

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
801-5-63.87

ДОИЛЬНО-МОЛОЧНЫЙ БЛОК
НА 2 УСТАНОВКИ „ТАНДЕМ“ УДА-8А
С ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИМИ СИСТЕМАМИ

АЛЬБОМ II
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
801-5-63.87

ДОИЛЬНО-МОЛОЧНЫЙ БЛОК
НА 2 УСТАНОВКИ „ТАНДЕМ” УДА-8 А
С ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИМИ СИСТЕМАМИ

АЛЬБОМ II
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ”

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Вас* — В. А. ЧЕРНОЯРОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Лев* О. Л. ЛЕВЧЕНКОВА

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
ОТ 2.11.87г. ПРИКАЗ № 242-П

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	2
КЖИ - 00.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
КЖИ - 01.0.00	КОЛОННА 1К36.2-1-1; 1К36.2-1-2; 2К36.2-1-1	4
КЖИ - 02.0.00	БАЛКА 1БСТ6... (1БСТ6-1А-IVТ-П1; 1БСТ6-1А-IVТ-П.2; 1БСТ6-2А-IVТ-П1; 1БСТ6-2А-IVТ-П.2	5
КЖИ - 03.0.00	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 1ПГ- А-IVТ-П-а; 1ПГ- А-IVТ-П-б; 1ПГ- А-IVТ-П-в; 1ПВ4- А-IVТ-П-а; 1ПВ7-А-IVТ-П-а	6
КЖИ - 04.0.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД (ПСД 6.12...-Т-У; ПСД 6.12...-Т-УП)	7
КЖИ - 04.0.00СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД (ПСД 6.12...-Т-У; ПСД 6.12...-Т-УП) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	8
КЖИ - 05.0.00	ПАНЕЛЬ ПЦД, ПСД	9, 10
КЖИ - 05.0.00СБ	ПАНЕЛЬ ПЦД, ПСД. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11-15
КЖИ - 05.0.00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬ- НЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПАНЕЛЕЙ.	16
КЖИ - 06.0.00	ЛОТОК Л23-З-Т; 2ЛК73.70.50 (Л23Д-З-Т-а; Л23Д-З-Т-б; Л23Д-З-Т-в; Л23Д-З-Т-г; 2ЛК73.70.50.а)	17, 18
КЖИ - 07.0.00	ПЛИТА КАНАЛА П4-15-а	19
КЖИ - 08.0.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1, КП2	20
КЖИ - 09.0.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1	21
КЖИ - 10.0.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	22
КЖИ - 001.00	НАТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО НУ (НУ1; НУ2)	23
КЖИ - 00.2.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1...М3	20
КЖИ - 00.3.00	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1... РМ5	24
КЖИ - 00.3.00СБ	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1... РМ5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	25
КЖИ - 00.4.00	НАСАДКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ НС1, НС2	26

ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ВЕСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СЛЕДУЮЩИХ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ:
 - ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций“;
 - ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций“;
 - СН 393-78 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“.
2. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.
3. Изготовление плоских каркасов и сеток производить при помощи контактной точечной электросварки.
4. Сварку сеток и каркасов производить во всех точках пересечения стержней.
5. Покрытие закладных изделий выполнить. Гор. А120 по ГОСТ 9301-86.

ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

1. Изготовление изделий вести в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:
 - ГОСТ 13045.0-83. „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования“;
 - ГОСТ 13045.1-81. „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки“;
 - ГОСТ 13045.2-81. „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки“;
 - ГОСТ 13045.3-81. „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве“;
 - ГОСТ 13045.4-84. „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения“.
 - СЕРИЙ ЧЕРТЕЖЕЙ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖАХ ИЗДЕЛИЙ;
 - ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ТРЕБОВАНИЙ, УКАЗАННЫХ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ.
2. Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру следует устанавливать специальные прокладки из плотного цементно-песчаного раствора состава 1:2, асбестоцемента или из пластмассы. Предусматривать стальные прокладки или фиксаторы, выходящие на поверхность бетона не допускается.

Инв. № подл

Подп. и дата

Взам. инв. №

Привязан		Нач. отд.	Томзяков	01.88	801-5-63.87-кжи-00.ТТ			
		Н. контр.	Трейбач		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	Стадия	Лист	Листов
		Гл. конст.	Олешко			Р		1
		Гл. спец.	Алексеев			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
		Рук. гр.	Тайрова					
Инв. №		Инженер	Ярошенко					

Рис. 1

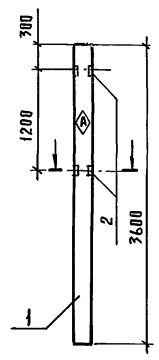


Рис. 2

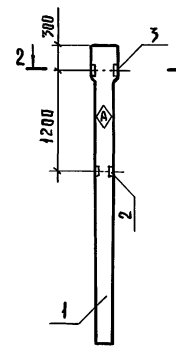
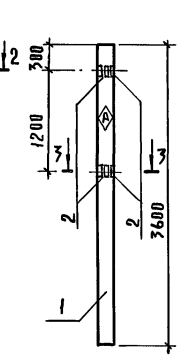
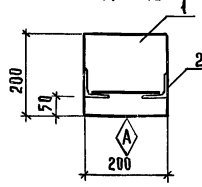


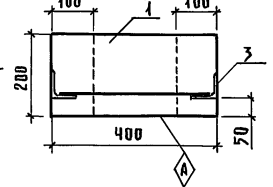
Рис. 3



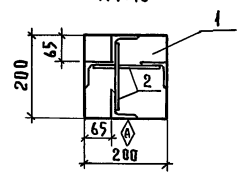
1-1
М 1:10



2-2
М 1:10



3-3
М 1:10



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
					-	-01	-02	
				Документация				
А3			КЖИ-00.ТТ	Технические требования	×	×	×	
				Сборочные единицы				
А4	1		1.823.1-2 вып.1	Колонна 1К36.2-1	1	1		
А4	1		1.823.1-2 вып.1	2К36.2-1			1	
А4	2		КЖИ-10.0.00	Изделие закладное МН1	2	4	1	
А3	3		1.400-6/76 вып.1	М1-14			1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт3кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86			
	д 12		Итого	16х65		Итого	
1К36.2-1-1	0,70		0,70	2,90		2,90	3,20
1К36.2-1-2	0,60		0,60	5,80		5,80	6,40
2К36.2-1-1	0,48		0,48	2,88		2,88	3,36

1. Маркировочный знак \diamond нанести несмываемой краской
2. Остальное см. серию 1.823.1-2 вып.1

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг	Примечание
КЖИ-01.0.00	1К36.2-1-1	1	350	
-01	1К36.2-1-2	3	350	
-02	2К36.2-1-1	2	400	

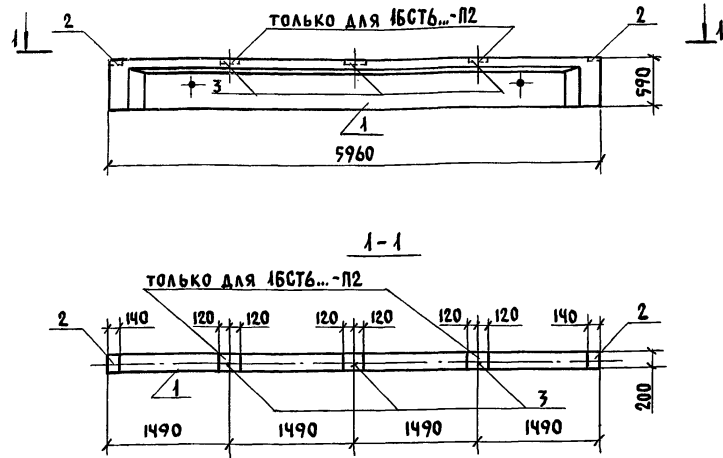
Привязан

Инв.№

801-5-63.87-КЖИ-01.0.00			
Колонна		Стая	Масса
1К36.2-1-1; 1К36.2-1-2; 2К36.2-1-1.		Р	Масштаб
		См. табл.	1:50
		Лист	Листов
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

Нач. отд. Гомзяков
Н. контр. Трейбач
Гл. констр. Олешко
Гл. спец. Алексеевко
Рук. гр. Гайрова
Инжен. Ярошенко

Альбом II



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ
					-01	-02	-03	
A3			КЖИ-00.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	×	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
A3	1		1.462.1-10/80 вып.1	БАЛКА 1БСТ6-1А-IVТ-П	1	1		
A3	1		1.462.1-10/80 вып.1	1БСТ6-2А-IVТ-П		1	1	
A3	2		1.462.1-10/80.2-100	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М5	2	2	2	2
A3	3		1.462.1-10/80.2-110	М6		3	3	

ОСТАЛЬНОЕ СМ. СЕРИЮ 1.462.1-10/80 вып.1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

