

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

816 -1 -0181. 89

Участок изготовления и восстановления деталей оборудования, перерабатывающих
отраслей АПК с программой 300 тыс.руб. в год

Альбом 2

Спецификация оборудования

(стр. I-5I)

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

816-1-0181.89

Участок изготовления и восстановления деталей оборудования, перерабатывающих
отраслей АПК с программой 300 тыс.руб. в год

Альбом 2

Спецификация оборудования

(стр. I-5I)

Разработано
проектным институтом
"Гипропромсельстрой"

Утверждено и введено в действие
институтом "Гипропромсельстрой"
Приказ от 13.09.89. № 143

Главный инженер института

Главный инженер проекта




С.А.Шестернев

Р.С.Нажметдинов

© ЦИТП Госстроя СССР, 1990

Т.п.р. В16.1-0181.89 Альбом 2

Обозначение	Наименование	Страницы
1	2	3
СА	Содержание альбома	2
ТХ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ	3-14
ТК.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТК	15-18
ОВ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ОВ	19-26
ВК.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ВК	27-30
ЭМ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭМ	31-41
ЭО.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭО	42-49
АОВ.СО1	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АОВ	50-51

Альбом 2

Позиция	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ МЕТАЛЛСРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ.							
1-14 2-6	ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗ- НАЯ СТАНОК ВЦ, ММ-215 РМЦ, ММ-1000 МОЩНОСТЬ, КВТ 11/7,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 2786X1200X1500	1К62А	ШТ	796		38 1163 3135	2	2580
1-26	РАДИАЛЬНО-СВЕР- ЛИЛЬНАЯ ПЕРЕНОСНОЙ СТАНОК НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ, ММ-25 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 1760X915X1970	2К52-1	ШТ	796		3812174605	1	1130
1-21	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ВЕР- ТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬ- НЫЙ СТАНОК НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ, ММ-40 МОЩНОСТЬ, КВТ-4,12 ГАБАРИТЫ, ММ- 1030X825X2635	2Н135	ШТ	796		38 1213 2702	1	1200

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП : НАЖМЕТАЙНОВ : 07.89

НАЧ. ОТА : АНИСИМОВ : 07.89

ГЛ. СПЕЦ. : КАБАНОВ : 07.89

ГЛ. СПЕЦ. : ДРУЖИН : 07.89

НАЧ. ГР. : КУЗНЕЦОВ : 07.89

ИНЖ. 2 К. : ГОРБУНОВА : 07.89

ИН. КОНТР. : БУЛАКОВА : 07.89

816-1-0181.89 - ТХ,СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТААИЯ : ЛИСТ : ЛИСТОВ

РП : 1 : 12

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ

Г. САРАТОВ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И Ф. АПА В ЗАМ. ИНВ. ПОДАТЬ И Ф. АПА В ЗАМ. ИНВ.

Альбом 2

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1- 7	СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНЫЙ КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ РАЗМЕР СТОЛА, ММ 400X1600 МОЩНОСТЬ, КВТ-14,3 ГАБАРИТЫ, ММ- 2570X2252X2430	6Т13-1	ШТ	796		38 1611 1706	1	4250
1- 1	СТАНОК ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ РАЗМЕР СТОЛА, ММ 320X1250 МОЩНОСТЬ, КВТ-10 ГАБАРИТЫ, ММ- 2280X1965X1690	6Т82-1	ШТ	796		38 1621 1604	1	3200
1- 5	ПЛОСКОЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ СТАНОК С ПРЯМОУГОЛЬНЫМ СТОЛОМ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ РАЗМЕР РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТИ СТОЛА ММ-320X1250 МОЩНОСТЬ, КВТ-24 ГАБАРИТЫ, ММ- 4810X2630X2665	3Л722В	ШТ	796		3813132525	1	7000
1- 6	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КРУГОЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ СТАНОК ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР УСТАНОВЛИВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ, ММ-280 НАИБОЛЬШАЯ ДЛИНА УСТАНОВЛИВАЕМОГО	3У131 ВМ	ШТ	796		38 1311 1428	1	5900

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

Альбом 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТИС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ИЗДЕЛИЯ, ММ-710 МОЩНОСТЬ, КВТ-7,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 5620X2585X1982								
1-27	СТАНОК ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ РАЗМЕРЫ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ, ММ 400X50X203 МОЩНОСТЬ, КВТ-5,3 ГАБАРИТЫ, ММ- 1000X665X1230	ЗК-634	ШТ	796		38 1331 1404	1	365	
1-8	ДВУСТОРОННИЙ ПОЛИРОВАЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК ДИАМЕТР ПОЛИРОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ- 180-250 ШИРИНА АБРАЗИВНОЙ ЛЕНТЫ, ММ 25-50 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5/2 ГАБАРИТЫ, ММ- 780X680X1745	ЗВ 852	ШТ	796		38 1337 1208	1	190	
1-29 2-18	ОПОРА ВИБРОИЗОЛИРУЮЩАЯ РЕЗИНОМЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАВНОЧАСТОТНАЯ МИНИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ НАГРУЗКА, КГ- 350 МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ НАГРУЗКА, КГ- 4000 ДИАМЕТР ОПОРЫ, ММ- 147 ВЫСОТА ОПОРЫ, ММ-50	ОВ-31	ШТ	796		41 9211	47	1,560	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-1-0181.89 - ТХ,СО

ЛИСТ

3

23961-02 6

ИНВ. № подл. Подпись и дата

Альбом 2

ИНВ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЪЕМ ИНВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,								
1-15	ПРЕСС МОНТАЖНО-ЗАПРЕССОВОЧНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДВУХСТОЕЧНЫЙ НОМИНАЛЬНОЕ УСИЛИЕ, КН-400 МОЩНОСТЬ, КВТ-3 ГАБАРИТЫ, ММ 1510X640X1970	ОКС 1671М	ШТ	796	52 5133 6301		1	645	
	СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГТЕХОСНАСТКА								
1-19	ПОДСТАВКА ДЛЯ МОЩНОСТИ ПЛИТЫ ГАБАРИТЫ, ММ 1015X700X830	ОРГ- 5144	ШТ	796	52 5182		1	71	
2-20	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ БАЛЛОНОВ СВАРОЧНЫХ ГАБАРИТЫ, ММ-900X850X1300	4407	ШТ	796	45 7000		1	95	
2-17	ТЕЛЕЖКА РУЧНАЯ	08.06.150	ШТ	796	52 5162		4	120	
1- 2	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ-300 ВЫСОТА ПОДЪЕМА ПЛАТФОРМЫ, ММ-900 ГАБАРИТЫ, ММ-1300X780X1370								
	ПРИВЯЗАН:								
	ИНВ, N								

816-1-0181.89 - ТХ,СО

ЛИСТ 4

Альбом 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	--	--	--------------------	----------	-------------------------	-----------------------------	------------------------	------------	--------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

