-1		
Инв. н	И. контр.	Болычева	Боч-1	ГПКИ Проектотоматика г. Магнитогорск

Копирован Денисюк

25220-08 18 Формат А2

Альбом 8



Альбом 6

ДВ043	Группа 04	1	бункеры	M8
		2		M9
		3		M10
		4		M11
ДВ044 ... ДВ047	Группа 04	5	Разгрузочные	M12
		6		M13
		7		M14
		8		M15
ДВ050 ... ДВ053	Группа 05	9	включенные	M16
		10		M17
		11		M18
		12		M19
ДВ054 ... ДВ057	Группа 05	13	лотковых	M20
		14		M21
		15		M22
		16		M23

1. Индекс в маркировке проводников соответствует номеру привода механизма  
 Например: 204-8, 203-8 соответствуют приводу механизма M8.  
 2. Сокращение 1к. — 1 канал, 2к. — 2 канал и т.д.

409-29-84.91-ATX

Вед. орг.	Английская	Минск	Хранилище запчастей детона в соответствии с требованиями к автоматизированной системе выдачи
Вед. сект.	Самохин	Трактор	
Вед. инж.	Боляева	Росин	
Инж.	Гарная	И.Тарас	
Инж.	Рыбалка	З-1	Станд. лист листов
Инж. N	Боляева	Росин	РП 17 60

Управление отгрузкой запчастей. Система электрическая принципиальная. Продолжение в Магнитогорск

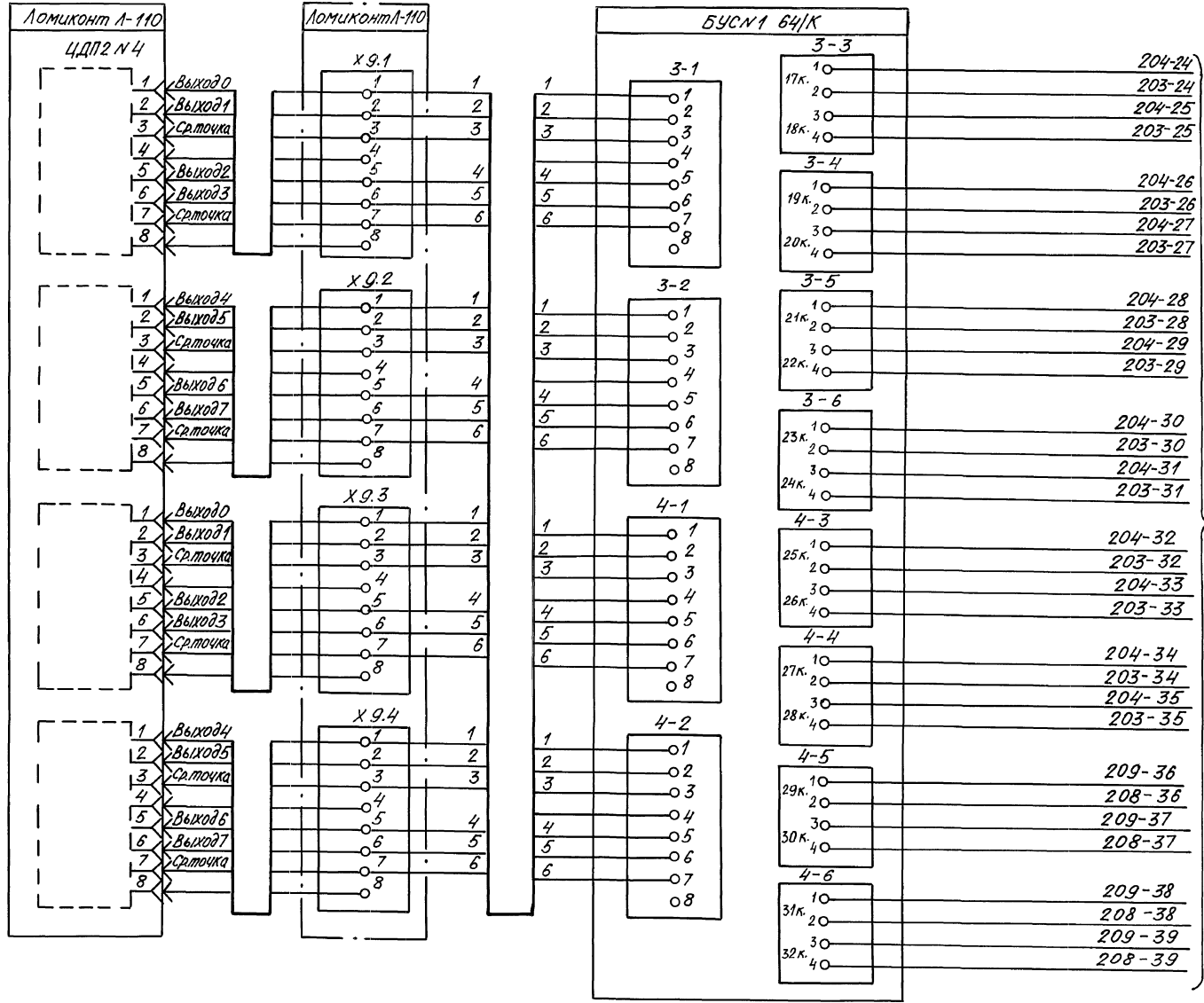
ГПКИ, Проект Автоматика в Магнитогорск

Копировал Денисюк

25220-08 19 Формат А2

ИЗВ. 1-го изд. Подпись и печать в правом поле

Альбом 8



Альбом 6

ДВО63 ... ДВО66	Группа 06	17	Бункеры	M24	Видеомоторы-питатели
		18		M25	
		19		M26	
		20		M27	
ДВО64 ... ДВО67	Группа 06	21	Бункеры	M28	Видеомоторы-питатели
		22		M29	
		23		M30	
		24		M31	
ДВО70 ... ДВО73	Группа 07	25	Разгрузочные	M32	Лотковые
		26		M33	
		27		M34	
		28		M35	
ДВО74 ... ДВО77	Группа 07	1	Включенные	M36	Вибраторов
		2		M37	
		3		M38	
		4		M39	

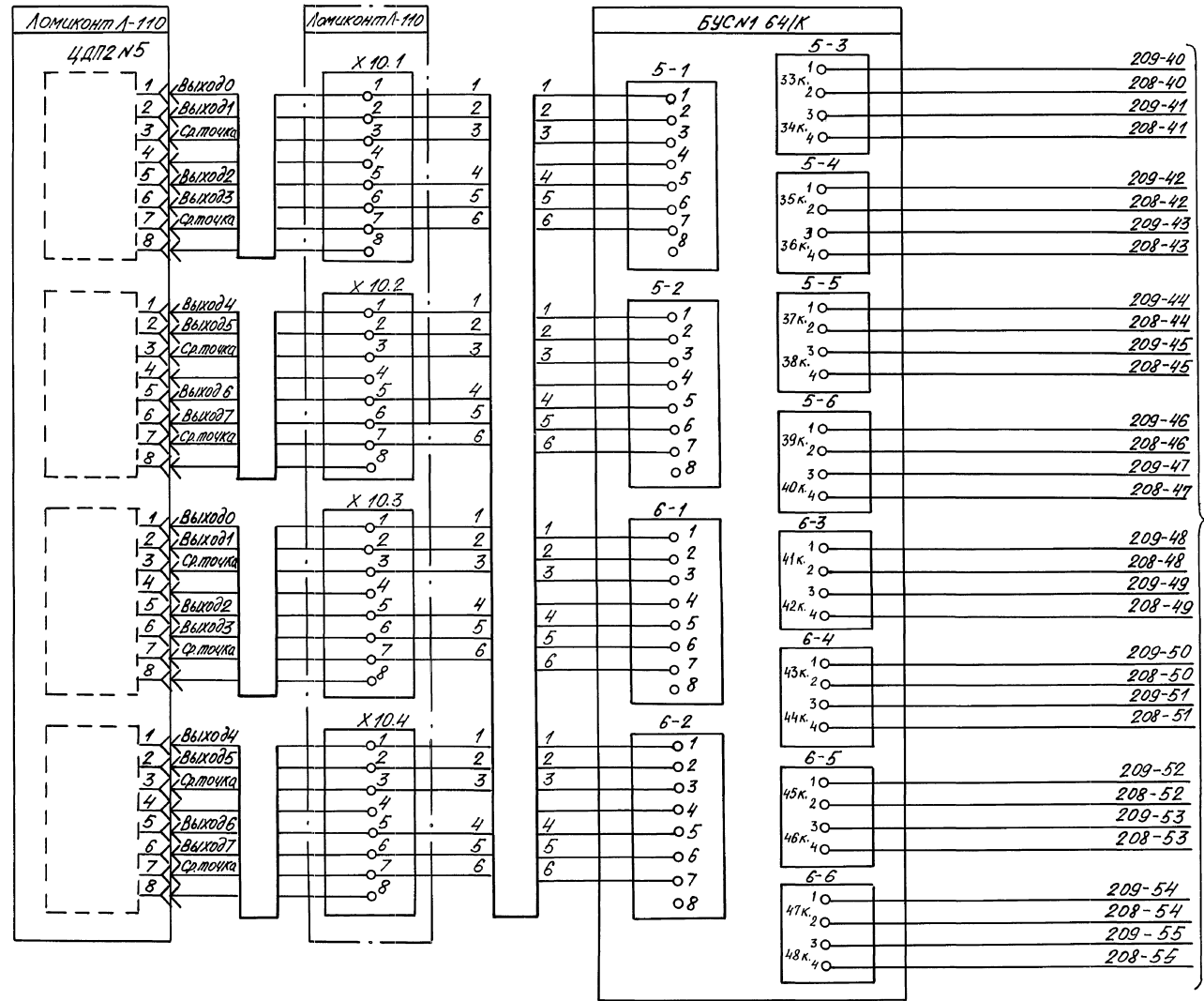
ИВ. М. П. Младший и дата ВЗЛОМ ШВ. М.

409-29-84.91-ATX			
Вав. отд.	Английский	АКШ	Хранилище заполнителей двигателя вместимостью 5 тыс. куб. см автоматизированной системы выдачи
Вав. сект.	Самолет	МЧМ	
Вед. инж.	Боляева	Званц	стадия Лист Листов
Инж.	Гарная	Ч. Уорд	
Инж.	Рыбалка	Званц	Управление отгрузкой заполнителей. Схема электрическая принципиальная. Продолжение
Инж.	Боляева	Званц	

Копировал Денисюк

25220-08 20 Формат А2

Альбом 8



Альбом 6

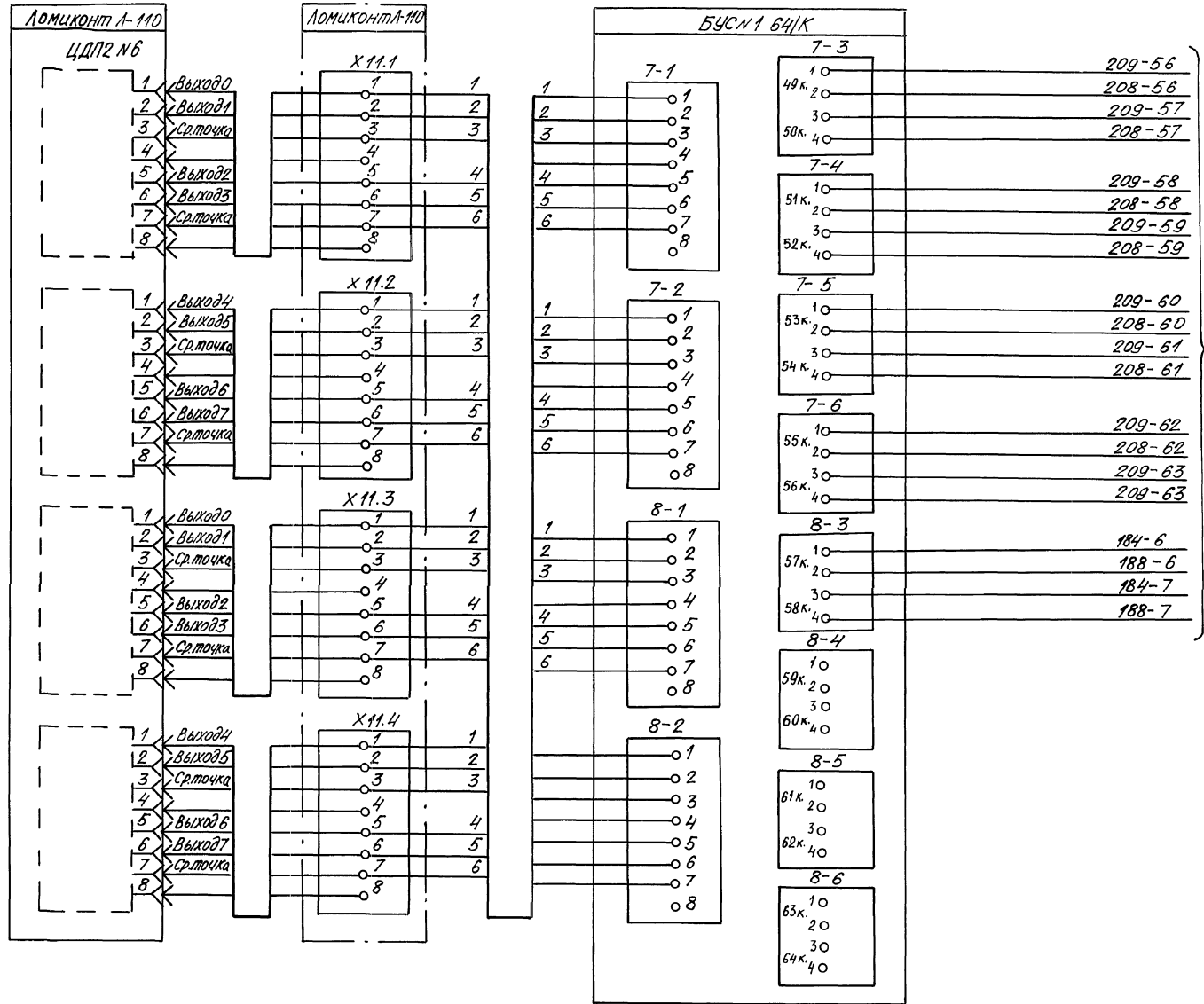
ДВ100... ДВ103	Группа 08	5	бункеры разгрузочные	M40	вибраторов включенные
		6		M41	
		7		M42	
		8		M43	
		9		M44	
ДВ104... ДВ107	Группа 08	10	M45		
		11	M46		
		12	M47		
		13	M48		
		14	M49		
ДВ110... ДВ114	Группа 09	15	M50		
		16	M51		
		17	M52		
		18	M53		
		19	M54		
ДВ114... ДВ117	Группа 09	20	M55		

ИВБ, ИВБ-Л, ИВБ-С и др. от ИВБ-С

409-29-8491-ATX

авт. отд.	Английский	Автомат	Хранилище заготовителей детонационной системы с автоматизированной системой выдачи	стадия	Лист	Листов
авт. отд.	Самойлов	ИВБ-Л		РП	19	60
авт. отд.	Боляева	ИВБ-Л	Управление отгрузкой заготовителей первой схемы электрической принципиальной/продолжение	ИВБ, Проект автоматика в Магистральск		
инж.	Гадная	ИВБ-Л		Копировал Денисюк		
инж.	Рыбалка	ИВБ-Л	25220-08 21 Формат А2			

Альбом 8



Альбом 6

ДВ120... ДВ123	Группа 10	21	Разгрузочные бункеры	M56	Включенные вибраторов
		22		M57	
		23		M58	
		24		M59	
		25		M60	
		26		M61	
		27		M62	
		28		M63	
ДВ124... ДВ127	Группа 11	2	Ленточный конвейер	M6	Включенные конвейера
		2a		M7	

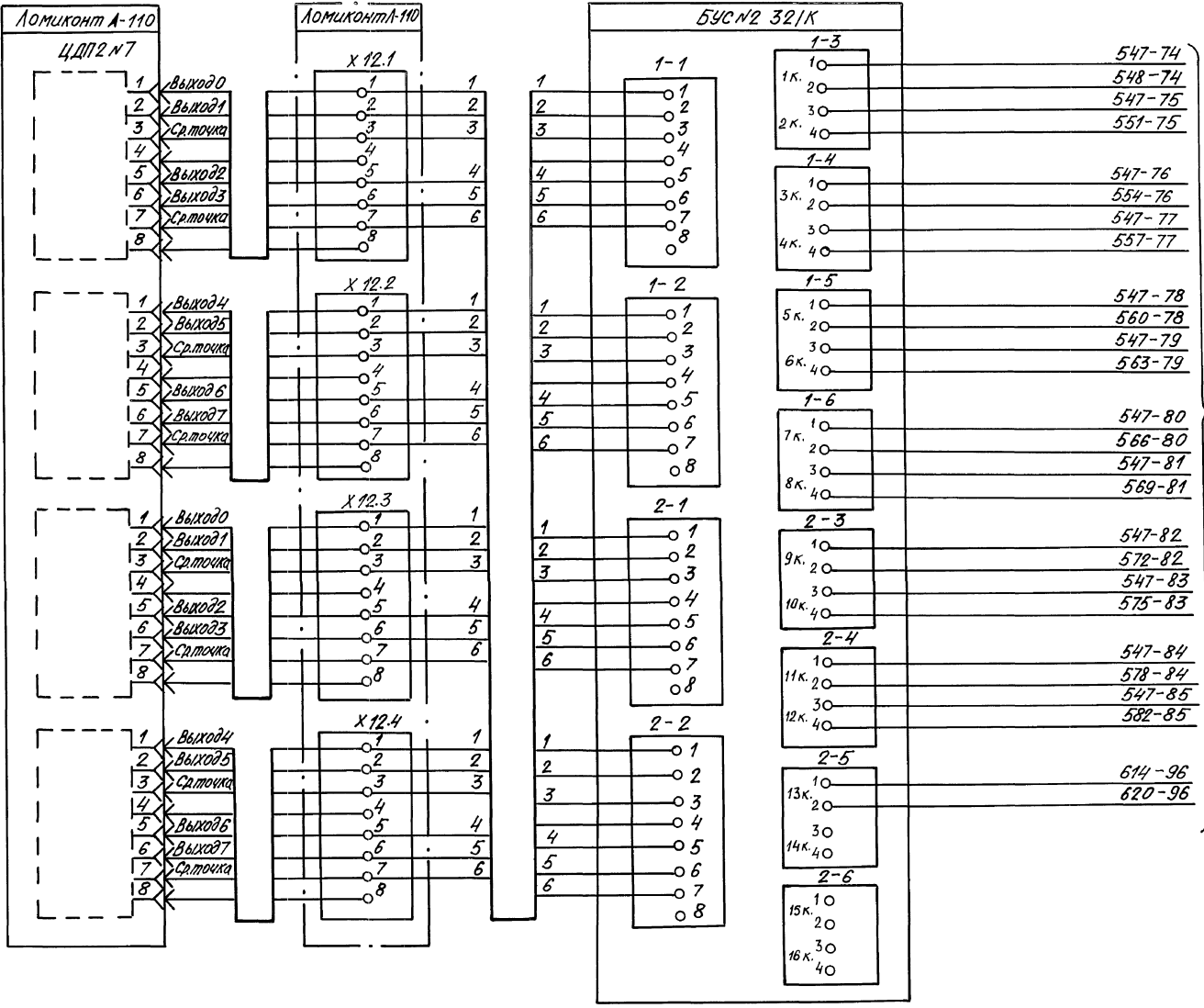
ИВ. М. М. Подпись и дата в соответствии с ИВ. М. М.

**409-29-8491-ATX**

Вав. отд. Английский	Вав. отд. Самохин	Вед. инж. Боляева	Инж. Гарная	Инж. Рыбалка	И. комп. Боляева	Хранилище заправочной ветки вкл. автоматизированной системой выгрузки	Этис. куд. м. с автоматизированной системой выгрузки	Станд. лист	Листов
								Р/П	20 / 60
Привязан						Управление отрезкой запон- нителей. Схема электрическая принципиальная. Продолжение			
ИВ. М. М.						ТКМ, Проектавтоматика в. Магнитогорск			

Копировал Денисюк 25220-08 22 Формат А2

Альбом В



Альбом 6

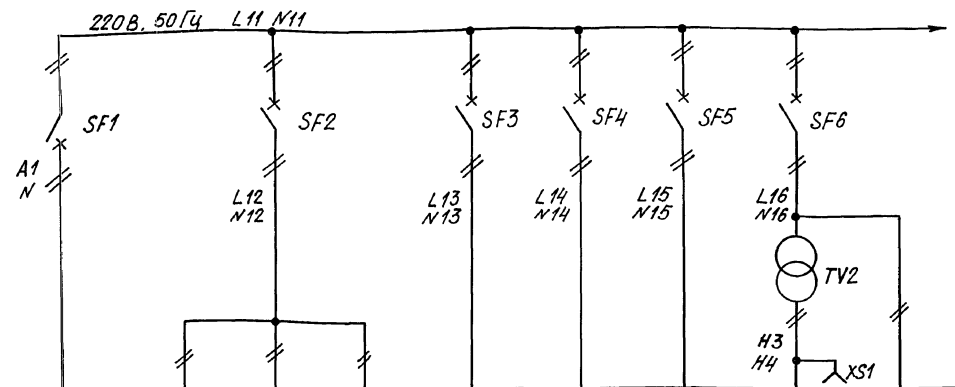
ДВ 140 ... ДВ 143	Группа 12	1	Вентиляционные системы гидробеспилнания	YA74
		2		YA75
		3		YA76
		4		YA77
ДВ 144 ... ДВ 147	Группа 12	5		YA78
		6		YA79
		7		YA80
		8		YA81
ДВ 150 ... ДВ 153	Группа 13	9		YA82
		10		YA83
		11		YA84
		12		YA85
ДВ 154	М96		Включение вытяжного вентилятора	

Имя файла: Проектная база \Электр\Электр.Схем\

409-29-84.91-ATX				
Введ. отд.	Английский	Лит-8	Хранилище запалнителей оттона вместимостью 3 тис куб.м с автоматизированной системой выдачи	
Введ. сект.	Самойкин	П-Фин		
Вед. инж.	Болыбева	Венед		
И.И.Ж.	Гарная	И.С.Сав		
И.И.Ж.	Рыбалка	В.А.		
И.И.В. N	И.Контр.	Болыбева	Венед	Управление отаржкой запалнителей. Схема электрическая принципиальная. Окончание
				Лист 21 из 60

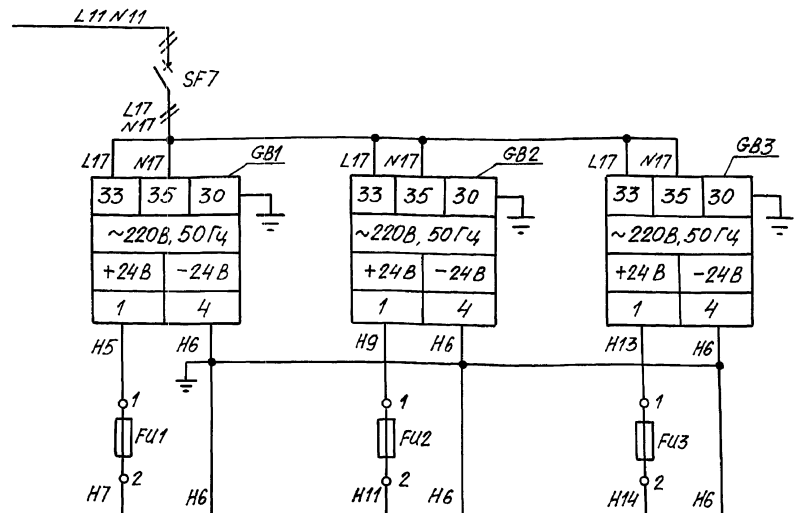
Копировал Денисюк

25220-08 23 Формат А2



Характеристика электроприемника	Позиционное обозначение	Ввод питания	Блок усилителей дискретных сигналов	Ломиконт	Пульт Ломиконта	501В...512В	301Д, 301Е 107С	Показывающий прибор 501С	Элементы переносное освещение	Звонок
	Тип	ОСМ-2,5	БУС-64К, БУС-32К	Л-110	МПВП	ЭХО-5С	БМК1, А542, ЭР 9000	М1742-М1		МЗ-2
	Номинальное напряжение, В	~220, 50 Гц	~ 220							
	Потребляемая мощность, Вт	1432, 42	528	250	80	180	34	15	200	30
Место установки электроприемника	Электропомещение	Щкаф Ломиконта	Помещение КПиА	Щит контроля 1, щит контроля 2	Щкаф сигнализации	Щит контроля 1, Щкаф Ломиконта	Помещение БСЦ			

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Щит управления</u>			
FU1...	Вставка плавкая ВП 25-1,	3	
FU3	2.5 А АГО.481.304 ТУ		
—	Держатель вставки плавкой ДВП4-28 АГО.481.304 ТУ	3	
GB1...	Источник питания ГН-08 Б	3	
GB3	Ц-24 В ТУ 25-15 1054-81		
SF2,	Выключатель АП 50Б 2МТ УЗ.2	1	
	Ip 6.3 А 3.5 In ТУ 16-522.139-78		
SF7	Выключатель АП 50Б 2МТ УЗ.1	1	
	Ip 4 А 3.5 In ТУ 16-522.139-78		
SF5,SF6	Выключатель АП 50Б 2МТ УЗ.1	2	
	Ip 1.6 А 3.5 In ТУ 16-522.139-78		
<u>Щит контроля 1</u>			
SF1	Выключатель АП 50Б 2МТ УЗ.2	4	
	Ip 16 А 3.5 In ТУ 16-522.139-78		
SF3,	Выключатель АП 50Б 2МТ УЗ.1	2	
SF4	Ip 1.6 А 3.5 In ТУ 16-522.139-78		
TV2	Трансформатор ОСМ-0,25 УЗ	1	
	Ц 220/5-42 В ТУ 16-717.137-83		
XS1	Розетка РС-2-0-18-6/220 ТУ 208 УССР 205-87	1	