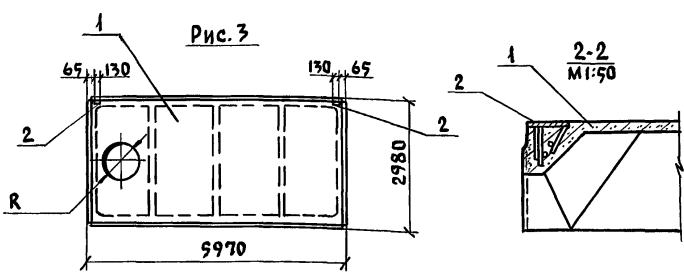
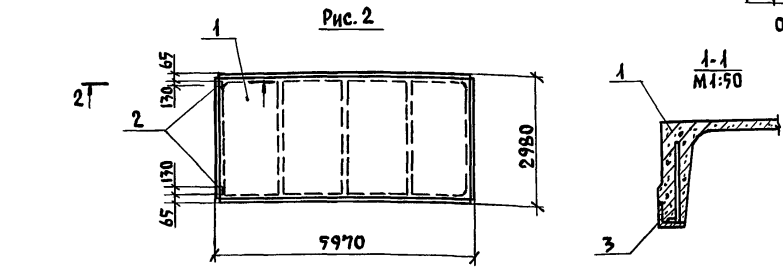
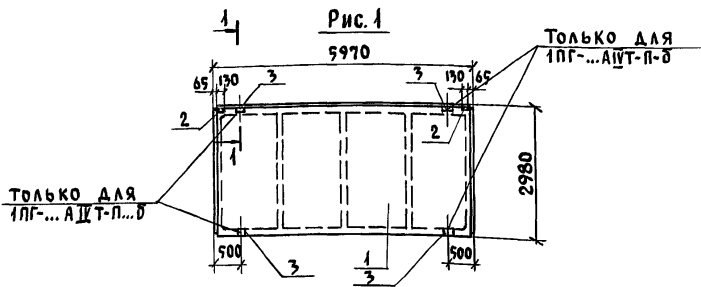
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ПРИМЕЧАНИЯ
КЖИ-02.0.00	1БСТ6-1А-IVТ-П1	
-01	1БСТ6-2А-IVТ-П1	
-02	1БСТ6-1А-IVТ-П.2	
-03	1БСТ6-2А-IVТ-П.2	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ Вст3кл2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	α 8		Итого	α 6		Итого	
1БСТ6-1А-IVТ-П.1	0,48		0,48	4,65		4,65	5,13
1БСТ6-1А-IVТ-П.2	0,96		0,96	8,95		8,95	9,91
1БСТ6-2А-IVТ-П.1	0,48		0,48	4,65		4,65	5,13
1БСТ6-2А-IVТ-П.2	0,96		0,96	8,95		8,95	9,91

801-5-63.87-КЖИ-02.0.00			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	1150	1:50	
ЛИСТ 1 ИЛЮСТРОВ 1			
ГИПРОНИСЕЛЪХ03			

ПРИВЯЗАН:	НАЧ.ОТД. ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>	01.88
	Н.КОНТ. ТРЕЙБАЧ	<i>[Signature]</i>	
	ГЛ.КОНСТ. ОЛЕШКО	<i>[Signature]</i>	
	ГЛ.СПЕЦ. АЛЕКСЕЕНКО	<i>[Signature]</i>	
	ИНЖЕН. ЯРОШЕНКО	<i>[Signature]</i>	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. К



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ				ПРИМЕЧАНИЕ
					-01	-02	-03	-04	
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А3	1		1.865.1-4/84 вып.1	1ПГ...АІУТ-П	1	1	1		
А3	1		1.865.1-4/84 вып.1	1ПВ4...АІУТ-П				1	
А3	1		1.865.1-4/84 вып.1	1ПВ7...АІУТ-П					1
А4	2		1.865.1-4/84 вып.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЮ	2	2	2	2	2
А4	3		1.865.1-4/84 вып.4	МII		4			

ОСТАЛЬНОЕ СМ. СЕРИЮ 1.865.1-4/84 вып.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп 2		ВСЕГО			
	ГОСТ 9781-82			ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74				
	с 8	с 10	Итого	с 8	Итого				
1ПГ...АІУТ-П-а	0,6	0,6	0,6		1,8	1,8	1,8	2,4	
1ПГ...АІУТ-П-б	0,64	0,6	0,6	1,24	2,4	2,4	1,96	4,36	5,60
1ПГ...АІУТ-П-в									
1ПВ4...АІУТ-П-а		0,6	0,6	0,6		1,8	1,8	1,8	2,4
1ПВ7...АІУТ-П-а									

МАРКИ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-12

ИНВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. Н

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	R мм	МАССА КГ
КЖИ-03.0.00	1ПГ...АІУТ-П-а	1	—	2250
-01	1ПГ...АІУТ-П-б			
-02	1ПГ...АІУТ-П-в	2	—	
-03	1ПВ4...АІУТ-П-а	3	400	2900
-04	1ПВ7...АІУТ-П-а		700	2850

ПРИВЯЗАН:

ИЯЧ. ОТД.	ГОМЗЯКОВ	01.88
Н. КОНТР.	ТРЕЙБАЧ	
ГЛ. КОНСТ.	ОЛЕШКО	
ГЛ. СПЕЦ.	АЛЕКСЕЕНКО	
РУК. ГР.	ТАНРОВА	
СТ. ИНЖ.	ЩЕГОЛЕВА	

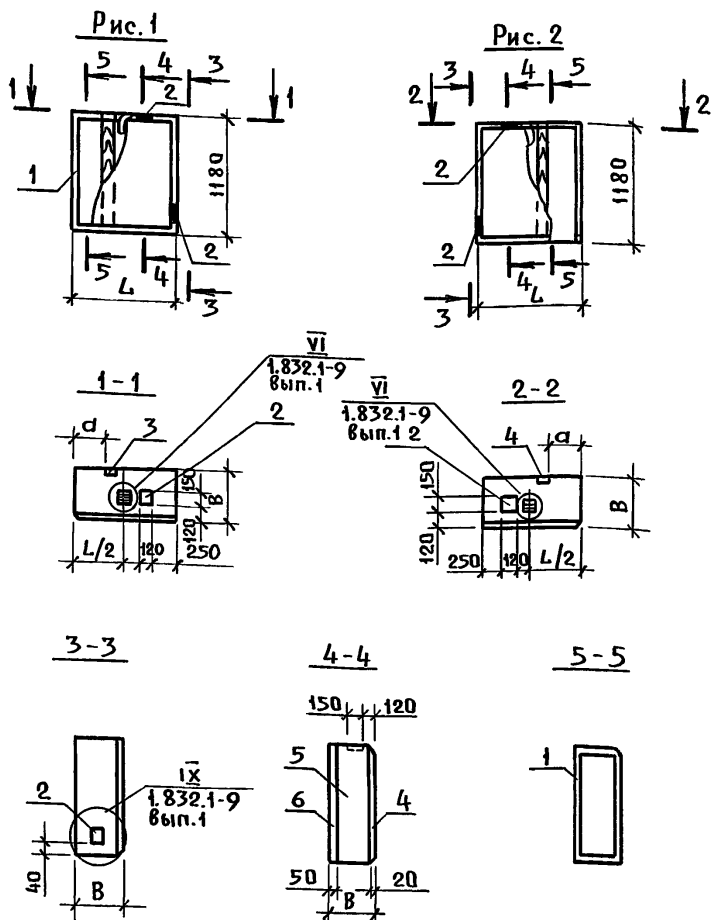
801-5-63.87-КЖИ-03.0.00		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:100
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. КЖИ - 04.0.00					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			КЖИ - 00.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ						
A3			КЖИ - 04.0.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
A3			1.832.1-9, вып.1	УЗЕЛ VI						
A3			1.832.1-9, вып.1	УЗЕЛ IX						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A3	1		КЖИ - 08.0.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	1					
			-01	КП2	1					
A4	2		1.832.1-9, вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	2	2	2	2	2
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
B4	3			ПИЛОМАТЕРИАЛЫ - 2-СОСНА, ЕЛЬ - 60x100ГОСТ 24454-80Е	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
		4		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
		5		ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	0,27	0,27	0,39	0,39	0,51	0,51
		6		ИЗОЛИРУЮЩИЙ СЛОЙ	0,059	0,059	0,059	0,059	0,059	0,059

ИНВ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан				НАЧ.ОТД. ГОМЗЯКОВ	01.88	801-5-63.87-КЖИ-04.0.00		
				Н.КОНТР. ТРЕЙБАЧ		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД		
				ГЛ.КОНСТР. ОЛЕШКО		(ПСД 6.12...-Т-У; ПСД 6.12...-Т-У)		
				ГЛ. СПЕЦ. АЛЕКСЕЕНКО		СТАДИЯ		
				РУК. ГР. КИРИЛОВА		ЛИСТ		
				ИНЖЕНЕР КОЛЕСНИК		ЛИСТОВ		
ИНВ. №						Р 1		
						ГИПРОНИСЕ/ЬХ03		

Альбом II



Ведомость расхода стали на 1 элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА						
	A-III		Bp-I			A-III		Прокат марки ВстЗкп2(ВстЗлсб*)				
	ГОСТ5781-82		ГОСТ6727-80			ГОСТ5781-82		ГОСТ103-76				
	d 6	d 12	Итого	d 4	Итого	Всего	d 10	Итого	t=8	Итого	Всего	
ПСД6.12.30-Т-У	1,28		2,48	1,68	1,68	4,16						7,52
ПСД6.12.30-Т-УП												
ПСД6.12.40-Т-У		1,20					0,76	0,76	2,6	2,6	3,36	4,56
ПСД6.12.40-Т-УП												
ПСД6.12.50-Т-У												
ПСД6.12.50-Т-УП												4,56

* В скобках - марка стали для t₂ = минус 40°С.

