

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
802-6-22.87

КОРМОЦЕХ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6 Т/Ч  
ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ,  
ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ  
НА МЕСТНЫХ КОРМАХ

АЛЬБОМ II  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

22570-02  
ЦЕНА 1-68

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

				Привязан	
Инв. №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
802-6-22.87

КОРМОЦЕХ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6 Т/Ч  
ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ,  
ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ  
НА МЕСТНЫХ КОРМАХ

АЛЬБОМ II  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  В. А. ЧЕРНОЯРОВ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  Р. В. ГОРДОН

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ГОСАГРОПРОМ СССР  
ПРИКАЗ ОТ 13 МАЯ 1987Г № 387

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

				ПРИВЯЗАН	
Инв. №					

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	2
КЖИ-00-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
- 10.0	КОЛОННА 1К57.3-...-1; 1К57.3-...-2; 1К57.3-...-3; 1К57.3-...-4; 1К57.3-...-5; 1К57.3-...-6	4
- 1.0.0 СБ	КОЛОННА 1К57.3-...-1; 1К57.3-...-2; 1К57.3-...-3; 1К57.3-...-4; 1К57.3-...-5; 1К57.3-...-6.	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	5,6
- 2.0.0	БАЛКА 1БСП12-2АШ-Н-а	7
- 3.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 1ПГ-2АШТ-Н-а 1ПГ-5АШТ-Н-а; 1ПВ4-3АШТ-Н-а	8
- 4.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД	9
- 4.0.0 СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10...15
- 5.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСП30-К4-ш-а; ПСП30-К14-ш-а	
	УЧАСТОК УГЛОВОЙ МОНОЛИТНЫЙ Ум 30.15-К14-а	16
- 6.0.0	НАСАДКА НС1, НС2. ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5	17
- 7.0.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1... МС4	18
КЖИ - 8.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1, МН2	19
- 9.0.0	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩМ1, ЩМ2, ЩМ3	20

## 1. Сборные железобетонные изделия

## 1.1. Изготовление изделий вести в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

ГОСТ 13015.0-83. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования;  
 ГОСТ 13015.1-84. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приёмки;  
 ГОСТ 13015.2-84. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки;  
 ГОСТ 13015.3-84. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве;  
 ГОСТ 13015.4-84. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения;

Серии чертежей типовых конструкций, указанных на чертежах изделий;

Дополнительных требований, указанных в рабочих чертежах основного комплекта марки КЖ.

## 1.2. Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру следует устанавливать специальные прокладки из плотного цементно-песчаного раствора состава 1:2, асбестоцемента или пластмассы.

## 2. Металлические изделия

## 2.1. Изготовление арматурных и закладных изделий, вести в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций;

ГОСТ 14098-85. Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы;

ГОСТ 14098-85. Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы;

СН 393-78. Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

2.2. Дуговую сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Катет шва  $K_1 = 6\text{мм}$ .

ПРИВЯЗАН:				ИЯ.ОТД.	ВИСЛОГУЗОВ	<i>Вислог</i>	802-6-22 87—КЖИ-00.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				Н.КОНТР.	КОРНЕЕВ	<i>Корнеев</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				ГЛА.КОНСТ.	ОЛЕШКО	<i>Олешко</i>		Р	1	1
				ГЛА.СПЕЦ.	КОРНЕЕВ	<i>Корнеев</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
				РУК.ГР.	ОВЧИННИКОВА	<i>Овчинникова</i>				
				СТ.ИЖ.	ТАИРОВА	<i>Тайрова</i>				
				СТ.ИЖ.	ПИСКУНОВ	<i>Пискунов</i>				

Альбом II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КЖИ-1.0.0-										Примечание					
					-	-01	-02	-03	-04	-05										
				<u>Документация</u>																
А3			КЖИ-1.0.0-Св.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																
			1.823.1-2.0 вып.1	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X										
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
				Колонка																
	1		1.823.1-2 вып.1	1 К57.3	1	1	1	1	1	1										
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>																
	2		1.823.1-2 вып.2	М2	1	1	1	1	1	1										
	3		1.400-6/76 вып.1	М1-13		4	11	8	6	6										
	4		1.400-6/76 вып.1	М1-7-4			2	2	1	2										

Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв. н

Привязан:

Имя	Подл.	Дата

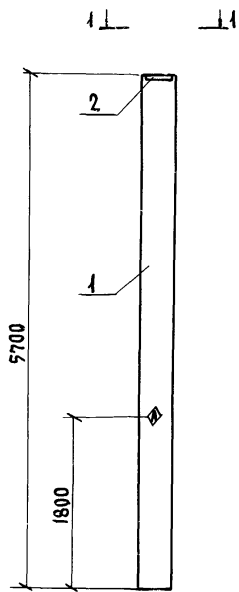
Нач. отд.	Вислагузов	<i>Вислагузов</i>
Н.контр.	Корнеев	<i>Корнеев</i>
Гл. конст.	Олешко	<i>Олешко</i> 06.87
Гл. спец.	Корнеев	<i>Корнеев</i>
Рук. гр.	Овчинникова	<i>Овчинникова</i>
Ст. инж.	Тайрова	<i>Тайрова</i>
Ст. инж.	Аникина	<i>Аникина</i>

802-6-22 87-КЖИ-1.0.0

КОЛОННА  
 1К57.3-...1; 1К57.3-...2;  
 1К57.3-...3; 1К57.3-...4;  
 1К57.3-...5; 1К57.3-...6

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Рис.1



Вид 1-1

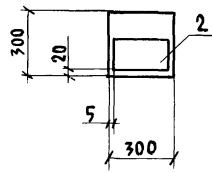
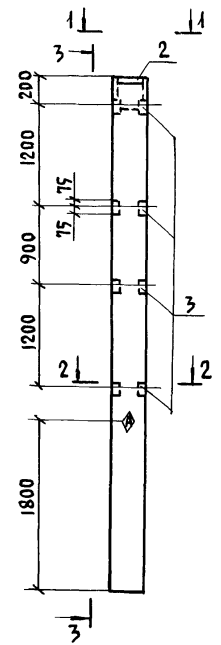
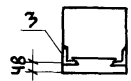


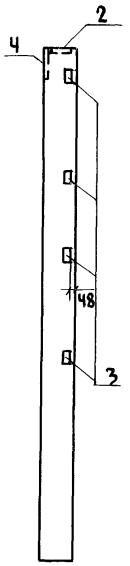
Рис.2



2-2



3-3



5-5

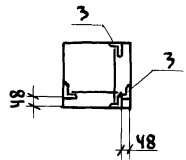
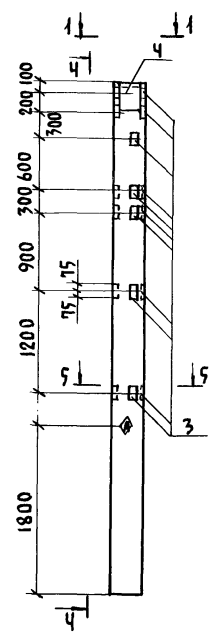
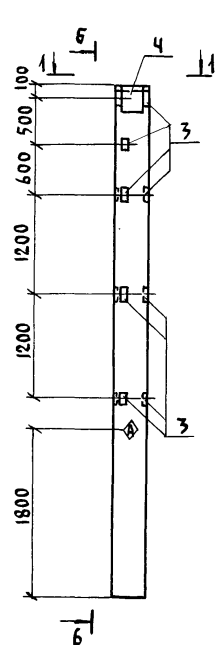


Рис.3

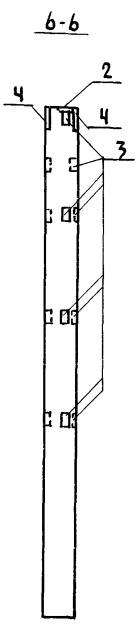


Таблицу исполнений смотреть лист 2.

