

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

816 - 1 - 216 . 94

Ремонтная мастерская пункта проката техники на 25 тракторов машинно-технической станции для обслуживания фермерских (крестьянских) хозяйств

АЛЬБОМ 2

СО. Спецификации оборудования	стр. 3 - 43
ВМ. Ведомости потребности в материалах	стр.44 - 55

Ц00262-02

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

816 - 1 - 216 . 94

Ремонтная мастерская пункта проката техники на 25 тракторов машинно-технической
станции для обслуживания фермерских (крестьянских) хозяйств

АЛЬБОМ 2

СО. Спецификации оборудования

ВМ. Ведомости потребности в материалах

РАЗРАБОТАН:

Гипропромсельстроем

Главный инженер института

Главный инженер проекта



С.А.Шестернев

В.Г.Шатилов

УТВЕРЖДЕН:

Минсельхозпродом России
Сводное экспертное заключение
от 5.07.1994г. № 24
Введен в действие Гипропромсельстроем
Приказ от 14.07.1994г. № 31

Ц.00262-02 2

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа	Стр.
	СО. Спецификации оборудования	
I-5	ТХ.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ТХ - технология производства	3-7
I-10	ОВ.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ - отопление и вентиляция	8-17
I-6	ВК.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК - внутренние водопровод и канализация	18-23
I-5	ЭО.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭО - внутреннее электрическое освещение	24-28
I-5	ЭМ.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ - силовое электрооборудование	29-33
I-2	СС.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки СС - связь и сигнализация	34-35
I-2	СС2.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки СС2 - пожарно-охранная сигнализация	36-37
I-5	АОВ.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки АОВ - автоматизация отопления и вентиляции	38-42
I	АВК.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки АВК - автоматизация внутреннего водопровода и канализации	43

1	2	3
	ВМ. Ведомости потребности в материалах	
I	ТХ.ВМ ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТХ - технология производства	44
I-4	АС.ВМ ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АС - архитектурно-строительные решения	45-48
I-2	ОВ.ВМ ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ - отопление и вентиляция	49-50
I-2	ВК.ВМ ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК - внутренние водопровод и канализация	51-52
I	ЭО.ВМ ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭО - внутреннее электрическое освещение	53
I	ЭМ.ВМ ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ - силовое электрооборудование	54
I	АОВ.ВМ ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АОВ - автоматизация отопления и вентиляции	55

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ. ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
3 - 3	СТАНОК НАСТОЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ, ММ - 12; ГАБАРИТЫ, ММ - 770X 370X 820 МОЩНОСТЬ, КВТ - 0,6	2М 112	ШТ	796		38 1212 1404		1.000	120.0
3 - 4	СТАНОК ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ -150; ГАБАРИТЫ, ММ - 430X 330X 370 МОЩНОСТЬ, КВТ - 0,75	3Е 631	ШТ	796		38 1331 1104		1.000	30.0
	ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
3 - 9	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ 1-4, В-4, 2-6-220-У3 МОЩНОСТЬ, КВТ - 2,24	ГОСТ 7890-84*Е	ШТ	796		31 5723		1.000	620.0

Инв. № подл. Подпись и дата в/зам. инв. №

				Привязан	
				Листов	
Инв. N					
				ТХ. СО	
Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата
ГИП	ШАТИЛОВ	10.93			
Гл. спец.	КАБАНОВ	10.93			
Инж. I кат.	ЗЛОБИНА	10.93			
Норм. контр	БУЛДАКОВА	10.93			
			СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		Стадия
					Лист
					Листов
					РП 1 5
					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
					Г. САРАТОВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГСОУСТАВКА								
2 - 1	СТОЛ МОНТАЖНЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ГАБАРИТЫ, ММ - 1200X 800X 600	ОРГ-1468-01-080А	ШТ	796		42 5686 6451		1.000	88.9
4 - 1	СТОЛ СВАРЩИКА РАЗМЕРЫ РАБОЧЕЙ ПЛИТЫ, ММ - 800X 800 ГАБАРИТЫ, ММ - 1010X 915X1600 МОЩНОСТЬ, КВТ - 1,5	С 10020	ШТ	796		38 6266 1204		1.000	239.0
2 - 2	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ АККУМУЛЯТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ - 1200X 700X 600	ОРГ-1468-05-160	ШТ	796		52 5172		1.000	24.0
5 - 3	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА ГАБАРИТЫ, ММ - 1400X 500X2365	ОРГ-1468-05-280	ШТ	796		52 5172		1.000	212.0
6 - 1	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ ГАБАРИТЫ, ММ - 2760X 600X2000	ОРГ-1468-05-300Б	ШТ	796		52 5172		1.000	598.0
6 - 2	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ ГАБАРИТЫ, ММ - 1400X 500X1740	ОРГ-1468-05-300	ШТ	796		52 5172		2.000	136.0
2 - 4	ШКАФ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА ГАБАРИТЫ, ММ - 720X 445X1080	ОРГ-1468-07-110А	ШТ	796		52 5172		1.000	35.0
3 - 6	ШКАФ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА И МОНТАЖНЫХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ	ОРГ-5126	ШТ	796		52 5172		1.000	120.0
Инв. № подл.	Привязан								
Инв. № инв.									Лист
								ТХ. СД	2
	Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	Код ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	Код ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ- 1600X 430X1900								
3 - 2	ПОДСТАВКА ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ГАБАРИТЫ, ММ- 820X 700X 830	ОРГ-5143	ШТ	796		52 5172	2.000	76.0	
3 - 5	ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ ОДНО- МЕСТНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 1350X950X1125	ОРГ-5365	ШТ	796		52 5186 6101	1.000	210.0	
3 - 8	ЯЩИК ДЛЯ ПЕСКА ГАБАРИТЫ, ММ- 500X 500X1000	ОРГ-5139	ШТ	796		52 5675 3751	1.000	45.0	
	ГАРАЖНОЕ И ЗАПРАВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
1 - 1	БОЧКОПОДЪЕМНИК ГАБАРИТЫ, ММ- 1840X 940X 900 МОЩНОСТЬ, КВТ- 2,2	ПЗБ 250-1	ШТ	796			1.000	200.0	
3 - 1	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ СНЯТИЯ И ПОСТА- НОВКИ АККУМУЛЯТОРОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ- 150; ГАБАРИТЫ, ММ- 954X 825X1445	П-256	ШТ	796		45 7724 0030	1.000	82.0	
3 - 7	ДОМКРАТ ГАРАЖНЫЙ ГИДРАВЛИ- ЧЕСКИЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ-6300; ГАБАРИТЫ, ММ- 1430X 380X1350	П-304	ШТ	796		45 7723 0013	1.000	105.0	
3 -10	КОМПРЕССОР ВОЗДУШНЫЙ ПОРШНЕ- ВОЙ ГАРАЖНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ	С 412	ШТ	796		45 7734 0003	1.000	75.0	
	Привязан								
	Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	Лист
							ТХ. СО		3

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ДОКУМЕНТА И ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ. ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ОБОРУДОВАНИЕ	НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, МЗ/МИН-0,16; ГАБАРИТЫ, ММ-1100X 350X 550 МОЩНОСТЬ, КВТ- 2,2								
	ШИНOREМОНТНОЕ И ШИНОМОНТАЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
5 - 1	ВАННА ДЛЯ ПРОВЕРКИ КАМЕР КОЛЕС ТРАКТОРОВ НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР КАМЕР, ММ-1500; НАИБОЛЬШАЯ ШИРИНА КАМЕРЫ, ММ-500; ГАБАРИТЫ, ММ-1720X1150X1070	ОШ-4902	ШТ	796		52 5780		1,000	165.0
5 - 2	ЭЛЕКТРОВУЛКАНИЗАТОР ГАБАРИТЫ, ММ-1000X 450X1600 МОЩНОСТЬ, КВТ-4,8	ОШЗ-48	ШТ	796		36 2421		1.000	250.0
5 - 4	УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАКАЧИВАНИЯ ШИН АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И ДРУГИХ МАШИН НА ПНЕВМАТИЧЕСКИХ КОЛЕСАХ ГАБАРИТЫ, ММ-240X 205X 115	КИ-8903	ШТ	796		52 5137 6781		1.000	6.0
	ЭЛЕКТРОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ВЫПРЯМИТЕЛИ								
4 - 2	ШЛАНГОВЫЙ ПОЛУАВТОМАТ С ВДГ-303 ДЛЯ СВАРКИ В СРЕДЕ УГЛЕКИСЛОГО ГАЗА ГАБАРИТЫ, ММ- АВТОМАТА: 364X 200X 230; ВЫПРЯМИТЕЛЬ: 720X800X950 МОЩНОСТЬ, КВА-21; МАКС. СВАРОЧНЫЙ ТОК, А-315;	А-1230 М	КОМПЛЕКТ	671		34 4122		1.000	245.0

Инв. № инв. № подл. Подпись и дата

Привязан _____

Инв. N _____ Изм! Кол уч! Лист! N док. Подп! Дата!

ТХ. СО _____ Лист _____ 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

3-3	ВЫПРЯМИТЕЛЬ ГАБАРИТЫ, ММ- 462X 346X 340 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,45	ОПЕ-25-28,5-У3 ТУ 16-435.117-86	ШТ	796		34 1512 1690		1.000	40.0
-----	---	------------------------------------	----	-----	--	--------------	--	-------	------

Инв. № проф. Подпись и дата Взам. Инв. №

Привязан									
Инв. N			Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	
									Лист
									5

ТХ.СО

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА - КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	ВЕНТИЛЯТОРЫ И ВЕНТАГРЕГАТЫ								
1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N 5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,05Дн; ИСП. 1; НАПР. ВРАЩЕНИЯ ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А90L4; ЧАСТОТА ВРАЩЕН. ОБ/МИН- 1420; МОЩНОСТЬ, КВТ-2,2	В-Ц4-75 N5 E5105 -2а ГОСТ 5976-90 ТУ 22-115-07-88	КОМП ЛЕКТ	671	48 6124 4532		1.000	105.50	
2	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N 5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95Дн; ИСП. 1; НАПР. ВРАЩЕНИЯ Л 0 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АВ0В4; ЧАСТОТА ВРАЩЕН. ОБ/МИН- 1400; МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5	В-Ц4-75 N5 E5095-2 ГОСТ 5976-90 ТУ 22-115-07-88	КОМП ЛЕКТ	671	48 6124 4526		1.000	95.20	
3	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,1 Дн; ИСП. 1; НАПР. ВРАЩЕНИЯ ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА50В4; ЧАСТОТА ВРАЩЕН. ОБ/МИН- 1400; МОЩНОСТЬ, КВТ-0,09	В-Ц4-75 N2,5 E2,5110-1а ГОСТ 5976-90 ТУ 22-115-07-88	КОМП ЛЕКТ	671	48 6124 4237		1.000	24.60	

Ц.И.В. №...
По 4. П.И.С.Б. и А.А.П.А.
В.З.А.М. Ц.И.В. №...