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм		
						L	B	d
			КЖИ-04.00.00	ПСД6.12.30-Т-У	1	890	300	150
			-01	ПСД6.12.30-Т-УП	2			
			-02	ПСД6.12.40-Т-У	1	990	400	250
			-03	ПСД6.12.40-Т-УП	2			
			-04	ПСД6.12.50-Т-У	1	1090	500	350
			-05	ПСД6.12.50-Т-УП	2			

ПРИВЯЗАН:			801-5-63.87-КЖИ-04.0.00СБ		
И.И.И.	Д.И.И.	ПОДП.	СТАДИЯ	МАССА	МАССЫТ.
Нач. отд.	Гомзяков	Подп.	Р	СМ. ТАБА.	
Н. контр.	Трейбач	"	Лист	Листов	1
Гл. конст.	Олешко	"	Панель стеновая ПСД (ПСД6.12...Т-У, ПСД6.12...Т-УП)		
Гл. спец.	Александрко	"	Сборочный чертеж		
Рук. гр.	Кириллова	"	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Инжен.	Колесник	"			

Пров. маш 10.3.92-Коп. *Лас*

22953-02 9

Альбом II

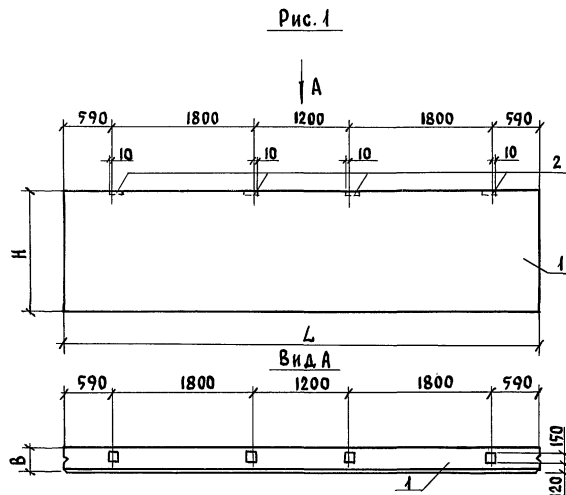
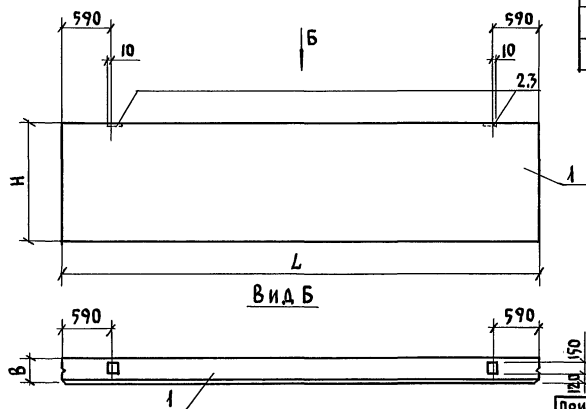


Рис. 2



Обозначение	Наименование	Рис.	Размеры, мм								
			L		H		B				
			Варианты								
			$t_{\text{с}}=20^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{с}}=30^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{с}}=40^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{с}}=20^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{с}}=30^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{с}}=40^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{с}}=20^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{с}}=30^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{с}}=40^{\circ}\text{C}$
КЖИ	ПЦД 60.15... -Т-1	1	5980			1480					
-01	ПЦД 60.15... -Т-2	2	5980			1480					
-02	ПЦД 60.15... -Т-3	3	5980			1480					
-03	ПЦД 60.15... -Т-У1	4	5980			1480			900	1000	1100
-04	ПЦД 60.15... -Т-УП1	5	6290	6390	6490	1480					
-05	ПСА 60.12... -Т-1	2	5980			1180					
-06	ПСА 60.9... -Т-1	6	5980			1180					
-07	ПСА 60.9... -Т-2	6	5980			1180			300	400	500
-08	ПСА 60.9... -Т-3	6	5980			1180					
-09	ПСА 60.9... -Т-4	6	5980			1180					
-10	ПСА 60.9... -Т-У1	7	6290	6390	6490	1180			900	1000	1100
-11	ПСА 60.9... -Т-УП1	8	6290	6390	6490	1180			900	1000	1100
-12	ПСА 60.18... -Т-1	9	5980			1180					
-13	ПСА 60.18... -Т-У1	10	6290	6390	6490	1180			900	1000	1100
-14	ПСА 60.18... -Т-УП1	11	6290	6390	6490	1180			900	1000	1100
-15	ПСА 70.12... -Т-1	12	2980			1180					

Ведомость расхода стали см. стр. 16

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №	
--------	--

Нач. ОТД	Гомзяков	<i>Гомзяков</i>	01.38
Н. контр.	Трейбач	<i>Трейбач</i>	
Гл. конст.	Олешко	<i>Олешко</i>	
Гл. спец.	Алексеев	<i>Алексеев</i>	
рук. гр.	Кириллова	<i>Кириллова</i>	
ст. инж.	Божко	<i>Божко</i>	

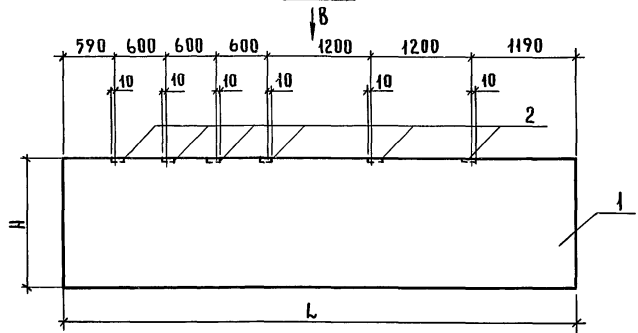
801-5-63.87-КЖИ-05.0.00СБ

Панель ПЦД, ПСА.
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лист 1	Листов 5	

ГИПРОНИС ЕЛЬХОВ

Рис. 3



Вид В

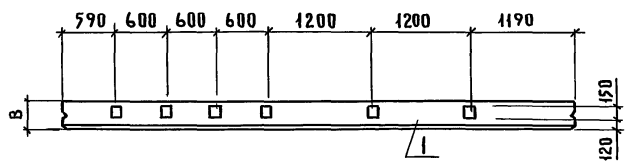
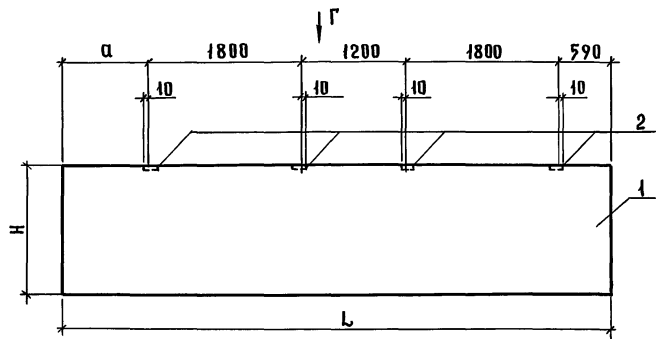