1-23	ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ ОДНОМЕСТНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1320X950X1500	ОРГ- 5365 ТУ 70.0001.073-84	ШТ	796		52 5186		1	225
1- 4	ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ НА ДВА РАБОЧИХ МЕСТА ГАБАРИТЫ, ММ- 2385X920X1076	ОРГ- 5364	ШТ	796		52 5186 6051		1	415
1-12	СТОЛ МОНТАЖНЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 1200X800X600	ОРГ- 1468- 01- 080А	ШТ	796		52 5686 6451		1	88,9
1-11	СТОЛ ДЛЯ ДЕФЕКТОВ- КИ ГАБАРИТЫ, ММ 2400X800X800	ОРГ-1468-01-090А	ШТ	796		52 5186		1	103
2-13	СТОЛ ДЛЯ ЭЛЕКТРО- СВАРОЧНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ 1100X750X650	ОКС- 7523 ТУ 70.0009.036-81	ШТ	796		52 5131 6101		2	200
1-24	ШКАФ С НАБОРОМ УНИ- ВЕРСАЛЬНЫХ ИЗМЕРИ- ТЕЛЬНЫХ ИНСТРУМЕН- ТОВ ДЛЯ ДЕФЕКТОВЩИ- КА ГАБАРИТЫ, ММ- 615X750X1100	ОРГ- 1661	ШТ	796		52 5172 6711		1	88

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-1-0181.89 - ТХ.СО

ЛИСТ 5

23961-02 8

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом 2

ПОЗИЦИЯ:	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБСЛУЖИВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ:	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ:	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА:	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ:	КОЛИЧЕСТВО:	МАССА:
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1-30	ТУМБОЧКА ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ	27955.00,00	ШТ	796	52 5686 6761		12	130
2-19	ТАЛЬНАЯ ГАБАРИТЫ, ММ-850x500x1050	ТУ 70-0188-83						
2-11	ЛАРЬ ДЛЯ КУЗНЕЧНОГО ИНСТРУМЕНТА ГАБАРИТЫ, ММ 1000x500x850	ОРГ-5134	ШТ	796	52 5675		1	45
2-10	ЯЩИК ДЛЯ ПЕСКА ГАБАРИТЫ, ММ 500x500x1000	ОРГ-5139	ШТ	796	52 5675 3751		1	45
1-28	СТАНОК ДЛЯ ОЧИСТКИ СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ ДИАМЕТР ОЧИЩАЕМОЙ ПРОВОЛОКИ, ММ 1,2-3 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ М/МИН-25 МОЩНОСТЬ, КВТ-2,2 ГАБАРИТЫ, ММ-1950x750x1050	ОКС- 4102Т	ШТ	796	52 5133 6061		1	330
1-3	МАНИПУЛЯТОР СТАЦИОНАРНЫЙ, КСНСОЛЬНО-ШАРНИРНЫЙ С АВТОМАТИЧЕСКИМ УРАВНОВЕШИВАНИЕМ ГРУЗА ГРУЗОПОСАСЕМНОСТЬ, КГ-125 ГАБАРИТЫ, ММ-2735x1806x4520	КШ- 160- М1С	ШТ	796	38 6211		6	465

Привязан:

816-1-0181.89-тх,со

Лист 6

23961-02 9

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИНВ. №

ИНВ. N

Альбом 2

М.В. № ПОДА, ПОДПИСЬ И Д.А.Т.А. ВЗАН. ИНВ. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1-16	УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗКИ ЛЕНТЫ РАЗМЕРЬ ЛЕНТЫ, ММ- ТОЛЩИНА-0,3-0,8 ШИРИНА-5-80 ДЛИНА-600 ОБОРУДОВАНИЕ ЛАБОРАТОРИИ, ИЗМЕРЕНИЕ ДЛИН И УГЛОВ.	ГОСТ 70-7680-5201 ТУ 70.0009.102.-84	ШТ	796		52 5113 8601	1	
1-18	ПЛИТА ПОВЕРОЧНАЯ И РАЗМЕТОЧНАЯ С МЕХАНИЧЕСКИМИ ОБРАБОТАННЫМИ РАБОЧИМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ 2-1-630x400	ГОСТ 10905-86	ШТ	796		39 3551	1	65
1-20	ПРИБОР ДЛЯ КОНТРОЛЯ ДЕТАЛЕЙ В ЦЕНТРАХ ВЦ, ММ-250 РМЦ, ММ-1600 ГАБАРИТЫ, ММ-2230x545x825 МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ.	ПБ-1600 ТУ2-034-543-81	ШТ	796		39 4343 1601	1	450
1-22	МАШИНА РУЧНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ДИАМЕТР ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ-125 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,05 ГАБАРИТЫ, ММ-620x144x106	ИЭ-2009 ТУ22-5987-85	ШТ	796		48 3331 2139	1	5,6
		ПРИВЯЗАН:						

АЛФАБОМ 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КУЗНЕЧНОЕ, ПЕЧНОЕ И ТЕРМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
2-5	ВАННА ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ПРИ ЗАКАЛКЕ В МАСЛЕ И ВОДЕ ЕМКОСТЬ МАСЛЯНОЙ ВАННЫ, МЗ-0,17 ЕМКОСТЬ ВОДЯНОЙ ВАННЫ, МЗ-0,17 ГАБАРИТЫ, ММ 1320X850X930	Орг- 3503	ШТ	796		52 5131	1	111,7	
	ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ ПИЩЕВОЙ И МЯСОМОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ								
1-25	УСТАНОВКА ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ИСПЫТАНИЯ КРАНОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1300X500X980	НБК 002.02	ШТ	796		51 3189	1	50	
1-13	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РАСТОЧКИ КОРПУСОВ ГАБАРИТЫ, ММ 400X300X500	РК-1	ШТ	796		51 3189	1	8	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-1-0181.89 - ТХ,СО

ЛИСТ 8

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

АЛЬБОМ 2

ПОЗИЦИЯ:	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.: НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

	ТАЛЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ								
2-12	МАШИНА ЩАРНИРНАЯ ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, ВТ-100 ГАБАРИТЫ (ПРИ ВЫТЯНУТЫХ РАМАХ), ММ 950X1910X1800	АСШ-70 (ШК-1-1,6М) ТУ 26-05-233-76	ШТ	796				1	345
2-14	МАШИНА ПЕРЕНОСНАЯ ДЛЯ МАЦИННОЙ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ МОЩНОСТЬ, КВТ-63,0 ГАБАРИТЫ, ММ-526X400X195	МУКРОН-2-02 ТУ 26-05-433-75	КОМП ЛЕКТ	796		36 4542 4501		1	800
2-7	УСТАНОВКА ПОРОШКОВАЯ ТЕРМОРАСПЫЛИТЕЛЬНАЯ ГАБАРИТЫ, ММ-630X75X315	УПТР- 185	ШТ	796		36 4551		1	3
2-9	ЩИТ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ-700X650X1620	01,02-006	ШТ	796		52 5131		1	168
2-3	ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОЕ, УЛЬТРАЗВУКОВОЕ И ВЬСОКОЧАСТОТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРОПЕЧЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ КАМЕРНАЯ	СНО-6.12.4/ 10 и2	ШТ	796		34 4211 3109		1	4250