Привязан

Листов

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

Г.И.П. ШАТИЛОВ 10.93
Нач. отдела ЮНАНОВА 10.93
Гл. спец ДЕМИНА 10.93
Инж. II кат АНДРОСОВА 10.93
Норм. контр БУЛДАКОВА 10.93

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия | Лист | Листов
РП | 1 | 10
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
Г. САРАТОВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	КАЛОРИФЕРЫ							
4	КАЛОРИФЕР ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛО-ОБМЕНА, М ² 19,42;	КСКЗ-8-02 ТУ 22-5757-84	ШТ	796	48 6353 2364		2.000	50,00
	СЕТЕВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
5	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ С ЭЛЕКТРОПОДОГРЕВОМ ПЛОЩАДЬ ЖИВОГО СЕЧЕНИЯ, М ² , 48 ГАБАРИТЫ, ММ- 2040X1228X313 МОЩНОСТЬ, КВТ- 3,6	КВУ 1600X1000Б ТУ 22-5961-85	ШТ	796	48 6331 4371		1.000	133.00
	ОТОПЛЕНИЕ							
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА							
6	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, ММ-15	15к418п2 ГОСТ 5761-74*Е ТУ 26-07-1429-87	ШТ	796	37 3211 1032		20.000	
7	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, ММ-20	15к418п2 ГОСТ 5761-74*Е ТУ 26-07-1429-87	ШТ	796	37 3211 1033		8.000	
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ							
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА							
8	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, ММ-15	15к418п2 ГОСТ 5761-74*Е ТУ 26-07-1429-87	ШТ	796	37 3211 1032		1.000	
9	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, ММ-32	15к418п2 ГОСТ 5761-74*Е ТУ 26-07-1429-87	ШТ	796	37 3212 1034		3.000	

И.В. Мелоды Подпись и печать И.В. Мелоды

Привязан

Изм: Кол уч: Лист: N док: Подп: Дата:

ОВ. СО

Лист
2

Ц 00262-02 10

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - НАИМ.	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	Код	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ОДНОСЕДЕЛЬНЫЙ, С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ Ду, мм-15 ИТП	25ч943нж ТУ 26-07-326-83	ШТ	796		37 2251 1356		1.000	
11	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СТАЛИ КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду, мм-40	15с22нж ТУ 26-07-1248-80	ШТ	796		37 4213 1029		2.000	
12	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-15	15кч18п2 ГОСТ 5761-74*Е ТУ 26-07-1429-87	ШТ	796		37 3211 1032		2.000	
13	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ СЧЕТЧИК ТУРБИННЫЙ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	СТВГ-65 ТУ 25-7356019-86	ШТ	796		42 1321 24801		1.000	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан									
Инв. N		Изм	Кол	уч	Лист	N	док.	Подп	Дата
								ОБ. СО	Лист
									3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ.								
	ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	2.1. ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ								
	2.1.1.								
	ДВЕРЬ УТЕПЛЕННАЯ	ДУС 1,25X0,5 СЕРИЯ 5.904-4	ШТ	796			1.000		
	2.1.2.								
	ПОДСТАВКА ПОД КАЛОРИФЕР		ШТ	796			4.000		
	2.1.3.								
	ВСТАВКА ГИБКАЯ МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2;	В. 00.00-09 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796			2.000		
	2.1.4.								
	ВСТАВКА ГИБКАЯ МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2;	В. 00.00-03 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796			1.000		
	2.1.5.								
	ВСТАВКА ГИБКАЯ МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2;	Н. 00.00-11 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796			2.000		
	2.1.6.								
	ВСТАВКА ГИБКАЯ МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2;	Н. 00.00-03 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796			1.000		
	2.1.7.								
	ДЕФЛЕКТОР	Д315.00.000 СЕРИЯ 5.904-51	ШТ	796			9.000		
	Ду, мм-315;								
	2.1.8.								
	ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ПМШ-Р2 СЕРИЯ 5.904-63	ШТ	796			1.000		
	2.1.9.								
	ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ПМШ-Н2,2 СЕРИЯ 5.904-68	ШТ	796			2.000		
	2.1.10.								
	РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ РЕГУЛИРУЕМАЯ 150X150 мм;	РВ2-1 СЕРИЯ 5.904-50	ШТ	796			5.000		
	2.1.11.								
	РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р200 Сх.1 СЕРИЯ 1.494-10	ШТ	796			2.000		
	2.1.12.								
	РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р300 Сх.4 СЕРИЯ 1.494-10	ШТ	796			10.000		
	2.1.13.								
	РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р400 Сх.4 СЕРИЯ 1.494-10	ШТ	796			3.000		
	Привязан								
	Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	Лист
									4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ОБ. СО

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2.1.14.	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА Ду, мм-200;	УП1 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				10.000	52.10
2.1.15.	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА Ду, мм-400;	УП1-03 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				1.000	77.20
2.1.16.	УЗЕЛ ПРОХОДА С КЛАПАНОМ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ БЕЗ КОЛЬЦА ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА Ду, мм-200;	УП2 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				1.000	54.70
2.1.17.	РЕШЕТКА ЖАЛЮЗИЙНАЯ №1	СЕРИЯ 1.494-27	ШТ	796				11.000	
2.1.18.	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90 КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Ду, мм-160;	ВСН353-86 ТУ 36-736-78	М	006				10.000	
2.1.19.	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90 КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Ду, мм-200; S, мм-0,5;	ВСН353-86 ТУ 36-736-78	М	006				78.000	
2.1.20.	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90 КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Ду, мм-315; S, мм-0,6;	ВСН353-86 ТУ 36-736-78	М	006				9.000	
2.1.21.	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90 КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Ду, мм-400; S, мм- 0,6;	ВСН353-86 ТУ 36-736-78	М	006				8.000	
2.1.22.	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90 КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Ду, мм-500; S, мм-0,7;	ВСН353-86 ТУ 36-736-78	М	006				4.000	

Инв. № инв. №
Инв. № подл. №

Привязан
Инв. N

Изм Кол уч Лист N док. Подп Дата

Лист
ОВ.СО
5

Ц.00262-02 13

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.			КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			4	5	6					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

2.1.23.	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90 ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 150X250; S, ММ-0,5;	ВСН353-86 ТУ 36-736-78	М	006				3.000	
2.1.24.	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90 ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 400X250 S, ММ- 0,7;	ВСН353-86 ТУ 36-736-78	М	006				2.000	
2.1.25.	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90 ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ-500X250; S, ММ- 0,7;	ВСН353-86 ТУ 36-736-78	М	006				2.000	
2.1.26.	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90 ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ-400X400; S, ММ-0,7;	ВСН353-86 ТУ 36-736-78	М	006				9.000	
2.1.27.	КОНФУЗОР	ДО.000-09 СЕРИЯ 5.903-7	ШТ	796				1.000	
2.1.28.	ПАТРУБОК	ПО.000-36 СЕРИЯ 5.903-7	ШТ	796				1.000	25.30
2.1.29.	ФЛАНЕЦ	ФО.04-01 СЕРИЯ 5.903-7	ШТ	796				1.000	
2.1.30.	РАМА	Р1.00-02 СЕРИЯ 5.903-7	ШТ	796				1.000	39.00
2.1.31.	КЛАПАН ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ	АЗЕ066.000-02 СЕРИЯ 5.904-20	ШТ	796				1.000	
2.1.32.	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ	АЗЕ073.000 СЕРИЯ 5.904-42	ШТ	796				3.000	

Привязан

ОВ. СО

Лист

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.33. КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ	АЗЕ073.000-02 СЕРИЯ 5.904-42	ШТ	796			1.000		
	2.1.34. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	Д038	ШТ	796			5.000		
	2.1.35. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	Д040	ШТ	796			10.000		
	2.1.36. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ УНИФИЦИРОВАННАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р200Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	АЗД133.000 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796			4.000		
	2.1.37. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ УНИФИЦИРОВАННАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р315Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	АЗД133.000-02 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796			3.000		
	2.2. ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.2.1. РУКАВ ГИБКИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ОТОПЛЕНИЕ	Р-1-ЦА-150-2 ТУ 22-1.016-231-86	ШТ	796			1.000		
	2.3. ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.3.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91 Ду, мм-25; S, мм- 2,2;		М	006			145.000		
	2.3.2. ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Ду, мм-20	ГОСТ 3262-75*	М	006			13.000		
	2.4. ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ								
	2.4.1. РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78* Ду, мм-76; S, мм-3,5; ДЛИНА РЕГИСТРА, м-2; КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ- 5;		ЭКМ	870			3.060		
			ШТ	796			1.000		
	2.4.2. РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78* Ду, мм-76; S, мм-3,5;		ЭКМ	870			0.918		
			ШТ	796			1.000		
	Привязан								
	Инв. N	Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	Лист	7

Инв. №подл. Подпись и дата
Инв. №вз. Инв. №о.