Рис. 4



Вид Г

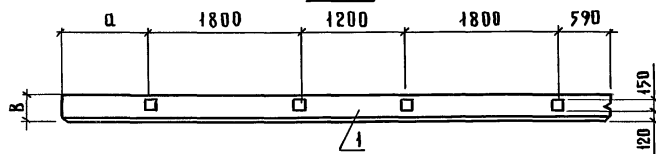
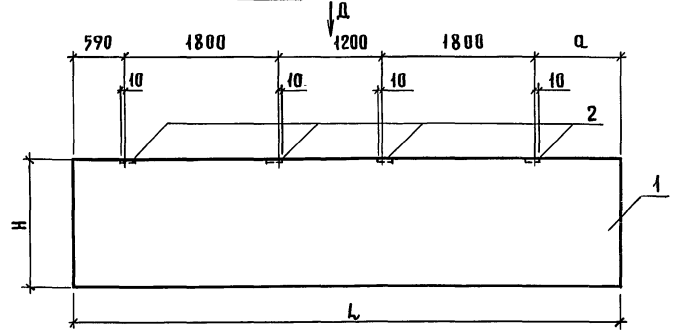
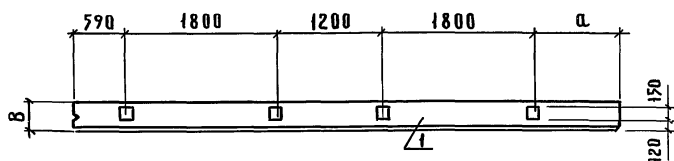


Рис. 5



Вид Д

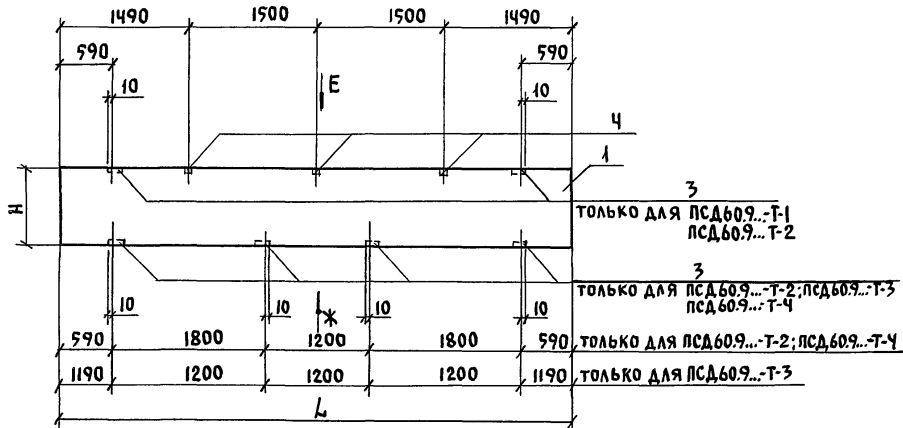


Таблицу исполнений см. лист 1

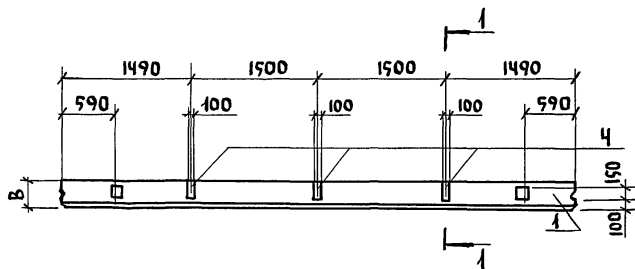
Привязан			
Инв. №			

801-5-63.87-КЖИ-05.000 СБ

Рис. 6



ВИДЕ



ВИД Ж

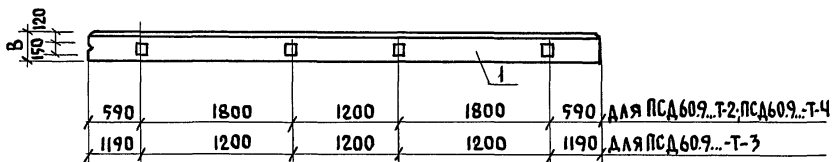
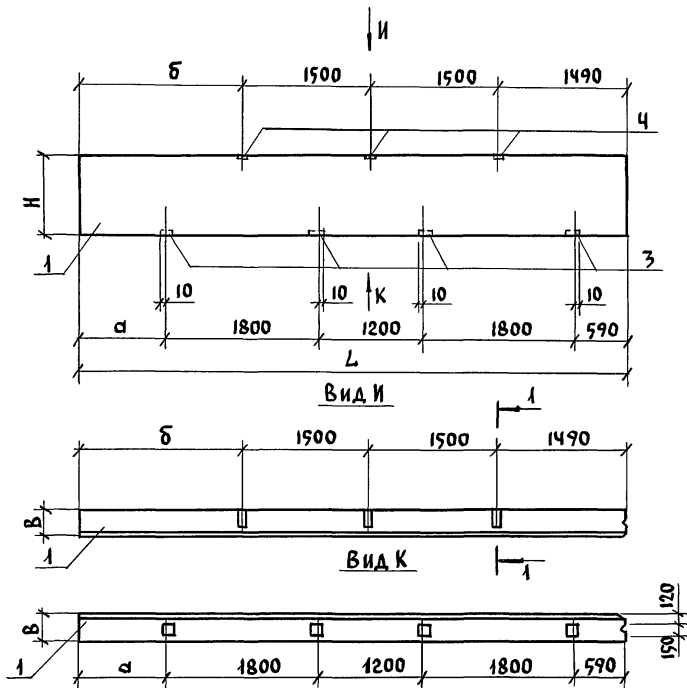


Рис. 7



Таблицу исполнений см. лист 1.

ПРИВЯЗАН:			
Инв. №			

801-5-63.87-КЖИ-05.0.00СБ

Рис. 8

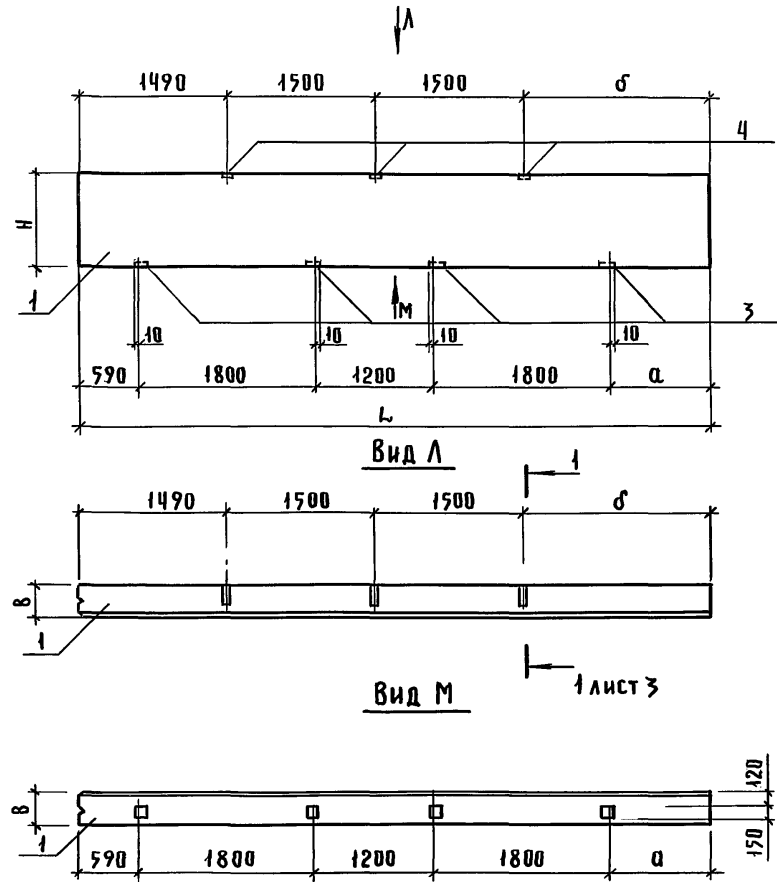
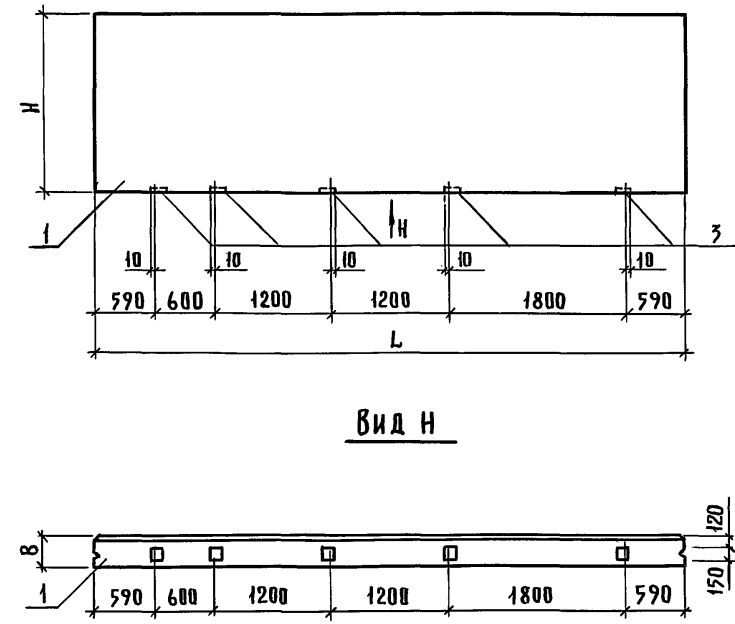