Рис.4



6-6



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН:

И. КОНТР.	КОРНЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ОЛЕШКО	<i>[Signature]</i> 08.87
РУК. ГР.	ОВЧИННИКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ТАМРОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ЯНИКИНА	<i>[Signature]</i>

802-6-22 87-КЖИ-1.0.0-Сб.

КОЛОННА  
 1К57.3-...-1; 1К57.3-...-2;  
 1К57.3-...-3; 1К57.3-...-4;  
 1К57.3-...-5; 1К57.3-...-6

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛИЦ	
Лист 1	Листов 2	

ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ

Рис.5

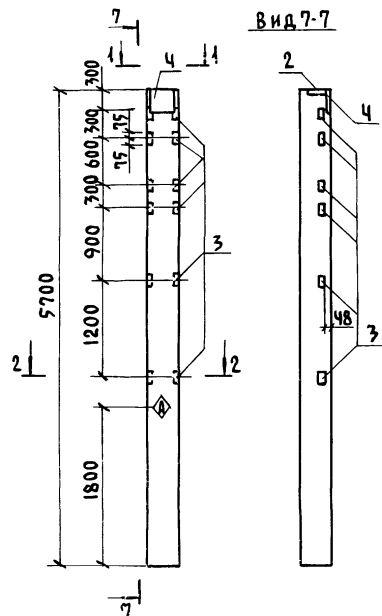
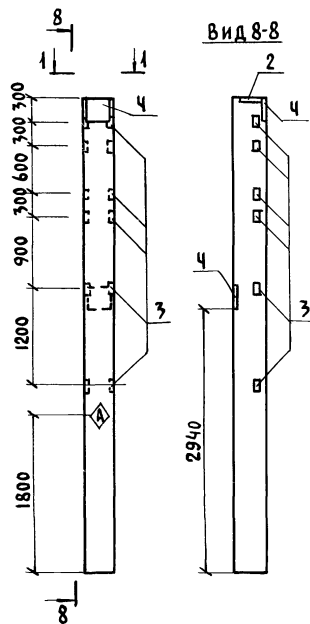


Рис.6



Ведомость расхода стали  
на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп 2				Всего			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19903-74					
	φ12	φ14	Итого	Л534 63x5	Итого	ε=10	Итого				
1К57.3-...-2	0,8		0,8	6,0		6,0		6,8	6,8		
1К57.3-...-3	2,2	3,2	5,4	16,5		16,5	16,0	16,0	37,9	37,9	
1К57.3-...-4	1,6	3,2	4,8	12,0		12,0	16,0	16,0	32,8	32,8	
1К57.3-...-5	1,2	1,6	3,8	9,0		9,0	8,0	8,0	20,8	20,8	
1К57.3-...-6	1,2	3,2	4,4	9,0		9,0	16,0	16,0	29,4	29,4	

1. МАРКИРОВОЧНЫЙ ЗНАК  $\diamond$  НАНЕСИТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
2. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ - 1 СЛОЙ ГРУНТОВКИ ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

Имя, ф.подл. Подпись и дата. Взвешивание

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
КЖИ-1.0.0	1К57.3-...-1	1	
-01	1К57.3-...-2	2	
-02	1К57.3-...-3	3	1280
-03	1К57.3-...-4	4	
-04	1К57.3-...-5	5	
-05	1К57.3-...-6	6	

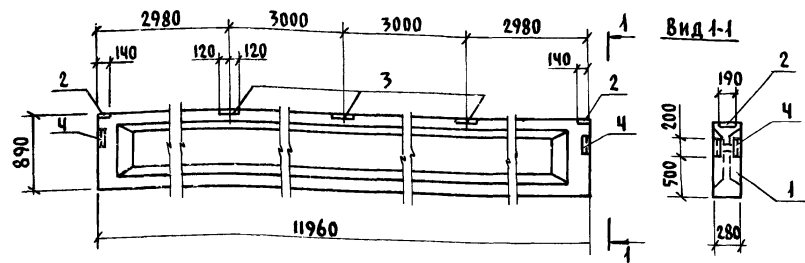
Привязан:

Имя, ф.			

802-6-22.87-КЖИ-1.0.0.Сб.

Лист  
2

Альбом II



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.462.1-1/81. ПЗ вып.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		X
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.462.1-1/81 вып.1,2	БАЛКА 1БСП12-2АIV-Н	1	
		2	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-1	2	
		3	1.400-6/76 вып.1	МЧ-3	3	
		4	1.400-6/76 вып.1	МЧ-10-3	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III				ВСтЗ кп2		ВСтЗ пс6				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72				
Φ8	Φ10		Итого	с=6	Итого	с=6	Итого				
1БСП12-2АIV-Н-д	1.6	0.6		2.2	9.2		9.2	6.8	6.8	16.0	18.2

Покрытие закладных изделий - 1 слой грунтовок ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взят. инв. №

Привязка:

ИВ. №					

802-6-22 87-КЖИ-2.0.0		
НАЧ. ОТД.	ВИСЛОГУЗОВ	<i>Мил</i>
Н. КОНТР.	КОРНЕЕВ	<i>С</i>
ГЛ. КОНСТ.	ОЛЕШКО	<i>С</i> 06.87
ГЛ. СПЕЦ.	КОРНЕЕВ	<i>С</i>
РУК. ГР.	КОРНЕЕВ	<i>С</i>
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА	<i>Мил</i>
СТ. ИНЖ.	ЯНИКИНА	<i>Мил</i>
БАЛКА 1БСП12-2АIV-Н-д		СТАДИЯ
Р	4500	МАСШТАБ
		1:50
		ЛИСТ
		ЛИСТОВ 1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



АЛЬБОМ II

Рис. 1

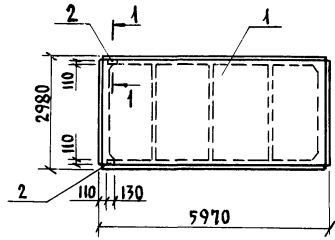


Рис. 2

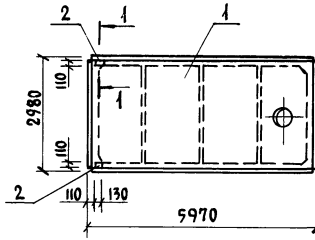
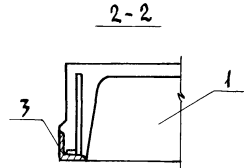
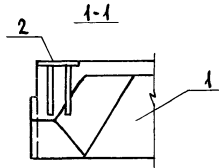
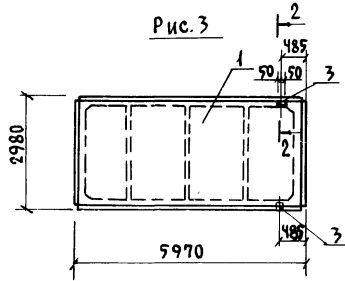