ОВ. СО

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВА- НИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

ДЛИНА РЕГИСТРА, М-2;
КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ- 3;

2.4.3.
РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВ-
НЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78*
Ду, ММ-76; S, ММ-3, 5;
ДЛИНА РЕГИСТРА, М-1;
КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ- 5;

2.4.4.
РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВ-
НЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78*
Ду, ММ-89; S, ММ-2, 5;
ДЛИНА РЕГИСТРА, М-2;
КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ- 3;

2.4.5.
РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВ-
НЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78*
Ду, ММ-89; S, ММ-3, 5;
ДЛИНА РЕГИСТРА, М-1;
КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ- 3;

2.4.6.
РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВ-
НЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78*
Ду, ММ-108; S, ММ-4;
ДЛИНА РЕГИСТРА, М-2;
КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ- 3;

2.4.7.
РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВ-
НЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78*
Ду, ММ-108; S, ММ-4;
ДЛИНА РЕГИСТРА, М-3;
КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ- 3;

2.4.8.
РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВ-
НЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78*
Ду, ММ-108; S, ММ-4;
ДЛИНА РЕГИСТРА, М-1;
КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ- 3;

ЭКМ 870
ШТ 796

ЭКМ 870
ШТ 796

ЭКМ 870
ШТ 796

ЭКМ 870
ШТ 796

ЭКМ 870
ШТ 796

ЭКМ 870
ШТ 796

ЭКМ 870
ШТ 796

1.530
1.000

1.850
1.000

0.924
1.000

3.960
2.000

2.970
1.000

0.990
1.000

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ОВ. СО

Лист
В

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	Код завода - НАИМ. КОД	Код оборудования, КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	Код материала	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.4.9. РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78* Ду, мм-133; S, мм-4; ДЛИНА РЕГИСТРА, м-1; КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ- 3;		ЭКМ	870				1.980	
			ШТ	796				2.000	
	2.4.10. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ВОЗДУХОСБОРНИК Ду, мм-150; L, мм-355;		ШТ	796				1.000	
	2.4.11. НЕПОДВИЖНЫЕ ОПОРЫ	ТЗ. 00. 00. 000СБ	КГ	166				1.470	
	2.4.12. КРЕПЛЕНИЕ ТРУБ	ТПЗ	КГ	166				3.400	
	2.4.13. КРЕПЛЕНИЕ ПРИБОРОВ		КГ	166				22.400	
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ								
	2.5. ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.5.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91 Ду, мм-40; S, мм-2,5;		М	006				36.000	
	2.5.2. ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Ду, мм-32;	ГОСТ 3262-75*	М	006				7.000	
	2.6. ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
	2.6.1. ФИЛЬТР ЖИДКОСТНЫЙ ДЛЯ ТРУБ Ду, мм-68;	ФК 2. 10. 00	ШТ	796				1.000	
	2.6.2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ВОЗДУХОСБОРНИК Ду, мм-150; L, мм-355		ШТ	796				1.000	
	2.6.3. КРЕПЛЕНИЕ ТРУБ	ТПЗ	КГ	166				0.500	
	2.6.4. НЕПОДВИЖНЫЕ ОПОРЫ	ТЗ. 00. 00. 000СБ	КГ	166				0.180	
	И Т П								
	2.7. ТРУБОПРОВОДЫ								
	Привязан								
	Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	Лист
									9

Инв. № подл. Подпись и дата. Инв. №

ОВ. СО

Ц.00262-02 17

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.7.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91 Ду, мм-48; S, мм-2,5;		М	006			25.000		
	2.8. ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ 2.8.1. КОЛЛЕКТОР ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91 Ду, мм-76; S, мм-2,8;		ШТ	796			2.000		
	2.8.2. ГРЯЗЕВИК ТЕПЛОВЫХ ПУНКТОВ Ду, мм-40;	ТС-569.00.000-08	ШТ	796			1.000		

Инв. метод. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан									
Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	Лист	10

ОВ. СО

Ц.00262-02 18

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	--	--	--------------	-------------------------	-----------------------------	---------------------------	------------	-----------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ								
	ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ								
1	КЛАПАН ПОЖАРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ С МУФТОВЫМ И ЦАПКОВЫМ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫМИ КОНЦАМИ, ЛАТУННЫЙ Ду, мм-50;	1Б1Р ТУ 26-07-255-78	ШТ	796		37 1214 1012		4.000	
2	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА, ЛАТУННЫЙ Ду, мм-15;	11Б18БК ТУ 26-07-1061-84	ШТ	796		37 1222 6011		1.000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА								
3	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МЕМБРАНЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ, ФЛАНЦЕВЫЙ ИСП. <input type="checkbox"/> Ду, мм-50;	15к4888Р ТУ 26-07-032-76	ШТ	796		37 3213 40		1.000	

Привязан			
Листов			
Инв. N			
ВК. СО			
Изм	Кол уч	Лист	IN док. Подп
ГИП	ШАТИЛОВ	10.93	
Нач. отдела	ЮНАНОВА	10.93	
Нач. группы	СЫРКИНА	10.93	
Инж. II кат	ГОРОХОВСКАЯ	10.93	
Норм. контр	БУЛДАКОВА	10.93	
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		РП	1 6
		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ	

ВЗАИМ. ШИФ. №
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ШИФ. № ПОДАТ.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	Код завода - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	Код оборудования, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА							
4	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ Ду, мм-15;	1548п2 ТУ 26-07-1465-88	шт	796	37 2211 1012		3.000	
5	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ Ду, мм-20;	1548п2 ТУ 26-07-1465-88	шт	796	37 2212 1019		1.000	
6	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ Ду, мм-25;	1548п2 ТУ 26-07-1465-88	шт	796	37 2212 1020		1.000	
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА							
7	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ, С ВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ Ду, мм-50;	3046вр ТУ 26-07-1399-86	шт	796	37 2115 1005		2.000	
	ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
8	СТВОЛ ПОЖАРНЫЙ L, мм-312; Д, мм-16;	РС-50 ТУ 22-4814-80	шт	796	48 5482 2012		4.000	
9	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ НАПОРНАЯ, ЦАПКОВАЯ Ду, мм-50;	ГЦ-50 ТУ 78.7.302-91	шт	796	48 5484 4221		4.000	
10	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ НАПОРНАЯ Ду, мм-50;	ГР-50 ТУ 78.7.302-91	шт	796	48 5484 4201		8.000	
11	ЯЩИК ДЕРЕВЯННЫЙ ДЛЯ ПОЖАРНОГО КРАНА Ду, мм-50; ГАБАРИТЫ, мм-1089X 834X 300		шт	796	48 5485		4.000	

ИНВ. № ПР. ФЛ. / ПРОЦЕДУРА И. Д. А. ТА / 834X-ИНВ. №

Привязан

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ВК. СО

Лист
2

Ц00262-02 20

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	--	--	--------------	---------------------------	-----------------------------	-----------------------	------------	--------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ									
12	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ХОЛОДНОЙ ВОДЫ	ВСКМ-20 ТУ 25-02-720113-81	ШТ	796		42 1321 01861		1.000	
13	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ С ЗАДНИМ ФЛАНЦЕМ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА ОСЕВОЕ, КЛАСС ТОЧНОСТИ- 1,5; ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2- 16;	МПЗ-У ТУ 25-02.180355-84	ШТ	796		42 1213 1870		1.000	
ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ									
ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА									
14	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ Ду, мм-15;	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1012		2.000	

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. №

Привязан

Изм. N _____ Кол. уч. Лист N _____ док. Подп. _____ Дата _____

ВК. СО _____ Лист _____ 3

400262-02 21

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.: КОД ЗАВОДА - КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	--	--	---	-----------------------------	-----------------------	------------	--------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ								
	ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ								
	2.1. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ								
	2.1.1.								
	КРАН ВОДРАЗБОРНЫЙ ВИБРОПОЛИРОВАННЫЙ, ВЕНТИЛЬНАЯ ГОЛОВКА ВЕУ5Г	КВ 15	ШТ	796				1.000	
	ГАБАРИТЫ, ММ-110X 110X 50								
	2.2. ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.2.1.								
	ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ПО ГОСТ 3262-75*		М	006				8.000	
	Ду, ММ-15;								
	2.2.2.								
	ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ПО ГОСТ 3262-75*		М	006				5.000	
	Ду, ММ-20;								
	2.2.3.								
	ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ПО ГОСТ 3262-75*		М	006				3.000	
	Ду, ММ-25;								
	2.2.4.								
	ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ПО ГОСТ 3262-75*		М	006				45.000	
	Ду, ММ-50;								
	2.2.5.								
	ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ПО ГОСТ 9583-75		М	006				5.000	
	Ду, ММ-65;								

Привязан

Инв. N Изм Кол уч Лист N док Подп Дата

ВК. СО Лист 4

ИЗМ. N 1 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОСТЬ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2.2.6.	РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕВЫЙ Ду, мм-25;	П(У11)-6,3-25У ГОСТ 18698-79*	М	006			35.000	
2.2.7.	РУКАВ ПОЖАРНЫЙ НАПОРНЫЙ ЛЬНЯНОЙ Ду, мм-51;		М	006			80.000	
2.2.8.	ФЛАНЕЦ 1-20-10	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796			1.000	
2.2.9.	ФЛАНЕЦ I-50-10 ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796			4.000	
2.3. ТРУБОПРОВОДЫ								
2.3.1.	ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ПО ГОСТ 3262-75* Ду, мм-15;		М	006			20.000	
	КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ							
2.4. ТРУБОПРОВОДЫ								
2.4.1.	ТРУБОПРОВОД ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 22689.2-89 Ду, мм-50;		М	006			13.000	
2.5. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ								
2.5.1.	ТРАП ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ Д, мм-50;	ГОСТ 1811-81*	ШТ	796			1.000	
2.5.2.	РАКОВИНА СТАЛЬНАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ	РС-1 ГОСТ 24843-81 *	ШТ	796			1.000	
2.5.3.	СИФОН-РЕВИЗИЯ ЧУГУННАЯ	СФ110Д	ШТ	796			1.000	