Рис. 9



ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ СМ. ЛИСТ 1

ИНВ. № ПОД. А. ПОДАПИСЬ И ДАТА

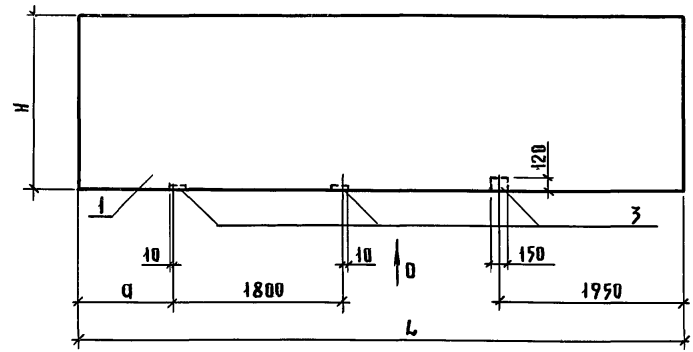
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

801-5-63.87-КЖИ-050.00 СБ

Лист
4

АЛБОМ II

Рис. 10



Вид О

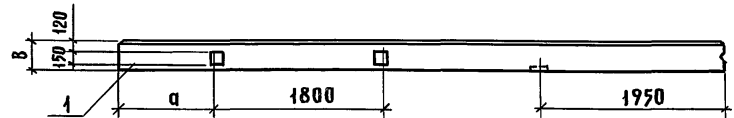
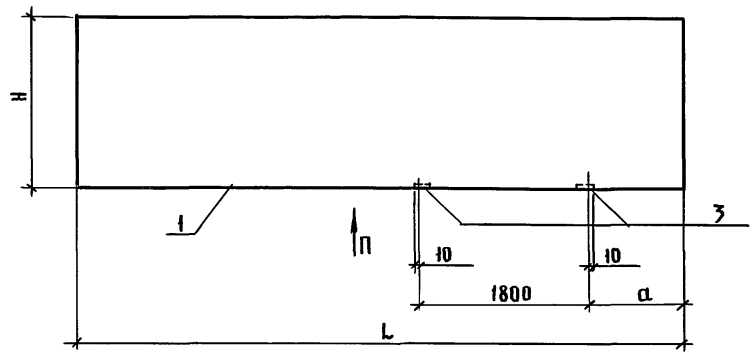


Рис. 11



Вид П

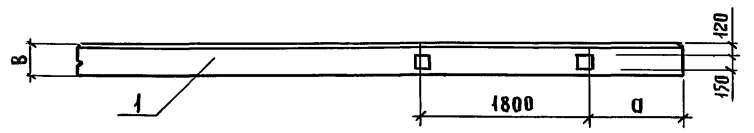
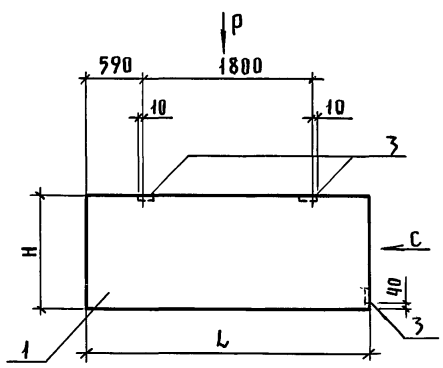
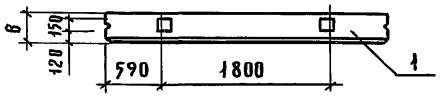


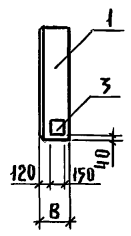
Рис. 12



Вид Р



Вид С



Таблицу исполнений см. лист 1

Привязан			
Инв. №			

801-5-63.87-КЖИ-05.0.00СБ

22953-02 16 Формат А3

Лист
5

Инв. № подл. Сданы и дата. Взам. инв. №

Марка ЭЛЕМЕНТА	Изделия закладные								Всего	Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-III				Вст3кп2, (Вст3псб-1)*					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 19903-74			
	α 10			Итого	t=8		t=8	Итого		
ПЦД60.15...-Т-1	1,52			1,52	5,2			5,2	6,72	6,72
ПЦД60.15...-Т-2	0,76			0,76	2,6			2,6	3,36	3,36
ПЦД60.15...-Т-3	2,28			2,28	7,8			7,8	10,08	10,08
ПЦД60.15...-Т-У1	1,52			1,52	5,2			5,2	6,72	6,72
ПЦД60.15...-Т-УП1	1,52			1,52	5,2			5,2	6,72	6,72
ПсД60.12...-Т-1	0,76			0,76	2,6			2,6	3,36	3,36
ПсД60.9...-Т-1	4,30			4,30	2,60		4,14	6,74	7,68	11,04
ПсД60.9...-Т-2	5,82			5,82	5,80		4,14	11,94	17,76	17,76
ПсД60.9...-Т-3	5,06			5,06	5,20		4,14	9,34	14,40	14,40
ПсД60.9...-Т-4	5,06			5,06	5,20		4,14	9,34	14,40	14,40
ПсД60.9...-Т-У1	5,06			5,06	5,20		4,14	9,34	14,40	14,40
ПсД60.9...-Т-УП1	5,06			5,06	5,20		4,14	9,34	14,40	14,40
ПсД60.18...-Т-1	1,90			1,9	6,5			6,5	8,4	8,4
ПсД60.18...-Т-У1	1,14			1,14	3,9			3,9	5,04	5,04
ПсД60.18...-Т-УП1	0,76			0,76	2,6			2,6	3,36	3,36
ПсД30.12...-Т-1	1,14			1,14	3,9			3,9	5,04	5,04

* Вст3псб-1 для температуры наружного воздуха минус 40°С

ПРИВЯЗАН:				НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>ГБ</i>	01.12	801-5-63.87-КЖИ-05.0.00РС					
				И.КОНТР.	ТРЕЙБАЧ	<i>ТТ</i>		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				ГЛ.КОНСТ.	ОЛЕШКО	<i>ОЛ</i>		НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ			Р		1
				ГЛ.СПЕЦ.	АЛЕКСЕЕНКО	<i>АЛ</i>		ИЗДЕЛИЯ ПАНЕЛЕЙ.			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИНВ.№				РУК.ГР.	КИРИЛЛОВА	<i>КР</i>							
				СТ.ИНЖ.	БОЖКО	<i>БЖ</i>							

Альбом II

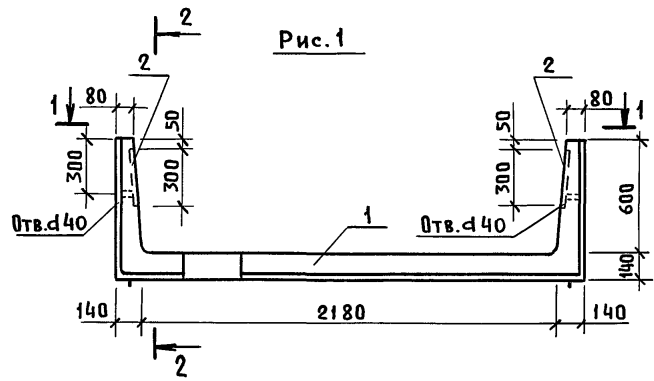
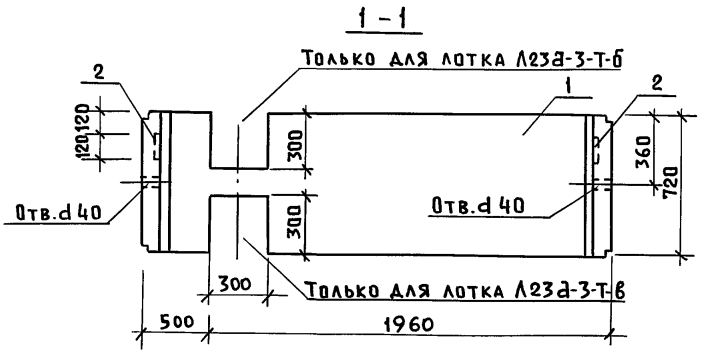
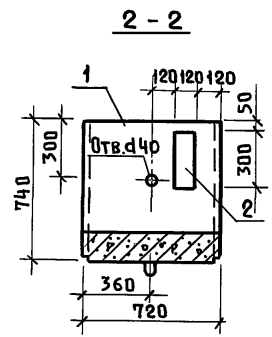


Рис. 1



Таблицу исполнений см. лист 2.