Характеристика электроприемника	Позиционное обозначение	KV501-1, KV571-1, KV501-2, KV571-2, KV8, НЛ 51...НЛ 54, НГ1...НГ3	KV1, НЛ801, НЛ802, НЛ1, НЛ32, НЛ40...НЛ50	KV2...KV7, KV801, KV802, НЛ501-1...НЛ512-1, НЛ501-2...НЛ512-2, НЛ33...НЛ39
	Тип	Выходные модули Ломиконта	Выходные модули Ломиконта	Выходные модули Ломиконта
	Номинальное напряжение, В	- 24		
	Потребляемая мощность, Вт	40,86	43,52	41,04
Место установки электроприемника	Щит управления, пульт управления, щкаф Ломиконта	Щит управления пульт управления, щкаф Ломиконта	Щит управления, Мнемощит, Щит контроля 2	

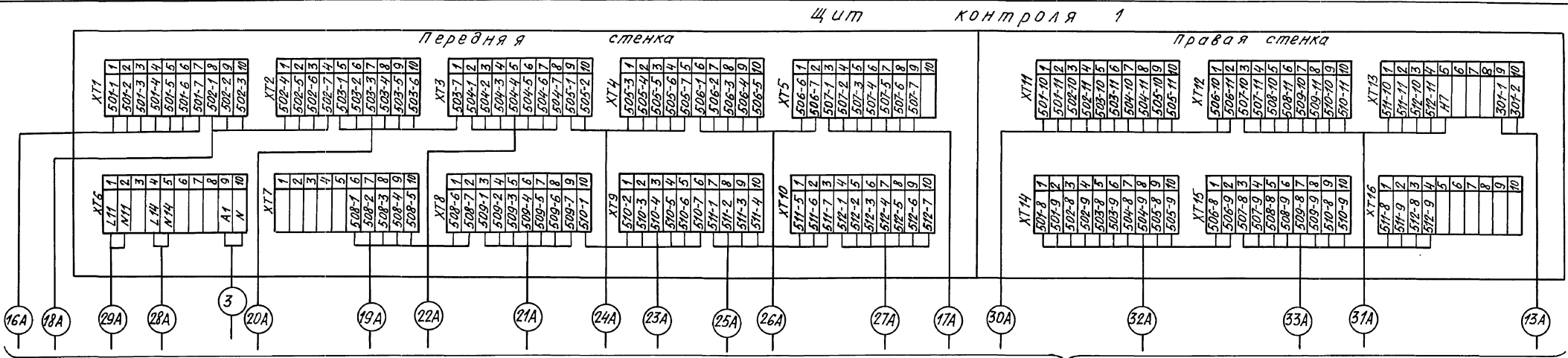
Привязан  
ИИВ.Н

**409-29-84.91-АТХ**

Зав. отд.	Английская	Лом-1	Хранилище запчастей, бетона	Лист	60
Зав. отд.	Самойлов	Лом-1	вместимость 3 тыс. куб. м	Лист	22
Зав. отд.	Боляева	Зав-1	автоматизированной системы	Лист	60
Инж.	Рыбалка	Зав-1			
Инж.	Боляева	Зав-1	Электропитание, схема электрическая принципиальная	ГЛКИ, Проектная фирма	Магнитогорск

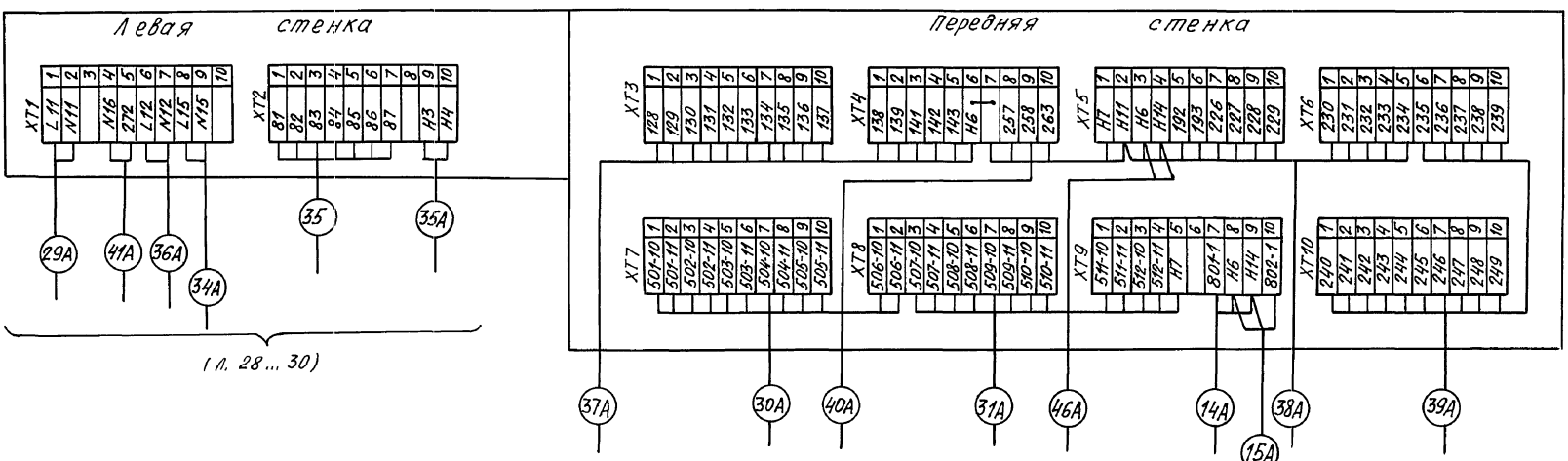


Альбом В



(л. 28, 29)

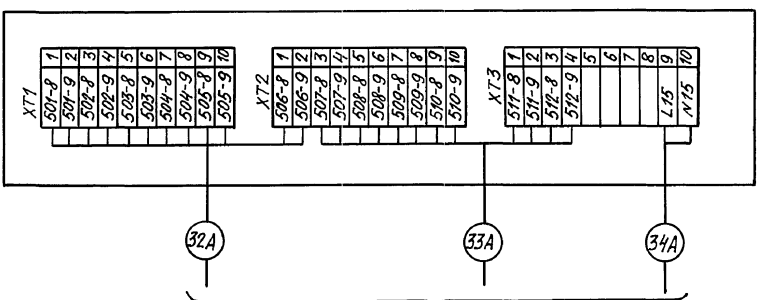
Щит управления (Control Panel)



(л. 28... 30)

(л. 28, 29)

Шкаф сигнализации (Signalization Cabinet)



(л. 28)

Привязан		
Инв. №		

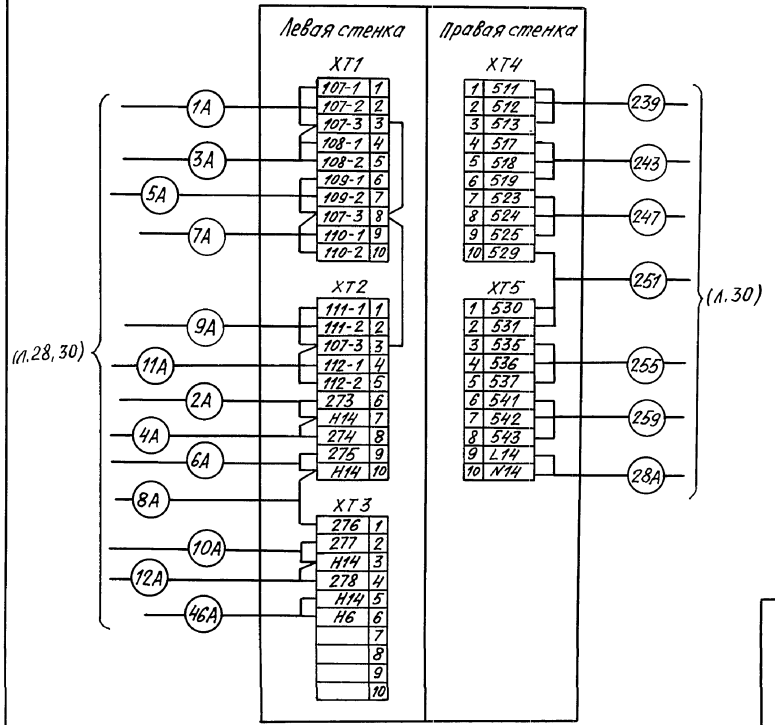
409-29-84.91-АТХ		
Зав. отд. Английский Ют-8	Хранилище заполнителя бетона вместимостью	
Зав. сект. Самохин Юрий	Этис. куб. м с автоматизированной системой выдачи	
Вед. инж. Боляева Грант	Стадия	Лист
Инж. Рыбалка В-1	РП	23 / 60
Н. контр. Боляева Грант	Схема подключения внешних проводов	
Начало		ГПИ, Прогнезавтоматика
		г. Магнитогорск

Копировал Денисюк 25220-08 25 Формат А2

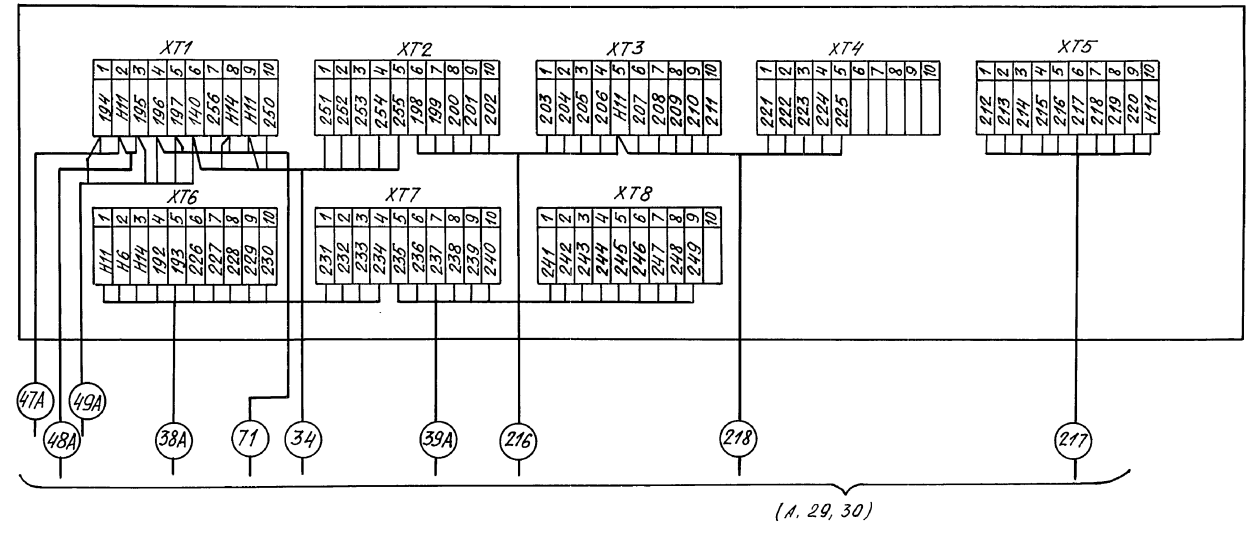
ИМВ-Масл. Подпись и дата Взам. штамп

Альбом В

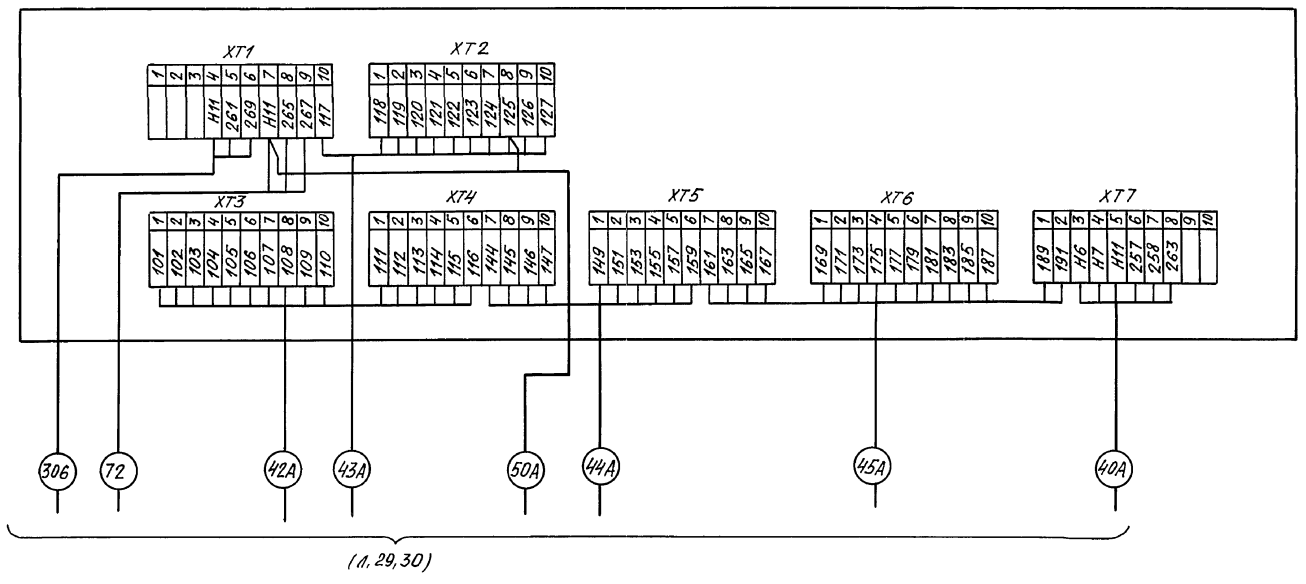
Щит контроля 2



Мнемоцилт



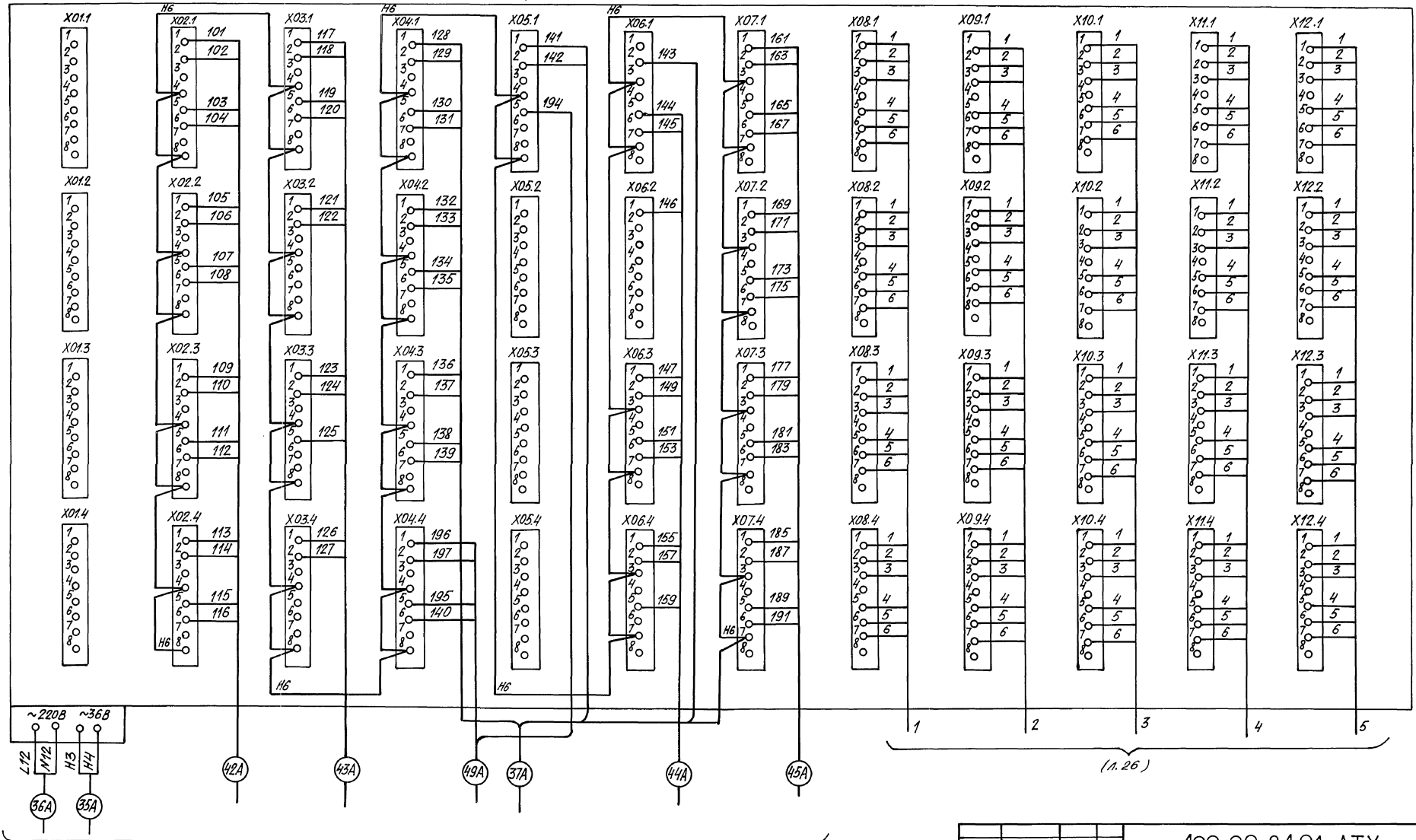
Пульт управления



Инв. № 231. Подпись и дата. Взам. Инв. №

			<b>409-29-84.91-ATX</b>		
Вед. отд.	Инженер	Р.О.С.	Хранилище заправителей бетона вместимостью 3 тыс. куб. м с автоматизированной системой выдачи		
Вед. сект.	Самохин	Т.А.И.			
Вед. инж.	Болычева	Ф.А.И.			
Инж.	Рыбалко	С.П.			
Инж.	Богданова	Т.В.С.			
Инв. №			Н. контр.		Болычева
			Ф.А.И.		
			Схема подключения внешних проводов. Продолжение		ГПИ, Проект Вятматика г. Магнитогорск
			Копирован Денисюк		25220-08 26
			Формат А2		

Шкаф Ломиконта. Панель клеммных колодок. 1 этаж



(п. 29)

1 2 3 4 5

(п. 26)

Лист 1 из 1

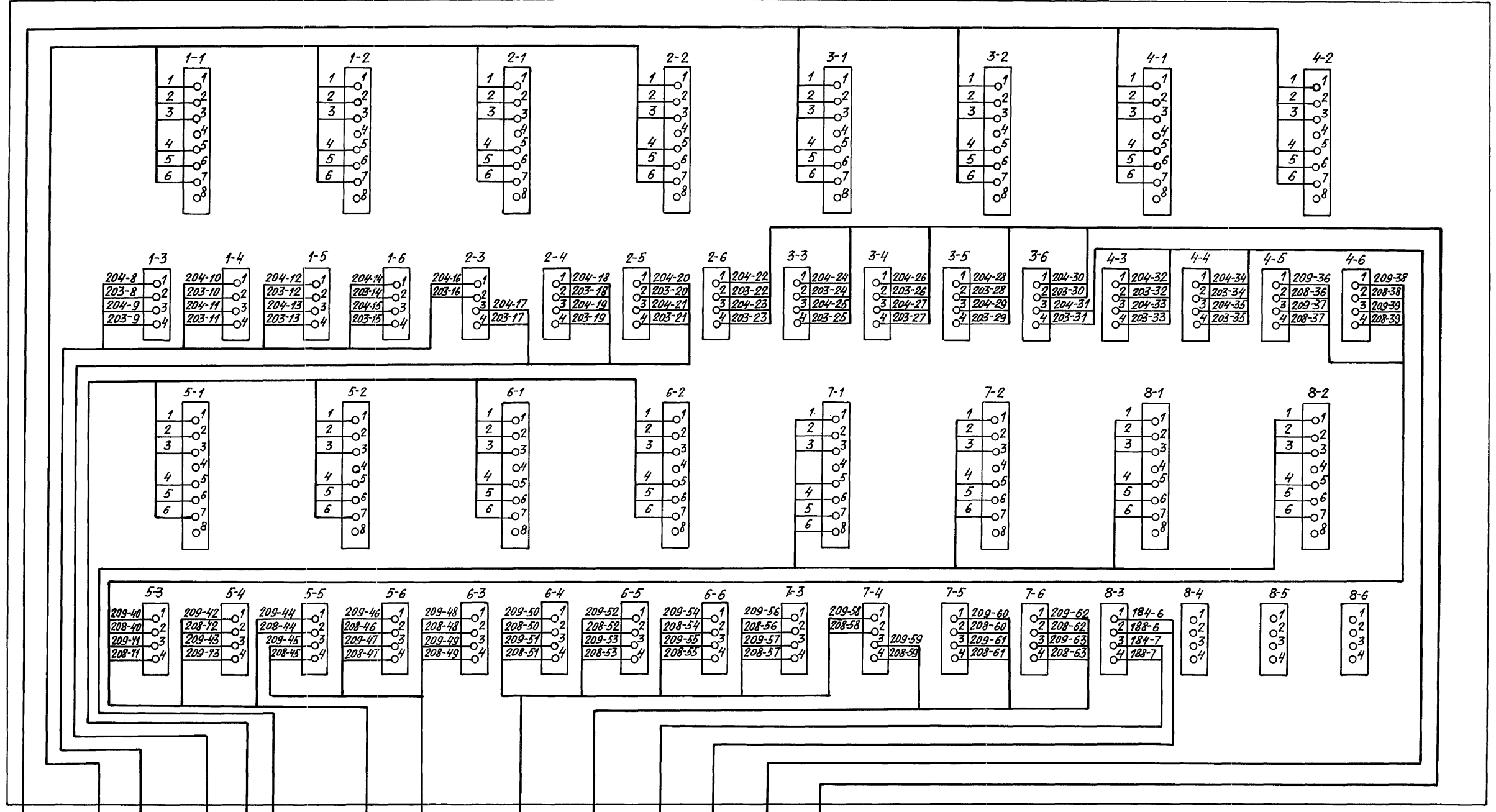
409-29-84.91-ATX			
Зав. отд.	Английский	ИТМ	Хранилище заполнителей бетона вместимостью 2 тыс. куб. м автоматизированной системой выдачи
Зав. сект.	Самохин	Г.И.И.	
Ведущий	Боляева	С.И.	
Инж.	Гарная	А.С.	Страна
			Лист
			25
			60
И.контр. Боляева С.И.			Г.И.И. Проект автоматика
И.Н.В. №			г. Магнитогорск
25220-08 27			Формат А2

Привязан

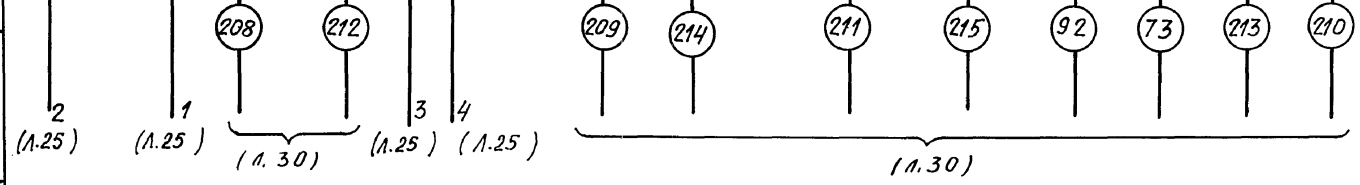
Копировал Денисюк

Шкаф Ломиконта БУС №1 64/к. 3 этаж

Альбом



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

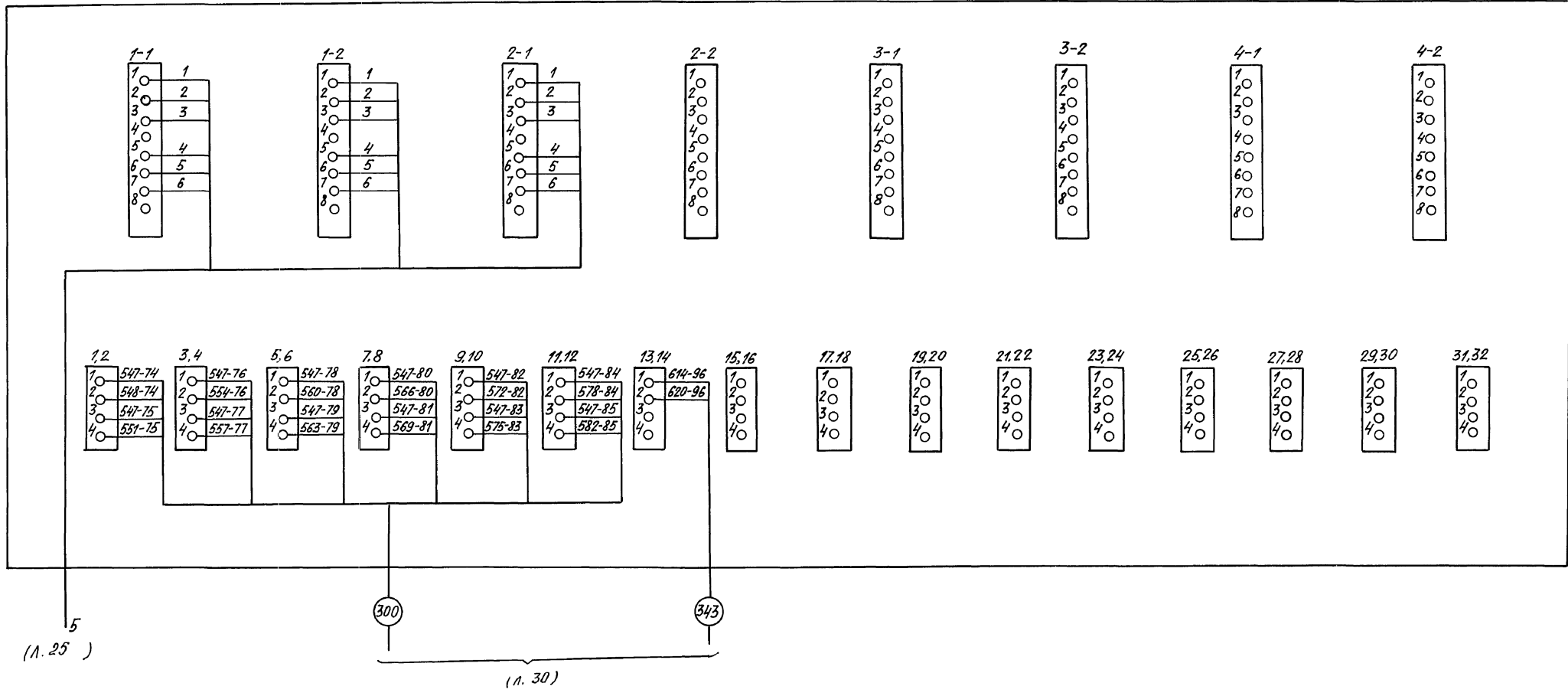


<b>409-29-84.91-ATX</b>			
Зав. отд.	Английский	Литва	Хранилище заполнителей бетона вместимостью 3 тыс. куб. м с автоматизированной системой выдачи
Зав. сект.	Самохин	Ю. Юри	
Вед. инж.	Боляева	Ю. Юри	
Инж.	Чурин	Ю. Юри	Стация Лист Листов
Привязан			РП 26 60
Инв. №			Схема подключения внешних проводок. Продолжение
Инв. №			ГПМ "Проектавтоматика" г. Магнитогорск