Рис. 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. КЖИ-3.0.0			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			1.865.1-4/84 вып.1	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
A3	1		1.865.1-4/84 вып.1,2	ПЛИТА ИПГ-2АИТ-Н	1	1		
A3			1.865.1-4/84 вып.1,2	ПЛИТА ИПВЧ-3АИТ-Н			1	
A4	2		1.865.1-4/84 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	2		2	
A4	3		1.865.1-4/84 вып.2	М11			2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКА ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76			
	Ф10	Итого	L70x70x6	Итого	t=8	Итого		
ИПГ-2АИТ-Н-а	0,8	0,8			1,8	1,8	2,6	2,6
ИПГ-2АИТ-Н-б	0,4	0,4	1,2	1,2	0,2	0,2	1,8	1,8
ИПВЧ-3АИТ-Н-а	0,8	0,8			1,8	1,8	2,6	2,6

Покрытие закладных изделий - 1 слой грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА КГ
КЖИ-3.0.0	ИПГ-2АИТ-Н-а	1	2250
-01	ИПГ-2АИТ-Н-б	3	2250
-02	ИПВЧ-3АИТ-Н-а	2	2900

Привязан:

ИНВ. №

802-6-22 87- КЖИ-3.0.0					
НАЧ. ОТД.	ВИСЛОГУЗОВ	ПЛАТА ПОКРЫТИЯ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	КОРНЕЕВ	ИПГ-2АИТ-Н-а; ИПГ-2АИТ-Н-б	Р	СМ. ТАБЛ.	1:100
ГЛ. КОНСТ.	ОЛЕШКО	ИПВЧ-3АИТ-Н-а			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРНЕЕВ		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РУК. ГР.	ОВЧИННИКОВА		ГИПРОНИСЛЕЛЬХОЗ		
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА				
СТ. ИНЖ.	ЯНИКИНА				

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

Альбом II

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КЖИ-4.00																		ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09	-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	
А3	КЖИ-4.00СВ.	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X																		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																			
1	1.832.1-9 вып.1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД60.12...-Т	1	1	1																
		ПСД 60.9...-Т				1	1	1	1											1	
		ПСД 60.6...-Т								1											
		ПСД 60.12...-Т-У									1										
		ПСД 60.12...-Т-УП										1									
		ПСД 60.9...-Т-У											1								
		ПСД 60.9...-Т-УП												1							
		ПСД 60.6...-Т-У													1						
		ПСД 60.6...-Т-УП														1					
		ПСД 12.12...-Т														1		1			
		ПСД 15.12...-Т-У															1				
		ПСД 6.12...-Т																	1		
2	1.832.1-9 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	6	4	4	10	11	13	4	5	1	10	1	1	1	5	1	4	2	5
3	1.400-15 вып.1	МН108-3									6				3	3					
4	1.030.1-1 вып.1-3	М16			5																
5	2.830-3 вып.2	МН4																4			
6	1.400-6/76 вып.1	МЧ-14										6						2			

ИМБ.Р.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.ИМБ.К

Привязан:

ИМБ.Н					

НАЧ.ОТД.	ВИСЛОГУЗОВ	<i>Висл</i>
Н.КОНТР	КОРНЕЕВ	<i>Кор</i>
ГЛ.КОНСТ.	ДАЕШКО	<i>Даш</i> 06.27
ГЛ.СПЕЦ.	КОРНЕЕВ	<i>Кор</i>
РУК.ГР.	ОБЧИНИКОВА	<i>Обч</i>
СТ.ИМЖ.	ТАЙРОВА	<i>Тайр</i>
ИМЖЕН.	КОКОТКИНА	<i>Кокот</i>

802-6-22.87-КЖИ-4.00

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
ПСД

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХДЗ		

Рис. 1

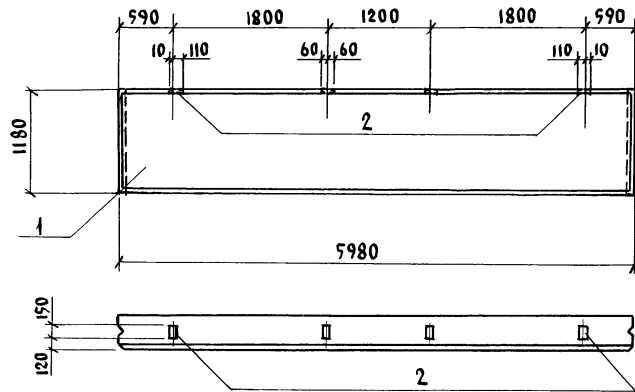


Рис. 2

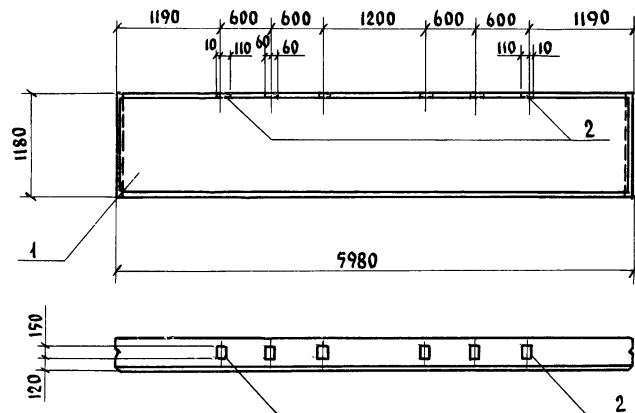
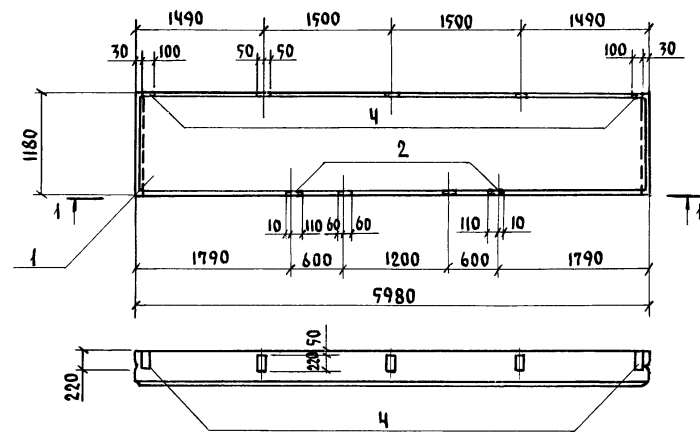
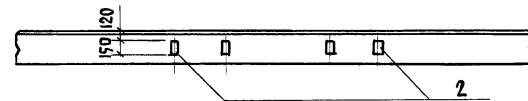


Рис. 3



Вид 1-1



- 1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ГОР. Ц 50 ГОСТ 9.306-85.
- 2. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ СМОТРИ НА ЛИСТЕ 6.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН:

Инв. №

Няч.отд.	Вислогузов	<i>Вислогузов</i>
Н.контр.	Корнеев	<i>Корнеев</i>
Гл.конст.	Олешко	<i>Олешко</i>
Гл.спец.	Корнеев	<i>Корнеев</i>
Рук.гр.	Овчинникова	<i>Овчинникова</i>
Ст.инж.	Тайрова	<i>Тайрова</i>
Инжен.	Кокоткина	<i>Кокоткина</i>

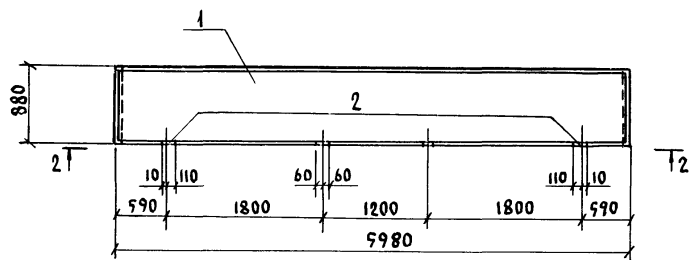
802-6-22.87-ЖИ-Ч.0.0СБ.