2-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. КЖИ-06.0.00					Примечание
					—	01	02	03	04	
				Документация						
A3			КЖИ-00.ТТ	Технические требования	×	×	×	×	×	
				Сборочные единицы						
A4	1		3.006.1-2/82 вып.1-1	Лоток Л23Д-3-Т	1	1	1	1		
A4	1		3.818.9-2 вып.4	2ЛК73.70-50					1	
A3	2		3.006.1-2/82 вып.1-3	Изделие закладное М7	2	2	2	2	2	
A3	3		КЖИ-00.1.00-02	МЗ				1		

Остальное см. 3.006.1-2/82 вып.1-1 и 3.818.9-2 вып.4

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт.3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74				
	д 8		Итого	т=6		Итого		
Л23Д-3-Т-а	0,36		0,36	3,38		3,38	3,74	3,74
Л23Д-3-Т-б	0,36		0,36	3,38		3,38	3,74	3,74
Л23Д-3-Т-в	0,36		0,36	3,38		3,38	3,74	3,74
Л23Д-3-Т-2	0,71		0,71	9,28		9,28	9,99	9,99

Инв.н подл. Подп. и дата Взам. инв.н

Привязан:				801-5-63.87- КЖИ-06.0.00					
	Нач.отд.	Гомзяков	Подп.	Лоток Л23Д-3-Т; 2ЛК73.70.50 (Л23Д-3-Т-а; Л23Д-3-Т-2; Л23Д-3-Т-в; Л23Д-3-Т-2; 2ЛК73.70.50а)			Стадия	Масса	Масшт.
	Н.контр.	Трейбач	"				р	см. табл.	
	Гл.конст.	Олешко	"				Лист 1	Листов 2	
	Гл.спец.	Алексенко	"				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
	Рук.гр.	Танрова	"						
Инв.н	Инжен.	Ярошенко	"						

Пров. маш 10.3.92 г. коп. ф.а.

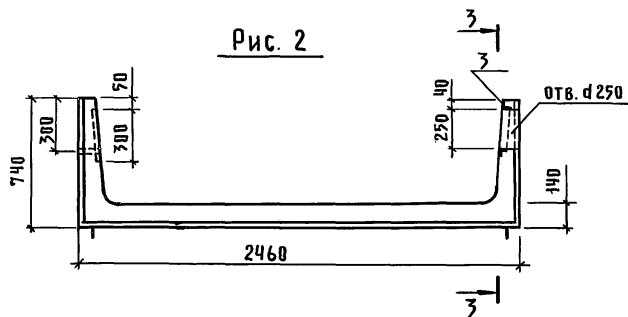


Рис. 2

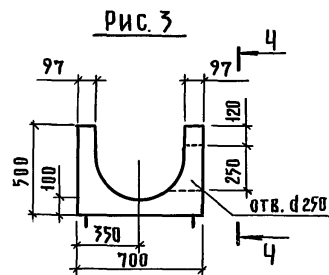
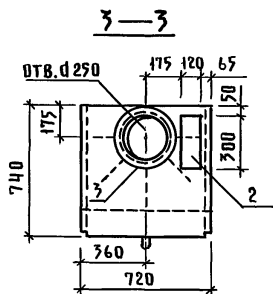
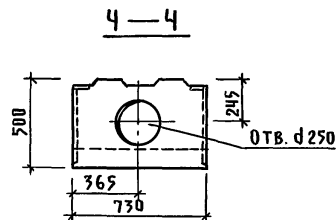


Рис. 3



3—3



4—4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

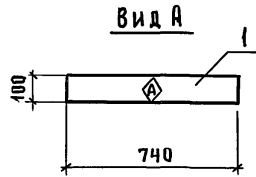
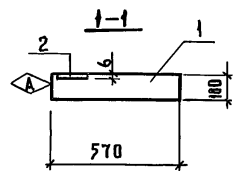
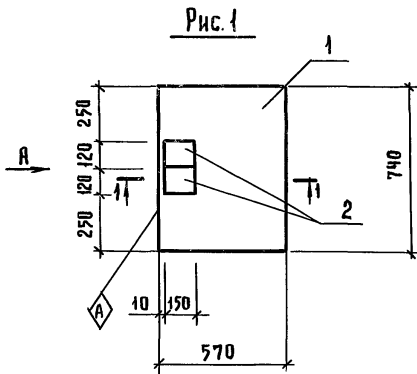
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА
КЖИ-06.000	Л230-3-Т-а	1	900
- 01	Л230-3-Т-б	1	900
- 02	Л230-3-Т-в	1	900
- 03	Л230-3-Т-г	2	900
- 04	2ЛК 73.70.50а	3	350

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

801-5-63.87-КЖИ-06.0.00

Лист
2

АЛБЮМ II



1. МАРКИРОВОЧНЫЙ ЗНАК \diamond НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			КЖИ-00.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		З.006.1-2/82.1-2-1.0 СБ	ПЛИТА КАНАЛА ПЧ-15	1	
А4	2		З.006.1-2/82.1-3-13.0 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-8	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

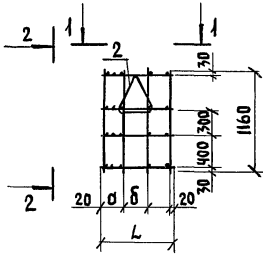
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД, КГ.
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III		ВСтЗ кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
	d=8	Итого	t=8	Итого	
ПЧ-15-а	0,92	0,92	1,60	1,60	2,52

ИЗВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИЗВ.№

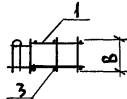
				801-5-63.87-КЖИ-070.00		
ПРИВЯЗАН				НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	01.88
				И.КОНТР.	ТРЕЙБАЧ	
				ГЛАВ.КОН.ОТД.	ОЛЕШКО	
				ГЛАВ.СПЕЦ.	АЛЕКСЕЕНКО	
				РУК.ГР.	ТЯИРОВА	
				СТ.ИЖ.	ЗАХАРОВА	
ИЗВ.№						
				ПЛИТА КАНАЛА ПЧ-15-а		
				СТАДИЯ	МЯССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Альбом II

Рис. 1



1-1



2-2

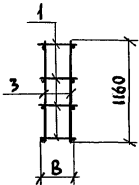
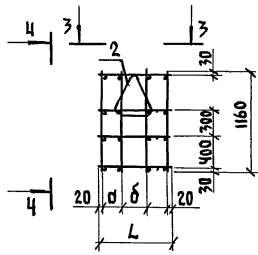
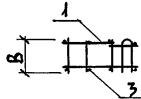


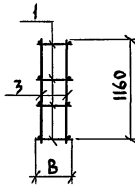
Рис. 2



3-3



4-4



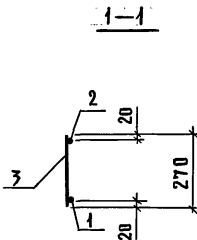
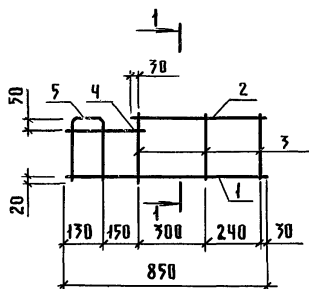
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
A3			КЖИ-0.0.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	×	×			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A3		1	КЖИ-09.0.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	4	4			
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
A4		2	1.832.1-9 вып.2	ПЕТЛИ ПМ12-3	1	1			
Б4		3		ВР-Г-4 ГОСТ 6727-80 Е=1160	8	8			0.12 кг

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ.ИНВ.К

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
			L	B	α	β	
КЖИ-08.0.00	КП1	1	850	270	270	280	4.16
-01	КП2	2					

ПРИВЯЗАН:	ИЯЧ.ОТД. ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>	01.88
	И.КОНТР. ТРЕЙБАЧ	<i>[Signature]</i>	
	ГЛ.КОНСТ. ОЛЕШКО	<i>[Signature]</i>	
	ГЛ.СПЕЦ. АЛЕКСЕЕНКО	<i>[Signature]</i>	
	РУК.ГР. КИРИЛЛОВА	<i>[Signature]</i>	
ИНВ. №	ИНЖЕН. КОЛЕСНИК	<i>[Signature]</i>	

801-5-63.87- КЖИ-08.0.00		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1, КП2	СТАДИЯ	МАССА
	Р	СМ. ТАБЛ.
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

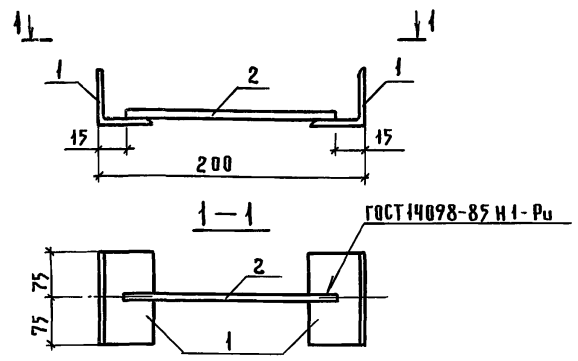


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. КЖИ-		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			КЖИ-00.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
		Б4	1	КЖИ-09.0.01	А-III-6 ГОСТ 5781-82 l=850	1	0,19 кг
		Б4	2	-01	l=600	1	0,13 кг
		Б4	3	КЖИ-09.0.02	Вр-I-4 ГОСТ 6727-80 l=270	3	0,03 кг
		Б4	4	-01	l=310	1	0,03 кг
		Б4	5	1.832.1-2,2,0011101-01	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	0,06 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИНЖ. №

				801-5-63.87-КЖИ-09.0.00				
ПРИБЯЗАН				ИЯЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	01.88		
				Н.КОНТР.	ТРЕЙБАЧ			
				ГЛ.КОНСТР.	ОЛЕШКО			
				ГЛ.СПЕЦ.	АЛЕКСЕЕНКО			
ИНВ. №				РУК. ГР.	КИРИЛОВА			
				ИНЖЕНЕР	КОЛЕСНИК			
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР I		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	0,5	
						ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
						ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

АЛБОМ II



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			КЖИ-00.ТТ	Документация Технические требования	×	
Б4	1		КЖИ-10.00.1	Детали Уголок 6-63*63*5 ГОСТ 8509-86 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79		
				ℓ=150	2	0.72 кг.
Б4	2		- 01	Я-III-12 ГОСТ 5781-82 ℓ=170	1	0.15 кг.

Привязан			
Инв. №			

КЖИ-10.00.00

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,59	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ФОРМАТ А4

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

ИМВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАИМ. №
	Нач. отд. Гомзяков	01.88	
	Н. контр. Трейбач		
	Л. констр. Олешко		
	Л. спец. Алексеев		
	Рук. гр. Тайрова		
	Инженер Ярошенко		

Рис 1

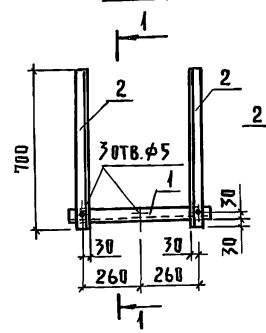
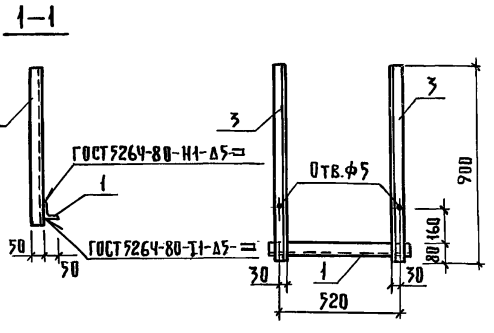


Рис 2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА	ПРИМЕЧАНИЕ
					- 01	
А3			КЖИ-00.ТТ	Документация Технические требования	×	×
Б4	1		КЖИ-00.1.01	Детали Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-86 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79		
				ℓ=600	1	2,26 кг
Б4	2		- 01	ℓ=700	2	5,28 кг
Б4	3		- 02	ℓ=900	2	6,78 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС	МАРКА	МАССА, КГ	ПРИВЯЗАН
КЖИ-00.1.00	1	НУ1	12.82	
- 01	2	НУ2	25.82	

Инв. №

801-63.87-КЖИ-00.1.00

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА
	Нач. отд. Гомзяков	01.88
	Н. контр. Трейбач	
	Л. констр. Олешко	
	Л. спец. Алексеев	
	Рук. гр. Тайрова	
	Инженер Ярошенко	
	Инженер Дымов	

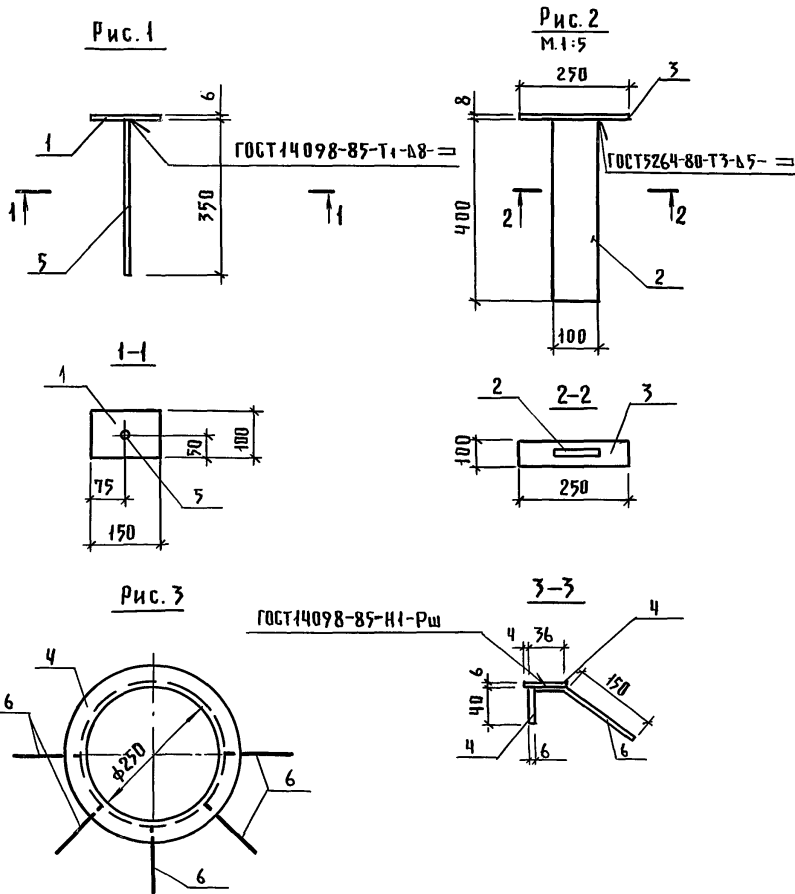
НАТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО НУ
(НУ1; НУ2)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. табл.	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

22953-02 23 ФОРМАТ А4

Альбом II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение			Примечание
					-	-01	-02	
Документация								
A3			КЖИ-00.ТТ	Технические требования	×	×	×	
Сборочные единицы								
				Лист -6x100 ГОСТ 19903-74 Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79				
64	1		КЖИ-00.2.01	ℓ=150	1			0,94 кг
64	2		- 01	ℓ=400		1		2,51 кг
64	3		- 02	ℓ=250		1		1,57 кг
64	4		КЖИ-00.2.02	Лист -6x1570x40 ГОСТ 19903-74 Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79			2	2,95 кг
64	5		КЖИ-00.2.03	A-III-16 ГОСТ 5781-82 ℓ=550	1			0,6 кг
64	6		КЖИ-00.2.04	A-III-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=180			5	0,07 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг	Привязан:	Нач. отд. Н. контр. Гл. конст. Гл. спец. Рук. гр. Ст. инж.	Гомзяков Трейбач Олешко Алексеевич Тайрова Щеголева	01.88	801-5-63.87-КЖИ-00.2.00			
КЖИ-00.2.00	M1	1	1,5					Изделие закладное	Стадия	Масса	Масштаб
-01	M2	2	4,08					M1 ... M3	P	См. табл.	1:10
-02	M3	3	6,3					Лист	Листов 1		
Инв. №								ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

Альбом II

ФОРМАТ	Фона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. КЖИ-00.3.00					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	-04	
				Документация						
А3			КЖИ - 00.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	×	×	×	×	×	
А3			КЖИ - 00.3.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
			КЖИ - 00.3.01	УГОЛОК Б-63×63×5ГОСТ8509-86 Вст3 кп2ГОСТ535-79						
Б4	1			ℓ = 1380	2					6.64 кг
Б4	1		- 01	ℓ = 1116					2	5.37 кг
Б4	2		- 02	ℓ = 616					2	2.96 кг
Б4	2		- 03	ℓ = 630	2					3.03 кг
Б4	3		- 04	ℓ = 620		2	2			2.98 кг
Б4	4		- 05	ℓ = 430		2				2.07 кг
Б4	4		- 06	ℓ = 570			2			2.74 кг
Б4	5		КЖИ - 00.3.02	Лист -6 × 220ГОСТ19903-74 Вст3 кп2ГОСТ14637-79						
				ℓ = 510		2	2			5.28кг
Б4	6		- 01	ℓ = 300		2				3.11 кг
			- 02	ℓ = 440			2			4.56 кг
Б4	7		КЖИ - 00.3.03	Лист -6 × 1570 × 60ГОСТ19903-74 Вст3 кп2ГОСТ14637-79					1	4.44кг
Б4	8		КЖИ - 00.3.04	Лист -6 × 1320 × 200ГОСТ19903-74 Вст3 кп2ГОСТ14637-79					1	12.43кг
Б4	9		КЖИ - 00.3.05	А-III - 8ГОСТ5781-82 ℓ = 150	10				10	0.08кг
	10*		- 01	ℓ = 580		6	6			0.23кг
Б4	11		- 02	ℓ = 260					2	0.10 кг
Б4	12		- 03	ℓ = 310					2	0.12 кг
Б4	13		- 04	ℓ = 1170					4	0.46кг

1. Поз. 10* РАСПОЛОЖЕНА НА ЛИСТЕ КЖИ-00.3.00СБ
2. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЯ СМ. ЛИСТ КЖИ-00.3.00 СБ

Привязан

ИНВ. №	
--------	--

НАЧ. ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>ГК</i>	01.88
Н. КОНТР.	ТРЕЙБАЧ	<i>ТТ</i>	
ГЛ. МОДЕСТ.	ОЛЕШКО	<i>ОЛ</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	АЛЕКСЕЕНКО	<i>АЛ</i>	
РУК. ГР.	ТАИРОВА	<i>ТА</i>	
СТ. ИНЖ.	ЩЕГОВАВА	<i>ЩШ</i>	

801-5-63.87 - КЖИ-00.3.00

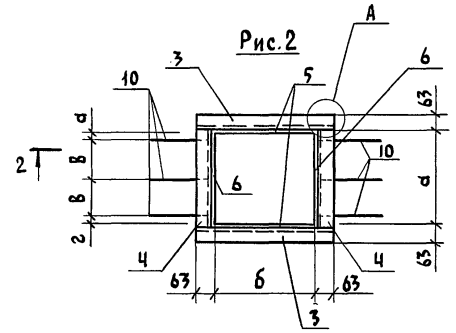
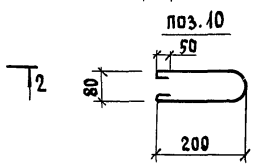
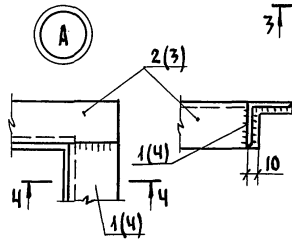
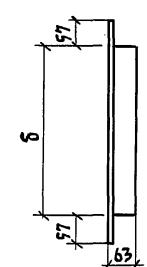
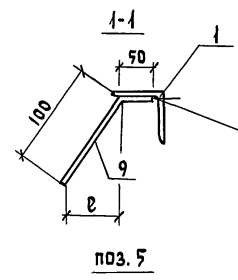
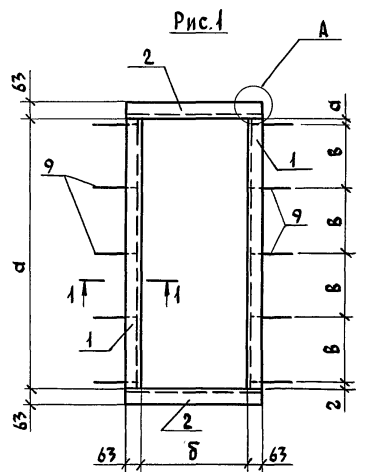
РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ

РМ1... РМ5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ГИПРОИИСЕЛЬХОЗ

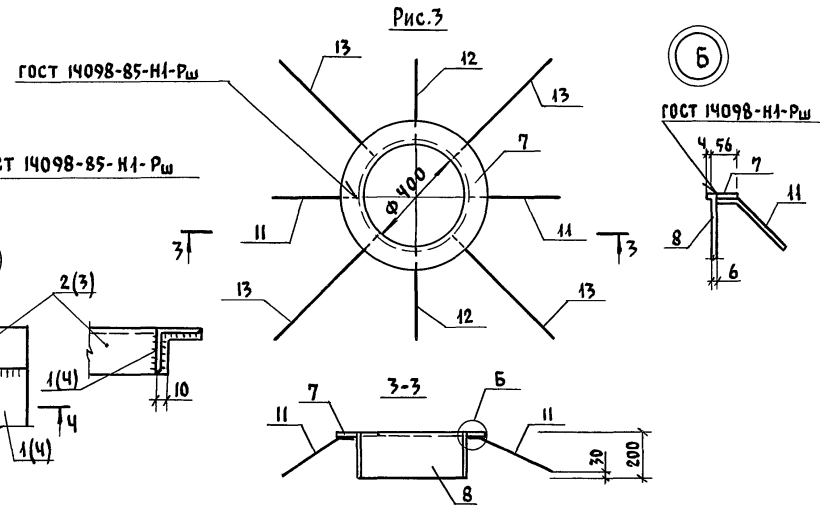
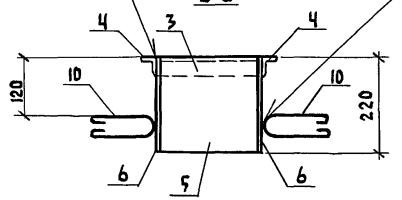
ИНВ. № ПОДА. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМН. ПОДП.



ГОСТ 5264-80-Т1-А4

2-2

ГОСТ 14098-85-Н1-Рш



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ						МАССА кг
			а	б	в	г	д	е	
КЖИ-00.3.00	Рм 1	1	1255	505	225	140	215	50	19.94
-01	Рм 2	2	300	490	75	75	75	—	28.26
-02	Рм 3		440		130	75	105	—	32.50
-03	Рм 4	3	—	—	—	—	—	—	19.15
-04	Рм 5	1	990	490	225	45	45	70	

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИМВ. №

Привязан:	Нач. отд. ГОМЗЯКОВ	01.88
	Н. контр. ТРЕЙБАЧ	
	Гл. конст. ОЛЕШКО	
	Гл. спец. АЛЕКСЕЕНКО	
	Рук. гр. ТАИРОВА	
ИМВ. №	Ст. инж. ЩЕГОЛЕВА	

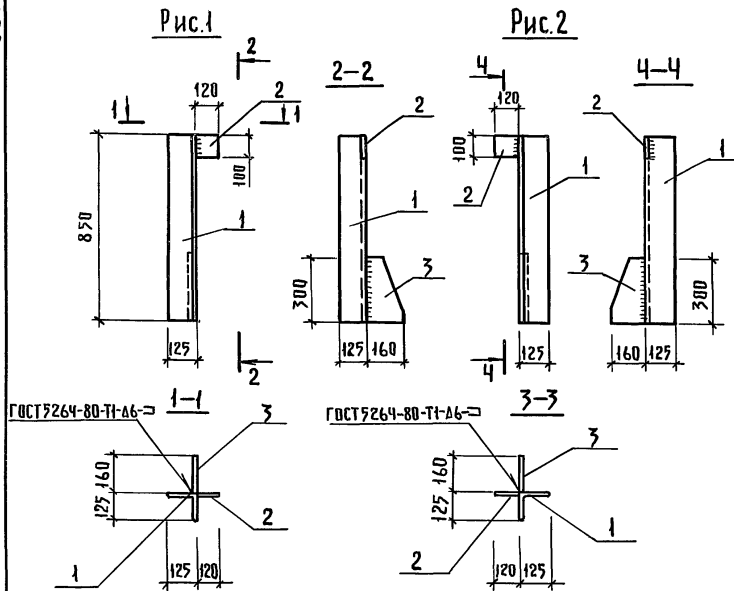
801-5-63.87 - КЖИ-00.3.00С6

РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Рм 1... Рм 5

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
А3			КЖИ-00.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	×	×		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
Б4	1		КЖИ-00.Ч.01	УГОЛОК 6-125x125x9 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ КН2 ГОСТ 535-79 ℓ=850	1	1		14,7 кг
Б4	2		КЖИ-00.Ч.02	ЛИСТ -8x100x120 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КН2 ГОСТ 14637-79	1	1		0,75 кг
Б4	3		КЖИ-00.Ч.03	ЛИСТ -8x160x300 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КН2 ГОСТ 14637-79	1	1		3,15 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
КЖИ-00.Ч.00	НС1	1	18,60
-01	НС2	2	18,60

Дата, номер, подпись и дата

				801-5-63.87-КЖИ-00.Ч.00								
ПРИВЯЗАН				ИЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	01.88						
				Н.КОНТР.	ТРЕЙБАЧ							
				Л.КОН.ОТД.	ОЛЕШКО							
				Л.СПЕЦ.	ВАСКОВСЕНКО							
				РУК.ГР.	ТЯИРОВА							
				И.И.Н.№	СТ.И.И.Ж.	ЗАХАРОВА						
				НАСАДКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ НС1, НС2		<table border="1"> <tr> <th>СТРАНА</th> <th>МАССА</th> <th>МАСШТАБ</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>48,60</td> <td>1:50</td> </tr> </table>	СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ	Р	48,60	1:50
СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ										
Р	48,60	1:50										
						ЛИСТ ЛИСТОВ 1						
						ГИПРОНИСЕ ЛЬХОЗ						

Копировать