Изм. №, дата, подпись и дата, Взам. инв. №

Привязан _____

 Инв. N _____ Изм. Кол. уч. Лист N _____ док. Подп. Дата _____

ВК. СО _____ Лист _____
 5

Ц00262-02 23

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - ДОКУМЕНТА И НАИМ.	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ							
	2.6. ТРУБОПРОВОДЫ							
	2.6.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 22689.2-89 Ду, мм-50;		М	006			2.000	
	2.6.2. ТРУБОПРОВОД ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 22689.2-89 Ду, мм-100;		М	006			19.000	
	2.7. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ							
	2.7.1. УМЫВАЛЬНИК КЕРАМИЧЕСКИЙ ОВАЛЬНЫЙ СО СКРЫТОЙ УСТАНОВОЧНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ, БЕЗ СПИНКИ, 2-ой ВЕЛИЧИНЫ	УМОВ2СПЕС ГОСТ23759-85	КОМП ЛЕКТ	671			1.000	
	2.7.2. УНИТАЗ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ФАРФОРОВЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ	ГОСТ 12847-67*	КОМП ЛЕКТ	671			1.000	

ИВБ. N° ПОДА. ПОДАЧА И ДАТА ВЗАИМ. ИВБ. N°

Привязан									
Ивб. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ВК. СО	Лист
									6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			ШТ	КГ					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ. ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ЭНЕРГИИ ПРИ НАПРЯЖЕНИИ ДО 1000В								
1	ЩИТОК ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ С ПАКЕТНЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ НА ВВОДЕ ПВЗ-60, С 6 ГРУППАМИ ОТХОДЯЩИХ ЛИНИЙ С АВТОМАТИЧЕСКИМИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ АЕ1031-1 С РАСЦЕПИТЕЛЯМИ: 6X10А;	ЯОУ-850193 ТУ 16-536.683-81	ШТ	796		34 3414		1.000	
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
2	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 42В, 10А, ДВУХПОЛЮСНАЯ С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-П-2-0-IP43-02-10/42 ТУ 16-526.463-79	ШТ	796		34 6436 1116		3.000	
3	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220В, 10А ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-Ц-20-0-IP43-01-10/220 ТУ 16-434.041-84	ШТ	796		34 6445 1211		8.000	
4	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220В, 10А ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ	РШ-Ц-20-0-55-10/220 ТУ 16-434.041-84	ШТ	796		34 6443 1248		5.000	

				Привязан	
				Листов	
Инв. N					
				30.00	
Изм				Кол	уч
				Лист	N док.
				Подп	Дата

ГИП	ШАТИЛОВ	10.93	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	Стадия	Лист	Листов
Нач. отдела	ЮНАНОВА	10.93		РП	1	5
Вед. инж.	СЛАНСКАЯ	10.93		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
Инж. I кат	ЛАНИНА	10.93		Г. САРАТОВ		
Норм. контр	БУЛДАКОВА	10.93				

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	УСТАНОВКИ								
5	ВИЛКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220В, 10А, ДВУХПОЛЮСНАЯ С ЦИЛИНДРИЧЕС- КИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ	ВШ-Ц-20-01-10/220 ТУ 16-434.041-84	ШТ	796		34 6445 1211		6.000	
	СВЕТОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
6	СВЕТИЛЬНИК	НСП09-200/P53-01 ТУ 16-535.735-73	ШТ	796		34 6111		1.000	
7	СВЕТИЛЬНИК	НСП02-100/P54-01 ТУ 16-535.735-73	ШТ	796		34 6111		17.000	
8	СВЕТИЛЬНИК	НБ006-100/P20-02 УХЛ4 ТУ 16-535.825-74	ШТ	796		34 6111		1.000	
9	СВЕТИЛЬНИК	ЛПБ07-1Х20-001- УХЛ4 ТУ 16-676.055-84	ШТ	796		34 6112 4321		2.000	
10	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП02-2Х40/Д20-04 ТУ 16-676.076-84	ШТ	796		34 6112		14.000	
11	СВЕТИЛЬНИК	ПВЛП-1-2Х40-02У4 ОСТ16.0.535.033-78	ШТ	796		34 6112		10.000	
12	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	БК 230-240-60 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796		34 6611 7116		10.000	
13	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	БК 230-240-100 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796		34 6611 7722		8.000	
14	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	Г 230-240-200 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796		34 6612 1110		1.000	
15	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ 40-1 ТУ 16-675.059-84	ШТ	796		34 6713 1135		49.000	
16	СТАРТЕР	80С-220	ШТ	796		34 6922		49.000	

Цив. Неподал. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан
Инв. N

Изм Кол уч Лист N док. Подп Дата

30.00

Лист
2

Ц.00262-02 26

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	--	--	--------------	-------------------------------	-----------------------------	-----------------------	------------	--------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ									
17	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 2X2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1109		0.500	
18	3X2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1117		0.100	
19	4X6-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1127		0.005	
20	ПРОВОД 2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*E	КМ	008		35 5133 0106		0.110	
21	2X2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*E	КМ	008		35 5333 0105		0.015	
22	3X2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*E	КМ	008		35 5333 0115		0.005	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан									
Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата		Лист
								30.00	3

Ц.00262-02 27

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ.

2.1. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

2.1.1. СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ, КРУГЛАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ 6

ГОСТ 2590-88

Т

168

0.020

2.2. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ

2.2.1. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25ММ ПВХ-В-Р ЭП25У;

ТУ 6-19-215-83

КМ

008

0.050

Т

168

0.009

2.3. ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

2.3.1. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ 220В, 6, ЗА, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ

О-1-18-6/220 УХЛ4 ТУ 16-539.275-81

ШТ

796

5.000

2.3.2. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ 220В, 6, ЗА, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ

О-2-07-6/220 УХЛ4 ТУ 16-539.275-81

ШТ

796

3.000

2.3.3. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛАВИШНЫЙ 220В, 6, ЗА, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ

О-1-1Р44-17-6/220 ГОСТ 7397.0-89Е

ШТ

796

9.000

2.3.4. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ 220В, 6, ЗА, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ

С-2-05-6/220 ТУ 16-539.275-77

ШТ

796

1.000

2.3.5. РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220В, 6, ЗА, ДВУХПОЛЮСНАЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ КОНТАКТАМИ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ

РШ-Ц-2-С-02-6/220 ГОСТ 7396.0-89*Е

ШТ

796

1.000

2.4. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА

2.4.1. ЯЩИК С ПОНИЖАЮЩИМ ТРАНСФОРМАТОРОМ 220/42В

ЯТП-0,25-14У3

ШТ

796

3.000

Привязан

30.00

Лист

4

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

Ц.00262-02 28

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			4	5					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.4.2. КРОНШТЕЙН	У116У3	ШТ	796				1.000	
	2.4.3. МУфта НАТЯЖНАЯ	КВ04У3	ШТ	796				12.000	
	2.4.4. АНКЕР	К675У3	ШТ	796				12.000	
	2.4.5. КОРОБКА ТРОСОВАЯ	У245У3	ШТ	796				23.000	
	2.4.6. КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	У197УХЛ3	ШТ	796				3.000	
	2.4.7. КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	У994У2	ШТ	796				8.000	
	2.4.8. КОРОБКА	КУВ-1МУХЛ3	ШТ	796				2.000	
	2.4.9. ПОДВЕС	К980У3	ШТ	796				4.000	
	2.4.10. ПОДВЕС	К981У3	ШТ	796				4.000	
	2.4.11. ШПИЛЬКА	К122У3	ШТ	796				28.000	
	2.4.12. ПОЛОСА	УСЗК56У3	ШТ	796				1.000	
	2.4.13. ПРОФИЛЬ	К239У2	ШТ	796				3.000	
	2.4.14. ДЕРЖАТЕЛЬ СВЕТИЛЬНИКА	У25МУ3	ШТ	796				10.000	
	2.4.15. КРЮК	У623БУХЛ3	ШТ	796				4.000	
	2.4.16. ШВЕЛЛЕР	УСЗК53У1	ШТ	796				5.000	
	2.4.17. ШАЙБА ЦАРАПАЮЩАЯ	УСЗК76У1	ШТ	796				40.000	
	2.4.18. ЛОТОК ПРЯМОЙ ШИРИНОЙ 50 ММ	НЛ5-П1.87У3	ШТ	796				8.000	
	2.4.19. УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ	НЛ-У45У3	ШТ	796				2.000	
	2.4.20. ДЕРЖАТЕЛЬ	НЛ-ДУ3	ШТ	796				6.000	
	2.4.21. ШАРНИРНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ	НЛ-СП-У3	ШТ	796				1.000	
	2.5 <u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>								
	2.5.1 КОРОБКА	К0Р073У1,5	ШТ	796				35.000	
	Привязан								
	Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	Лист
									30.00
									5

Инв. №подл. Подпись и дата, взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ							
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000В							
1	ЩИТ УЧЕТА, 75А	ЩУ-250	ШТ	796		34 3402	1.000	
2	ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1004, 0,65А;	ПМЛ122002 ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3217	1.000	
3	ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1008, 4,0А;	ПМЛ122002 ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3217	2.000	
4	ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1010, 6,0А;	ПМЛ122002 ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3217	1.000	
5	ПУСКАТЕЛЬ, 380В	ПМЛ111002 ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2732 3117	1.000	
6	ПУСКАТЕЛЬ, 380В	ПМЛ311002 ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2742 7117	1.000	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ							
7	ЯЩИК СИЛОВОЙ, 220В, 25А, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, СО ШТЕПСЕЛЬНЫМ РАЗЪЕМОМ	ЯВШ2-25У2 ТУ 16-526.052-78	ШТ	796		34 3422	1.000	

Привязан

Листов

Инв. N

ЗМ. СО

Изм: Кол уч: Лист: N док. Подп: Дата:

ГИП ШАТИЛОВ *В.И.* 10.93
 Нач. отдела ЮНАНОВА *Ю.* 10.93
 Нач. группы ТЕРЕХИНА *О.А.* 10.93
 Спец. *С.* 10.93
 Норм. контр: БУЛДАКОВА *Б.* 10.93