Панель стеновая  
ПСД.  
Сборочный чертеж

Стая	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
Лист 1	Листов 6	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Рис. 4



Вид 2-2

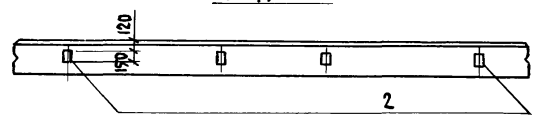


Рис. 6

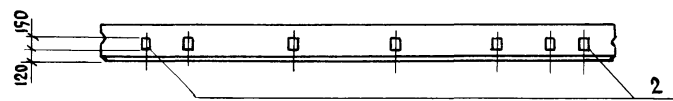
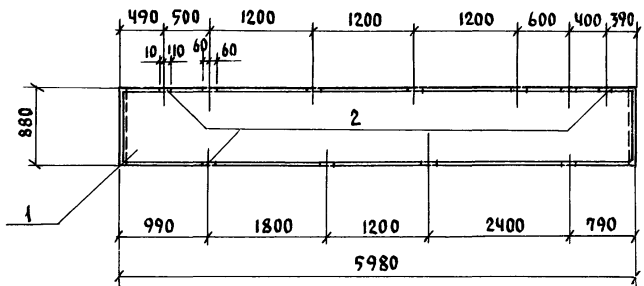


Рис. 5

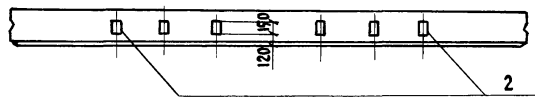
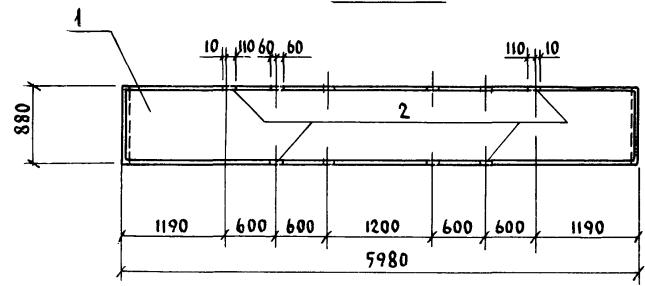
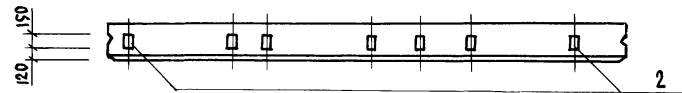
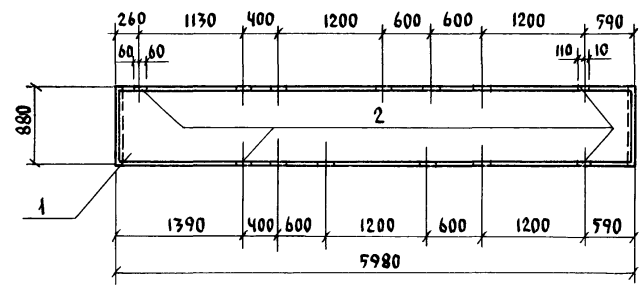


Рис. 7



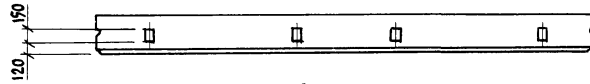
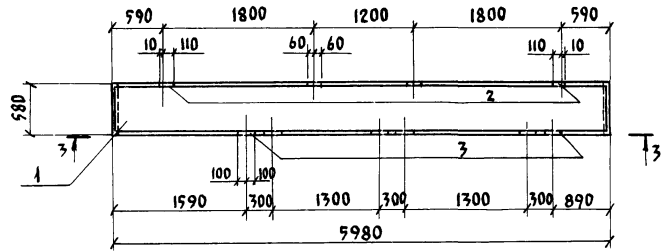
ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА СВЯЗАН. ИМЯ И №

Привязан:			
ИМЯ И №			

802-6-22 87-КЖИ-Ч.0.0 СБ.

Лист. 2

Рис. 8



Вид 3-3

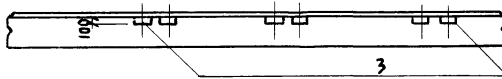


Рис. 9

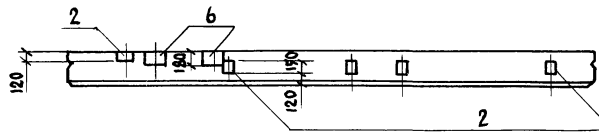
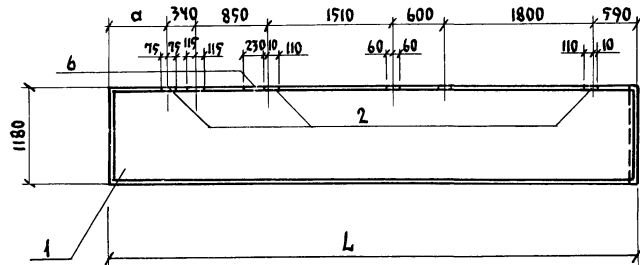


Рис. 10

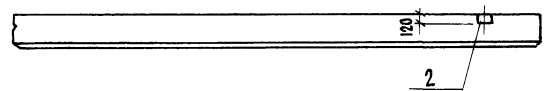
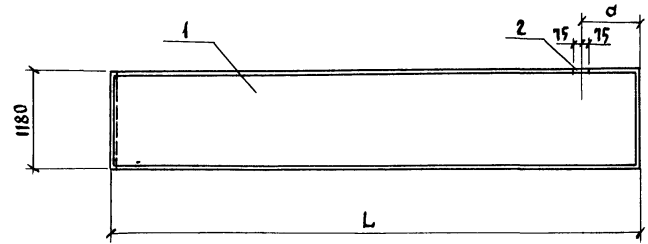
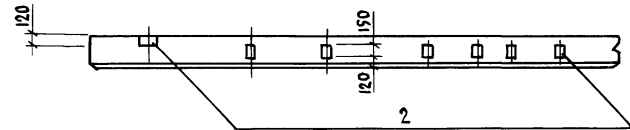
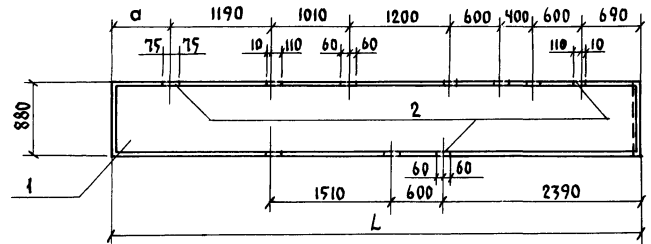


Рис. 11



ИВ. № ПОДА, ПОДАТСЕ И ДАТА ВЗАМ.ИВ. №

ПРИВЯЗАН:


ИВ. №

802-6-22.87-КЖИ- Ч.О.О.СБ.