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-1-0181.89 - ТХ,СО

ЛИСТ 9

ИНВЕНТАРЬ ПОДПИСЬ И ДАТА

Альбом 2

ИНВ. № ПОДЛ., ПОДЛИТЬ И ДАТА, ВЗМ. ИНВ. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МОЩНОСТЬ, КВТ-72,0 ГАБАРИТЫ, ММ- 1820X2850X2492								
2- 8	ГЕНЕРАТОР ВЫСОКО- ЧАСТОТНЫЙ МОЩНОСТЬ, КВТ-235 ГАБАРИТЫ, ММ 3200X1400X2100 РАСХОД ВОДЫ, Г-6 ЭЛЕКТРОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВА- НИЕ,	ВЧГЗ- 160/ 0,066 ТУ 16-729-314-81	КОМП ЛЕКТ	671		34 42991013	1	3000	
2-16	ПОЛУАВТОМАТ ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ В СРЕДЕ УГЛЕКИСЛОГО ГАЗА ВСЖ-303УЗ МОЩНОСТЬ, КВТ-18,5 ГАБАРИТЫ, ММ- МЕХАНИЗМА ПОДАЧИ- 520X390X190 ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ- 400X180X270 ВЫПРЯМИТЕЛЯ- 600X650X900	A-825M	ШТ	796		4122106902	1	310	
2- 1	СТАНОК НАПЛАВОЧНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТНО С АВТОМАТОМ А-1406 ВЫПРЯМИТЕЛЕМ ВАУ-1201 МОЩНОСТЬ, КВА-135,0 ГАБАРИТЫ, ММ- 2720X1300X3010	У-653M	КОМП ЛЕКТ	671		3441250	1	1370	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-1-0181.89-ТХ,СО

ЛИСТ 10

Альбом 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

2-2	УСТАНОВКА ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ШЕЕК ВАЛОВ МОЩНОСТЬ, КВА-75,0 ГАБАРИТЫ, ММ-2670X1035X1515	011-1-02Н	КОМПЛЕКТ	671		52 5131 6151	1	980
2-15	УСТАНОВКА ДЛЯ РУЧНОЙ ПЛАЗМЕННОЙ СВАРКИ МОЩНОСТЬ, КВА-25 ГАБАРИТЫ, ММ-900X700X1100	УПС- 301	КОМПЛЕКТ	671		34 4151 0009	1	350
1-9	ПРИБОР ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТВЕРДОСТИ МЕТАЛЛОВ ПО МЕТОДУ БРИНЕЛЯ МОЩНОСТЬ, КВАТ-0,25 ГАБАРИТЫ, ММ-840X375X920	2109ТБ ТУ 25-0612.005-83	ШТ	796		4271131043	1	205
1-10	ПРИБОР ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТВЕРДОСТИ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ ПО МЕТОДУ РОКВЕЛЛА ГАБАРИТЫ, ММ-300X535X725	ТР5006 ТУ 25-0612.006-83	ШТ	796		4271132063	1	80

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-1-0181.89 - ТХ,СО

ЛИСТ 11

ИНВ. № подл., подпись и дата, взаим. инв.

Альбом 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1-17	ДЕФЕКТОСКОП МАГНИТНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ МОЩНОСТЬ, КВА=2,5 ГАБАРИТЫ, ММ=1000X600760	МД-50П ТУ 25-06.1700-75	ШТ	796		42 7631 0005	1	250
------	--	----------------------------	----	-----	--	--------------	---	-----

ИНВ.№ ПОДА, ПОДАТЬ И ДАТА, ВЗАМ. ИНВ.№

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-1-0181.89-ТХ.СО

ЛИСТ 12

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.: НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Альбом 2

1, ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ,
ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ
ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ
АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ
И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

1	КРАН ТРЕХХОДОВАЯ НАТЯЖНО-МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ-15ММ	14М1 ТУ 26-07-1061-73	ШТ	796		37 1222 6007	3	
---	---	--------------------------	----	-----	--	--------------	---	--

ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ
АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.

2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012	16	0,75
---	-------------------------------------	-------------------------	----	-----	--	--------------	----	------

3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-20	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019	1	0,9
---	-------------------------------------	-------------------------	----	-----	--	--------------	---	-----

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП : НАКМЕТАИНОВ
НАЧ. ОТА : ПОПОВА
ГЛ. СПЕЦ. : ГУРКИН
НАЧ. ГР. : ГАМАЮНОВА
ИНЖ. : ДЕНИСОВА
Н. КОНТР. : БУЛДАКОВА

07.89
07.89
07.89
07.89
07.89
07.89

816-1-0181.89 - ТК,СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ : СТАДИЯ : ЛИСТ : ЛИСТОВ
РП : 1 : 4
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

ИНВ № подл. Подпись и дата

Альбом 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

	ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
4	ФИЛЬТР-ВЛАГООСТА- ЛИТЕЛЬ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА=0,1-1,0; ДУ, ММ=10 ГАБАРИТЫ, ММ= 86X95X185	22-10X80 ГОСТ 17437-81*Е	ШТ	796		41 5181 0040	3	1,1	
5	КЛАПАН РЕДУКЦИОН- НЫЙ ДУ, ММ=12 ГАБАРИТЫ, ММ= 155X85X185	122-12 (ПКР-12-12) ГОСТ 18468-79*Е	ШТ	796		41 5164 0032	2	1,1	
	ПРИБОРЬ И СРЕДСТВА АВТОМА- ТИЗАЦИИ								
6	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВА- ЮЩИЙ ДИАМЕТР КОРПУСА, ММ 100; ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2;	МПЗ-у ГОСТ 2405-80*	ШТ	796		42 1213 1870	3	0,6	

ПРИВЯЗАН

ИНВ, N

816-1-0181.89-ТК,СО

ЛИСТ 2

ИНВ. N-ПОДПИСАНИЕ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

Альбом 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ. НАИМ.	КОД ИЗМЕРИТЕЛЯ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ								
	2.01. МАТЕРИАЛЫ								
	2.01.01. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 25X1,6	ГОСТ 10704-76*	М	006				32	
	2.01.02. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 18X1,6	ГОСТ 10704-76*	М	006				80	
	2.01.03. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 38X2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				1,500	
	2.01.04. ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				2,700	
	2.01.05. ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				2,700	
	2.01.06. ИЗОЛ	ГОСТ 10296-79	М2	055				4,400	
	2.01.07. РУКАВ РЕЗИНОВЫЙ	Г(1У)-6,3-16-27-У	М	006				39	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-1-0181.89 - ТК, СО

ЛИСТ 3

Инв. № подл. Подпись и дата

Альбом 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

	НАПОРНЫЙ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ	ГОСТ 18698-79*							
--	---------------------------------	----------------	--	--	--	--	--	--	--

	2,01,08, НИППЕЛЬ ДУ, мм=16	ОСТ 26-05-708-87	ШТ	796			13		
--	-------------------------------	------------------	----	-----	--	--	----	--	--

ПРИВЯЗАН:

816-1-0181.89 - тк, со

ЛИСТ 4

Инв. и подл. подписать и дата. Взам. Инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	--	--	-------------------------	-------------------------	-----------------------------	-----------------------	------------	--------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

Альбом 2

	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	ВЕНТИЛЯТОРЫ И ВЕНТАГРЕГАТЫ.								
-В3	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,9Д ИСП.1 НАПР.ВРАЩЕН. ПО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4АА63А2, ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-2750, МОЩНОСТЬ, КВТ-0,37 ГАБАРИТЫ, ММ-430X419X508	В-Ц4- 75 №2,5 Е2,5090 ТУ-22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4217		1	20,7
-В1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №6,3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95А ИСП1 НАПР ВРАЩЕНИЯ ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4А100Л4 П-1440 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ-4,0	В-Ц4 75 №6,3 Е6,3095-2А ГОСТ 5976-73+ ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671		4861244623		1	
-В2	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №4 ИЗ УГЛЕРОДИ	В-Ц4- 75-4 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4411		1	47,6

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП : НАЖМЕДИНОВ
 НАЧ.ОТД. : ПОПОВА
 ГЛ. СПЕЦ. : ФЕДОРКИН
 УНАЧ.ГР. : СУРКОВА
 ВЕД. ИНЖ. : АЕМЧЕНКО
 Н. КОНТР. : БУЛДАКОВА

07.89
07.89
07.89
07.89
07.89
07.89

816-1-0181.89-ОВ.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ : ЛИСТ : ЛИСТОВ
 РП : 1 : 8
 ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЯ
 Г.САРАТОВ

Инв. № подл. Подпись и дата, Взам. инв.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Альбом 2

СТОЯ СТАЛИ 1,0А
ИСП, 1 НАПР, ВРАЩЕН,
ПРО
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ
4А71А4 П-1390 О/М
МОЩНОСТЬ, КВТ-0,55
ГАБАРИТЫ, ММ-762Х
710Х762

-В5 ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ
РАДИАЛЬНЫЙ №4 СТА
ЛЬНО
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ
4АА63В6У2
МОЩНОСТЬ, КВТ-0,25
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ
ОБ/МИН=890

ВКР-4 00.25.6-01
ТУ22-4952-81

КО П 671
ЛЕКТ 000

48 6171

1

45,00

-В4 ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ
РАДИАЛЬНЫЙ №6,3
ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ
СТАЛИ С УГЛОМ ВЫХО
ДА ЛОПАТОК 25
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ
4А90Л6У2 П-935 О/М
МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5
ГАБАРИТЫ, ММ-1114Х
940

ВКР-6,3 00- 25/6
ТУ22-4952-81

КОМП 671
ЛЕКТ

486171445408

1

86

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ И ФИЛЬТРЫ,

6 АГРЕГАТ ДЛЯ СТОСА
ПЫЛИ И МЕЛКОЖ
СТРУЖКИ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
МЗ/ЧАС=700
МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5
ГАБАРИТЫ, ММ-
480Х480Х1850

ПА 212М

ШТ 796

48 6320

5

160

ПРИВЯЗАН:

816-1-0181.89-ОВ.СО

ЛИСТ 2

ИВ. № подл. Подпись и дата. ВЗЯТ ИВМ

ИВ. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ. НАИМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ. КОД	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	---	--	--------------------------	------------------------------	-----------------------------	-----------------------	------------	--------------------------------

Альбом 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	2.01. ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ,								
	2.01.01. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА, КГ- 0,74	В,00, 00-03 (СЕРИЯ 5,904-38)	ШТ	796				1	
	2.01.02. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА, КГ- 1,27	В,00, 00-08 (СЕРИЯ 5,904-38)	ШТ	796				1	
	2.01.03. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА, КГ- 1,74	В,00, 00-12 (СЕРИЯ 5,904-38)	ШТ	796				1	
	2.01.04. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА, КГ- 0,79	Н,00, 00-03 (СЕРИЯ 5,903-38)	ШТ	796				1	
	2.01.05. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА, КГ-	Н,00, 00-08 (СЕРИЯ 5,904-38)	ШТ	796				1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-1-0181.89-0В,СО

ЛИСТ 3

ИНВ, №подл, подпись и дата, взят, инв, N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ.	ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Альбом 2

1,24								1	
2,01.06. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА, КГ- 1,95	Н,00, 00-15 (СЕРИЯ 5,904-38)	ШТ	796					1	
2,01.07. ДЕФЛЕКТОР	А,00, 000-03 (СЕРИЯ 1,494-32)	ШТ	796					1	
2,01.08. ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ВЭПШ10 (СЕРИЯ 1,494-38)	ШТ	796					1	
2,01.09. ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ВЭПШ12 (СЕРИЯ 1,494-38)	ШТ	796					3	
2,01.10. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р200Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	АЗД133,000 (СЕРИЯ 5,904-13)	ШТ	796					5	
2,01.11. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р250Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	АЗД133,000- 01 (СЕРИЯ 5,904-13)	ШТ	796					1	
2,01.12. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р400Р С РУЧНЫМ	АЗД133,000- 03 (СЕРИЯ 5,904-13)	ШТ	796					2	

ИНВ. № подл. ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

Б16-1-0181.89 - ОБ,СО

23961-02 23

ЛИСТ 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Альбом 2

	УПРАВЛЕНИЕМ							
	2,01,13. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р630Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	АЗА136,000 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ				3	
	2,01,14. УЗЕЛ ПРОХОДА С КЛАПАНОМ, С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ БЕЗ КОЛЬЦА ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА ДУ, ММ-500	УП2-05 (СЕРИЯ 5,904-45)	ШТ				1	87,1
	2,01,15. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- А-100, Б=0,5	АЗ-804	М				9,400	
	2,01,16. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- А200 Б=0,5	АЗ-804	М				13,800	
	2,01,17. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- А250 Б=0,6	АЗ-804	М				32	

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

816-1-0181.89 - ОБ.СО

ЛИСТ 5

23961-02 24

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ. НАИМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Альбом 2

	2.01.18. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН-КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- А315 Б=0,6	А3-804	М		006		27	
	2.01.19. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН-КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- А355 Б=0,6	А3-804	М		006		7,700	
	2.01.20. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН-КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- А400 Б=0,6	А3-804	М		006		3,900	
	2.01.21. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН-КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- А500 Б=0,7	А3-804	М		006		2,200	
	2.01.22. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН-КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- А560 Б=0,7	А3-804	М		006		33	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-1-0181.89 - ов.со

ЛИСТ 6

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Вязм. Инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ.	ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Альбом 2

2.01.23.	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74+ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- А630 Б=0,7	А3-804	М	006				33,100	
2.01.24.	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74+ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- А800 Б=0,7	А3-804	М	006				1,700	
2.01.25.	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74+ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- А1000 Б=1,0	А3-804	М	006				3	
2.01.26.	ЛЮЧСК ДЛЯ ЧИСТКИ ВОЗДУХОВОДОВ		ШТ	796				21	
2.01.27.	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А038	ШТ	796				4	0,3
2.01.28.	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А039	ШТ	796				5	0,4
2.01.29.	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А040	ШТ	796				5	1,0
2.01.30.	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СЕТ-		М	006				0,200	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-1-0181.89-ов.со

ЛИСТ 7

ИНВ. ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЪЕЗДА

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Альбом 2

КА ИЗ ПРОВОЛОКИ
ГОСТ 14964-79*
МАССА, КГ-0,1

2,02.
МАТЕРИАЛЫ

2.02.01. ЭМАЛЬ

ПФ-115
ГОСТ 6465-76*

КГ 166

54,500

2.02.02. ГРУНТОВКА

ГФ-020
ГОСТ 25129-82

КГ 166

54,500

2.02.03. РУКАВ ГИБКИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ

P-I-ЦА-150-1,5
ТУ 22-1.016-231-86

ШТ 796

5 20

2.02.04. РУКАВ ГИБКИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ

P-II-СХ-100-15
ТУ 22-1.016-231-86

ШТ 796

1 11

ПРИВЯЗАН:

816-1-0181.89 - ов.со

ЛИСТ 8

ИНВ, N

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ.

АЛБОМ 2

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА ИЗЯМ. ИНВ. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1, ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СИСТЕМА ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СТОКОВ ЗАГРЯЗНЕННЫХ ВЗВЕШЕННЫМИ ВЕЩЕСТВАМИ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,								
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ=15	1548р2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2211 1010	2	0,75	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ=20	1548р2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2212 1009	1	0,9	
	СИСТЕМА ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,								
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ	1548р2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1010	4	0,75	
						ПРИВЯЗАН			
						ИНВ N			
						ГИМ НАЖМЕТАИНОВ	07.89		
						НАЧ. ОТА СВИРЕПОВ	07.89		
						НАЧ. ГР. СЫРКИНА	07.89		
						ИНЖ. 2 К. НИКИТИНА	07.89		
						816-1-0181.89 - вк, со			
						СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	СТААИЯ: ЛИСТ: ЛИСТОВ	РП: 1: 4	
						И.Н. КОНТР. БУЛДАКОВА	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЯ	Г. САРАТОВ	

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	--	--	--------------	-------------------------	-----------------------------	-----------------------	------------	--------------------------------

Альбом 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДУ, мм-15	ГОСТ 18722-73*							
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-32	1548Р2 ГОСТ 18722-73* ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1009		3	2,7
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-50	1548Р2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2214 1034		1	5,8

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИВЗМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

816-1-0181.89 - ВК.СО

ЛИСТ 2

Альбом 2

ИНВ. № подл. подпись и дата. ЮЗМ. И.Н.В.Н

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА : ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ : КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : КОЛИЧЕСТВО : МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

2, ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯЧНИКОМ СИСТЕМА ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СТОКОВ ЗАГРЯЗНЕННЫХ ВЗВЕШЕННЫМИ ВЕЩЕСТВАМИ									
2.01, МАТЕРИАЛЫ									
2.01.01, ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ Д 16	ПНА16Т ГОСТ 18599-83*	М		006				36	0,092
2.01.02, ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ, мм-25	ПВА 25СЛ ГОСТ 18599-83*	М		006				19	0,15
2.01.03, ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ, мм=50	Тк-ПНА-50 ГОСТ 22689,3-77	М		006				47	
СИСТЕМА ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ									
2.02, МАТЕРИАЛЫ									
2.02.01, ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ	ПНА16Т ГОСТ 18599-83*	М		006				29	0,092

ПРИВЯЗАН:
И.Н.В.Н

816-1-0181.89 - ВК,СО

ЛИСТ 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ВАРИАНТ, ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	НАИМ.	КОД	ИЗГОТОВИТЕЛЯ	МАТЕРИАЛА	ТЫС. РУБ.	ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Альбом

А 16

2.02.02. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ
ДУ, мм-32

ПВА 32СЛ
ГОСТ 18599-83*

М 006

10 0,23

2.02.03. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ
ДУ 50

ПВА 50СЛ
ГОСТ 18599-83*

М 006

24 0,534

2.02.04. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
ДУ, мм-50

ТК-ПНА-50
ГОСТ 22689,3-77

М 006

15

2.02.05. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
ДУ, мм-100

ТК-ПНА-100
ГОСТ 22689,3-77

М 006

29

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-1-0181.89-вк,со

ЛИСТ 4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ФОРМ. ИНВ. №

ЛЛ650М 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ		НАИМ.	КОД		ТЫС. РУБ	ЕДИНИЦЫ	ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В								
1	РОЗЕТКА,	РШ 30-0-К-25/380У4 ТУ 16-526,372-80Е	ШТ	796		34 2492		2	
2	ВИЛКА,	ВШ 30-К-25/ 380У4 ТУ 16-526,372-80Е	ШТ	796		34 2492		2	
3	ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛО- РОЕ РТЛ-1005 1,0А	ПМЛ- 122002В ТУ 16-644,001-83	ШТ	796		34 2724 3217		1	
4	ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛО- РОЕ РТЛ-1006 1,6А	ПМЛ- 122002В ТУ 16-644,001-83	ШТ	796		34 2724 3217		1	
5	ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛО- РОЕ РТЛ-1007 2,6А	ПМЛ- 122002В ТУ 16-644,001-83	ШТ	796		34 2724 3217		1	

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП : НАЖМЕТАИНОВ :
 НАЧ. ОТА. : КАЛГАНОВ :
 ГЛ. ИН. ОТ. : ПАЯКИН :
 ГЛ. СПЕЦ. : РОМАНЕНКО :
 НАЧ. ГР. : ТЕРЕХИНА :
 ИНЖЕНЕР : ГЕРАСИМОВА :
 И. КОНТР. : БУЛДАКОВА :

816-1-0181.89 - эм. со

СПЕЦИФИКАЦИЯ
ОБОРУДОВАНИЯ

СТААИЯ : ЛИСТ : ЛИСТОВ
 Р : 1 : 11
 ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
 Г. САРАТОВ

ИНВ. N. ПЛАН. УПОДЛИНСЬ И ДИПТАВЪЗЯМ. ИНВ. N. 2

Листом 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

6	ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛО- РОЕ РТЛ-1010 6,0 А	ПМЛ- 1220028 ТУ 16-644,001-83	ШТ			34 2724 3217	1	
---	---	----------------------------------	----	--	--	--------------	---	--

КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВ-
ЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИВОООВ НАПРЯЖЕ-
НИЕМ АО 1000В,

7	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5110-2974 УХЛ4 ТУ16-536,042-76	ШТ			3435462401	1	
---	-----------------	------------------------------------	----	--	--	------------	---	--

8	ЯЩИК НАВЕСНОЯ ДВА САЛЬНИКА, 1 (1 СВЕРХУ, 1 СНИЗУ) ТОК ВСТАВКИ 100А	РУС М 8103-40А0АУ1 ТУ 16-87ИУКЖ, 656335,074ТУ	ШТ			34 3546	3	
---	--	---	----	--	--	---------	---	--

9	ЯЩИК НАВЕСНОЯ ДВА САЛЬНИКА, 2 (1 СВЕРХУ, 1 СНИЗУ) ТОК ВСТАВКИ 150 А	РУС М 8102-А370ВУ1 ТУ 16-87ИУКЖ, 656335,074ТУ	ШТ			34 3546	1	
---	---	---	----	--	--	---------	---	--

10	ЯЩИК НАВЕСНОЯ ТРИ САЛЬНИКА, 2 (2 СВЕРХУ, 1 СНИЗУ) ТОК ВСТАВКИ 350А	РУС М 8102-4Г70ВУ1 ТУ 16-87ИУКЖ, 656335,074ТУ	ШТ			34 3546	1	
----	--	---	----	--	--	---------	---	--

11	ЯЩИК НАВЕСНОЯ	РУС М 8102,4670ВУ1	ШТ			34 3546	1	
----	---------------	--------------------	----	--	--	---------	---	--

ПРИВЯЗАН:

816-1-0181.89 - ЭМ.СО

ЛИСТ 2

ИНВ. № подл. 1 ПОДЛИСЬ Н. Д. Р. П. А. В. З. А. М. Н. О. В. № 2

Всего 2

ПОЗИЦИЯ:	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

	: ДВА САЛЬНИКА, 2 : :(1СВЕРХУ, 1СНИЗУ) : :ТОК ВСТАВКИ : : 400А :	: ТУ 16-87ИУКЖ, : : 656335,074ТУ :						
--	---	---------------------------------------	--	--	--	--	--	--

12	: ЯЩИК НАВЕСНОЙ : : ДВА САЛЬНИКА, 2 : :(1СВЕРХУ, 1СНИЗУ) : :ТОК ВСТАВКИ : : 600 А :	: РУС М 8102-А570ГУ1 : ШТ : : ТУ 16-87ИУКЖ, : : 656335,074ТУ :		796		34 3546		1
	: КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА С : : ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ И ВЫКЛЮЧА- : : ТЕЛЯМИ, :							

13	: ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ : :ТОК ПЛАВКИХ ВСТА- : :ВОК ПРЕДОХРАНИТЕ- : :ЛЕЯ : : НПН2-60; : : 1Х16; 1Х63 А : : ПН2-100; : : 3Х100А : : С УКАЗАТЕЛЯМИ СРА- : : БАТЪВАНИЯ, : : (ШР1) :	: ШР11- 73703-22УЗ : ШТ : : ТУ 16-536,506-76 :		796		343343		1
----	--	---	--	-----	--	--------	--	---

14	: ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ : :ТОК ПЛАВКИХ ВСТА- : :ВОК ПРЕДОХРАНИТЕ- : :ЛЕЯ : : НПН2-60; : : 2Х6, 3; 1Х10; 1Х16 : : ПН2-100; : : 2Х31, 5; 1Х40; 1Х100 : : А : : С УКАЗАТЕЛЯМИ СРА- :	: ШР11- 73509-22УЗ : ШТ : : ТУ 16-536,506-76 :		796		343343		1
----	--	---	--	-----	--	--------	--	---

: ПРИВЯЗАН :

: ИВ, N

816-1-0181.89-эм.со

: ЛИСТ :
3

ИВ, N - подл. подл. № 6. И ДАТА ВЗЯТИ ИВ, N

ДЛЯ ОТЧЕТА

Инв. № по акту, паспорт, завод. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
15	БАТЬВАНИЯ, (ШРЗ) ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ: ЧПН2-60; 1x6,3; 1x25 А ПН2-100; 2x31; 5; 2x63 А ПН2-250; 1x120; 1x250 А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ, (ШР2)	ШР11- 73510-22УЗ ТУ 16-536,506-76	ШТ	796		343343	1	
16	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ: ЧПН2-60; 1x6,3; 1x10А ПН2-100; 2x31, 5; 1x40; 1x100; 1x50 А ПН2-250; 2x120 А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ, (ШР4)	ШР11- 73510-22УЗ ТУ 16-536,506-76	ШТ	796		343343	1	
17	ЯЩИК, ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ЯВШ 2-25УЗ ТУ 16-536,007-72	ШТ	796		343422	1	
18	ВИЛКА ЩЕПСЕЛЬНАЯ, ПРИВЯЗАН: ИНВ. N	ВШ-П- 20- IP43-01-	ШТ	796		34 6436 2231	1	

816-1-0181.89 - эм, со

Доб. 60 м 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

	: 220 В, 10 А, ДВУХ-ПОЛУСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ,	: 10/220 ТУ 16-526,463-79						
19	: РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220 В, 10 А, ДВУХПОЛУСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	: РШ-П- 20-0- IP43-01- 10/220 ТУ 16-526,463-79	: ШТ	: 796		: 34 6436 2211	: 1	
	: КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
20	: КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 4X2,5-0,66	: АВВГ ГОСТ 16442-80*	: КМ	: 008		: 35 2222 1125	: 0,036	
21	: КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 3X120-1	: АВВГ ГОСТ 16442-80*	: КМ	: 008		: 35 3771 5347		
			: Т	: 168				
22	: 3X70+1X25-1	: АВВГ ГОСТ 16442-80*	: КМ	: 008		: 35 3771 5394		
			: Т	: 168				
23	: 3X120+1X35-1	: АВВГ ГОСТ 16442-80*	: КМ	: 008		: 35 3771 5396		
			: Т	: 168				

: ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N _____

816-1-0181.89-эм.со

: ЛИСТ :
: 5 :

ИНВ. N= ПОД П. ПОДАТЬСЯ И Д. В. П. П. В. З. А. М. И. Н. В. N

2
ДЛЯ
ДЛЯ

ПОЗИЦИЯ:	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО ВАНЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ: ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: ИЗГОТОВИТЕЛЯ: НАИМ, КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВА НИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО ВАНЯ, КГ
----------	---	--	--	----------------------------	---------------------------------	------------------------------	----------------	---

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

24	3X150+1X50-1	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ Т	008 168		35 3771 5397			
25	КАБЕЛЬ ПЕРЕНОСНЫ ГИБКИЙ 2X1,5+1X1,0	КГ ГОСТ 13497-77*E	КМ	008		35 4441 0147		0,003	
26	3X1,0+1X1,0	КГ ГОСТ 13497-77*E	КМ	008		35 4441 0162		0,022	
27	ПРОВОД 2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*E	КМ	008		35 5133 0106		0,476	
28	2,5-380	АПВ ГОСТ 6323-79*E	КМ	008		35 5133 0107		0,018	
29	3,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*E	КМ	008		35 5133 0108		0,067	
30	4,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*E	КМ	008		35 5133 0109		0,010	
31	5,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*E	КМ	008		35 5133 0110		0,036	
32	6,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*E	КМ	008		35 5133 0111		0,030	

ПРИВЯЗАН:
:
:
:
ИНВ, N

816-1-0181.89-эм.сo

ЛИСТ
6

23961-02 37

ИНВ. N- по д. / подпись и дата / ВЗНМ. ИИИ

Дальформ-2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	--	--	--------------	-------------------------	-----------------------------	------------------------	------------	--------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

33	8,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*E	КМ	008		35 5133 0112		0,072	
34	10,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*E	КМ	008		35 5133 0113		0,009	
35	16,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*E	КМ	008		35 5133 0114		0,027	
36	25,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*E	КМ	008		35 5133 0115		0,007	
37	35,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*F	КМ	008		35 5133 0116		0,030	
38	50,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*E	КМ	008		35 5133 0117		0,087	
39	70,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*E	КМ	008		35 5133 0118		0,004	
40	120,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*E	КМ	008		35 5133 0120		0,012	
41	КОНЦЕВЬЕ ЗАДЕЛКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ, СЕЧЕНИЕМ:	ПКВ	ШТ	796				14	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-1-0181.89 - эм, со

ЛИСТ 7

23961-07 38

ИНВ. N 0001 ПРАЙСЪ. И ДРУГ. ОБЪЕМНИКЪ

Лист 50М.2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	---	--	----------------------------	----------------------------	--------------------------------	--------------------------	------------	--------------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

	25-70 кв, мм								
42	КОНЦЕВЫЕ ЗАДЕЛКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ЧЕТЫРЕЖИЛЬНСГО КАБЕЛЯ, СЕЧЕНИЕМ: 95-150 кв, мм	ПКВ	ШТ	796				4	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-1-0181.89-эм.со

ЛИСТ 8

Инв. № подл. Упомянулось и д.п.т.н. в з.п.м. инв. №

Листом 2

ПОЗИЦИЯ:	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

	ЛЕНА ВЬСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 32ММ, ПВД (ПНП) 32С		Т	168				0,006	
	2.03.03, ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЬСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 40ММ, ПВД (ПНП) 40С	ГОСТ 18599-83*	КМ	008				0,007	
	2.03.04, ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЬСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 50ММ, ПВД (ПНП) 50С	ГОСТ 18599-83*	КМ	008				0,005	
	2.03.05, ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЬСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 63ММ, ПВД (ПНП) 63С	ГОСТ 18599-83*	КМ	008				0,025	
	2.03.06, ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЬСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 75ММ, ПВД (ПНП) 75С	ГОСТ 18599-83*	КМ	008				0,010	
	2.03.07, ТРУБА С ОДИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0,012	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-1-0181.89-ЭМ.СО

ЛИСТ 10

Ц.в. N-2 П.А.Д. П.А.П.С.Б. Н. Д. П. П. П. 63М. ПНВ. N1

Листом 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

	ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25ММ, ПВХ-В-Р ЭП25У		Т	168			0,003	
	2.04, ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ							
	ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА							
	2.04.01, ВВОД ГИБКИЙ	К1082 УЗ ТУ 36.1684-85	ШТ	796			8	
	2.04.02, ВВОД ГИБКИЙ	К1085 УЗ ТУ 36.1684-85	ШТ	796			3	
	2.04.03, ВВОД ГИБКИЙ	К1087 УЗ ТУ 36.1684-85	ШТ	796			2	
	2.04.04, СТОЯКА	К313 УХЛ2	ШТ	796			4	

ПРИВЯЗАН:

816-1-0181.89 -ЭМ.СО

ЛИСТ 14

ИНВ, N

ИНВ. N 2 ПОДЛ. ПОДАПИСЬ Н. ДАНИЛА БЭЗЯН. КИВ. N 1

ЛЛ660М 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВА- НИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
---------	--	---	----------------------------	----------------------------	----------------------------------	-------------------------------	-----------------	---

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ЭЛЕКТРОСВЕЩЕНИЕ АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В								
1	ПАКЕТНАЯ ВЫКЛЮЧА- ТЕЛЬ С ДВУМЯ САЛЬ- НИКАМИ ИСПОЛНЕНИЕ IV	ПВ3-10 ОСТ 16.0.526.001- 77	ШТ	796		34 2829		3	
2	ПАКЕТНАЯ ВЫКЛЮЧА- ТЕЛЬ С ДВУМЯ САЛЬНИКАМИ ИСПОЛНЕНИЕ IV КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ЭНЕРГИИ ПРИ НАПРЯЖЕНИИ АС 1000 В.	ПВ2-10 ОСТ 16.0.526.001- 77	ШТ	796		432460		2	
3	ШКАФ РАСПРЕДЕЛИ- ТЕЛЬНЫЙ, 380, 160А, БЕЗ ВВОДНОГО АВТО- МАТА С ФИДЕРНЫ- МИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ: ВА51-29 С РАСЦЕПИ-	ПР8501-1010-1У3 ТУ 16-656.038-84	ШТ	796		34 3317		1	

ПРИВЯЗАН

ИНР N

ГИП : НАЖМЕДИНОВ
 НАЧ. ОТА : КАЛГАНОВ
 ГЛ. ИНЖ. : ПАВКИН
 ГЛ. СПЕЦ. : РОМАНЕНКО
 НАЧ. ГР. : КАРЧЕВСКАЯ
 ИНЖ. I КАТ. : СЛАНСКАЯ
 И.М. КОНТР. : БУЛДАКОВА

Вашинг 07.89
Кал 07.89
Кал 07.89
Кал 07.89
Кал 07.89
Кал 07.89
Кал 07.89

816-1-0181.89 - эо.со

СПЕЦИФИКАЦИЯ
ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ : ЛИСТ : ЛИСТОВ
 Р : 1 : 8
 ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
 Г. САРАТОВ

ИНВ. N. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ

Альбом 2

ПОЗИЦИЯ :	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
-----------	--	--	----------------------------	-------------------------	-----------------------------	---------------------------	------------	--------------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

	ТЕЛЯМИ; 2X10 А; ВА51-31 С РАСЦЕПИ- ТЕЛЯМИ; 3X10; 1X16 А;								
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
4	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬ- НАЯ, 220 В, 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТА- МИ, С ТРЕТЬИМ ЗА- ЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАК- ТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТА- НОВКИ	РШ-П- 20-0- 04-10/ 220 ТУ 16-526,463-79	ШТ	796		34 6433 1242		23	
5	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬ- НАЯ, 220 В, 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТА- МИ, С ТРЕТЬИМ ЗА- ЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАК- ТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТА- НОВКИ	РШ-П- 20-0- IP43- 01- 10/220 ТУ 16-526,463-79	ШТ	796		34 6436 2211		20	
6	ВИЛКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220 В, 10 А, ДВУХПО- ЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ	ВШ-П-2-02- 10/220 ТУ 16-526,463-79	ШТ	796		34 6432 2141		18	
7	ВИЛКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220 В, 10 А, ДВУХ- ПОЛЮСНАЯ, С ПЛОС- КИМИ КОНТАКТАМИ, С	ВШ-П- 20- IP43-01- 10/220 ТУ 16-526,463-79	ШТ	796		34 6436 2231		13	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-1-0181.89 - эо,со

ЛИСТ
2

ИНВ. №-ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРМ. ИНВ. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм.	Код завода	Код оборудования	Цена единицы	Количество	Масса	
									ИЗГОТОВИТЕЛЯ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ,								
	СВЕТОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,								
8	СВЕТИЛЬНИК	НСП02-100/Р 54-01 ТУ 16-535,735-73	ШТ			346111		1	
9	СВЕТИЛЬНИК	НСП17-500- 004 УЗ ТУ 16-545,341-80	ШТ			34 6111 1212		1	
10	СВЕТИЛЬНИК	ГСП18-250- 004 УЗ ТУ 16-676,112-85	ШТ			34 6114		13	
11	СВЕТИЛЬНИК	ГСП18-250- 005 УЗ ТУ 16-676,112-85	ШТ			34 6114		18	
12	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	БК 230-240- 100 ГОСТ 2239-79*	ШТ			346611		1	
13	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	Г 230-240- 500 ГОСТ 2239-79	ШТ			346612		1	
14	ЛАМПА ДУГОВАЯ РТУТНАЯ МЕТАЛЛОЛОГЕННАЯ	АРИ- 250-5 У1 ТУ 16-545,350-81	ШТ			34 6752 1104		31	
		ПРИВЯЗАН:							

ИНВ. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. N

816-1-0181.89 - эо,со

ЛИСТ 3

23961-02 45

Добавом 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ. НАИМ.	ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
15	ПРОВОД 2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106		0,300	
16	1,0-380 В	ПВЗ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5113 0303		0,190	
17	КАБЕЛЬ СИЛОВОЯ 2X2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1109		0,105	
18	3X2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1117		0,010	
19	4X2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1125		0,045	
20	ПРОВОД 4X2,5	АВТВУ ТУ 16.К71-015-87	КМ	008		35 5133 0505		0,105	

Привязан:

ИНВ, N

816-1-0181.89-эо.со

ЛИСТ 4

23961-02 46

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

2, ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ								
ПОДРЯЧНИКОМ								
ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ								
2,01, ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ,								
2,01,01, ЛЕНТА 3,0X40	ГОСТ 6009-74*	Т	168				0,024	
2,01,02, ЛИСТ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 6,0	ГОСТ 19903-74*	Т	168				0,009	
2,01,03, СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ СБЫЧНАЯ ТОЧНОСТИ 6	ГОСТ 2590-71*	Т	168				0,007	
2,02, ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
2,02,01, ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛАВИШНЫЙ, 220 В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	0-1- IP44- 17-6/ 220 ГОСТ 7397-76*E	ШТ	796				1	
2,03, ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								

ПРИВЯЗАН:

816-1-0181.89-эо,со

ЛИСТ 1

23961-02 47

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИ ИНВ. №

Альбом 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ, КОД	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	--	--	-----------------------------	---------------------------------	--------------------------------	--------------------------	------------	---

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.03.01, КРОНШТЕЙН	К986У3	ШТ	796				9	
	2.03.02, ХОМУТИК	С437У2	ШТ	796				16	
	2.03.03, ШВЕЛЛЕР	УСЭК54У3 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				3	
	2.03.04, УГОЛОК	УСЭК55У3 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				24	
	2.03.05, УГОЛЬНИК	УСЭК58У3 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				18	
	2.03.06, АНКЕР	УСЭК64У3	ШТ	796				9	
	2.03.07, ПРИЖИМ	УСЭК65У1 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				23	
	2.03.08, ЦАЙБА ЦАРАПАКШАЯ	УСЭК76У1 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				176	
	2.03.09, ШПИЛЬКА	УСЭК81-1У1 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				3	
	2.03.10, ШПИЛЬКА	УСЭК81-3У1 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				48	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-1-0181.89-эо, со

ЛИСТ 2

ИНВ. N ПОДАТ. ПЛАТ. ИСХ. И ДАТА ВЗЯТИИ ИНВ. N

Лист 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.03.11. ПЛАНКА	УСЭК84у3 Ту 36-2355-80	ШТ	796				23	
	2.03.12. СТОЯКА УНИВЕРСАЛЬНАЯ	К120у3	ШТ	796				8	
	2.03.13. МУФТА НАТЯЖНАЯ	К804у3	ШТ	796				9	
	2.03.14. АНКЕР ПРОХОДНОЙ	К809 БУЗ	ШТ	796				9	
	2.04. ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.04.01. БЛОК ЗАЖИМОВ	БЗП23-4М25	ШТ	796				30	
	2.05. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2.05.01. УГОЛОК ПЕРФОРИРОВАННЫЙ	К237у2	ШТ	796				1	
	2.05.02. КОРСЬ ПРЯМОЯ, ДЛИНОЙ 3000ММ	У1080 УЗ	ШТ	796				2	
	2.05.03. ЛОТСК ПРЯМОЯ ШИРИНОЙ 100 ММ	НЛ10- П2, Р7 УЗ	ШТ	796				12	

ПРИВЯЗАН:

816-1-0181.89-90.00

ЛИСТ 3

Лист № подл. Подпись и дата

Листом 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	---	--	-------------------	-------------------------	-----------------------------	-----------------------	------------	--------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.05.04, ПРИЖИМ	НЛ-ПР УЗ	ШТ	796			28		
	2.05.05, КОРСЬКА ТРОСОВАЯ	У230УЗ	ШТ	796			21		
	2.05.06, ПОЛКА	К1160ЦУТ1,5	ШТ	796			7		
	2.05.07, СТОЯКА КАБЕЛЬНАЯ	К1150ЦУТ1,5	ШТ	796			7		
	2.05.08, ЛОТСК УГЛОВОЙ	НЛ-У45УЗ	ШТ	796			2		
	2.05.09, АЕРЖАТЕЛЬ	НЛ-АУЗ	ШТ	796			2		

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-1-0181.89-эо.со

ЛИСТ 4

ИНВ. N 2 ПО ФАК. ПЛАТОНСЬ И ДЯТЛН. ЮЗЯМ. ИНВ. N 2

Дальбом 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

	1, ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ							
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ							
1	ДАТЧИК-РЕЛЕ НАПОРА ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ: 0,1 КПА ВОЗДУХ	АН-2,5	ШТ	796		42 1872		1
2	УКАЗАТЕЛЬ СВЕТОВОЙ АВАРИИ	СУП-МУ2	ШТ	796		34 4995 2031		1
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
3	ПРОВОД 2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106		0,025
	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ,							
4	ТРУБА С ОДНИМ РАСХОДОМ ТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ, НАРУЖНЫМ	ТУ 6-19-215-83	КМ	008		22 4821		0,010
			Т	168				0,002

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП : НАЖМЕТАИНОВ
 НАЧ. ОТА : КАЛГАНОВ
 ГЛ. ИНЖ. : ПАЯКИН
 ГЛ. СПЕЦ. : ХОМЯКОВ
 НАЧ. ГР. : РОДИОНОВА
 УН. КОНТР. : БУЛДАКОВА

07.89
 07.89
 07.89
 07.89
 07.89

816-1-0181.89 - АОВ.СО1

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ : ЛИСТ : ЛИСТОВ
 РП : 1 : 2
 ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
 Г. САРАТОВ

Инв. № подл. Подпись и дата. Инв. №

ПОЗИЦИЯ:	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД НАИМ. КОД	КОД ОБОРУДОВА-	ЦЕНА ЕДИ-	КОЛИЧЕ-	МАССА	НИЦЫ	СТВО	ЕДИНИЦЫ
						ТЫС. РУБ		ОБОРУДО-			ВАНИЯ, КГ

Альбом 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

ДИАМЕТРОМ: 25MM, ПРХ-В-Р ЭЛ25У									
-----------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ИНВ. N - ПОДЛ. ПАЛПС И Д. ПТЯ 83АМ. ННВ. N 4

ПРИВЯЗАН:
ИНВ. N

816-1-0181.89- АОВ.СО1

ЛИСТ
2