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия: Лист: Листов
 РП 1 5
 ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
 Г. САРАТОВ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
8	ЯЩИК СИЛОВОЙ, ЗВОВ, 25А, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, СО ШТЕПСЕЛЬНЫМ РАЗЪЕМОМ	ЯВШЗ-25У2 ТУ 16-526.052-78	ШТ	796	34 3422		2.000	
9	ЯЩИК СИЛОВОЙ, ЗВОВ, 63А, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, СО ШТЕПСЕЛЬНЫМ РАЗЪЕМОМ	ЯВШЗ-63У2 ТУ 16-526.052-78	ШТ	796	34 3422		1.000	
10	ЯЩИК СИЛОВОЙ, ЗВОВ, 100А	ЯВЗ-31-1 ТУ 16-526.052-78	ШТ	796	34 3422		2.000	
11	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ: НПН2-60; 2Х6,3; 1Х10; 3Х16; 2Х25 А ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ШР 11-73504-22У3 ТУ 16-536.506-76	ШТ	796	34 3343		1.000	
12	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ТРЕХПОЛЮСНАЯ	РШ30-0-В-25/ЗВОУ4 ТУ 16-526.372-80Е	ШТ	796	34 2491 5071		2.000	
13	ВИЛКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ТРЕХПОЛЮСНАЯ	ВШ30-0-В-25/ЗВОУ4 ТУ 16-526.372-80Е	ШТ	796	34 2491 5091		2.000	
14	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХПОЛЮСНАЯ С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ, 220В, 10А КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	РШ-ц-20-0-55-10/220 ТУ 16-434.041-84	ШТ	796	34 6443 1248		1.000	
15	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 3Х2, 5-0, 66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008	35 2222 1117		0.044	
16	4Х2, 5-0, 66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008	35 2222 1125		0.005	
17	4Х16-0, 66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008	35 2222 1129		0.003	
18	3Х16+1Х10-0, 66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008	35 2222 1136		0.006	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ЗМ. СО

Лист
2

Ц.00262-02 31

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
19	ПРОВОД 1,0-380	ПВЗ ГОСТ 6323-79*E	КМ	008	35 5113		0.018	
20	2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*E	КМ	008	35 5133 0106		0.575	
21	2,5-380	АПВ ГОСТ 6323-79*E	КМ	008	35 5133 0107		0.006	
22	3,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*E	КМ	008	35 5133 0108		0.015	
23	4,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*E	КМ	008	35 5133 0109		0.019	
24	КАБЕЛЬ ГИБКИЙ 3X1+1X1-660	КГ ТУ 16.К73-05-88	КМ	008	35 4441 0162		0.025	
25	2X1,5+1X1-660	КГ ТУ 16.К73-05-88	КМ	008	35 4441 0147		0.005	
26	3X10+1X6-660	КГ ТУ 16.К73-05-88	КМ	008	35 4441 0167		0.006	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Инв. N _____ Изм. Кол. уч. Лист N _____ док. Подп. Дата _____

ЭМ. СО _____ Лист _____ 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. БЕОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	--	--	--------------	-------------------------------	-----------------------------	-----------------------	------------	--------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ								
	2.1.1.								
	ЛЕНТА 3X20 ММ	ГОСТ 6009-74*	Т	168				0.020	
	2.1.2.								
	ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ 4X30 ММ	ГОСТ 103-76*	Т	168				0.035	
	2.2. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ								
	2.2.1.								
	ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННОГО ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ, ПВХ-В-Р ЭП25У	ТУ6-19-215-83	КМ	008				0.118	
	2.3. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВ-ЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	ШИНОПРОВОД ТРОЛЛЕЙНЫЙ ШТР4-100-42-1У3:								
	2.3.1.								
	СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ 3000 ММ	У2370МУЗ	ШТ	796				2.000	
	2.3.2.								
	СЕКЦИЯ КОНЦЕВАЯ	У2397МУЗ	ШТ	796				2.000	
	2.3.3.								
	СЕКЦИЯ ДЛЯ ВВОДА КАРЕТКИ	У2390МУЗ	ШТ	796				1.000	
	2.3.4.								
	СЕКЦИЯ ВВОДНАЯ	У2391МУЗ	ШТ	796				2.000	
	2.3.5.								
	КАРЕТКА ТОКОСЪЕМНАЯ	У2364УЗ	ШТ	796				1.000	
	2.3.6.								
	СКОБА ВЕДУЩАЯ	У2411УЗ	ШТ	796				1.000	
	2.3.7.								
	КРОНШТЕЙН	У2410УЗ	ШТ	796				5.000	
	2.3.8.								
	УКАЗАТЕЛЬ ТРОЛЛЕЙНЫЙ	К271У2	ШТ	796				1.000	
	2.3.9.								
	ЯЩИК ПРОТЯЖНОЙ	У994У2	ШТ	796				3.000	
	2.3.10.								
	ШЛАНГ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ	ШЭМ22У2	М	006				3.000	
	2.3.11.								
	МУФТА ТРУБНАЯ	МТ22У2	ШТ	796				3.000	
	2.3.12.								
	МУФТА ВВОДНАЯ	МВ22У2	ШТ	796				3.000	

Привязан

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

Лист 4

ЗМ. СО

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

	2.3.13. МУФТА КОНЦЕВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ	КВТп-4-1-193	шт	796				4.000	
--	--	--------------	----	-----	--	--	--	-------	--

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан									
Инв. N		Изм	Кол	уч	Лист	N	док.	Подп	Дата

ЗМ. СО

Лист
5

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
ТЕЛЕФОНИЗАЦИЯ								
1	АППАРАТ ТЕЛЕФОННЫЙ "СПЕКТР 301-308"	ТА-11321 РГ2. 184. 126-10 РГО. 218. 070 ТУ	ШТ	796		66 5411 320	1.000	
2	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТЕЛЕФОННЫЙ 1Х2Х0,4	ТРВ ТУ 16. К04. 005-89	КМ	008		35 7512 0101	0.010	
РАДИОФИКАЦИЯ								
3	ГРОМКОГОВОРИТЕЛЬ АБОНЕНТСКИЙ	ТАЙГА-304 РГО. 218. 054 ТУ	ШТ	796		65 8621 3034	1.000	
4	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТРАНСЛЯЦИОННЫЙ 2Х1,2	ПТПЖ ТУ 16. К03. 01-87	КМ	796		35 7551 0102	0.010	

Привязан			
Листов			
Инв. N			
С.С. С.О			
Изм	Кол уч	Лист	N док. Подп
ГИП	ШАТИЛОВ	10.93	
Нач. отдела	ЮНАНОВА	10.93	
Вед. инж.	АРЕСТОВА	10.93	
Инж. I кат.	АРТАМОНОВА	10.93	
Норм. контр	БУЛДАКОВА	10.93	
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ			Стадия Лист Листов
			РП 1 2
			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ

Циф. № прокл. Подпись и дата
 Инв. № прокл. Подпись и дата
 Инв. № прокл. Подпись и дата

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	---	---	--------------	------------------------------	-----------------------------------	--------------------------	------------	--------------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	КОРОБКА	УК-2П ТУ 45-86 6ЕО. 362. 017 ТУ	ШТ	796				1.000	
	КОРОБКА	УК-2Р ТУ 45-86 6ЕО. 362. 017 ТУ	ШТ	796				1.000	
	РОЗЕТКА	РПВ-1 ТУ 45-86 2АО. 364. 011 ТУ	ШТ	796				1.000	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан									
Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	СС. СС	Лист 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ.

ПОЖАРНО-ОХРАННАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ

ПРОВОД 2X2,5-380	АПВ ГОСТ 6323-79*E	КМ	008		35 5333 0106		0.010	
4,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*E	КМ	008		35 5133 0109		0.010	
ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ- НЫЕ 1X2X0,4	ТРВ ТУ 16.К04.005-89	КМ	008		35 7512 0101		0.110	
ПРОВОД МОНТАЖНЫЙ 0,35	НВМ ГОСТ 17515-72*E	КМ	008		35 8212 2606		0.010	
0,20	НВМ ГОСТ 17515-72*E	КМ	008		35 8212 2605		0.020	

				Привязан	
				Листов	
Инв. N					
				СС2.СО	
Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата
ГИП	ШАТИЛОВ				10.93
Нач. отдела	ЮНАНОВА				10.93
Вед. инж.	АРЕСТОВА				10.93
Норм. контр	БУЛДАКОВА				10.93
				СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	
				Стадия	
				Лист	
				Листов	
				РП	
				1 2	
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
				Г. САРАТОВ	

Инв. № подл. Подпись и дата. Инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ.

	УСТРОЙСТВО ОХРАННОЙ ТЕЛЕСИГНАЛИЗАЦИИ ППКСПО12-31А	УОТС1-1 ТУ 25-15.1159-82	шт	796			2.000	
	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ПОЖАРНЫЙ ТЕПЛОВОЙ МАГНИТНЫЙ ИП105-211	ИТМ 12МО.082.033 ТУ	шт	796			16.000	
	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ОХРАННЫЙ ПОВЕРХНОСТНЫЙ УДАРНО-КОНТАКТНЫЙ ИО303-1	"ОКНО-1" ТУ 205УСССР815-88	шт	796			1.000	
	УСТРОЙСТВО СВЕТОСИГНАЛЬНОЕ	УС-1 ТУ 25-09.023-80	шт	796			2.000	
	ДАТЧИК МАГНИТНЫЙ ИО102-2/1	ДМК-П2 ТУ 25-09.007-84	шт	796			3.000	
	РЕЗИСТОР 0,5-2,2ком+5%	МЛТ ОЖ 467.180 ТУ	шт	796			1.000	
	КОРДЕКА	УК-2П ТУ 45-86 6ЕО.362.017 ТУ	шт	796			10.000	
	КОРДЕКА	КСК-8 ТУ 36.1753-75	шт	796			1.000	
	ЭЛЕМЕНТ СУХОЙ ГАЛЬВАНИЧЕСКИЙ	373 "ОРИОН-М" ТУ 16-729.125-78	шт	796			36.000	
	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ	ТВ1-2 НИО.360.606 ТУ	шт	796			1.000	

Привязан

Инв. N

Изм: Кол уч: Лист: N док. Подп: Дата:

СС2.СО

Лист

2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	Температура воздуха +3 град. С воздуховод								
1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛО- ВОЙ КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой	У2. 1. 240. 671 ТУ25-221. 010-89	ШТ	796		43 2122 1506		1.000	
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛО- ВОЙ	У2. 1. 240. 671 ТУ25-221. 010-89	ШТ	796		43 2122 1506		1.000	
	Температура теплоносителя 150;70 град. С трубопровод								
2	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой	П5. 2. 240. 103 ТУ25-221. 010-89	ШТ	796		43 2122 1126		4.000	
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	П5. 2. 240. 103 ТУ25-221. 010-89	ШТ	796		43 2122 1126		1.000	
	Температура воздуха +16 град. С воздуховод								
3	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛО- ВОЙ КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой	У2. 240. 671 ТУ25-221. 010-89	ШТ	796		43 2122 1506		1.000	
	Температура воздуха +16 град. С на стене								
4	ТЕРМОМЕТР КОМНАТНЫЙ	ТБ-37 ТУ25.02.200166-82	ШТ	796		43 2124 0021		1.000	

Привязан			
Листов			
Инв. N			

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	АОВ. СО
-----	--------	------	--------	------	------	---------

ГИП	ШАТИЛОВ	10.93	Стадия	Лист	Листов
Нач. отдела	ЮНАНОВА	10.93	СПЕЦИФИКАЦИЯ	РП	1 5
Гл. спец.	ХОМЯКОВ	10.93	ОБОРУДОВАНИЯ	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
Вед. инж.	ГУРОВА	10.93	Г. САРАТОВ		
Норм. контр	БУЛДАКОВА	10.93			

№ инв. и дата
№ инв. и дата
№ инв. и дата

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	Код завода - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЪС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5а	Температура воздуха +16 град. С воздухоподогреватель ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ 5Ц2. 821. 425-461 ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ 200 град. С	ТСМ-0987 ТУ25. 02. 792288-80	шт	796	42 1043 0925		1.000		
5	РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ЭЛЕКТРОННЫЙ ПРЕДЕЛ РЕГУЛИРОВАНИЯ, ГРАД С 0-200; МОНТАЖ ЩИТОВОЙ	ТЭ2ПЗ ТУ25. 02. 200166-82	шт	796	42 1882 1248		1.000		
6	Температура воздуха +3 град. С воздухоподогреватель УСТРОЙСТВО ТЕРМОРЕГУЛИРУЮЩЕЕ ДИЛАТОМЕТРИЧЕСКОЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ	ТУДЗ-1М1 ТУ 25-7323.0001-88	шт	796	43 1624 0102		1.000		
7	Температура теплоносителя 150;70 град. С, трубопровод УСТРОЙСТВО ТЕРМОРЕГУЛИРУЮЩЕЕ ДИЛАТОМЕТРИЧЕСКОЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ	ТУДЗ-4М1 ТУ 25-7323.0001-88	шт	796	43 1624 0102		1.000		
8	Вода град. С; МПа, трубопровод МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ БЕЗ ФЛАНЦА, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА РАДИАЛЬНОЕ, КЛАСС ТОЧНОСТИ-1.5; ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, МПа-	МП4-У ТУ25-02.180335-84	шт	796	42 1213 1883		2.000		
9	Вода град. С; МПа, трубопровод МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ БЕЗ ФЛАНЦА, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА РАДИАЛЬНОЕ, КЛАСС ТОЧНОСТИ-1.5; ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, МПа-	МП4-У ТУ25-02.180335-84	шт	796	42 1213 1883		4.000		
	Привязан								

Инв. № по ф.д. Подпись и дата Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА								
	ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА, УСТАНОВЛИВАЕМАЯ ПО МЕСТУ								
	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С 1 САЛЬНИКОМ СВЕРХУ Д=22мм N1- AE123121, 220В "Вентилятор" N2, 5-КЕ-081 исп. 2, Ч, "Пуск" N3, 6-КЕ-081 исп. 2, К, "Стоп" N4-AE123121, 220В "Нагреватель"	ПКУ15-21. 231-54У2 ТУ16-526. 333-83	ШТ	796		34 2845 8061		1.000	
	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С 1 САЛЬНИКОМ СНИЗУ Д=22 мм N1- КЕ-081 исп. 2, Ч, "Откр" N2- КЕ-081 исп. 2, К, "Закр"	ПКУ15-21. 121-54У2 ТУ16-526. 333-83	ШТ	796		34 2845 8021		1.000	
	АППАРАТУРА, ПОСТАВЛЯЕМАЯ КОМПЛЕКТНО СО ЩИТАМИ И ПУЛЬТАМИ								
	1. РЕЛЕ ПРОМЕЖУТОЧНОЕ- 24В С РОЗЕТКОЙ ТИПА 3	РР21-002-УХЛ4 ТУ16-523. 593-80	ШТ	796		34 2015		1.000	
	КАБЕЛИ И ПРОВОДА								
	КАБЕЛЬ КВВГ ПО ГОСТ1508-78*E 1. 4X1,0		КМ	008		35 6314 0111		0.013	
	КАБЕЛЬ АВВГ ПО ГОСТ16442-80* 2. 2X2,5-0,66		КМ	008		35 2222 1109		0.012	
	ПРОВОД АПВ ПО ГОСТ6323-79*E 3. 1X2,0-380		КМ	008		35 5133 0106		0.375	

ЦЕНА НЕ ПОДЛЕЖИТ ПОДАРИТЬ ИЛИ ПОДАРИТЬСЯ. ВЗАИМНОСТЬ

Привязан
Инв. N
Изм: Кол уч: Лист: N док: Подп: Дата:

Лист
АОВ. СО
3

Ц00262-02 41

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ								
	ТРУБА ТУ 6-19-215-83								
	ПВХ-В-Р ЭП25У		КМ	008				0.080	
			Т	168				0.002	
	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ПО МА								
	1. КОРОБКА ПРОТЯЖНАЯ ПО ТУ36.1070-85Е	ПК 200X90	ШТ	796				1.000	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан									
Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	Лист	4

АОВ. СО

Ц00262-02 42

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - НАИМ.	КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

	ЩИТЫ, ПУЛЬТЫ								
	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ ПРИТОЧНЫМИ ВЕНТСИСТЕМАМИ ПО ТУ 36.22.22.008-87								
1.		ЩУС-01-01УХЛ4	шт	796				1.000	

Инв. № подл. Подпись и дата. Инв. №

Привязан									
Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата		
								АОВ. СО	Лист
									5

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ.									
	1.1. ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА, УСТАНОВЛИВАЕМАЯ ПО МЕСТУ									
	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С ОДНИМ САЛЬНИКОМ СНИЗУ d=19 мм, N1- КЕОВ1, исп. 2, К, "Пожар"	ПКУ15-21.111-54У2 ТУ 16-526.333-83	ШТ	796			34 2845 8012		4.000	
	1.2. КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИВодОВ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000В									
	ЯЩИК РАЗМЕРОМ 600x400x350 Чертеж общего вида- -АВК-01-00Св Схема соединений- -АВК-01-00Сх	ЯУЗ-0643 ОСТ16.684.116-74	ШТ	796			34 3100		1.000	
	1.3. КАБЕЛИ И ПРОВОДА									
	КАБЕЛЬ АВВГ ПО ГОСТ16442-80* 1. 2x2,5-0,66		КМ	00В			35 2222 1109		0.032	

					Привязан			
							Листов	
Инв. N								
							АВК. СО	
Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата			
ГИП	ШАТИЛОВ	10.93				Стадия	Лист	Листов
/Нач. отдела	ЮНАНОВА	10.93				РП	1	1
Гл. спец.	ХОМЯКОВ	10.93				СПЕЦИФИКАЦИЯ		
Вед. инж.	ГУРОВА	10.93				ОБОРУДОВАНИЯ		
Норм. контр	БУЛДАКОВА	10.93				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
						Г. САРАТОВ		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

Т.п. 816-1-216.94

АЛЬБОМ 2

44

НОМЕР :	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д	К О Л И Ч Е С Т В О	П Р И М Е Ч А Н И Е
СТРОКИ:		МАТЕРИАЛА :	ЕД. ИЗМ. :	
1. ЭЛЕКТРОДЫ	КГ	12 9999 1200	166	8,26
2. СЕТКА СТАЛЬНАЯ (КРОМЕ СВАРНОЙ)	М2	12 9999 В040	055	1,50

: ИНВ. N ПОДЛ: ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ. ИНВ. N:

ИЗМ:	КОЛ УЧ:	ЛИСТ:	N ДОК:	ПОДП:	ДАТА:	ТХ. ВМ
: ГИП	: ШАТИЛОВ	: <i>В. Шатилов</i>	: 10,93	: <i>В. Шатилов</i>	: 10,93	: СТАДИЯ: ЛИСТ: ЛИСТОВ:
: НАЧ. ОТД.	: КОШЕЛЕВ	: <i>В. Кошелев</i>	: 10,93	: <i>В. Кошелев</i>	: 10,93	: РП : 1: 1
: ВЕД. ИНЖ.	: МОЗЖИЛИН	: <i>В. Можжилин</i>	: 10,93	: <i>В. Можжилин</i>	: 10,93	: М А Т Е Р И А Л О В
: Н. КОНР.	: КОШЕЛЕВ	: <i>В. Кошелев</i>	: 10,93	: <i>В. Кошелев</i>	: 10,93	: ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ:
						: Г. САРАТОВ

Ц.00262-02 45

НОМЕР : СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д	К О Л И Ч Е С Т В О	П Р И М Е Ч А Н И Е
:	:	МАТЕРИАЛА : ЕД. ИЗМ. :	:	:
1.	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ И СЛАНЦЕВЫЕ	T 02 5600 0000	168	3,62
2.	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ТВЕРДЫХ МАРОК	T 02 5621 0000	168	0,01
3. СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА				
4.	Д=6ММ	T 09 3004 0006	168	0,03
5.	Д=8ММ	T 09 3004 0008	168	0,04
6.	Д=10ММ	T 09 3004 0010	168	0,07
7.	Д=12ММ	T 09 3004 0012	168	0,02
8.	Д=20ММ	T 09 3004 0020	168	0,12
9. ИТОГО ПО КЛАССУ А-3				
10.	АРМАТУРА Д=10ММ	T 09 3007 0010	168	0,23
11.	АРМАТУРА Д=12ММ	T 09 3007 0012	168	0,26
12. ИТОГО ПО КЛАССУ АТ-5 И АТ-6				
13.	Д=6ММ	T 09 3009 0006	168	0,12
14.	Д=8ММ	T 09 3009 0008	168	0,06
15.	Д=10ММ	T 09 3009 0010	168	0,12
16.	Д=12ММ	T 09 3009 0012	168	0,44
17. ИТОГО ПО КЛАССУ А-1				
18. ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА				
19.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ	T 09 5309 9099	168	0,54
20.	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РЯДОВОЙ	T 09 7309 9090	168	0,15
21. ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ				
22.	В. Т. 4. СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T 09 7309 9092	168	0,56
23.	В. Т. 4. СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T 09 7309 9093	168	0,12
24.	В. Т. 4. СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T 09 7309 9094	168	1,15
25.	В. Т. 4. КАТАНКА	T 09 7309 9095	168	0,26
26.	В. Т. 4. СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ (ОТ4ММ)	T 09 7309 9096	168	0,12
27. МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ				
28. ПРОВОЛОКА В-1				
		T 12 1300 0000	168	0,04