Лист 3

Альбом II

Рис. 12. Рис. 13 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

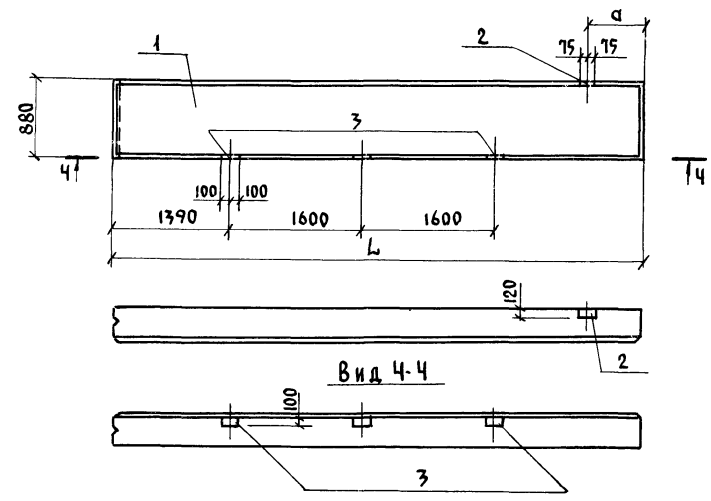


Рис. 13

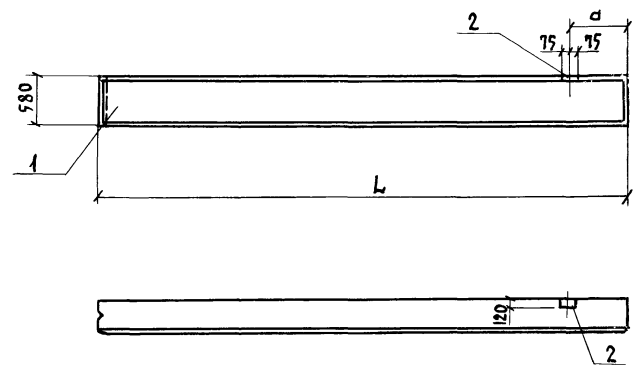
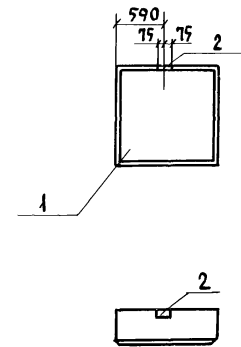


Рис. 14  
ОСТАЛЬНОЕ СМОТРЕТЬ РИС.16



Привязан:			
ИНВ.№			

802-6-22.87-КЖИ-Ч.0.0.СБ.

22570-02 14

ФОРМАТ А3

Лист  
4

ИНВ.№ ПОДЧ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.ИНВ.№

Альбом II

Рис. 15

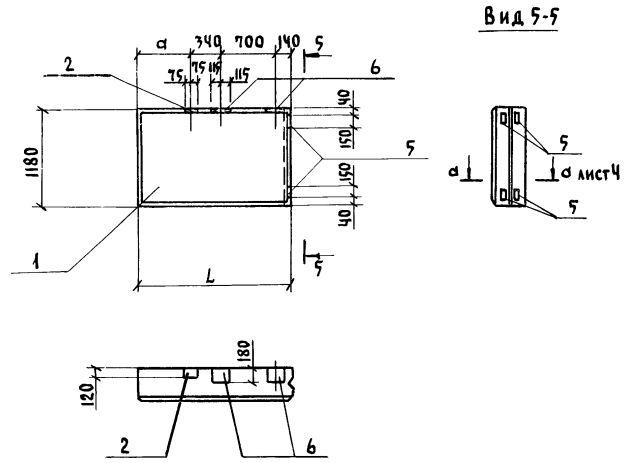


Рис. 16

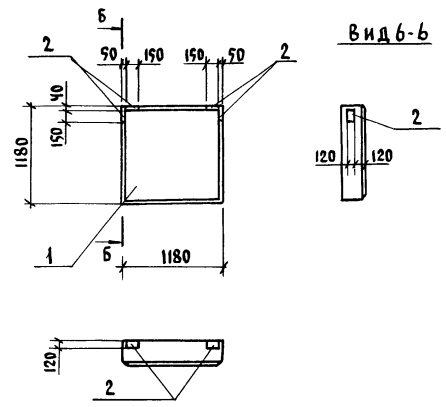


Рис. 17

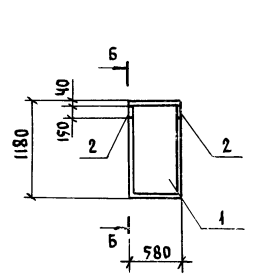
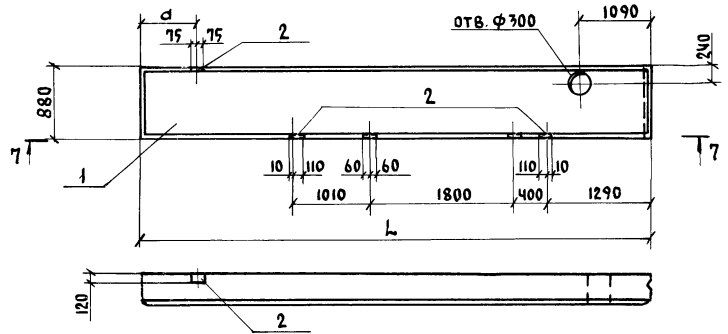
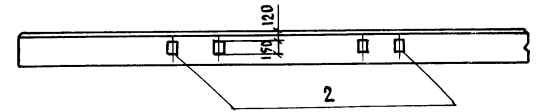


Рис. 18



Вид 7-7



ПРИВЯЗКА:			
ИНВ. №			

802-6-22.87-КЖИ-Ч.0.0 с.б.

Лист 5

ИИВ. Г. ПОД. П. ПО ДАННЫМ И. А. ДАТА ВЗАИМ. ИИВ. ИИВ. К

Альбом II

Ведомость расхода стали на  
дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход кг
	Арматура класса				Прокат марки				
	А-III				ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				
Ф8	Ф10	Ф12	Итого	т-6	т-8		Итого		
псд60.12...-Т-1		1,5		1,5	5,2		5,2	6,7	6,7
псд60.12...-Т-2		2,3		2,3	7,8		7,8	10,1	10,1
псд60.12...-Т-3		6,2		6,2	12,1		12,1	18,3	18,3
псд60.9...-Т-1		1,5		1,5	5,2		5,2	6,7	6,7
псд60.9...-Т-2		3,8		3,8	13,0		13,0	16,8	16,8
псд60.9...-Т-3		4,2		4,2	14,3		14,3	18,5	18,5
псд60.9...-Т-4		4,9		4,9	16,9		16,9	21,8	21,8
псд60.6...-Т-1		1,5	6,0	7,5	13,0		13,0	20,5	20,5
псд60.12...-Т-У-1	4,2	1,9		3,1	12,0	6,5	18,5	21,6	21,6
псд60.12...-Т-У-1		0,4		0,4	1,3		1,3	1,7	1,7
псд60.9...-Т-У-1		3,8		3,8	13,0		13,0	16,8	16,8
псд60.9...-Т-У-1		0,4	3,0	3,4	4,2		4,2	7,6	7,6
псд60.6...-Т-У-1		0,4	3,0	3,4	4,2		4,2	7,6	7,6
псд60.6...-Т-У-1		0,4		0,4	1,3		1,3	1,7	1,7
псд12.12...-Т-1		1,9		1,9	6,5		6,5	8,4	8,4
псд15.12...-Т-У-1	0,4	0,8		1,2	4,0	3,8	7,8	9,0	9,0
псд12.12...-Т-2		1,5		1,5	5,2		5,2	6,7	6,7
псд6.12...-Т-1		0,8		0,8	2,6		2,6	3,4	3,4
псд60.9...-Т-У-2		1,9		1,9	6,5		6,5	8,4	8,4

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры d/L, мм			Масса, кг			Приме- чание
			t <sub>г</sub> -20°С	t <sub>г</sub> -30°С	t <sub>г</sub> -40°С	t <sub>г</sub> -20°С	t <sub>г</sub> -30°С	t <sub>г</sub> -40°С	
КЖИ-Ч.0.0	псд60.12...-Т-1	1	—	—	—	2800	3500	4250	
-01	псд60.12...-Т-2	2	—	—	—	2800	3500	4250	
-02	псд60.12...-Т-3	3	—	—	—	2800	3500	4250	
-03	псд60.9...-Т-1	4	—	—	—	2050	2600	3150	
-04	псд60.9...-Т-2	5	—	—	—	2050	2600	3150	
-05	псд60.9...-Т-3	6	—	—	—	2050	2600	3150	
-06	псд60.9...-Т-4	7	—	—	—	2050	2600	3150	
-07	псд60.6...-Т-1	8	—	—	—	1400	1700	2100	
-08	псд60.12...-Т-У-1	9				2900	3750	4600	
-09	псд60.12...-Т-У-1	10	600	700	800	2900	3750	4600	
-10	псд60.9...-Т-У-1	11				2150	2850	3400	
-11	псд60.9...-Т-У-1	12				2150	2850	3400	
-12	псд60.6...-Т-У-1	13	6290	6390	6490	1400	1850	2250	
-13	псд60.6...-Т-У-1	14				1400	1850	2250	
-14	псд12.12...-Т-1	15	—	—	—	1400	1750	2100	
-15	псд15.12...-Т-У-1	16	600 1790	700 1890	800 1990	840	1100	1400	
-16	псд12.12...-Т-2	17	—	—	—	540	690	840	
-17	псд6.12...-Т-1	18	—	—	—	270	340	410	
-18	псд60.9...-Т-У-2	19	600 6290	700 6390	800 6490	2150	2850	3400	

Имя, л. пола, подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан:

Имя, л.				

802-Б-22 87-КЖИ-Ч.0.0-СБ

Лист  
6

22570-02 16

Формат А5



АЛБСОМ II

Рис. 1

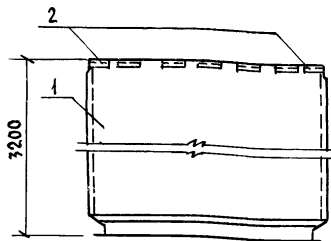
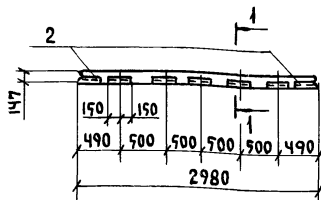
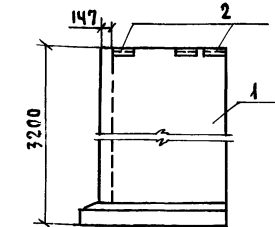
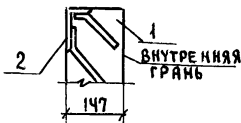
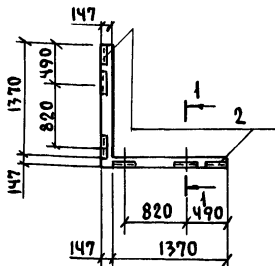


Рис. 2



1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
КЖИ-5.0.0	ПСП30-К4-ш-д	1
-01	ПСП30-К14-ш-д	1
-02	Ум 30.15-К14-д	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО		
	А-III		ВСт3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-72				
Ф8		Итого	L100x63x6	Итого			
ПСП30-К4-ш-д	5.04		5.04	15.8	15.8	20.8	20.8
ПСП30-К14-ш-д	5.04		5.04	15.8	15.8	20.8	20.8
Ум 30.15-К14-д	4.3		4.3	13.6	13.6	17.9	17.9

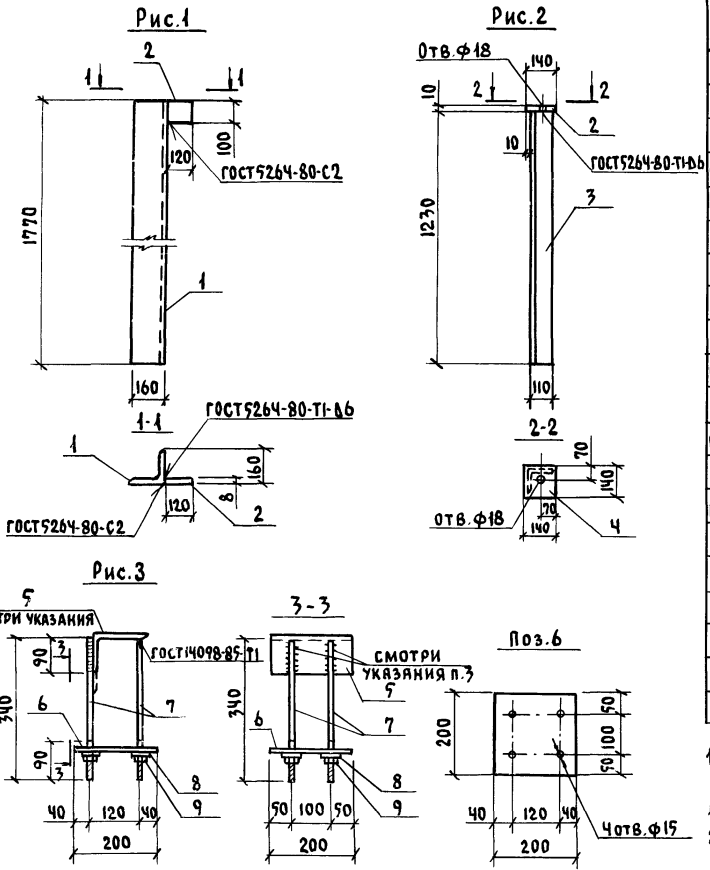
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КЖИ-5.0.0			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			3.900-3 вып. 9,10	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА				
			КЖИ-00-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		1	3.900-3 вып. 10 ч.1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСП30-К 4-ш	1			
				ПСП30-К14-ш		1		
			3.900-3 вып. 9	УЧАСТОК УГЛОВОЙ МОНОЛИТНЫЙ				
				Ум 30.15-К14				1
		2	1.400-15 вып. 1	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН-509	7	7	6	

Покрытие закладных изделий - гор. Ц50 по ГОСТ 9.306-85.

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. Л			

802-6-22.87-КЖИ-5.0.0

НАЧ. ОТД.		ИСП.		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСП30-К4-ш-д; ПСП30-К14-ш-д.		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	КОРНЕЕВ	ИСП.	КОРНЕЕВ	06.87	УЧАСТОК УГЛОВОЙ МОНОЛИТНЫЙ Ум 30.15-К14-д	Р		
ГЛ. КОНСТ.	ОЛЕШКО	ИСП.	ОЛЕШКО			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРНЕЕВ	ИСП.	КОРНЕЕВ			ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
РУК. ГР.	ОВЧИНИКОВА	ИСП.	ОВЧИНИКОВА					
СТ. ИНЖ.	ЯНИКИНА	ИСП.	ЯНИКИНА					



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КЖИ-6.0.0			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>								
А3			КЖИ-00-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ				
<b>ДЕТАЛИ</b>								
Б4	1		-001	УГОЛОК 6-160x160x10 ГОСТ 8509-72 ВСт 3пс 6-1 ГОСТ 535-79 $\rho=1770$	1			43,7 кг
Б4	2		-002	ЛИСТ 8x100x120 ГОСТ 19903-74 ВСт 3кп 2 ГОСТ 14637-79	1			0,8 кг
Б4	3		-003	УГОЛОК 6-110x110x8 ГОСТ 8509-72 ВСт 3пс 6-1 ГОСТ 535-79 $\rho=1230$	1			16,6 кг
Б4	4		-004	ЛИСТ 10x140x140 ГОСТ 19903-74 ВСт 3кп 2 ГОСТ 14637-79	1			1,5 кг
Б4	5		-005	УГОЛОК 6-140x140x9 ГОСТ 8509-72 ВСт 3пс 6-1 ГОСТ 535-79 $\rho=200$		1		3,9 кг
Б4	6		-006	ЛИСТ 8x200x200 ГОСТ 19903-74 ВСт 3кп 2 ГОСТ 14637-79		1		2,5 кг
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>								
				ШПИЛЬКА 7 М12x400 ВСт 3кп 2 ГОСТ 24379.1-80			4	
				ШЯЙБА 12 ГОСТ 11371-78			4	
				ГАЙКА М12,5 ГОСТ 5915-70			4	

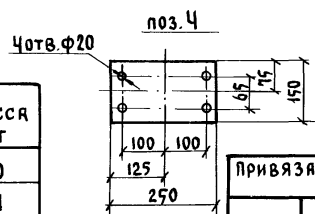
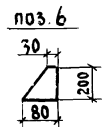
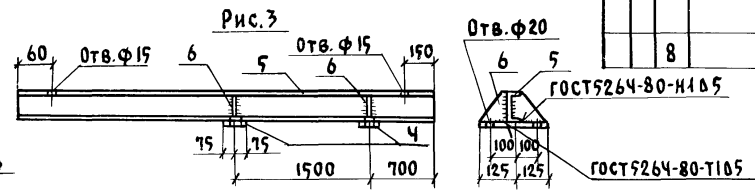
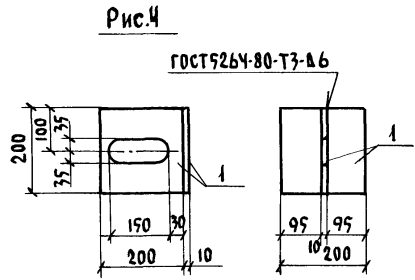
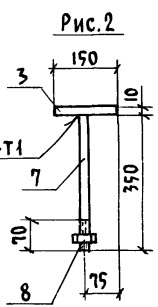
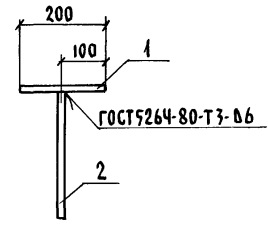
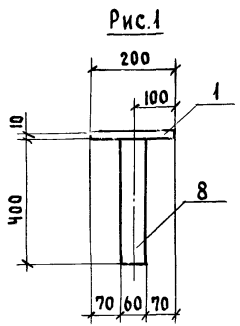
1. Покрyтие насадок - 2 слоя эмали ПФ-115 ГОСТ 4655-76 или ПФ-133 ГОСТ 926-82 по одному слою грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82. Общая толщина - 55 мкм.
1. Покрyтие МС5 гор. ц 50 ГОСТ 9.306-85.
2. Полку уголка обрезать при исполнении.
3. Сварка ручная дуговая фланговыми швами  $h_w=4$  мм;  $\delta_w=8$  мм.

ИВ. И ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗЯК. ИВ. И

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КГ
КЖИ-6.0.0	НС1	1	44,5
-01	НС2	2	18,1
-02	МС5	3	7,6

ПРИВЯЗКА:		ИВ. И ПОДА.	ПОДАТЬСЯ И ДАТА	ВЗЯК. ИВ. И
		ИВ. И ПОДА.	ПОДАТЬСЯ И ДАТА	ВЗЯК. ИВ. И
		ИВ. И ПОДА.	ПОДАТЬСЯ И ДАТА	ВЗЯК. ИВ. И
		ИВ. И ПОДА.	ПОДАТЬСЯ И ДАТА	ВЗЯК. ИВ. И
		ИВ. И ПОДА.	ПОДАТЬСЯ И ДАТА	ВЗЯК. ИВ. И
		ИВ. И ПОДА.	ПОДАТЬСЯ И ДАТА	ВЗЯК. ИВ. И

802-6-22.87-КЖИ-6.0.0		
НАСАДКА НС1, НС2.	СТАДИЯ	МАССА
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5	Р	ТАБЛИЦА
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕН. КЖИ-7.0.0				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
				А3	КЖИ-00-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
						<u>ДЕТАЛИ</u>			
		Б4	1	-001	ЛИСТ 10x200x200 ГОСТ 19903-74 ВСт3кп2 ГОСТ14637-79	1		2	3,4 кг
		Б4	2	-002	ЛИСТ 10x60x400 ГОСТ 19903-74 ВСт3кп2 ГОСТ14637-79	1			1,9 кг
		Б4	3	-003	ЛИСТ 10x150x150 ГОСТ 19903-74 ВСт3кп2 ГОСТ14637-79		1		1,8 кг
		Б4	4	-004	ЛИСТ 10x150x250 ГОСТ19903-74 ВСт3кп2 ГОСТ14637-79			2	2,9 кг
		Б4	5	-005	ШВЕАЛЕР 20 ГОСТ8240-72 ВСт3псб-1 ГОСТ535-79 e=3100			1	58,0 кг
		Б4	6	-006	ЛИСТ 6x80x200 ГОСТ19903-74 ВСт3кп2 ГОСТ14637-79			4	0,9 кг
			7		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
			8		Шпилька 7М12x400 ВСт3 кп2 ГОСТ24379.1-80		1		
					Гайка М12.5 ГОСТ5915-70	1			

Покрyтие, грунт ГФ-0119 (ГОСТ 23343-78) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) -1 слой, покровный слой эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) или ПФ-133 (ГОСТ 926-82) -2 слоя.  
Общая толщина 95 мкм.

ИМВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ В РАБОТУ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КГ
КЖИ-7.0.0	МС1	1	9,0
-01	МС2	2	2,1
-02	МС3	3	67,4
-03	МС4	4	6,2

ПРИВЯЗАН:

ИМВ. №					
--------	--	--	--	--	--

802-6-22.87-КЖИ-7.0.0					
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ	МС1... МС4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
		Р	СМ. ТАБЛ.		
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ					

Рис. 1

1-1

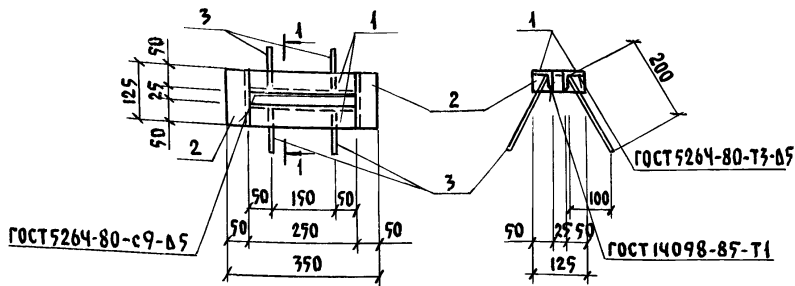
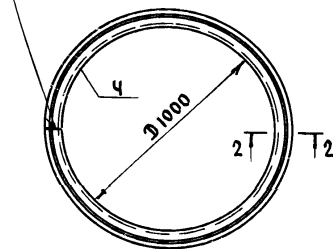


Рис. 2

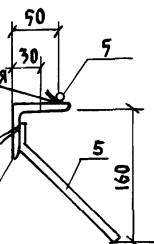
2-2

ГОСТ 5264-80-с9-б5



СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ  
ФЛАНГОВЫМИ ШВАМИ  
 $n_w = 4 \text{ мм}$ ,  $b_w = 8 \text{ мм}$

СВАРКА РУЧНАЯ  
ДУГОВАЯ ФЛАНГОВЫМИ  
ШВАМИ  $n_w = 4 \text{ мм}$ ,  $b_w = 8 \text{ мм}$



Покрытие - грунт ГФ-019 (ГОСТ 23347-78) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) - 1 слой, покровный слой эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) или ПФ-133 (ГОСТ 926-82) - 2 слоя. Общая толщина покрытия - 55 мкм.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
					КЖИ-8.0.0	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А3			КЖИ-00-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	×	×	
				ДЕТАЛИ			
				Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79			
Б4	1		-001	$\rho = 250$	2		0,94 кг
Б4	2		-01	$\rho = 125$	2		0,47 кг
Б4	3		-002	Ф8 АIII ГОСТ 5781-82, $\rho = 200$	4	17	0,08 кг
Б4	4		-003	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79 $\rho = 3340$			16,1 кг
Б4	5		-004	Ф10 АI ГОСТ 5781-82, $\rho = 3450$			2,1 кг

ИНВ. И ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КГ
КЖИ-8.0.0	МН1	1	3,14
- 01	МН2	2	19,56

Привязка:

ИНВ. №	
--------	--

802-6-22.87-КЖИ-8.0.0		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1, МН2.	СТАНДАРТ ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	СМ. ТАБЛ.
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		

НАЧ. ОТД.	В. СЛОГУЗОВ	<i>Слогузов</i>
И. КОНТР.	КОРНЕЕВ	<i>Корнеев</i>
ГЛ. КОНСТ.	ОЛЕШКО	<i>Олешко 06.87</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРНЕЕВ	<i>Корнеев</i>
РУК. ГР.	ОВЧИНИКОВА	<i>Овчинникова</i>
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА	<i>Тайрова</i>
СТ. ИНЖ.	АКТРОЛОВ	<i>Актролов</i>

Рис.1

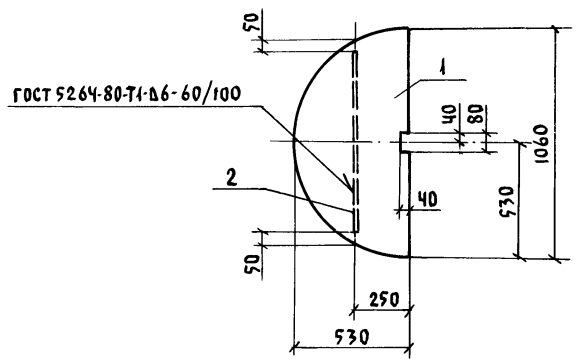


Рис.2

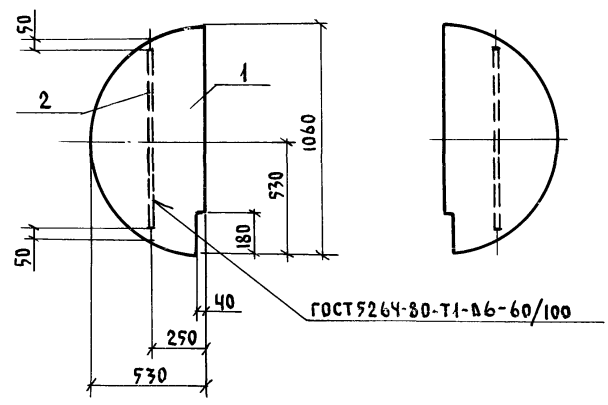


Рис.3- зеркальное отражение  
остальное см. рис.2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛН. КЖИ-9.0.0			ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
А3			КЖИ-00.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	×	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	1		-001	ЛИСТ РОМБ К-6×1060×530 БСТЭкп2 ГОСТ 8568-77	1	1	1	28,7кг
Б4	2		-002	ЛИСТ 6×60×820 ГОСТ 19903-74 БСТЭкп2 ГОСТ 14637-79	1	1	1	2,3 кг

Покрытие - грунт ГФ-0119 (ГОСТ 23343-78) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) - 1 слой, покровный слой эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) или ПФ-133 (ГОСТ 926-82) - 2 слоя. Общая толщина покрытия - 55 мкм.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Марка	Рис.	Масса кг
КЖИ-9.0.0	Щм1	1	31.0
-01	Щм2	2	31.0
-02	Щм3	3	31.0

Привязан:


ИВ.Н

ИВ.Н ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИВ.Н

				802-6-22.87-КЖИ-9.0.0			
Нач. отд.	Вислюгузов	<i>Вислюгузов</i>		ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩМ1, ЩМ2, ЩМ3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.контр.	Корнеев	<i>Корнеев</i>			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
Гл. констр.	Олещко	<i>Олещко</i>	06.87		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Гл. спец.	Корнеев	<i>Корнеев</i>			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Рук. гр.	Обчинников	<i>Обчинников</i>					
Ст. инж.	Тайрова	<i>Тайрова</i>					
Ст. инж.	Антропов	<i>Антропов</i>					

22570-02 (21)

ФОРМАТ А3