Копировал Денисюк 25220-08 28 Формат А2

А1650М8

Шкаф Ломиконта БУСм 2 32/К 4этаж



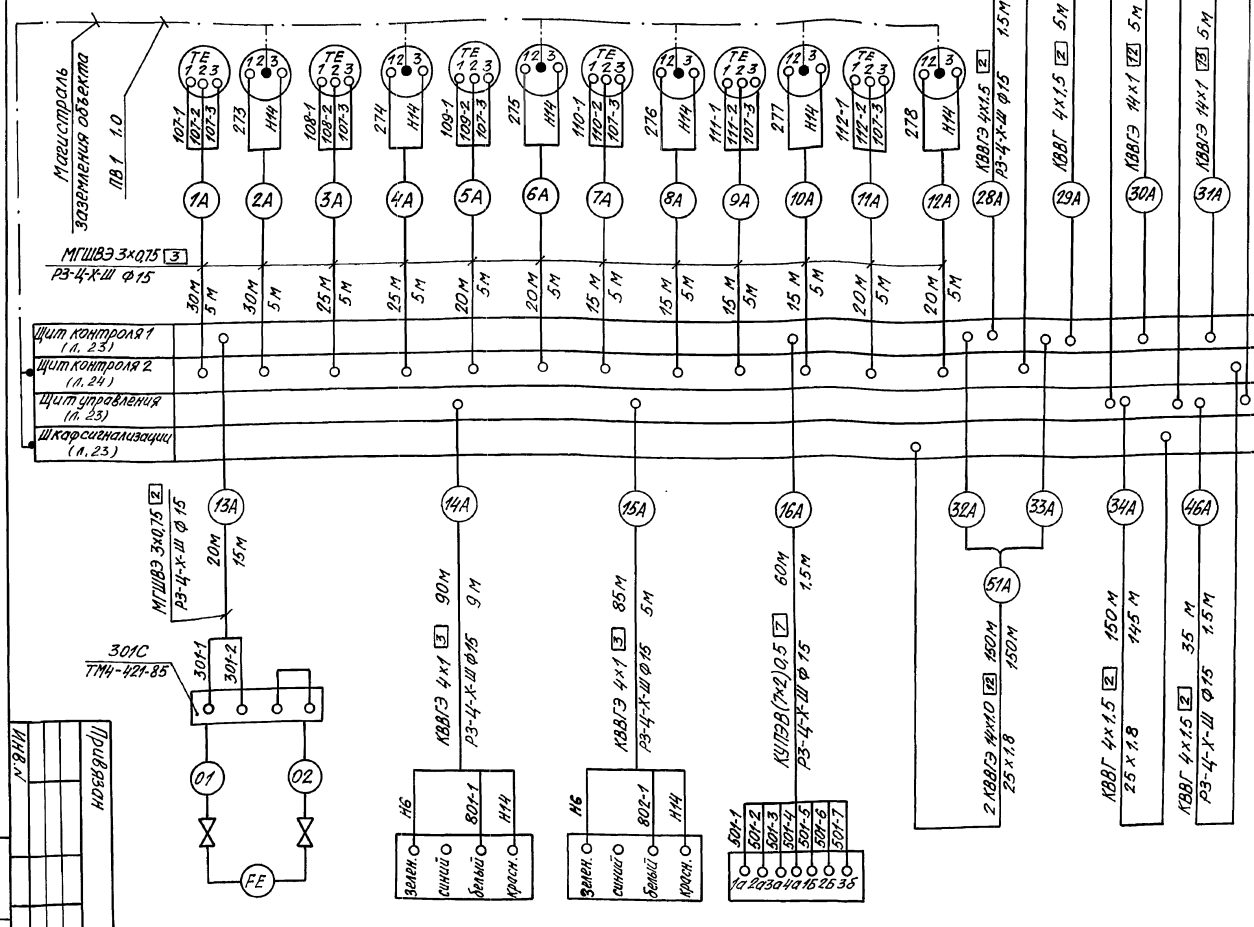
Имя, инициалы, должность и дата

				<b>409-29-84.91-АТХ</b>		
Зав. отд.	Анелийский	Иван		Хранилище запалмителей бетона вместимостью 3 т.ис.куд.м с автоматизированной системой выдачи		
Зав. сект.	Самохил	Иван				
Вед. инж.	Боляева	Юлия		Стандия Лист Листов		
Инж.	Гарная	Ирина		РП 27 60		
				СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ		
				внешних проводок.		
				Окончание		
ИНВ. №				ПКМ, Проект Автоматика г. Магнитогорск		

Копировал Денисюк 25.02.08 29 Формат А2

Альбом 8

Наименование параметра и место отбора импульса	Температура											
	Блок-секция						хранильца					
	1	2	3	4	5	6						
Обозначение чертежа установки	Альбом 5											
Позиция	107A	101A	108A	102A	109A	103A	110A	104A	111A	105A	112A	106A



Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Кран трехходовой для контрольного манометра 115 18 ОК ТУ26-07-1081-84	15	
	Кабель КВВГЭ ГОСТ 1508-78		
	4x1.0	225 м	
	4x1.5	220 м	
	14x1.0	500 м	
	19x1.0	190 м	
	Кабель КТБВ ГОСТ 1508-78		
	4x1.0	100 м	
	19x1.0	370 м	
	Кабель КВВГ ГОСТ 1508-78		
	4x1.5	200 м	
	10x1.0	185 м	
	Кабель КУПЭВ ГОСТ 18.404.3-73 (7x2)x0.5	745 м	
	(19x2)x0.5	385 м	
	Провод МГШВЭ 3x0.75 ТУ16.505.487-82	270 м	
	Провод ПВ1 1.0 ГОСТ 6323-79	800 м	
	Провод ПВ1 4.0 ГОСТ 6323-79	10 м	
	Рукав металлический ПЭ-Ц-Х-Ш φ15 ТУ 22-5570-83	118 м	
	Труба бесшовная 14x2 ГОСТ 8734-75	10 м	
	Труба электросварная 25x1.8 ГОСТ 10704-76	445 м	
	Лента 3x25 ГОСТ 6009-74	12 м	

1. Позиции приборов и аппаратов указаны согласно функциональной схемы автоматизации Л.3.
2. Длины кабелей даны с учётом 6% надбавки на изгибы, повороты и отходы согласно письму Госстроя СССР от 17.12.1989 г.
3. В перечень элементов не включены корпуса стальные, которые предусмотрены в перечне составных частей чертежа плана расположения средств автоматизации кабельных и трудных проводок Л.31
4. Монтаж защитного заземления выполнить согласно монтажу защитного заземления и зануления ВСН-205-84 ММС СССР
5. Длины кабелей 32А, 33А, 41А, 47А ... 51А даны ориентировочно и уточняются при привязке к объекту.

Имя, фамилия, Подпись, Должность, Дата

Позиция	301 А	801 А	802 А	501 А
Обозначение чертежа установки	ТМ4-421-86	Л. 56		Л. 55
Наименование параметра и место отбора импульса	Расход пара	Наличие материала на ленточном конвейере		1 блок-секция
				Уровень

Условное обозначение	Наименование
	Защитный проводник, присоединяемый к корпусу электрооборудования

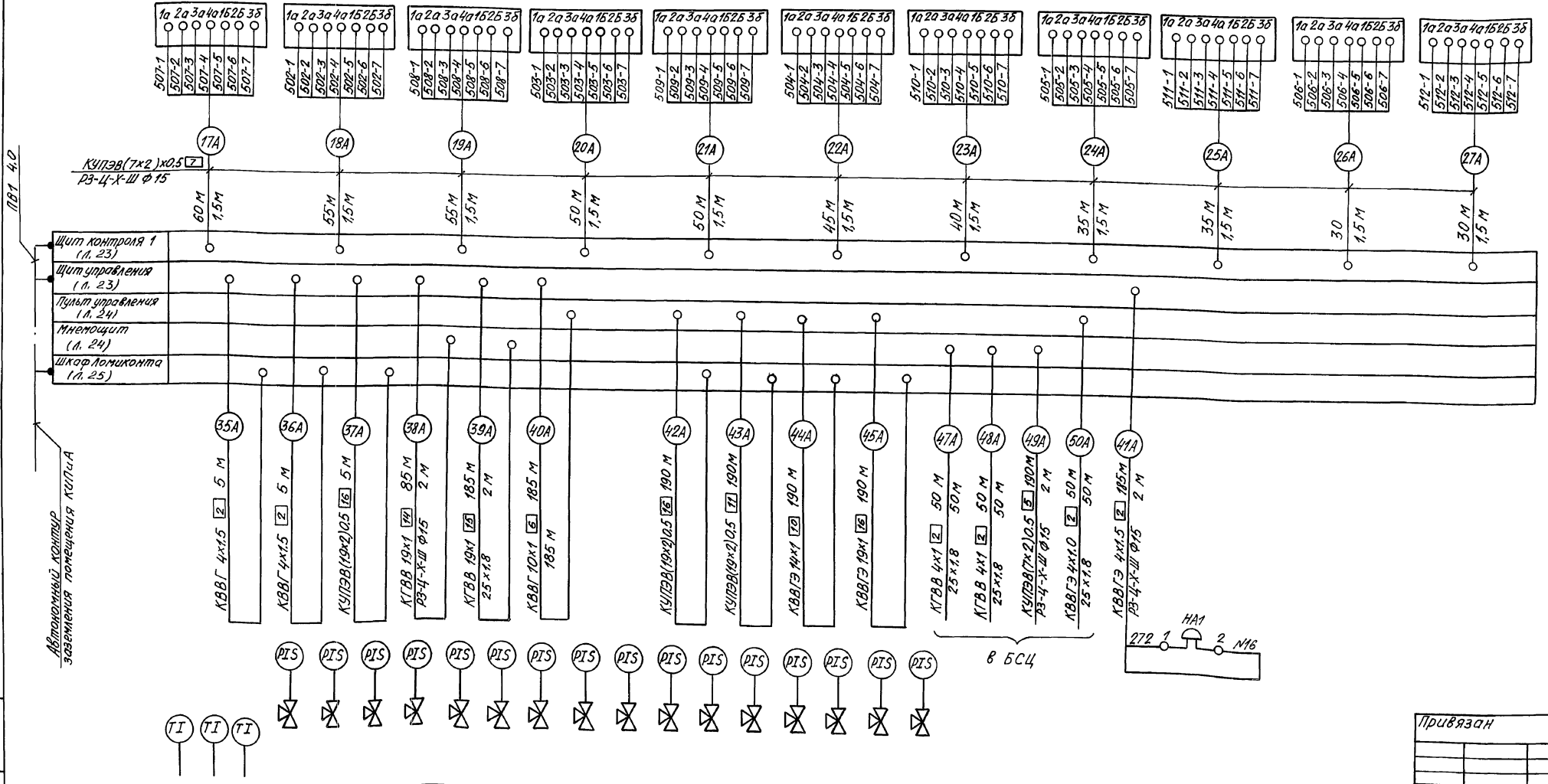
409-29-84.91-АТХ			
Заб. от	Алексеевский	И.И.	Хранильца заполненных деловых в местностях
Заб. свет	Самойлов	И.И.	Этис. куд.м автоматизированной системы выдачи
Вед. цех	Бойарева	С.С.	
Инж.	Рыбакова	С.С.	Стадия Лист Листов
Инж.	Гарчаев	Л.С.	РП 28 60
Инж. контр.	Боярева	Б.В.	Схема соединений внешних проводок. Начало
			ИМ "ПректАвтоматика" г.Магнитогорск

Альбом В

Уровень

Блок-секция хранилища

Наименование параметра и место отбора импульса	Уровень										
	Блок-секция хранилища										
	1	2	3	4	5	6					
Обозначение чертежа установки	Л. 55										
Позиция	507 А	502 А	508 А	503 А	509 А	504 А	510 А	505 А	511 А	506 А	512 А



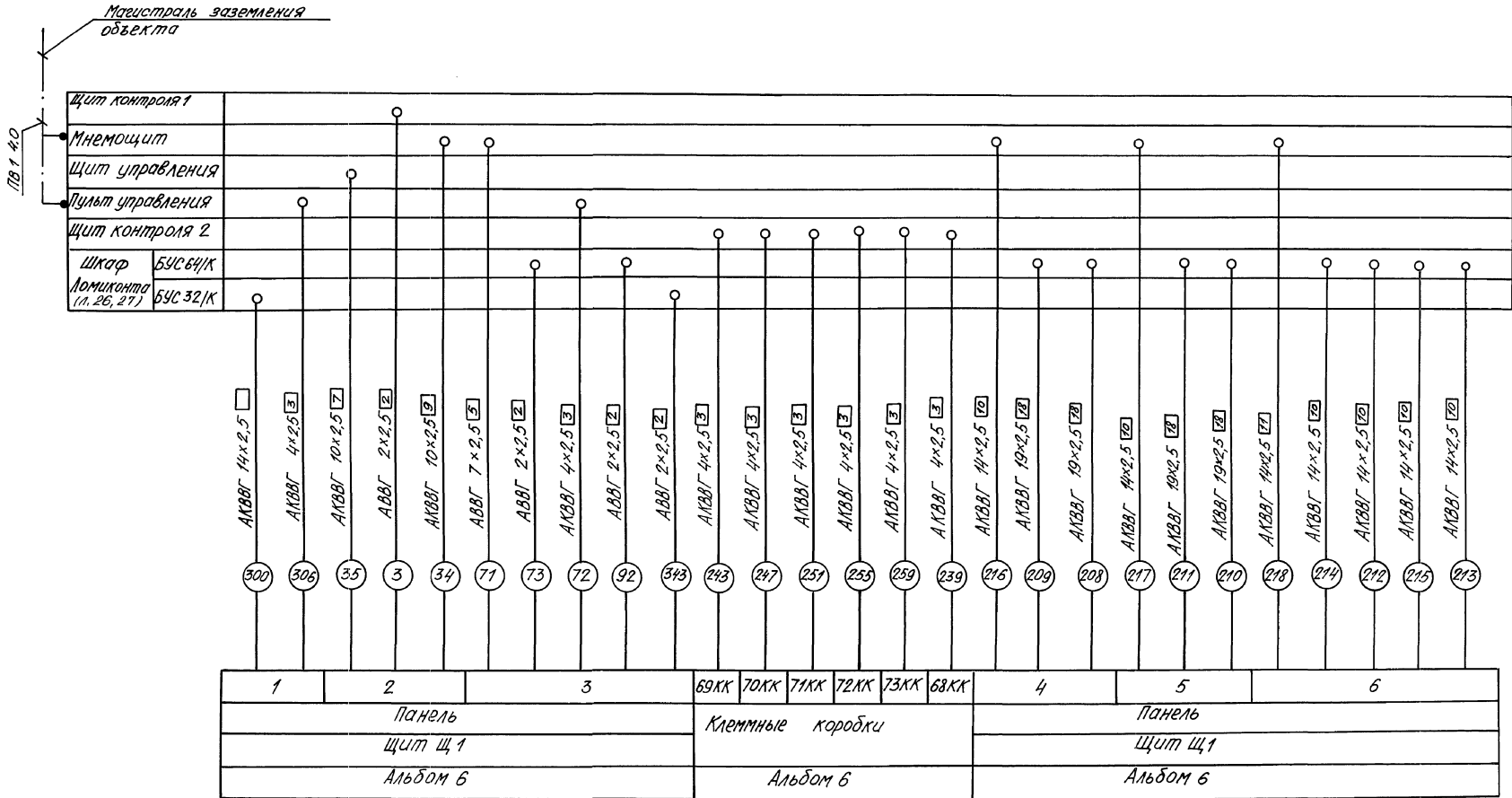
Позиция	113А	114А	115А	201А	202А	203А	204А	205А	206А	207А	208А	209А	210А	211А	212А	213А	214А	215А	216А		
Обозначение чертежа установки	ТК4-3138-70			ТК4-3136-70																	
Наименование параметра и место отбора импульса	Пар	Воздух		В о д а													Пар				
	Температура			Д а в л е н и е																	

409-29-84.91-АТХ			
Вед. орг.	Инженерский	Исполн.	
Зав. сект.	Самохин	Нач. цех.	
Вед. инж.	Болыбева	Вед. инж.	
Инж.	Рыбалка	Инж.	
И. контр.	Болыбева	Вед. инж.	
Хранилище заполнителей ветки вместилищем 3 тыс. куб. м автоматизированной системой выдачи			Лист
Схема соединений внешних проводов. Продолжение			Листов
			Р/П
			29
			60
			ЛПИ Проектавтоматика г. Магнитогорск

Масштаб: Показан в разрезе. Взам. инв. №

Привязан			
ИНВ. №			

Альбом 8



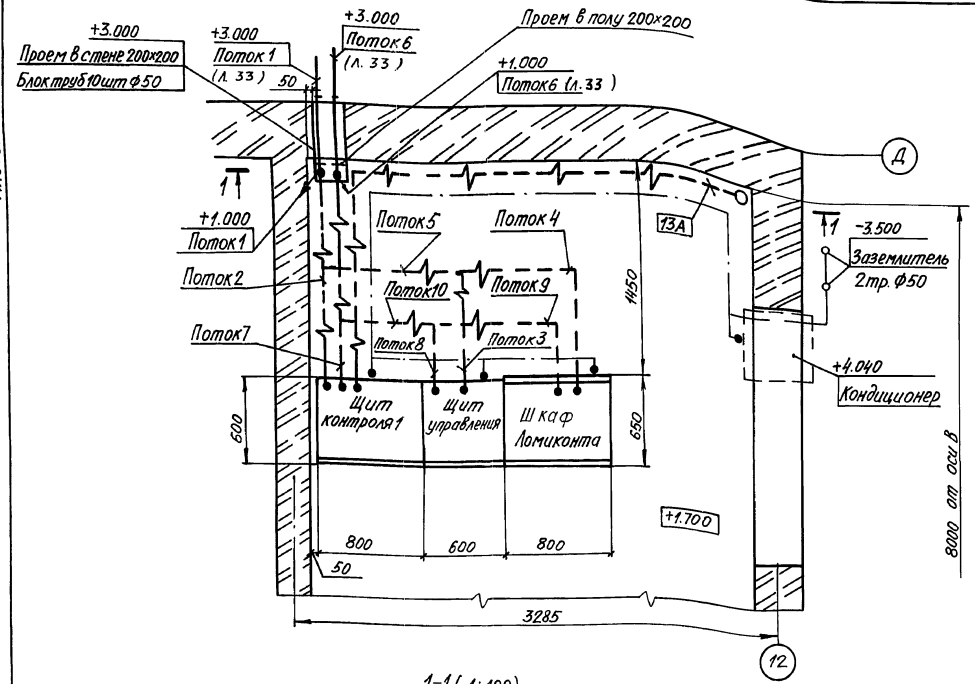
Име. кл. табл. Табл. и дата. Взам. инв. №.

409-29-84.91-АТХ			
Заб. отд.	Английский	Юн-7	Хранилище зарплатителей бетона в местн. частью. Злыс. куб. м. с автоматизированной системой выдачи.
Зав. сист.	САМОХИН	Ильин	
Вед. инж.	БОЛЫВАН	Св. ан-1	
Инж.	Гарная	Ильин	Стадия
Привязан			Лист
Инв. №			30
И. контр. Болыван			60
Схема соединений внешних проводок. Окончание			Итого листов
И. контр. Болыван			30
И. контр. Болыван			60

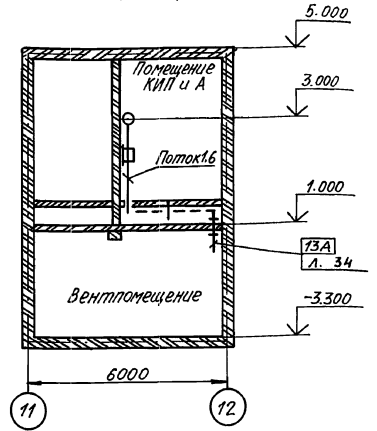


Помещение КИП и А на отм. + 1.700 (1:25)

Альбом В



1-1 (1:100)



<b>Поток 1</b>	<b>Поток 2</b>	<b>Поток 3</b>	<b>Поток 4</b>	<b>Поток 5</b>
28А 34А 41А	28А 29А	29А 34А 35А 36А 41А	35А 36А	29А 34А 41А
<b>Поток 6</b>	<b>Поток 7</b>	<b>Поток 8</b>	<b>Поток 9</b>	<b>Поток 10</b>
14А 19А 24А 33А 43А 15А 20А 25А 38А 44А 16А 21А 26А 39А 45А 17А 22А 27А 40А 46А 18А 23А 32А 42А 49А	16А 20А 24А 30А 17А 21А 25А 31А 18А 22А 26А 32А 19А 23А 27А 33А	14А 31А 39А 15А 37А 40А 30А 38А 46А	37А 44А 42А 45А 43А 49А	14А 31А 40А 44А 49А 15А 38А 42А 45А 30А 39А 43А 46А

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		Короб металлический		
		ТУ 36.1109-77Е		
2		Секция прямая СП 100	73	
3		Секция прямая СП 200	4	
4		Секция тройниковая СТ 200	1	
5		Секция тройниковая СТ 100	1	
6		Секция угловая СУ-100	8	
7		Секция угловая СУ-200	1	
8	ТК4-3201-71	Крепление 2	15	
9	ТК4-3201-71	Крепление 10	2	
10	ТК4-3204-71	Крепление 1	20	
11	ТК4-3204-71	Крепление 17	1	
12	ТК4-3219-71	Крепление 2	3	
13	ТК4-3219-71	Крепление 4	5	
14	ТК4-3219-71	Крепление 10	2	
15	ТМ4-421-86	Преобразователь		
		измерительный Салфир 22Д		
		установка на полу и стене		

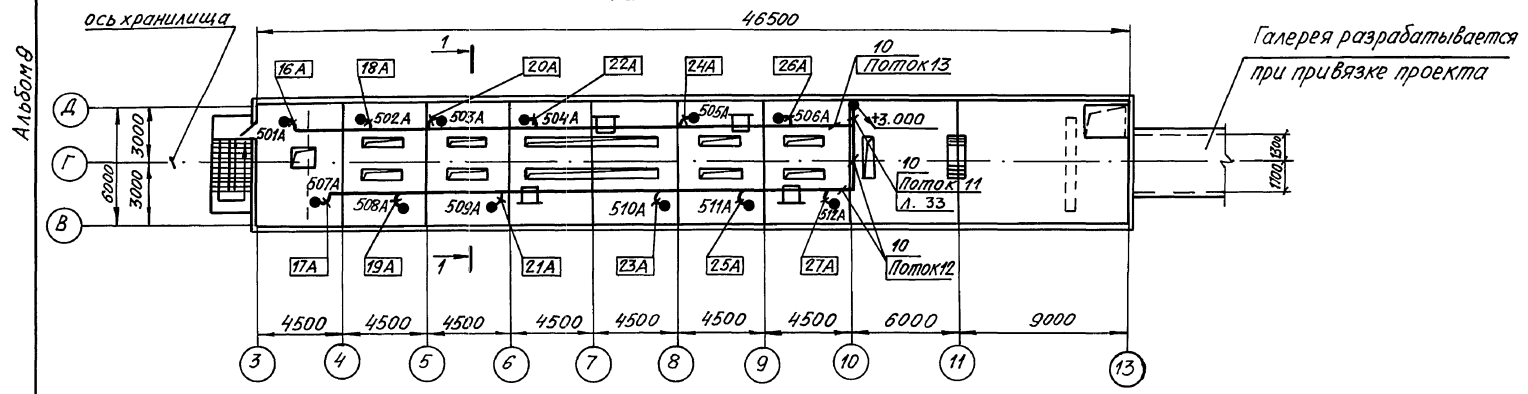
1. Позиции монтируемых приборов и аппаратуры, а также нумерация и типы кабелей соответствуют схеме внешних проводов л. 23...30

2. Электрические проводки выполнить в двойном полу

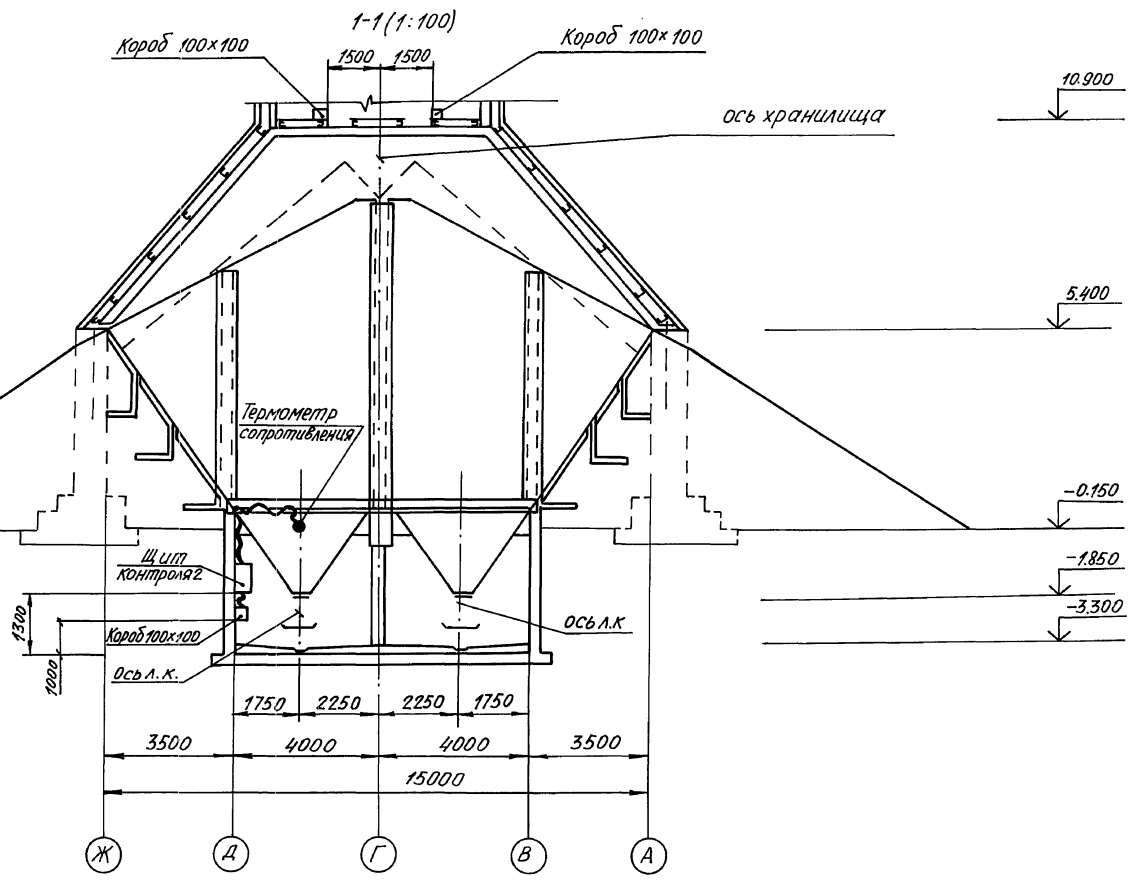
3. Строительная и технологическая часть выполнены на основании чертежей альбома 2 Харьковского ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТА.

409-29-84.91-АТХ			
авт. отд. Андрейский Ю.И.	авт. отд. Самохин Т.И.	Хранилище заполнителей бетона вместимостью 3 тыс. куб. м с автоматизированной системой выдачи	
вед. инж. Болырева Э.Ю.	инж. Чурич М.А.		
Инв. л.		Инж. Болырева Э.Ю.	Инж. Чурич М.А.
		План расположения средств автоматизации кабельных и трубных проводок. Начало	
		ТММ Проектавтоматика г. Магнитогорск	
		Лист 31 из 60	

План на отм. + 10.900  
1:200



Поток 13				Поток 12		
16A	20A	24A		17A	21A	25A
18A	22A	26A		19A	23A	27A
Поток 11						
16A	18A	20A	22A	24A	26A	
17A	19A	21A	23A	25A	27A	



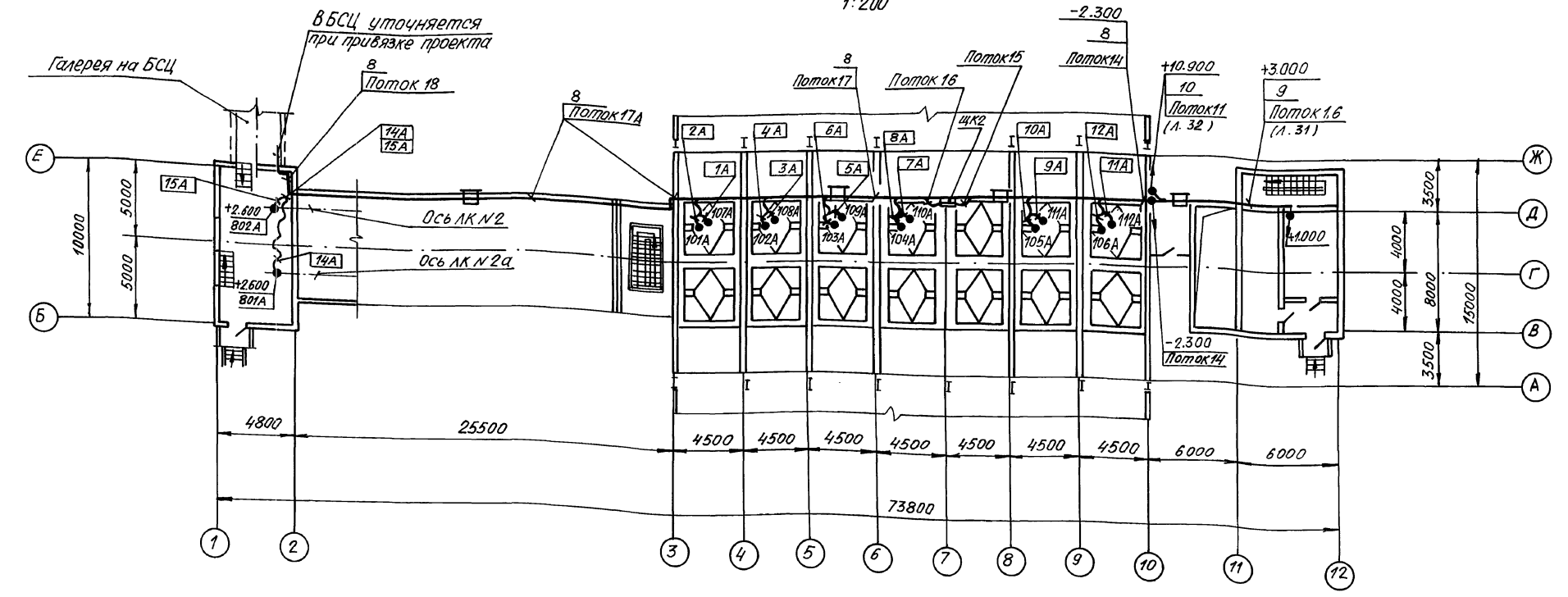
Привязан			
Инв. №			

409-29-84.91-АТХ			
Зав. отд.	Англиска	Юри	Хранилище заполнителей бетона, вместимостью 5 тыс. куб. м с автоматизированной системой выдачи
Зав. свет.	Самакин	Т.Ш.	
Вед. инж.	Болырева	Татьяна	Стадия
Инж.	Гарная	Мари	Лист
			Листов
			Р/Т 32 60
Инж. контр.	Ванева	Татьяна	План расположения средств автоматизации кабельных и трудных проводов. Продолжение
			ГМК, Проект автоматизации 2. Магнитогорск

Инв. №, дата и дата введения

План на отм. 0.000  
1:200

Альбом



Поток 14

14А	33А	40А	44А
15А	34А	41А	45А
28А	38А	42А	46А
32А	39А	43А	49А

Поток 16

1А	4А	7А
2А	5А	8А
3А	6А	

Поток 15

9А	11А	28А
10А	12А	46А

Поток 17 А

14А	34А	41А	45А
15А	38А	42А	49А
32А	39А	43А	
33А	40А	44А	

Поток 18

32А	39А	43А
33А	40А	44А
34А	41А	45А
38А	42А	49А

Поток 17

1А	5А	14А	34А	41А	45А
2А	6А	15А	38А	42А	49А
3А	7А	32А	39А	43А	
4А	8А	33А	40А	44А	

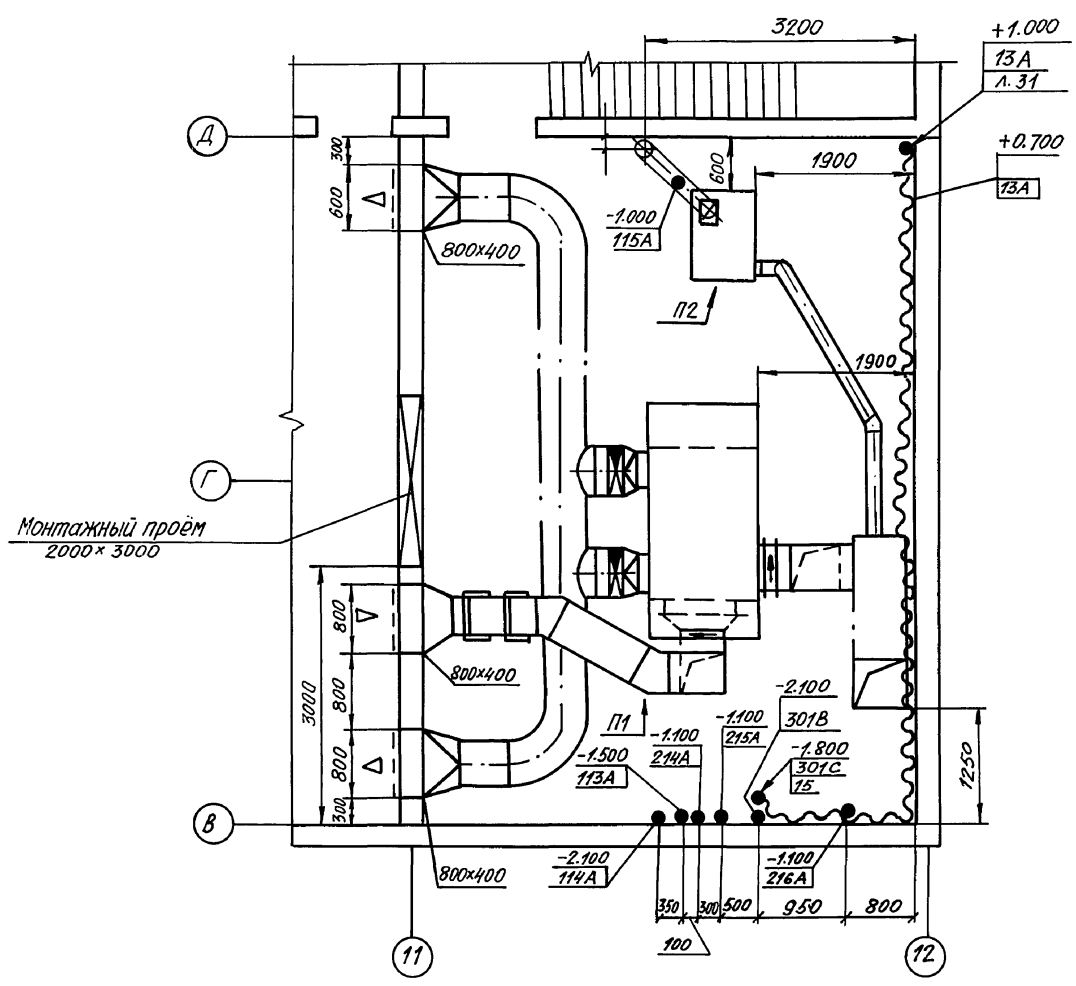
Привязан			
Инв. №			

409-29-84.91-АТХ

Зав. отд.	Англицкий	А.Ю.	Хранилище заполнителей бетона в соответствии с т. 25 т. 3 к. 6 м с автоматизированной системой выдачи	Стация	Лист	Листов
Зав. сект.	Самокин	Т.И.		РП	33	60
Зав. цех.	Болычева	Е.Ю.		ПЖИ Проектавтоматика г. Магнитогорск		
Инж.	Гарная	И.Ю.		План расположения средств автоматизации, кабельных и трубных пробок. Продолжение		
Н. контр.	Болычева	Е.Ю.	Копировал Денисюк 25.220-08 35 Формат А2			

Альбом

План на отметке -3.300 (1:50)



Инв. и пров. | Пров. и дата | Взам. инв. и

				409-29-84.91-ATX		
Заказчик	Английский	И.И.		Хранилище заполнителей бетона вместимостью 3 тыс. куб. м с автоматизированной системой выдачи		
Заказчик	Самохин	И.И.				
Вед. инж.	Боляева	Ю.А.				
Инж.	Гарная	М.А.		Стадия	Лист	Листов
				РП	34	60
Инв. и пров.				План расположения средств автоматизации кабельных и трубных проводов. Окончание		
	Н.контр.	Боляева	Ю.А.	ГПМ "Проект Автоматика" г. Магнитогорск		
				Копировал Денисюк 25220-08 36 Формат А2		

Описание программы пользователя (ПРУ)

Программа контроля и управления технологическим процессом разработана на базе программного обеспечения программируемого микропроцессорного логического контроллера Ломиконт - Л110 (далее Ломиконт). Разработанная в проекте программа пользователя (ПРУ), вводится в запоминающее устройство Ломиконта с помощью специального пульта Ломиконта, имеющего специализированную клавиатуру и экран для контроля вводимой информации.

Технологическое программирование выполняется с помощью набора операторов и команд, входящих в специализированный технологический язык "Микрол". Программа пользователя состоит из двух частей: заказа переменных и собственно текста программы контроля и управления технологическим процессом отгрузки. Программа разработана на основании алгоритмов учета времени загрузки и управления отгрузкой заполнителей со склада, приведенных на л.50...53.

Программа предусматривает выполнение следующих функций:

- управление процессом отгрузки;
- контроль исполнительных механизмов тракта отгрузки;
- учет времени загрузки заполнителя в хранилище;
- текущий учет объема заполнителя по секциям хранилища при загрузке и отгрузке материала.

Управление процессом отгрузки в автоматическом режиме включает следующие операции:

- анализ режима работы;
- "Отгрузка" или "Корректировка";
- анализ объема заполнителя и задание секции хранилища;
- контроль готовности тракта отгрузки и выдача сигнализации "Нарушение режима" при отклонении от режима;
- включение в определенной последовательности исполнительных механизмов на выполнение заказа отгрузки;
- текущий учет объема отгружаемого заполнителя;
- сигнализация хода технологического процесса и контроль уровня заполнителя в секции хранилища при отгрузке в БСЦ с выдачей информации на мнемосхему;
- отключение тракта отгрузки в обратной последовательности по окончании отгрузки заказа или по нарушению режима.

Учет текущего объема заполнителя в м<sup>3</sup> по окончании отгрузки выполняется по формуле:  $\Sigma V_3 = \Sigma V_3 - V_k$ , где  $\Sigma V_3$  - объем заполнителя в заданной секции, м<sup>3</sup>  $V_k$  - объем заполнителя, отгруженный в БСЦ из секции, м<sup>3</sup>

Корректировка объема заполнителя в секции производится оператором при уточнении объема материала в секции или по окончании процесса загрузки по формуле  $\Sigma V_3 = \Sigma V_3 \pm V_r$ , где  $V_r$  - задаваемый объем материала в секцию, м<sup>3</sup>

ПРУ занимает 7, 23 Кбайта оперативного запоминающего устройства (ОЗУ 4.4, ОЗУ 4.5). Вся программа размещена в 7 блоках запоминающего устройства.

Загрузка (учет времени загрузки и объема заполнителя при загрузке) занимает секции 001...011, 500...506.

Программа пуска, контроля и управления процессом отгрузки заполнителя размещена в секциях 004...427.

Секции 507...515 занимает учет объема заполнителя при отгрузке или корректировки на "-".

Секции 516...520 - вывод на индикацию объема заполнителя по выбранной секции хранилища.

Секции 521...524 - вывод на индикацию времени загрузки.

Программа пользователя после пуска в работу выполняется последовательно по блокам и секциям за один цикл. Время цикла выполнения программы складывается из времени выполнения программы контроля процессом отгрузки, а также времени на выполнение дополнительных операций: опрос входных сигналов, вывод управляющих сигналов

Инструкция по включению и отключению ПРУ

Предварительно ПРУ введена в запоминающее устройство Ломиконта и отлажена.

Перед включением ПРУ автоматизированного управления оператор проверяет готовность тракта по мнемосхеме в пост.БСЦ

Для включения ПРУ загрузки и отгрузки необходимо выполнить следующие операции:

1. Включить электропитание комплекса Ломиконт. (См. инструкцию завода-изготовителя 2 ая. 397.541. иэ), т.е. включить тумблеры: "Вентилятор," "Сеть";
- Отжать кнопку "стоп" модуля МУС2 на панели управления Ломиконта, при этом на модуле МУС2 должны загореться светодиоды "пит." и "Л"
- На пульте управления:
2. Включить тумблером поз. SA11 режим "Автоматика"

3. Для выхода на начало программы все задатчики выбора секции хранилища поз. SA5...SA10, выбор объема поз. SA1...SA4 должны быть отключены и приведены в нулевое состояние

При загрузке заполнителя на пульте оператора включится сигнализация "Внимание, загрузка". По окончании загрузки сигнализация отключается. Время загрузки выводится на индикацию поз. Н61... Н63.

Для работы в режиме "Корректировка" или "Готовность тракта отгрузки" оператор должен:

4. Задать с задатчиков поз. SA1...SA4 объем заполнителя
5. Задать с задатчиков поз. SA5...SA10 номер секции хранилища
6. Выбрать режим работы: "Готовность тракта отгрузки" поз. SB3 или "Корректировка" на "+" поз. SA12 или на "-" поз. SA13
7. При готовности тракта отгрузки загорится сигнализация "Готовность тракта отгрузки" на 30сек. Оператор проверяет порядок включения исполнительных механизмов тракта отгрузки по мнемосхеме. При начале отгрузки из дунжеров загорится сигнализация "Внимание, отгрузка". При нарушении технического процесса на пульте включается сигнализация "Нарушение режима" и отключается программа тракта отгрузки
8. При необходимости остановки тракта отгрузки на пульте оператора нажать кнопку "Конец отгрузки" поз. SB4
9. Для выполнения следующего или повторного пуска отгрузки необходимо возвратить все задатчики в исходное состояние и сделать новый заказ в указанной выше последовательности

Сигнализация "Нарушение режима" включается в следующих случаях при отгрузке:

1. Заданный объем больше объема, находящегося в секции хранилища
  2. Не выбрана или выбраны несколько секций хранилища
  3. Отключение датчиков тракта отгрузки во время работы
- В первых двух случаях или при остановке двух конвейеров ПРУ отключается

Привязан							
ИНВ. N				409-29-84.91-АТХ			
Зав. отд.	Анелинский	Мен. З.		Хранилище заполнителей детона в соответствии с Зильс. к.м. в автоматизированной системой выдачи			
Зав. сект.	Самойлов	Уч. З.					
Вед. инж.	Болышева	Зав. З.					
Инж.	Цурин	Уч. З.					
И.контр.	Болышева	Зав. З.					
Программное обеспечение				ПКП. Проект автоматика			
Описание программы				г. Ижевск			

Альбом В

ИНВ. N, табл. 1, дата, Владелец, дата

Альбом В

Тип модуля	№ ввода, вывода	Наименование
<u>Дискретные входы</u>		
ЦДП2 №1	ВД 000...003 004...007 010...013 014...017	Задание объема заполнителя, $m^3 \times 10^2$
		То же $\times 10^1$
		" $\times 10^0$
		" $\times 10^{-1}$
		"
ЦДП2 №2	020 021 022 023 024 025 030 031 032 034 035	1
		2
		Оперузка заполнителя 3
		из блок-секции хранилища 4
		5
		6
		Режим "Автоматика"
		Готовность тракта оперузки
		Конец оперузки
		Корректировка объема на "+"
		Корректировка объема на "-"
		035
ЦДП2 №3	040 041 042 043 044 045 046 047 050 051 052 053 054 055 056 057	1-2
		3-4
		5-6
		7-8, 21-22
		11-12
		Нижний уровень заполнителя 13-14
		15-16
		17-18
		19-20
		9-10, 23-24
		25-26
		27-28
		Движение ЛК2
		Движение ЛК2а
		Движение ЛК в БСЦ
Движение ЛК 1		
ЦДП2 №4	060 061 062	Наличие материала на ЛК2
		Наличие материала на ЛК2а
		Наличие материала на ЛК в БСЦ
<u>Дискретные выходы</u>		
ЦДП2 №1	ДВ 001 002 003 004 010...016	Нарушение режима
		Готовность тракта оперузки
		Внимание, оперузка
		Внимание, загрузка
		Индикация: объем/время загрузки

Тип модуля	№ ввода, вывода	Наименование
ЦДП2 №2	ДВ 020...027 030...037	Индикация : объем / время загрузки
ЦДП2 №3	040 041 042 043 044 045 046 047 050 051 052 053 054 055 056 057	Бункер 1
		То же 2
		" 3
		" 4
		" 5
		" 6
		" 7
		Включение лопковых вибраторов-питателей " 8
		" 9
		" 10
		" 11
		" 12
		" 13
		" 14
		" 15
		" 16
ЦДП2 №4	060 061 062 063 064 065 066 067 070 071 072 073 074 075 076 077	" 17
		" 18
		" 19
		" 20
		" 21
		Включение лопковых вибраторов-питателей " 22
		" 23
		" 24
		" 25
		" 26
		" 27
		" 28
		" 1
Включение вибраторов " 2		
" 3		
" 4		
ЦДП2 №5	100 101 102 103 104 105 106 107 110 111	" 5
		" 6
		" 7
		" 8
		Включение вибраторов " 9
		" 10
		" 11
		" 12
		" 13
		" 14

Тип модуля	№ ввода, вывода	Наименование
ЦДП2 №5	ДВ 112 113 114 115 116 117	Бункер 15
		То же 16
		Включение " 17
		вибраторов " 18
		" 19
		" 20
		" 21
ЦДП2 №6	120 121 122 123 124 125 126 127 130 131	" 22
		" 23
		Включение " 24
		вибраторов " 25
		" 26
		" 27
		" 28
		Включение ЛК2
		Включение ЛК2а
		"
ЦДП2 №7	140 141 142 143 144 145 146 147 150 151 152 153 154	1
		2
		3
		4
		Включение 5
		вентилей 6
		системы 7
		гидробеспыливания 8
		9
		10
		11
		12
		Включение вытяжного вентилятора

Привязан		
Инв. №		
<b>409-29-84.91-ATX</b>		
Заказчик: Инж. Денис	Исполнитель: С.М.С.С.	Хранилище заполнителя бетона вместимостью 5 тыс. куб.м с автоматизированной системой выдачи
Выполнено: С.М.С.С.	Исполнитель: С.М.С.С.	Этапы: Лист Листов
Инж. Чурин	Инж. Чурин	Лист 36 60
Инж. Болжева	Инж. Болжева	Программное обеспечение Текст программы. Начало
ИПКИ, Проектавтоматика г. Магнитогорск		



Альбом В

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
16	тогда	В	КС300
17	тогда	ВСК	
20	если	В	ВД025
21	тогда	В	КС400
22	тогда	ВСК	
23	иначе	В	ДВ001
24	иначе	В	ТМ01
25	иначе	В	КС004
26	иначе		ТМ04
27	иначе	В	00.00.00
	Секция 012		
00		0	КС012
01	если		АВ003
		= +	0000
02	если		АВ004
		= +	0000
03	тогда	В	КС004
04	тогда	В	ДВ001
05	тогда	В	ТМ01
06	тогда		ТМ04
		=	00.00.00
07	тогда	В	ТМ04
10	тогда	ВСК	
11	если	0	ВД056
12		ИЛИ	
13	если		АВ003
		> +	АВ020
14	если		АВ004
		> +	АВ021
15		ИЛИ	
16	если	0	ВД040
17	если	0	ВД046
20	тогда	В	ДВ001
21	тогда	В	ТМ01
22	тогда	В	КС510
23	тогда	ВСК	
24	если	В	ВД040
25	тогда		АВ006
		= +	0001
26	тогда	В	ДВ002
27	тогда	В	КС013
30	тогда	В	ТМ02
31	иначе	В	КС014
	Секция 013		
00	если		ТМ02
		>	00.00.00
01	иначе	ВСК	
	Секция 013		
00	если		ТМ02
		>	00.00.30
01	иначе	ВСК	
02		0	КС013

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
03		0	ДВ002
04			ТМ02
		=	00.00.00
05		В	КС014
06		В	ДВ130
07			АВ050
		= +	0001
	Секция 014		
00		0	КС014
01	если	В	ВД046
02	иначе	В	КС017
03	иначе	ВСК	
04	если		АВ006
		= +	0001
05	иначе	В	ДВ002
06	иначе	В	ТМ02
10	иначе	В	КС015
11	тогда		ТМ04
		=	00.00.00
12	тогда	В	ТМ04
13	тогда	В	КС016
	Секция 015		
00	если		ТМ02
		>	00.00.00
01	иначе	ВСК	
02		0	КС015
03			ТМ02
		=	00.00.00
04		В	КС014
05		В	АВ006
		= +	0001
06		0	ДВ002
	Секция 016		
00	если		ТМ04
		>	00.00.10
01	иначе	ВСК	
02		0	КС016
03		В	ДВ131
04			АВ051
		= +	0001
05		В	КС017
	Секция 017		
00		0	КС017
01		=	ТМ04
		=	00.00.00
02		В	ТМ04
03		В	КС020
	Секция 020		
00	если		ТМ04
		>	00.00.10

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
01	иначе	ВСК	
02	если	0	ВД054
03	если	0	ВД055
04	тогда	0	КС020
05	тогда	В	КС422
06	тогда	ВСК	
07	если	В	ВД054
10	иначе	В	КС021
11	иначе	0	КС020
12	иначе	ВСК	
13	если	0	ВД060
14	иначе	ВСК	
15	тогда	В	КС021
16		0	КС020
	Секция 021		
00		0	КС021
01	если	В	ВД055
02	иначе	В	КС022
03	иначе	ВСК	
04	если	0	ВД061
05	тогда	В	КС022
06	иначе	В	КС017
	Секция 022		
00		0	КС022
01		=	ТМ04
		=	00.00.00
02		=	ТМ05
		=	00.00.00
03	если	В	ВД054
04	если		АВ050
		= +	0001
05	иначе	В	КС023
06	иначе	ВСК	
07	если		АВ007
		> +	0000
10	иначе	В	ДВ040
11	иначе	В	ДВ041
12	иначе	В	ДВ074
13	иначе	В	ДВ075
14	иначе	В	ТМ04
15		В	КС023
16		В	АВ013
		= +	0001
	Секция 023		
00		0	КС023

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
01		В	ТМ05
02	если	В	ВД055
03	если		АВ051
		= +	0001
04	иначе	В	КС024
05	иначе	ВСК	
06	если		АВ007
		> +	0000
07	иначе	В	ДВ056
10	иначе	В	ДВ057
11	иначе	В	ДВ112
12	иначе	В	ДВ113
13	иначе	В	ТМ04
14		В	КС024
15		В	АВ014
		= +	0001
	Секция 024		
00	если		ТМ05
		>	00.00.05
01	иначе	ВСК	
02	если		АВ013
		= +	0001
03	если		АВ014
		= +	0001
04	тогда		АВ011
		+ +	0400
05	тогда		ТМ05
		=	00.00.00
06	тогда	В	ТМ05
07	иначе		АВ011
		= +	АВ011
		+ +	0200
10	иначе		ТМ05
		=	00.00.00
11	иначе	В	ТМ05
12	если		АВ011
		> +	0800
13	тогда		АВ012
		= +	АВ012
		+ +	0001
14	тогда		АВ011
		= +	0000
15		В	КС025
	Секция 025		
00		0	КС025

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
01	если		АВ012
		= +	АВ003
02	если		АВ011
		= +	АВ004
03	тогда	В	КС430
04	тогда	0	КС024
05	иначе	В	КС026
	Секция 026		
00		0	КС026
01	если		АВ007
		= +	0000
02	тогда	В	КС027
03	иначе	В	КС030
	Секция 027		
00		В	ДВ154
01	если		ТМ04
		>	00.04.00
02	иначе	ВСК	
03		0	КС027
04		=	ТМ04
		=	00.00.00
05	если	0	ВД062
06	тогда	В	КС423
07	тогда	ВСК	
10		= +	АВ007
		= +	0001
11		=	ТМ04
		=	00.00.00
12	если		АВ013
		= +	0001
13	тогда	В	ДВ152
14	если		АВ014
		= +	0001
15	тогда	В	ДВ153
16		В	КС030
	Секция 030		
00		0	КС030
01	если	0	ВД056
02		ИЛИ	
03	если	0	ВД062
04	тогда	В	КС423
05	тогда	ВСК	
06	если		АВ013
		= +	0001

Имя, номер, Подп. и дата

409-29-84.91-АТХ

Зав. отд.	Английский	АХСХ
Зав. сект.	Самохин	Тышин
Зав. цех.	Рыбалка	Срн?
Инж.	Чирин	Ахв?

Привязан

Имя. N

И.контр. Боялова

Зав. С

Хранящие заполнены бетона в соответствии с ЭТЗ. МЭС автоматизированной системой выдачи

Степень Лист Листов

Р/Л 38 60

Программное обеспечение Минприрод  
Текст программы. ИЛИ Проект автоматизации  
Продолжение г. Ижевск

Копировал Денисюк 25220-08 40 Формат А2



Альбом В

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
07	иначе	В	КС031
10	иначе	ВСК	
11	если	0	ВД040
12		ИЛИ	
13	если	0	ВД060
14		ИЛИ	
15	если	0	ВД054
16	тогда	0	ДВ040
17	тогда	0	ДВ041
20	тогда	0	ДВ074
21	тогда	0	ДВ075
22	тогда	0	ДВ130
23	тогда	0	ДВ152
24	тогда	0	АВ013
		= +	0000
25	тогда	= +	АВ050
		= +	0000
26	тогда	В	КС422
27		В	КС031
Секция 031			
00		0	КС031
01	если	0	ВД046
02	если		АВ014
		= +	0001
03		ИЛИ	
04	если	0	ВД055
05	если	= +	АВ014
		= +	0001
06		ИЛИ	
07	если		АВ014
		= +	0001
10	если	0	ВД061
11	тогда	0	ДВ057
12	тогда	0	ДВ056
13	тогда	0	ДВ112
14	тогда	0	ДВ131
15	тогда	0	ДВ131
16	тогда	0	АВ051
		= +	0000
17	тогда	0	ДВ153
20	тогда	0	АВ014
		= +	0000
21	тогда	В	КС422
22	если	= +	АВ014
		= +	0000
23	если	= +	АВ013
		= +	0000
24	тогда	В	КС422
25	иначе	В	КС022
Блок 1			
Секция 100			
00		0	КС100
01	если	= +	АВ003
		= +	0000

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
02	если		АВ004
		= +	0000
03	тогда	В	КС004
04	тогда	В	ДВ001
05	тогда	В	ТМ01
06	тогда	=	00.00.00
		=	ТМ04
07	тогда	В	ТМ04
10	тогда	ВСК	
11	если	0	ВД056
12		ИЛИ	
13	если		АВ003
		> +	АВ022
		> +	АВ004
14	если	> +	АВ023
		> +	ИЛИ
15		0	
16	если	0	ВД041
17	если	0	ВД047
20	тогда	В	ДВ001
21	тогда	В	ТМ01
22	тогда	В	КС511
23	тогда	ВСК	
24	если	В	ВД041
25	тогда		АВ006
		= +	0001
26	тогда	В	ДВ002
27	тогда	В	КС101
30	тогда	В	ТМ02
31	иначе	В	КС102
Секция 101			
00	если		ТМ02
		>	00.00.30
01	иначе	ВСК	
02		0	КС101
03		0	ДВ002
04		=	ТМ02
		=	00.00.00
05		В	КС102
06		В	ДВ130
07		= +	АВ050
		= +	0001
Секция 102			
00		0	КС102
01	если	В	ВД047
02	иначе	ВСК	КС105
03	иначе	ВСК	
04	если		АВ006
		> +	0001
05	иначе	В	ДВ002
06	иначе	В	ТМ02
07	иначе	ВСК	КС103
10	иначе	ВСК	
11	тогда	=	ТМ04
		=	00.00.00

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
12	тогда	В	ТМ04
13	тогда	В	КС104
Секция 103			
00	если	>	ТМ02
		>	00.00.00
01	иначе	ВСК	
02		0	КС103
03		=	ТМ02
		=	00.00.00
04		В	КС102
05		= +	АВ006
		= +	0001
06		0	ДВ002
Секция 104			
00	если		ТМ04
		>	00.00.10
01	иначе	ВСК	
02		0	КС104
03		В	ДВ131
04		В	КС105
05		= +	АВ051
		= +	0001
Секция 105			
00		0	КС105
01		=	ТМ04
		=	00.00.00
02		В	ТМ04
03		В	КС106
Секция 106			
00	если	>	ТМ04
		>	00.00.10
01	иначе	ВСК	
02	если	0	ВД054
03	если	0	ВД055
04	тогда	0	КС106
05	тогда	В	КС422
06	тогда	ВСК	
07	если	В	ВД054
10	иначе	В	КС107
11	иначе	0	КС106
12	иначе	ВСК	
13	если	0	ВД060
14	иначе	ВСК	

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
15	тогда	В	КС107
16		0	КС106
Секция 107			
00		0	КС107
01	если	В	ВД055
02	иначе	В	КС110
03	иначе	ВСК	
04	если	0	ВД061
05	тогда	В	КС110
06	иначе	В	КС106
Секция 110			
00		0	КС110
01		=	ТМ04
		=	00.00.00
02		=	ТМ05
		=	00.00.00
03	если	В	ВД054
04	если	= +	АВ050
		= +	0001
05	иначе	В	КС111
06	иначе	ВСК	
07	если	> +	АВ007
		> +	0000
10	иначе	В	ДВ076
11	иначе	В	ДВ077
12	иначе	В	ДВ042
13	иначе	В	ДВ043
14	иначе	В	ДВ140
15	иначе	В	ТМ04
16		В	КС111
17		В	АВ013
		= +	0001
Секция 111			
00		0	КС111
01		В	ТМ05
02	если	В	ВД055
03	если	= +	АВ051
		= +	0001
04	иначе	В	КС112
05	иначе	ВСК	
06	если	> +	АВ007
		> +	0000
07	иначе	В	ДВ114
10	иначе	В	ДВ115

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
11	иначе	В	ДВ060
12	иначе	В	ДВ061
13	иначе	В	ДВ145
14	иначе	В	ТМ04
15		В	КС112
16		= +	0001
Секция 112			
00	если	>	ТМ05
		>	00.00.05
01	иначе	ВСК	
02	если	= +	АВ013
		= +	0001
03	если	= +	АВ014
		= +	0001
04	тогда	= +	АВ011
		= +	0400
05	тогда	=	ТМ05
		=	00.00.00
06	тогда	В	ТМ05
07	иначе	= +	АВ011
		= +	АВ011
		= +	0200
10	иначе	=	ТМ05
		=	00.00.00
11	иначе	В	ТМ05
12	если	> +	АВ011
		> +	0799
13	тогда	= +	АВ012
		= +	АВ012
		= +	0001
14	тогда	= +	АВ011
		= +	0000
15		В	КС113
Секция 113			
00		0	КС113
01	если	= +	АВ012
		= +	АВ003
02	если	= +	АВ011
		= +	АВ004
03	тогда	В	КС430
04	тогда	0	КС112
05	иначе	В	КС114

Имя, инициалы, должность

409-29-84.91-АТХ

Заказчик	Английский Юст	Крановщик	завантаживатель бетона	вместимостью
Заказчик	Самхин	Тяжелый	Змис. №	автоматизированной системы выдачи
Ведущий	Рыбалка	СР-1		
ИИЖ	Учран	ИИЖ		

Привязан

ИНВ. N

И.Контроляева

Минпробор  
ТЭМ. Проект автоматизации  
г. Магнитогорск

Копировал Денисюк

25220-08 41

Формат А2

Альбом В

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
Секция 114			
00		0	КС114
01	если	= +	АВ007 0000
02	тогда	В	КС115
03	иначе	В	КС116
Секция 115			
00		В	ДВ154
01	если	>	ТМ04 00.04.00
02	иначе	ВСК	
03		0	КС115
04	если	0	ВД062
05	тогда	ВСК	КС423
06	тогда		
07			
10		= +	АВ007 0001 ТМ04
11	если	=	00.00.00 АВ013
12	тогда	= +	0001
13	если	В	ДВ152 АВ014
14	тогда	= +	0001
15	если	В	ДВ153 КС116
Секция 116			
00		0	КС116
01	если	0	ВД056
02		ИЛИ	
03	если	0	ВД062
04	тогда	В	КС423
05	тогда	ВСК	
06	если		
07	иначе	= +	АВ013 0001
10	иначе	В	КС117
11	если	ВСК	
12	если	0	ВД041
13	если	ИЛИ	
14	если	0	ВД060
15	если	ИЛИ	
16	тогда	0	ВД054
17	тогда	0	ДВ042
20	тогда	0	ДВ043
21	тогда	0	ДВ076
22	тогда	0	ДВ077
23	тогда	= +	АВ013 0000
24	тогда	В	КС422
25	тогда	= +	АВ050 0000
26	тогда	0	ДВ140
27	тогда	В	ДВ152 КС117

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
Секция 117			
00		0	КС117
01	если	0	ВД047
02	если	= +	АВ014 0001
03		ИЛИ	
04	если	0	ВД061
05	если	0	АВ014
06		= +	0001
07	если	ИЛИ	
10	если	0	ВД055
11	тогда	= +	АВ014 0001
12	тогда	В	КС422
13	тогда	0	ДВ060
14	тогда	0	ДВ061
15	тогда	0	ДВ115
16	тогда	0	ДВ114
17	тогда	0	ДВ153
20	тогда	0	ДВ142
21	тогда	= +	АВ014 0000
22	тогда	= +	АВ051 0000
23	тогда	0	ДВ131
24	если	= +	АВ044 0000
25	тогда	В	АВ013 0000
26	иначе	В	КС422 КС110
Секция 121			
00		0	КС121
01	если	0	АВ003
02	если	= +	0000
03	если	= +	АВ004 0000
04	тогда	В	КС004
05	тогда	В	ДВ001
06	тогда	В	ТМ01
07	тогда	=	ТМ04
10	тогда	=	00.00.00
11	тогда	ВСК	
12	если	0	ВД056
13	если	ИЛИ	
14	если	> +	АВ003 АВ024 0000
15	если	> +	АВ004 АВ025
16	если	ИЛИ	
17	если	0	ВД042
20	тогда	В	ВД050 ДВ001

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
21	тогда	В	ТМ01
22	тогда	В	КС516
23	тогда	ВСК	
24	если	В	ВД042
25	иначе	В	КС123
26	иначе	ВСК	
27	если	0	АВ006
30	тогда	= +	0001
31	тогда	В	КС123
32	тогда	В	ДВ130
33	тогда	= +	АВ050 0001
34	тогда	ВСК	
35	иначе	В	КС122
36	иначе	=	ТМ02
37	иначе	В	00.00.00
Секция 122			
00	если	>	ТМ02 00.00.30
01	иначе	ВСК	
02		0	КС122
03		= +	АВ006 0001
04		=	ТМ02
05		=	00.00.00
06		В	КС121
Секция 123			
00		0	КС124
01	если	В	ВД050
02	иначе	В	КС126
03	иначе	ВСК	
04	если	= +	АВ006 0001
05	иначе	=	ТМ02
06	иначе	=	00.00.00
07	иначе	В	ДВ002
10	иначе	В	ТМ02
11	иначе	В	КС124
12	иначе	ВСК	
13	тогда	=	ТМ04
14	тогда	В	00.00.00
15	тогда	В	ТМ04
16	тогда	В	КС125

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
Секция 124			
00	если	>	ТМ02 00.00.30
01	иначе	ВСК	
02		0	КС124
03		=	ТМ02
04		=	00.00.00
05		В	КС123
06		= +	АВ006 0001
Секция 125			
00	если	>	ТМ04 00.00.10
01	иначе	ВСК	
02		0	КС125
03		В	ДВ131
04		= +	АВ051 0001
05		В	КС126
Секция 126			
00		0	КС126
01		=	ТМ04
02		=	00.00.00
03		В	ТМ04
04		В	КС127
Секция 127			
00	если	>	ТМ04 00.00.10
01	иначе	ВСК	
02	если	0	ВД054
03	если	0	ВД055
04	тогда	0	КС127
05	тогда	В	КС422
06	тогда	ВСК	
07	если	В	ВД054
10	иначе	В	КС130
11	иначе	0	КС127
12	иначе	ВСК	
13	иначе	В	КС130
14	тогда	0	КС127

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
Секция 130			
00		0	КС130
01	если	В	ВД055
02	иначе	В	КС131
03	иначе	ВСК	
04	если	0	ВД061
05	тогда	В	КС131
06	иначе	В	КС127
Секция 131			
00		0	КС131
01		=	ТМ04
02		=	00.00.00
03	если	В	ТМ05
04	если	В	00.00.00
05	если	В	ВД054
06	если	В	АВ050
07	иначе	= +	0001
10	иначе	В	КС132
11	иначе	ВСК	
12	иначе	В	АВ007
13	иначе	> +	0000
14	иначе	В	ДВ044
15	иначе	В	ДВ045
16	иначе	В	ДВ100
17	иначе	В	ДВ101
18	иначе	В	ДВ141
19	иначе	В	ТМ04
20	иначе	В	КС132
21	иначе	В	КС132
22	иначе	В	АВ013
23	иначе	= +	0001
Секция 132			
00		0	КС132
01	если	В	ТМ05
02	если	В	ВД055
03	если	В	АВ051
04	иначе	= +	0001
05	иначе	В	КС134
06	иначе	ВСК	
07	иначе	> +	АВ007 0000
10	иначе	В	ДВ116
11	иначе	В	ДВ117
12	иначе	В	ДВ062
13	иначе	В	ДВ063

ИМБ, ИПОИ, ЛОСБ, И ДРАГОС, АВРОНИКС

Эвб.отд	Английский	Д.О.Д.
Эвб.гекст	Самолкин	Чубыкин
Эвб.инж	Рыбалькин	С.С.
ИМБ	Чурин	Э.М.
И.КОНТР	Боляева	Э.В.

Привязан		
ИМБ.И		

409-29-84.91-АТХ

Хранилище запалнителей бетона вместимостью 5 тыс. м³ с автоматизированной системой выдачи  
Итого листов 105  
ЛР 40 60  
Программное обеспечение  
Текст программы.  
Продолжение  
Минпродар  
ГМК, Проектная компания  
г. Магнитогорск

Альбом В

номер фраг- мента	Оператор		
	условие	операция	операнд
13	иначе	В	ДВ146
14	иначе	В	ТМ04
15		В	КС134
16		= +	АВ014
Секция 134			
00	если	>	ТМ05
			00.00.05
01	иначе	ВСК	
02	если	= +	АВ013
			0001
03	если	= +	АВ014
			0001
04	тогда	= +	АВ011
			АВ011
			0400
05	тогда	=	ТМ05
			00.00.00
06	тогда	В	ТМ05
07	иначе	= +	АВ011
			0200
10	иначе	=	ТМ05
			00.00.00
11	иначе	В	ТМ05
12	если	> +	АВ011
			0799
13	тогда	= +	АВ012
			АВ012
			0001
14	тогда	= +	АВ011
			0000
15		В	КС135
Секция 135			
00		0	КС135
01	если	= +	АВ012
			АВ003
02	если	= +	АВ011
			АВ004
03	тогда	В	КС430
04	тогда	В	КС135
05	иначе	В	КС136
Секция 136			
00		0	КС136
01	если	= +	АВ007
			0000
02	тогда	В	КС137
03	иначе	В	КС200
Секция 137			
00		В	ДВ154
01	если	>	ТМ04
			00.04.00

номер фраг- мента	Оператор		
	условие	операция	операнд
02	иначе	ВСК	
03		0	КС137
04	если	0	ВД062
05	тогда	В	КС423
06	тогда	ВСК	
07		= +	АВ007
			0001
10		=	ТМ04
			00.00.00
11	если	= +	АВ013
			0001
12	тогда	В	ДВ152
13	если	= +	АВ014
			0001
14	тогда	В	ДВ153
15		В	КС200
Блок 2			
Секция 200			
00		0	КС200
01	если	0	ВД056
02		ИЛИ	
03	если	0	ВД062
04	тогда	В	КС423
05	тогда	ВСК	
06	если	= +	АВ013
			0001
07	иначе	В	КС201
10	иначе	ВСК	
11	если	0	ВД042
12		ИЛИ	
13	если	0	ВД060
14		ИЛИ	
15	если	0	ВД054
16	тогда	0	ДВ144
17	тогда	0	ДВ145
20	тогда	0	ДВ100
21	тогда	0	ДВ101
22	тогда	0	АВ013
23	тогда	= +	0000
			АВ050
24	тогда	= +	0000
			КС422
25	тогда	0	ДВ130
26	тогда	0	ДВ141
27	тогда	0	ДВ152
30		В	КС201
Секция 201			
00		0	КС201
01	если	0	ВД050
02	если	= +	АВ014
			0001
03		ИЛИ	
04	если	0	ВД061
05	если	= +	АВ014
			0001

номер фраг- мента	Оператор		
	условие	операция	операнд
06		ИЛИ	
07	если	0	ВД055
10	если	0	АВ014
			0001
11	тогда	= +	ДВ146
12	тогда	0	ДВ153
13	тогда	0	ДВ116
14	тогда	0	ДВ117
15	тогда	0	ДВ062
16	тогда	0	ДВ063
17	тогда	0	АВ014
			0000
20	тогда	= +	АВ051
			0000
21	тогда	0	ДВ131
22	тогда	В	КС422
23	если	В	АВ014
			0000
24	если	= +	АВ013
			0000
25	тогда	В	КС422
26	иначе	В	КС131
Секция 202			
00		0	КС202
01	если	= +	АВ003
			0000
02	если	= +	АВ004
			0000
03	тогда	В	КС004
04	тогда	В	ДВ001
05	тогда	В	ТМ01
06	тогда	=	ТМ04
			00.00.00
07	тогда	В	ТМ04
10	тогда	ВСК	
11	если	0	ВД056
12		ИЛИ	
13	если	> +	АВ003
			АВ026
14	если	> +	АВ004
			АВ027
15		ИЛИ	
16	если	0	ВД051
17	если	0	ВД043
20	тогда	В	ДВ001
21	тогда	В	ТМ01

номер фраг- мента	Оператор		
	условие	операция	операнд
22	тогда	В	КС512
23	тогда	ВСК	
24	если	В	ВД043
25	иначе	В	КС204
26	иначе	ВСК	
27	если	= +	АВ006
			0001
30	тогда	= +	ДВ131
31	тогда	В	ДВ130
32	тогда	В	ТМ04
			00.00.00
33	тогда	=	ТМ04
34	тогда	В	КС207
35	тогда	ВСК	
36	иначе	В	КС203
37	иначе	=	ТМ02
			00.00.00
40	иначе	В	ТМ02
41	иначе	В	ДВ002
Секция 203			
00	если	>	ТМ02
			00.00.30
01	иначе	ВСК	
02		0	КС203
03		0	ДВ002
04		=	ТМ02
			00.00.00
05		В	КС202
06		= +	АВ006
			0001
Секция 204			
00		0	КС204
01	если	В	ВД051
02	иначе	В	КС202
03	иначе	ВСК	
04	если	= +	АВ006
			0001
05	тогда	В	КС214
06	тогда	В	ДВ130
07	тогда	В	ДВ131
10	тогда	=	ТМ06
			00.00.00
11	тогда	В	ТМ06
12	тогда	ВСК	
13	иначе	В	КС205

номер фраг- мента	Оператор		
	условие	операция	операнд
14	иначе	=	ТМ02
			00.00.00
15	иначе	В	ТМ02
16	иначе	В	ДВ002
Секция 205			
00	если	>	ТМ02
			00.00.30
01	иначе	ВСК	
02		0	КС205
03		= +	АВ006
			ТМ04
04		0	ДВ002
05		=	ТМ02
			00.00.00
06		В	КС204
Секция 207			
00	если	>	ТМ04
			00.00.10
01	иначе	ВСК	
02	если	0	ВД055
03	если	0	ВД054
04	тогда	В	КС422
05	тогда	0	КС207
06	тогда	ВСК	
07	если	>	ТМ04
			00.01.00
10	иначе	ВСК	
11	если	0	ВД062
12	тогда	В	КС210
13	тогда	0	КС207
Секция 210			
00	если	В	ВД054
01	иначе	В	КС212
02	иначе	0	КС210
03	иначе	ВСК	
04	если	= +	АВ010
			0001
05		ИЛИ	
06	если	> +	АВ013
			0000
07	тогда	В	КС212
10	тогда	0	КС210
11	тогда	ВСК	
12	если	0	ВД060

Имя, номер, Подл. и дата, Взам. инж.

409-29-84,91-АТХ

Хранилище заполнителей формата совместимостью  
Этк.ч-3 автоматизированной системой выдачи

Инв. №

Привязан

Инв. №

Копировал Денисюк

25220-08 43 Формат А2

Альбом В

номер фраг- мента	Оператор		
	условие	операция	операнд
13	иначе	ВСК	
14	0		КС210
15	В		ДВ102
16	В		ДВ103
17	В		ДВ142
20	В		ДВ152
21	В		ДВ046
22	В		ДВ047
23	В		КС211
Секция 211			
00	если		ТМ04 00.01.00
01	иначе	ВСК	
02	0		КС211
03	В		КС212
04	если	0	ВД060
05	если	В	ВД054
06	тогда	0	ДВ046
07	тогда	0	ДВ047
10	тогда	0	ДВ102
11	тогда	0	ДВ103
12	тогда	В	КС204
13	тогда	0	ДВ142
14	тогда		АВ010 0001
15	тогда	ВСК	
16		В	КС223
17		=+	АВ013 0001
20		=+	АВ010 0000
Секция 212			
00	0		КС212
01	если	0	ВД055
02	тогда	В	КС224
03	тогда	ВСК	
04	если		АВ016 0001
05		ИЛИ	
06	если		АВ014 0000
07	тогда	В	КС220
10	тогда	ВСК	
11	если	0	ВД061
12	тогда	В	ДВ064
13	тогда	В	ДВ065
14	тогда	В	ДВ120
15	тогда	В	ДВ121
16	тогда	В	ДВ147
17	тогда	В	ДВ153
20	тогда	В	КС213
21	тогда	В	КС224

номер фраг- мента	Оператор		
	условие	операция	операнд
Секция 213			
00	если	>	ТМ04 00.01.40
01	иначе	ВСК	
02	0		КС213
03	если	0	ВД061
04	если	В	ВД055
05	тогда	0	ДВ064
06	тогда	0	ДВ065
07	тогда	0	ДВ120
10	тогда	0	ДВ121
11	тогда	0	ДВ147
12	тогда	В	КС220
13	тогда		АВ016 0001
14	тогда	ВСК	
15		=+	АВ014 0001
16		=+	АВ016 0000
17		В	КС223
Секция 214			
00	если		ТМ06 00.00.10
01	иначе	ВСК	
02	если	0	ВД054
03	если	0	ВД055
04	тогда	0	КС214
05	тогда	В	КС422
06	тогда	ВСК	
07	если		ТМ06 00.01.00
10	иначе	ВСК	
11	если	0	ВД062
12	тогда	В	КС215
13	тогда	0	КС214
Секция 215			
00	если	В	ВД054
01	иначе	0	КС215
02	иначе	В	КС220
03	иначе	ВСК	
04	если		АВ015 0001
05		ИЛИ	
06	если		АВ013 0000
07	тогда	0	КС215
10	тогда	В	КС217
11	тогда	ВСК	
12	если	0	ВД060
13	иначе	ВСК	
14		0	КС215
15		В	ДВ105

номер фраг- мента	Оператор		
	условие	операция	операнд
16	В		ДВ143
17	В		ДВ152
20	В		КС216
21	В		ДВ050
22	В		ДВ051
23	В		ДВ104
Секция 216			
00	если		ТМ06 00.01.30
01	иначе	ВСК	
02	0		КС216
03	В		КС217
04	если	0	ВД060
05	если	В	ВД054
06	тогда	0	ДВ050
07	тогда	0	ДВ051
10	тогда	0	ДВ104
11	тогда	0	ДВ105
12	тогда	0	ДВ143
13	тогда		АВ015 0001
14	тогда	ВСК	
15		=+	АВ013 0002
16		=+	АВ015 0000
Секция 217			
00	0		КС217
01	если		АВ010 0001
02	если	=+	АВ015 0001
03	тогда	0	ДВ152
04	тогда	0	ДВ130
05	тогда		АВ013 0000
06	тогда	В	КС223
07	тогда	ВСК	
10	если		АВ010 0000
11	если	=+	АВ015 0001
12	тогда	В	КС220

номер фраг- мента	Оператор		
	условие	операция	операнд
Секция 220			
00	0		КС220
01	если	0	ВД055
02	тогда	В	КС222
03	тогда	ВСК	
04	если		АВ017 0001
05		ИЛИ	
06	если		АВ014 0000
07	тогда	В	КС222
10	тогда	ВСК	
11	если	0	ВД061
12	тогда	В	ДВ150
13	тогда	В	ДВ153
14	тогда	В	ДВ122
15	тогда	В	ДВ123
16	тогда	В	ДВ066
17	тогда	В	ДВ067
20	тогда	В	КС221
Секция 221			
00	если		ТМ06 00.01.40
01	иначе	ВСК	
02	0		КС221
03	если	0	ВД061
04	если	В	ВД055
05	тогда	0	ДВ066
06	тогда	0	ДВ067
07	тогда	0	ДВ122
10	тогда	0	ДВ123
11	тогда	0	ДВ150
12	тогда		АВ017 0001
13	тогда	В	КС222
14	тогда	ВСК	
15		=+	АВ014 0002
16		В	КС222
17		В	АВ017 0000
Секция 222			
00	0		КС222
01	если	=+	АВ016 0001

номер фраг- мента	Оператор		
	условие	операция	операнд
02	если	=+	АВ017 0001
03	если	=+	АВ010 0001
04	если	=+	АВ015 0001
05	тогда	=+	АВ013 0000
06	тогда	=+	АВ014 0000
07	тогда	В	КС422
10	тогда	ВСК	
11	если	=+	АВ017 0001
12	если	=+	АВ016 0001
13	тогда	0	ДВ131
14	тогда	0	ДВ153
15	тогда	=+	АВ014 0000
16	если	=+	АВ015 0001
17	если	=+	АВ010 0001
20	тогда	0	ДВ130
21	тогда	=+	АВ013 0000
22		В	КС223
Секция 223			
00	0		КС223
01	если	=+	АВ013 0000
02	если	=+	АВ014 0000
03	тогда	В	КС422
04	тогда	ВСК	
05		=	ТМ05 00.00.00
06		В	ТМ05
07		В	КС224
Секция 224			
00	если	>	ТМ05 00.00.05
01	иначе	ВСК	

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, инициалы, Владелец

409-29-84.91-АТХ

Хранилище заполнителей данных совместимости  
ЭЛС.МЭС автоматизированной системы базиса

Привязан	И.Контр. Боярева	Э.Б.Л.
И.И.В.И.	Копировал Денисюк	25220-08 44

Минирипор  
ИКИ, Проектная  
г. Ижевск

Формат А2

Алгоритм 8

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
02	если	> +	АВ013 0000
03	если	> +	АВ014 0000
04	тогда	= +	АВ011 0400
05	тогда	=	ТМ05 00.00.00
06	тогда	в	ТМ05
07	иначе	= +	АВ011 0200
10	иначе	=	ТМ05 00.00.00
11	иначе	в	ТМ05
12	если	> +	АВ011 0799
13	тогда	= +	АВ012 0001
14	тогда	= +	АВ011 0000
15	секция 225		
00	0		КС225
01	если	= +	АВ012 АВ003
02	если	= +	АВ011 АВ004
03	тогда	в	КС430
04	тогда	0	КС224
05	иначе	в	КС226
00	секция 226		
00	0		КС226
01	если	= +	АВ007 0000
02	тогда	=	ТМ04 00.00.00
03	тогда	в	ТМ04
04	тогда	в	КС227
05	иначе	в	КС230
00	секция 227		
00	если	>	ТМ04 00.02.00
01	иначе	вск	
02	0		КС227
03	если	0	ВД062
04	тогда	в	КС423
05	тогда	вск	
06		= +	АВ007 0001

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
07		=	ТМ04 00.00.00
10	секция 230		
00	0		КС230
01	если	0	ВД056
02	тогда	в	КС434
03	тогда	в	ДВ001
04	тогда	в	ТМ01
05	тогда	вск	
06	если	0	ВД062
07	тогда	в	КС423
10	тогда	вск	
11	если	= +	АВ013 0002
12	тогда	в	КС231
13	тогда	вск	
14	если	= +	АВ013 0001
15	иначе	в	КС232
16	иначе	вск	
17	если	0	ВД054
20	тогда	0	ДВ130
21	если	в	ВД054
22	если	в	ВД043
23	если	в	ВД062
24	если	в	ВД060
25	тогда	в	КС232
26	тогда	вск	
27	иначе	= +	АВ013 0000
30	иначе	в	КС215
31	иначе	= +	АВ007 0000
32	иначе	0	ДВ046
33	иначе	0	ДВ047
34	иначе	0	ДВ102
35	иначе	0	ДВ103
36	иначе	0	ДВ142
00	секция 231		
00	0		КС231
01	если	0	ВД054
02	тогда	0	ДВ130
03	если	в	ВД054
04	если	в	ВД060
05	если	в	ВД051
06	тогда	в	КС232
07	тогда	вск	
10	иначе	= +	АВ013 0000
11	иначе	0	ДВ050
12	иначе	0	ДВ051
13	иначе	0	ДВ104
14	иначе	0	ДВ105

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
15	иначе	0	ДВ143
16	иначе	= +	АВ007 0000
17	иначе	в	КС210
00	секция 232		
00	0		КС232
01	если	= +	АВ014 0002
02	тогда	в	КС233
03	тогда	вск	
04	если	= +	АВ014 0001
05	иначе	в	КС223
06	иначе	вск	
07	если	0	ВД055
10	тогда	0	ДВ131
11	если	в	ВД043
12	если	в	ВД061
13	если	в	ВД055
14	тогда	в	КС223
15	тогда	вск	
16	иначе	= +	АВ014 0000
17	иначе	в	КС220
20	иначе	= +	АВ007 0000
21	иначе	0	ДВ064
22	иначе	0	ДВ065
23	иначе	0	ДВ120
24	иначе	0	ДВ121
25	иначе	0	ДВ147
00	секция 233		
00	0		КС233
01	если	0	ВД055
02	тогда	0	ДВ131
03	если	в	ВД051
04	если	в	ВД055
05	если	в	ВД061
06	тогда	в	КС223
07	тогда	вск	
10	иначе	= +	АВ014 0000
11	иначе	= +	АВ007 0000
12	иначе	в	КС212

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
13	иначе	0	ДВ066
14	иначе	0	ДВ067
15	иначе	0	ДВ122
16	иначе	0	ДВ123
17	иначе	0	ДВ150
00	блок 3		
00	секция 300		
00	0		КС300
01	если	= +	АВ003 0000
02	если	= +	АВ004 0000
03	тогда	в	КС004
04	тогда	в	ДВ001
05	тогда	в	ТМ01
06	тогда	=	00.00.00
07	тогда	в	ТМ04
10	тогда	вск	
11	если	0	ВД056
12	или		
13	если	> +	АВ003 АВ030
14	если	> +	АВ004 АВ031
15	или		
16	если	0	ВД052
17	если	0	ВД044
20	тогда	в	ДВ001
21	тогда	в	ТМ01
22	тогда	в	КС516
23	тогда	вск	
24	если	в	ВД044
25	иначе	в	КС302
26	иначе	вск	
27	если	> +	АВ006 0000
30	тогда	в	КС302
31	тогда	в	ДВ130
32	тогда	= +	АВ050 0001
33	тогда	вск	
34	иначе	в	КС301
35	иначе	=	ТМ02 00.00.00
36	иначе	в	ТМ02

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
37	иначе	в	ДВ002
00	секция 301		
00	если	>	ТМ02 00.00.30
01	иначе	вск	
02	0		КС301
03	0		ДВ002
04		=	ТМ02 00.00.00
05		= +	АВ006 0001
06		в	КС300
00	секция 302		
00	0		КС302
01	если	в	ВД052
02	иначе	в	КС306
03	иначе	=	ТМ04 00.00.00
04	иначе	в	ТМ04
05	иначе	вск	
06	если	= +	АВ006 0001
07	иначе	в	ДВ002
10	иначе	=	ТМ02 00.00.00
11	иначе	в	ТМ02
12	иначе	в	КС303
13	иначе	вск	
14	тогда	=	ТМ04 00.00.00
15	тогда	в	ТМ04
16	тогда	в	КС304
00	секция 303		
00	если	>	ТМ02 00.00.30
01	иначе	вск	
02	0		КС303
03	0		ДВ002
04		=	ТМ02 00.00.00
05		= +	АВ006 0001
06		в	КС302

Имя, номер, Подпись, Взам.инв. №

409-29-84.91-АТХ

Зав. отд.	Английский	Алекс	Копии для заполнения документа в соответствии с тем. №3 с автоматизированной системой выдачи
Зав. сект.	Самойкин	Иван	
вед. шифр	Болышева	Юлия	Итого Листов
инж.	Цурин	Александр	
Привязан			РП 43 60
И.контр. Болышева Ю.А.			Программное обеспечение.
И.И.В. №			Минтрудор УПК. Проект. Автоматика г. Магнитогорск

Альбом 8

номер фраг- мента	Оператор		
	условие	операция	операнд
Секция 304			
00	если	>	ТМ04 00.00.10
01	иначе	ВСК	
02		0	КС304
03		В	ДВ131
04		=+	АВ051 0001
05		ТМ04	00.00.00
06		В	ТМ04
07		В	КС306
Секция 306			
00	если	>	ТМ04 00.00.10
01	иначе	ВСК	
02	если	0	ВД054
03	если	0	ВД055
04	тогда	0	КС306
05	тогда	В	КС422
06	тогда	ВСК	
07	если	В	ВД054
10	иначе	В	КС307
11	иначе	0	КС306
12	иначе	ВСК	
13	если	0	ВД060
14	иначе	ВСК	
15	тогда	В	КС307
16		0	КС306
Секция 307			
00		0	КС307
01	если	В	ВД055
02	иначе	В	КС310
03	иначе	ВСК	
04	если	0	ВД061
05	тогда	В	КС310
06	иначе	В	КС306
Секция 310			
00		0	КС310
01		=	ТМ04 00.00.00
02		=	ТМ05 00.00.00
03	если	В	ВД054
04	если	В	АВ050 0001
05	иначе	В	КС311
06	иначе	ВСК	
07	если	>+	АВ007 0000
10	иначе	В	ДВ052
11	иначе	В	ДВ053

номер фраг- мента	Оператор		
	условие	операция	операнд
12	иначе	В	ДВ106
13	иначе	В	ДВ107
14	иначе	В	ДВ144
15	иначе	В	ТМ04
16		В	КС311
17		=+	АВ013 0001
Секция 311			
00		0	КС311
01		В	ТМ05
02	если	В	ВД055
03	если	=+	АВ051 0001
04	иначе	В	КС313
05	иначе	ВСК	
06	если	>+	АВ007 0000
07	иначе	В	ДВ124
10	иначе	В	ДВ125
11	иначе	В	ДВ151
12	иначе	В	ДВ070
13	иначе	В	ДВ071
14	иначе	В	ТМ04
15		В	КС313
16		=+	АВ014 0001
Секция 313			
00	если	>	ТМ05 00.00.05
01	иначе	ВСК	
02	если	=+	АВ013 0001
03	если	=+	АВ014 0001
04	тогда	=+	АВ011 АВ011
05	тогда	+	0400 ТМ05
06	тогда	=	00.00.00
07	иначе	В	ТМ05
08		=+	АВ011
09		+	0200
10	иначе	=	ТМ05 00.00.00
11	иначе	В	ТМ05
12	если	>+	АВ011 0799
13	тогда	=+	АВ012
14	тогда	+	АВ012 0001
15		=+	АВ011 0000
		В	КС314

номер фраг- мента	Оператор		
	условие	операция	операнд
Секция 314			
00		0	КС314
01	если	>+	АВ012 АВ003 АВ011 АВ004
02	если	=+	АВ0430 КС313 КС315
03	тогда	В	КС430
04	тогда	0	КС313
05	иначе	В	КС315
Секция 315			
00		0	КС315
01	если	=+	АВ007 0000
02	тогда	В	КС316
03	иначе	В	КС317
Секция 316			
00		В	ДВ154
01	если	>	ТМ04 00.04.00
02	иначе	ВСК	
03		0	КС316
04	если	0	ВД062
05	тогда	В	КС423
06	тогда	ВСК	
07		=+	АВ007 0001
10		=	ТМ04 00.00.00
11	если	=+	АВ013 0001
12	тогда	В	ДВ152
13	если	=+	АВ014 0001
14	тогда	В	ДВ153
15		В	КС317
Секция 317			
00		0	КС317
01	если	0	ВД056
02		ИЛИ	
03	если	0	ВД062
04	тогда	В	КС423
05	тогда	ВСК	
06	если	=+	АВ013 0001

номер фраг- мента	Оператор		
	условие	операция	операнд
07	иначе	В	КС320
10	иначе	ВСК	
11	если	0	ВД044
12		ИЛИ	
13	если	0	ВД060
14		ИЛИ	
15	если	0	ВД054
16	тогда	0	ДВ052
17	тогда	0	ДВ053
20	тогда	0	ДВ106
21	тогда	0	ДВ107
22	тогда	0	ДВ152
23	тогда	0	ДВ130
24	тогда	=+	АВ050 0000
25	тогда	=+	АВ013 0000
26	тогда	0	ДВ144
27	тогда	В	КС422
30		В	КС320
Секция 320			
00		0	КС320
01	если	0	ВД052
02	если	0	АВ014 0001
03		=+	ИЛИ
04	если	0	ВД061
05	если	0	АВ014 0001
06		ИЛИ	
07	если	0	ВД055
10	если	=+	АВ014 0001
11	тогда	0	ДВ151
12	тогда	0	ДВ153
13	тогда	0	ДВ131
14	тогда	0	ДВ124
15	тогда	0	ДВ125
16	тогда	0	ДВ070
17	тогда	0	ДВ071
20	тогда	=+	АВ051 0000
21	тогда	=+	АВ014 0000
22	тогда	В	КС422
23	если	=+	АВ014 0000

номер фраг- мента	Оператор		
	условие	операция	операнд
24	если	=+	АВ013 0000
25	тогда	В	КС422
26	иначе	В	КС310
БЛОК 4			
Секция 400			
00		0	КС400
01	если	=+	АВ003 0000
02	если	=+	АВ004 0000
03	тогда	В	КС004
04	тогда	В	ТМ01
05	тогда	В	ДВ001
06	тогда	=	ТМ04 00.00.00
07	тогда	В	ТМ04
10	тогда	ВСК	
11	если	0	ВД056
12		ИЛИ	
13	если	>+	АВ003 АВ032
14	если	>+	АВ004 АВ033
15		ИЛИ	
16	если	0	ВД045
17	если	0	ВД053
20	тогда	В	ДВ001
21	тогда	В	ТМ01
22	тогда	В	КС515
23	тогда	ВСК	
24	если	В	ВД045
25	иначе	В	КС402
26	иначе	ВСК	
27	если	>+	АВ006 0001
30	тогда	В	ДВ130
31	тогда	=+	АВ050 0001
32	тогда	В	КС402
33	тогда	ВСК	
34	иначе	=	ТМ02 00.00.00
35	иначе	В	ТМ02
36	иначе	В	КС401
37	иначе	В	ДВ002

Имя, номер, Лист, и дата, Версия

409-29-84.91-АТХ

Волков	Анелиская	Анелиская	Анелиская	Хранилище зарплатной детона, вместимостью 25кг. м3с автоматизированной системой выдачи	Страна	Лист	Листов
Васильев	Сидоркин	Мельник	Мельник		РП	44	60
Веделик	Болышева	Болышева	Болышева	Программное обеспечение ГИС-п. программы. Продолжение	ТМК. Проектная организация г. Магнитогорск		
ДНК	Чирин	Чирин	Чирин		Копировал Дежнев		

25220-08 46 Формат А2

Алгоритм 8

Номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
Секция 401			
00	если	>	ТМ02 00.00.30
01	иначе	ВСК	
02		0	
03		=	КС401 ТМ02 00.00.00
04		=+	АВ006 0001
05		В	КС400
06		0	ДВ002
Секция 402			
00		0	КС402
01	если	В	ВД053
02	иначе	В	КС405
03	иначе	ВСК	
04	если		АВ006 0001
05	иначе	В	ДВ002
06	иначе	В	КС403
07	иначе	В	ТМ02
10	иначе	ВСК	
11	тогда	=	ТМ04 00.00.00
12	тогда	В	ТМ04
13	тогда	В	КС404
Секция 403			
00	если	>	ТМ02 00.00.30
01	иначе	ВСК	
02		0	
03		=+	КС403 АВ006 0001
04		=	ТМ02 00.00.00
05		0	ДВ002
06		В	КС402
Секция 404			
00	если	>	ТМ04 00.00.10
01	иначе	ВСК	
02		0	
03		В	ДВ131
04		В	КС405
05		=+	АВ051 0001
Секция 405			
00		0	КС405
01		=	ТМ04 00.00.00
02		В	ТМ04
03		В	КС406

Номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
Секция 406			
00	если	>	ТМ04 00.00.10
01	иначе	ВСК	
02	если	0	ВД054
03	если	0	ВД055
04	тогда	0	КС406
05	тогда	В	КС422
06	тогда	ВСК	
07	если	В	ВД054
10	иначе	В	КС407
11	иначе	0	КС406
12	иначе	ВСК	
13	если	0	ВД060
14	иначе	ВСК	
15	тогда	0	КС407
16	тогда	В	КС406
Секция 407			
00		0	КС407
01	если	В	ВД055
02	иначе	В	КС411
03	иначе	ВСК	
04	если	0	ВД061
05	тогда	В	КС411
06	иначе	В	КС406
Секция 411			
00		0	КС411
01		=	ТМ04 00.00.00
02		=	ТМ05 00.00.00
03	если	В	ВД054
04	если	В	АВ050 0001
05	иначе	В	КС412
06	иначе	ВСК	
07	если	>+	АВ007 0000
10	иначе	В	ДВ054
11	иначе	В	ДВ055
12	иначе	В	ДВ110
13	иначе	В	ДВ111
14	иначе	В	ТМ04
15		В	КС412
16		=+	АВ013 0001
Секция 412			
00		0	КС412
01		В	ТМ05
02	если	В	ВД055
03	если	=+	АВ051 0001

Номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
04	иначе	В	КС413
05	иначе	ВСК	
06	если		АВ007 0000
07	иначе	>+	ДВ072
10	иначе	В	ДВ073
11	иначе	В	ДВ126
12	иначе	В	ДВ127
13	иначе	В	ТМ04
14		В	КС413
15		В	АВ014 0001
Секция 413			
00	если	>	ТМ05 00.00.05
01	иначе	ВСК	
02	если		АВ013 0001
03	если	=+	АВ014 0001
04	тогда	=+	АВ011 0400
05	тогда	+	ТМ05 00.00.00
06	тогда	=	ТМ05 00.00.00
07	тогда	В	ТМ05
10	иначе	=+	АВ011 АВ011 0200
11	иначе	=	ТМ05 00.00.00
12	если	В	ТМ05
13	тогда	>+	0799
14	тогда	=+	АВ012 АВ012 0001
15	тогда	+	АВ011 0000
15		В	КС414
Секция 414			
00		0	КС414
01	если	=+	АВ012 АВ003
02	если	=+	АВ011 АВ004

Номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
03	тогда	В	КС430
04	тогда	0	КС413
05	иначе	В	КС415
Секция 415			
00		0	КС415
01	если		АВ007 0000
02	тогда	=+	0000
03	иначе	В	КС416
03	иначе	В	КС417
Секция 416			
00		В	ДВ154
01	если	>	ТМ04 00.04.00
02	иначе	ВСК	
03	если	0	ВД062
04	тогда	В	КС423
05	тогда	ВСК	
06		=+	АВ007 0001
07		=	ТМ04 00.00.00
10	если	=+	АВ013 0001
11	тогда	В	ДВ152
12	если	В	АВ014
13	тогда	=+	0001
14	тогда	В	ДВ153
14	тогда	В	КС417
Секция 417			
00		0	КС417
01	если	0	ВД056
02		ИЛИ	
03	если	0	ВД062
04	тогда	В	КС423
05	тогда	ВСК	
06	если	=+	АВ013 0001
07	иначе	В	КС420
10	иначе	ВСК	
11	если	0	ВД045
12		ИЛИ	
13	если	0	ВД060
14	если	ИЛИ	
15	если	0	ВД054

Номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
16	тогда	0	ДВ054
17	тогда	0	ДВ055
20	тогда	0	ДВ110
21	тогда	0	ДВ111
22	тогда	0	ДВ152
23	тогда	0	ДВ130
24	тогда		АВ013 0000
25	тогда	=+	0000
26	тогда	=+	0000
27	тогда	В	КС422 КС420
Секция 420			
00		0	КС420
01	если	0	ВД053
02	если	=+	АВ014 0001
03		ИЛИ	
04	если	0	ВД061
05	если	=+	АВ014 0001
06		ИЛИ	
07	если	0	ВД055
10	если	=+	АВ014 0001
11	тогда	0	ДВ072
12	тогда	0	ДВ073
13	тогда	0	ДВ126
14	тогда	0	ДВ127
15	тогда	=+	АВ051 0000
16	тогда	=+	АВ014 0000
17	тогда	0	ДВ131
20	тогда	0	ДВ153
21	тогда	В	КС422
22	если	=+	АВ013 0000
23	если	=+	АВ014 0000
24	тогда	В	КС422
25	иначе	В	КС411
Секция 422			
00		0	КС422
01		В	ДВ001

Имя файла: Логин системы (Взлом шифра)

409-29-84.91-АТХ

Взломщик	Анатолий	Иванов	Ходячице	Заполните имя системы
Взломщик	Самойлов	Иван	Эльс	МЭС автоматизированной системой выдачи
Взломщик	Болычева	Зинаида	Иванов	Страница
Имя	Иван	Иванов	Иванов	Лист
Имя	Иван	Иванов	Иванов	Листов
Имя	Иван	Иванов	Иванов	РП
Имя	Иван	Иванов	Иванов	45
Имя	Иван	Иванов	Иванов	60

Программное обеспечение:  
Текст программы продолжение  
г. Магнитогорск

ПКМ, Проектавтоматика  
г. Магнитогорск

Копировал Денисюк  
25220-08 47 Формат А2

Альбом В

номер фраг- мента	Оператор		операнд
	условие	операция	
02		В	ТМ01
03		=	ТМ13
			00.00.00
04		В	ТМ13
05		В	КС424
секция 423			
00		АЛГ130	
1	выход	=	ДВ040
2	N	=	56
3	В/О	=	ОТКЛ
01		ТМ05	
		=	00.00.00
02		= +	АВ013
			0000
03		= +	АВ014
			0000
04		В	ДВ001
05		В	ТМ01
06	если	В	ВД056
07	если	В	ВД062
10	тогда	В	КС005
11	тогда	0	КС423
12	тогда	0	ДВ001
13	тогда	0	ТМ01
секция 424			
00	если	= +	АВ013
			0000
01	если	= +	АВ014
			0000
02	тогда	В	КС430
03	тогда	0	ТМ13
			00.00.00
04	тогда	0	КС424
05	тогда	ВСК	
06	если	>	ТМ13
			00.00.10
07	иначе	ВСК	
10		0	КС424
11		0	ДВ001
12		0	ТМ01
13		0	ТМ13
		=	00.00.00
секция 430			
00			ТМ10
		=	00.00.00
01		В	ТМ10
02		АЛГ130	
1	выход	=	ДВ040
2	N	=	2
3	В/О	=	ОТКЛ
03		В	КС431
04		0	КС430

номер фраг- мента	Оператор		операнд
	условие	операция	
секция 431			
00	если	>	ТМ10
			00.00.10
01	иначе	ВСК	
02		0	КС431
03		0	АЛГ130
1	выход	=	ДВ074
2	N	=	28
3	В/О	=	ОТКЛ
04		В	КС432
секция 432			
00	если	>	ТМ10
			00.00.15
01	иначе	ВСК	
02		0	ДВ130
03		0	ДВ131
04		0	АЛГ130
1	выход	=	ДВ140
2	N	=	12
3	В/О	=	ОТКЛ
05		В	КС437
06		В	КС507
07		0	КС432
10		0	АЛГ130
1	выход	=	КС000
2	N	=	128
3	В/О	=	ОТКЛ
секция 434			
00		0	КС434
01		0	АЛГ130
1	выход	=	ДВ040
2	N	=	56
3	В/О	=	ОТКЛ
02		0	ДВ130
03		0	ДВ131
04		В	КС435
05		0	ТМ10
		=	00.00.00
06		В	ТМ10
секция 435			
00	если	>	ТМ10
			00.00.10
01	иначе	ВСК	
02		0	КС435
03		0	АЛГ130
1	выход	=	ДВ140
2	N	=	12
3	В/О	=	ОТКЛ
04		В	КС437
05		В	КС507

номер фраг- мента	Оператор		операнд
	условие	операция	
секция 437			
00	если	>	ТМ10
			00.00.20
01	иначе	ВСК	
02		0	КС437
03		0	ДВ154
блок 5			
секция 500			
00		0	КС500
01	если	В	ВД020
02	тогда	В	КС501
03	тогда	ВСК	
04	если	В	ВД021
05	тогда	В	КС502
06	тогда	ВСК	
07	если	В	ВД022
10	тогда	В	КС503
11	тогда	ВСК	
12	если	В	ВД023
13	тогда	В	КС504
14	тогда	ВСК	
15	если	В	ВД024
16	тогда	В	КС505
17	тогда	ВСК	
20	если	В	ВД025
21	тогда	В	КС506
секция 501			
00			АЛГ040
1	вход1	= +	АВ020
2	вход2	= +	АВ021
3	вход3	= +	АВ003
4	вход4	= +	АВ004
5	вых1	=	АВ020
6	вых2	=	АВ021
01	ТС1	0.0	
	в секции N-1	хр.	
	#АВ020#	#АВ021#	М
02		0	КС501
03		В	КС516
04		= +	АВ020
			АВ034
секция 502			
00			АЛГ040

номер фраг- мента	Оператор		операнд
	условие	операция	
1	вход1	= +	АВ022
2	вход2	= +	АВ023
3	вход3	= +	АВ003
4	вход4	= +	АВ004
5	вых1	=	АВ022
6	вых2	=	АВ023
01	ТС1	0.0	
	в секции N-2	хр.	
	#АВ022#	#АВ023#	М
02		0	КС502
03		В	КС516
04		= +	АВ022
			АВ034
секция 503			
00			АЛГ040
1	вход1	= +	АВ024
2	вход2	= +	АВ025
3	вход3	= +	АВ003
4	вход4	= +	АВ004
5	вых1	=	АВ024
6	вых2	=	АВ025
01	ТС1	0.0	
	в секции N-3	хр.	
	#АВ024#	#АВ025#	М
02		0	КС503
03		= +	АВ024
			АВ034
04		В	КС516
секция 504			
00			АЛГ040
1	вход1	= +	АВ026
2	вход2	= +	АВ027
3	вход3	= +	АВ003
4	вход4	= +	АВ004
5	вых1	=	АВ026
6	вых2	=	АВ027
01	ТС1	0.0	
	в секции N-4	хр.	
	#АВ026#	#АВ027#	М
02		0	КС504
03		= +	АВ026
			АВ034
04		В	КС516

номер фраг- мента	Оператор		операнд
	условие	операция	
секция 505			
00			АЛГ040
1	вход1	= +	АВ030
2	вход2	= +	АВ031
3	вход3	= +	АВ003
4	вход4	= +	АВ004
5	вых1	=	АВ030
6	вых2	=	АВ031
01	ТС1	0.0	
	в секции N-5	хр.	
	#АВ030#	#АВ031#	М
02		0	КС505
03		= +	АВ030
			АВ034
04		В	КС516
секция 506			
00			АЛГ040
1	вход1	= +	АВ032
2	вход2	= +	АВ033
3	вход3	= +	АВ003
4	вход4	= +	АВ004
5	вых1	=	АВ032
6	вых2	=	АВ033
01	ТС1	0.0	
	в секции N-6	хр.	
	#АВ032#	#АВ033#	М
02		0	КС506
03		= +	АВ032
			АВ034
04		В	КС516
секция 507			
00		0	КС507
01		= +	АВ003
			АВ012
02		= +	АВ004
			АВ011
03	если	В	ВД020
04	тогда	В	КС510
05	тогда	ВСК	
06	если	В	ВД021
07	тогда	В	КС511
10	тогда	ВСК	
11	если	В	ВД022
12	тогда	В	КС512

Имя, фамилия, Подпись, Должность, Владелец

409-29-84.91-АТХ

Зав. отд.	Английский	Докл.	Хранилище заготовителей ветома вместилистью Этис. № с автоматизированной системой выдачи
Заведущий	Самойкин	Учбын	
Ведущий	Боляева	Сенд	
Инж.	Черин	Сурж	стадия
Инв. №			лист
			46
			60
Привязан			Программное обеспечение
			Текст программы
			Продолжение
И.контр. Боляева Звач			ТМЦ, Проект, Автоматика
Копировал Денисюк			г. Магнитогорск
			25220-03 48
			Формат А2



Альбом В

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
13	тогда	ВСК	
14	если	В	ВД023
15	тогда	В	КС513
16	тогда	ВСК	
17	если	В	ВД024
20	тогда	В	КС514
21	тогда	ВСК	
22	если	В	ВД025
23	тогда	В	КС515
24	иначе	В	ТМ001
25	иначе	В	ТМ01
26	иначе	В	КС516
	секция 510		
00			АЛГО40
1	вход1	=+	АВ020
2	вход2	=+	АВ021
3	вход3	=-	АВ012
4	вход4	=-	АВ011
5	вых1	=	АВ020
6	вых2	=	АВ021
01			О
02	ТС1.0.0		КС510
	в секции N-1 ХР		
	# АВ020#,# АВ021#М		
03			АВ020
			=+ АВ034
			В КС516
	секция 511		
00			АЛГО40
1	вход1	=+	АВ022
2	вход2	=+	АВ023
3	вход3	=-	АВ012
4	вход4	=-	АВ011
5	вых1	=	АВ022
6	вых2	=	АВ023
01	ТС1.0.0		
	в секции N-2 ХР		
	# АВ022#,# АВ023#М		
02			О
			КС513
03			АВ022
			=+ АВ034
			В КС516
	секция 512		
00			АЛГО40
1	вход1	=+	АВ024
2	вход2	=+	АВ025
3	вход3	=-	АВ012
4	вход4	=-	АВ011
5	вых1	=	АВ024
6	вых2	=	АВ025
01	ТС1.0.0		
	в секции N-3 ХР		
	# АВ024#,# АВ025#М		

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
02			О
			КС512
03			В
			КС516
04			=+ АВ024
			АВ034
	секция 513		
00			О
			КС513
01			АЛГО40
			АВ026
1	вход1	=+	АВ027
2	вход2	=+	АВ027
3	вход3	=-	АВ012
4	вход4	=-	АВ011
5	вых1	=	АВ026
6	вых2	=	АВ027
02	ТС1.0.0		
	векции N-4 ХР		
	# АВ026#,# АВ027#М		
03			О
			КС513
04			В
			КС516
	секция 514		
00			АЛГО40
1	вход1	=+	АВ030
2	вход2	=+	АВ031
3	вход3	=-	АВ012
4	вход4	=-	АВ011
5	вых1	=	АВ030
6	вых2	=	АВ031
01	ТС1.0.0		
	в секции N-5 ХР		
	# АВ030#,# АВ031#М		
02			О
			КС514
03			В
			КС516
04			=+ АВ030
			АВ034
	секция 515		
00			АЛГО40
1	вход1	=+	АВ032
2	вход2	=+	АВ033
3	вход3	=-	АВ012
4	вход4	=-	АВ011
5	вых1	=	АВ032
6	вых2	=	АВ033
01	ТС1.0.0		
	в секции N-6 ХР		
	# АВ032#,# АВ033#М		
02			О
			КС515
03			В
			КС516
04			=+ АВ034
			АВ032
	секция 516		
00			О
			КС516
01			=
			00.00.00

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
02			В
			ТМ16
03			В
			КС517
04			ТМ10
			= 00.00.00
			ТМ10
05			В
	секция 517		
00			О
			КС517
01			ТМ04
			= 00.00.00
02			В
			ТМ04
03			В
	секция 520		
00			АЛГО42
1	вход1	=+	АВ034
2	вход2	=+	0000
3	вход3	=+	0010
4	вых1	=	АВ035
5	вых2	=	АВ036
01			В
			КС521
02			О
			КС520
03	если	=+	АВ035
			0001
04	тогда	В	ДВ016
05	тогда	В	ДВ014
06	если	=+	АВ035
			0002
07	тогда	В	ДВ010
10	тогда	В	ДВ016
11	тогда	В	ДВ015
12	тогда	В	ДВ013
13	тогда	В	ДВ012
14	если	=+	АВ035
			0003
15	тогда	В	ДВ010
16	тогда	В	ДВ016
17	тогда	В	ДВ015
20	тогда	В	ДВ014
21	тогда	В	ДВ013
22	если	=+	АВ035
			0004
23	тогда	В	ДВ011
24	тогда	В	ДВ015
25	тогда	В	ДВ016
26	тогда	В	ДВ014
27	если	=+	АВ035
			0005

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
30	тогда	В	ДВ010
31	тогда	В	ДВ011
32	тогда	В	ДВ015
33	тогда	В	ДВ014
34	тогда	В	ДВ013
35	если	=+	АВ035
			0006
36	тогда	=	АЛГ130
1	выход	=	ДВ010
2		=	6
3	В/О	=	ВКЛ
37	если	=+	АВ035
			0007
40	тогда	В	ДВ014
41	тогда	В	ДВ016
42	тогда	В	ДВ010
43	если	=+	АВ035
			0000
44	тогда	В	ДВ010
45	тогда	В	ДВ013
46	тогда	В	ДВ014
47	тогда	В	ДВ016
50	тогда	В	ДВ011
51	тогда	В	ДВ012
	секция 521		
00			О
			КС521
01			АЛГО42
1	вход1	=+	АВ036
2	вход2	=+	0000
3	вход3	=+	0010
4	вых1	=	АВ037
5	вых2	=	АВ040
02	если	=+	АВ037
			0001
03	тогда	В	ДВ026
04	тогда	В	ДВ024
05	если	=+	АВ037
			0002
06	тогда	В	ДВ020
07	тогда	В	ДВ026
10	тогда	В	ДВ025
11	тогда	В	ДВ022
12	тогда	В	ДВ023
13	если	=+	АВ037
			0003
14	тогда	В	ДВ020

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
15	тогда	В	ДВ026
16	тогда	В	ДВ024
17	тогда	В	ДВ025
20	тогда	В	ДВ023
21	если	=+	АВ037
			0004
22	тогда	В	ДВ026
23	тогда	В	ДВ024
24	тогда	В	ДВ025
25	тогда	В	ДВ021
26	если	=+	АВ037
			0005
27	тогда	В	ДВ020
30	тогда	В	ДВ021
31	тогда	В	ДВ025
32	тогда	В	ДВ024
33	тогда	В	ДВ023
34	если	=+	АВ037
			0006
35	тогда	В	АЛГ130
			выход
			= ДВ020
1			6
2			В/О
3			= ВКЛ
36	если	=+	АВ037
			0007
37	тогда	В	ДВ026
40	тогда	В	ДВ024
41	тогда	В	ДВ020
42	если	=+	АВ037
			0008
43	тогда	В	АЛГ130
			выход
			= ДВ020
1			7
2			В/О
3			= ВКЛ
44	если	=+	АВ037
			0009
45	тогда	В	ДВ020
46	тогда	В	ДВ021
47	тогда	В	ДВ023
50	тогда	В	ДВ024
51	тогда	В	ДВ025
52	тогда	В	ДВ026
53	если	=+	АВ037
			0000
54	тогда	В	ДВ020
55	тогда	В	ДВ021
56	тогда	В	ДВ022

Имя, отчество, Подпись, дата

Возраст

Вед. отд.	Английский	Юн-8
Вед. сект.	Самолет	Челюви
Вед. цех	Болырева	Звон
И.И.К.	Чурин	Звон
И.И.К. №	Болырева	Звон

409-29-84.91-АТХ

Хранилище затопителей бетона вместимостью 2тыс. м<sup>3</sup>с автоматизированной системой выдачи

Лист	Листов
47	60

Программное обеспечение ПК, Проектная документация г. Магнитогорск

Копировал Денисюк 25220-08 49 Формат А2

Альбом В

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
57	тогда	В	ДВ023
60	тогда	В	ДВ024
61	тогда	В	ДВ026
62	тогда	В	КС522
СЕКЦИЯ 522			
00		0	КС522
01	если	=+	АВ040
02	тогда	В	ДВ030
03	тогда	В	ДВ032
04	тогда	В	ДВ033
05	если	=+	АВ040
06	тогда	В	ДВ034
07	тогда	В	ДВ036
10	тогда	В	ДВ030
11	тогда	В	ДВ035
12	тогда	В	ДВ033
13	если	=+	АВ040
14	тогда	В	ДВ031
15	тогда	В	ДВ034
16	тогда	В	ДВ036
17	тогда	В	ДВ035
20	если	=+	АВ040
21	тогда	В	ДВ030
22	тогда	В	ДВ031
23	тогда	В	ДВ033
24	тогда	В	ДВ034
25	тогда	В	ДВ035
26	если	=+	АВ040
27	тогда	В	АЛГ130
1	выход	=	ДВ030
2	Н	=	6
3	В/О	=	ВКЛ
30	тогда	В	ДВ033
31	тогда	В	ДВ034
32	тогда	В	ДВ036
33	тогда	В	ДВ031
34	тогда	В	ДВ032
35	если	=+	АВ040
36	тогда	В	ДВ036
37	тогда	В	ДВ034
40	если	=+	АВ040
41	тогда	В	ДВ030
42	тогда	В	ДВ036
43	тогда	В	ДВ035
44	если	=+	АВ040
45	тогда	В	0700
46	тогда	В	ДВ036
			ДВ034

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
47	тогда	В	ДВ030
50	если	=+	АВ040
			0800
51	тогда	В	АЛГ130
1	выход	=	ДВ030
2	Н	=	7
3	В/О	=	ВКЛ
52	если	=+	АВ040
			0009
53	тогда	В	ДВ030
54	тогда	В	ДВ031
55	тогда	В	ДВ034
56	тогда	В	ДВ036
57	тогда	В	ДВ035
60	тогда	В	ДВ033
61	тогда	В	КС523
СЕКЦИЯ 523			
00	если	>	ТМ04
			00.01.00
01	иначе	В	КС527
02	иначе	В	АВ043
			0001
03	иначе	ВСК	0
04		0	КС523
05		0	АЛГ130
1	выход	=	0500
2	Н	=	24
3	В/О	=	07КЛ
06		=	ТМ04
			00.00.00
07		=+	АВ043
			0000
10		=	ТМ07
			00.00.00
11		В	ТМ07
12		В	КС524
СЕКЦИЯ 524			
00		0	КС524
01		0	АЛГ042
1	выход1	=+	АВ002
2	выход2	=+	0000
3	выход3	=+	0100
4	вых1	=	АВ041
5	вых2	=	АВ042
02		В	ДВ036
03		В	ДВ034
04		В	ДВ031
05		В	ДВ035
06		В	ДВ037
07		В	ДВ027
10	если	=+	АВ041
			0000
11	тогда	В	ДВ010
12	тогда	В	ДВ016

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
13	тогда	В	ДВ014
14	тогда	В	ДВ011
15	тогда	В	ДВ012
16	тогда	В	ДВ013
17	если	=+	АВ041
			0001
20	тогда	В	ДВ016
21	тогда	В	ДВ014
22	если	=+	АВ041
			0002
23	тогда	В	ДВ010
24	тогда	В	ДВ016
25	тогда	В	ДВ015
26	тогда	В	ДВ012
27	тогда	В	ДВ013
30	если	=+	АВ041
			0003
31	тогда	В	ДВ014
32	тогда	В	ДВ016
33	тогда	В	ДВ010
34	тогда	В	ДВ015
35	тогда	В	ДВ013
36	если	=+	АВ041
			0004
37	тогда	В	ДВ014
40	тогда	В	ДВ016
41	тогда	В	ДВ011
42	тогда	В	ДВ015
43	если	=+	АВ041
			0005
44	тогда	В	ДВ010
45	тогда	В	ДВ011
46	тогда	В	ДВ015
47	тогда	В	ДВ014
50	тогда	В	ДВ013
51	тогда	В	КС525
СЕКЦИЯ 525			
00		0	КС525
01	если	=+	АВ042
			0100
02	тогда	В	ДВ026
03	тогда	В	ДВ024
04	если	=+	АВ042
			0200
05	тогда	В	ДВ020
06	тогда	В	ДВ026

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
07	тогда	В	ДВ025
10	тогда	В	ДВ022
11	тогда	В	ДВ023
12	если	=+	АВ042
			0300
13	тогда	В	ДВ024
14	тогда	В	ДВ026
15	тогда	В	ДВ020
16	тогда	В	ДВ023
17	тогда	В	ДВ025
20	если	=+	АВ042
			0400
21	тогда	В	ДВ026
22	тогда	В	ДВ024
23	тогда	В	ДВ021
24	тогда	В	ДВ025
25	если	=+	АВ042
			0500
26	тогда	В	ДВ020
27	тогда	В	ДВ021
30	тогда	В	ДВ025
31	тогда	В	ДВ024
32	тогда	В	ДВ023
33	если	=+	АВ042
			0600
34	тогда	В	ДВ020
35	тогда	В	ДВ021
36	тогда	В	ДВ025
37	тогда	В	ДВ024
40	тогда	В	ДВ023
41	тогда	В	ДВ022
42	если	=+	АВ042
			0700
43	тогда	В	ДВ020
44	тогда	В	ДВ026
45	тогда	В	ДВ024
46	если	=+	АВ042
			0800
47	тогда	В	АЛГ130
1	выход	=	ДВ020
2	Н	=	7
3	В/О	=	ВКЛ
50	если	=+	АВ042
			0900
51	тогда	В	ДВ020
52	тогда	В	ДВ026
53	тогда	В	ДВ024

номер фрагмента	Оператор		
	условие	операция	операнд
54	тогда	В	ДВ023
55	тогда	В	ДВ025
56	тогда	В	ДВ021
57	если	=+	АВ042
			0300
60	тогда	В	ДВ020
61	тогда	В	ДВ021
62	тогда	В	ДВ022
63	тогда	В	ДВ023
64	тогда	В	ДВ024
65	тогда	В	ДВ026
66	тогда	В	КС526
СЕКЦИЯ 526			
00	если	>	ТМ07
			00.01.00
01	иначе	В	КС527
02	иначе	В	АВ044
			0001
03	иначе	ВСК	0
04		0	КС526
05		0	АЛГ130
1	выход	=	ДВ020
2	Н	=	16
3	В/О	=	0600
06		=	07КЛ
			ТМ07
			00.00.00
07		В	КС517
10		=+	АВ044
			0000
СЕКЦИЯ 527			
00	если	0	ДВ020
01	если	0	ДВ021
02	если	0	ДВ022
03	если	0	ДВ023
04	если	0	ДВ024
05	если	0	ДВ025
06	если	0	ДВ000
07	если	0	ДВ001
10	если	0	ДВ002
11	если	0	ДВ003
12	если	0	ДВ004
13	если	0	ДВ005
14	если	0	ДВ006
15	если	0	ДВ007
16	если	0	ДВ010

Информация о состоянии системы

409-29-84.91-АТХ

Зав. отд.	Информационный	Директор	Хранящий записки	Бетон	Емкостностью
Зав. сект.	Сачахин	Ильин	Эльс.	№3 с автоматизированной системой выдачи	
Зед инж.	Боярева	Боник			
Инж.	Чурич	Юра			
Привязан			Программное обеспечение		
			Текст программы.		
			Продолжение		
Инв. №			ИПК Проектматематика		
			г. Магнитогорск		
			РП 48 60		

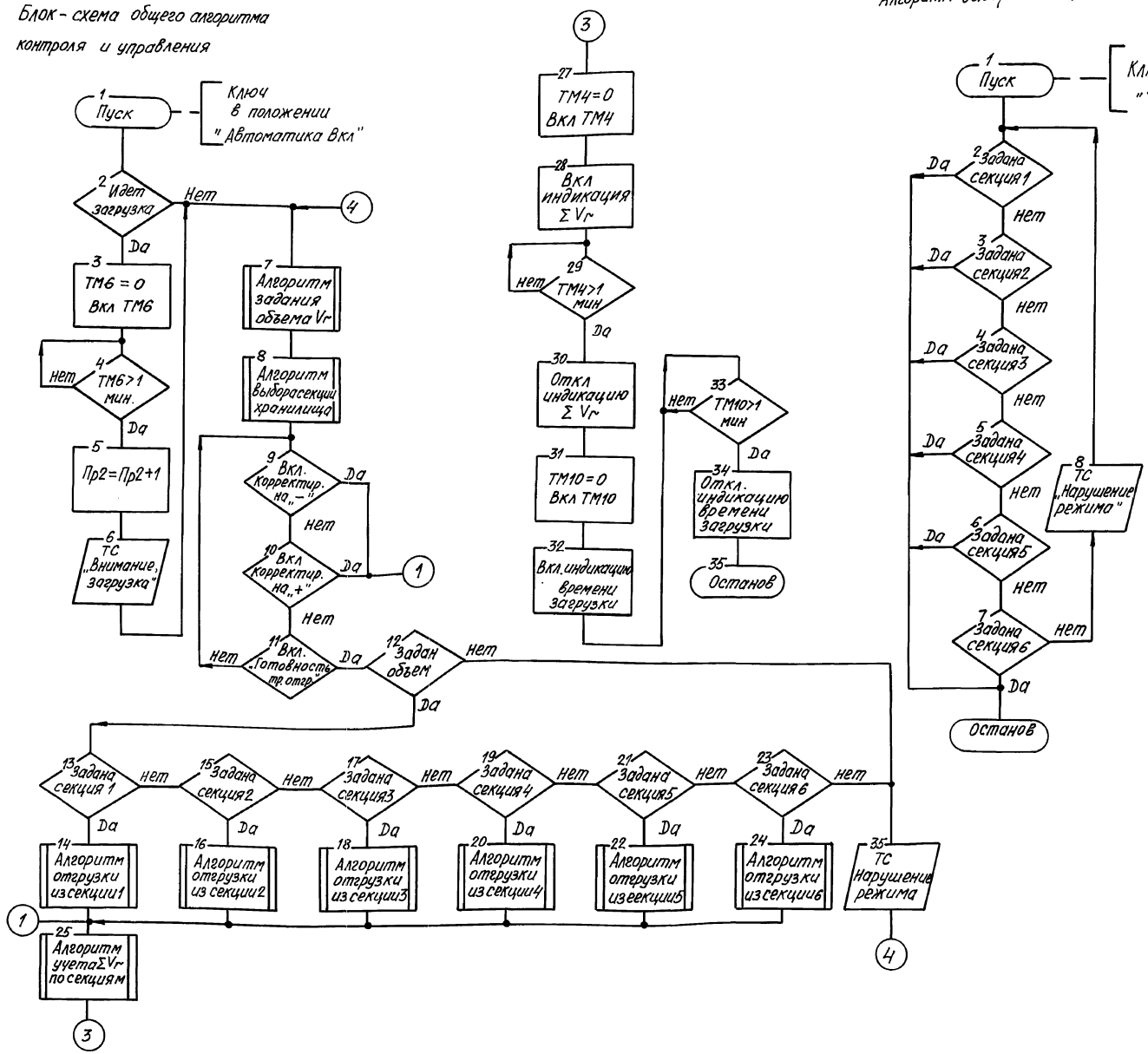
Копировал Денисюк  
25220-08 50 Формат А2



Алгоритм выбора секции хранилища

Блок-схема общего алгоритма контроля и управления

Альбом В



Ключ в положении "Автоматика Вкл"

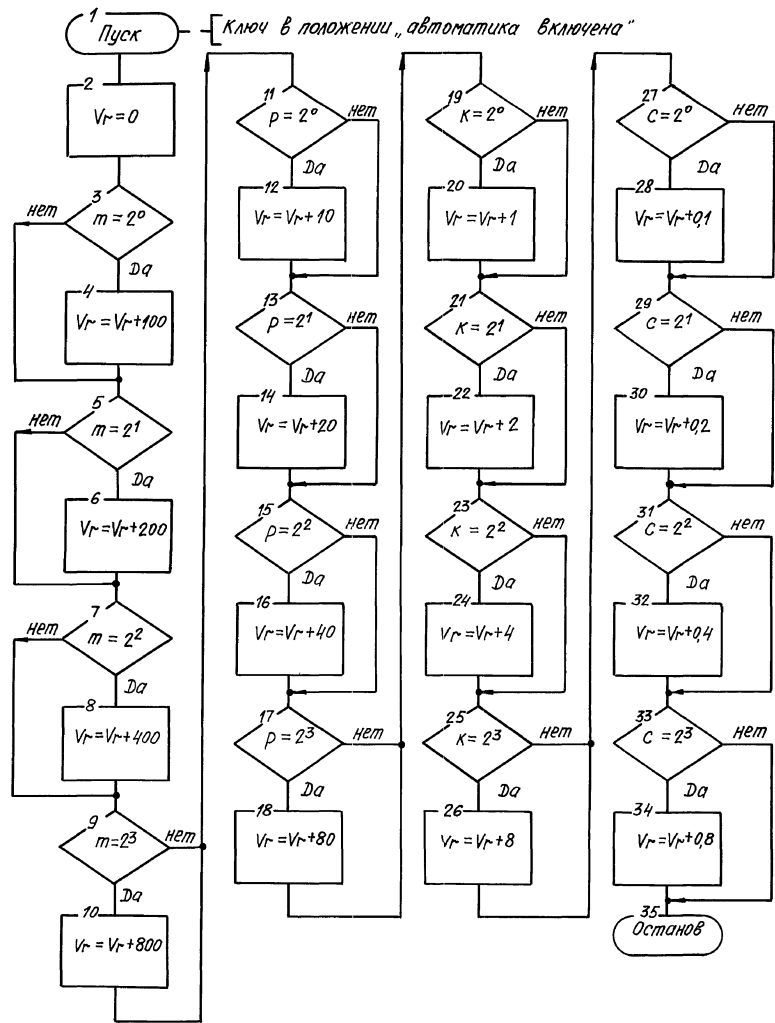
ТС- техническое сообщение  
 ТМ- таймер времени  
 тр. отгр. - тракт отгрузки  
 ΣVr- объем в секции хранилища  
 Пр 2 - время загрузки  
 корректур.- корректировка

Имя, Инициалы, Подп. и Дата

409-29-84.91-АТХ					
Заб. отд.	Анелийский	Дом-3	Хранилище заполнителей бетона вместимостью 3 тыс. куб. м с автоматизированной системой выдачи		
Заб. сект.	Самойкин	Уч. 101			
Вед. инж.	Болярова	Звонил	Стадия	Лист	Листов
	И.И.Ж	Чурин	РП	50	60
И.И.И.И.			Общий алгоритм контроля и управления. Блок-схема		
			ИПМ. Проектавтоматика в. Мценского		

Алгоритм задания объема

Альбом В



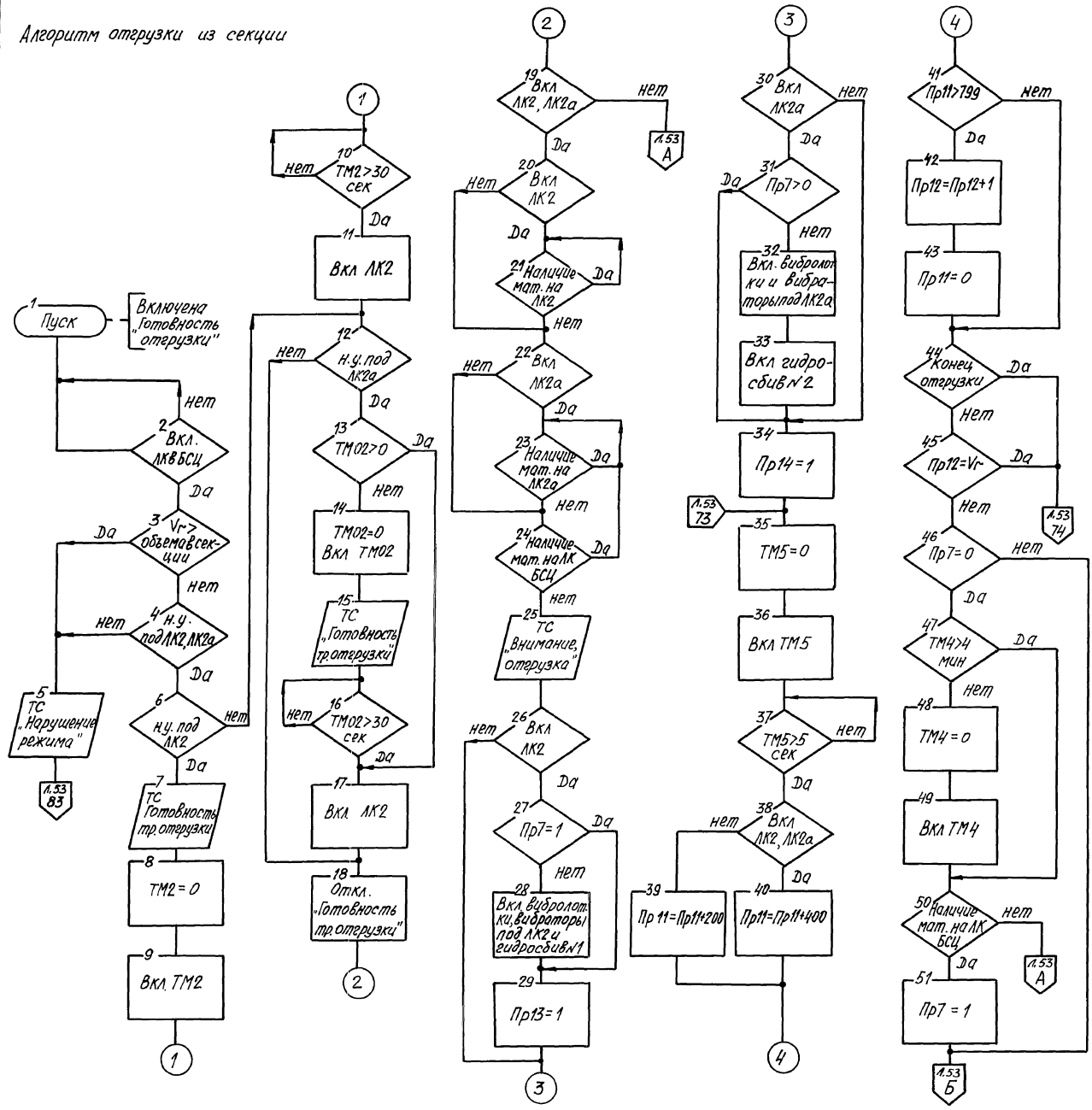
$m$  - коэффициент дешифратора разряда  $10^2$   
 $p$  - коэффициент дешифратора разряда  $10^1$   
 $K$  - коэффициент дешифратора разряда  $10^0$   
 $C$  - коэффициент дешифратора разряда  $10^{-1}$   
 $V_r$  - заданный объем материала

Маш. язык. Модн. и дата Взам инв. №

				409-29-84.91-АТХ		
Вав.отд	Ангелский	Юр-3	Ур-3	Уранилище заполнителей бетона вместимостью 3 тыс. куб.м с автоматизированной системой выдачи		
Вед. сект	Самохин	Ур-4	Ур-4			
Вед. илж	Боляева	Ур-5	Ур-5	Стадия Лист Листов		
	Илж	Чурин	Ур-6	РП	51	60
				Алгоритм задания объема заполнителя		
Инв. №	Илж	Боляева	Юр-3	ГПИ, Проектавтоматика 2 Магнитогорск		

Альбом 8

Алгоритм отгрузки из секции

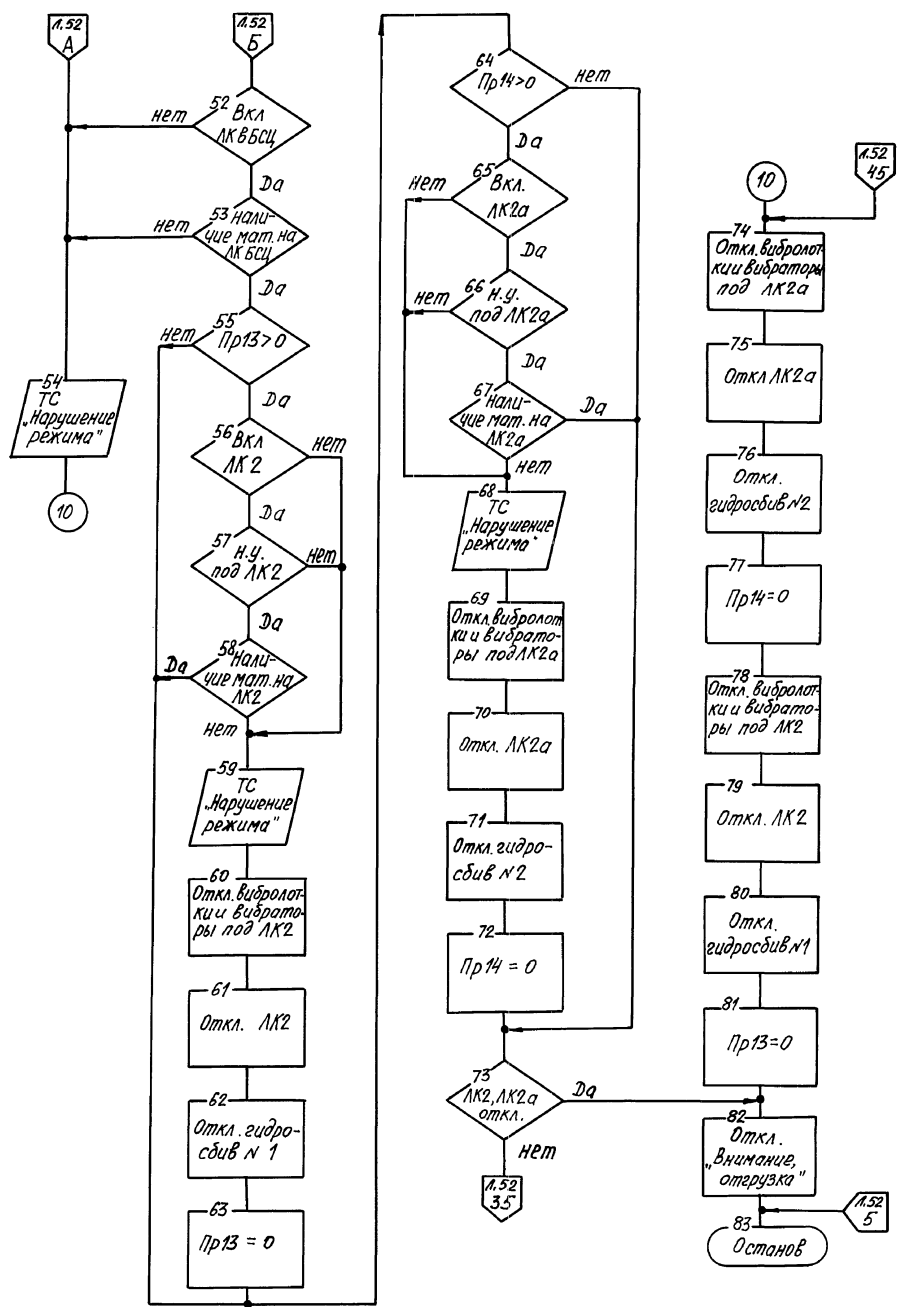


Алгоритмы отгрузки из секций хранилищ 1, 2, 3, 4, 5 и 6 аналогичны приведенному

- Vr - заданный объем материала
- ТС - техническое сообщение
- Пр - признак действия
- ЛК - ленточный конвейер
- БСЦ - бетоносмесительный цех
- мат. - материал
- ТМ - таймер времени
- н.у. - нижний уровень в отгрузочных бункерах
- тр. - тракт
- Пр7 - признак наличия материалов после запуска вибраторов

Привязан			
Инв. №			
409-29-84.91-АТХ			
Заказ	Английский	Ю21	Хранилище заполнителей бетона вместимостью 3 тыс. куб. м с автоматизированной системой выдачи
Вод. сайт	Самойкин	Машин	
Вед. инж.	Боляева	Волк	
Инж.	Чурин	Угрюмов	Страницы 52 60
Инж. контр.	Волканкина	Степанова	Алгоритм отгрузки заполнителя. Начало
			ГМК "Проект Автоматика" г. Магнитогорск

Альбом 8

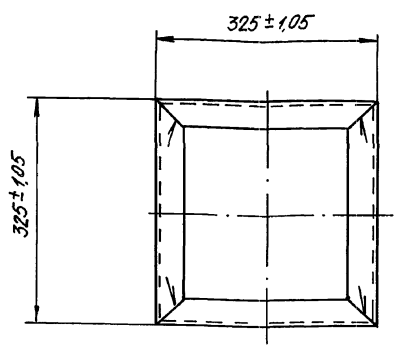
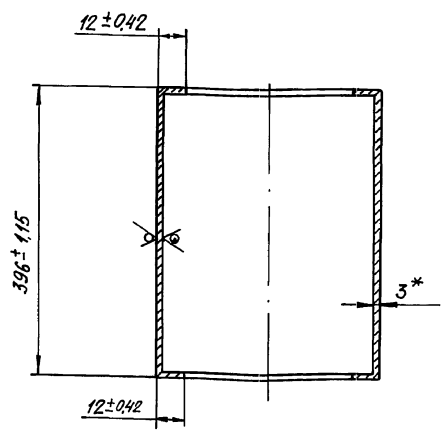


Вкл - включить  
 ЛК - ленточный конвейер  
 БСЦ - бетоносмесительный цех  
 ТС - техническое сообщение  
 Пр - признак действия  
 н.у. - нижний уровень отгрузочных бункеров  
 мат. - материал

Привязан					
ИНВ. N					
409-29-84.91-АТХ					
Зав.отв.	Английский	Иванов	Хранилище заполнителя бетона Вместимость 5 тыс. куб. м с автоматизированной системой выдачи		
Зав.сект.	Соловьев	Иванов			
Вед.инж.	Боляева	Иванов			
Инж.	Чурин	Иванов			
			Страна	Лист	Листов
			РП	53	60
И.контр.	Боляева	Иванов	Алгоритм отгрузки заполнителя. Окончание		
			ГПИ, Проектавтоматика г.Магнитогорск		

Альбом В

25/ (✓)



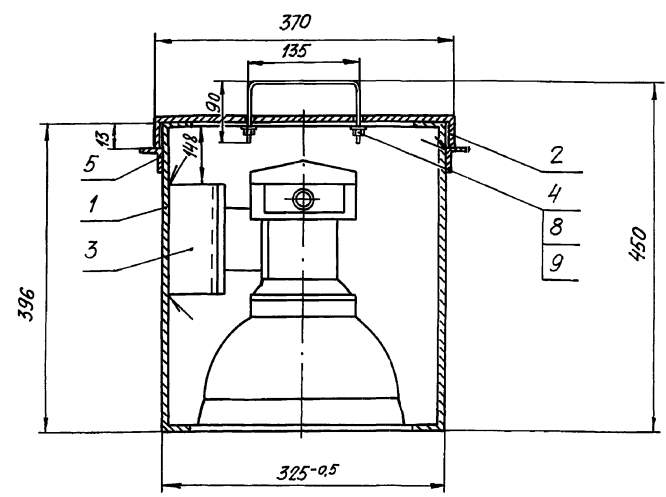
- 1.\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по  $\pm 15$ .
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-80.
4. Радиус гуда листа не менее 3мм.

Привязан			
ИНВ. N			

409-29-84.91-АТХ			
Зав. сект.	Корсун	И.И.	05.91
И.И.Н.	Марьина	И.И.	05.91
Хранилище заполнителей бетона вместимостью 3 тыс. куб. м с автоматизированной системой выдачи			
Короб		Лист	Листов
		Р.П.	54
И.контр.	Чурин	И.И.	05.91
Лист 3 ГОСТ 19903-74		Лист 3 ГОСТ 535-88	
ГПИ. Проектавтоматика в. Магнитогорск			

Копировал Денисюк Формат А3

Альбом В



1. Предельные отклонения размеров по  $\pm 15$ .
2. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-80.
3. На концах ручки поз.4 нарезать резьбу длиной 20мм

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>			
А3 1	Короб	1	
А3 2	Крышка	1	
А3 3	Кронштейн	1	
Б4 4	Ручка	1	
Привалка 048 ГОСТ 3282-74			
L = 315 ± 0,8			
Б4 5	Уголок 20x20x3 ГОСТ 8503-86 ст3 ГОСТ 535-79	4	
E = 335 ± 1,15			
<u>Стандартные изделия</u>			
7	Болт М10x20 ГОСТ 7798-74	4	
8	Гайка М10 ГОСТ 5915-74	6	
9	Шайба 10 ГОСТ 6402-70	6	

ИНВ. N

409-29-84.91-АТХ			
Зав. сект.	Корсун	И.И.	05.91
И.И.Н.	Марьина	И.И.	05.91
Хранилище заполнителей бетона вместимостью 3 тыс. куб. м с автоматизированной системой выдачи			
Короб		Лист	Листов
		Р.П.	55 60
И.контр.	Чурин	И.И.	05.91
Лист 3 ГОСТ 19903-74		Лист 3 ГОСТ 535-88	
ГПИ. Проектавтоматика в. Магнитогорск			

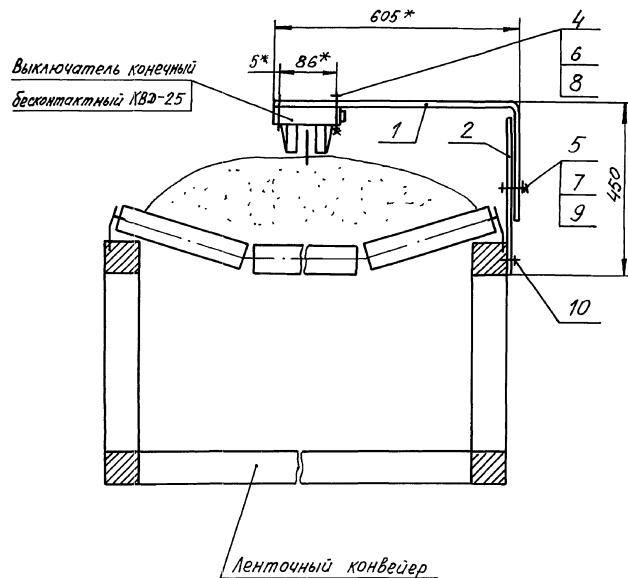
Копировал Денисюк Формат А3

ИНВ. N

409-29-84.91-АТХ			
Зав. сект.	Корсун	И.И.	05.91
И.И.Н.	Марьина	И.И.	05.91
Хранилище заполнителей бетона вместимостью 3 тыс. куб. м с автоматизированной системой выдачи			
Короб		Лист	Листов
		Р.П.	54
И.контр.	Чурин	И.И.	05.91
Лист 3 ГОСТ 19903-74		Лист 3 ГОСТ 535-88	
ГПИ. Проектавтоматика в. Магнитогорск			

Копировал Денисюк Формат А3





Формат листа	Масштаб	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
A3	1		Кронштейн	1	
A3	2		Пластина	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Винт М4х40 ГОСТ 17473-80	2	
	5		Винт М5х25 ГОСТ 17473-80	2	
			Гайка ГОСТ 5915-70		
	6		М4	2	
	7		М5	2	
			Шайба ГОСТ 11371-78		
	8		Шайба 4	2	
	9		Шайба 5	2	
	10		Шуруп 5х30 ГОСТ 1144-80	2	

1.\*Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров по  $\pm 15$ .

409-29-84.91-АТХ

Зав. св-во КОРСУН 2012 06.01  
ИНЖ. Малова М.А. 05.04

Хранилище заполнителей бетона вместимостью  
3 тыс. куб. м с автоматизированной системой выдачи

Привязан

Таблица Лист 56 из 60

ИНВ. N

И. КОТЛ. ЧУРИН 2012

Датчик наличия материалов.

КВЗ-25. Установка на

конвейере.

Монтажный чертеж

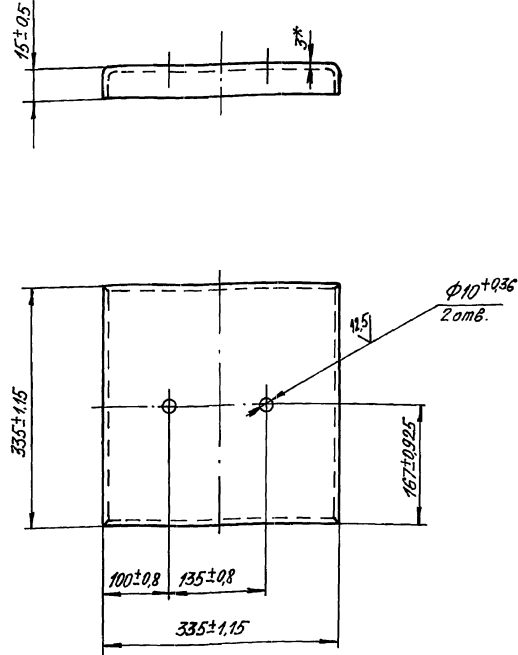
РП 56 60

ТИИ. Проектавтоматика

г. Магнитогорск

Копировал Денисюк 25.02.08 57

Формат А2



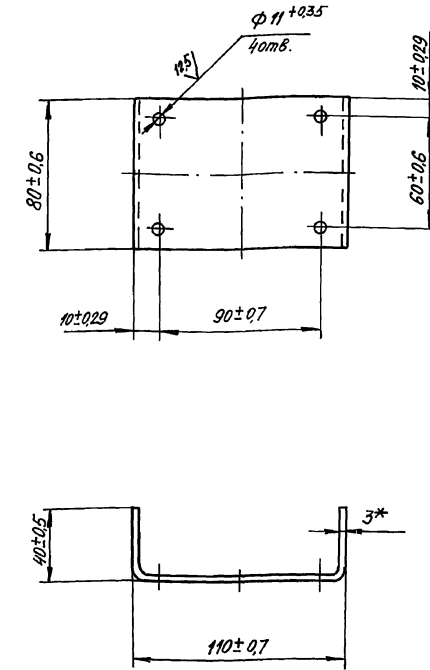
- 1.\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения по  $\pm 15$ .
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-80.
4. Радиус ггиба листа не менее 3 мм.

Привязан			
ИНВ. N			

409-29-84 91-АТХ			
Зав. сект.	Корсун	Роль	И.И.И.
И.И.И.	Марьяна	И.И.И.	02.91
Хранилище заполнителей бетона вместимостью 5 тыс. куб. м автоматизированной системой выдачи			
Крышка		Стация	Лист
		РП	57
Лист 3 ГОСТ 19903-74		ФЛМ "Проектавтоматика" г. Магнитогорск	
И.И.И.		Чури	

Копировал Денисюк

Формат А3



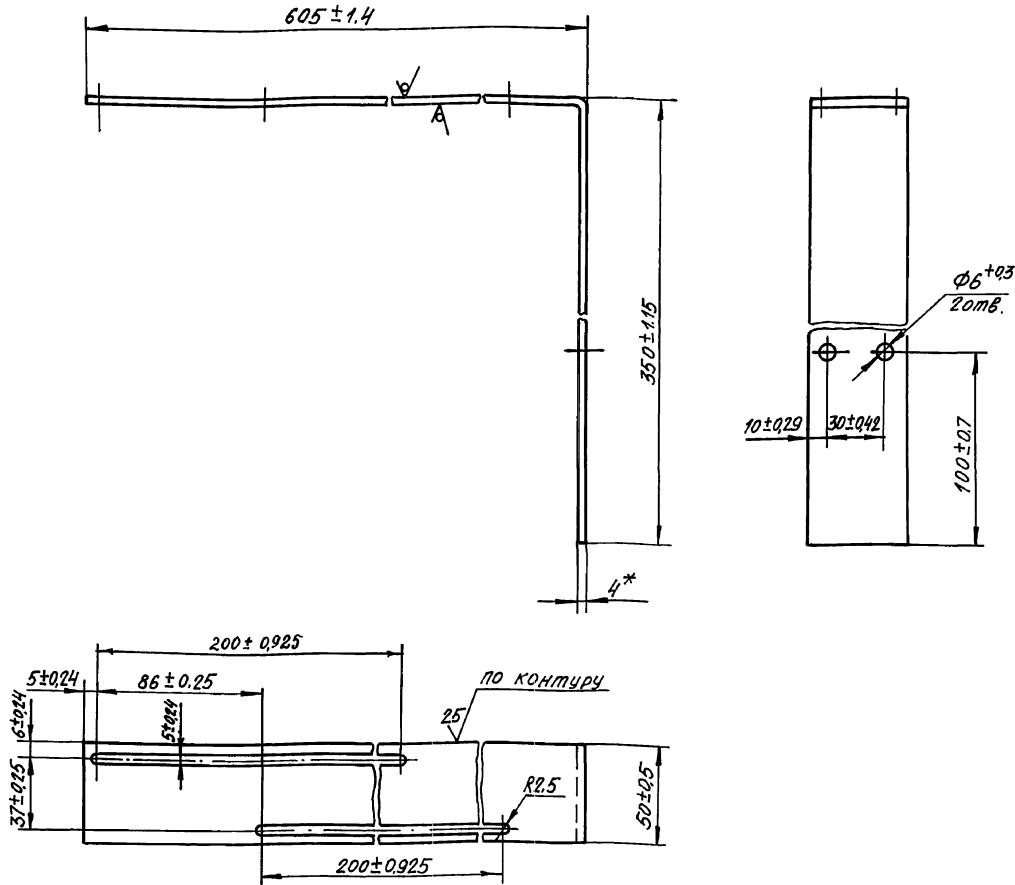
- 1.\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения по  $\pm 15$ .
3. Радиус ггиба листа не менее 3 мм.

Привязан			
ИНВ. N			

409-29-84.91-АТХ			
Зав. сект.	Корсун	Роль	И.И.И.
И.И.И.	Марьяна	И.И.И.	02.91
Хранилище заполнителей бетона вместимостью 5 тыс. куб. м автоматизированной системой выдачи			
Хранилище		Стация	Лист
		РП	58
Лист 3 ГОСТ 19903-74		ФЛМ "Проектавтоматика" г. Магнитогорск	
И.И.И.		Чури	

Копировал Денисюк 25.220-08 58

Формат А3



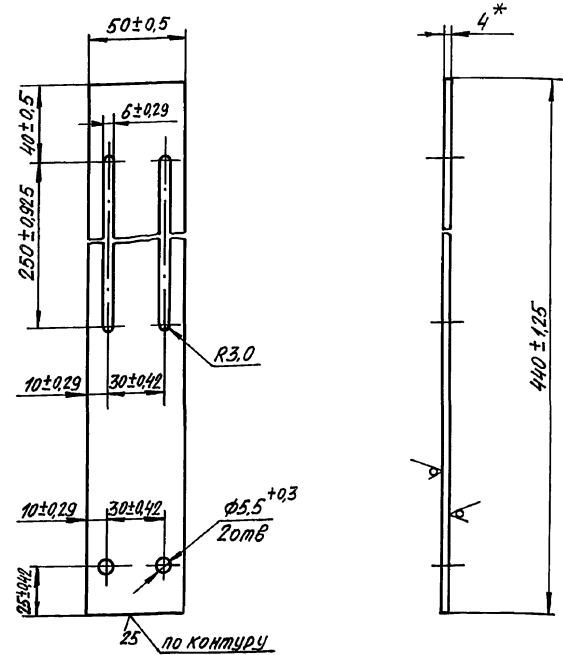
- 1.\*Размер для справок.
- 2.Радиусгиба листа не менее 4мм

Привязан
Инв. N

409-29-84.91-АТХ			
Зав.сект	Корсун	Инж	Малова
Хранилище заполнителей бетона вместимостью 3 тыс. куб. м автоматизированной системой выдачи			
Кронштейн		РП	59
Лист 4 ГОСТ 19903-74		ПКМ. Проект автоматика г. Магнитогорск	
Ст 3 ГОСТ 16523-89			
Исполн.	Чурин	Дизайн	

Копировал Денисюк

Формат А3



- \*Размер для справок.

Привязан
Инв. N

409-29-84.91-АТХ			
Зав.сект	Корсун	Инж	Малова
Хранилище заполнителей бетона вместимостью 3 тыс. куб. м автоматизированной системой выдачи			
Пластина		РП	60
Лист 4 ГОСТ 19903-74		ПКМ. Проект автоматика г. Магнитогорск	
Ст 3 ГОСТ 16523-89			
Исполн.	Чурин	Дизайн	

Копировал Денисюк 25220-08 (59) Формат А3