ИЗМ: КОЛ УЧ: ЛИСТ: N ДОК: ПОДП: ДАТА:

А.С. ВМ

ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ

СТАДИЯ: ЛИСТ: ЛИСТОВ:

РП : 1: 4:

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ:

Г. САРАТОВ

ГИП : ШАТИЛОВ : 10.93:

НАЧ. ОТД. : КОШЕЛЕВ : 10.93:

ВЕД. ИНЖ. : МОЗЖИЛИН : 10.93:

Н. КОНР. : КОШЕЛЕВ : 10.93:

ИНВ. N ПОДЛ: ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ. ИНВ. N:

НОМЕР : СТРОКИ :	наименование материала и единица измерения	к о д	к о л и ч е с т в о	ПРИМЕЧАНИЕ
:	:	материала :	ед.изм. :	:
29.	ПРОВОЛОКА ВР-1	T	12 1400 0000 168	0,29
30.	ИТОГО МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	T	12 9999 0091 168	0,33
31.	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА А1	T	12 9999 0092 168	2,72
32.	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА С 3В/23	T	12 9999 0093 168	0,69
33.	ВСЕГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССАМ А1 И С3В/23	T	12 9999 0094 168	3,41
34.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	T		
35.	ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ С 3В/23	T	12 9999 0973 168	4,03
36.	ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ	T	12 9999 0974 168	0,18
37.	ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ ЗАМКНУТЫЕ	T	12 9999 0975 168	0,22
38.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0977 168	4,42
39.	В. Т. 4. БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	T	12 9999 0978 168	2,90
40.	В. Т. 4. СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T	12 9999 0979 168	0,09
41.	В. Т. 4. СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T	12 9999 0980 168	0,11
42.	В. Т. 4. СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	12 9999 0981 168	0,06
43.	В. Т. 4. СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	T	12 9999 0983 168	0,72
44.	В. Т. 4. СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ	T	12 9999 0984 168	0,41
45.	В. Т. 4. СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	T	12 9999 0986 168	0,05
46.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА С 3В/23	T	12 9999 0987 168	4,60
47.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0988 168	6,89
48.	В. Т. 4. БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	T	12 9999 0989 168	2,90
49.	В. Т. 4. СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T	12 9999 0990 168	0,65
50.	В. Т. 4. СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T	12 9999 0991 168	0,23
51.	В. Т. 4. СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	12 9999 0992 168	1,21
52.	В. Т. 4. КАТАНКА	T	12 9999 0993 168	0,26
53.	В. Т. 4. СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	T	12 9999 0994 168	0,84
54.	В. Т. 4. СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ	T	12 9999 0995 168	0,41
55.	В. Т. 4. СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	T	12 9999 0997 168	0,05
56.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И	T	12 9999 0998 168	8,01

: ИНВ. N ПОДЛ: ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ. ИНВ. N:

: : : : : : : : : : : :

АС. ВМ

: ЛИСТ:

: : : : :

: ИЗМ: КОЛ УЧ: ЛИСТ: N ДОК: ПОДП: ДАТА:

: 2:

НОМЕР : СТРОКИ:	наименование материала и единица измерения	К О Д			К О Л И Ч Е С Т В О	П Р И М Е Ч А Н И Е
		материала	ед. изм.			
ЛЕСЕ						
87.	ЩЕБЕНЬ	М3	57 1110 0000	113	115,62	
88.	ГРАВИЯ	М3	57 1120 0000	113	1,86	
89.	ПЕСОК СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРИРОДНЫЙ	М3	57 1140 0000	113	152,53	
90.	ЗАПОЛНИТЕЛИ ПОРИСТЫЕ	М3	57 1200 0000	113	10,17	
91.	ПЕСОК ИСКУССТВЕННЫЙ	М3	57 1201 0001	113	0,51	
92.	АСБЕСТ	Т	57 2100 0000	168	0,28	
93.	ЦЕМЕНТ	Т				

94.	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 400	Т	57 3112 0000	168	26,62	
95.	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 500	Т	57 3113 0000	168	0,94	
96.	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 300	Т	57 3151 0000	168	15,91	
=====						
97.	ЦЕМЕНТ ВСЕГО, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	Т	57 3999 0099	168	41,55	
98.	В Т. Ч. НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИИ	Т	57 3999 0111	168	17,80	
99.	В Т. Ч. НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИИ	Т	57 3999 0112	168	15,89	
100.	В Т. Ч. НА РАСТВОРЫ	Т	57 3999 0113	168	7,81	
101.	В Т. Ч. НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ	Т	57 3999 0114	168	0,05	
102.	КИРПИЧ СТРОИТЕЛЬНЫЙ (ВКЛЮЧАЯ КАМНИ)	1000ШТ.	57 4120 0000	798	58,19	
103.	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ	Т	57 4410 0000	168	4,60	
104.	ГИПС (АЛЕБАСТР) СТРОИТЕЛЬНЫЙ	КГ	57 4431 2035	166	25,06	
105.	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ	М3	57 4510 0010	113	69,08	
106.	БЕТОНЫ ЛЕГКИЕ	М3	57 4510 0020	113	1,01	
107.	РАСТВОРЫ ИЗВЕСТИКОВЫЕ	М3	57 4550 0001	113	0,77	
108.	РАСТВОРЫ ЦЕМЕНТНЫЕ	М3	57 4550 0002	113	11,37	
109.	РАСТВОРЫ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТИКОВЫЕ	М3	57 4550 0003	113	34,71	
110.	ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ГЛАЗУРОВАННЫЕ	М2	57 5210 0000	055	52,00	
111.	ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОЛОВ (МЕТЛАХСКИЕ)	М2	57 5240 0000	055	19,38	
112.	ВАТА МИНЕРАЛЬНАЯ	М3	57 6110 0000	113	0,26	
113.	ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ТЕПЛО- И ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	М3	57 6200 0000	113	0,95	
114.	ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ	М3	57 6760 0000	113	16,01	
115.	В Т. Ч. ПЛИТЫ ИЗ ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ	М3	57 6761 0000	113	16,01	
116.	РУБЕРОИД	М2	57 7402 0000	055	817,44	
117.	ТОЛЬ КРОВЕЛЬНЫЙ И ТОЛЬ -КОЖА	М2	57 7404 0000	055	194,45	
118.	ПЛИТКИ СТЕКЛЯННЫЕ	М2	59 1400 0010	055	26,00	

: ИНВ. N ПОДЛ: ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ. ИНВ. N:

: : : : : :
: : : : : :
: ИЗМ: КОЛ УЧ: ЛИСТ: N ДОК: ПОДП: ДАТА:

АС. ВМ

: ЛИСТ:
: :
: 4:

НОМЕР : : К О Д :
 СТРОКИ: : : : КОЛ И Ч Е С Т В О : ПРИМЕЧАНИЕ
 : : МАТЕРИАЛ : ЕД.ИЗМ. : :

1. БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ТВЕРДЫХ МАРОК	T	02 5621 0000	168	0,04
2. СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	T			
3. ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ С 38/23	T	12 9999 0973	168	2,29
4. ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0977	168	2,29
5. В. Т. 4. СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T	12 9999 0979	168	0,14
6. В. Т. 4. СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T	12 9999 0980	168	0,18
7. В. Т. 4. СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	12 9999 0981	168	0,40
8. В. Т. 4. СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	T	12 9999 0983	168	0,26
9. В. Т. 4. СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9М	T	12 9999 0984	168	0,25
10. В. Т. 4. СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1 ДО 1,8ММ	T	12 9999 0985	168	0,26
11. В. Т. 4. СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	T	12 9999 0986	168	0,79
12. ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА С 38/23	T	12 9999 0987	168	2,29
13. ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИИ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0988	168	2,29
14. В. Т. 4. СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T	12 9999 0990	168	0,14
15. В. Т. 4. СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T	12 9999 0991	168	0,18
16. В. Т. 4. СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	12 9999 0992	168	0,40
17. В. Т. 4. СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	T	12 9999 0994	168	0,26
18. В. Т. 4. СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ	T	12 9999 0995	168	0,25
19. В. Т. 4. СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1 ДО 1,8ММ	T	12 9999 0996	168	0,26
20. В. Т. 4. СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	T	12 9999 0997	168	0,79
21. ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И С 38/23	T	12 9999 0998	168	2,29
22. ВТЧ НА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЮ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ	T	12 9999 1104	168	0,05
23. ВТЧ НА ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА	T	12 9999 1105	168	2,24

ОБ. ВМ
 ИЗМ: КОЛ УЧ: ЛИСТ: N ДОК: ПОДП: ДАТА:
 : ГИП : ШАТИЛОВ : 10.93 : : : : :
 : НАЧ. ОТД. : КОШЕЛЕВ : 10.93 : В Е Д О М О С Т Ь : : : : :
 : ВЕД. ИНЖ. : МОЗЖИЛИН : 10.93 : : : : :
 : : : : : М А Т Е Р И А Л О В : : : : :
 : : : : : : ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ : : : : :
 : : : : : : Г. САРАТОВ : : : : :

: ИНВ. N ПОДЛ: ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ. ИНВ. N:

НОМЕР : СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д	К О Л И Ч Е С Т В О	П Р И М Е Ч А Н И Е
:	:	МАТЕРИАЛА :	ЕД. ИЗМ. :	:

24. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ

25. ТРУБЫ НЕФТЕПРОВОДНЫЕ БЕСШОВНЫЕ	М	13 1700 0000	006	5,71
26. ТРУБЫ НЕФТЕПРОВОДНЫЕ БЕСШОВНЫЕ	Т	13 1700 0001	168	0,10
27. ТРУБЫ КАТАНЫЕ (ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ)	М	13 1900 0000	006	71,47
28. ТРУБЫ КАТАНЫЕ (ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ)	Т	13 1900 0001	168	0,67
29. ТРУБЫ ТОНКОСТЕННЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ УГЛЕРОДИСТЫЕ (ДИАМЕТРОМ ДО 114ММ)	М	13 7300 0000	006	222,40
30. ТРУБЫ ТОНКОСТЕННЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ УГЛЕРОДИСТЫЕ (ДИАМЕТРОМ ДО 114ММ)	Т	13 7300 0001	168	0,38
31. ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	М	13 8500 0000	006	37,28
32. ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	Т	13 8500 0001	168	0,08
33. СТЕКЛОПЛАСТИКИ И ИЗДЕЛИЯ ИЗ НИХ	М2	22 9600 0000	055	0,02

34. МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ КГ

35. ГРУНТЫ РАЗНЫЕ	КГ	23 1000 2235	166	1,90
36. КРАСКИ ГУСТОТЕРТЫЕ И ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ	КГ	23 1700 0000	166	1,59
37. РАСТВОРИТЕЛИ	КГ	23 1910 2986	166	0,34
38. ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ТЕПЛО- И ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	М3	57 6200 0000	113	0,80
39. РУБЕРОИД	М2	57 7402 0000	055	91,13

40. СТЕКЛО СТРОИТЕЛЬНОЕ М2

41. ТКАНИ И СЕТКИ СТЕКЛЯННЫЕ	1000М2	59 5201 0000	056	0,01
------------------------------	--------	--------------	-----	------

: ИНВ. N	ПОДЛ:	ПОДПИСЬ,	ДАТА :	ВЗАМ. ИНВ. N:	:	:	:	:	:	:	:
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
									ОВ. ВМ	: ЛИСТ:	
										: 2:	

Ц.00262-02 51

НОМЕР : : К О Д :
 СТРОКИ: наименование материала и единица измерения : : количество : ПРИМЕЧАНИЕ
 : : материала : ед. изм. : :

1. СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	T			
2. ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ С 38/23	T	12 9999 0973	168	0,06
3. ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В 12 9999 0977 168 0,06 НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T			
4. В. Т. 4. СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T	12 9999 0979	168	0,01
5. В. Т. 4. СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T	12 9999 0980	168	0,01
6. В. Т. 4. СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	12 9999 0981	168	0,01
7. В. Т. 4. СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	T	12 9999 0983	168	0,03
8. В. Т. 4. СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	T	12 9999 0986	168	0,01
9. ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА С 38/23	T	12 9999 0987	168	0,06
10. ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0988	168	0,06
11. В. Т. 4. СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T	12 9999 0990	168	0,01
12. В. Т. 4. СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T	12 9999 0991	168	0,01
13. В. Т. 4. СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	12 9999 0992	168	0,01
14. В. Т. 4. СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	T	12 9999 0994	168	0,03
15. В. Т. 4. СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	T	12 9999 0997	168	0,01
16. ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И С 38/23	T	12 9999 0998	168	0,06
17. ВТЧ НА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЮ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ	T	12 9999 1104	168	0,01
18. ВТЧ НА ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА	T	12 9999 1105	168	0,05
19. ТРУБЫ ТОНКОСТЕННЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ УГЛЕРОДИСТЫЕ (ДИАМЕТРОМ ДО 114ММ)	M	13 7300 0000	006	1,40
20. ТРУБЫ ТОНКОСТЕННЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ УГЛЕРОДИСТЫЕ (ДИАМЕТРОМ ДО 114ММ)	T	13 7300 0001	168	0,01
21. ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	M	13 8500 0000	006	81,20
22. ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	T	13 8500 0001	168	0,28

ИЗМ: КОЛ УЧ: ЛИСТ: N ДОК: ПОДП: ДАТА: ВК. ВМ

ГИП : ШАТИЛОВ : 10.93 : СТАДИЯ: ЛИСТ: ЛИСТОВ:
 НАЧ. ОТД. : КОШЕЛЕВ : 10.93 : В Е Д О М О С Т Ь : : :
 ВЕД. ИНЖ. : МОЗЖИЛИН : 10.93 : : РП : 1: 2:
 : : : : М А Т Е Р И А Л О В : : :
 : : : : : ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ:
 : : : : : Г. САРАТОВ :

ИНВ. N ПОДЛ: ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ. ИНВ. N:

НОМЕР : СТРОКИ :	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О		ПРИМЕЧАНИЕ
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.			
23.	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ ВОДOPPOBODНЫЕ	Т	14 6100 0000	168	0,07	
24.	ТРУБЫ И ДЕТАЛИ ТРУБОПPOBODОВ ИЗ ПОЛИОЛЕФИНОВ	М	22 4811 0000	006	33,93	
25.	МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ	КГ				
26.	КРАСКИ ГУСТОТЕРТЫЕ И ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ	КГ	23 1700 0000	166	0,03	
27.	ОЛИФЫ	КГ	23 1800 2751	166	0,43	
28.	РАКОВИНЫ И МОЙКИ	ШТ.	49 4300 0000	796	1,00	
29.	УМЫВАЛЬНИКИ	ШТ.	49 4400 0000	796	1,00	
30.	ТРАПЫ ЧУГУННЫЕ	ШТ	49 4701 0000	796	2,00	
31.	УНИТАЗЫ	ШТ.	49 6500 0000	796	1,00	
32.	ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ТЕПЛО- И ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	МЗ	57 6200 0000	113	0,09	

: ИНВ. N ПОДЛ: ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ. ИНВ. N:

: : : : : : : : : : : : :

ВК. ВМ

: ЛИСТ:

: ИЗМ: КОЛ УЧ: ЛИСТ: N ДОК: ПОДП: ДАТА:

: 2:

НОМЕР : СТРОКИ :	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д	К О Л И Ч Е С Т В О	П Р И М Е Ч А Н И Е
:	:	МАТЕРИАЛА : ЕД. ИЗМ. :	:	:
1.	ТРУБЫ ИЗ ВИНИЛПЛАСТА	М	22 4821 0000	006 50,00
2.	ТРУБЫ ИЗ ВИНИЛПЛАСТА	Т	22 4821 0001	168 0,01

ИНВ. N ПОДЛ: ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ. ИНВ. N:

ИЗМ: КОЛ УЧ: ЛИСТ: N ДОК: ПОДП: ДАТА: 30. ВМ

ГИП : ШАТИЛОВ : *Решет* 10.93 : В Е Д О М О С Т Ь : С Т А Д И Я : Л И С Т : Л И С Т О В :

НАЧ. ОТД. : КОШЕЛЕВ : *К* 10.93 : М А Т Е Р И А Л О В : Р П : : 1 :

ВЕД. ИНЖ. : МОЗЖИЛИН : *О* 10.93 : Г И П Р О П Р О М С Е Л Ъ С Т Р О Й : : Г . С А Р А Т О В :

Н. КОНР. : КОШЕЛЕВ : *К* 10.93 :

ЦОСР62-02 54

НОМЕР : СТРОКИ :	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ :	К О Д :	К О Л И Ч Е С Т В О :	П Р И М Е Ч А Н И Е :
		МАТЕРИАЛА :	ЕД. ИЗМ. :	
1.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	T		
2.	ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ С 38/23	T	12 9999 0973	168 0,08
3.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В НАУТРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0977	168 0,08
4. В. Т. 4.	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	12 9999 0981	168 0,08
5.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА С 38/23	T	12 9999 0987	168 0,08
6.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0988	168 0,08
7. В. Т. 4.	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	12 9999 0992	168 0,08
8.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И С 38/23	T	12 9999 0998	168 0,08
9.	ВТЧ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	T	12 9999 1103	168 0,08
10.	ТРУБЫ ИЗ ВИНИЛПЛАСТА	M	22 4821 0000	006 118,00
11.	ТРУБЫ ИЗ ВИНИЛПЛАСТА	T	22 4821 0001	168 0,47

ИНВ. N ПОДЛ: ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ. ИНВ. N:

ИЗМ: КОЛ УЧ: ЛИСТ: N ДОК: ПОДП: ДАТА:

ГИП	ШАТИЛОВ	<i>[подпись]</i>	10,93	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ	СТАДИЯ: ЛИСТ: ЛИСТОВ:
НАЧ. ОТД.	КОШЕЛЕВ	<i>[подпись]</i>	10,93		РП : : 1:
ВЕД. ИНЖ.	МОЗЖИЛИН	<i>[подпись]</i>	10,93		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ:
Н. КОНР.	КОШЕЛЕВ	<i>[подпись]</i>	10,93		Г. САРАТОВ :

номер :	наименование материала и единица измерения	к о д	к о л и ч е с т в о	п р и м е ч а н и е
строки :		м а т е р и а л а	е д. и з м.	
1.	ТРУБЫ ИЗ ВИНИЛПЛАСТА	M	22 4821 0000	006 60,00
2.	ТРУБЫ ИЗ ВИНИЛПЛАСТА	T	22 4821 0001	168 0,01

ИЗМ:	КОЛ УЧ:	ЛИСТ:	Н ДОК:	ПОДП:	ДАТА:	АОВ. ВМ
ГИП	ШАТИЛОВ	10,93				СТАДИЯ:
НАЧ. ОТД.	КОШЕЛЕВ	10,93				ЛИСТ:
ВЕД. ИНЖ.	МОЗЖИЛИН	10,93				ЛИСТОВ:
						ВЕДОМОСТЬ
						МАТЕРИАЛОВ
						ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ:
						Г. САРАТОВ

ИНВ. N ПОДЛ: ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ. ИНВ. N: