

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
705-5-045с.89

РЕЗЕРВУАРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ДЛЯ
АГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ
ОБЪЕМАМИ 50 (80.125.200.320.
500.800.1250.2000.3200)м³

АЛЬБОМ 3

МП МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
705-5-045с89

РЕЗЕРВУАРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ДЛЯ
АГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ
ОБЪЕМАМИ 50 (80.125.200.320.
500.800.1250.2000.3200)м³

АЛЬБОМ 3
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

- | | | |
|----------|----|---|
| Альбом 1 | ПЗ | Пояснительная записка |
| | КМ | Конструкции металлические |
| Альбом 2 | ЛМ | Основные положения по производству
монтажных работ |
| Альбом 3 | МП | Монтажные приспособления |
| Альбом 4 | С | Сметы |

РАЗРАБОТАН

ГИПРОКОКСОМ

главный инженер института *А.А.Тараканов*

главный инженер проекта *В.Д.Школьный*

А.А.ТАРАКАНОВ

В.Д.ШКОЛЬНЫЙ

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖОМ

главный инженер института *И.С.Гольденберг*

главный инженер проекта *А.В.Рохин*

И.С.ГОЛЬДЕНБЕРГ

А.В.РОХИН

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН
В ДЕЙСТВИЕ

МИНИСТЕРСТВОМ
МЕТАЛЛУРГИИ СССР
ПРИКАЗ ОТ 31.07.89

№62

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
K5.0240.32.00.0305	Приспособление для формообразования, Сборочный чертеж.	5	П86.07.01.03	Швеллер	22
K5.0240.32.00.05	Швеллер	6	П86.07.01.05	Швеллер	22
K5.0240.32.00.03	Косынка	6	П86.07.02.00.СБ	Балка. Сборочный чертеж	23
K5.0240.32.01.01	Скоба	6	П86.07.02.00	Балка (5 листов)	24
K5.0240.32.00.04	Пластина	6	П86.07.02.01	Скоба	25
K5.0240.32.00.10	Косынка	7	П86.07.03.00.СБ	Лестница. Сборочный чертеж.	25
K5.0240.32.00.07	Пластина	7	П86.07.02.06.	Гайка	25
K5.0240.32.00.08	Стяжка	7	П86.07.03.00	Лестница (3 листа)	25
K5.0240.32.03.0E	Ловитель	7	П86.07.02.02	Ловитель	26
K5.0240.32.00.12	Уголки	8	П86.07.04.00	Площадка	27
K5.0240.32.00.11	Уголки	8	П86.07.04.00.СБ	Площадка. Сборочный чертеж	27
K5.0240.32.00.00	Приспособление для формообразо- вания. (2 листа)	9	П86.07.04.05.	Основание	28
15-1336.04.00.01	Уголок	9	П86.07.02.03	Пластина	28
15-1336.04.00.06	Уголок	9	П86.07.02.01	Кронштейн	28
15-1336.04.00.00.СБ.	Открытая монтажная. Сборочный чертеж	10	П86.07.04.06	Основание боковое	28
15-1336.04.00.00	Открытая монтажная (2 листа)	10	П86.5.07.00.00.СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного	
K5.0240.02.00.00.СБ	Устройство для раскатки рулонов. Сборочный чертеж	11		стыка. Сборочный чертеж.	29
K5.0240.02.00.00	Устройство для раскатки рулонов	12	П86.5.07.02.00.СБ	Балка. Сборочный чертеж	30
K5.0240.02.00.02	Штырь	12	П86.5.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного	
K5.0240.02.02.00	Щека тяговая	12		стыка (2 листа)	31
K5.0240.02.02.01	Ступица	12	П86.5.07.02.00	Балка (2 листа)	31
K5.0240.02.01.02.СБ.	Крестовина. Сборочный чертеж	13	П86.5.07.01.00	Площадка. Сборочный чертеж	32
K5.0240.02.01.00	Крестовина. (2 листа)	14	П86.5.07.02.07	Винт	33
K5.0240.02.02.02.	Рёбра	14	П86.5.07.02.03	Уголок	33
K5.0240.02.02.СЗ.	Накладка	15	П86.5.07.02.06	Гайка	33
K5.0240.02.02.00.СБ	Щека тяговая. Сборочный чертеж	15	П86.5.07.02.05	Ловитель	33
K5.0240.11.00.00	Скоба для развертывания рулона	16	П86.5.07.02.09	Уголок	34
K5.0240.11.00.00.СБ	Скоба для развертывания рулона. Сборочный чертеж	16	П86.5.07.03.00.СБ	Лестница. Сборочный чертеж	34
K5.0240.11.00.01	Палец	16	П86.5.07.02.11	Уголок	34
K5.0240.11.01.00	Втулка	17	П86.5.07.02.02.	Уго	35
K5.0240.11.01.02.	Кольцо	17	П86.5.07.01.00	Площадка. (2 листа)	35
K5.0240.11.01.01	Втулка	17	П86.5.07.03.00	Лестница. (2 листа)	35
K5.0240.11.01.00.СБ.	Втулка. Сборочный чертеж	17	K5.0240.36.00.01	Втулка	36
K5.0240.11.02.00	Корпус	18	П812.01.00.00	Отвес	36
K5.0240.11.02.00.СБ	Корпус. Сборочный чертеж	18	П812.02.00.00	Поддон	36
K5.0240.11.02.01	Щека	18	K5.0240.36.01.01	Рёбра	37
П86.07.00.00.СБ	Приспособление для замыкания верти- кального монтажного стыка. Сборочный чертеж	19	K5.0240.36.01.02	Уголок	37
П86.07.00.00	Приспособление для замыкания верти- кального монтажного стыка (4 листа)	20	K5.0240.36.00.00.СБ.	Приспособление стяжное. Сборочный чертеж	37
П86.07.01.00	Кронштейн	21	K5.0240.36.00.03	Гайка	37
П86.07.01.01	Косынки	21	K5.0240.36.00.00	Приспособление стяжное	38
П86.07.01.00.СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	21	K5.0240.36.00.02.	Сухарь	38
П86.07.00.02.	Винт	21	K5.0240.36.01.00.СБ.	Кронштейн. Сборочный чертеж	38
П86.07.01.04.	Швеллер	22	K5.0240.36.01.00	Кронштейн	38
П86.07.01.02.	Швеллер	22	П85.04.00.00	Строп для монтажа окраев	39
			П85.04.01.00	Захват	39
			П85.04.01.00.СБ.	Захват. Сборочный чертеж	39
			П85.04.00.00.СБ.	Строп для монтажа окраев. Сборочный чертеж	39
			П84.03.01.00.СБ	Корпус. Сборочный чертеж	40
			П84.03.00.02.	Винт	40

Содержание

Альбом 3

Т.п. 705-5-045 с. 89

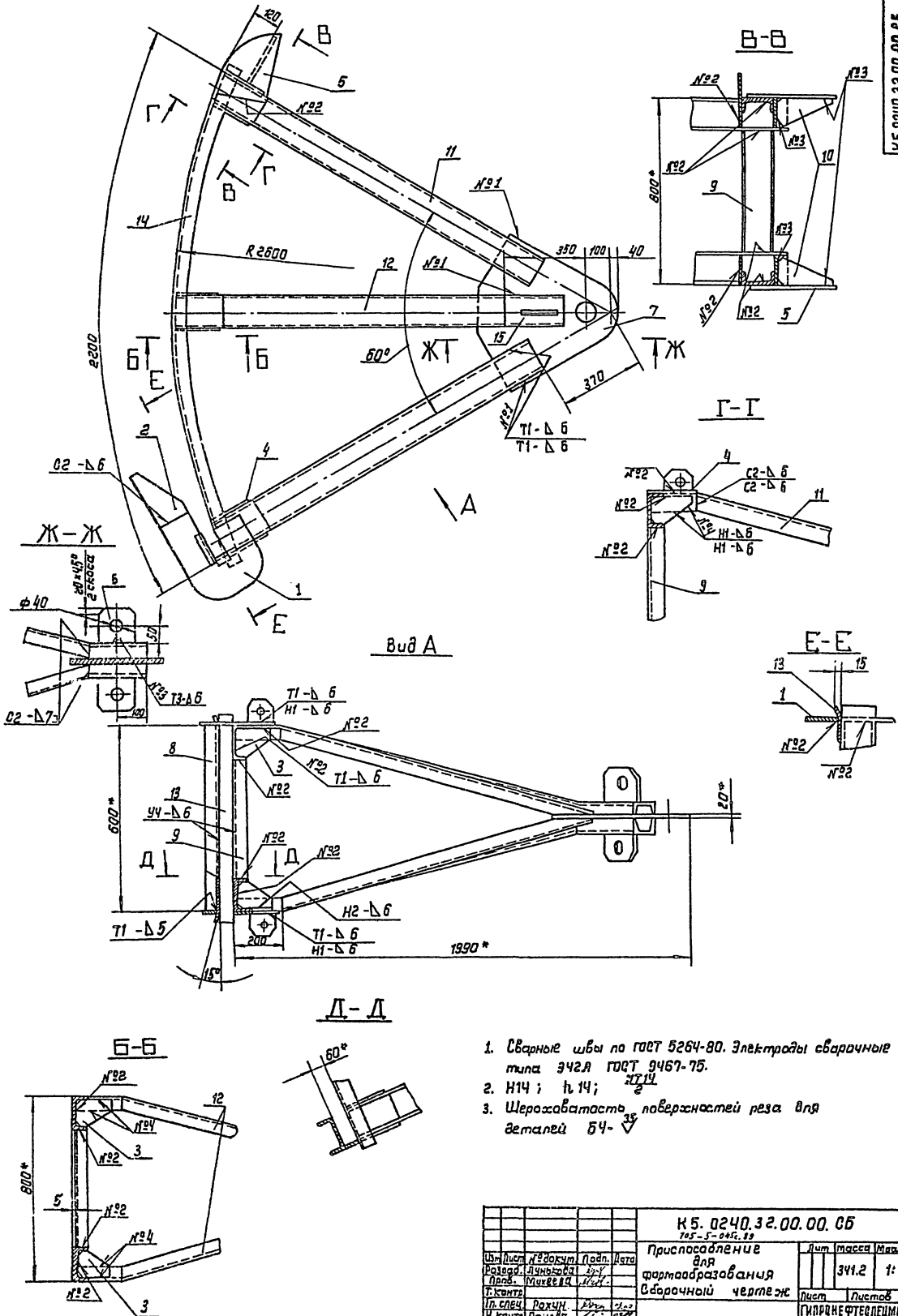
Учреждение, Подпись, Дата

Обозначение	Наименование	стр.
ПВ4.03.01.02.	Гайка	40
ПВ4.03.00.00.СБ	Струбцина для прижима обязочного уголка.	
	Сборочный чертеж	41
ПВ4.03.02.00	Струбцина для прижима обязочного уголка	41
ПВ4.03.01.00	Корпус	41
ПВ2.12.00.00.СБ	Затерное устройство. Сборочный чертеж.	42
ПВ2.12.00.01	Пластина	42
ПВ2.12.00.00	Затерное устройство	42
ПВ2.12.01.02.	Кронштейн	43
ПВ2.12.01.00.СБ	Хомут. Сборочный чертеж	43
ПВ2.12.01.00	Хомут	43
ПВ2.12.01.01	Скоба	43
ПВ2.1202.00.СБ	Стойка. Сборочный чертеж.	44
ПВ2.1202.00	Стойка.	44
ПВ2.1202.01	Фланец.	44
ПВ2.1202.02.	Труба.	44
ПВ2.1203.00.СБ	Ось. Сборочный чертеж.	45
ПВ2.1203.00	Ось.	45
ПВ2.12.03.02	Фланец.	45
ПВ2.12.03.01.	Труба	45
ПВ5.07.00.00.СБ	Ролик отводной для демонта- жа монтажной стойки.	
	Сборочный чертеж.	46
ПВ5.07.00.00.	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки.	46
ПВ5.07.00.04	Щека.	46
ПВ5.1.06.00.00.СБ	Козлы для демонтажа монтажной стойки.	
	Сборочный чертеж.	47
ПВ5.1.06.00.02	Палец.	47
ПВ5.1.06.00.01	Ухо	47
ПВ5.1.06.00.00	Козлы для демонтажа монтажной стойки	48
ПВ5.52.00.00.	Скоба для навешивания блока	48
ПВ5.52.00.00.СБ	Скоба для навешивания блока. Сборочный чертеж	48
ПВ5.1.06.00.03.	Труба	48
ПВ7.09.00.00.СБ	Монтажная стойка. Сборочный чертеж	49
ПВ7.09.02.01.	Ребро	49
ПВ7.09.00.00	Стойка монтажная	49
ПВ7.09.01.00.СБ	Стойка верхняя. Сборочный чертеж.	50
ПВ7.09.01.00	Стойка верхняя (2 листа)	50
ПВ7.09.02.00.СБ.	Стойка нижняя. Сборочный чертеж	51
ПВ7.09.02.02.	Опорное кольцо	51
ПВ7.09.02.00	Стойка нижняя	51
ПВ7.09.01.03	Ребро	52
ПВ7.09.01.01	Ребро	52
ПВ7.09.01.07.	Фланец	52

Обозначение	Наименование	стр.
ПВ 709.01.02	Ребро	52
ПВ 7.1А.00.00.СБ.	Стойка монтажная Сборочный чертеж	53
ПВ 7.1А.00.00	Стойка монтажная (3 листа)	54
ПВ.7.1А.02.02.	Кронштейн	54
ПВ.7.1А.02.00	Стойка верхняя (2 листа)	55
ПВ 7.1А.02.00.СБ	Стойка верхняя Сборочный чертеж	55
ПВ 7.1А.05.00.СБ	Лестница II. Сборочный чертеж	56
ПВ 7.1А.01.00.СБ	Лестница I. Сборочный чертеж	56
ПВ 7.1А.01.00	Лестница I.	57
ПВ 7.1А.05.00	Лестница II. (2 листа)	57
ПВ 7.1А.03.00.СБ	Стойка II. Сборочный чертеж	57
ПВ 7.1А.04.00	Подкос	58
ПВ 7.1А.04.00.СБ	Подкос. Сборочный чертеж	58
ПВ.7.1А.03.00	Стойка II	58
ПВ 7.1А.02.01	Ушка	58
ПВ 9.18.0000.СБ	Лестница для монтажной стойки. Сборочный чертеж	59
ПВ 9.18.00.04	Дуга	60
ПВ.9.18.00.00	Лестница для монтажной стойки (2 листа).	60
1336-ПВ.00.00.СБ	Лестница. Сборочный чертеж	61
1336-ПВ.00.00	Лестница (4 листа)	61
К5.0240.13.00.СБ	Кронштейн для расчалок. Сборочный чертеж	62
К5.0240.13.00	Кронштейн для расчалок	62
15-1336.03.00.00.СБ.	Струбцина. Сборочный чертеж	63
15-1336.03.00.01.	Скоба.	63
15-1336.03.00.02.	Гайка	63
15-1336.03.00.04	Вертолок	64
15-1336.03.00.03.	Винт	64
15-1336.03.00.00	Струбцина	64
ПВ8.05.00.00.СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	65
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой (2 листа)	66
ПВ8.05.00.01	Ось	66
ПВ8.05.00.04	Диффрагма	66
К5.0240.01.00.00.СБ	Захват для подъема рулонов массой 45-65т. краном. Сборочный чертеж	67
К5.0240.01.02.00.СБ	Упор. Сборочный чертеж	67
К5.0240.01.00.00	Захват для подъема рулонов массой 45-65т. краном.	68
К5.0240.01.01.00	Корпус (2 листа)	68
К5.0240.01.02.00	Упор	68
К5.0240.01.01.00.СБ	Корпус. Сборочный чертеж	69
К5.0240.01.00.01	Винт	70
К5.0240.01.00.03	Кольцо запорное	70
К5.0240.01.00.02	Подпятник	70
К5.0240.01.01.01	Щека	71
К5.0240.01.01.06	Стенка	71
К5.0240.01.01.07	Пластина	72
К5.0240.01.01.05.	Накладка	72
К5.0240.01.01.09.	Ребро	73

Обозначение	Наименование	Стр.
K5.0240.01.01.12	Ребро	73
K5.0240.01.01.03	Гайка	73
K5.0240.01.01.11	Фланец	73
K5.0240.05.00.00СБ	Шарнир для подъема рулона	
	массой до 30т	
	Сборочный чертеж	74
K5.0240.05.00.00	Шарнир для подъема рулона	
	массой до 30т (2 листа)	75
K5.0240.05.01.00СБ	Опора. Сборочный чертеж	75
K5.0240.05.00.05	Угловой сектор	76
K5.0240.05.00.03	Ограничитель	76
K5.0240.05.03.00СБ	Ось вертикальная	
	Сборочный чертеж	76
K5.0240.05.03.00	Ось вертикальная	76
K5.0240.05.01.00	Опора	77
K5.0240.05.02.01	Труба	77
K5.0240.05.02.00СБ	Ось горизонтальная	
	Сборочный чертеж	77
K5.0240.05.02.00	Ось горизонтальная	77
15.1336.07.00.00	Леса внутренние (2 листа)	78
15.1336.07.00.00СБ	Леса внутренние. Сборочный чертеж	78
15.1336.07.01.00	Кронштейн (2 листа)	79
15.1336.07.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	79
15.1336.07.01.08	Крюк	80
15.1336.07.01.05	Пластина	80
15.1336.07.01.04	Косынка	80
15.1336.07.01.07	Карман	80
15.1336.07.02.00	Площадка	81
15.1336.07.02.00СБ	Площадка. Сборочный чертеж	81
15.1336.07.02.25	Косынка	81
15.1336.07.02.04	Настил	82
15.1336.07.02.02	Балка обрамляющая	82
15.1336.07.02.01	Балка обрамляющая	82
15.1336.07.02.03	Ребро	82
K5.0240.07.01.07	Стенка	83
15.1336.07.03.00	Стойка ограждения	83
15.1336.07.03.00СБ	Стойка ограждения	
	Сборочный чертеж	83
K5.0240.07.01.13	Ребро	83
K5.0240.07.00.00СБ	Шарнир для подъема рулонов	
	массой 45-65т. краном.	
	Сборочный чертеж	84
K5.0240.07.00.00	Шарнир для подъема рулонов	
	массой 45-55т краном (2 листа)	85
K5.0240.07.01.00	Опора (2 листа)	85
K5.0240.07.01.00СБ	Опора. Сборочный чертеж	86
K5.0240.07.01.03	Ушка	87
K5.0240.07.01.14	Кронштейн	87
K5.0240.07.01.04	Кронштейн	87
K5.0240.07.01.05	Ребро	87
K5.0240.07.01.11	Сектор	88
K5.0240.07.01.02	Фиксатор	88
K5.0240.07.02.00СБ	Основание. Сборочный чертеж	88

Обозначение	Наименование	Стр.
K5.0240.07.02.00	Основание	88
K5.0240.07.03.00СБ	Палец. Сборочный чертеж	89
K5.0240.07.03.00	Палец	89
K5.0240.07.01.06	Ребро	89
K5.0240.09.02.00СБ	Упор. Сборочный чертеж	90
K5.0240.09.00.00СБ	Захват для подъема рулонов	
	массой до 45т. краном.	
	Сборочный чертеж	90
K5.0240.09.01.00СБ	Корпус. Сборочный чертеж	91
K5.0240.09.01.00	Корпус. (2 листа)	92
K5.0240.09.00.00	Захват для подъема рулонов.	
	массой до 45т. краном.	92
K5.0240.09.02.00	Упор	92
K5.0240.09.01.05	Накладка	93
K5.0240.09.01.01	Щека	93
K5.0240.09.01.08	Стенка	93
K5.0240.09.01.07	Пластина	94
K5.0240.09.00.03	Кольцо запорное	94
K5.0240.09.00.02	Винт	94
K5.0240.09.00.01	Подпятник	94
K5.0240.09.01.09	Ребро	95
K5.0240.09.01.13	Ребро	95
K5.0240.09.01.03	Гайка	95
K5.0240.09.01.12	Фланец	95
K5.0240.08.01.10	Ребро	96
K5.0240.06.02.00СБ	Основание. Сборочный чертеж	96
K5.0240.06.02.00	Основание	96
K5.0240.06.00.00СБ	Шарнир для подъема	
	рулона массой до 45т.	
	краном. Сборочный чертеж	97
K5.0240.06.00.00	Шарнир для подъема рулона	
	массой до 45т краном.	98
K5.0240.06.00.01	Сектор.	98
K5.0240.06.00.03	Стрелка	98
K5.0240.08.01.00СБ	Опора. Сборочный чертеж	99
K5.0240.06.01.04	Накладка	100
K5.0240.06.01.03	Пластина	100
K5.0240.06.01.02	Ребро	100
K5.0240.08.01.01	Стенка	100
K5.0240.06.01.00	Опора	101
K5.0240.06.01.06	Скоба	101
K5.0240.08.01.05	Втулка.	101



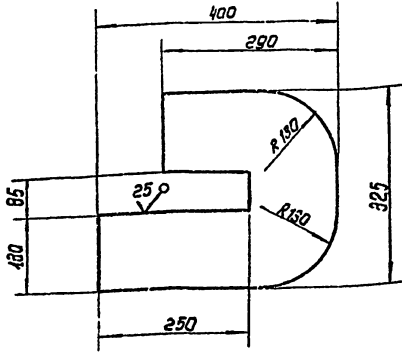
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа ЭЧГА ГОСТ 9467-75.
2. Н14; н14; $\mathcal{J}\mathcal{J}\mathcal{H}$
3. Шероховатость поверхностей реза впадетелей БЧ- \mathcal{J}

				К5.0240.32.00.00.05					
				<small>765-5-045.89</small>					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Присоединение для формирования сварочный чертеж	Лист	масса	Масштаб	
Разраб.	Личкоба	Личкоба	Личкоба	Личкоба		341.2	1:10		
Проф.	Мичев	Мичев	Мичев	Мичев					
Т. контро.									
Л. спец.	Рохун	Личкоба	Личкоба	Личкоба					
						Лист \mathcal{J} Листов 1 И.контр. Пондев Ч.контр. Козмева ГИПРОНЕФТЕЛЕСОМ-ТЛ. г. Москва			

Удостоверение в том, что чертеж выполнен в соответствии с требованиями стандарта

К5.0240.32.00.01

(√)А



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; $\pm \frac{IT14}{2}$

К5.0240.32.00.01

СКОБА

Лист	Масса	Масштаб
	20.4	1:5
Лист	Листов	
1	1	

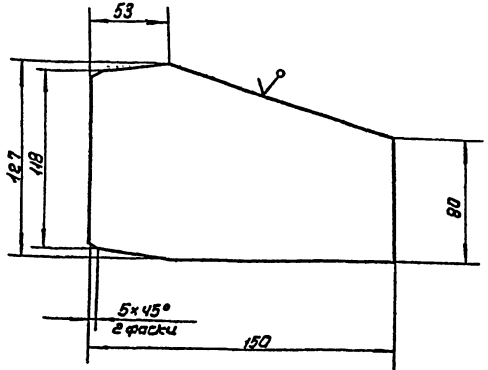
Б-В ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСЕРВИСМОНТАЖ
г. Москва

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

К5.0240.32.00.03

(√)А



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; $\pm \frac{IT14}{2}$

К5.0240.32.00.03

КОСЫНКА

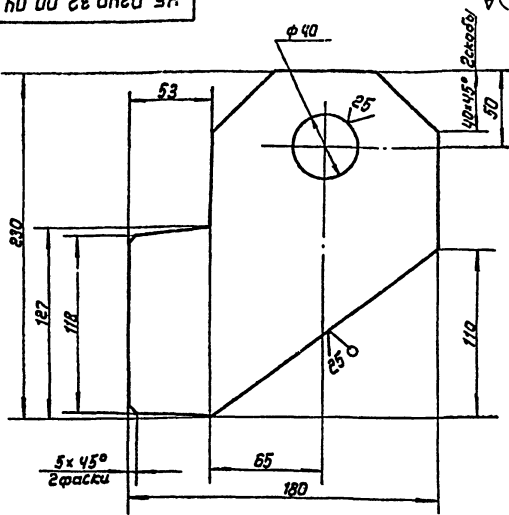
Лист	Масса	Масштаб
	1.2	1:2
Лист	Листов	
1	1	

Б-В ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

К5.0240.32.00.04

(√)А



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; $\pm \frac{IT14}{2}$

К5.0240.32.00.04

ПЛАСТИНА

Лист	Масса	Масштаб
	2.9	1:2
Лист	Листов	
1	1	

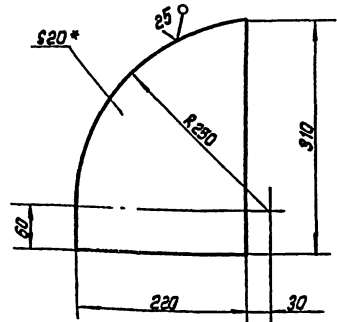
Б-В ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСЕРВИСМОНТАЖ
г. Москва

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

К5.0240.32.00.05

(√)А



- H14.
- * Размер для справок.

К5.0240.32.00.05

ШАБЛОН

Лист	Масса	Масштаб
	9.4	1:4
Лист	Листов	
1	1	

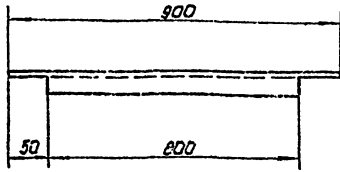
Б-В ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Ан-бланк 3

К5.0240.32.00.08

(V) (V)



1. Чистота поверхностей реза $\frac{50}{\checkmark}$
 2. $h 14 ; \pm \frac{IT14}{2}$

К5.0240.32.00.08

Стойка

Лист	Масса	Масштаб
1	12,3	1:10
Лист Листов 1		

Исполн.	К. экз.	Подп.	Дата
Исполн. Лыткина	Лыткина	Лыткина	
Провер. Михеева	Михеева	Михеева	
И. экз. Ракчи	Ракчи	Ракчи	1974
Н. экз. Панова	Панова	Панова	1974
Умб. Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	

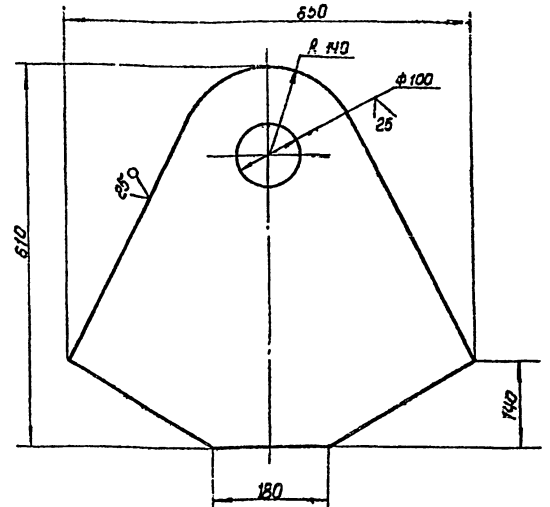
№ черт. 14 ГОСТ 2440-72
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ
 г. Москва

Шкала: 1:10. Вид: фронтальный. Материал: сталь. Дата: 1974 г.

К5.0240.32.00.07

(V) (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 14 ; h 14 ; \pm \frac{IT14}{2}$

К5.0240.32.00.07

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
1	61,2	1:5
Лист Листов 1		

Исполн.	К. экз.	Подп.	Дата
Исполн. Лыткина	Лыткина	Лыткина	
Провер. Михеева	Михеева	Михеева	
И. экз. Ракчи	Ракчи	Ракчи	1974
Н. экз. Панова	Панова	Панова	1974
Умб. Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	

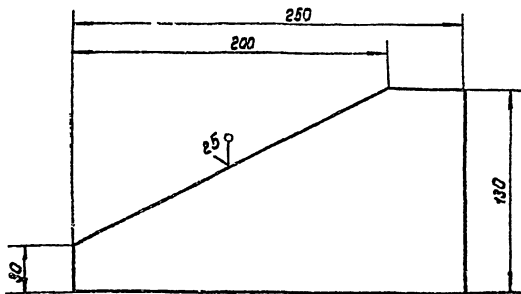
Ст. 20 ГОСТ 19903-74
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ
 г. Москва

Шкала: 1:5. Вид: фронтальный. Материал: сталь. Дата: 1974 г.

К5.0240.32.00.02

(V) (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 14 ; \pm \frac{IT14}{2}$

К5.0240.32.00.02

Лобиктель

Лист	Масса	Масштаб
1	1,6	1:2
Лист Листов 1		

Исполн.	К. экз.	Подп.	Дата
Исполн. Лыткина	Лыткина	Лыткина	
Провер. Михеева	Михеева	Михеева	
И. экз. Ракчи	Ракчи	Ракчи	1974
Н. экз. Панова	Панова	Панова	1974
Умб. Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	

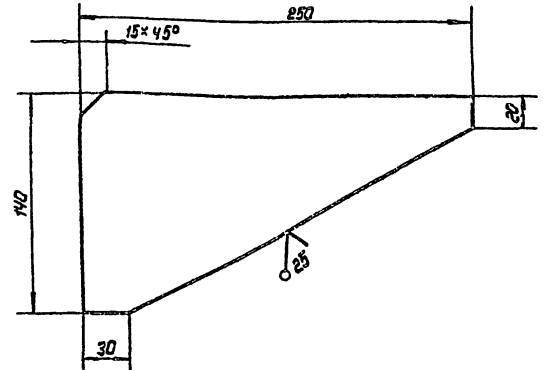
Ст. 5 ГОСТ 19903-74
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ
 г. Москва

Шкала: 1:2. Вид: фронтальный. Материал: сталь. Дата: 1974 г.

К5.0240.32.00.10

(V) (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 14 ; \pm \frac{IT14}{2}$

К5.0240.32.00.10

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
1	1,6	1:2
Лист Листов 1		

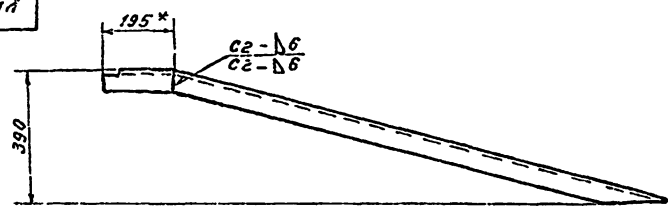
Исполн.	К. экз.	Подп.	Дата
Исполн. Лыткина	Лыткина	Лыткина	
Провер. Михеева	Михеева	Михеева	
И. экз. Ракчи	Ракчи	Ракчи	1974
Н. экз. Панова	Панова	Панова	1974
Умб. Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	

Ст. 6 ГОСТ 19903-74
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

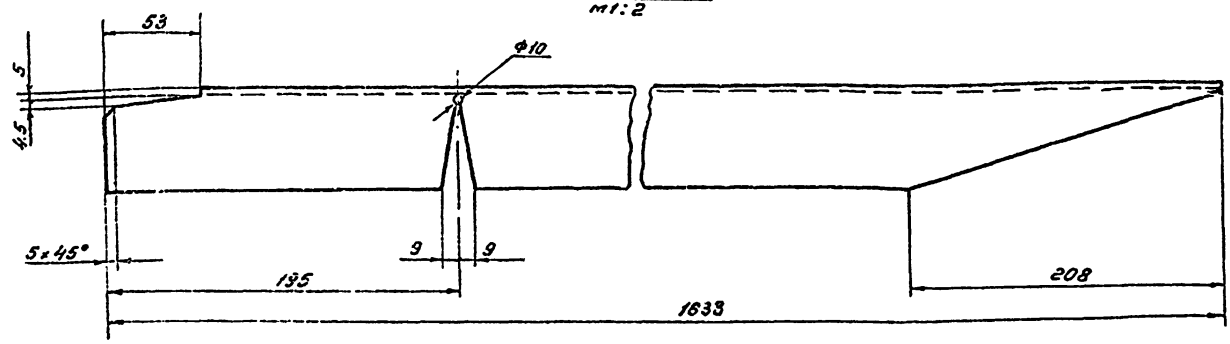
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ
 г. Москва

Шкала: 1:2. Вид: фронтальный. Материал: сталь. Дата: 1974 г.

K5.0240.32.00.11



Развертка
m1:2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75

2. шероховатость поверхностей реза $\sqrt{50}$

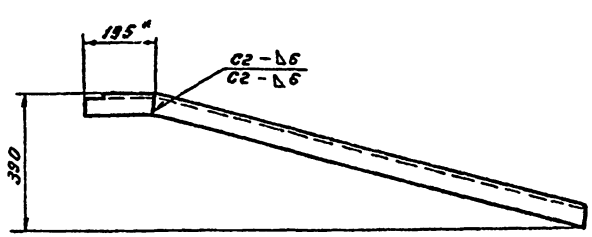
3. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

4 * размер для справок.

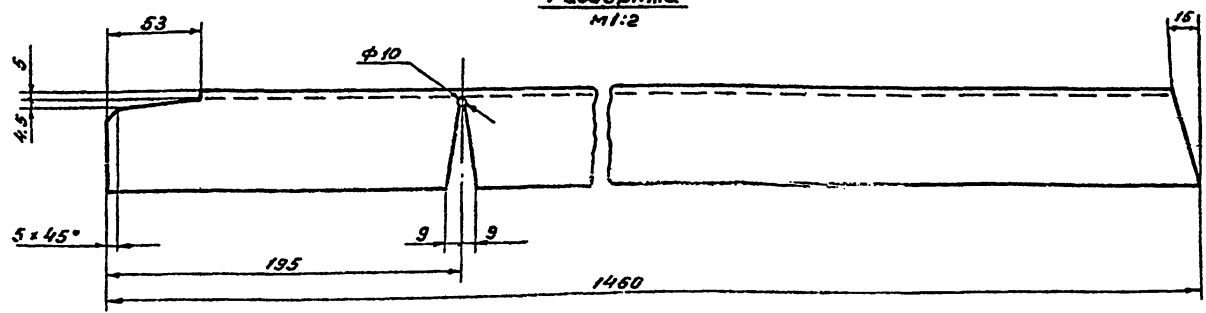
K5.0240.32.00.11				Лит.	Масса	Материал
Изм.	Лист	И.док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Лункина	Лункина				
Проб.	Мухомова	Лункина				
Г.контр.						
Г.соч.	Рожин			50.80		
И.контр.	Панова			50.80		
Утв.	Кузнецов					
Укосина				Лист	Листов	
					19.6	1:10
Швеллер				14 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Гипроаэтомаслсц-монтаж		
				г. Москва		

Инв. и дата
 Изм. и дата
 Подп. и дата
 Утв. и дата
 Инв. и дата
 Изм. и дата
 Подп. и дата
 Утв. и дата

K5.0240.32.00.12



Развертка
m1:2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.

2. Чистота поверхностей реза $\sqrt{50}$

3. $H14; \pm \frac{IT14}{2}$

4 * размер для справок.

K5.0240.32.00.12				Лит.	Масса	Материал
Изм.	Лист	И.док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Лункина	Лункина				
Проб.	Мухомова	Лункина				
Г.контр.						
Г.соч.	Рожин			50.80		
И.контр.	Панова			50.80		
Утв.	Кузнецов					
Укосина				Лист	Листов	
					20.2	1:10
Швеллер				14 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Гипроаэтомаслсц-монтаж		
				г. Москва		

Инв. и дата
 Изм. и дата
 Подп. и дата
 Утв. и дата
 Инв. и дата
 Изм. и дата
 Подп. и дата
 Утв. и дата

Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
К5.0240.32.00.14	Шаблон Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2300 мм	2	27.0 кг
К5.0240.32.00.15	Накладка Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 250 мм.	2	2.6 кг
К5.0240.32.00.00			
			Лист 2

Шаблон, лист и детали. Материал Швеллер, лист и деталь.

Изм. Лист. Контр. Лист. Дата

Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
К5.0240.32.00.00 СБ	Взвешенный чертеж		
Детали			
К5.0240.32.00.01	Скоба	2	
К5.0240.32.00.02	Ловитель	2	
К5.0240.32.00.03	Косынка	10	
К5.0240.32.00.04	Пластина	4	
К5.0240.32.00.05	Шаблон	4	
К5.0240.32.00.06	Кронштейн Лист 66 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 150x150	2	1.4 кг
К5.0240.32.00.07	Пластина	1	
К5.0240.32.00.08	Стойка	1	
К5.0240.32.00.09	Стойка Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 520 мм	3	6.3 кг
К5.0240.32.00.10	Косынка	2	
К5.0240.32.00.11	Укосина	4	
К5.0240.32.00.12	Укосина	2	
К5.0240.32.00.13	Полоса Лист 66 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 60x1060	1	2.3 кг
К5.0240.32.00.00			
Приспособление для фармообразования			Лист 2

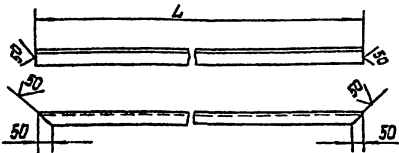
Шаблон, лист и детали. Материал Швеллер, лист и деталь.

Изм. Лист. Контр. Лист. Дата

Лист 2

15-1336.04.00.01

(V)



Обозначение	L, мм	масса, кг
15-1336.04.00.06	800	3.0
15-1336.04.00.06-01	300	1.13

Неуказанные предельные отклонения размеров - h 14; ± 0.14

15-1336.04.00.06

Уголок

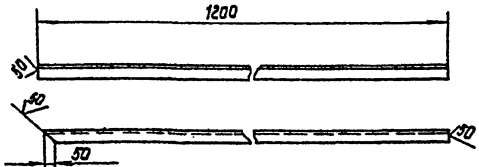
Лист	Масса	Масштаб
1	4.5	1:10

Шаблон, лист и детали. Материал Швеллер, лист и деталь.

Изм. Лист. Контр. Лист. Дата

15-1336.04.00.01

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров - h 14; ± 0.14

15-1336.04.00.01

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1	4.5	1:10

Шаблон, лист и детали. Материал Швеллер, лист и деталь.

Изм. Лист. Контр. Лист. Дата

№ п/п	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Количество
90	9	15-1336.04.00.08	L = 300 мм Листочки Лист 68 ГОСТ 15903-74 Ст3 ГОСТ 15913-79	1	1,39 кг
			70x190	4	0,8 кг

15-1336.04.00.00

Лист 2

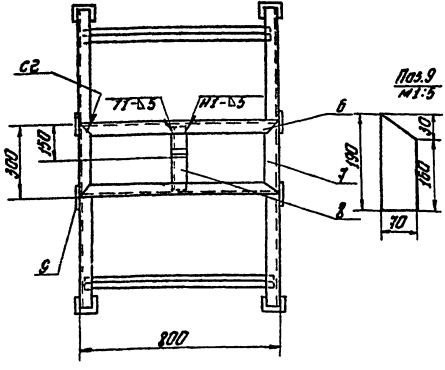
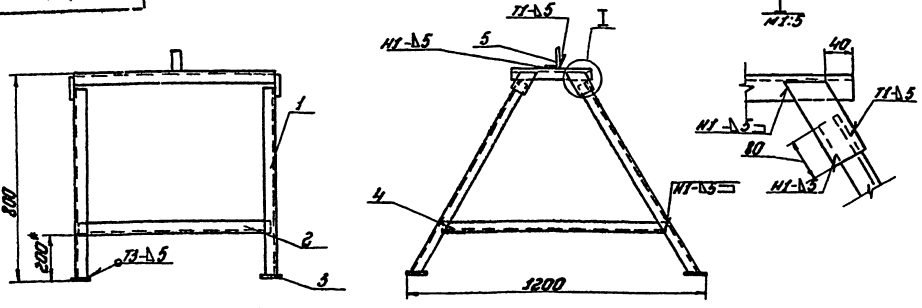
№ п/п	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			Документация		
13		15-1336.04.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
14	1	15-1336.04.00.01	Узелок		4
14	2	15-1336.04.00.02	Узелок	68 ГОСТ 15903-74 Ст3 ГОСТ 15913-79	
			L = 200 мм		2 3,0 кг
14	3	15-1336.04.00.03	Подкладной лист	68 ГОСТ 15903-74 Ст3 ГОСТ 15913-79	
			80x80		4 0,4 кг
14	4	15-1336.04.00.04	Узелок	68 ГОСТ 15903-74 Ст3 ГОСТ 15913-79	
			L = 1000 мм		2 3,77 кг
14	5	15-1336.04.00.05	Перемещение	68 ГОСТ 15903-74 Ст3 ГОСТ 15913-79	
			L = 100 мм		1 0,5 кг
14	6	15-1336.04.00.06	Узелок		2
14	7	15-1336.04.00.00-01	Узелок		2
14	8	15-1336.04.00.00-02	Узелок		
			Узелок	68 ГОСТ 15903-74 Ст3 ГОСТ 15913-79	

15-1336.04.00.00

Опора монтажная

Лист 1 из 1
Гиперметалл
м.Иркутск
г. Москва

15-1336.04.00.00 СБ

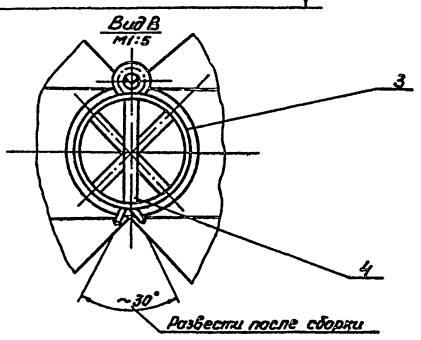
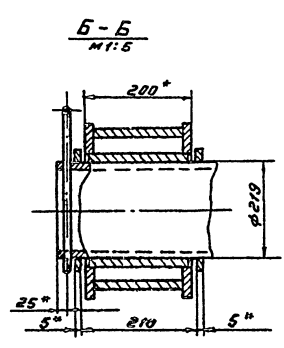
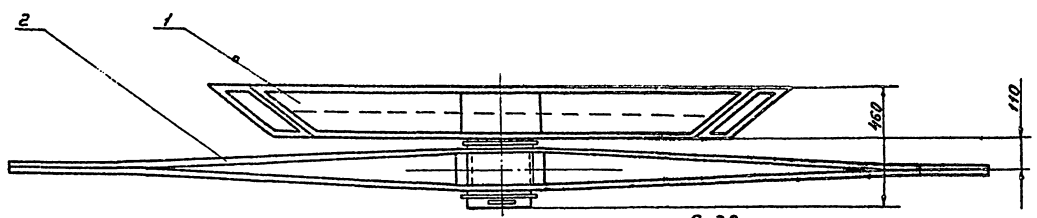
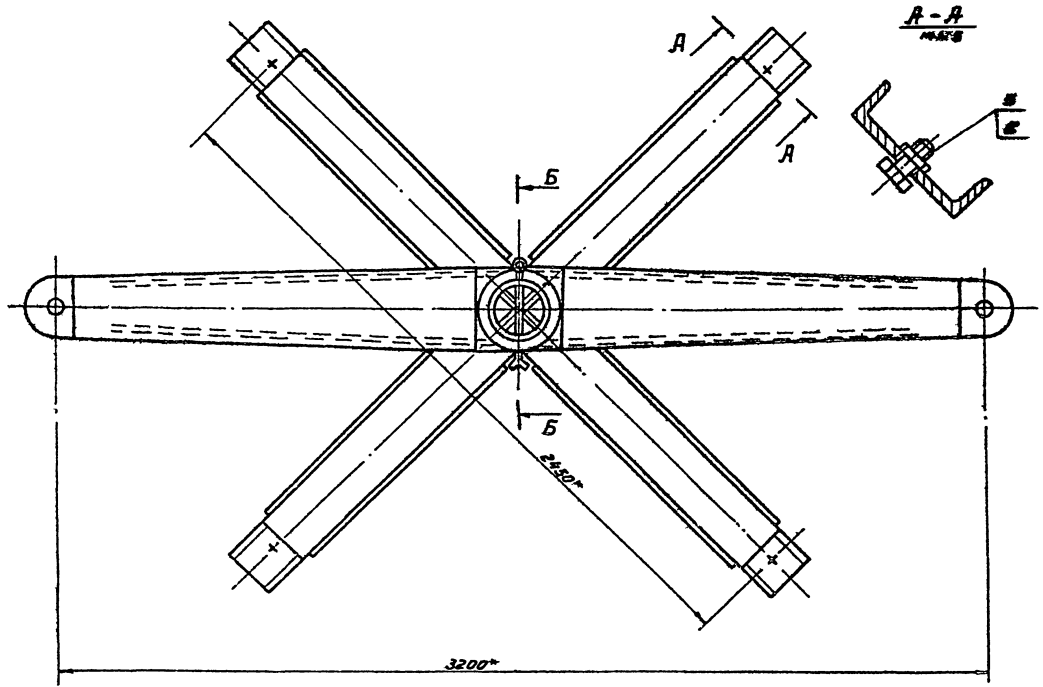


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42.Я ГОСТ 9467-75.
2. h 14; ± 0,14.
3. шероховатость поверхностей реза для деталей 64 50.
4. Размер для справок.

№ п/п	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		15-1336.04.00.00 СБ	Опора монтажная		
			сборочный чертёж		

468 1:10

Лист 1 из 1
Гиперметалл
м.Иркутск
г. Москва



1. Н14, h14; ± 7/14
 2* Размеры для справок.

Копия чертежа, выполненная по заказу заказчика. Проверить наличие и количество листов.

				105-5-045.10 КС.0240.02.00.05		Лист	Масса	Кол-во
Исполн.	№ докум.	Подп.	Лист	Устройство для раскатки рулонов Сборочный чертеж			440.0	1:10
Разработ.	Д.Удальцов	Л.С.	1/1				Лист	Листов
Тех. экзп.	М.И.С.	Л.С.	1/1				Гидрометаллургический завод	г. Москва
Инж. экзп.	В.И.С.	Л.С.	1/1					
Утв.	К.И.С.	Л.С.	1/1					

Листом 3

Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Документация					
К5		К5.0240.02.02.00.06	Сборочный чертеж		
Детали					
К4	1	К5.0240.02.02.01	Ступица	1	
К3	2	К5.0240.02.02.02	Щека	2	
К3	3	К5.0240.02.02.03	Накладка	3	

К5.0240.02.02.00		Щека тягловая		Лист	Масштаб
				100	1:5
				Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]	

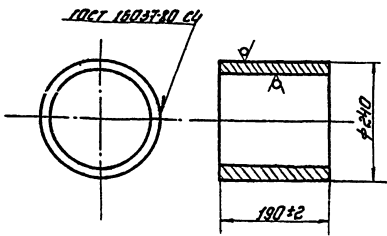
20 00 20 04 20 51

- Сварочный шов по ГОСТ 5204-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- Н14; ± 0.10 .
- Размер для справок.
- Развернутая длина заготовки L=407±3,0 мм

К5.0240.02.02.02		Штырь		Лист	Масштаб
				081	1:1
				Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]	

20 00 20 04 20 51

50 (1/2)



Электроды сварочные типа Э42 А ГОСТ 9467-75.

К5.0240.02.02.01

Ступица

Лист 100 Масштаб 1:5

Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Документация					
К6		К6.0240.02.00.00.06	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
К4	1	К5.0240.02.01.00	Крестовина	1	
К4	2	К5.0240.02.02.00	Щека тягловая	1	
Детали					
К4	3	К5.240.02.00.01	Кольцо пружинное	2	Лист Б-6 ГОСТ 18037-70 СТЗ ГОСТ 14837-75 d=222 мм; D=330 мм
К4	4	К5.0240.02.02.02	Штырь	1	0,8 кг
Стандартные изделия					
5			Болт М30х70.52.026		
			ГОСТ 7791-70	4	
6			Гайка М30х4.026		
			ГОСТ 5915-70	4	

К5.0240.02.00.00		Устройство для раскатки рулонов		Лист	Масштаб
				100	1:5
				Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]	

А. Лобом 3

Код	№	Обозначение	Наименование	Матр	Примеч.																				
			Документация																						
02		K5.0240.02.01.00 CB	Сборочный чертеж																						
			Детали																						
54	1	K5.0240.02.01.01	балка																						
			Швеллер 18 ГОСТ 8240-78 СЧ3 ГОСТ 335-79																						
			L = 1220 мм	8	20 кг																				
54	2	K5.0240.02.01.02	Накладка																						
			Пластина 12 ГОСТ 10876 СЧ3 ГОСТ 335-79																						
			L = 1000 мм	8	8,5 кг																				
54	3	K5.0240.02.01.03	Уголок																						
			Уголок 80 ГОСТ 8080-78 СЧ3 ГОСТ 335-79																						
			L = 140 мм	4	0,2 кг																				
54	4	K5.0240.02.01.04	Накладка																						
			Лист 6,12 ГОСТ 19903-74 СЧ3 ГОСТ 14837-79																						
			500 x 500	2	16 кг																				
54	5	K5.0240.02.01.05	Ось																						
			Труба 219x12 ГОСТ 8162-78 в 10 ГОСТ 8133-79																						
			L = 460 мм	1	0,2 кг																				
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">K5.0240.02.01.00</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Матр. Место. ГОСТ</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">Крестовина</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Гиперфлекс</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">монтаж</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">и, Москва</td> </tr> </table>						K5.0240.02.01.00			Матр. Место. ГОСТ		Крестовина			Гиперфлекс					монтаж					и, Москва	
K5.0240.02.01.00			Матр. Место. ГОСТ																						
Крестовина			Гиперфлекс																						
			монтаж																						
			и, Москва																						

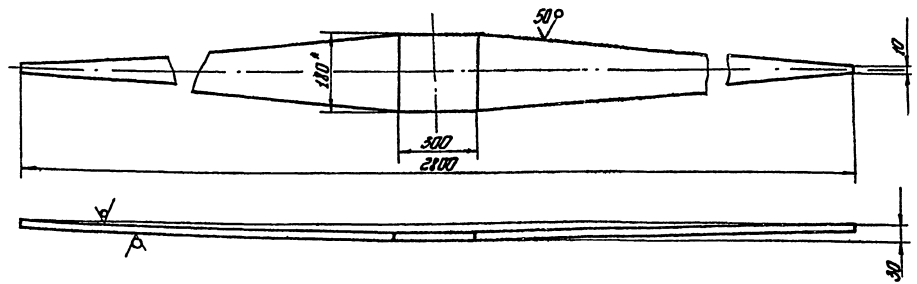
Код	№	Обозначение	Наименование	Матр	Примеч.																									
54	6	K5.0240.02.01.06	Вставка																											
			Лист 6,12 ГОСТ 19903-74 СЧ3 ГОСТ 14837-79																											
			192 x 370																											
54	7	K5.0240.02.01.07	Вставка																											
			Лист 6,12 ГОСТ 19903-74 СЧ3 ГОСТ 14837-79																											
			90 x 370	2	2,1 кг																									
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">K5.0240.02.01.00</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Матр. Место. ГОСТ</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Гиперфлекс</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">монтаж</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">и, Москва</td> </tr> </table>									K5.0240.02.01.00					Матр. Место. ГОСТ					Гиперфлекс					монтаж					и, Москва	
			K5.0240.02.01.00																											
			Матр. Место. ГОСТ																											
			Гиперфлекс																											
			монтаж																											
			и, Москва																											

Мат. Место. ГОСТ

Матр. Место. ГОСТ

K5.0240.02.01.00

1/1



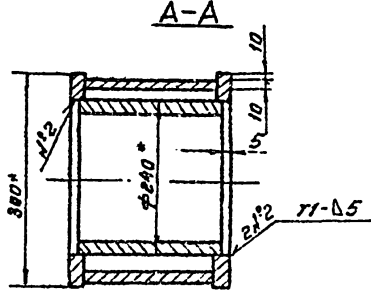
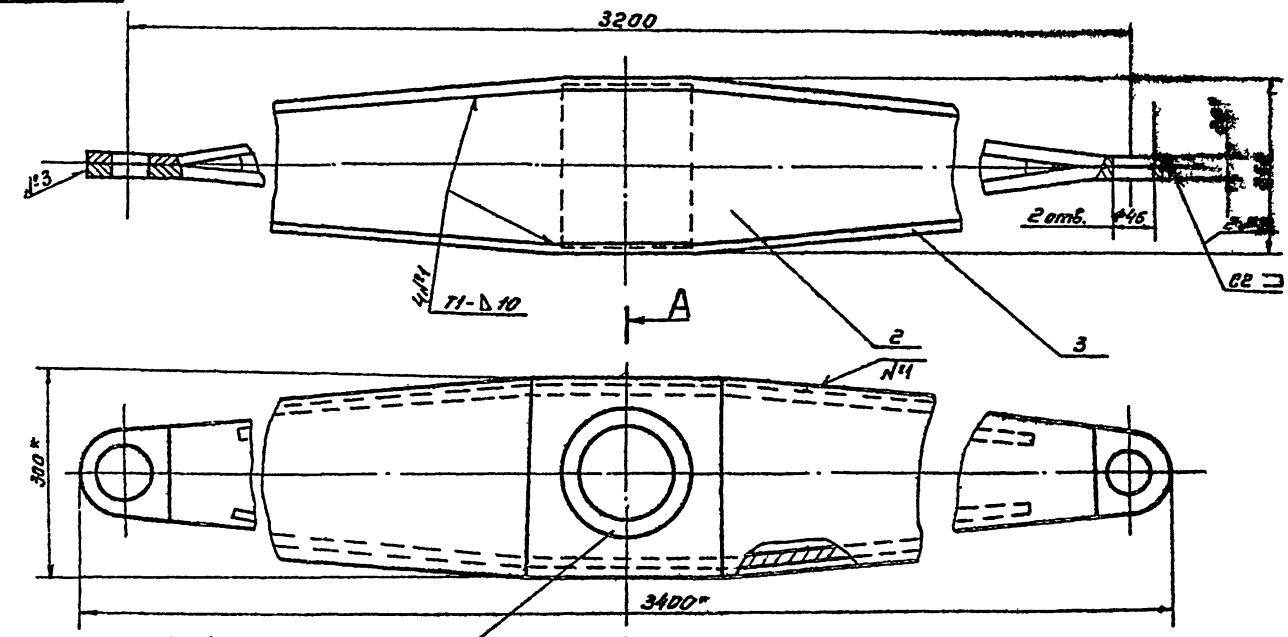
1. h 14 ± 0,14
2. * Размер для справок.

Мат. Место. ГОСТ

Код	№	Обозначение	Наименование	Матр	Место	ГОСТ
K5.0240.02.02.02						
Ребра						
200 1:10						
Лист 1 из 1						
ГОСТ 10013-79						
СЧ3 ГОСТ 335-79						
и, Москва						

К5.0240.02.02.00СБ

Листом 3



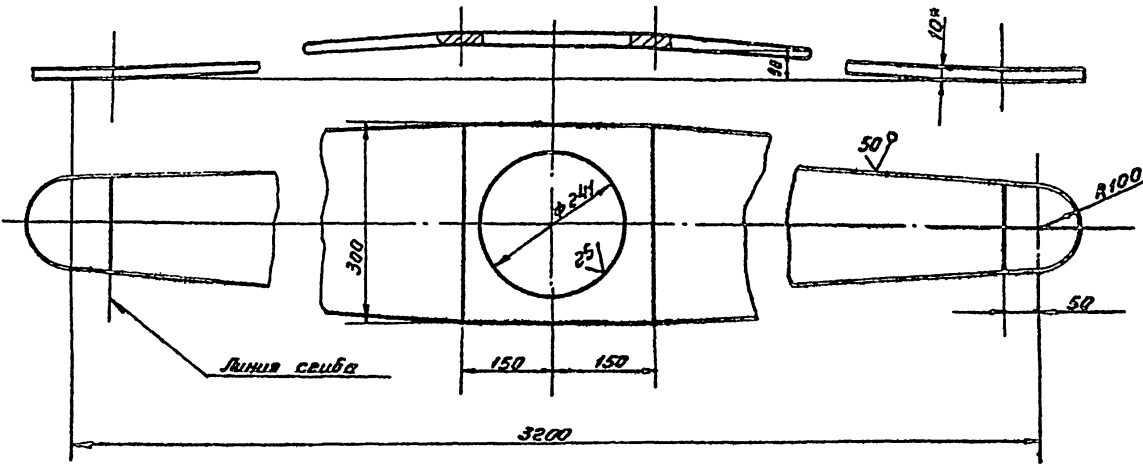
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 Электроды типа Э42 А ГОСТ 9467-75
 2. ± 0,14
 3.* Размеры для справок.

				К5.0240.02.02.00СБ		Лист	Масса	Листов
Исполн	И. док.м.	Подп.	Дата	Щека тяговая		1600	1:5	
Разраб	Лункина	Лун.		Сборочный чертеж				
Провер	Михеева	Лун.						
Т. кинт.						Лист	Листов	
Гл. свчч.	Рожин	Рож.	02.87			Гипроинформспец-		
Н. кинт.	Ланова	Лан.	02.87			монтаж		
Утв.	Кузнецов	Куз.	02.87			г. Москва		

Исполн. Лункина, И. док.м. Лункина, Подп. Лункина, Дата 02.87

К5.0240.02.02.03

(N/A)



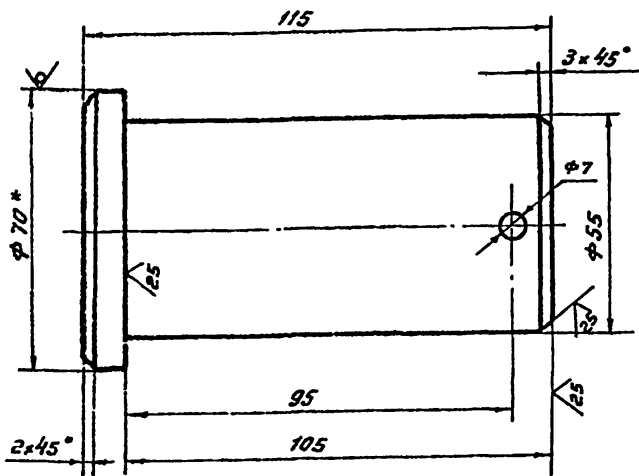
1. Н14, н 14, ± 0,14
 2.* Размеры для справок.

				К5.0240.02.02.03		Лист	Масса	Листов
Исполн	И. док.м.	Подп.	Дата	Накладка		430	1:5	
Разраб	Лункина	Лун.						
Провер	Михеева	Лун.						
Т. кинт.						Лист	Листов	
Гл. свчч.	Рожин	Рож.	02.87			Гипроинформспец-		
Н. кинт.	Ланова	Лан.	02.87			монтаж		
Утв.	Кузнецов	Куз.	02.87			г. Москва		

Исполн. Лункина, И. док.м. Лункина, Подп. Лункина, Дата 02.87

К5.0240.11.00.01

25/ (✓)



1. Н 16, h 16, ± 0.16/2
2. * Размер для справок.

К5.0240.11.00.01

Палец

Лист	Масса	Максимум
2.2	1:1	
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Крест В-70 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Л.Ч.		
Проб.	Михеева	Л.И.		
Г. спец.	Рожин	У.С.	02.89	
Н.контр.	Ланова	Л.С.	02.89	
Утв.	Кузнецов			

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	№	Прим.
				Документация		
ИЗ			К5.0240.11.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
ИЧ	1		К5.0240.11.01.00	Втулка	1	
ИЧ	2		К5.0240.11.02.00	Корпус	1	
				Детали		
ИЧ	3		К5.0240.11.00.01	Палец	1	
				Стандартные изделия		
				Шпилька 6.3x7.5-0.02		
				ГОСТ 397-79	1	

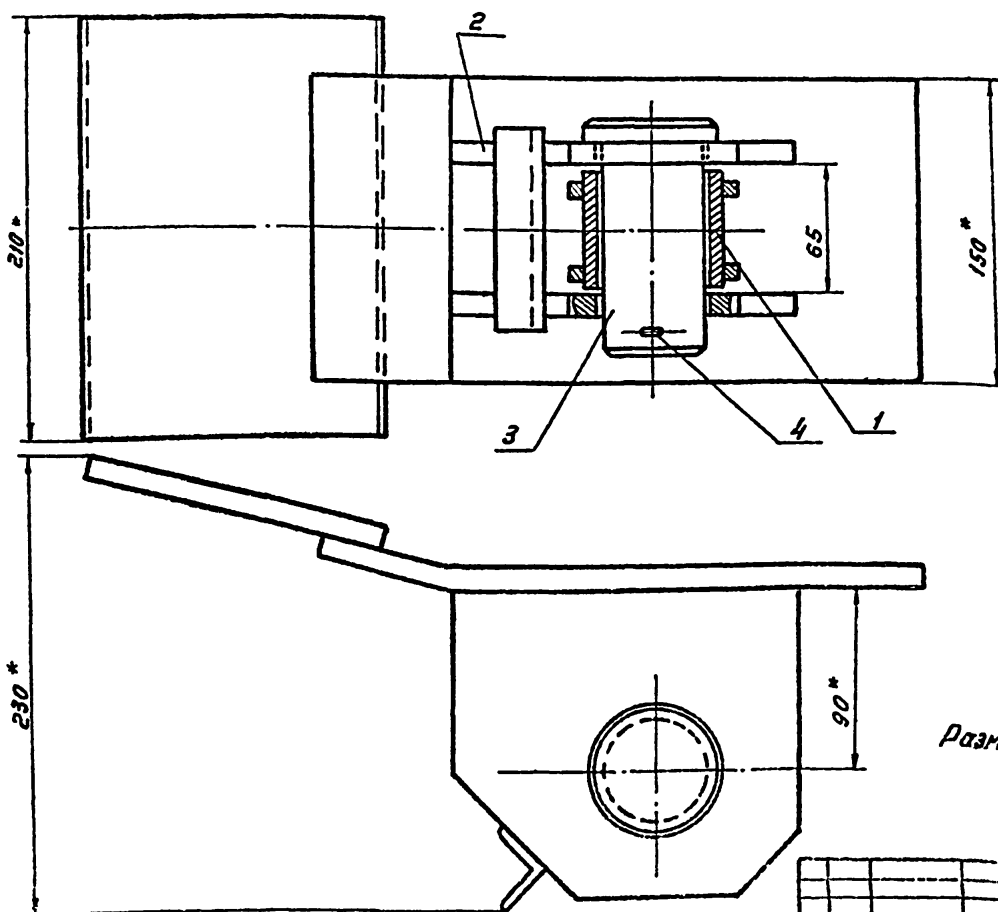
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Л.Ч.		
Проб.	Михеева	Л.И.		
Г. спец.	Рожин	У.С.	02.89	
Н.контр.	Ланова	Л.С.	02.89	
Утв.	Кузнецов			

К5.0240.11.00.00

Скоба для развертывания рулона.

Лист	Листов
1	1
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва	

К5.0240.11.00.00СБ



Размеры для справок.

105-5-045-89
К5.0240.11.00.00СБ

Скоба для развертывания рулона
Сборочный чертеж

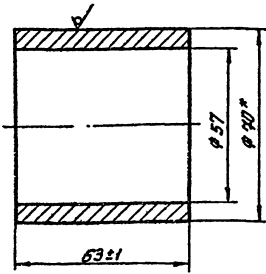
Лист	Масса	Максимум
15.0	1:2	
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Л.Ч.		
Проб.	Михеева	Л.И.		
Г. спец.	Рожин	У.С.	02.89	
Н.контр.	Ланова	Л.С.	02.89	
Утв.	Кузнецов			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Л.Ч.		
Проб.	Михеева	Л.И.		
Г. спец.	Рожин	У.С.	02.89	
Н.контр.	Ланова	Л.С.	02.89	
Утв.	Кузнецов			

К5.0240.11.01.01

(√)



* Размер для справок

К5.0240.11.01.01

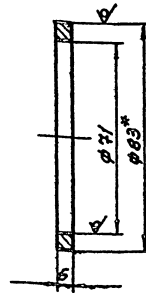
Втулка

Лист	Масса	Удельная
07		1:1
Лист Листов 1		
Удобен для печати		
учитывая		
г. Москва		

Труба В-10 ГОСТ 8731-87

К5.0240.11.01.02

25 (√)



* Размер для справок

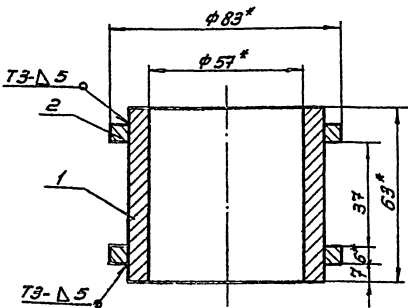
К5.0240.11.01.02

Кольцо

Лист	Масса	Удельная
015		1:1
Лист Листов 1		
Удобен для печати		
учитывая		
г. Москва		

Труба В-10 ГОСТ 8731-87

К5.0240.11.01.000



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды типа Э42 по ГОСТ 5467-75
- Н 16, h 16, z 2/2
- * Размеры для справок.

К5.0240.11.01.000СБ

Втулка

Лист	Масса	Удельная
12		1:2
Лист Листов 1		
Удобен для печати		
учитывая		
г. Москва		

Сборочный чертеж

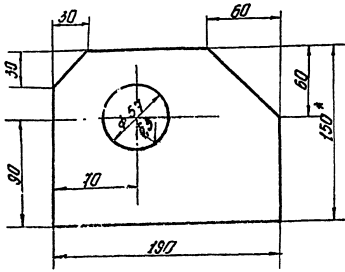
Труба В-10 ГОСТ 8731-87

№	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
44		К5.0240.11.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
44	1	К5.0240.11.01.01	Втулка	1	
44	2	К5.0240.11.01.02	Кольцо	2	
705-5-045.33					
К5.0240.11.01.00					
Лист			Масса	Удельная	
015				1:1	
Лист Листов 1					
Удобен для печати					
учитывая					
г. Москва					

Листом 3

К5.0240.11.02.01

(1) А



1. Шероховатость поверхностей реза $Ra \sqrt{0.4}$.
2. $H16; \pm 0.12$.
3. * Размер для справок

К5.0240.11.02.01

Щека

Лист	Масштаб
25	1:2
Упроменергостен протек	

Лист 25 Масштаб 1:2
Листок 7
Упроменергостен протек

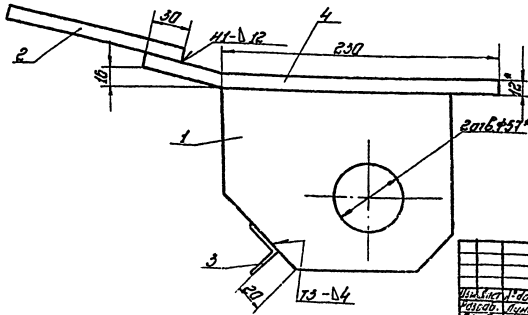
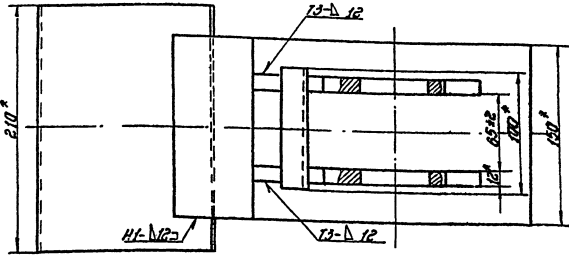
Код документа	Обозначение	Наименование	Кол-во
		Документация	
03	К5.0240.11.02.00 СБ	Сборочный чертеж	
		Листов	
04	1 К5.0240.11.02.01	Щека	2
04	2 К5.0240.11.02.02	Пластина	
		Листок 12x150x103-76 СТЗ ГОСТ 335-78	
		L=210 мм	1 30шт
04	3 К5.0240.11.02.03	Переключатель	
		Шкала 52x24x10x130-15 СТЗ ГОСТ 335-78	
		L=100 мм	1 02шт
04	4 К5.0240.11.02.04	Пластина	
		Листок 12x150x103-76 СТЗ ГОСТ 335-78	
		L=300 мм	1 4шт

К5.0240.11.02.00

Корпус

Лист	Масштаб
1025	1:2
Упроменергостен протек	

Лист 1025 Масштаб 1:2
Листок 7
Упроменергостен протек



1. Сборные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды типа Э-42. ГОСТ 9467-75.
2. $H16; \pm 0.12$.
3. Шероховатость поверхностей реза для det. 04 $Ra \sqrt{0.4}$.
4. * Размеры для справок.

К5.0240.11.02.00 СБ

Корпус

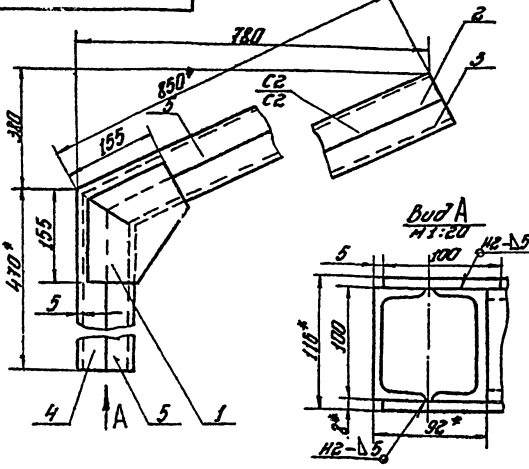
Лист	Масштаб
1025	1:2
Упроменергостен протек	

Сборочный чертеж

Лист	Масштаб
1025	1:2
Упроменергостен протек	

Лист 1025 Масштаб 1:2
Листок 7
Упроменергостен протек

ПВБ.07.01.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5204-30.
2. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9487-75
3. Размеры для справок.

ПВБ.07.01.00.СБ

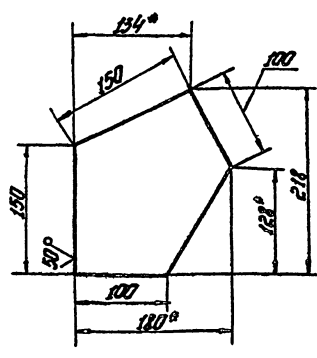
Кронштейн

сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
25,5	1:5	
Лист Листов 1		
Гипропроектспец.монтаж г. Москва		

ПВБ.07.01.01

(A/V)



1. h 16; ± 2/16
2. Размеры для справок.

ПВБ.07.01.01

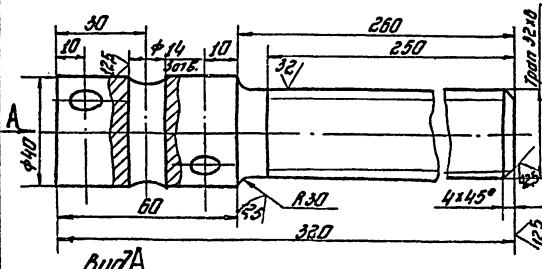
Косынка

Лист Листов 1

Лист	Масса	Масштаб
13	1:25	
Лист Листов 1		
Гипропроектспец.монтаж г. Москва		

ПВБ.07.00.02

(A/V)



Неуказанные предельные отклонения, размеров: h 16; h 16; ± 2/16

ПВБ.07.00.02

Винт

Круж. в 40 ГОСТ 2380-71
Круж. в 13 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
022	1:1	
Лист Листов 1		
Гипропроектспец.монтаж г. Москва		

Код	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
ПВБ	ПВБ.07.01.00.СБ	сборочный чертёж		
		Детали		
ПВБ	1 ПВБ.07.01.01	Косынка	2	
ПВБ	2 ПВБ.07.01.02	Швеллер	1	
ПВБ	3 ПВБ.07.01.03	Швеллер	1	
ПВБ	4 ПВБ.07.01.04	Швеллер	1	
ПВБ	5 ПВБ.07.01.05	Швеллер	1	

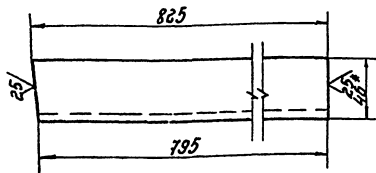
ГОС-5-046.89
ПВБ.07.01.01

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
1		
Лист Листов 1		
Гипропроектспец.монтаж г. Москва		

ЛБ 6.07.01.03

(√) А



- 1. $h_{16} \pm \frac{IT_{16}}$
- 2.* Размер для

ЛБ 6.07.01.03

Швеллер

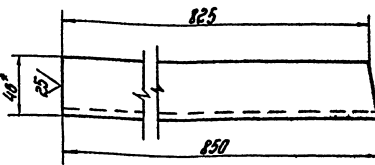
Лист	Масса	Масштаб
71	1:2	

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72

ГОСТ 535-75
Гиперметрические
миллиметры
и миллиметры

ЛБ 6.07.01.02

(√) В



- 1. $h_{16} \pm \frac{IT_{16}}$
- 2. Размер для справок.

ЛБ 6.07.01.02

Швеллер

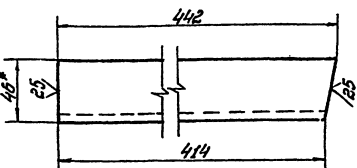
Лист	Масса	Масштаб
73	1:2	

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72

ГОСТ 535-75
Гиперметрические
миллиметры
и миллиметры

ЛБ 6.07.01.05

(√) А



- 1. $h_{16} \pm \frac{IT_{16}}$
- 2.* Размеры для справок

ЛБ 6.07.01.05

Швеллер

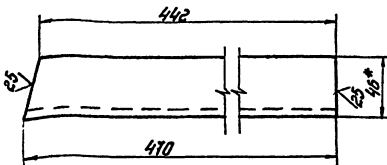
Лист	Масса	Масштаб
38	1:2	

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72

ГОСТ 535-75
Гиперметрические
миллиметры
и миллиметры

ЛБ 6.07.01.04

(√) А



- 1. $h_{16} \pm \frac{IT_{16}}$
- 2.* Размер для справок.

ЛБ 6.07.01.04

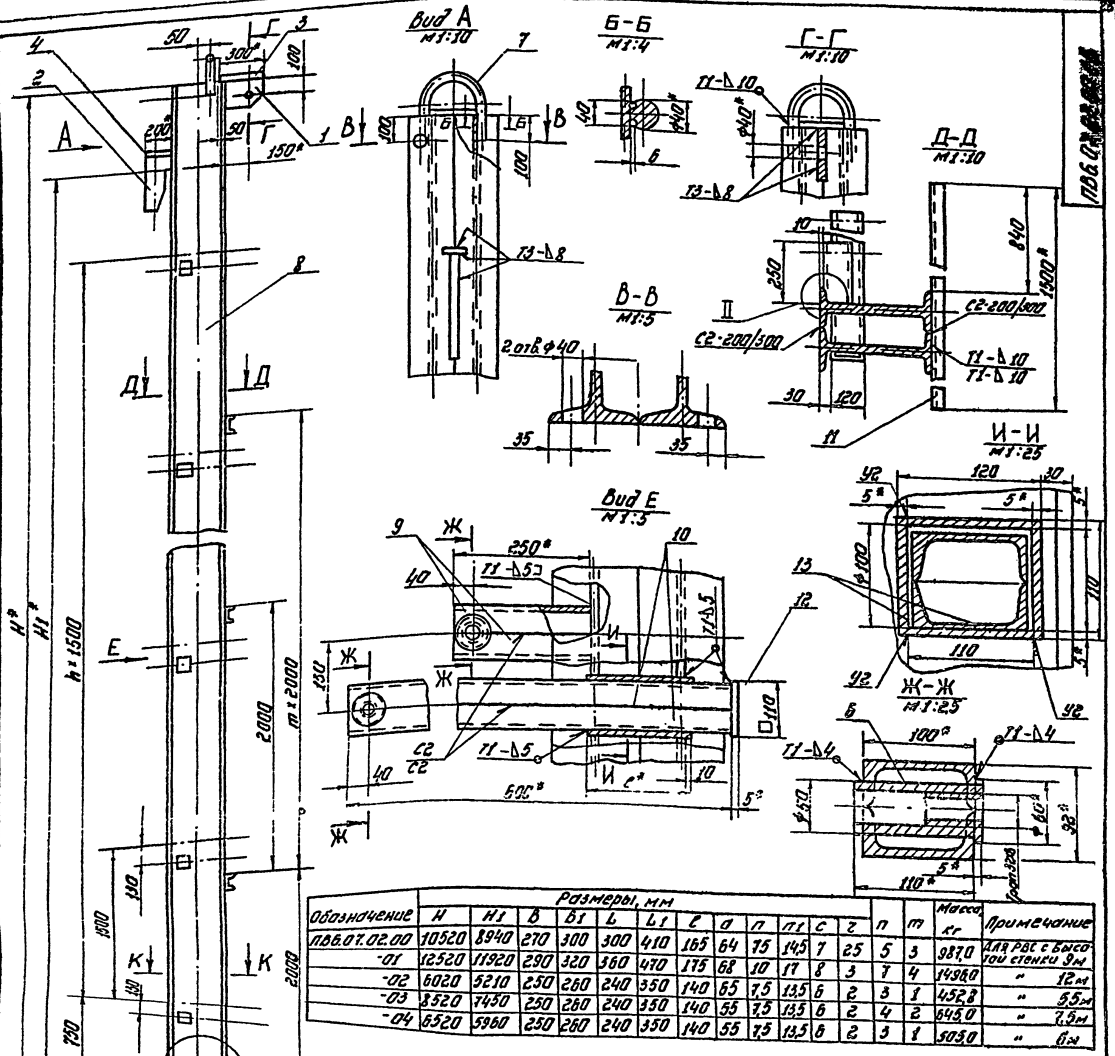
Швеллер

Лист	Масса	Масштаб
40	1:2	

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72

ГОСТ 535-75
Гиперметрические
миллиметры
и миллиметры

Листом 3

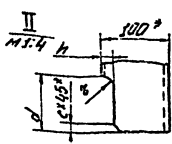
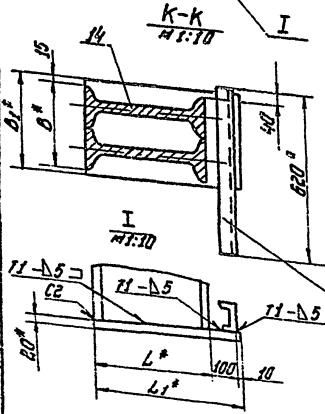


Обозначение	Размеры, мм													Масса кг	Примечание	
	H	H1	Ø	Ø1	L	L1	L2	Ø	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5			
ЛВВ.07.02.00	10520	8940	270	300	300	410	165	64	75	145	7	25	5	3	3870	для расч. высотой стенок 2м
-01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	14860	" 12м
-02	6020	5210	250	260	240	350	140	65	75	135	6	2	3	1	4528	" 8,5м
-03	3320	7450	250	260	240	350	140	55	75	135	6	2	4	2	6450	" 7,5м
-04	6520	5360	280	280	240	350	140	55	75	135	6	2	3	1	5090	" 6м

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды сварочные типа Э42 и по ГОСТ 9487-73.
- Н16; н16; ±1,16.
- Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
 - сварить между собой две дет. поз. 8;
 - изготовленным элементом прорезать дыру (см. И-И);
 - дет. поз. 13 сварить в кармашку (см. И-И);
 - кармашку установить в подготовленную пазуху при помощи балки;
 - сварить между собой полтора детали поз. 10 (см. дет. 2);
 - вырезать отверстие Ø50, бетонить и приварить гайку дет. поз. 6 (Ж-Ж);
 - добести готовые элементы (поз. 6) в кармашку, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
 - сварить между собой детали поз. 9 (см. Буд Е), вырезать отв. Ø50, бетонить и приварить гайку дет. 6 (см. Ж-Ж);
 - готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой детали (см. И). Установить их и приварить;
 - произвести установку и приварку всех оставшихся деталей балки;
 - проверить установку и приварку всех оставшихся деталей балки.
- Проверить установку и приварку всех оставшихся деталей балки.
- Указанные поверхности реза для деталей 64 и 65.
- Размеры для справки.

УКАЗАНИЯ

- При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов балки.
- После окончания сборки грушевидности поверхности узлов смазать солидолом.



				705-5-045.88		ЛВВ.07.02.00 СБ			
Имя	Фамилия	Дата	Лист	Масса	Масштаб	Лист	Масса	Масштаб	Лист
Балка				Сборочный чертеж		См. табл. 8-20		Лист Мастей 1	
						Полный список		М. Моск.	
						г. Москва			

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
Б4 14	ПВ.07.02.14	Косынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 250x350	1 14,3 кг
		ПВ.07.02.00-03 Ст.СБ Детали	
А4 6	ПВ.07.02.06	Гайка	10
А4 7	ПВ.07.02.07-02	Скоба	1
Б4 8	ПВ.07.02.08	Стойка Двутавр 24 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=8500 мм	2 232,0 кг
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4 9	ПВ.07.02.09	L=250 мм	10 2,15 кг
Б4 10	ПВ.07.02.10	L=600 мм	10 5,20 кг
Б4 11	ПВ.07.02.11	L=1500 мм Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	3 2,85 кг
Б4 12	ПВ.07.02.12	L=110 мм	5 0,5 кг
Б4 13	ПВ.07.02.13	L=140 мм Косынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	20 0,5 кг
Б4 14	ПВ.07.02.14	260x350	4 14,3 кг
ПВ.07.02.00			Лист 4

Изм. лист и докум. Подп. дата

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
		Полоса	
		Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4 12	ПВ.07.02.12	L=110 мм	8 0,5 кг
Б4 13	ПВ.07.02.13	L=175 мм	32 0,25 кг
Б4 14	ПВ.07.02.14	Косынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 320x470	1 23,6 кг
		ПВ.07.02.00-02 Ст.СБ Детали	
А4 6	ПВ.07.02.06	Гайка	8
А4 7	ПВ.07.02.07-02	Скоба	1
Б4 8	ПВ.07.02.08	Стойка Двутавр 24 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=6000 мм	2 163,8 кг
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4 9	ПВ.07.02.09	L=250 мм	8 2,15 кг
Б4 10	ПВ.07.02.10	L=600 мм	8 5,2 кг
Б4 11	ПВ.07.02.11	L=1500 мм Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2 12,85 кг
Б4 12	ПВ.07.02.12	L=110 мм	4 0,5 кг
Б4 13	ПВ.07.02.13	L=140 мм	16 0,6 кг
ПВ.07.02.00			Лист 3

Изм. лист и докум. Подп. дата

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4 9	ПВ.07.02.09	L=250 мм	12 2,15 кг
Б4 10	ПВ.07.02.10	L=600 мм	12 5,2 кг
Б4 11	ПВ.07.02.11	L=1500 мм Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	4 12,85 кг
Б4 12	ПВ.07.02.12	L=110 мм	6 0,5 кг
Б4 13	ПВ.07.02.13	L=165 мм	24 0,7 кг
Б4 14	ПВ.07.02.14	Косынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 370x610	
		ПВ.07.02.00-01 Ст.СБ Детали	
А4 6	ПВ.07.02.06	Гайка	16
А4 7	ПВ.07.02.07-01	Скоба	1
Б4 8	ПВ.07.02.08	Стойка Двутавр 36 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=12500 мм	2 608,0 кг
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4 9	ПВ.07.02.09	L=250 мм	16 2,15 кг
Б4 10	ПВ.07.02.10	L=600 мм	16 5,2 кг
Б4 11	ПВ.07.02.11	L=1500 мм	5 12,85 кг
ПВ.07.02.00			Лист 2

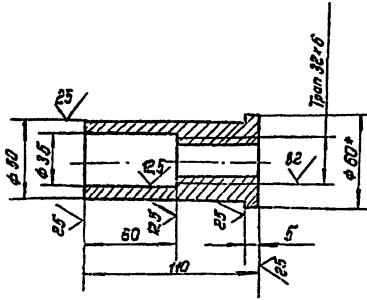
Изм. лист и докум. Подп. дата

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
		Документация	
А2	ПВ.07.02.00 СБ	Оборочный чертёж	
		Детали	
А4 1	ПВ.07.02.01	Кронштейн	1
А4 2	ПВ.07.02.02	Лобитель	1
А4 3	ПВ.07.02.03	Пластина	1
Б4 4	ПВ.07.02.04	Ребро Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=200 мм	1 2,2 кг
Б4 5	ПВ.07.02.05	Перекладная Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=620 мм	1 5,35 кг
		Переменные данные для исполнения ПВ.07.02.00 Ст.СБ Детали	
А4 6	ПВ.07.02.06	Гайка	12
А4 7	ПВ.07.02.07	Скоба	1
Б4 8	ПВ.07.02.08	Стойка Двутавр 50 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=10500 мм	2 383,0 кг
705-5-045.19 ПВ.07.02.00			
Изм. лист и докум. Подп. дата			
Балка			Лист 1 Лист 5 Листов 5
			Ил.проект.ст. спец. монтаж г. Москва

Изм. лист и докум. Подп. дата

186.07.02.06

(✓)A



1. H 16; h 16; ± 0.16/2
2. * Размер для справок.

186.07.02.06

Гайка

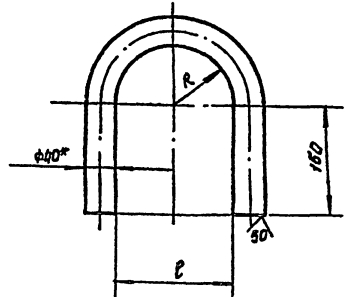
Лист	Масса	Масштаб
1	0,5	1:2

3-60 ГОСТ 2590-71
Ст. 3, 11, 12, 535-75

ГИПРОПРОЕКТЕЛЕДИМОНТАЖИ
г. Москва

186.07.02.07

(✓)A



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	R	ρ		
186.07.01.07	72 ± 3.0	144 ± 4.0	5,2	Длина заготовки L = 590 ± 2,2 мм
-01	78 ± 3.0	156 ± 4.0	5,3	— 640 ± 2,2 мм
-02	62 ± 3.0	124 ± 4.0	4,9	— 560 ± 2,2 мм
-23	82 ± 3.0	124 ± 4.0	4,9	— 560 ± 2,2 мм
-04	62 ± 3.0	124 ± 4.0	4,9	L = 560 ± 2,2 мм

1. H 16; h 16; ± 0.16/2
2. * Размер для справок.

186.07.02.07

Скоба

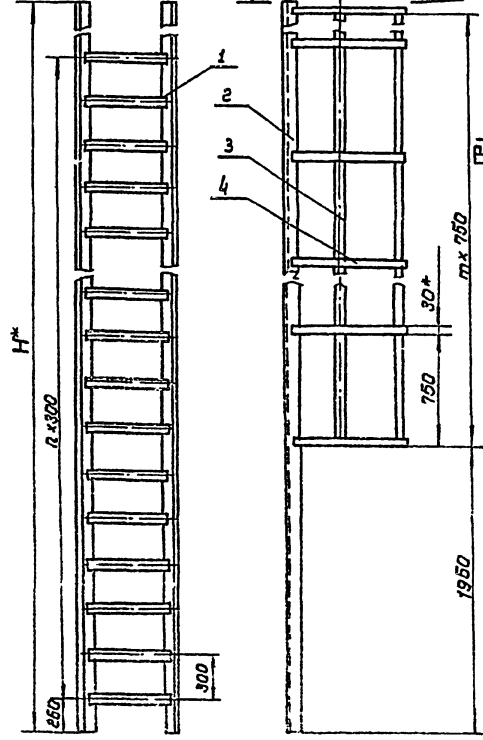
Лист	Масса	Масштаб
1	0,5	1:2

3-60 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-75

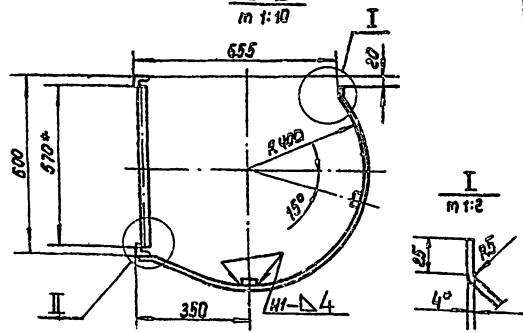
ГИПРОПРОЕКТЕЛЕДИМОНТАЖИ
г. Москва

186.07.03.00

A-A



B-B
m 1:10



Обозначение	H мм	n	m	Масса, кг	Примечание
186.07.03.00	9500	29	10	162,0	Длина ступени 500 мм
-01	11750	36	13	210,0	— 12м
-02	5000	15	5	36,8	— 5,9м
-03	7250	21	7	120,0	— 7,5м
-04	5750	16	5	94,0	— 6м

1. Оборудована ручная электродуговая сварка. Электроды типа Э12-А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. H 16; h 16; ± 0.16/2
3. Ширина ступени поверхности жеза для дет. 84 V
4. * Размеры для справок.

186.07.03.00 сб.

Лестница
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	1,20	1:20

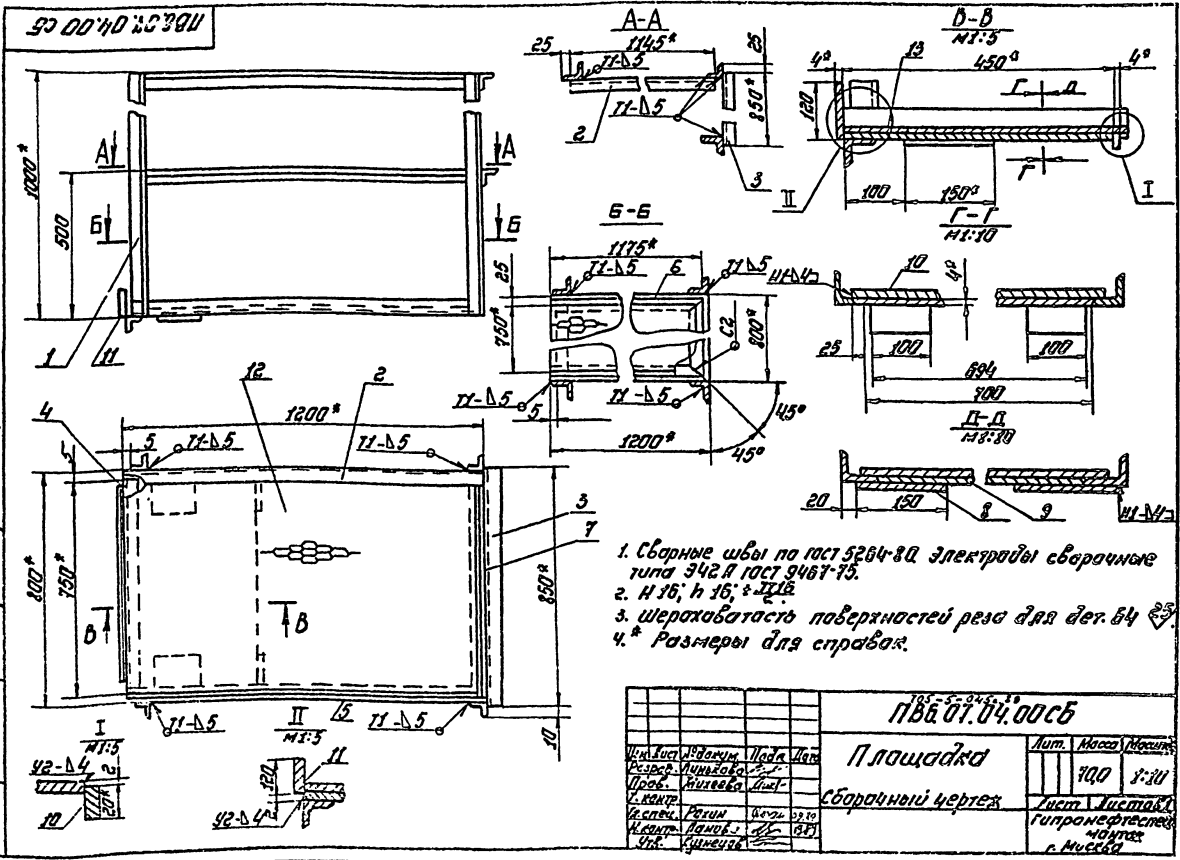
ГИПРОПРОЕКТЕЛЕДИМОНТАЖИ
г. Москва

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		ПВБ.07.02.00-04см.СБ	
		Детали	
14	6	ПВБ.07.02.06	Гайка 8
14	7	ПВБ.07.02.07-02	Сквозь 1
54	8	ПВБ.07.02.08	Ступка
		Штуцер 24 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 3337-79	
		L=6500 мм	2 178,0кг
		Швеллер	
		Штуцер 1010 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 3337-79	
54	9	ПВБ.07.02.09	L=250 мм 8 2,15кг
54	10	ПВБ.07.02.10	L=600 мм 8 5,2кг
54	11	ПВБ.07.02.11	L=1500 мм 2 1285кг
		Полоса 5х10 ГОСТ 103-78 Ст.3 ГОСТ 3337-79	
54	12	ПВБ.07.02.12	L=110 мм 4 0,9кг
54	13	ПВБ.07.02.13	L=140 мм 16 0,6кг
54	14	ПВБ.07.02.14	Косынка
		Лист 5-25 ГОСТ 13903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
		250x350	1 14,3кг
		Лист	5
		ПВБ.07.02.00	

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		ПВБ.07.04.00 СБ	
		Сборочный чертеж	
		Детали	
		Каркас	
		Уголок 50х50 ГОСТ 1503-88 Ст.3 ГОСТ 3337-79	
54	1	ПВБ.07.04.01	L=1000 мм 4 3,7кг
54	2	ПВБ.07.04.02	L=1200 мм 2 4,5кг
54	3	ПВБ.07.04.03	L=850 мм 2 3,2кг
54	4	ПВБ.07.04.04	L=750 мм 1 2,8кг
14	5	ПВБ.07.04.05	Основание 1
14	6	ПВБ.07.04.05-01	Основание 1
14	7	ПВБ.07.04.06	Основание вакобас 1
		Косынка	
		Лист 5-41 ГОСТ 13903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
54	8	ПВБ.07.04.07	150x150 2 0,7кг
54	9	ПВБ.07.04.08	604x450 1 1,0кг
54	10	ПВБ.07.04.09	100x200 2 0,5кг
54	11	ПВБ.07.04.10	120x700 1 2,6кг
54	12	ПВБ.07.04.11	Настял
		Лист ПВ 508	
		ГОСТ 8106-79	
		750x1125	1 13,8кг
54	13	ПВБ.07.04.12	Образование
		Лист 5-2 ГОСТ 13903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
		100x3200	1 5,0кг
		Лист	5
		ПВБ.07.04.00	
		Площадка	
		Лист Лист Листов	
		1 1 1	
		Гипропроектсеч	
		монтаж	
		г. Москва	

Иск. и автор. права принадлежат разработчику. Любое использование без его разрешения запрещено.

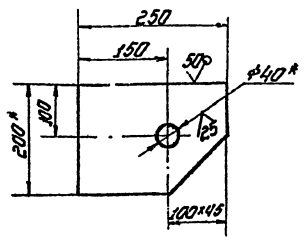
Иск. и автор. права принадлежат разработчику. Любое использование без его разрешения запрещено.



ПВБ.07.04.00 СБ		Площадка	
Лист	100	Лист	1-10
Монтаж		Монтаж	
Гипропроектсеч		Гипропроектсеч	
монтаж		монтаж	
г. Москва		г. Москва	

ПВБ.07.02.01

(V)A



1. H 16; h 16; t $\frac{17}{2}$
2. ** Острые кромки отв. $\phi 40$ скруглить радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок.

ПВБ.07.02.01

Кронштейн

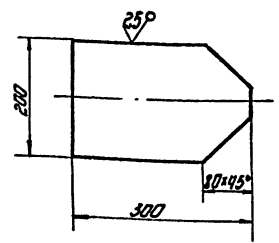
Лист	Масштаб	Масштаб
48	1:5	
Лист	Листов	1

Материал: Ч.20 ГОСТ 1276-76
Ст. 3 ГОСТ 5133-79

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Проверка, Подпись, Дата

ПВБ.07.02.03

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 16; t $\frac{17}{2}$.

ПВБ.07.02.03

Пластина

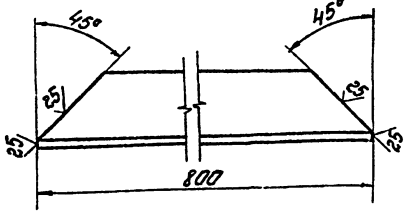
Лист	Масштаб	Масштаб
60	1:5	
Лист	Листов	1

Лист Б-14 ГОСТ 18987-74
Ст. 3 ГОСТ 5133-79

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Проверка, Подпись, Дата

ПВБ.07.04.05

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 16.

ПВБ.07.04.05

Основание базовое

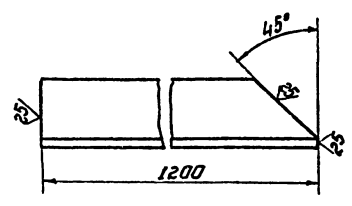
Лист	Масштаб	Масштаб
30	1:2	
Лист	Листов	1

Материал: Ч.20 ГОСТ 1276-76
Ст. 3 ГОСТ 5133-79

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Проверка, Подпись, Дата

ПВБ.07.04.05

(V)A



Зеркальное отражение, остальное см. ПВБ.07.04.05.

ПВБ.07.04.05-01

Неуказанные предельные отклонения размеров: h 16

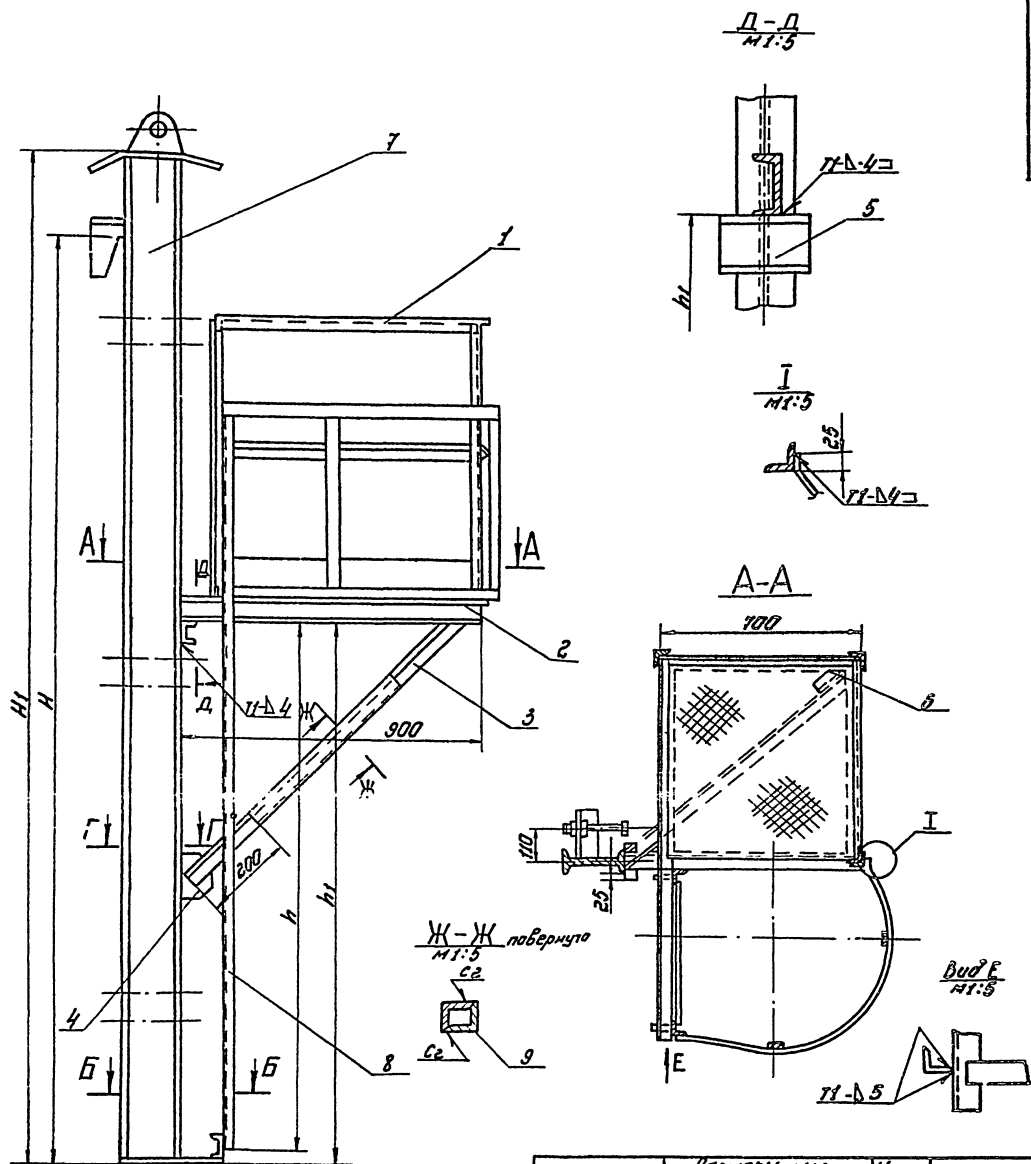
ПВБ.07.04.05

Основание

Лист	Масштаб	Масштаб
45	1:2	
Лист	Листов	1

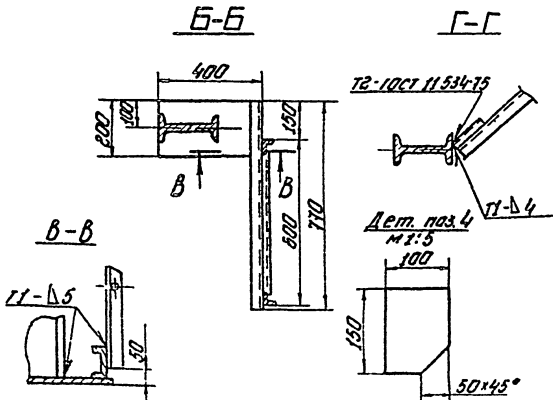
Материал: Ч.20 ГОСТ 1276-76
Ст. 3 ГОСТ 5133-79

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Проверка, Подпись, Дата

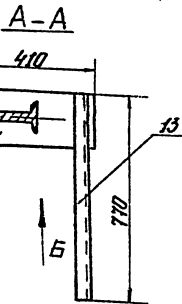
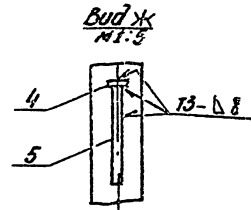
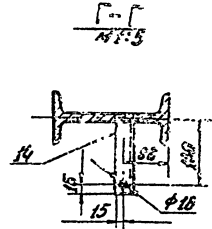
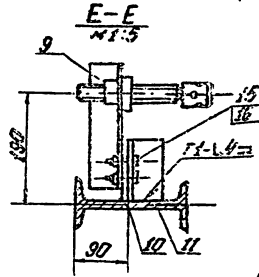
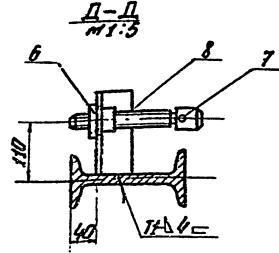
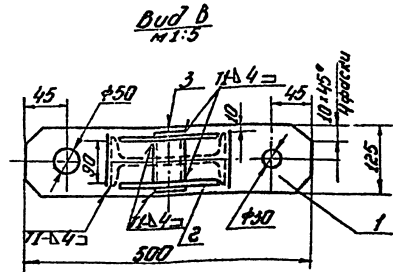
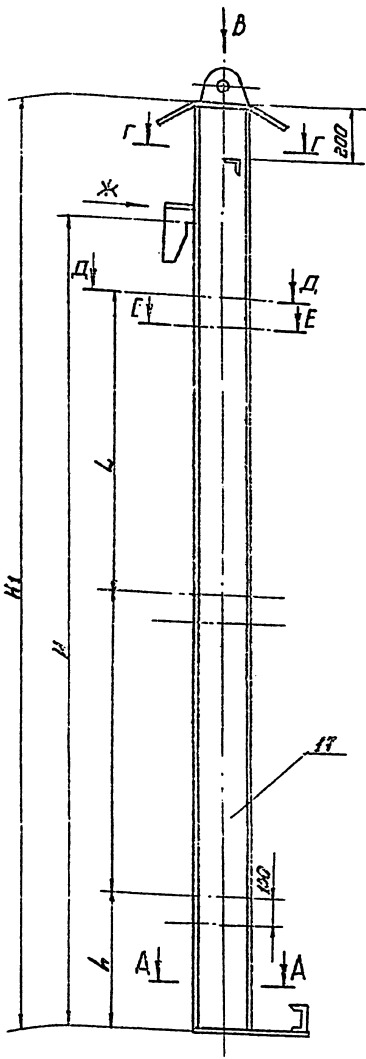


Обозначение	Размеры мм				Масса, кг	Примечание
	H	h1	h	h1		
ЛБ65.07.00.00	2980	3380	1700	1760	210	высота стены 2980
-01	4470	4870	2400	2450	250	" 4470

1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды сварочные типа 342 А ГОСТ 9487-79.
2. $h16; h16; +2216$
3. Шероховатость поверхностей резю для дет. 64²⁵
4. Размеры для справок.



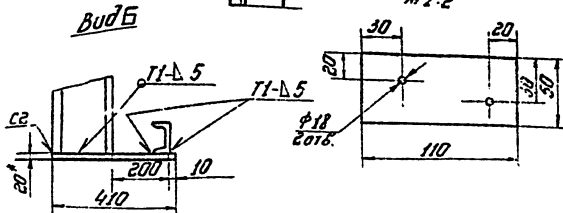
				182-3-043-18		ЛБ 65.07.00.00 СБ		Лист		Масса	
Исполн.	Провер.	Лист	Конт.	См.	Табл.	Лист	Листов	См.	Табл.	Лист	Листов
				Приспособление для горизонтальной установки монтажного столика сварочный центр							
Исполн.	Провер.	Лист	Конт.	См.	Табл.	Лист	Листов	См.	Табл.	Лист	Листов
И.поз.	И.поз.	И.поз.	И.поз.	И.поз.	И.поз.	И.поз.	И.поз.	И.поз.	И.поз.	И.поз.	И.поз.
И.поз.	И.поз.	И.поз.	И.поз.	И.поз.	И.поз.	И.поз.	И.поз.	И.поз.	И.поз.	И.поз.	И.поз.



Обозначение	Размеры, мм				Масса кг	Примечание
	Н	Н1	h	Л		
1865.07.02.00	2980	3380	350	1215	125,0	Rp V=50 M³
-01	4470	4870	600	1635	158,0	Rp V=80 M³

1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Л гост 9467-15
2. Н16; h 16; ± 1/16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 ± 1/20.
4. * Размеры для справок.

дет. поз 4
M 1:2



1865.07.02.00 СБ			
Мат. Марка		Масса	Марка
балка			
Сборочный чертёж			
Лист		Масштаб	Марка
		См.	1:10
		табл.	
Исполнитель			
Проверитель			
Монтаж			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		11	П865.07.02.11	Уголок	3	
Б4		12	П865.07.02.12	Опора		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				200x410	1	12,5 кг
Б4		13	П865.07.02.13	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=770 мм	1	6,7 кг
Б4		14	П865.07.02.14	Уголок		
				Уголок 32x32x3-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=145 мм	1	0,3 кг
				Стандартные изделия		
		15		M16x32.5B.026		
				ГОСТ 7798-70	6	
		16		M16.4.026		
				ГОСТ 5915-70	6	
			Переменные данные для исполнения			
			П865.07.02.00 см. СБ			
			Детали			
Б4		17	П865.07.02.00	Балка		
				Двутавр 20 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=3350 мм	1	70,35 кг
				П865.07.02.00.01 см. СБ		
			Детали			
Б4		17	П865.07.02.00.01	Балка		
				Двутавр 20 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=4840 мм	1	101,64 кг
			П865.07.02.00			
						Лист 2

Изм. Лист. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4		6	П865.07.00.05	L=200 мм	1	0,8 кг
Б4		9	П865.07.00.06	L=800 мм	1	3,0 кг
			Переменные данные для исполнения			
			П865.07.00.00 см. СБ			
			Сборочные единицы			
А4		7	П865.07.02.00	Балка	1	
А4		8	П865.07.03.00	Лестница	1	
				П865.07.00.00.01 см. СБ		
			Сборочные единицы			
А4		7	П865.07.02.00-01	Балка	1	
А4		8	П865.07.03.00-01	Лестница	1	
			П865.07.00.00			
						Лист 2

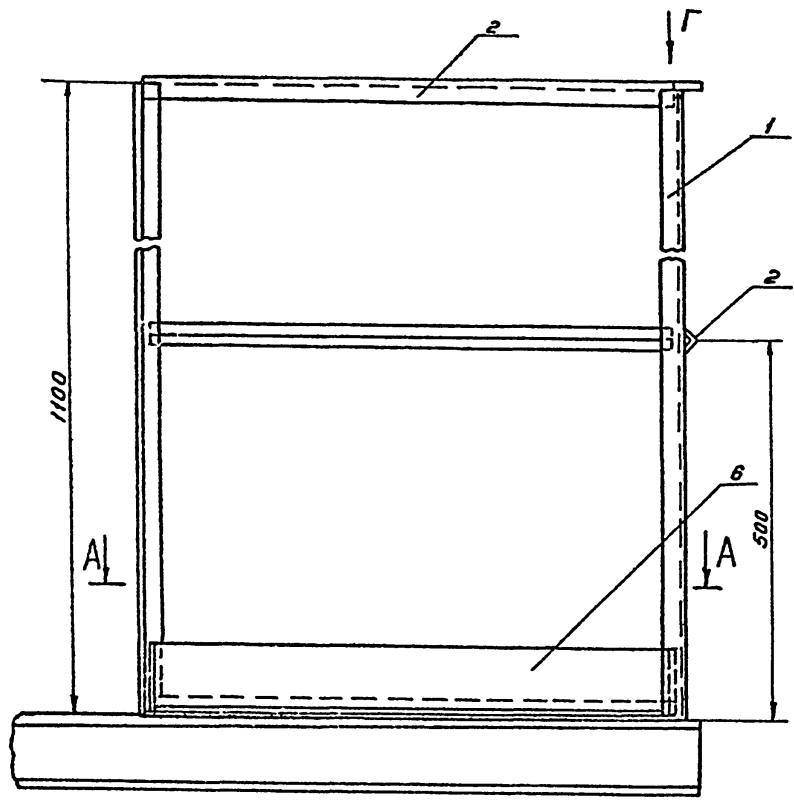
Изм. Лист. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			П865.07.02.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4		1	П865.07.02.01	Пластина		
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				L=500 мм	1	4,9 кг
А4		2	П865.07.02.02	Ухо	2	16 кг
Б4		3	П865.07.02.03	Труба		
				Труба 57x4 ГОСТ 8732-78 В Ю ГОСТ 8737-87		
				L=125 мм	1	0,7 кг
Б4		4	П865.07.02.04	Ребро		
				Л=100 ГОСТ 103-76 Линза Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=200 мм	1	22 кг
А4		5	П865.07.02.05	Лобикель	1	
А4		6	П865.07.02.06	Гайка	6	
А4		7	П865.07.02.07	Винт	6	
А4		8	П865.07.02.08	Уголок	3	
А4		9	П865.07.02.09	Уголок	3	
Б4		10	П865.07.02.10	Пластина		
				Лист 5-9 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				110x50	3	0,4 кг
			П865.07.02.00			
			Балка			
						Лит. Лист Листов
						1 1 2
						Гипропроектспец. монтаж
						г. Москва.

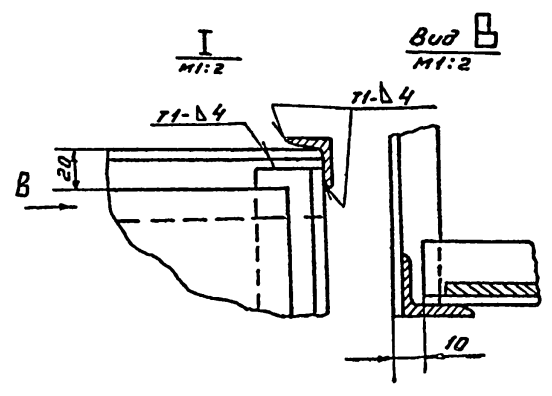
Изм. Лист. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			П865.07.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4		1	П865.07.01.00	Площадка	1	
				Детали		
Б4		2	П865.07.00.01	Опора		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1100 мм	1	9,5 кг
Б4		3	П865.07.00.02	Раскос		
				Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1250 мм	1	4,7 кг
Б4		4	П865.07.00.03	Косынка		
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				150x100	1	0,9 кг
Б4		5	П865.07.00.04	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=150 мм	1	4,3 кг
				Уголок		
			П865.07.00.00			
			П865.07.00.00			
						Лит. Лист Листов
						1 1 2
						Гипропроектспец. монтаж
						г. Москва.

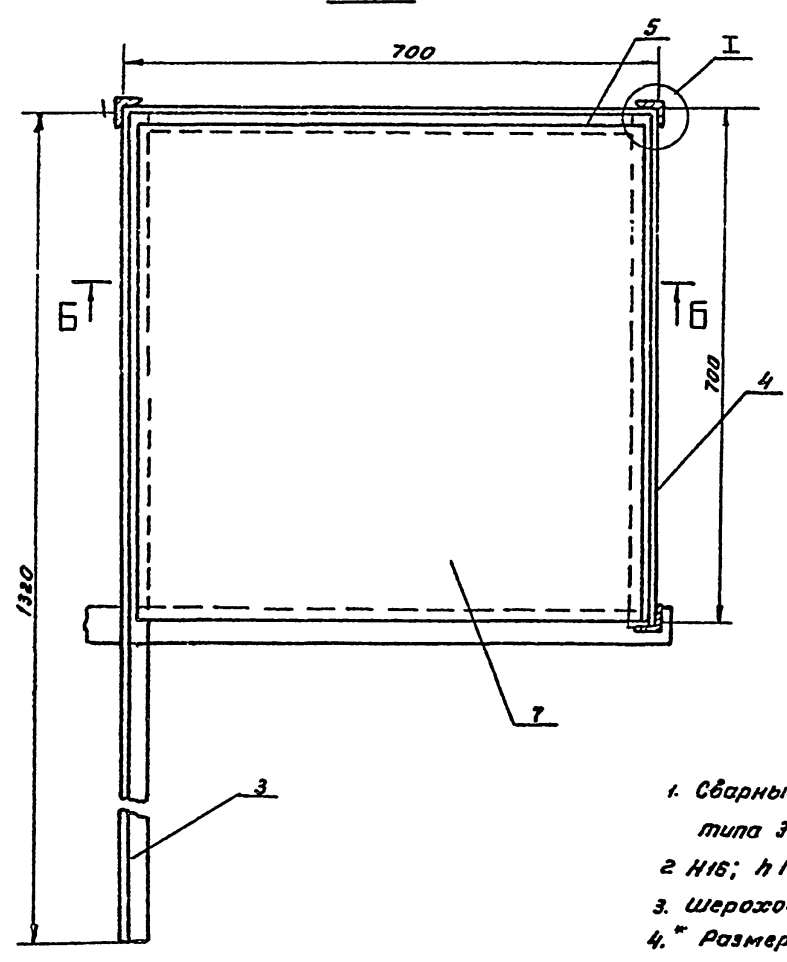
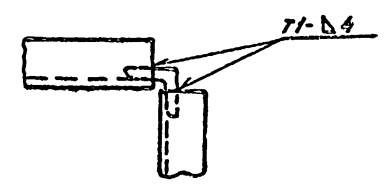
Изм. Лист. Подп. и дата



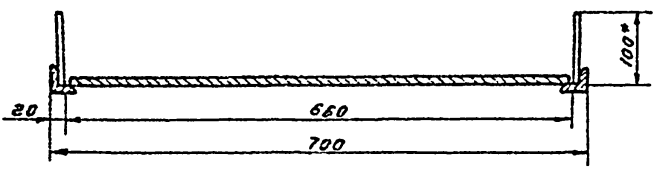
A-A



Вид I
М1:2



B-B



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- 2. $\delta 16$; $h 16$; $\pm \frac{0,15}{2}$.
- 3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{25}$
- 4. * Размеры для справок.

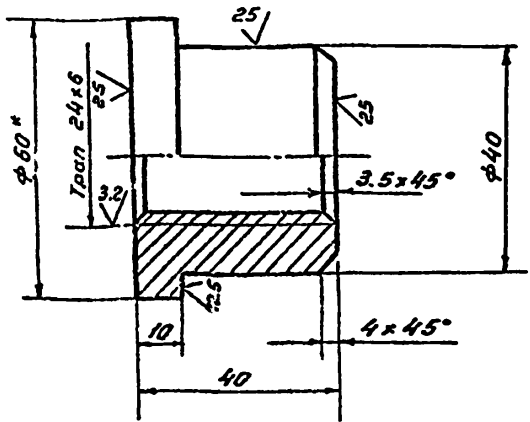
Имя, отчество, фамилия, должность, подпись и дата

				705-5-046.13 ЛБ 65.07.01.00 СБ			
Им. лист	к докум.	подп.	дет.	Площадка Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лунькова	Иванов	Иванов			27,0	1:1
Проб.	Минусева	Иванов	Иванов		Лист	Листов	
Т. Констр.					Гипроветспецмонтаж г. Москва		
Гл. свеч.	Розин	Иванов	Иванов				
Н. Контр.	Лунькова	Иванов	Иванов				
Утв.	Кузнецов						

Л. 3

ПВ 65.07.02.06

(N/A)



1. Н16; h 16; ± 0.16/2.
2* Размер для справок

ПВ 65.07.02.06

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
1	0.4	1:1

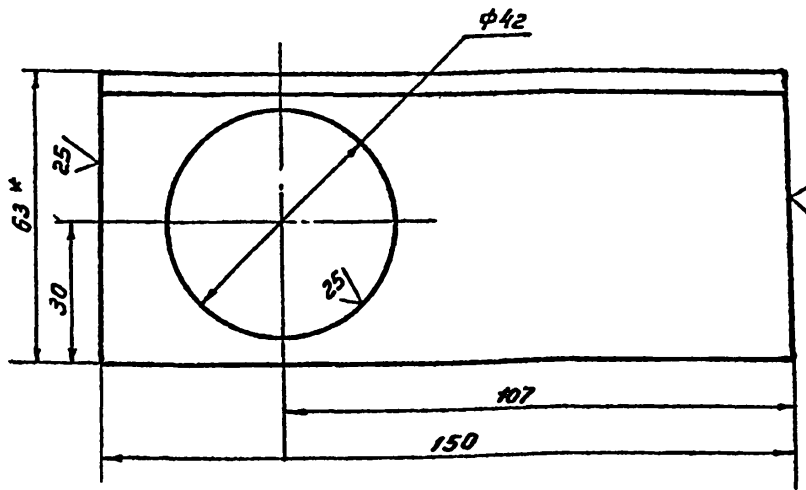
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
		Лунькова	Л.И.	
		Михеева	И.И.	
		Рожин	В.И.	
		Панова	Л.И.	
		Мухомов	В.И.	

Лист 1
Б-60 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Гипроинформспец-монтаж
г. Москва

ПВ 65.07.02.08

(N/A)



1. Н16; ± 0.16/2.
2* Размер для справок.

ПВ 65.07.02.08

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1	0.6	1:1

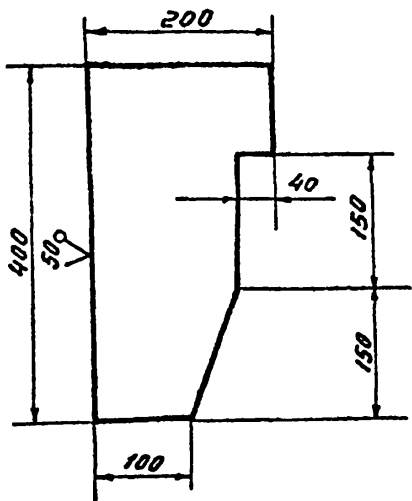
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
		Лунькова	Л.И.	
		Михеева	И.И.	
		Рожин	В.И.	
		Панова	Л.И.	
		Мухомов	В.И.	

Уголок 63x63x4-В ГОСТ 535-79
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Гипроинформспец-монтаж
г. Москва

ПВ 65.07.02.05

(N/A)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16; ± 0.16/2.

ПВ 65.07.02.05

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
1	8.0	1:5

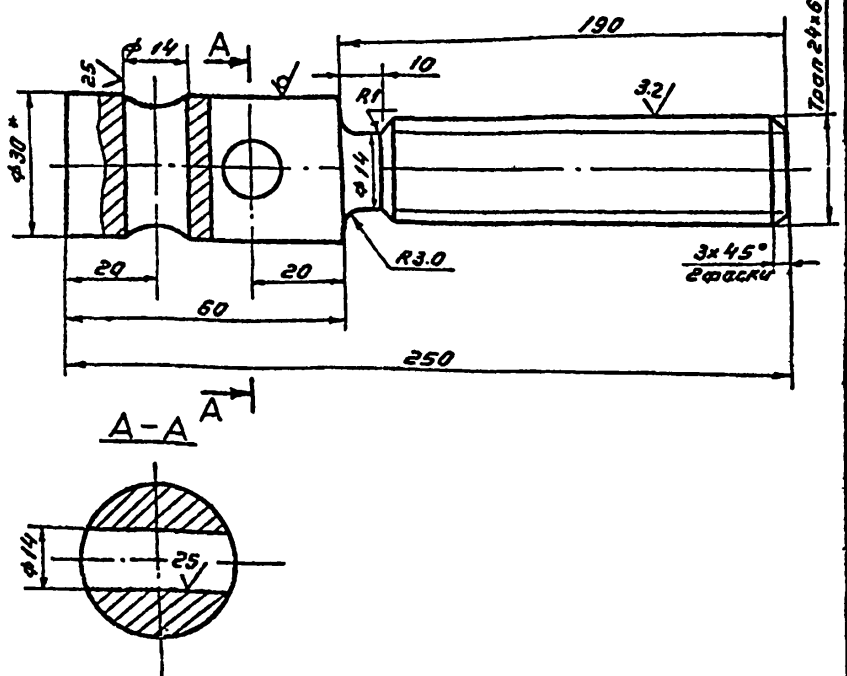
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
		Лунькова	Л.И.	
		Михеева	И.И.	
		Рожин	В.И.	
		Панова	Л.И.	
		Мухомов	В.И.	

Лист 1
Б-14 ГОСТ 15903-74
Ст. 3 ГОСТ 14537-79

Гипроинформспец-монтаж
г. Москва

ПВ 65.07.02.07

(N/A)



1. Н16; h 16; ± 0.16/2.
2* Размер для справок.

ПВ 65.07.02.07

Винт

Лист	Масса	Масштаб
1	1.1	1:1

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
		Лунькова	Л.И.	
		Михеева	И.И.	
		Рожин	В.И.	
		Панова	Л.И.	
		Мухомов	В.И.	

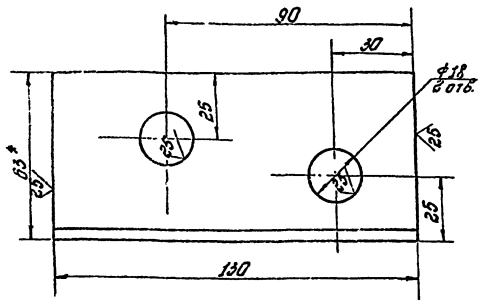
Винт В-30 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Гипроинформспец-монтаж
г. Москва

Альбом 3

П865.07.02.11

4(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $H16; \pm 0.12$

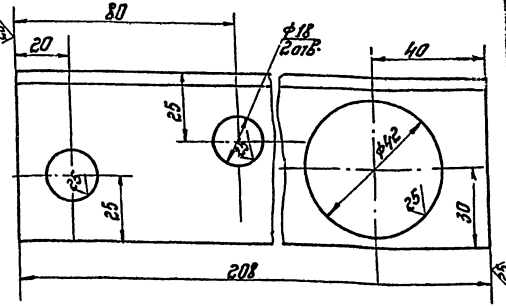
П865.07.02.11

Уголок

Лист	Масштаб	Материал
05	1:1	А402 Углеродистый
Уголок 63x63x4 ГОСТ 535-79		

П865.07.02.09

4(1/1)



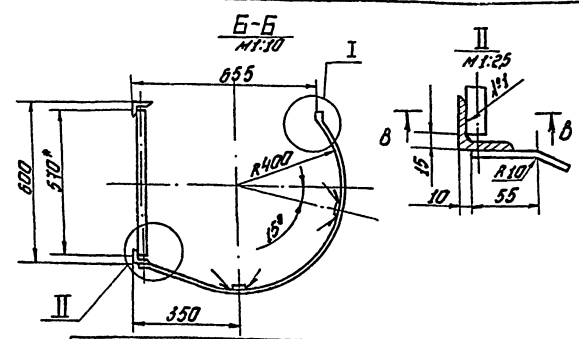
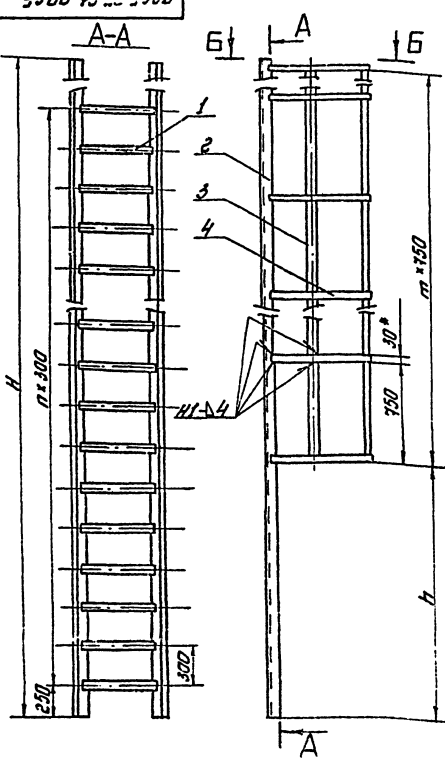
Неуказанные предельные отклонения размеров: $H16; \pm 0.12$

П865.07.02.09

Уголок

Лист	Масштаб	Материал
03	1:1	А402 Углеродистый
Уголок 63x63x4 ГОСТ 535-79		

П865.07.03.00



Обозначение	Н, мм	h, мм	h	т	Масса, кг	Примечание
П865.07.03.00	2600	1750	1	1	35,0	Чертеж 2980
-01	3250	2450	10	1	44,0	-11-4410

1. шов №1 - сварка ручная электродуговая. Сварку производить электродами типа Э42Я ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. H16; h16; ± 0.12
- 3.* Размеры для справок.

П865.07.03.00сб

Лестница

Сварочный чертеж

Лист	Масштаб	Материал
04	1:20	А402 Углеродистый
Лестница		

Алгоритм 3

Услов. обознач. чертежа и детали

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			<u>Документация</u>		
64	11	П865.07.01.00.С6	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
64	1	П865.07.01.01.	Стойка		
			Уголок 65x65-4-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l = 1100 мм	3	2,3 кг
64	2	П865.07.01.02.	Ограждение		
			Уголок 25x25-5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l = 690 мм	4	0,8 кг
64	3	П865.07.01.03.	Уголок		
			Уголок 25x35-4-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l = 1320 мм	1	2,85 кг
64	4	П865.07.01.04.	Уголок		
			Уголок 35x35-4-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l = 690 мм	1	1,5 кг
64	5	П865.07.01.05.	Уголок		
			Уголок 35x35-4-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l = 700 мм	1	1,53 кг

П865.07.01.00

Площадка

Лист 1 Лист 2
Лист 3 Лист 4
Лист 5 Лист 6
Лист 7 Лист 8
Лист 9 Лист 10
Лист 11 Лист 12
Лист 13 Лист 14
Лист 15 Лист 16
Лист 17 Лист 18
Лист 19 Лист 20
Лист 21 Лист 22
Лист 23 Лист 24
Лист 25 Лист 26
Лист 27 Лист 28
Лист 29 Лист 30
Лист 31 Лист 32
Лист 33 Лист 34
Лист 35 Лист 36
Лист 37 Лист 38
Лист 39 Лист 40
Лист 41 Лист 42
Лист 43 Лист 44
Лист 45 Лист 46
Лист 47 Лист 48
Лист 49 Лист 50
Лист 51 Лист 52
Лист 53 Лист 54
Лист 55 Лист 56
Лист 57 Лист 58
Лист 59 Лист 60
Лист 61 Лист 62
Лист 63 Лист 64
Лист 65 Лист 66
Лист 67 Лист 68
Лист 69 Лист 70
Лист 71 Лист 72
Лист 73 Лист 74
Лист 75 Лист 76
Лист 77 Лист 78
Лист 79 Лист 80
Лист 81 Лист 82
Лист 83 Лист 84
Лист 85 Лист 86
Лист 87 Лист 88
Лист 89 Лист 90
Лист 91 Лист 92
Лист 93 Лист 94
Лист 95 Лист 96
Лист 97 Лист 98
Лист 99 Лист 100

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		П865.07.03.00.С6	Сборочный чертеж		
			Переменные размеры для исполнения П865.07.03.00.С6		
			<u>Детали</u>		
64	1	П865.07.03.01.	Круг		
			Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l = 570 мм	8	1,4 кг
64	2	П865.07.03.02.	Уголок		
			Уголок 50x50-5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l = 2600 мм	2	9,8 кг
64	3	П865.07.03.03.	Полоса		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l = 750 мм	2	0,7 кг
64	4	П865.07.03.04.	Полоса		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l = 1350 мм	2	1,3 кг

П865.07.03.00

Лестница

Лист 1 Лист 2
Лист 3 Лист 4
Лист 5 Лист 6
Лист 7 Лист 8
Лист 9 Лист 10
Лист 11 Лист 12
Лист 13 Лист 14
Лист 15 Лист 16
Лист 17 Лист 18
Лист 19 Лист 20
Лист 21 Лист 22
Лист 23 Лист 24
Лист 25 Лист 26
Лист 27 Лист 28
Лист 29 Лист 30
Лист 31 Лист 32
Лист 33 Лист 34
Лист 35 Лист 36
Лист 37 Лист 38
Лист 39 Лист 40
Лист 41 Лист 42
Лист 43 Лист 44
Лист 45 Лист 46
Лист 47 Лист 48
Лист 49 Лист 50
Лист 51 Лист 52
Лист 53 Лист 54
Лист 55 Лист 56
Лист 57 Лист 58
Лист 59 Лист 60
Лист 61 Лист 62
Лист 63 Лист 64
Лист 65 Лист 66
Лист 67 Лист 68
Лист 69 Лист 70
Лист 71 Лист 72
Лист 73 Лист 74
Лист 75 Лист 76
Лист 77 Лист 78
Лист 79 Лист 80
Лист 81 Лист 82
Лист 83 Лист 84
Лист 85 Лист 86
Лист 87 Лист 88
Лист 89 Лист 90
Лист 91 Лист 92
Лист 93 Лист 94
Лист 95 Лист 96
Лист 97 Лист 98
Лист 99 Лист 100

Услов. обознач. чертежа и детали

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
67	6	П865.07.01.06	Лист		
			Лист 64 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70		
			100x2000	1	1,6 кг
67	7	П865.07.01.07	Настил		
			Лист П8 505x560x680 ГОСТ 8706-78	1	7 кг

П865.07.01.00

Лист 2

Услов. обознач. чертежа и детали

П865.07.02.02

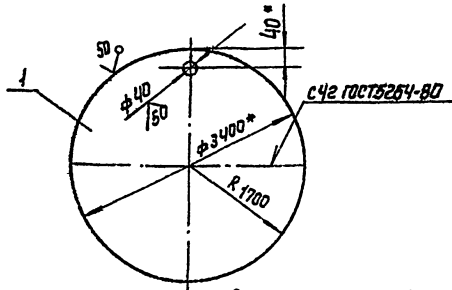
Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h 16; ± 2

П865.07.02.02

Ухо

Лист 1 Лист 2
Лист 3 Лист 4
Лист 5 Лист 6
Лист 7 Лист 8
Лист 9 Лист 10
Лист 11 Лист 12
Лист 13 Лист 14
Лист 15 Лист 16
Лист 17 Лист 18
Лист 19 Лист 20
Лист 21 Лист 22
Лист 23 Лист 24
Лист 25 Лист 26
Лист 27 Лист 28
Лист 29 Лист 30
Лист 31 Лист 32
Лист 33 Лист 34
Лист 35 Лист 36
Лист 37 Лист 38
Лист 39 Лист 40
Лист 41 Лист 42
Лист 43 Лист 44
Лист 45 Лист 46
Лист 47 Лист 48
Лист 49 Лист 50
Лист 51 Лист 52
Лист 53 Лист 54
Лист 55 Лист 56
Лист 57 Лист 58
Лист 59 Лист 60
Лист 61 Лист 62
Лист 63 Лист 64
Лист 65 Лист 66
Лист 67 Лист 68
Лист 69 Лист 70
Лист 71 Лист 72
Лист 73 Лист 74
Лист 75 Лист 76
Лист 77 Лист 78
Лист 79 Лист 80
Лист 81 Лист 82
Лист 83 Лист 84
Лист 85 Лист 86
Лист 87 Лист 88
Лист 89 Лист 90
Лист 91 Лист 92
Лист 93 Лист 94
Лист 95 Лист 96
Лист 97 Лист 98
Лист 99 Лист 100

№ 12.02.00.00



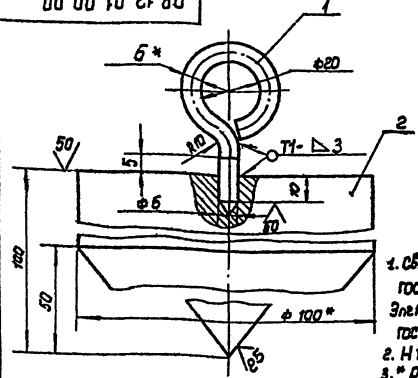
1. Электроды типа Э42А ГОСТ 9457-75.
- 2.* Размер для оправок.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АЧ	1	Поддон	2	295 кг

№ 12.02.00.00

Изм. лист	И. Яковлев	Подп.	Дата	Лист 2
Разработ.	Лынькова	Л. Я.		
Провер.	Михеева	Л. Я.		
Исполн.	Рожин	В. А.	09.39	
Исполн.	Панова	Л. Я.	09.39	
Исполн.	Михеева	Л. Я.	09.39	

№ 12.01.00.00



1. Старые швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9457-75.
2. H16; h16; t 2/16
- 3.* Размеры для оправок.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ	1	Оборуд.	1	0.03 кг
БЧ	2	Труба	1	4.0 кг

№ 12.01.00.00

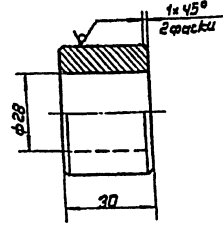
Изм. лист	И. Яковлев	Подп.	Дата	Лист 1
Разработ.	Лынькова	Л. Я.		
Провер.	Михеева	Л. Я.		
Исполн.	Рожин	В. А.	09.39	
Исполн.	Панова	Л. Я.	09.39	
Исполн.	Михеева	Л. Я.	09.39	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ	1	Круг	11	14 кг
БЧ	2	Уголок	2	1.3 кг
БЧ	3	Полоса	2	0.7 кг
БЧ	4	Полоса	2	1.3 кг

№ 65.07.03.00

Изм. лист	И. Яковлев	Подп.	Дата	Лист 2
-----------	------------	-------	------	--------

№ 5.0240.36.00.01

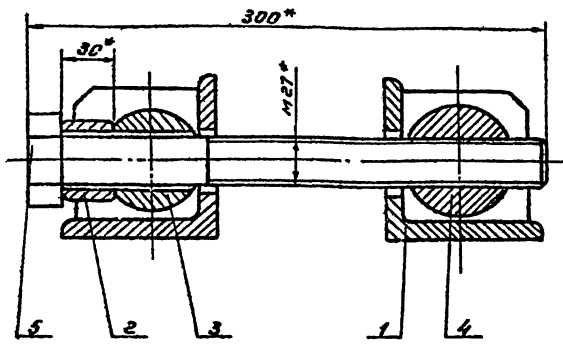


Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± 2/14

№ 5.0240.36.00.01

Изм. лист	И. Яковлев	Подп.	Дата	Лист 1
Разработ.	Лынькова	Л. Я.		
Провер.	Михеева	Л. Я.		
Исполн.	Рожин	В. А.	09.39	
Исполн.	Панова	Л. Я.	09.39	
Исполн.	Михеева	Л. Я.	09.39	

K5.0240.36.00.00.CB



- $\pm \frac{IT14}{2}$;
- * Размеры для справок.

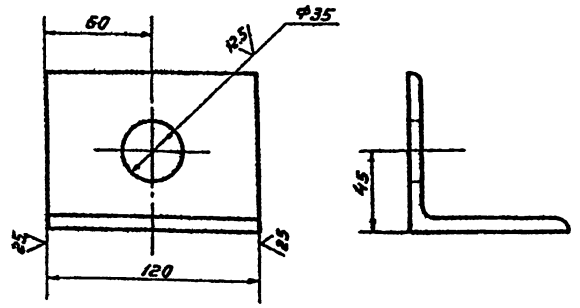
K5.0240.36.00.00.CB

Приспособление
стляжное
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	1.85	1:2
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофлестпец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Лунькова	14/1
		Проф.	Мисеева	14/1
		Т.контр.		
		Гл. спец.	Рожин	14/1
		Н.контр.	Панова	14/1
		Утв.	Кузнецов	14/1

K5.0240.36.01.02



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

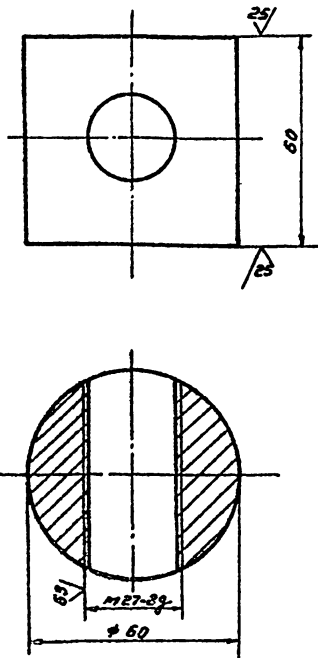
K5.0240.36.01.02

УГОЛОК.

Лит.	Масса	Масштаб
	1.25	1:2
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофлестпец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Лунькова	14/1
		Проф.	Мисеева	14/1
		Т.контр.		
		Гл. спец.	Рожин	14/1
		Н.контр.	Панова	14/1
		Утв.	Кузнецов	14/1

K5.0240.36.00.03



- $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$
- e* Размер для справок.

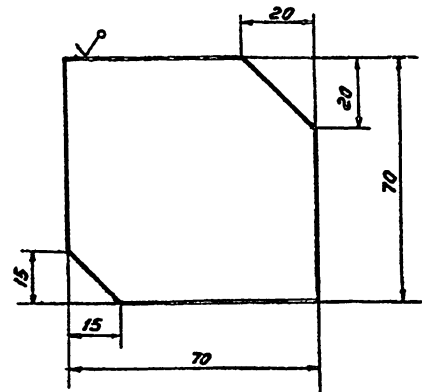
K5.0240.36.00.03

Гайка

Лит.	Масса	Масштаб
	1.2	1:1
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофлестпец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Лунькова	14/1
		Проф.	Мисеева	14/1
		Т.контр.		
		Гл. спец.	Рожин	14/1
		Н.контр.	Панова	14/1
		Утв.	Кузнецов	14/1

K5.0240.36.01.01



Неуказанные предельные отклонения размеров $\frac{IT14}{2}$

ГОСТ-5-040, 39
K5.0240.36.01.01

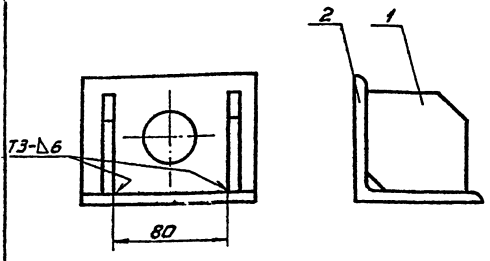
Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
	0.3	1:1
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофлестпец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Лунькова	14/1
		Проф.	Мисеева	14/1
		Т.контр.		
		Гл. спец.	Рожин	14/1
		Н.контр.	Панова	14/1
		Утв.	Кузнецов	14/1

Листом 3

К5.0240.36.01.00СБ

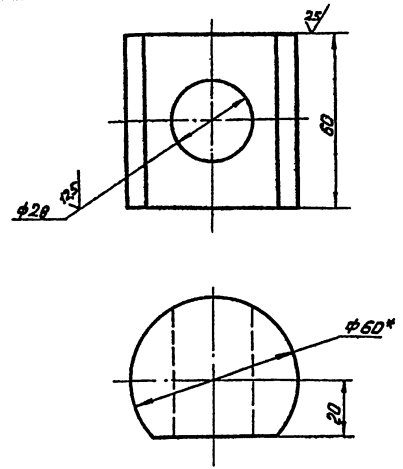


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
 2. ± 0,1
 3* Размер для справок.

К5.0240.36.01.00СБ

Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1,85 из 2
1	1	К5.0240.36.01.00СБ	Кронштейн	1.85	
Сборочный чертеж					Лист 1,85 из 2
					Исполнитель: г. Москва

К5.0240.36.00.02



1. H14, h14 ± 0,1
 2* Размер для справок

К5.0240.36.00.02

Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1,2 из 1
1	1	К5.0240.36.00.02	Сухарь	1.2	
8-ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79					Лист 1,2 из 1
					Исполнитель: г. Москва

Код докум.	Код испол.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
А4		К5.0240.36.01.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	К5.0240.36.01.01	Ребра	2	
А4	2	К5.0240.36.01.02	Челок	1	

К5.0240.36.01.00

Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1,85 из 2
1	1	К5.0240.36.01.00	Кронштейн	1.85	
					Исполнитель: г. Москва

Код докум.	Код испол.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
А4		К5.0240.36.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	К5.0240.36.01.00	Кронштейн	2	
			Детали		
А4	2	К5.0240.36.00.01	Втулка	1	
А4	3	К5.0240.36.00.02	Сухарь	1	
А4	4	К5.0240.36.00.03	Гайка	1	
			Стандартные изделия		
			Волт М 27 × 300 × 58 026 ГОСТ 7798-70	1	

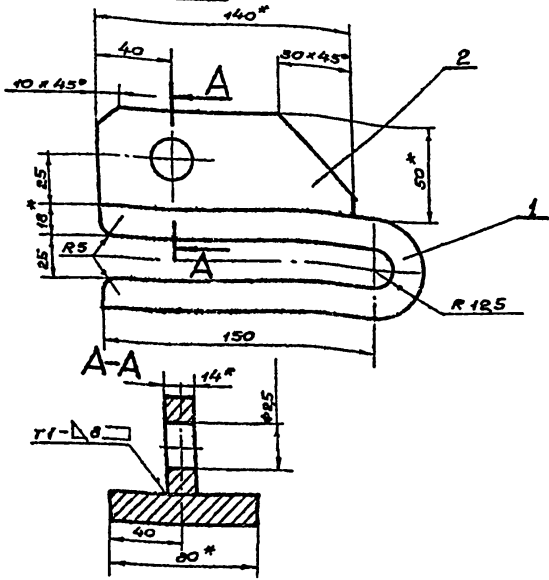
705-5-045.19

К5.0240.36.00.00

Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1,85 из 2
1	1	К5.0240.36.00.00	Приспособление	1.85	
705-5-045.19					Исполнитель: г. Москва

Альбом 3

95.04.01.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H16; h16; ± 0.16/2
- 3* Размеры для справок.

ПБ5.04.01.00 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Милехова	Л.И.	12.81			
Проб.	Милехова	Л.И.		Лист	Листов	1
И. контр.	Рахин	Н.И.	12.81	ИПРОНТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва		
Д. спец.	Панова	Л.И.	12.81			
И. контр.	Кузнецов	С.И.				

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

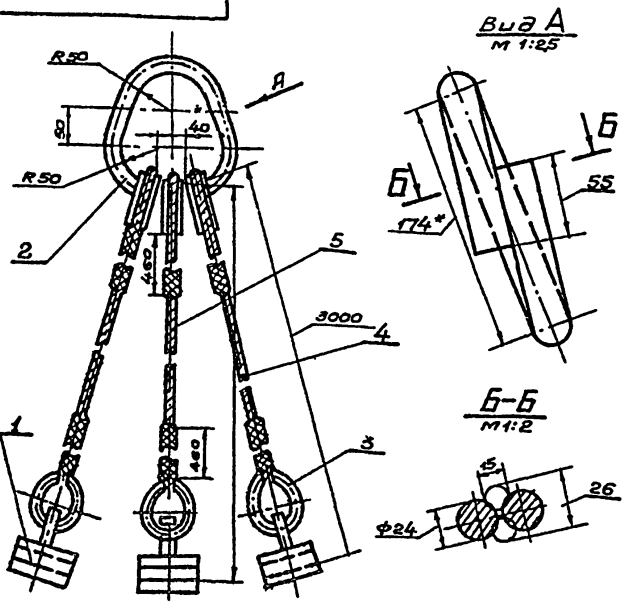
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разработ.	Милехова	Л.И.					
Проб.	Милехова	Л.И.					
И. контр.	Рахин	Н.И.	12.81				
Д. спец.	Панова	Л.И.	12.81				
И. контр.	Кузнецов	С.И.					

ПБ5.04.01.00

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Милехова	Л.И.	12.81			
Проб.	Милехова	Л.И.		Лист	Листов	1
И. контр.	Рахин	Н.И.	12.81	ИПРОНТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва		
Д. спец.	Панова	Л.И.	12.81			
И. контр.	Кузнецов	С.И.				

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

95.04.00.00 СБ



1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H16; h16; ± 0.16/2
- 3* Размеры для справок.

ПБ5.04.00.00 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Милехова	Л.И.	12.81			
Проб.	Милехова	Л.И.		Лист	Листов	1
И. контр.	Рахин	Н.И.	12.81	ИПРОНТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва		
Д. спец.	Панова	Л.И.	12.81			
И. контр.	Кузнецов	С.И.				

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разработ.	Милехова	Л.И.					
Проб.	Милехова	Л.И.					
И. контр.	Рахин	Н.И.	12.81				
Д. спец.	Панова	Л.И.	12.81				
И. контр.	Кузнецов	С.И.					

705-5-043.13
ПБ5.04.00.00

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Милехова	Л.И.	12.81			
Проб.	Милехова	Л.И.		Лист	Листов	1
И. контр.	Рахин	Н.И.	12.81	ИПРОНТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва		
Д. спец.	Панова	Л.И.	12.81			
И. контр.	Кузнецов	С.И.				

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
			Документация	
А3		ПВ4.03.01.00.СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
В4	1	ПВ4.03.01.01	Пластина БЭ ГОСТ 9903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79 130×260 мм.	1 3.6кв.
В4	2	ПВ4.03.01.02	Гайка	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
		ПВ4.03.01.00				
Разраб.	Лукьянова	М-1			1	
Проб.	Мусеева	ШК				
П. спец.	Ракин	Учр.	03.79			
И. контр.	Панова	Л.С.	03.79			
Утв.	Кузнецов	СЗ				

Лит. Лист Листов
Гипроветспец-монтаж г. Москва

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
			Документация	
А3		ПВ4.03.00.00.СБ	Сборочный чертеж	
			Сборочные единицы	
В4	1	ПВ4.03.01.00	Корпус	1
			Детали	
В4	2	ПВ4.03.00.01	Ручка ВИА ГОСТ 2590-71 Круж. Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 180 мм	1 0.4кв.
В4	3	ПВ4.03.00.02	Винт	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
		ПВ4.03.00.00					
Разраб.	Лукьянова	М-1					
Проб.	Мусеева	ШК					
П. спец.	Ракин	Учр.	03.79				
И. контр.	Панова	Л.С.	03.79				
Утв.	Кузнецов	СЗ					

Лит. Лист Листов
Гипроветспец-монтаж г. Москва

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, инв. №, дата

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, инв. №, дата

ПВ4.03.00.00.СБ

* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Листов
		ПВ4.03.00.00.СБ				
Разраб.	Лукьянова	М-1				
Проб.	Мусеева	ШК				
П. спец.	Ракин	Учр.	03.79			
И. контр.	Панова	Л.С.	03.79			
Утв.	Кузнецов	СЗ				

705-5-0452.89
ПВ4.03.00.00.СБ

Струбцина для прижима отвязочного уголка
Сборочный чертеж

Лит. Лист Листов
5.2
Гипроветспец-монтаж г. Москва

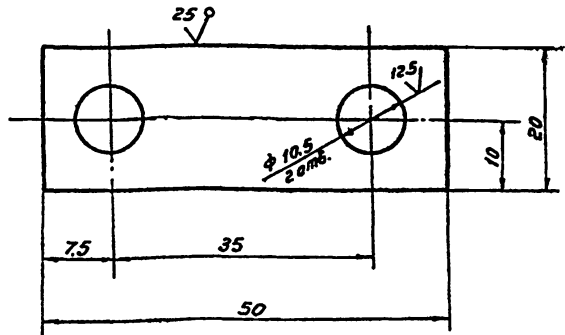
Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, инв. №, дата

Лист 3

ЛВ2.12.00.01

1/1

Код документа	Код детали	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
Л2		ЛВ2.12.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Л4	1	ЛВ2.12.01.00	Зомут	1	
Л4	2	ЛВ2.12.02.00	Стойка	1	
Л4	3	ЛВ2.12.03.00	Ось	1	
			<u>Детали</u>		
Л4	4	ЛВ2.12.00.01	Пластина	21	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5	Болт М10х22.58.026			
		ГОСТ 7798-70	11		
	6	Болт М10х75.58.026			
		ГОСТ 7798-70	1		
	7	Гайка М10.4.026			
		ГОСТ 5915-70	12		
	8	Подшипник 211			
		ГОСТ 8338-75	1		



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h 16; ± $\frac{IT16}{2}$

Инж. И. Г. Гаврилов, Подп. и дата: 1970.05.15

Инж. И. Г. Гаврилов, Подп. и дата: 1970.05.15

ЛВ2.12.00.00

Замерное устройство

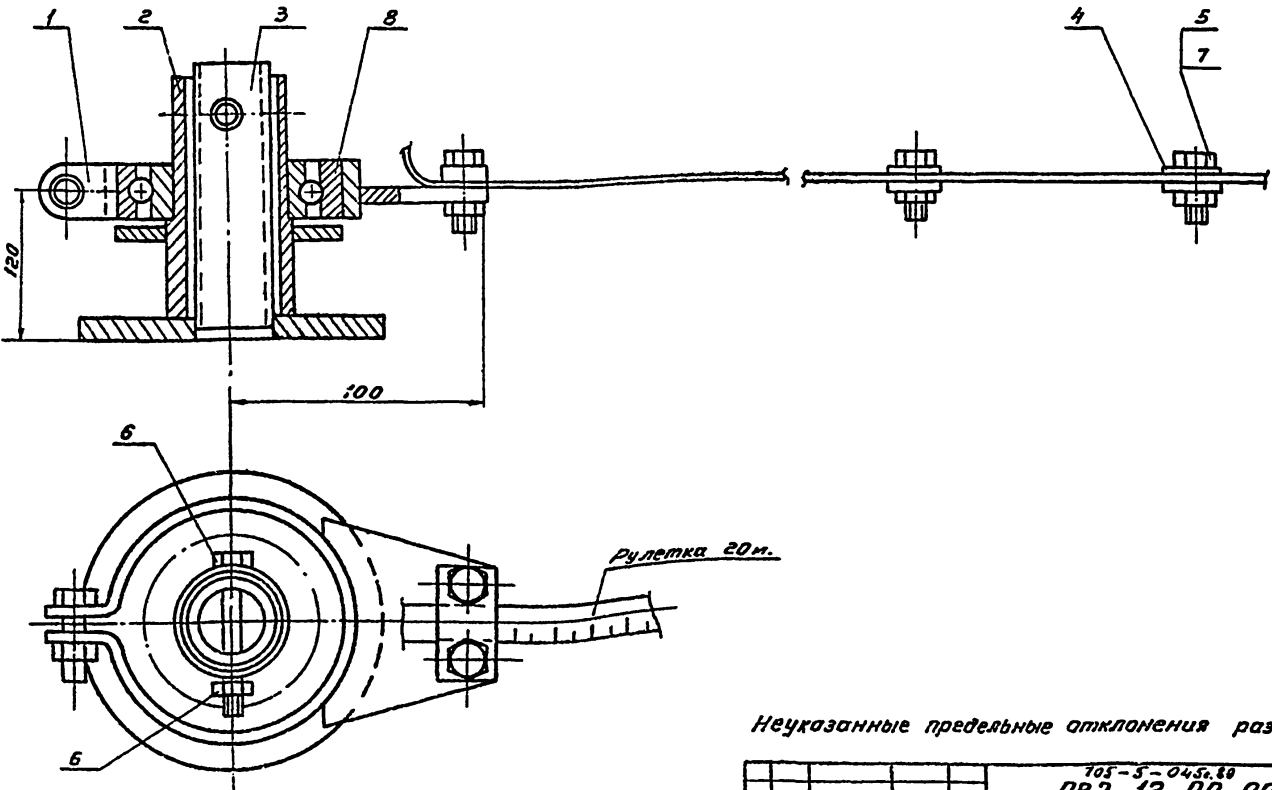
Лит. Лист Листов
1
Гипроцветспецмонтаж г. Москва

ЛВ2.12.00.01

Пластина

Инж. И. Г. Гаврилов, Подп. и дата:	Лит.	Масса	Максимум
Инж. И. Г. Гаврилов, Подп. и дата:		0.005	2:1
Лит. Лист Листов	Лист	Листов	1
Инж. И. Г. Гаврилов, Подп. и дата:	Лист Б-3 ГОСТ 19903-74		Гипроцветспецмонтаж г. Москва
Инж. И. Г. Гаврилов, Подп. и дата:	Ст. 3 ГОСТ 16523-70		

ЛВ2.12.00.00 СБ



Неуказанные предельные отклонения размеров: ± $\frac{IT16}{2}$

ЛВ2.12.00.00 СБ

Замерное устройство
Сборочный чертеж

Инж. И. Г. Гаврилов, Подп. и дата:	Лит.	Масса	Максимум
Инж. И. Г. Гаврилов, Подп. и дата:		5.0	1:2
Лит. Лист Листов	Лист	Листов	1
Инж. И. Г. Гаврилов, Подп. и дата:	Лист 705-5-045.80		Гипроцветспецмонтаж г. Москва

Инж. И. Г. Гаврилов, Подп. и дата: 1970.05.15

Инж. И. Г. Гаврилов, Подп. и дата: 1970.05.15

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ПВ2.12.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И1	1	ПВ2.12.01.01	Скоба	1		
И2	2	ПВ2.12.01.02	Кронштейн	1		

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	ПВ2.12.01.00
Разраб.	Лунькова	И.И.			
Проб.	Мижева	И.И.			
Гл. спец.	Рожин	И.И.	09.77		
Н. кнтр.	Панова	И.И.	09.77		
Утв.	Кузнецов				

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов
Разраб.	Лунькова	И.И.			
Проб.	Мижева	И.И.			
Гл. спец.	Рожин	И.И.	09.77		
Н. кнтр.	Панова	И.И.	09.77		
Утв.	Кузнецов				

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов
Разраб.	Лунькова	И.И.			
Проб.	Мижева	И.И.			
Гл. спец.	Рожин	И.И.	09.77		
Н. кнтр.	Панова	И.И.	09.77		
Утв.	Кузнецов				

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов
Разраб.	Лунькова	И.И.			
Проб.	Мижева	И.И.			
Гл. спец.	Рожин	И.И.	09.77		
Н. кнтр.	Панова	И.И.	09.77		
Утв.	Кузнецов				

ПВ2.12.01.00 СБ

1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75
 2. Н 16; н 16; ± 0.16/2.
 3* Размеры для справок.

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов
Разраб.	Лунькова	И.И.			
Проб.	Мижева	И.И.			
Гл. спец.	Рожин	И.И.	09.77		
Н. кнтр.	Панова	И.И.	09.77		
Утв.	Кузнецов				

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов
Разраб.	Лунькова	И.И.			
Проб.	Мижева	И.И.			
Гл. спец.	Рожин	И.И.	09.77		
Н. кнтр.	Панова	И.И.	09.77		
Утв.	Кузнецов				

ПВ2.12.01.01

1. Н 16; н 16; ± 0.16/2.
 2* Размеры для справки.
 3. Размеры заготовки 4x20x230.

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов
Разраб.	Лунькова	И.И.			
Проб.	Мижева	И.И.			
Гл. спец.	Рожин	И.И.	09.77		
Н. кнтр.	Панова	И.И.	09.77		
Утв.	Кузнецов				

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов
Разраб.	Лунькова	И.И.			
Проб.	Мижева	И.И.			
Гл. спец.	Рожин	И.И.	09.77		
Н. кнтр.	Панова	И.И.	09.77		
Утв.	Кузнецов				

ПВ2.12.01.02

Неуказанные предельные отклонения размеров - Н 16; н 16; ± 0.16/2.

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов
Разраб.	Лунькова	И.И.			
Проб.	Мижева	И.И.			
Гл. спец.	Рожин	И.И.	09.77		
Н. кнтр.	Панова	И.И.	09.77		
Утв.	Кузнецов				

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов
Разраб.	Лунькова	И.И.			
Проб.	Мижева	И.И.			
Гл. спец.	Рожин	И.И.	09.77		
Н. кнтр.	Панова	И.И.	09.77		
Утв.	Кузнецов				

(V)A

ПВ.12.02.01

1. Н16, h16 ± 3/16
2* Размер для справок

ПВ.12.02.01			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь	
Проб.	Михеева	Лунь	
Т. контр.			
Гл. спец.	Розин	Лунь	09.17
Н. контр.	Панова	Лунь	09.17
Утв.	Кузнецов		
Лист		Листов 1	
Б-10 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспец-	
Стр.3 ГОСТ 14637-79		монтаж	
г. Москва			

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
<u>Документация</u>						
А4			ПВ.12.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
А4	1		ПВ.12.02.01	Фланец	1	
А4	2		ПВ.12.02.02	Труба	1	

ПВ.12.02.00			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь	
Проб.	Михеева	Лунь	
Т. контр.			
Гл. спец.	Розин	Лунь	09.17
Н. контр.	Панова	Лунь	09.17
Утв.	Кузнецов		
Лист		Листов 1	
Б-10 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспец-	
Стр.3 ГОСТ 14637-79		монтаж	
г. Москва			

(V)A

ПВ.12.02.02

1. Н16, h16 ± 3/16
2. * Размер для справок.

ПВ.12.02.02			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь	
Проб.	Михеева	Лунь	
Т. контр.			
Гл. спец.	Розин	Лунь	09.17
Н. контр.	Панова	Лунь	09.17
Утв.	Кузнецов		
Лист		Листов 1	
Б-10 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспец-	
Стр.3 ГОСТ 14637-79		монтаж	
г. Москва			

(V)A

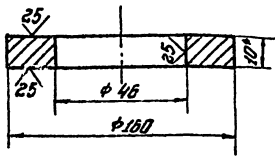
ПВ.12.02.00 СБ

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды сварочные типа Э42Л ГОСТ 9467-75
2. Н16; h16; ± 3/16
3* Размеры для справок.

ПВ.12.02.00 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь	
Проб.	Михеева	Лунь	
Т. контр.			
Гл. спец.	Розин	Лунь	09.17
Н. контр.	Панова	Лунь	09.17
Утв.	Кузнецов		
Лист		Листов 1	
Б-10 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспец-	
Стр.3 ГОСТ 14637-79		монтаж	
г. Москва			

ЛБЗ. 12.03.02

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; ± 0.16.

ЛБЗ. 12.03.02

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
15	12	
Лист Листов 7		
Гипропроект № 100000-74		
г. Москва		

Исполн.	Провер.	Инженер	Мастер
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.

Лист Листов 15 12
Гипропроект № 100000-74
г. Москва

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
ЛБЗ	ЛБЗ. 12.03.00 СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
ЛБЗ 1	ЛБЗ. 12.03.01	Труба	1
ЛБЗ 2	ЛБЗ. 12.03.02	Фланец	1

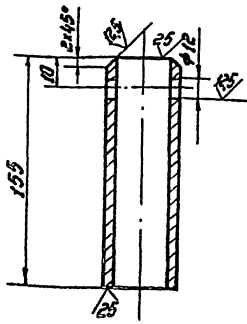
ЛБЗ. 12.03.00

ОСБ

Лист	Лист	Листов
2,15	12	
Лист Листов 7		
Гипропроект № 100000-74		
г. Москва		

ЛБЗ. 12.03.01

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; ± 0.16.

ЛБЗ. 12.03.01

Труба

Лист	Масса	Масштаб
055	12	
Лист Листов 7		
Гипропроект № 100000-74		
г. Москва		

Исполн.	Провер.	Инженер	Мастер
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.

Лист Листов 055 12
Гипропроект № 100000-74
г. Москва

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
ЛБЗ	ЛБЗ. 12.03.00 СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
ЛБЗ 1	ЛБЗ. 12.03.01	Труба	1
ЛБЗ 2	ЛБЗ. 12.03.02	Фланец	1

- Сварка ручная электродуговая. Сварные швы выкатать по ГОСТ 3264-80. Электроды сборочные типа Э42 Р, ГОСТ 9467-75.
- H16; h16; ± 0.16.
- Шероховатость поверхностей резки для дет. Б44.
- Размеры для спрессов.

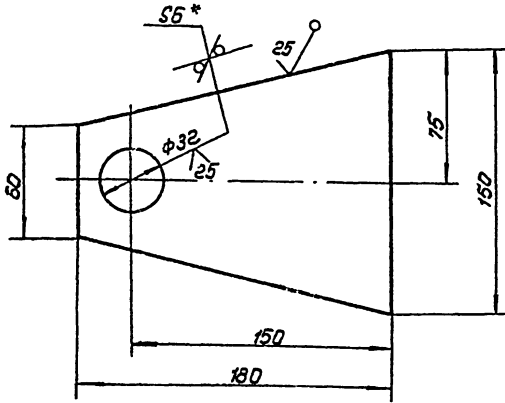
705-5-046.13
ЛБЗ. 12.03.00 СБ

ОСБ

Лист	Лист	Листов
2,15	12	
Лист Листов 7		
Гипропроект № 100000-74		
г. Москва		

185.07.00.04

(1) A



- h 16 ; H 16; ± $\frac{IT16}{2}$
- * Размер для справок

185.07.00.04

Щека

Лит.	Масса	Масштаб
1	0.75	1:2
Лист	Листов	1
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГИДРОНЕФТЕСЛЕЦИМОНТАЖ г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лункина	Лун		
Проект.	Михеева	Мих		
Т.контр.	Рахим	Рах	0299	
Н.контр.	Панова	Пан	0299	
Чит.	Кузнецов			

Лист 6-6 ГОСТ 19933-74 Ст.3 ГОСТ 14527-78

№ докум.	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Мас.
Документация					
А3		185.07.00.00СБ	Сборочный чертеж		
Два на ли					
Б4	1	185.07.00.01	Шланги		
Лист 6-5 ГОСТ 19933-74 Ст.3 ГОСТ 14527-78					
D = 220 мм d = 32 мм					
Б4	2	185.07.00.02	Труба L = 30 мм	2	3.54 кг
Труба 189 кг ГОСТ 8732-78 В 10 ГОСТ 8131-87					
Б4	3	185.07.00.03	Шланги d = 32 мм D = 50 мм	2	0.037 кг
Круг В-50 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 4 мм					
А4	4	185.07.00.04	Щека	2	
Б4	5	185.07.00.05	Ось D = 30 мм L = 130 мм	1	0.7 кг
Круг В-50 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 D = 30 мм L = 130 мм					

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

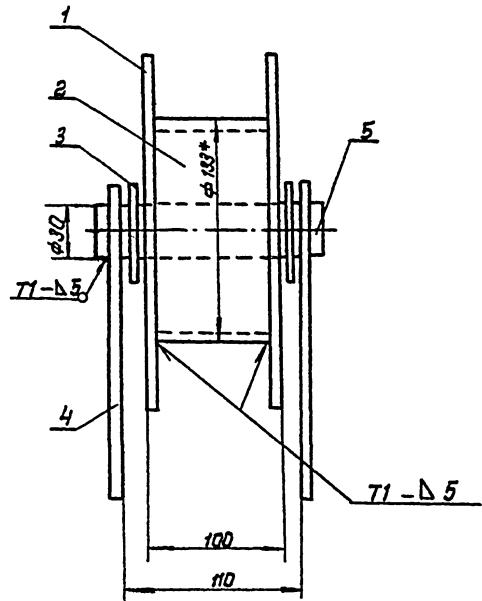
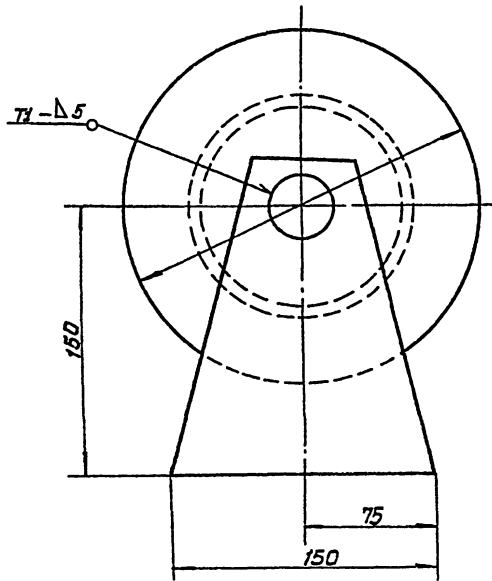
185.07.00.00.

Ролик отводной для автоматизма монтажной стойки

Лит.	Масса	Масштаб
1	7.6	1:2
Лист	Листов	1
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГИДРОНЕФТЕСЛЕЦИМОНТАЖ г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лункина	Лун		
Проект.	Михеева	Мих		
Т.контр.	Рахим	Рах	0299	
Н.контр.	Панова	Пан	0299	
Чит.	Кузнецов			

185.07.00.05



- Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- h 16; H 16; ± $\frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для вет. Б4-50.
- * Размеры для справок.

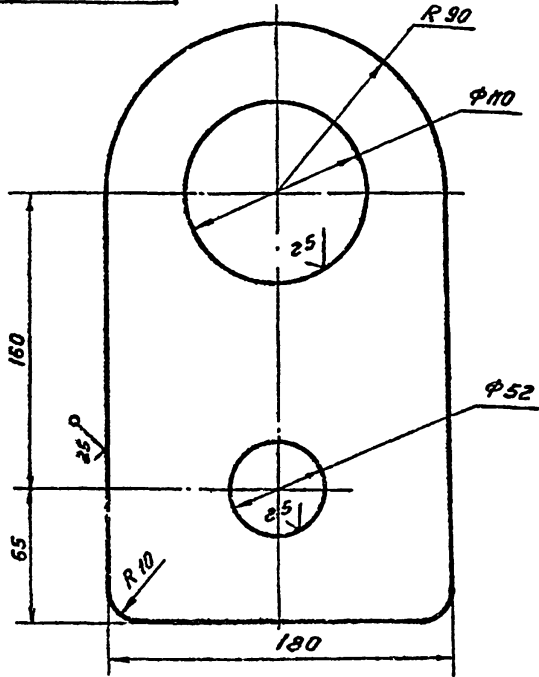
185.07.00.00СБ

Ролик отводной для автоматизма монтажной стойки.

Лит.	Масса	Масштаб
1	7.6	1:2
Лист	Листов	1
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГИДРОНЕФТЕСЛЕЦИМОНТАЖ г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лункина	Лун		
Проект.	Михеева	Мих		
Т.контр.	Рахим	Рах	0299	
Н.контр.	Панова	Пан	0299	
Чит.	Кузнецов			

ЛВ 51.06.00.01

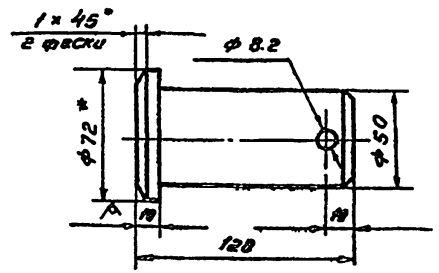


1. Неуказанные предельные отклонения:
 $h 16; H 16; \pm \frac{IT16}{2}$

ЛВ 51.06.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Разраб.	Литкоба	Лит			5.0	1:2
	Проб.	Михеева	Лит				
	Г.контр.				Лист	Листов 1	
	Гл. свеч.	Разгин	Изм.	02.99	Гипронефтеспец-		
	М.контр.	Панова	Лит	02.99	монтаж		
	Утв.	Кузнецов			г. Москва		

ЛВ 51.06.00.02

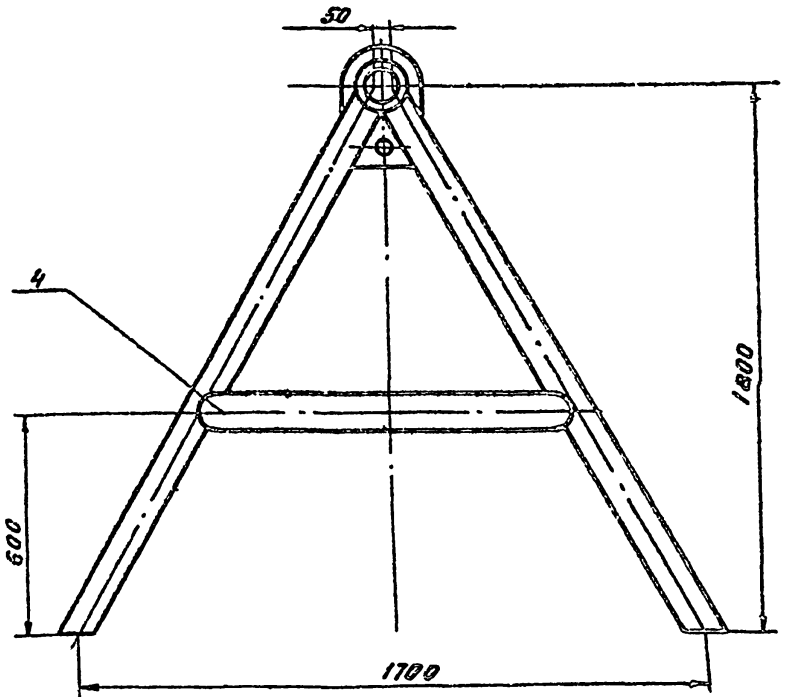
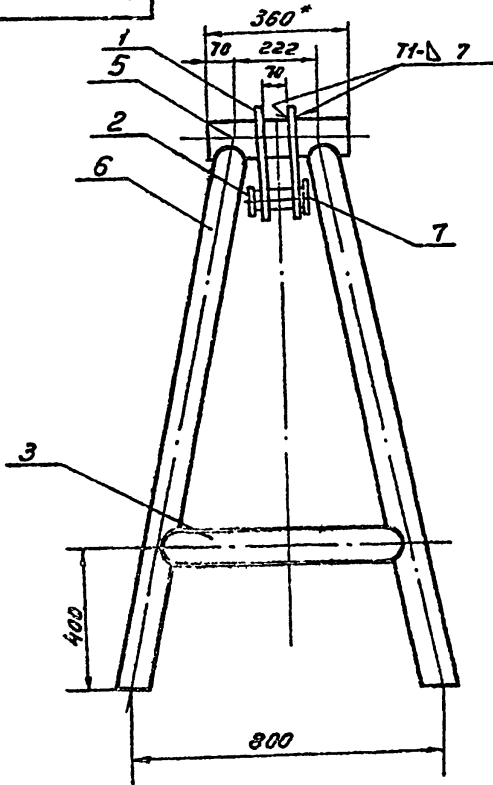


1. $h 16; H 16; \pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размеры для справок.

ЛВ 51.06.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Разраб.	Литкоба	Лит			1.6	1:2
	Проб.	Михеева	Лит				
	Г.контр.				Лист	Листов 1	
	Гл. свеч.	Разгин	Изм.	02.99	Гипронефтеспец-		
	М.контр.	Панова	Лит	02.99	монтаж		
	Утв.	Кузнецов			г. Москва		

ЛВ 51.06.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 19467-75

2. $h 16; H 16; \pm \frac{IT16}{2}$

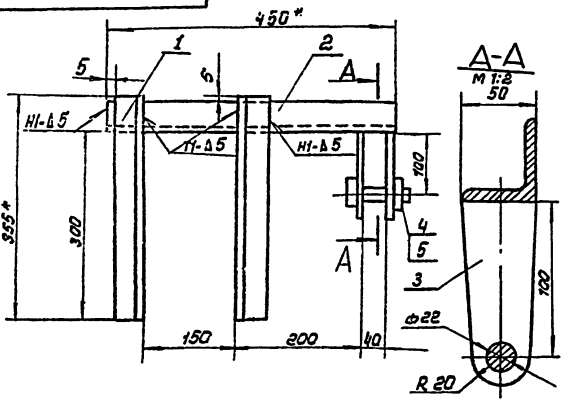
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25/

4* Размер для справок

ЛВ 51.06.00.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Разраб.	Литкоба	Лит			12.0	1:2
	Проб.	Михеева	Лит				
	Г.контр.				Лист	Листов 1	
	Гл. свеч.	Разгин	Изм.	02.99	Гипронефтеспец-		
	М.контр.	Панова	Лит	02.99	монтаж		
	Утв.	Кузнецов			г. Москва		

99'52'00.00.06



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А. ГОСТ 9467-75.
2. h 16; $H16$; $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. БЧ-25/
4. * Размеры для справок.

П85.52.00.00.06.

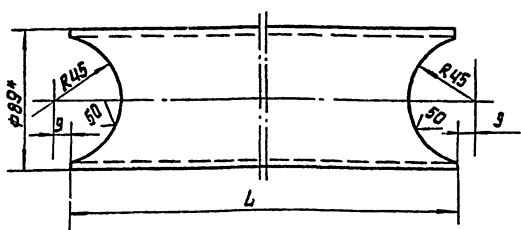
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кодка для навешивания блока	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Личкоба	И.И.						
Провер.	Мухомова	И.И.			Сборочный чертеж			
Исполн.	Рохин	И.И.	05.99		Лист	Листов	1	
И.С.Э.П.	Панова	И.И.	05.99		ГИПРОНЕФТЕСМОНТАЖ			
Утв.	Кувшинов	И.И.			г. Москва			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			П85.52.00.00.06	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		П85.52.00.01	Уголок		
				Уголок 50x50x5-3 ГОСТ 8223-88 Ст.3 ГОСТ 633-79	2	1,3 кг
Б4	2		П85.52.00.02	Уголок		
				Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8223-88 Ст.3 ГОСТ 633-79	1	1,7 кг
Б4	3		П85.52.00.03	Шека		
				Лист 6-3 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	0,4 кг
				50x120		
				Стандартные изделия		
		4		Болт М20x75.5В ГОСТ 7798-70	1	
		5		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70	1	

П85.52.00.00.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кодка для навешивания блока	Лист	Лист	Листов
Разработ.	Личкоба	И.И.						
Провер.	Мухомова	И.И.			ГИПРОНЕФТЕСМОНТАЖ			
Исполн.	Рохин	И.И.	05.99		г. Москва			
И.С.Э.П.	Панова	И.И.	05.99					
Утв.	Кувшинов	И.И.						

90'00'00'19'9U



Обозначение	L, мм	Масса, кг.
П85.05.00.03	650	5.45
П85.05.00.03-01	1170	9.0

1. h 16; $H16$; $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок

П85.06.00.03

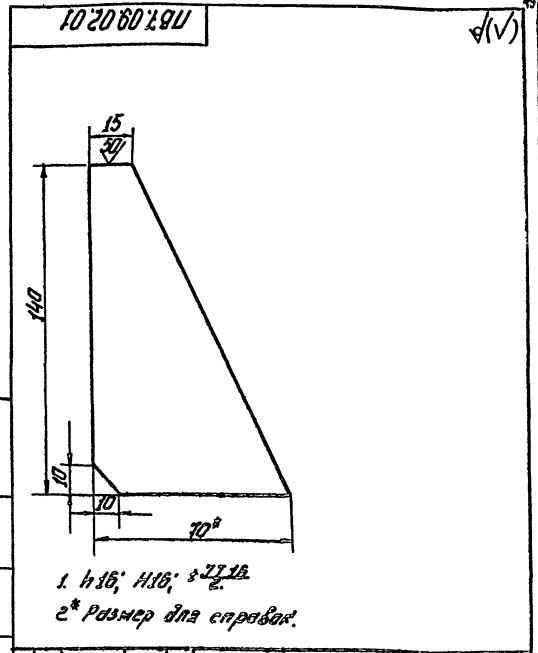
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Личкоба	И.И.						
Провер.	Мухомова	И.И.			Труба 89x4 ГОСТ 8732-79 Труба 8-10 ГОСТ 8731-87			
Исполн.	Рохин	И.И.	05.99		Лист	Листов	1	
И.С.Э.П.	Панова	И.И.	05.99		ГИПРОНЕФТЕСМОНТАЖ			
Утв.	Кувшинов	И.И.			г. Москва			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			П85.06.00.00.06	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		П85.06.00.01	Уго	2	
А4	2		П85.06.00.02	Палец	1	
А4	3		П85.06.00.03	Труба	2	
Б4	4		П85.06.00.03-01	Труба	2	
Б4	5		П85.06.00.04	Труба		
				Труба 108x7 ГОСТ 8732-79 8-10 ГОСТ 8731-87	1	9,0 кг
				L = 360 мм		
Б4	6		П85.06.00.05	Стойка		
				Труба 89x4 ГОСТ 8732-79 8-10 ГОСТ 8731-87	4	17,0 кг
				L = 2000 мм		
				Стандартные изделия		
		7		Шпилька Вx55 ГОСТ 397-79	1	

П85.06.00.00.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Козлы для демонтажа монтажной стойки	Лист	Лист	Листов
Разработ.	Личкоба	И.И.						
Провер.	Мухомова	И.И.			ГИПРОНЕФТЕСМОНТАЖ			
Исполн.	Рохин	И.И.	05.99		г. Москва			
И.С.Э.П.	Панова	И.И.	05.99					
Утв.	Кувшинов	И.И.						

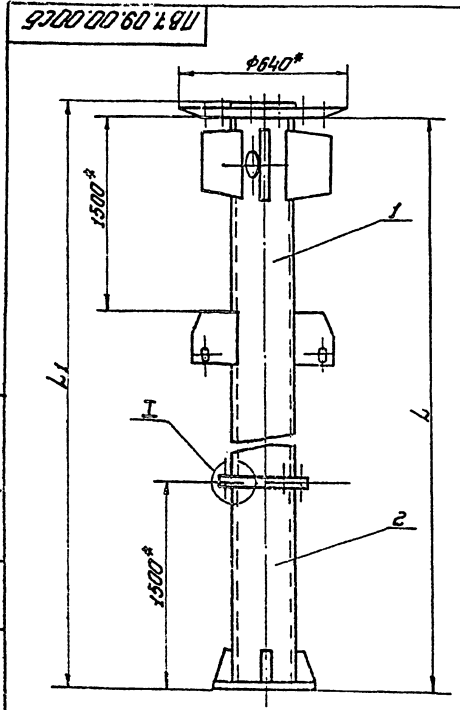
№	Обозначение	Наименование	Лист	Примеч.
Переменные данные для исполнения				
ПВТ.09.02.00 см.сб				
Сборочные единицы				
04	1	ПВТ.09.01.00	1	1
04	2	ПВТ.09.02.00	1	1
Стандартные изделия				
		Шайба М16.4.026	10	
		ГОСТ 5915-70		
		Шпилька М16*100.58.026	10	
		ГОСТ 9065-75		
ПВТ.09.02.00-01 см.сб				
Сборочные единицы				
04	1	ПВТ.09.01.00-01	1	1
04	2	ПВТ.09.02.00-01	1	1
Стандартные изделия				
		Шайба М16.4.026	24	
		ГОСТ 5915-70		
		Шпилька М16*100.58.026	12	
		ГОСТ 9065-75		



ПВТ.09.02.01		Рёбра		Лист	Масса	Максимум
				028	1.5	

ПВТ.09.02.01 Рёбра в сборе
 ПВТ.09.01.00 Стойка верхняя
 ПВТ.09.02.00 Стойка нижняя
 ПВТ.09.02.01 Рёбра в сборе

ПВТ.09.02.01 Рёбра в сборе
 ПВТ.09.01.00 Стойка верхняя
 ПВТ.09.02.00 Стойка нижняя



Обозначение	Размеры, мм		Масса кг	Примечание
	h	L		
ПВТ.09.02.00	7065	8025	486	Применяется для диаметра 360 мм
ПВТ.09.02.00-01	9500	9540	556	— II — 500, 600

1. H16; h16; ±0.16;
 2. * Размеры для справок.

ПВТ.09.02.00 см.сб		МОНТАЖНАЯ СТОЙКА		Лист	Масса	Максимум
				028	1.5	

ПВТ.09.02.00 Стойка в сборе
 ПВТ.09.01.00 Стойка верхняя
 ПВТ.09.02.00 Стойка нижняя

ПВТ.09.02.00 Стойка в сборе
 ПВТ.09.01.00 Стойка верхняя
 ПВТ.09.02.00 Стойка нижняя

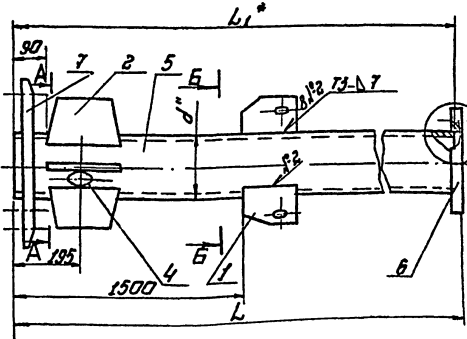
№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
73		ПВТ.09.02.00.СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
74	1	ПВТ.09.02.01	Ребро		
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
ПВТ.09.01.00.СБ					
<u>Детали</u>					
74	2	ПВТ.09.01.02	Ребро	4	
74	3	ПВТ.09.01.03	Ребро	1	
74	4	ПВТ.09.01.04	Труба L=240 мм	1	2,5 кг
74	5	ПВТ.09.01.05	Труба L=8032 мм	1	343 кг
74	7	ПВТ.09.01.07	Фланец	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
6			Фланец 1-200-25 ст 25 ГОСТ 12820-80 ПВТ.09.01.00-01.СБ	1	

ПВТ.09.01.00
стойка верхняя

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Детали</u>					
74	2	ПВТ.09.01.02-01	Ребро	4	
74	3	ПВТ.09.01.03-01	Ребро	1	
74	4	ПВТ.09.01.04-01	Труба L=240 мм	1	2,5 кг
74	5	ПВТ.09.01.05-01	Труба L=8032 мм	1	427 кг
74	7	ПВТ.09.01.07-01	Фланец	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
6			Фланец 1-250-25 ст 25 ГОСТ 12820-80	1	

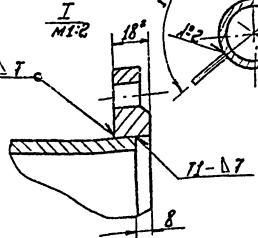
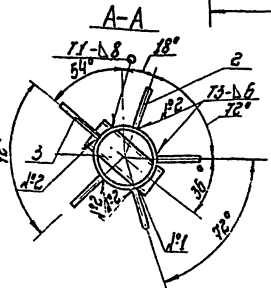
ПВТ.09.01.00

92 00 10 60 150



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг	Примечание
	L	Ø	L*		
ПВТ.09.01.00	5525	116	6517	405	Применяется для рез.обл. 300
ПВТ.09.02.00.01	8040	116	8032	492	- " - 500 и 300

1. Электроды сварочные типа Э42 А, ГОСТ 9467-75. Сварочные швы выпуклые по ГОСТ 5264-80.
2. H16; h16; ± 1/16
3. шероховатость поверхностей реза для det. 64 25.
4. Деталь поз.7 прихватить, окончательно на сборке производится на монтаже.
5. * Размеры для справок.

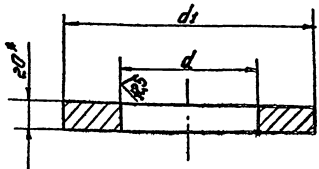


ПВТ.09.01.00.СБ
105-2-246.11
стойка верхняя
сборочный чертеж

Альбом 3

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
ИЗ		ПВ7.09.02.00.СБ	Документация сборочный чертеж детали		
И1	1	ПВ7.09.02.01	Ребро		
		Переменные данные для исполнения ПВ7.09.02.00 см.СБ			
		Детали			
И4	2	ПВ7.09.02.02	Опорное кольцо	1	
И4	3	ПВ7.09.02.03	Труба $\varnothing 380 \times 8$ ГОСТ 8732-78 L=1472 мм	1	61,5 кг
		Стандартные изделия			
	4		Фланец 1-200-2,5 ст 25 ГОСТ 12820-80		
		ПВ7.09.02.00.01 см.СБ			
		Детали			
И4	2	ПВ7.09.02.02-01	Опорное		
И4	3	ПВ7.09.02.03-01	Труба $\varnothing 420 \times 8$ ГОСТ 8732-78 L=1472 мм		77,0 кг
		Стандартные изделия			
	4		Фланец 1-250-2,5 ст 25 ГОСТ 12820-80	1	

20 20 60 ± 9U



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	R	d	d1	
ПВ7.09.02.02	380	288	350	118
ПВ7.09.02.02.01	420	276	420	123

1. H16; h 16
2. * Размер для справок.

Лист 1 из 1 Лист в сборе

Лист 1 из 1 Лист в сборе

ПВ7.09.02.00

Стойка
нижняя

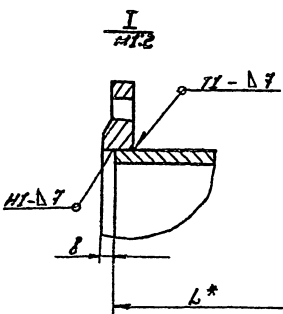
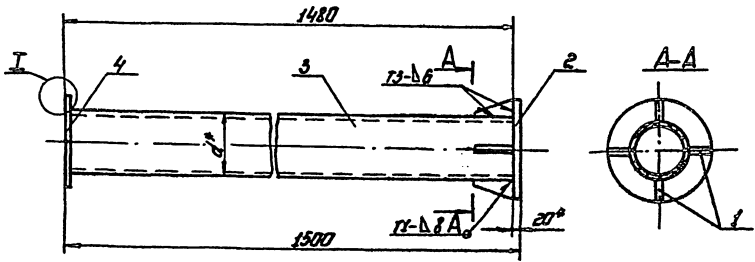
Мат.	Лист	Масса
Титан	1	7
Титан	2	1
Титан	3	1
Титан	4	1

ПВ7.09.02.02

Опорное кольцо

Полоса 20x8 ГОСТ 103-75
Ст 3 ГОСТ 335-79

90 20 60 ± 9U



Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Примечание
ПВ7.09.02.00	1472 $\varnothing 210 \times 8$	80	применяется для безрезьб. вкл. 320 мм
ПВ7.09.02.00.01	1472 $\varnothing 273 \times 8$	96	— и — 500 и 800

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75. Сварные швы выпуклые ГОСТ 5264-80.
2. H16; h 16; s 2H16
3. Шероховатость поверхностей резьбы для дет. 64 $R_a 2,5$
4. * Размеры для справок.

ПВ7.09.02.00.СБ

Стойка нижняя
сборочный чертеж

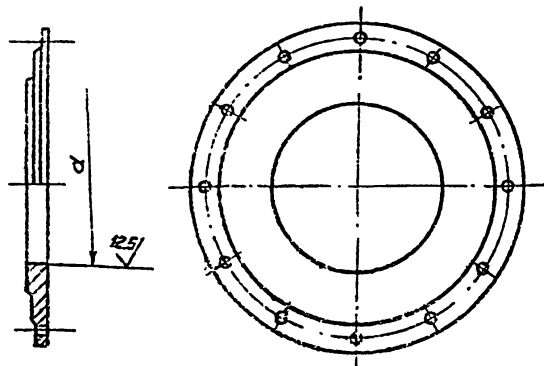
Мат.	Лист	Масса
Титан	1	7
Титан	2	1
Титан	3	1
Титан	4	1

Лист 1 из 1 Лист в сборе

1/1

ПВ7.09.01.07

(N/A)



Обозначение	Диаметр, мм.	Масса, кг.
ПВ7.09.01.07	φ222	44
ПВ7.09.01.07.01	φ276	42

ПВ7.09.01.07

Фланец

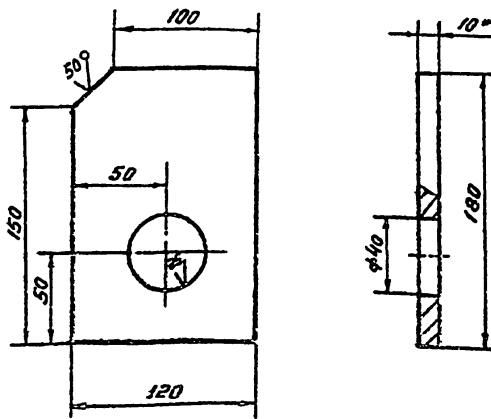
Защелка 500x10
ГОСТ 17379-83

Лист	Масса	Кол-во листов
См. табл.		
Лист		Листов

Изм. в деталях, листах и документах

ПВ7.09.01.01

(N/A)



1. $r_{16}, H_{16}; \pm \frac{IT_{16}}{2}$
2. Размер для справок.

ПВ7.09.01.01

Рёбра

Полоса

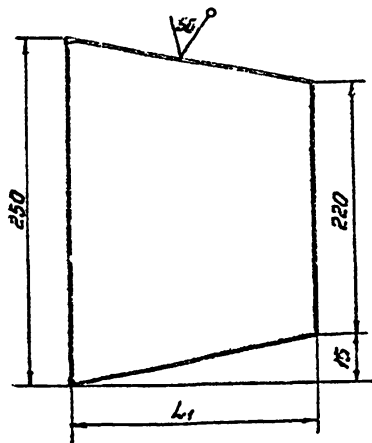
10x120 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Кол-во листов
См. табл.	1.0	1:2
Лист		Листов

Изм. в деталях, листах и документах

ПВ7.09.01.02

(N/A)



Обозначение	L, мм.	Масса, кг.
ПВ7.09.01.02	148	1.5
ПВ7.09.01.02.01	121	1.3

Неуказанные предельные отклонения размеров; h 15.

ПВ7.09.01.02

Рёбра

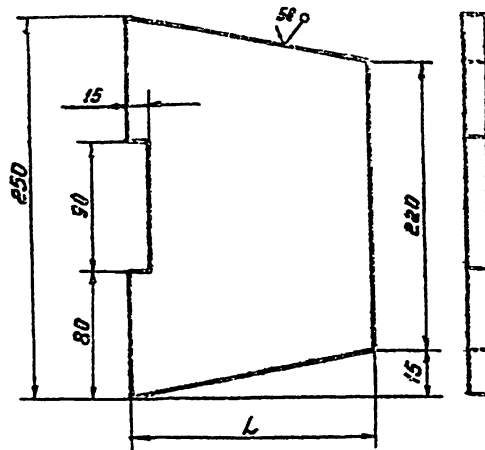
Полоса 8x250 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Кол-во листов
См. табл.		
Лист		Листов

Изм. в деталях, листах и документах

ПВ7.09.01.03

(N/A)



Обозначение	L, мм.	Масса, кг.
ПВ7.09.01.03	148	1.4
ПВ7.09.01.03.01	121	1.7

Неуказанные предельные отклонения размеров; h 16

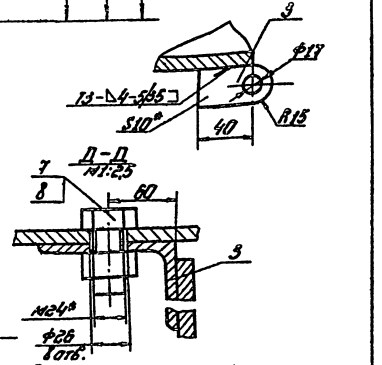
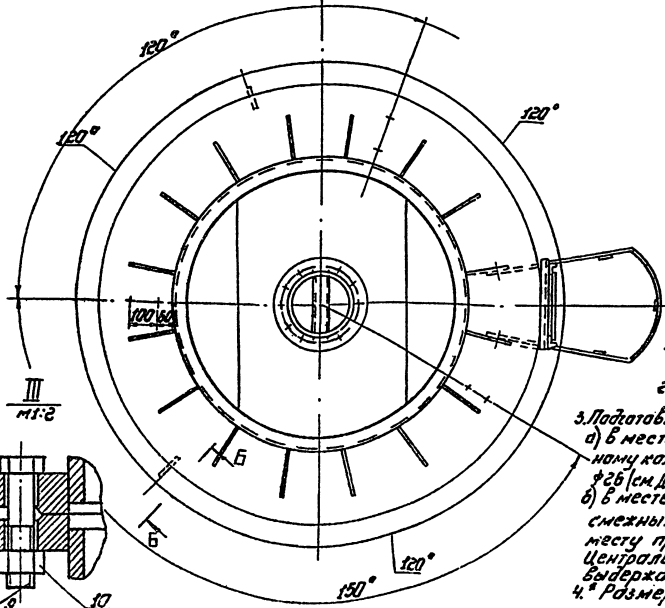
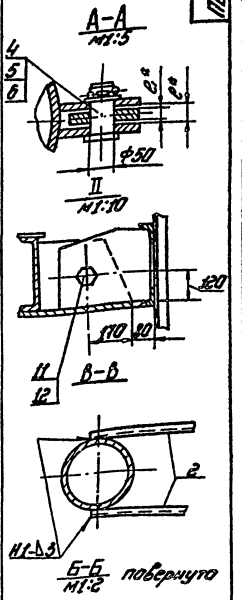
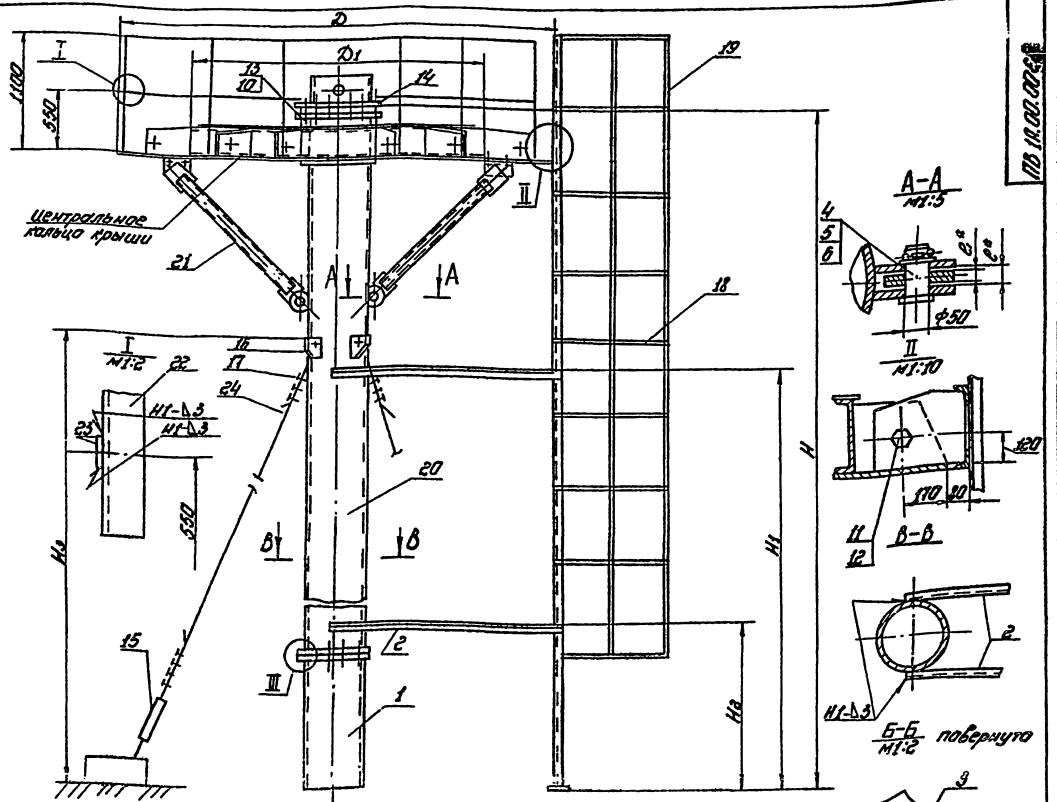
ПВ7.09.01.03

Рёбра

Полоса 8x250 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Кол-во листов
См. табл.		
Лист		Листов

Изм. в деталях, листах и документах



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 по ГОСТ 9487-75.
 2. h 16; n 16; t 2,1 мм.

3. Подготовка центрального кольца:
 а) в местах крепления подкосов (поз. 21) к центральному кольцу по месту просверлить 6 отв. (2х3) ϕ 25 (см. А-А) шероховатость поверхностей 2;
 б) в месте крепления лестницы (поз. 19) в двух смежных ребрах центрального кольца по месту просверлить 2 отв. ϕ 14 (ст. 1).
 Центральное кольцо установить на стойку и выдержать угол 30.
 4. Размеры даны справа.

Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг	Примечание	
	Д	Ди	Н	Н1	Н2	Р	Р1			
ПВ.7.1.К.00.00	2680	1120	9830	3000	3000	30	25	8000	891	У:1250-3
-01	3000	1200	10000	3000	3000	30	28	10000	1181	У:2000-3
-02	4040	2580	11000	3000	3000	30	28	10000	1191	У:3200-3

103-6-045.18				ПВ.7.1.А.00.00.00		Лит.	Масса	Масса
Исполн.	Провер.	Лист	Лист	Стойка мантаж-ная	См. габр.			
Исполн. В.И.Иванов	Провер. В.И.Иванов	Лист 1	Лист 1	Сборочный чертеж	1:20			
Разреш. В.И.Иванов	Лист 1	Лист 1	Лист 1					
Л.И.Иванов	Л.И.Иванов	Л.И.Иванов	Л.И.Иванов					
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов					
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов					
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов					

Автом 3

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол/Прим.
10			Гайка М20, 6, 013 ГОСТ 5915-70	64
11			Болт М12х40 56, 013 ГОСТ 7798-70	2
12			Гайка М12, 6, 013 ГОСТ 5915-70	4
13			Шпилька М20-59х Х200, 58, ГОСТ 22032-76	16
14			Фланец: 1-500-25, СТБ ГОСТ 12220-80	1
15			Толкун 20, 0С-88 ОСТ 5, 2314-79	3
16			Кашу 45 ГОСТ 2224-72	6
17			Зажим: 1 ЗК-16ТУ36 1939-75	18
Перечисленные данные для изготовления				
ПВТ. 1А. 00. 00-СМ.СБ				
Сборочные единицы				
18	18	ПВТ. 1А. 05. 00	Лестница II	1
19	20	ПВТ. 1А. 02. 00	Стойка верхняя	1
20	21	ПВТ. 1А. 04. 00	Подкос	3
Детали				
21	22	ПВТ. 1А. 00. 03	Ограждение	
Фланец 38х38х3 в соответствии с СТБ ГОСТ 535-79				
L=1100 мм 8 1,6 кг				
22	23	ПВТ. 1А. 00. 04	Полоса	
Полоса 4х40 ГОСТ 103-76 СТБ ГОСТ 535-79				
L=5000 мм 2 11,2 кг				
ПВТ. 1А. 00. 00-02 СМ.СБ				
Сборочные единицы				
23	18	ПВТ. 1А. 05. 00-01	Лестница II	1
24	20	ПВТ. 1А. 02. 00-02	Стойка верхняя	1
25	21	ПВТ. 1А. 04. 00-01	Подкос	3
Детали				
26	22	ПВТ. 1А. 00. 03	Ограждение	
Фланец 38х38х3 в соответствии с СТБ ГОСТ 535-79				
L=1100 мм 12 1,6 кг				
27	23	ПВТ. 1А. 00. 04-02	Полоса	
Полоса 4х40 ГОСТ 103-76 СТБ ГОСТ 535-79				
L=12000 мм 2 15 кг				
ПВТ. 1А. 00. 00				
				Лист 2

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол/Прим.
ПВТ. 1А. 00. 00-01 СМ.СБ				
Сборочные единицы				
18	18	ПВТ. 1А. 05. 00-01	Лестница II	1
19	20	ПВТ. 1А. 02. 00-01	Стойка верхняя	1
20	21	ПВТ. 1А. 04. 00-01	Подкос	3
Детали				
21	22	ПВТ. 1А. 00. 03	Ограждение	
Фланец 38х38х3 в соответствии с СТБ ГОСТ 535-79				
L=1100 мм 9 1,6 кг				
22	23	ПВТ. 1А. 00. 04-01	Полоса	
Полоса 4х40 ГОСТ 103-76 СТБ ГОСТ 535-79				
L=5000 мм 2 11,2 кг				
ПВТ. 1А. 00. 00-02 СМ.СБ				
Сборочные единицы				
23	18	ПВТ. 1А. 05. 00-01	Лестница II	1
24	20	ПВТ. 1А. 02. 00-02	Стойка верхняя	1
25	21	ПВТ. 1А. 04. 00-01	Подкос	3
Детали				
26	22	ПВТ. 1А. 00. 03	Ограждение	
Фланец 38х38х3 в соответствии с СТБ ГОСТ 535-79				
L=1100 мм 12 1,6 кг				
27	23	ПВТ. 1А. 00. 04-02	Полоса	
Полоса 4х40 ГОСТ 103-76 СТБ ГОСТ 535-79				
L=12000 мм 2 15 кг				
ПВТ. 1А. 00. 00				
				Лист 3

30 20 118 02. 02

1. Не указанные предельные отклонения размеров: Большие - Н16, остальные - ± 2/16

2. Размер для справок.

ПВТ. 1А. 02. 02.

Кронштейн	Лист 09	Масштаб 1:2
Лист 1		
Б-2 ГОСТ 19323-74		
СТБ ГОСТ 14537-79		
г. Москва		

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол/Прим.
Документация				
1	1	ПВТ. 1А. 00. 00. СБ	Сборочный чертеж	
Сборочные единицы				
2	1	ПВТ. 1А. 03. 00	Стойка II	1
3	19	ПВТ. 1А. 01. 00.	Лестница I	1
Детали				
4	2	ПВТ. 1А. 00. 01	Уголок	
Фланец 55х34 в соответствии с СТБ ГОСТ 535-79				
L=2000 мм 4 2,34 кг				
5	3	ПВТ. 1А. 00. 02	Кронштейн для отвеса	
Лист Б-10 ГОСТ 19323-74				
СТБ ГОСТ 14537-79				
55х34 3 0,15 кг				
Стандартные изделия				
6	4	22-50х95, 45, 45	ГОСТ 9550-80	3
7	5	Шпилька 50, 02, 013	ГОСТ 9549-78	3
8	6	Шпилька 8х60, 002	ГОСТ 397-79	3
9	7	Болт М24х80, 56, 013	ГОСТ 7798-70	6
10	8	Гайка М24, 6, 013	ГОСТ 5915-70	6
11	9	Болт М20х65, 55, 013	ГОСТ 7798-70	15
ПВТ. 1А. 00. 00				
				Лист 1

Код	Значение	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
64	9	П87.1А.02.06-01	Труба 426×3 ГОСТ 8732-78	1	756кг
			Труба 810 ГОСТ 8731-87		
			L = 8140 мм		
Детали					
64	9	П87.1А.02.06-01	Труба	1	1040А
			Труба 426×3 ГОСТ 8732-78		
			Труба 810 ГОСТ 8731-87		
Детали					
64	9	П87.1А.02.06-02	Труба	1	1080кг
			Труба 426×3 ГОСТ 8732-78		
			Труба 810 ГОСТ 8731-87		
Детали					
П87.1А.02.00					

Код	Значение	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
Документация					
А3		П87.1А.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	П87.1А.02.01	Ушко	3	
А4	2	П87.1А.02.02	Кронштейн	3	
А4	3	П87.1А.02.03	Ребро	5	
Б4	4	П87.1А.02.04	Опорное кольцо		
Лист 3 из 3 ГОСТ 14637-79					
Б4	5	П87.1А.02.05	Труба стальная	1	10кг
Лист 3 из 3 ГОСТ 14637-79					
Д = 500 мм α = 430 мм					
Труба 108×5 ГОСТ 8732-78					
Труба 810 ГОСТ 8731-87					
L = 500 мм					
1 кг					
Стандартные узлы					
6			Фланец 1-контр-в.ст 25		
ГОСТ 12820-80					
7			Болт М20×150.013		
ГОСТ 7798-70					
8			Шпилька 5×32.002		
ГОСТ 397-79					
Приведенные данные для исполнения					
П87.1А.02.00.См. СБ					
Детали					
Б4	9	П87.1А.02.06	Труба		
П87.1А.02.00					
Материал: сталь. Цвет: серый.					
Разработчик: Мухоморова И.И.					
Проверил: Мухоморова И.И.					
Инженер: Рожин В.В.					
Н.контр. Ляхова И.В.					
Уч.б. Кузнецов					
Стойка верхняя					
Лист 1 из 2					
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦПРОМ-ТАЖ. г. Москва					

Шкала: 1:100. Материал: сталь. Цвет: серый.

В-В

Г-Г

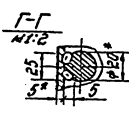
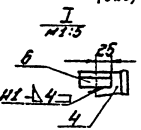
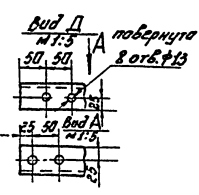
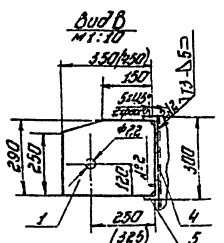
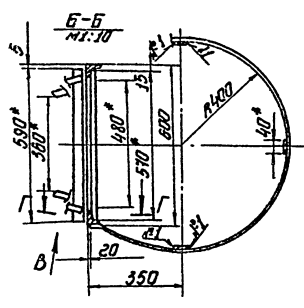
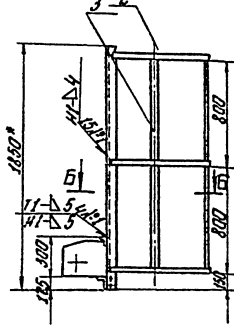
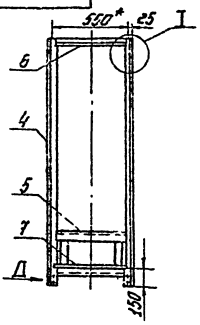
Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг	Примечание
	H	H1	H2		
П87.1А.02.00-	8150	6430	6000	790	V=1250 м ³
- 01	11200	8615	8000	1080	V=2000 м ³
- 02	11400	8785	8000	1100	V=3200 м ³

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрода сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-79.
2. h 16 ; H 16 ; ± 2/16
3. * Размеры для справок.
4. ** Размеры уточнить на монтаже. *

П87.1А.02.00 СБ

Стойка верхняя				Лист 1 из 2
Сборочный чертеж				Масштаб 1:10
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦПРОМ-ТАЖ. г. Москва				

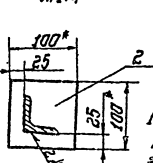
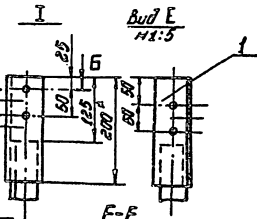
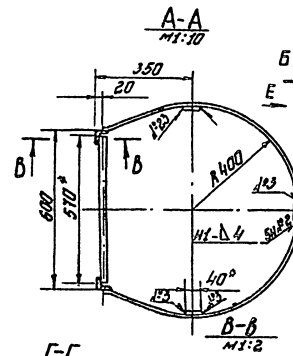
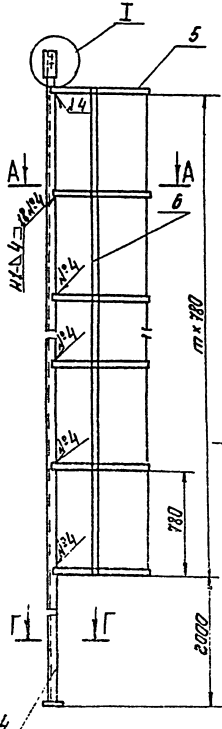
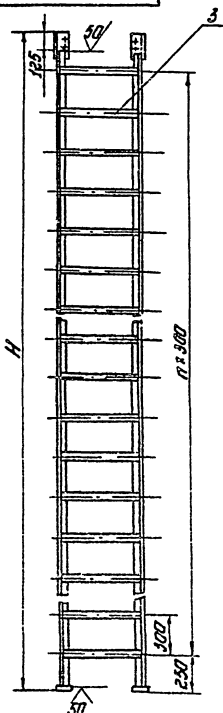
187.1A.01.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 в ГОСТ 9467-75.
2. h 16; H16; ± 0.16.
3. Шероховатости поверхностей реза для дет. Б4 50.
4. Размеры для справок.
5. Размеры б скобках даны для резервуаров емк. V=2000 м³
V=3200 м³

187.1A.01.00.СБ				Лист	Итого	Максимум
Лестница I					58	1:20
Сборочный чертеж				Лист	Листов	Углубленность
				Гидромертвитель	Монтаж	Машина
Имя	Вект	Программ	Исход	Дата		
Курбанов	Кулибаев	Ильин	Алиев	1975		
Иванов	Мухомов	Сидоров	Ткачев	1975		
Смирнов	Петров	Васильев	Козлов	1975		
Соловьев	Лавров	Попов	Семин	1975		
Михайлов	Иванов	Сидоров	Ткачев	1975		

187.1A.05.00.СБ



Обозначение	п	т	М, мм	Вес, кг
187.1A.05.00	30	9	9435	164
-01	40	13	12600	216

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 в ГОСТ 9467-75.
2. h 16; H16; ± 0.16.
3. Шероховатости поверхностей реза для дет. Б4 50.
4. Размеры для справок.

187.1A.05.00.СБ				Лист	Итого	Максимум
Лестница II					64	1:20
Сборочный чертеж				Лист	Листов	Углубленность
				Гидромертвитель	Монтаж	Машина
Имя	Вект	Программ	Исход	Дата		
Курбанов	Кулибаев	Ильин	Алиев	1975		
Иванов	Мухомов	Сидоров	Ткачев	1975		
Смирнов	Петров	Васильев	Козлов	1975		
Соловьев	Лавров	Попов	Семин	1975		
Михайлов	Иванов	Сидоров	Ткачев	1975		

Лист 3

Изм. № 1 (Лист 1 и 2) / Изм. № 2 (Лист 3 и 4) / Изм. № 3 (Лист 5 и 6) / Изм. № 4 (Лист 7 и 8) / Изм. № 5 (Лист 9 и 10)

Колонт.	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Масш.	Прим.
				ПВ7.1А.05.00.01 С.СБ		
				Детали		
Б4	3	ПВ7.1А.05.03	Переключатель	Круг 820 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 мм	41	1,5 кг
Б4	4	ПВ7.1А.05.04	Стойка	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 12465 мм	2	47 кг
Б4	5	ПВ7.1А.05.05	Ограждение	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2050 мм	14	2,6 кг
ПВ7.1А.05.00						
						Лист 2

Колонт.	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Масш.	Прим.
				Документация		
А3			ПВ7.1А.05.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	ПВ7.1А.05.01	Уголок	Уголок 63x63x5-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 200 мм	2	0,5 кг
Б4	2	ПВ7.1А.05.02	Плита	Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 100 мм	2	0,8 кг
Переменные данные для исполнений						
				ПВ7.1А.05.00.С.М.СБ		
				Детали		
Б4	3	ПВ7.1А.05.03	Переключатель	Круг 820 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 мм	31	1,5 кг
Б4	4	ПВ7.1А.05.04	Стойка	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 9300 мм	2	38 кг
Б4	5	ПВ7.1А.05.05	Ограждение	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2050 мм	10	2,6 кг
ПВ7.1А.05.00						
						Лист 1
						Лист 2
						Лист 3
Лестница II						Лист 1
ИПРОНФТСПЕЦИМОНТАЖ						г. Москва

Изм. № 1 (Лист 1 и 2) / Изм. № 2 (Лист 3 и 4) / Изм. № 3 (Лист 5 и 6) / Изм. № 4 (Лист 7 и 8) / Изм. № 5 (Лист 9 и 10)

ПВ7.1А.03.00.СБ

1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды тип 342А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-√
3. Размеры для справок.

ПВ7.1А.03.00.СБ

Стойка II

Лист	Масш.	Масш.
200	120	

Сборочный чертеж

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь	
Проб.	Михеева	Лунь	
И.спец.	Рохлин	14.09.89	
И.контр.	Ганюба	16.09.89	
Ч.тв.	Кузнецов		

ИПРОНФТСПЕЦИМОНТАЖ
г. Москва

Изм. № 1 (Лист 1 и 2) / Изм. № 2 (Лист 3 и 4) / Изм. № 3 (Лист 5 и 6) / Изм. № 4 (Лист 7 и 8) / Изм. № 5 (Лист 9 и 10)

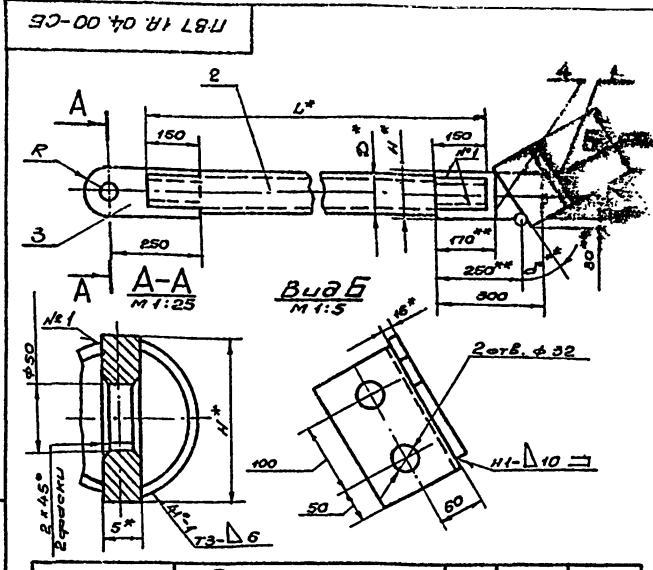
Колонт.	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Масш.	Прим.
				Документация		
А3			ПВ7.1А.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	ПВ7.1А.01.01	Кронштейн	Лист 6-18 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 450 x 290	2	12,5 кг
Б4	2	ПВ7.1А.01.02	Ограждение	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2050 мм	3	2,6 кг
Б4	3	ПВ7.1А.01.03	Ограждение	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1600 мм	3	2 кг
				Уголок		
				Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ7.1А.01.04		L = 1850 мм	2	7,0 кг
Б4	5	ПВ7.1А.01.05		L = 590 мм	2	2,2 кг
Б4	6	ПВ7.1А.01.06	Уголок	Уголок 25x25x4-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 550 мм	1	0,8 кг
Б4	7	ПВ7.1А.01.07	Круг	Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 мм	1	1,5 кг
ПВ7.1А.01.00						
						Лист 1
						Лист 2
						Лист 3
Лестница I						Лист 1
ИПРОНФТСПЕЦИМОНТАЖ						с Москва

Изм. № 1 (Лист 1 и 2) / Изм. № 2 (Лист 3 и 4) / Изм. № 3 (Лист 5 и 6) / Изм. № 4 (Лист 7 и 8) / Изм. № 5 (Лист 9 и 10)

Альбом 3

№ докум.	Титул	Обозначение	Наименование	Кол. лист.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ПВТ. 1А.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
54	1	ПВТ. 1А.03.01	Стойка		
			Труба 425×10 ГОСТ 8732-78 в по ГОСТ 8731-87		
			$L = 1990$ мм	1	180 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
2			Фланец $1-400-2.5$ ст 25 ГОСТ 10820-80.	1	
ПВТ. 1А.03.00					
Лист	№ докум.	Титул	Дата	Лист	Масса
1		Стойка II		1	1:25
ГипроНГЭСспецимонтаж г. Москва					

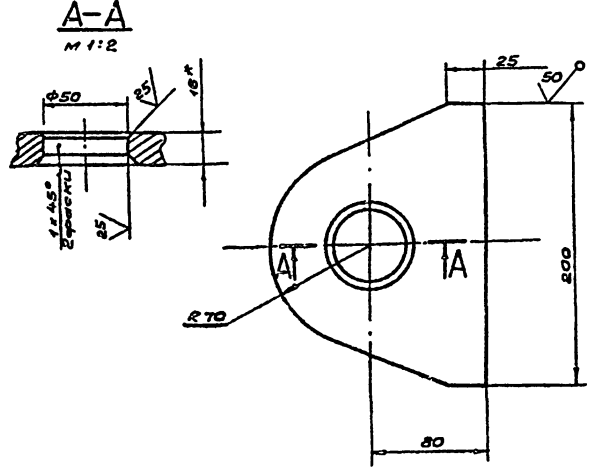
№ докум.	Титул	Обозначение	Наименование	Кол. лист.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ПВТ. 1А.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
54	1	ПВТ. 1А.04.01	Уголок		
			Уголок 125×125 по ГОСТ 585-79 Ст. 3 ГОСТ 585-79	1	0,3 кг
Переменные данные для исполнений					
			ПВТ. 1А.04.00 СМ. СБ		
			<u>Детали</u>		
54	2	ПВТ. 1А.04.02	Труба		
			Труба 102×10 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-87	1	15,5 кг
			$L = 1030$ мм	1	15,5 кг
			<u>Полоса</u>		
			полоса ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	6,4 кг
54	3	ПВТ. 1А.04.03	25 x 120; L = 310 мм	1	6,4 кг
54	4	ПВТ. 1А.04.04	16 x 120; L = 300 мм	1	4,5 кг
			ПВТ. 1А.04.00.01 СМ. СБ		
			<u>Детали</u>		
54	2	ПВТ. 1А.04.02.01	Труба		
			Труба 127×8 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-87	1	23 кг
			$L = 2000$ мм	1	23 кг
			<u>Полоса</u>		
			полоса ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	9,8 кг
54	3	ПВТ. 1А.04.03-01	28 x 140; L = 380 мм	1	9,8 кг
54	4	ПВТ. 1А.04.04-01	16 x 140 L = 300 мм	1	5,3 кг
			705-5-045; 89 ПВТ. 1А.04.00		
Лист	№ докум.	Титул	Дата	Лист	Масса
1		Подкос		1	1:10
ГипроНГЭСспецимонтаж г. Москва					



Обозначение	Размеры, мм					Угол, °	Масса, кг	Примечание
	ϕ	H	L	R	S			
ПВТ.1А.04.00	108	120	1030	60	25	30	250	$V = 1250$ м ³
-01	127	140	2000	70	28	30	503	$V = 2000$ м ³ $V = 3200$ м ³

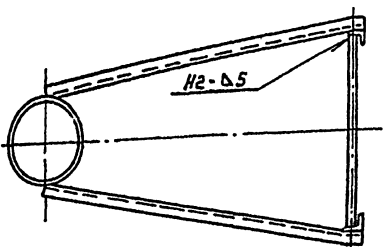
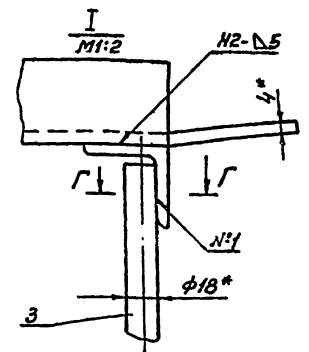
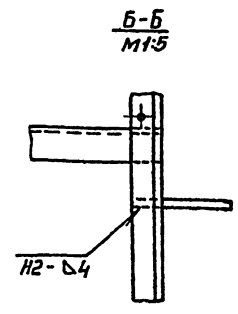
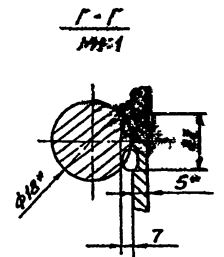
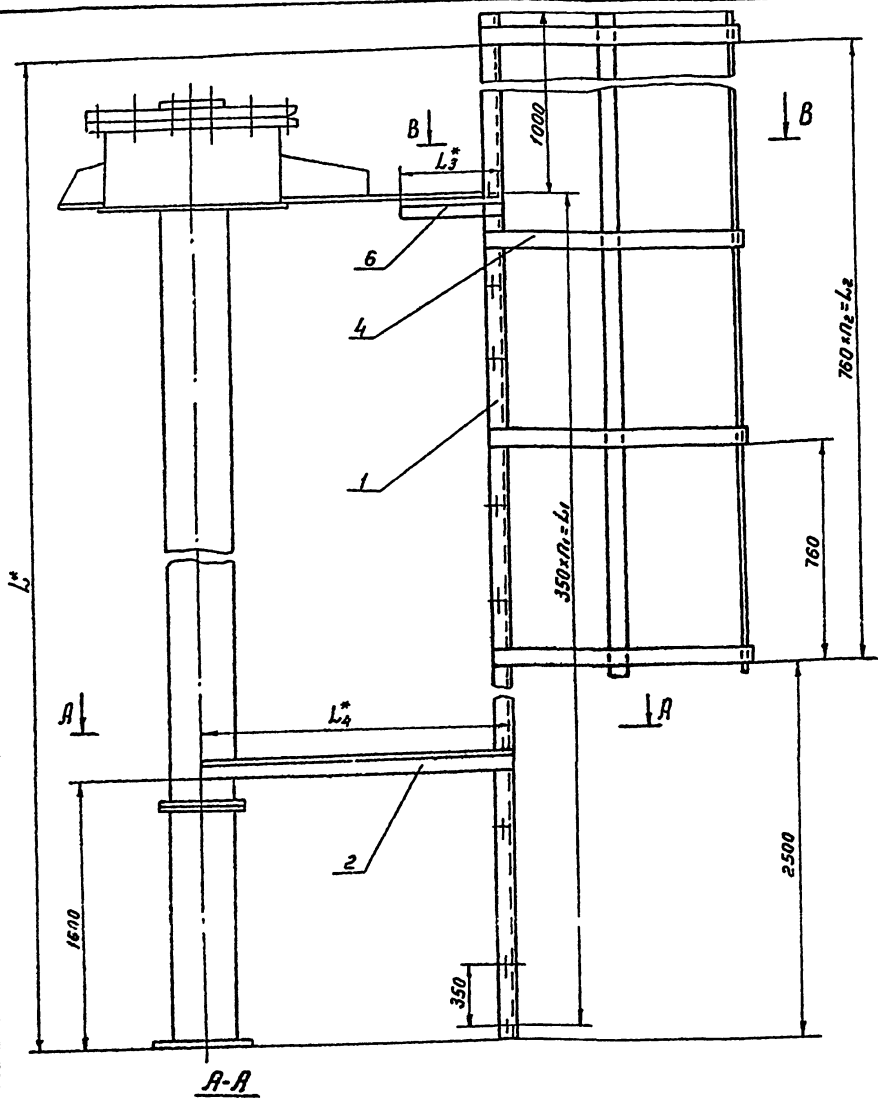
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды, сварочные типа 342А по ГОСТ 9467-75.
- $n 16$; $n 16$; ± 0.15 .
- *Размеры для справок.
- **Размеры уточнить на монтаже.

№ докум.	Титул	Обозначение	Наименование	Кол. лист.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ПВТ. 1А.02.01	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
54	1	ПВТ. 1А.02.01	Ушко		
			Ушко 25×50 по ГОСТ 14637-79	1	0,3 кг
Переменные данные для исполнений					
			ПВТ. 1А.02.01 СМ. СБ		
			<u>Детали</u>		
54	2	ПВТ. 1А.02.02	Труба		
			Труба 102×10 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-87	1	15,5 кг
			$L = 1030$ мм	1	15,5 кг
			<u>Полоса</u>		
			полоса ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	6,4 кг
54	3	ПВТ. 1А.02.03	25 x 120; L = 310 мм	1	6,4 кг
54	4	ПВТ. 1А.02.04	16 x 120; L = 300 мм	1	4,5 кг
			ПВТ. 1А.02.01 СМ. СБ		
			<u>Детали</u>		
54	2	ПВТ. 1А.02.02.01	Труба		
			Труба 127×8 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-87	1	23 кг
			$L = 2000$ мм	1	23 кг
			<u>Полоса</u>		
			полоса ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	9,8 кг
54	3	ПВТ. 1А.02.03-01	28 x 140; L = 380 мм	1	9,8 кг
54	4	ПВТ. 1А.02.04-01	16 x 140 L = 300 мм	1	5,3 кг
			705-5-045; 89 ПВТ. 1А.02.01		
Лист	№ докум.	Титул	Дата	Лист	Масса
1		Ушко		2,5	1:25
ГипроНГЭСспецимонтаж г. Москва					

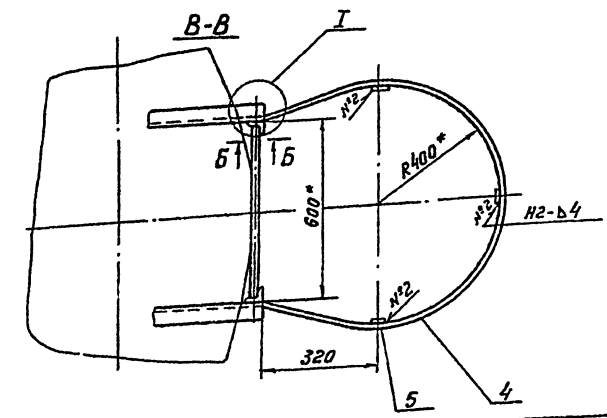


- Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.15 .
- *Размер для справок

№ докум.	Титул	Обозначение	Наименование	Кол. лист.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ПВТ. 1А.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
54	1	ПВТ. 1А.04.01	Уголок		
			Уголок 125×125 по ГОСТ 585-79 Ст. 3 ГОСТ 585-79	1	0,3 кг
Переменные данные для исполнений					
			ПВТ. 1А.04.00 СМ. СБ		
			<u>Детали</u>		
54	2	ПВТ. 1А.04.02	Труба		
			Труба 102×10 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-87	1	15,5 кг
			$L = 1030$ мм	1	15,5 кг
			<u>Полоса</u>		
			полоса ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	6,4 кг
54	3	ПВТ. 1А.04.03	25 x 120; L = 310 мм	1	6,4 кг
54	4	ПВТ. 1А.04.04	16 x 120; L = 300 мм	1	4,5 кг
			ПВТ. 1А.04.00.01 СМ. СБ		
			<u>Детали</u>		
54	2	ПВТ. 1А.04.02.01	Труба		
			Труба 127×8 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-87	1	23 кг
			$L = 2000$ мм	1	23 кг
			<u>Полоса</u>		
			полоса ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	9,8 кг
54	3	ПВТ. 1А.04.03-01	28 x 140; L = 380 мм	1	9,8 кг
54	4	ПВТ. 1А.04.04-01	16 x 140 L = 300 мм	1	5,3 кг
			705-5-045; 89 ПВТ. 1А.04.00		
Лист	№ докум.	Титул	Дата	Лист	Масса
1		Подкос		1	1:10
ГипроНГЭСспецимонтаж г. Москва					



Обозначение	Размеры, мм.					П ₂	П ₁	Масса, кг	Примечание
	L*	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄				
ЛВ 9.18.00.00	8680	7350	6080	240	850	8	21	148.7	этажность 320 м*
ЛВ 9.18.00.00-01	10200	9100	7600	250	955	10	25	209	--- 500 800 м*



1. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9457-75. Сварочные швы выпалкать по ГОСТ 5264-80. Шов №1 сварка ручная электродуговая.

2. $h 16; \text{H}6; \pm \frac{0.16}{2}$

3. шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{}$
4* Размеры для справок.

Лист 5-045.13					Лист		Масса	
ЛВ 9.18.00.00.СБ					СМ.		Т: 10	
Изм.	Внес.	И. док. №	Дов.	Дата	Лист		Масса	
Разраб.	И. док. №	И. док. №	И. док. №	И. док. №	СМ.		Т: 10	
Проб.	И. док. №	И. док. №	И. док. №	И. док. №	Лист		Масса	
У. конв.	И. док. №	И. док. №	И. док. №	И. док. №	Лист		Масса	
Гл. инж.	И. док. №	И. док. №	И. док. №	И. док. №	Лист		Масса	
И. конв.	И. док. №	И. док. №	И. док. №	И. док. №	Лист		Масса	
И. конв.	И. док. №	И. док. №	И. док. №	И. док. №	Лист		Масса	
И. конв.	И. док. №	И. док. №	И. док. №	И. док. №	Лист		Масса	

Лестница для монтажной стойки
Сборочный чертеж

Лист 5-045.13
ЛВ 9.18.00.00.СБ
Лист 5-045.13
Масса 148.7
Т: 10

Алгоритм 3

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		П89.18.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные</u>		
			данные для исполнения		
			П89.18.00.00 Ст и СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	П89.18.00.01	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	32,6 кг
			L = 860 мм		
Б4	2	П89.18.00.02	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	3,2 кг
			L = 850 мм		
Б4	3	П89.18.00.03	Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	22	4,2 кг
			L = 580 мм		
А4	4	П89.18.00.04	Дуга	9	
Б4	5	П89.18.00.05	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	3	7,8 кг
			L = 6170 мм		
Б4	6	П89.18.00.06	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	0,9 кг
			L = 240 мм		
			П89.18.00.00-01 Ст. СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	7	П89.18.00.01-01	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	38,5 кг

П89.18.00.00

Указ. на лист, зону, поз. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Л. Жуков К. М.
 Пров. Михеева И. С.
 Гл. спец. Рохин И. С.
 Ч. контр. Писаев В. В.
 Упр. Кузнецов

Лестница для монта-
 жной стойки

Лит. Лист листов
 1 2

ИПРОМНЕФТЕСВЯЩЕНТА И
 г. Москва

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	2	П89.18.00.02.01	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 995 мм		
Б4	3	П89.18.00.03	Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	27	
			L = 580 мм		
А4	4	П89.18.00.04	Дуга	17	
Б4	5	П89.18.00.05-01	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		9,1 кг
			L = 7110 мм		
Б4	6	П89.18.00.06-01	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	0,94 кг
			L = 250 мм		

Указ. на лист, зону, поз. и дата

П89.18.00.00

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Лист 2

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	5	1336.П6.00.05	L = 7500 мм	3	4,7 кг
Б4	6	1336.П6.00.06	L = 1920 мм	10	1,2 кг
Б4	7	1336.П6.00.07	Круг		
			Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 580 мм	24	1,1 кг
			1336.П6.00.00-06 Ст. СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	4	1336.П6.00.04	Уголок		
			Уголок 40x40x4-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 12500 мм	2	30,3 кг
			Полоса		
			Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	5	1336.П6.00.05	L = 10500 мм	3	6,6 кг
Б4	6	1336.П6.00.06	L = 1920 мм	14	1,2 кг
Б4	7	1336.П6.00.07	Круг		
			Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 580 мм	33	1,1 кг

1336.П6.00.00.06

Указ. на лист, зону, поз. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Л. Жуков К. М.
 Пров. Михеева И. С.
 Гл. спец. Рохин И. С.
 Ч. контр. Писаев В. В.
 Упр. Кузнецов

Лит. Лист листов
 1 2

ИПРОМНЕФТЕСВЯЩЕНТА И
 г. Москва

hD 00-81-69U

50 (V)

Пределы отклонения размеров по $\pm \frac{IT16}{2}$

705-5-045.18
 П89.18.00.04

Дуга

Лит. Лист листов
 27 1:10

ИПРОМНЕФТЕСВЯЩЕНТА И
 г. Москва

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Л. Жуков К. М.
 Пров. Михеева И. С.
 Гл. спец. Рохин И. С.
 Ч. контр. Писаев В. В.
 Упр. Кузнецов

Полоса 4x40 ГОСТ 103-76
 Ст.3 ГОСТ 535-79

Указ. на лист, зону, поз. и дата

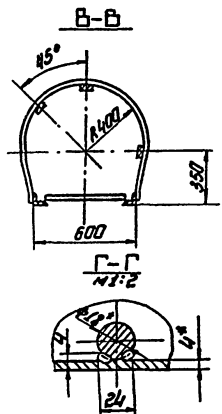
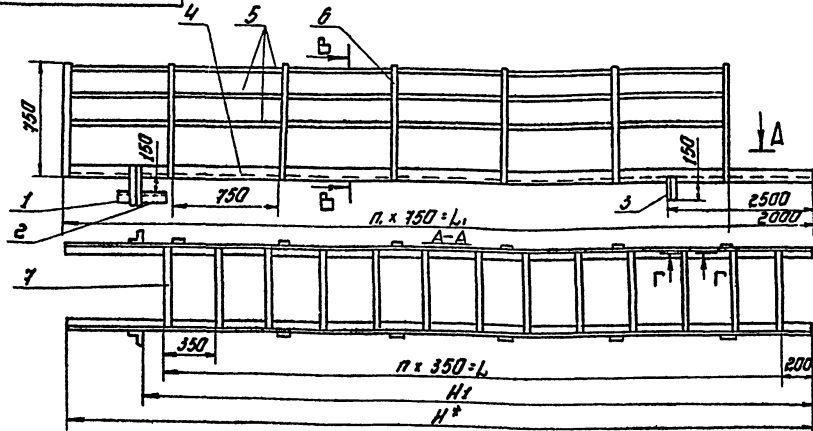
Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат	Кол-во	Масса, кг
			1336.Пб.00.01 см.СБ			
			Детали			
64	4	1336.Пб.00.04	Уголок Уголок 40-40-4 ГОСТ 8509-86 Ст3 ГОСТ 535-79		2	12,1 кг
			L = 5000 мм			
			Полоса			
			Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст3 ГОСТ 535-79			
64	5	1336.Пб.00.05	L = 3000 мм	3	1,9 кг	
64	6	1336.Пб.00.06	L = 1920 мм	4	1,2 кг	
64	7	1336.Пб.00.07	Круг Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-79		12	1,1
			L = 580 мм			
			1336.Пб.00.02 см.СБ			
			Детали			
64	4	1336.Пб.00.04	Уголок Уголок 40-40-4 ГОСТ 8509-86 Ст3 ГОСТ 535-79		2	14,0 кг
			L = 5750 мм			
			Полоса			
			Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст3 ГОСТ 535-79			
64	5	1336.Пб.00.05	L = 3750 мм	3	2,4 кг	
64	6	1336.Пб.00.06	L = 1920 мм	5	1,2 кг	
64	7	1336.Пб.00.07	Круг Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-79		13	1,1 кг
			L = 580 мм			
1336.Пб.00.00						2

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат	Кол-во	Масса, кг
			1336.Пб.00.00			
			Детали			
64	1	1336.Пб.00.01	L = 2500 мм	2	0,7 кг	
64	2	1336.Пб.00.02	L = 3000 мм	2	0,7 кг	
64	3	1336.Пб.00.03	L = 180 мм	2	0,4 кг	
			Переменные данные для исполнения			
			1336.Пб.00.01 см.СБ			
			Детали			
64	4	1336.Пб.00.04	Уголок Уголок 40-40-4 ГОСТ 8509-86 Ст3 ГОСТ 535-79		2	2,5 кг
			L = 3500 мм			
			Полоса			
			Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст3 ГОСТ 535-79			
64	5	1336.Пб.00.05	L = 1500 мм	3	0,9 кг	
64	6	1336.Пб.00.06	L = 1920 мм	2	1,2 кг	
64	7	1336.Пб.00.07	Круг Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-79		7	1,1 кг
			L = 580 мм			
1336.Пб.00.00						
Лестница						

Изм. № 1 от 15.05.84 г. Исполн. А.И.Сидорова

Изм. № 1 от 15.05.84 г. Исполн. А.И.Сидорова

1336.Пб.00.00.01



Обозначение	Размеры, мм				n	m	Масса, кг
	L	L ₁	H [*]	H			
1336.Пб.00.00	2450	1500	3500	2980	7	2	33,2
1336.Пб.00.00.01	4200	3000	5000	4470	12	4	51,3
1336.Пб.00.00.02	4900	3750	5750	5210	13	5	58,9
1336.Пб.00.00.03	3600	4500	5960	5960	15	6	68
1336.Пб.00.00.04	7000	6000	8000	7450	20	8	85,2
1336.Пб.00.00.05	8400	7500	9500	8940	24	10	101,7
1336.Пб.00.00.06	11550	10500	12500	11920	33	14	136,9

1. Неуказанные швы сварных соединений М1-14 по контуру прилегания деталей. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Я ГОСТ 9467-75.
2. М16; h16; ± 1/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 50.
4. * Размеры для справок.

Изм. № 1 от 15.05.84 г. Исполн. А.И.Сидорова

1336.Пб.00.00.СБ

Лестница

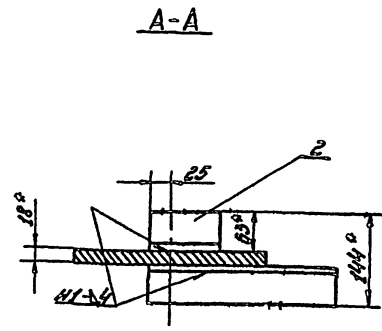
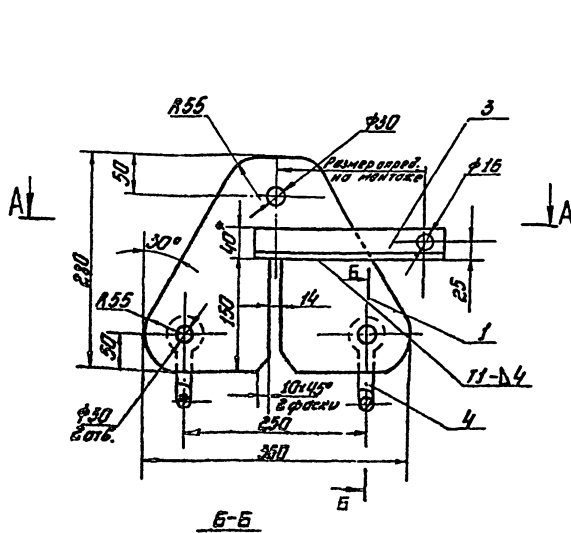
Сборочный чертеж

Изм. № 1 от 15.05.84 г. Исполн. А.И.Сидорова	Изм. № 1 от 15.05.84 г. Исполн. А.И.Сидорова	Изм. № 1 от 15.05.84 г. Исполн. А.И.Сидорова	Изм. № 1 от 15.05.84 г. Исполн. А.И.Сидорова
Лист 1	Лист 2	Лист 3	Лист 4

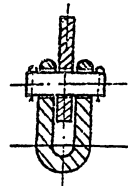
№ п/п	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
13		К5.0240.13.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
64	1	К5.0240.13.01	Пластина Лист Б-18 ГОСТ 13903-74 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	9,5 кг
64	2	К5.0240.13.02	Опора Чугун В-18 ГОСТ 13903-74 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	0,16 кг
64	3	К5.0240.13.03	Опора Чугун В-18 ГОСТ 13903-74 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	0,8 кг
			Стандартные изделия		
			Сварка СА-25 ОСТ 5.2312-79	2	
К5.02.40.13.00					
Кронштейн для расчета				Лист	Листов
				Гипропроект МОНТАЖ с. Москва	

№ п/п	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			1336 П6.00.00 СБ		
			Детали		
64	4	1336 П6.00.04	Уголок Чугун В-18 ГОСТ 13903-74 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	15,1 кг
			Полоса Чугун В-18 ГОСТ 13903-74 Ст 3 ГОСТ 535-79		
64	5	1336 П6.00.05	Л = 4500 мм	3	2,8 кг
64	6	1336 П6.00.06	Л = 1920 мм	8	1,2 кг
64	7	1336 П6.00.07	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	16	1,1 кг
			Л = 580 мм 1336 П6.00.00 СБ		
			Детали		
64	4	1336 П6.00.04	Уголок Чугун В-18 ГОСТ 13903-74 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	19,4 кг
			Полоса Чугун В-18 ГОСТ 13903-74 Ст 3 ГОСТ 535-79		
64	5	1336 П6.00.05	Л = 6000 мм	3	3,8 кг
64	6	1336 П6.00.06	Л = 1920 мм	8	1,2 кг
64	7	1336 П6.00.07	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	20	1,1 кг
			Л = 580 мм 1336 П6.00.00 СБ		
			Детали		
64	4	1336 П6.00.04	Уголок Чугун В-18 ГОСТ 13903-74 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	22,9 кг
			Полоса		
1336 П6.00.00 СБ					
					Стр. 3

К5.0240.13.00 СБ



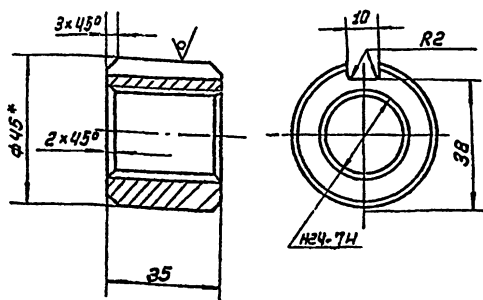
- Сварные швы по ГОСТ 5204-80
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
- Н14, h 14, ± 0,14.
- Шероховатость поверхностей резов R_a .
- Размер для справки.



К5.0240.13.00 СБ					
Кронштейн для расчета				Лист	Листов
Сборочный чертеж				132	1:4
				Гипропроект МОНТАЖ с. Москва	

15-1336.03.00.02

125 (V)



- * Размер для оправок.
- $H14; \pm \frac{IT16}{2}$

15-1336.03.00.02

Гайка

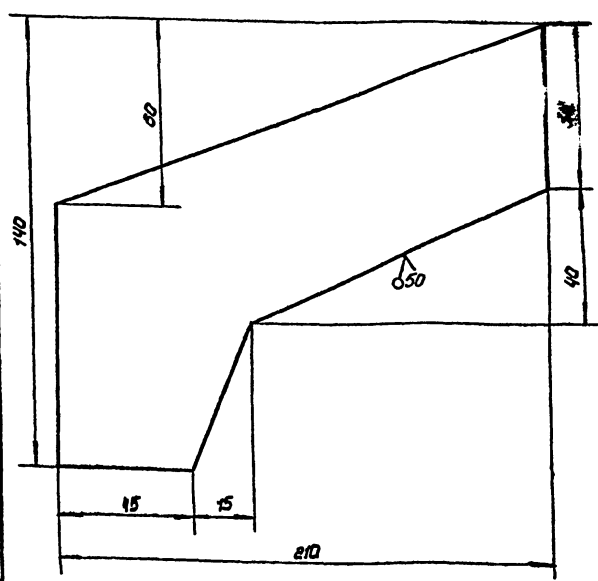
Лит.	Масса	Масштаб
	0.31	1:1
Лист Листов 1		
ИПР НЕФТЕСЕРВИСМОНТАЖ г. Москва		

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
		Лавров	Лавров	
		Лавр.	Милеева	
		Т. Кондр.		
		И. Спец.	Рахин	02.02.79
		И. Кондр.	Панова	02.02.79
		Чиб.	Кузьмина	

Круг 6-8 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

15-1336.03.00.01

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$

15-1336.03.00.01

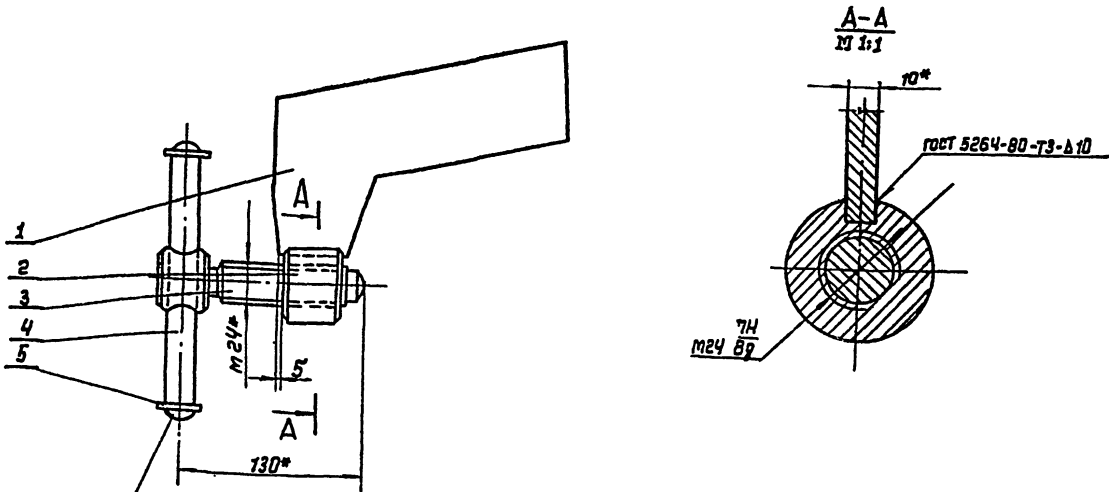
Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
	0.2	1:1
Лист Листов 1		
ИПР НЕФТЕСЕРВИСМОНТАЖ г. Москва		

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
		Лавров	Лавров	
		Лавр.	Милеева	
		Т. Кондр.		
		И. Спец.	Рахин	02.02.79
		И. Кондр.	Панова	02.02.79
		Чиб.	Кузьмина	

Лист 6-8 ГОСТ 1903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

15-1336.03.00.00.01



Раскрепить с двух сторон

- * Размеры для оправок.
- $\pm \frac{IT16}{2}$

705-5-045, 88
15-1336.03.00.0006

Струбцина
Сборочный чертеж

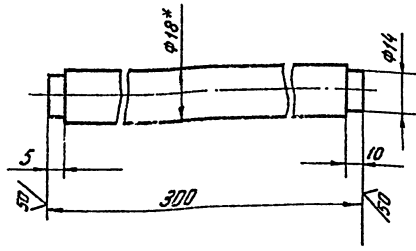
Лит.	Масса	Масштаб
	18	1:2
Лист Листов 1		
ИПР НЕФТЕСЕРВИСМОНТАЖ г. Москва		

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
		Лавров	Лавров	
		Лавр.	Милеева	
		Т. Кондр.		
		И. Спец.	Рахин	02.02.79
		И. Кондр.	Панова	02.02.79
		Чиб.	Кузьмина	

Листов 3

15-1336.03.00.01

✓(✓)



1* Размер для справок
2 $h 14, \pm \frac{0.16}{2}$

15-1335.03.00.04

Вороток

Лит.	Масштаб	Материал
	0,6	1:1
Лист 1 из 1		
Исполнитель: И.И.И.		
С.И.И.		

Круг В-18 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Рисунки	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечания
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	15-1336.03.00.01	Скоба	1	
А4		2	15-1336.03.00.02	Гайка	1	
А3		3	15-1336.03.00.03	Винт	1	
А4		4	15-1336.03.00.04	Вороток	1	
				Стандартные изделия		
		5	15-1336.03.00.05	Шайба 14.02.05 ГОСТ 11371-78	2	

15-1336.03.00.00

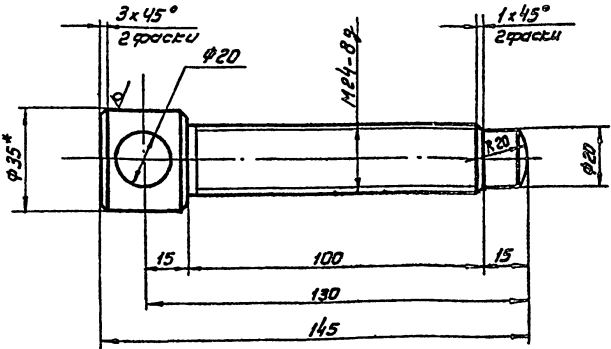
Струбцина

Лит.	Масштаб	Материал
Лист 1 из 1		
Исполнитель: И.И.И.		
С.И.И.		

Листов 3

Листов 3

✓(✓)



1* Размер для справок
2 $H 14, h 14, \pm \frac{0.14}{2}$

15-1336.03.00.03

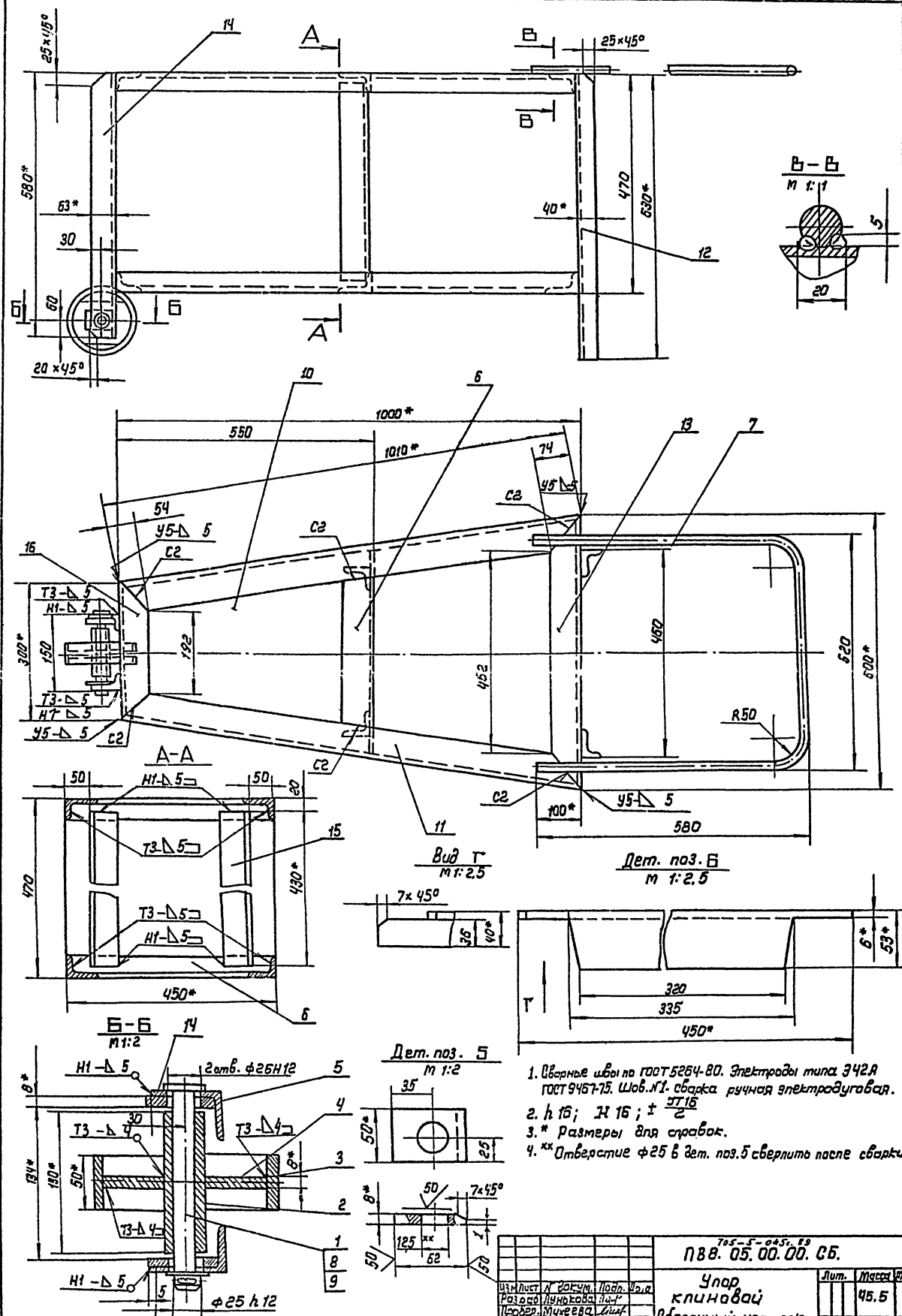
Винт

Лит.	Масштаб	Материал
	0,65	1:1
Лист 1 из 1		
Исполнитель: И.И.И.		
С.И.И.		

Круг В-35 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Листов 3

Лит.	Масштаб	Материал
Лист 1 из 1		
Исполнитель: И.И.И.		
С.И.И.		



1. Сверные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов №1-сварка ручная электродугавая.
2. $h \pm 0.15$; 2 ± 0.15 ; ± 0.15
3. * Размеры для справок.
4. ** Отверстие $\phi 25$ в дет. поз. Б сверлить после сборки.

108.05.00.00.05

Упор клиновой
Сварочный чертеж

Лист	Масштаб	Проверка
45.5	1:5	

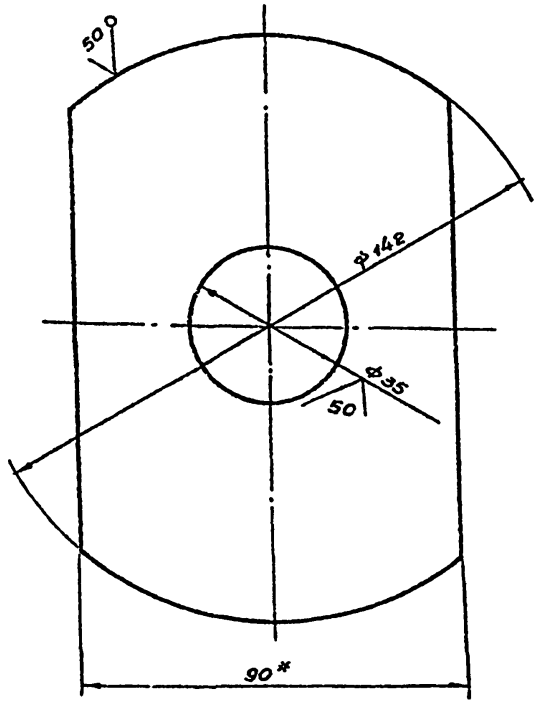
Инженер В. С. Рохин
Прораб А. С. Павлова
Утв. Л. В. Штанг

Лист Листов 1
ГИПРОФТЕСПЕЦИАНТМ
г. Москва

См. условия изготовления в альбоме 3

70 00 50 8 ВЛ

✓(✓)



1. Н16; h16; ± $\frac{IT16}{2}$

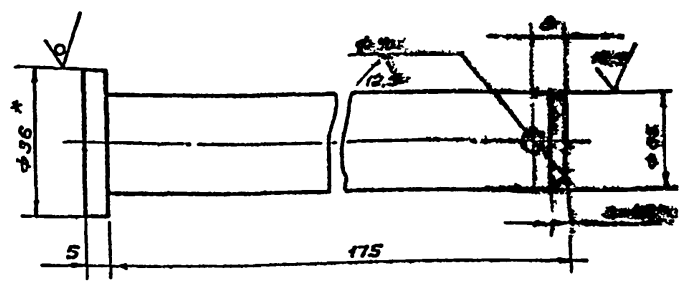
2. * Размер для справок

ПВ 8. 05. 00. 04

Изм	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лунькова	Лунь.	09.89				
Проб.	Мухомова	Мух.	09.89		Лист	Листов	1
И. спец.	Рахим	Рах.	09.89		Дифрагма		
И. контр.	Панова	Пан.	09.89		8x90 ГОСТ 103-76		
Утв.	Кузнецов	Куз.	09.89		Палоса Ст.3 ГОСТ 535-79		
					Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		

10 00 50 8 ВЛ

25(✓)



1. H16; h16; ± $\frac{IT16}{2}$

2. * Размер для справок.

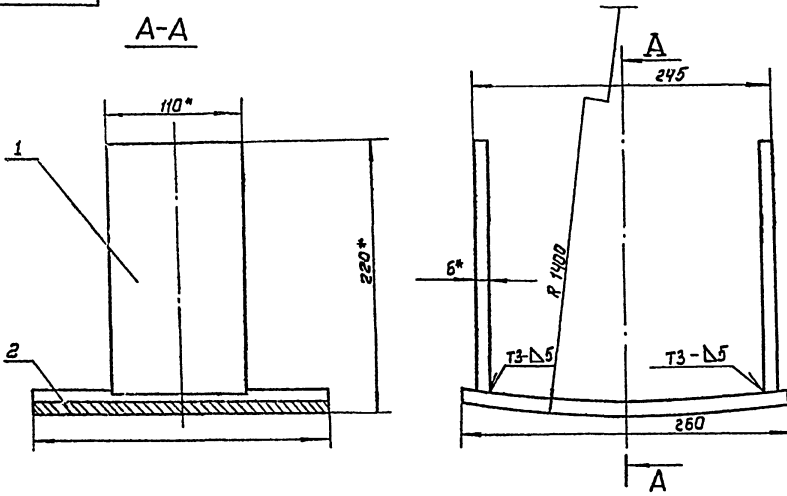
ПВ 8. 05. 00. 01

Изм	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лунькова	Лунь.	09.89				
Проб.	Мухомова	Мух.	09.89		Лист	Листов	1
И. спец.	Рахим	Рах.	09.89		Ось		
И. контр.	Панова	Пан.	09.89		8-36 ГОСТ 2590-71		
Утв.	Кузнецов	Куз.	09.89		Ст.3 ГОСТ 535-79		
					Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
64	11	ПВ 8. 05. 00. 09.	Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	3,95 кг.	
64	12	ПВ 8. 05. 00. 10	Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	2,48 кг.	
64	13	ПВ 8. 05. 00. 11	Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	2,35 кг.	
64	14	ПВ 8. 05. 00. 12	Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	2,27 кг.	
64	15	ПВ 8. 05. 00. 13	Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	1,68 кг.	
64	16	ПВ 8. 05. 00. 14	Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	1,17 кг.	
8			Шайба 25.04. 016	ГОСТ 11371-78	1		
9			Шпилька 5x50.002	ГОСТ 397-79	1		
ПВ 8. 05. 00. 00						Лист	2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
64			ПВ 8. 05. 00. 00 СБ	Документация			
64				Сборочный чертеж			
<u>ДЕТАЛИ</u>							
14	1	ПВ 8. 05. 00. 01	Ось	Ось 8-36 ГОСТ 2590-71	1	1,50 кг.	
54	2	ПВ 8. 06. 00. 02	Ступица	Труба 25x32 ГОСТ 3262-75	1	0,38 кг.	
64	3	ПВ 8. 05. 00. 03	Обод	Труба 159x8 ГОСТ 8732-78	1	1,50 кг.	
14	4	ПВ 8. 05. 00. 04	Дифрагма	Дифрагма 8x50 ГОСТ 103-76	1	1,50 кг.	
54	5	ПВ 8. 05. 00. 05	Накладка	Палоса 8x50 ГОСТ 103-76	2	0,16 кг.	
64	6	ПВ 8. 05. 00. 06.	Перекладина	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86	2	1,52 кг.	
64	7	ПВ 8. 05. 00. 07	Ручка	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86	2	1,52 кг.	
64	10	ПВ 8. 05. 00. 08	Уголок L = 1016 мм	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86	2	3,95 кг.	
705-5-045. 19							
ПВ 8. 05. 00. 00						Лист	2
Упор клиновой						Лист	2
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва							

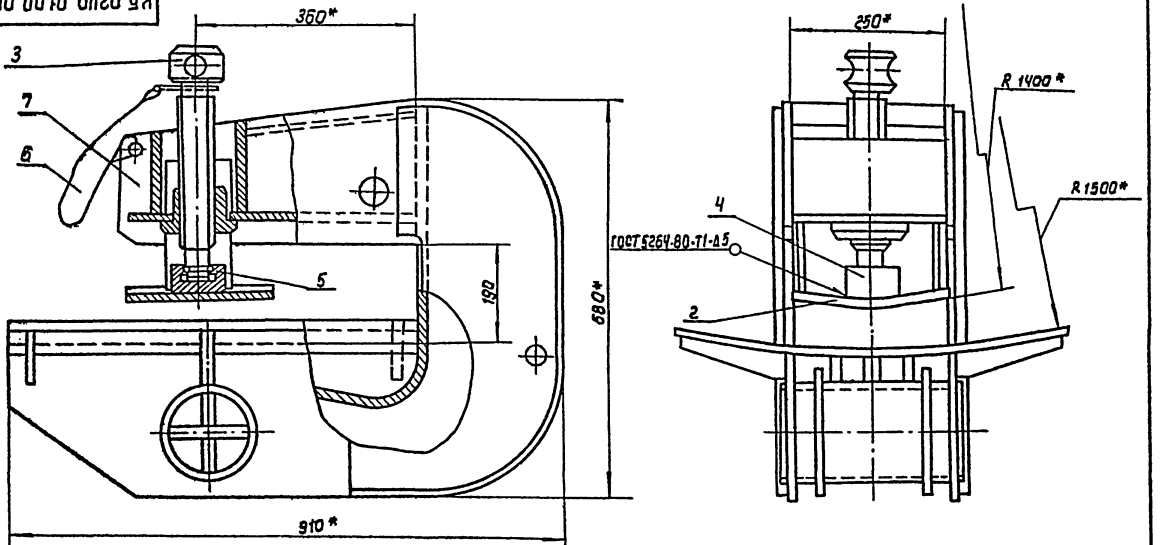
A-A



1. Сварные швы по гост 5254-80.
2. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
3. ± 0,14
4. * Размеры для справок.

К5.0240.01.02.00.05

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Упор	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лунькова	Лунь			8.4	1:2,5	
Проб. Михеева				Сборочный чертеж	Лист	Листов	1
Исполн. Рахин					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОН		
Н. контр. Панова					ТАЖ г. Москва		
Чит. Кузнецова							



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н14 ; h 14 ; ± 0,14
3. * Размеры для справок.

К5.0240.01.00.00.05

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Захват для подъема рулонов массой 45 ÷ 65 т краном.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лунькова	Лунь			225.0	1:5	
Проб. Михеева				Сборочный чертеж	Лист	Листов	1
Исполн. Рахин					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОН		
Н. контр. Панова					ТАЖ г. Москва		
Чит. Кузнецова							

Алюминий

Область	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			К5.0240.01.01.00.06	Оборачивный чертеж		
				Детали		
A3	1		К5.0240.01.01.01	Щека	2	
64	2		К5.0240.01.01.02	Пластина		
				Полоса 12x250 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 140 мм	1	3,3 кг
A4	3		К5.0240.01.01.03	Головка	1	
64	4		К5.0240.01.01.04	Пластина		
				Полоса 12x250 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 150 мм	1	3,8 кг
A3	5		К5.0240.01.01.05	Накладка	2	
A3	6		К5.0240.01.01.06	Втулка	1	
A3	7		К5.0240.01.01.07	Пластина	1	
64	8		К5.0240.01.01.08	Ложке		
				Полоса 12x250 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 555 мм	1	31,5 кг
A4	9		К5.0240.01.01.09	Ребро	6	

К5.0240.01.01.00

Корпус

Лит.	Лист	Листов
	1	2

ГИПРОНЕФТЕСЛЕДМОНТАЖ
г. Москва

Удобр. и дата

Область	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	10		К5.0240.01.01.10	Об		
				Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-87		
				L = 300 мм	1	
A4	11		К5.0240.01.01.11	Фланец	2	
A4	12		К5.0240.01.01.12	Ребро	3	
64	13		К5.0240.01.01.13	Пластина		
				Полоса 8x85 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 300 мм	2	1,30 кг
64	14		К5.0240.01.01.14	Пластина		
				Полоса 8x140 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 300 мм	1	2,60 кг
64	15		К5.0240.01.01.15	Пластина		
				Лист 6-18 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				250 x 290	1	11,0 кг

К5.0240.010.01.00

Удобр. и дата

Область	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			К5.0240.01.02.00.06	Оборачивный чертеж		
				Детали		
64	1		К5.0240.01.02.01	Пластина		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 208 мм	2	1,0 кг
64	2		К5.0240.01.02.02	Пластина		
				Полоса 12x240 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 288 мм	1	5,4 кг

К5.0240.01.02.00

Упор

Лит.	Лист	Листов
	1	1

ГИПРОНЕФТЕСЛЕДМОНТАЖ
г. Москва

Удобр. и дата

Область	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			К5.0240.01.00.00.06	Оборачивный чертеж		
				Оборачивные единицы		
A4	1		К5.0240.01.01.00	Корпус	1	
A4	2		К5.0240.01.02.00	Упор	1	
				Детали		
A3	3		К5.0240.01.00.01	Винт	1	
A4	4		К5.0240.01.00.02	Подпятник	1	
A4	5		К5.0240.01.00.03	Кольцо запорное	1	
				Материалы		
				Пробивка 1-0-4 ГОСТ 3282-74		0,10 кг

К5.0240.01.00.00

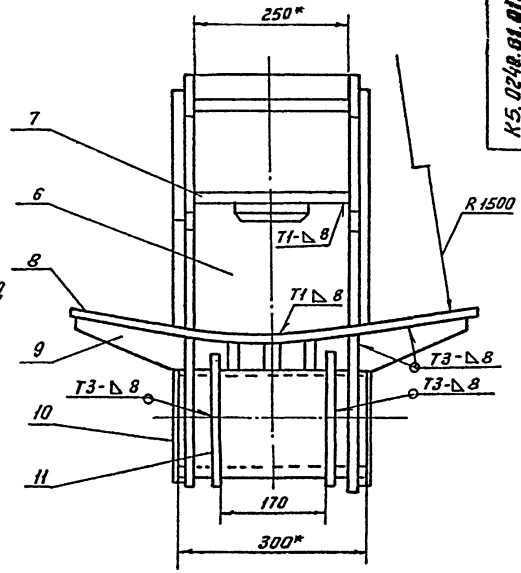
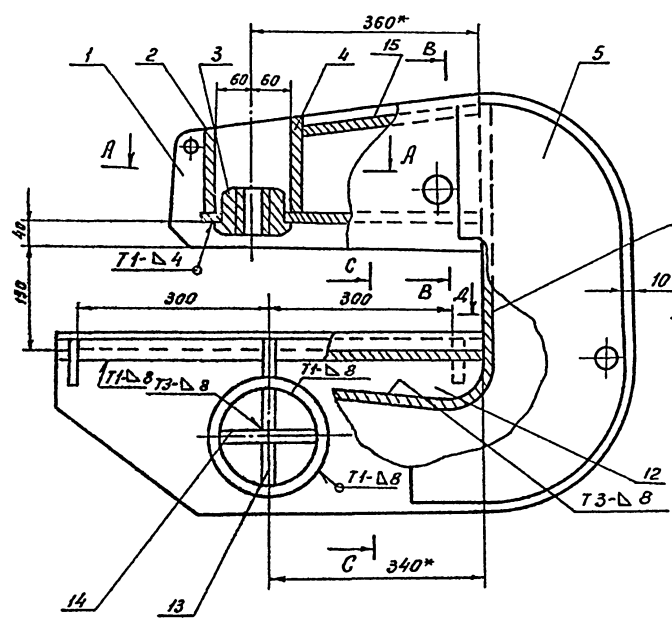
Захват для подъема
руковок массой
45 x 65 мм

Лит.	Лист	Листов
	1	1

ГИПРОНЕФТЕСЛЕДМОНТАЖ
г. Москва

Удобр. и дата

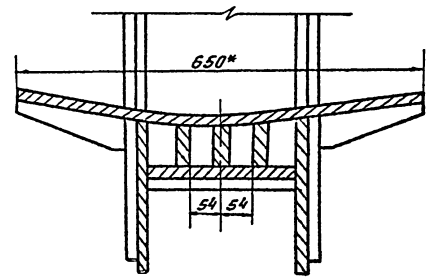
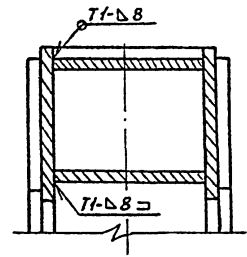
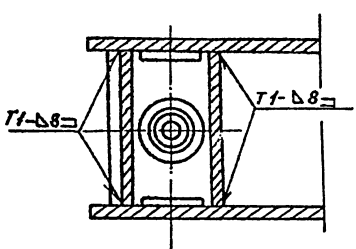
Альбом 3



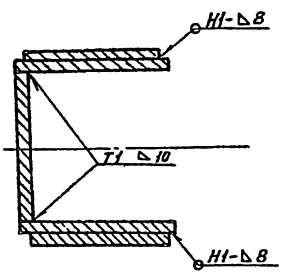
A-A

B-B

C-C



A-A



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
3. Приварку дет. поз. 6 вытратить после приварки 3² дета-лей поз. 13 к дет. поз. 8.
4. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{R_a}$
5. * Размеры для справок.

Учеб. и метод. материалы по курсу «Технология сварки»

				К5.0240.01.01.00 СБ 705-5-045. 83		Лист	Масштаб	Масштаб
Шк. лист	№ докум.	подп.	Дата			210,0	1:5	
Разработ.	Л.И.И.И.И.	И.И.И.	05.05.83					
Проект.	И.И.И.И.	И.И.И.	05.05.83					
Т.контр.								
Эк. спец.	Ложин	Иванов	09.11					
И.контр.	Ложин	Иванов	09.11					
Утв.	Кузнецов	И.И.И.						
				Корпус Сборочный чертеж		Лист	Листов 1	
						Гиперинформационно-монтаж г. Москва		

K5.0240.01.00.02

25 (✓) (✓)

1. $H 14; h 14; \pm \frac{IT14}{2}$;
2. * Размер для справок

K5.0240.01.00.02

подплытник

Лист	Масса	Привязка
1	0,9	1:1
Лист	Листов	1
Гипроаэртестпец Монтаж г. Москва		

Круж В.80 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-78

K5.0240.01.00.03

25 (✓) (✓)

1. Длина заготовки $124 \pm 0,5$ мм
2. * Размер для справок

K5.0240.01.00.03

Кольцо запорное

Лист	Масса	Привязка
1	1,2	1:1
Лист	Листов	1
Гипроаэртестпец- Монтаж г. Москва		

Проволока П-2,5 ГОСТ 9389-75

K5.0240.01.00.01

25 (✓) (✓)

1. $H 14; h 14; \pm \frac{IT14}{2}$;
2. * Размер для справок

705-5-045.85
K5.0240.01.00.01

Винт

Лист	Масса	Привязка
1	9,5	1:2
Лист	Листов	1
Гипроаэртестпец Монтаж г. Москва		

Круж В.80 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-78

K5.0240.01.01.06

58 V1

1. $n14; \pm \frac{IT14}{2}$
 2. Длина заготовки 700 ± 25 мм

Упр. и техн. Проект. и детали. Изм. и детали. Изм. и детали. Изм. и детали.

K5.0240.01.01.06				Лист	Масса	Масштаб
Стенка					15.0	1:2
Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79				Лист	Листов	Гипрометспец-монтажс г. Москва
Изм.	Лист	И.И.И.	Лист	Дата		
Разраб.	Лунькова	Лист	09.83			
Проб.	Мисеева	Лист	09.83			
Т.контр.	Рожин	Лист	02.82			
И.контр.	Панова	Лист	09.83			
Упр.	Кузнецов	Лист				

K5.0240.01.01.01

125 (V)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $n14; n14; \pm \frac{IT14}{2}$
 2.* Размеры для справок

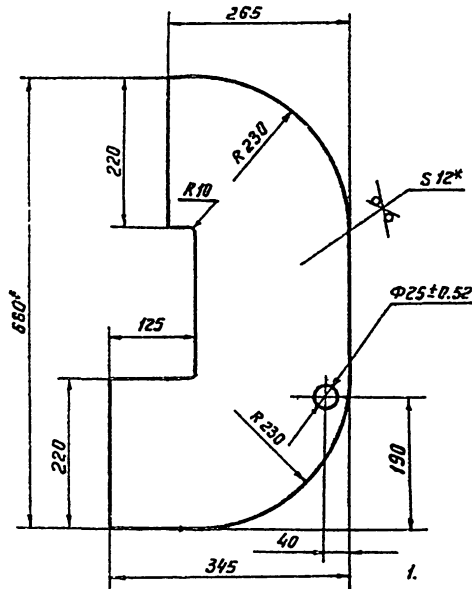
ЩЕКА

Упр. и техн. Проект. и детали. Изм. и детали. Изм. и детали. Изм. и детали.

705-5-045с.13 K5.0240.01.01.01				Лист	Масса	Масштаб
Щека					40.0	1:5
Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79				Лист	Листов	Гипрометспец-монтажс г. Москва
Изм.	Лист	И.И.И.	Лист	Дата		
Разраб.	Лунькова	Лист	09.83			
Проб.	Мисеева	Лист	09.83			
Т.контр.	Рожин	Лист	02.82			
И.контр.	Панова	Лист	09.83			
Упр.	Кузнецов	Лист				

К5.0240.01.01.05

25 (V)

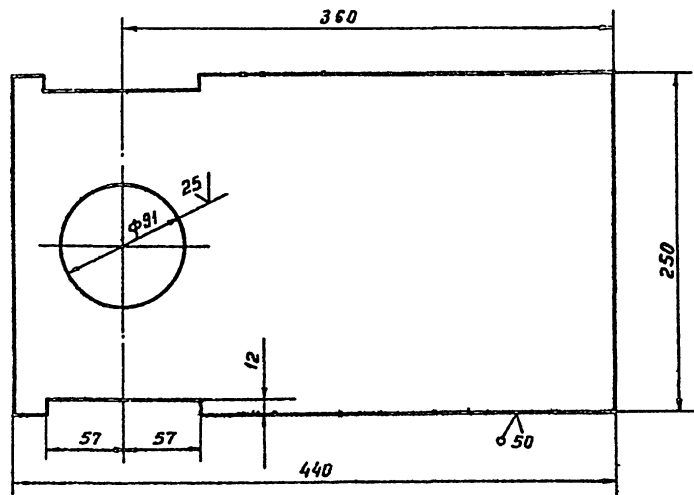


1.
H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$;
2* Размер для справок

				К5.0240.01.01.05		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масштаб
Разраб.	Лихачева	Л.Ф.	02.83	Накладка		19.0 1:5
Проб.	Мухомова	Л.И.	02.83			Лист Листов 1
Т.контр.						Гипроинформспец-монтаж
Гл. спец.	Рахим	Ю.М.	02.83	Лист Б.12 ГОСТ 19903-74		г. Москва
Н.контр.	Ланова	Л.А.	02.83	Ст.3 ГОСТ 14637-73		
Утв.	Кучинов	Б.С.				

К5.0240.01.01.07

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; $\pm \frac{IT14}{2}$

				К5.0240.01.01.07		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масштаб
Разраб.	Лихачева	Л.Ф.	02.83	Пластина		12.1 1:25
Проб.	Мухомова	Л.И.	02.83			Лист Листов
Т.контр.						Гипроинформспец-монтаж
Гл. спец.	Рахим	Ю.М.	02.83	Лист Б.12 ГОСТ 19903-74		г. Москва
Н.контр.	Ланова	Л.А.	02.83	Ст.3 ГОСТ 14637-73		
Утв.	Кучинов	Б.С.				

Лит. в табл. Листы в ватна
Лит. в табл. Листы в ватна
Лит. в табл. Листы в ватна
Лит. в табл. Листы в ватна

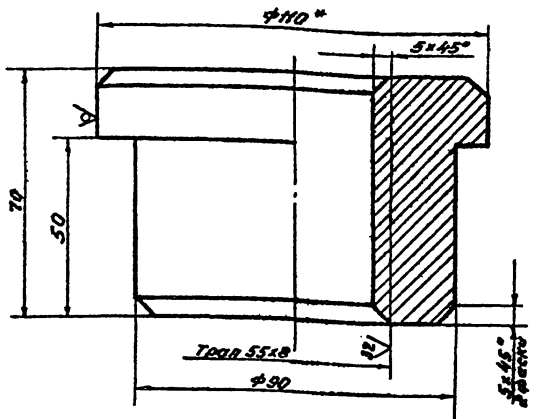
Лист 3

Лит. в табл. Листы в ватна
Лит. в табл. Листы в ватна
Лит. в табл. Листы в ватна
Лит. в табл. Листы в ватна

Лист 3

K5.0240.01.01.03

(N/A) 25/11



$l = 14; h = 14; \pm \frac{314}{2}$
e* Размер для справок.

K5.0240.01.01.03

Гайка

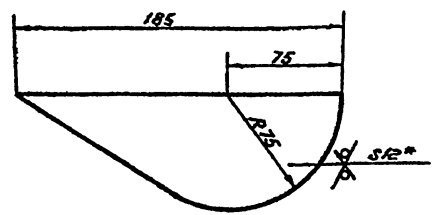
Лит.	Масса	Масштаб
	3.0	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б-10 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лунькова	И.И.	
	Проб.	Мухомова	И.И.	
	И.Контр.	Розин	И.И.	01.11
	Н.Контр.	Панова	И.И.	01.11
	Утв.	Кузнецов	И.И.	

K5.0240.01.01.12

(N/A) 50/11



$l = \frac{314}{2}$
e* Размер для справок.

K5.0240.01.01.12

Ребро

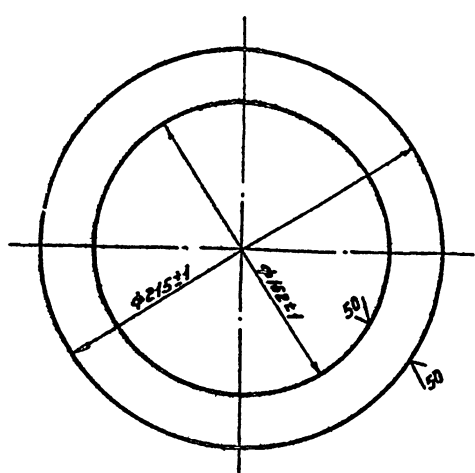
Лит.	Масса	Масштаб
	1.8	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лунькова	И.И.	
	Проб.	Мухомова	И.И.	
	И.Контр.	Розин	И.И.	01.11
	Н.Контр.	Панова	И.И.	01.11
	Утв.	Кузнецов	И.И.	

K5.0240.01.01.11

(N/A)



Неуказанные предельные отклонения размеров
 $h = 14; \pm \frac{314}{2}$
e.

K5.0240.01.01.11

Фланец

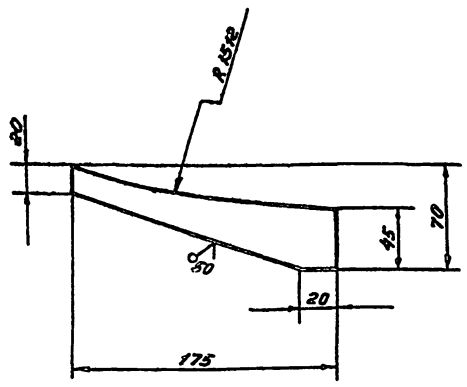
Лит.	Масса	Масштаб
	1.0	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лунькова	И.И.	
	Проб.	Мухомова	И.И.	
	И.Контр.	Розин	И.И.	01.11
	Н.Контр.	Панова	И.И.	01.11
	Утв.	Кузнецов	И.И.	

K5.0240.01.01.09

(N/A)



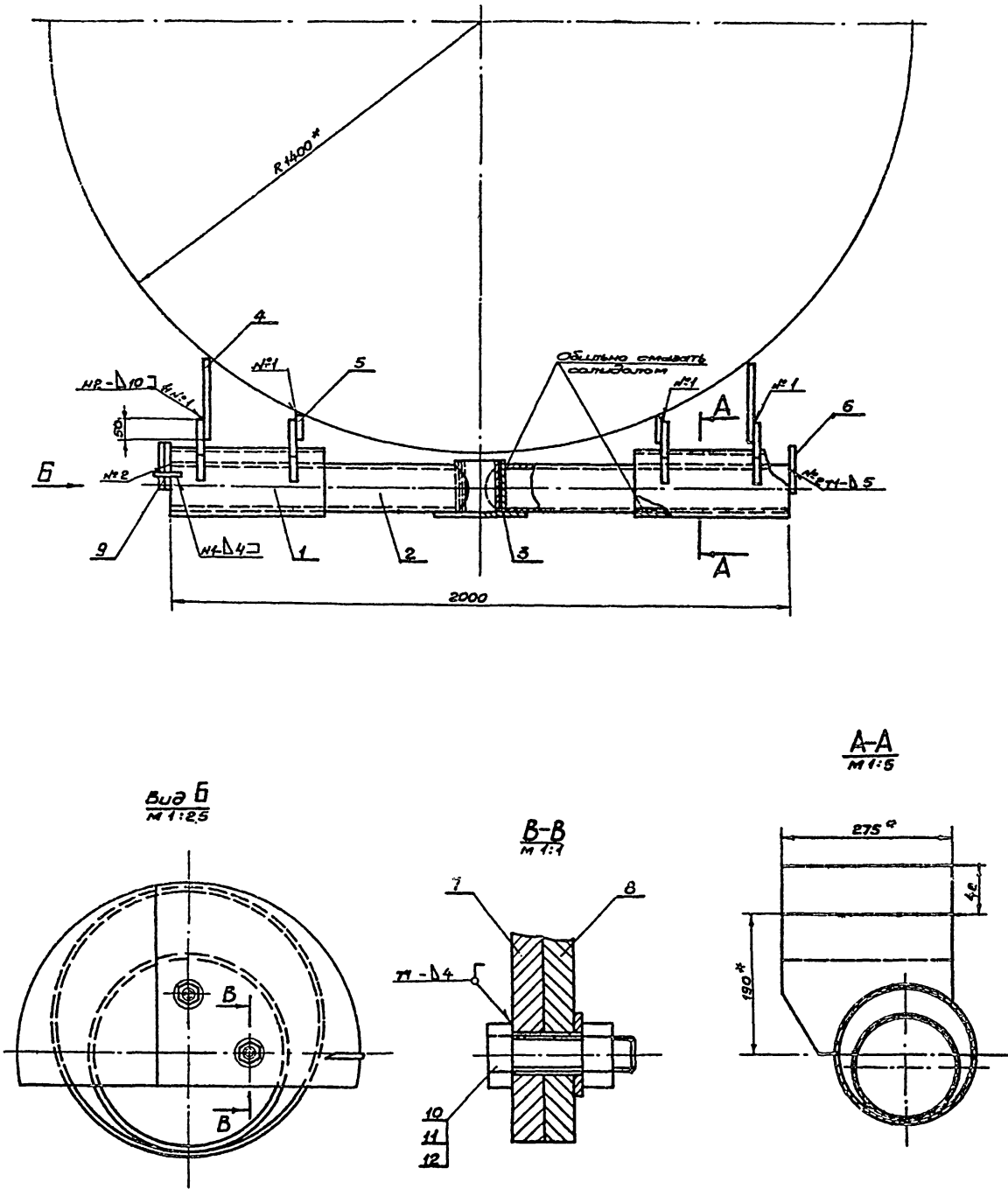
705-5-046.89
K5.0240.01.01.09

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
	0.5	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Полоса 12.75 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лунькова	И.И.	
	Проб.	Мухомова	И.И.	
	И.Контр.	Розин	И.И.	01.11
	Н.Контр.	Панова	И.И.	01.11
	Утв.	Кузнецов	И.И.	



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42 ГОСТ 9487-75.
2. Детали поз. 6 и 9 приварить после сборки опор по 1 с осью поз. 2.
3. Н14; н 14; ± 0.14/2.
4. * Размеры для справок.

705-5-045с.83 К5.0240.05.00.00 СБ					
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шарнир для подъема рулона массой до 30т. Сборочный чертёж	Лист / Листов 1 / 1
Разраб	Линькова	И.И.			
Проект	Мителева	И.И.	2009		
У.компр.					
Д.спеч.	Рожин	И.И.	2009		
И.констр.	Панова	И.И.	2009		
УТВ.	Кузнецов	И.И.			

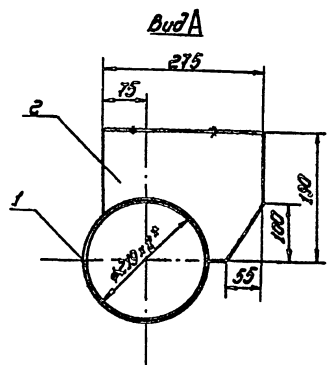
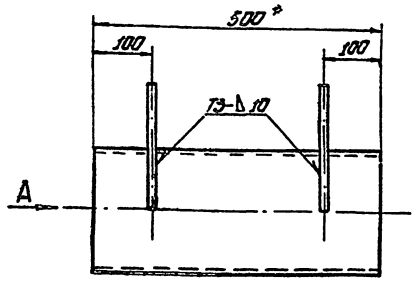
И.И. Кузнецов

ИПРОВОУТДЕСЦЕНТРА СБ
с. Москва

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Стандартные изделия		
	10		Болт М12x40 58.013		
			ГОСТ 1798-70	2	
	11		Гайка М12.58.013		
			ГОСТ 5915-70	2	
	12		Шайба 12-002		
			ГОСТ 11371-78	2	
К5.0240.05.00.00					2

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
	12	К5.0240.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
14	1	К5.0240.05.01.00	Опора	2	
14	2	К5.0240.05.02.00	Плв горизонтальная	1	
14	3	К5.0240.05.03.00	Плв вертикальная	1	
			Детали		
54	4	К5.0240.05.00.01	Пластина		
			Лист 8-12 ГОСТ 19903-74		
			С73 ГОСТ 14837-79	2	78кг
54	5	К5.0240.05.00.02	Пластина		
			Лист 6-12 ГОСТ 19903-74		
			С73 ГОСТ 14837-79	2	3,9кг
14	6	К5.0240.05.00.03	Ограничитель	1	
14	7	-01	Ограничитель	1	
14	8	К5.0240.05.00.05	Челюсть сектор	1	1,6кг
54	9	К5.0240.05.00.06	Стрелка		
			Лист 4-20 ГОСТ 103-78		
			С73 ГОСТ 1535-79	1	0,2кг
			Л-300 мм		
К5.0240.05.00.00					
Шорнир для привода руля массой до 30т					
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
1	1	1	1	1	1
К5.0240.05.00.00					2

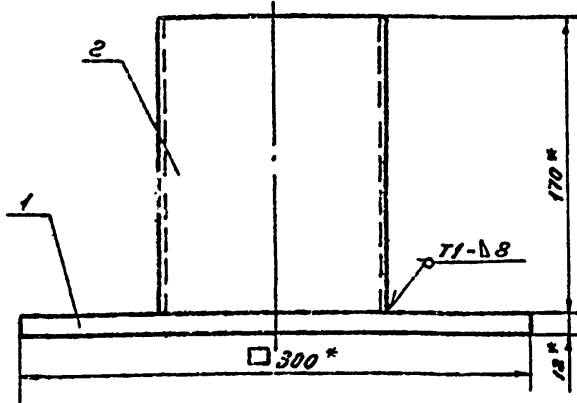
К5.0240.05.01.00 СБ



1. Шероховатость поверхностей реза для дет. 12 и 59, оставшиеся.
2. Сварные швы по ГОСТ 5204-80. Электроды типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
3. М14; h14; +22/14.
4. * Размеры для справок.

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		К5.0240.05.01.00 СБ	Опора		
		105-5-045.19	Сборочный чертеж	30	1:5
К5.0240.05.01.00 СБ					

К5.0240.05.03.00 СБ



1. Шероховатость поверхностей реза $Ra 1.25$
2. Остальное
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42 А ГОСТ 9467-75
- 3* Размеры для справок.

К5.0240.05.03.00 СБ

Ось вертикальная
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
13.5	1:2.5	
Лист листов 1		
Гипроцветспец-монтаж		
г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лычкова	Лыч	
	Проб.	Мухомова	Мух	
	Г. спец.	Розин	Роз	01.93
	И. контр.	Панова	Пан	02.93
	Утв.	Кузнецов	Куз	

К5.0240.05.00.03

Рис. 1

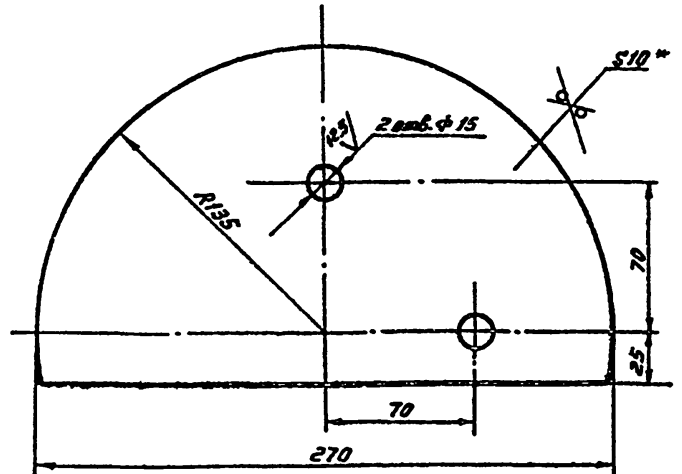
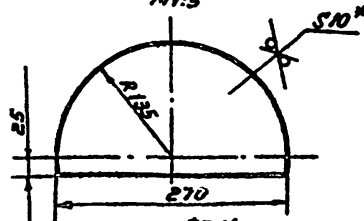


Рис. 2



Обозначение	Масса кг.	Рис.
К5.0240.05.00.03	3.2	2
-01	2.9	1

1. H14; h14; ±IT14
- 2* Размер для справок.

К5.0240.05.00.03

Ограничитель

Листов 10 x 180 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
См. табл.	1:2	
Лист листов 1		
Гипроцветспец-монтаж		
г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лычкова	Лыч	
	Проб.	Мухомова	Мух	
	Г. спец.	Розин	Роз	01.93
	И. контр.	Панова	Пан	02.93
	Утв.	Кузнецов	Куз	

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
<u>Документация</u>						
А4			К5.0240.05.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б4	1	К5.0240.05.03.01	Пластина	Лист Б-12 ГОСТ 13903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-78	1	8.5 кг.
				300 x 300		
Б4	2	К5.0240.05.03.02	Труба	Труба H3 x 8 ГОСТ 8732-78 D10 ГОСТ 8731-87	1	4.9 кг.
				L = 170 мм.		

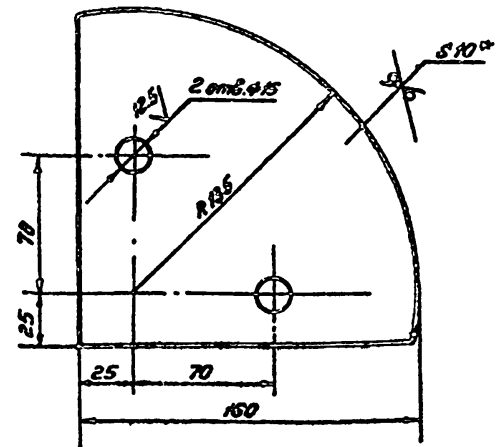
К5.0240.05.03.00

Ось вертикальная

Лист	Масса	Масштаб
1	1:2	
Лист листов 1		
Гипроцветспец-монтаж		
г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лычкова	Лыч	
	Проб.	Мухомова	Мух	
	Г. спец.	Розин	Роз	01.93
	И. контр.	Панова	Пан	02.93
	Утв.	Кузнецов	Куз	

К5.0240.05.00.05



1. H14; h14; ±IT14
- 2* Размер для справок.

ГОС-5-045.13
К5.0240.05.00.05

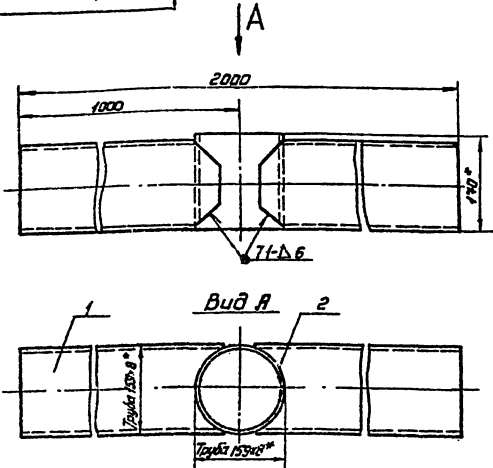
Угловой сектор

Листов 10 x 180 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
1.7	1:2	
Лист листов 1		
Гипроцветспец-монтаж		
г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лычкова	Лыч	
	Проб.	Мухомова	Мух	
	Г. спец.	Розин	Роз	01.93
	И. контр.	Панова	Пан	02.93
	Утв.	Кузнецов	Куз	

К.5.0240.05.02.00С6



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ЗИГА ГОСТ 9457-75.
2* Размеры для справок.

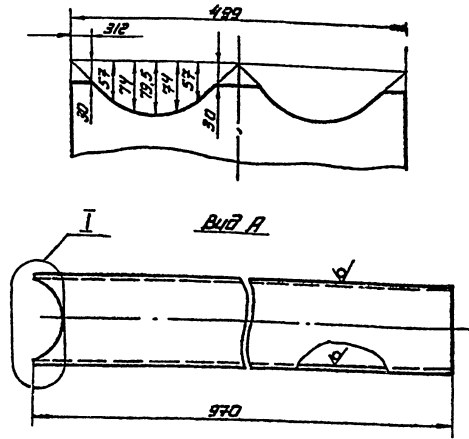
К.5.0240.05.02.00С6

Осб		Лист	Масса	Углы
горизонтальная,		65	1.5	
Сборочный чертеж		Лист Углы		
		Горизонтальная		
		Москва		

К.5.0240.05.02.01

Развертка узла I мм:4

30/100



К.5.0240.05.02.01

Труба		Лист	Масса	Углы
		30	1.5	
Труба 153-В ГОСТ 8732-78		Лист Углы		
Труба ВЮ ГОСТ 8731-87		Горизонтальная		
		г. Москва		

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		К.5.0240.05.02.00С6	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	К.5.0240.05.02.01	Труба	2	
Б4	2	К.5.0240.05.02.02	Патрубок		
			Труба 65-В ГОСТ 8732-78		
			Труба ВЮ ГОСТ 8731-87		
			L=170мм	1	5кг

К.5.0240.05.02.00

Осб		Лист	Масса	Углы
горизонтальная				
		Лист Углы		
		Горизонтальная		
		г. Москва		

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		К.5.0240.05.01.00С6	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	К.5.0240.05.01.01	Труба		
			Труба 275-В ГОСТ 8732-78		
			Труба ВЮ ГОСТ 8731-87		
			L=500мм	1	21кг
Б4	2	К.5.0240.05.01.02	Ребра		
			Лист 612 ГОСТ 8732-78		
			Лист 613 ГОСТ 4637-78		
			275 x 190	2	45кг

705-5-045.00

К.5.0240.05.01.00

Опора		Лист	Масса	Углы
		Лист Углы		
		Горизонтальная		
		г. Москва		

Лист 3

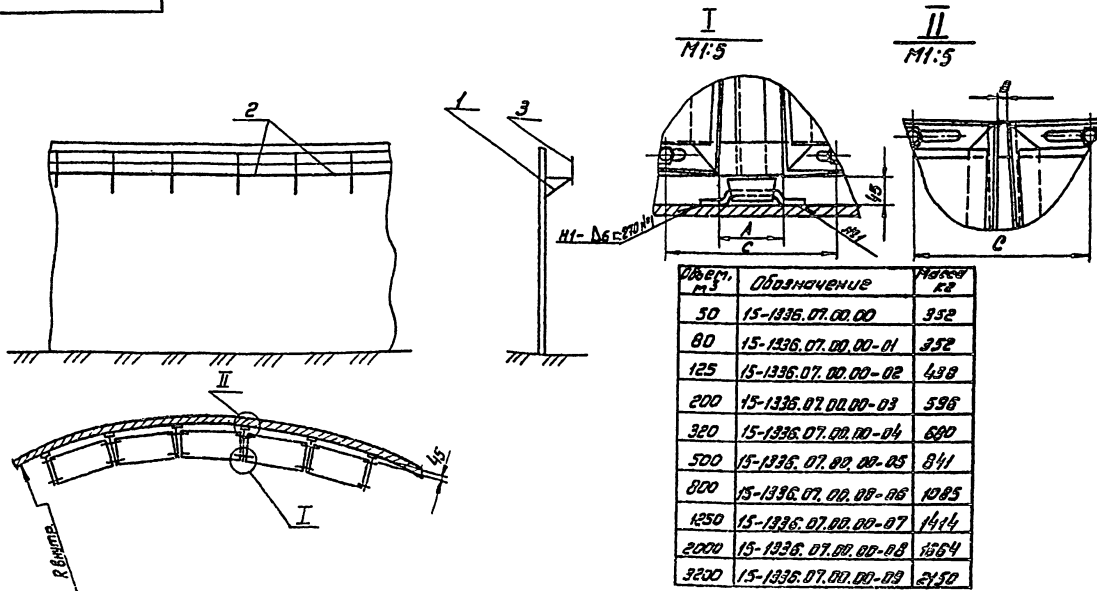
Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			15-1336.07.00.00-04 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00-04	Кронштейн	8	
A3	2	15-1336.07.02.00-04	Площадка	8	
A4	3	15-1336.07.03.00-04	Ограждение	8	
			15-1336.07.00.00-05 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00-05	Кронштейн	10	
A3	2	15-1336.07.02.00-05	Площадка	10	
A4	3	15-1336.07.03.00-05	Ограждение	10	
			15-1336.07.00.00-06 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00-06	Кронштейн	13	
A3	2	15-1336.07.02.00-06	Площадка	13	
A4	3	15-1336.07.03.00-06	Ограждение	13	
			15-1336.07.00.00-07 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00-07	Кронштейн	17	
A3	2	15-1336.07.02.00-07	Площадка	17	
A4	3	15-1336.07.03.00-07	Ограждение	17	
			15-1336.07.00.00-08 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00-08	Кронштейн	20	
A3	2	15-1336.07.02.00-08	Площадка	20	
A4	3	15-1336.07.03.00-08	Ограждение	20	
			15-1336.07.00.00-09 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00-09	Кронштейн	26	
A3	2	15-1336.07.02.00-09	Площадка	26	
A4	3	15-1336.07.03.00-09	Ограждение	26	
15-1336.07.00.00				Лист 2	

Лист 3

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
A3	1	15-1336.07.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнений		
			15-1336.07.00.00 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00	Кронштейн	4	
A3	2	15-1336.07.02.00	Площадка	4	
A4	3	15-1336.07.03.00	Ограждение	4	
			15-1336.07.00.00-01 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00-01	Кронштейн	4	
A3	2	15-1336.07.02.00-01	Площадка	4	
A4	3	15-1336.07.03.00-01	Ограждение	4	
			15-1336.07.00.00-02 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00-02	Кронштейн	5	
A3	2	15-1336.07.02.00-02	Площадка	5	
A4	3	15-1336.07.03.00-02	Ограждение	5	
			15-1336.07.00.00-03 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00-03	Кронштейн	7	
A3	2	15-1336.07.02.00-03	Площадка	7	
A4	3	15-1336.07.03.00-03	Ограждение	7	
15-1336.07.00.00				Лист 2	

Лист 2

9000'00' 10'56'11"-S



Высота, м	50	80	125	200	320	500	800	1250	2000	3200
Кол-во, шт	2365	2365	2850	3315	3790	4265	5215	6650	7630	9490
А, мм	1713	1713	1579	974	975	678	519	456	395	292
В, мм	143	143	326	76	190	50	36	87	91	50
С, мм	1853	1853	1719	1114	1115	818	659	596	535	432

1. Сборные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 Электроды сборные типа Э-42А ГОСТ 9457-75
 2. МН; 1; 14; 2; 7; 14

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
			Леса внутренние		
			Сборочный чертеж		
15-1336.07.00.00 СБ				Лист 2	

Лист 2

Листом 3

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
А4	9 15-1336.07.01.08	Крюк		1
Б4	10 15-1336.07.01.09	Упор		
		Уралок	Ст.3 ГОСТ 535-79	
		Уралок	Ст.3 ГОСТ 535-79	
		L=100 мм		1 0,4кг
		Стандартные изделия		
11		Болт М12-355-80 ГОСТ 7798-70		4
12		Болт М12х126 ГОСТ 5915-70		4
13		Шайба 2,12,0139 ГОСТ 1971-78		4

Лист 15-1336.07.01.00

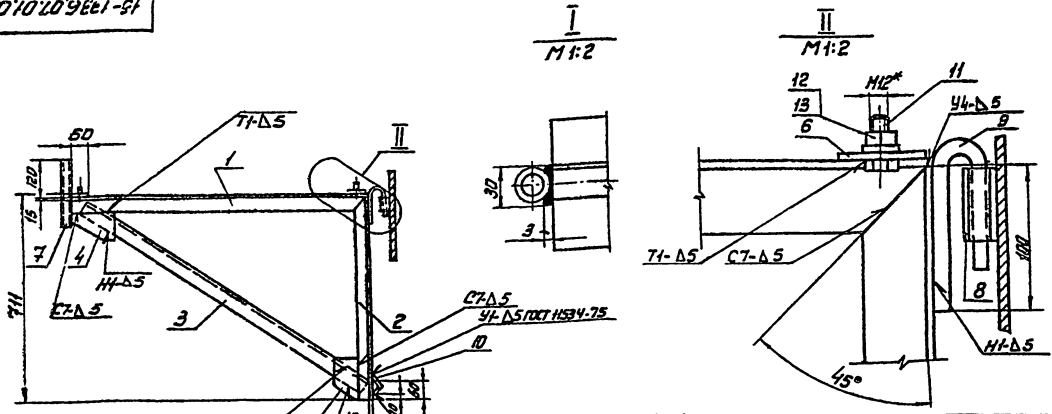
Лист	15-1336.07.01.00	2
------	------------------	---

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Доконтракты		
А3	15-1336.07.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	1 15-1336.07.01.01	Консоль		
		Уралок	Ст.3 ГОСТ 535-79	
		L=1000 мм		1 3,71кг
Б4	2 15-1336.07.01.02	Отстойка		
		Уралок	Ст.3 ГОСТ 535-79	
		L=700 мм		1 2,54кг
Б4	3 15-1336.07.01.03	Подкос		
		Уралок	Ст.3 ГОСТ 535-79	
		L=1137 мм		1 4,3кг
А4	4 15-1336.07.01.04	Крышка		1
		-01		1
А4	6 15-1336.07.01.05	Пластина		1
Б4	7 15-1336.07.01.06	Патрон		
		Труба	Ст.3 ГОСТ 8732-78	
		Труба	Ст.3 ГОСТ 8731-87	
		L=200 мм		1 0,32кг
А4	8 15-1336.07.01.07	Коричан		1

Лист 15-1336.07.01.00

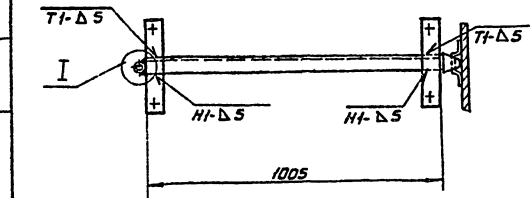
15-1336.07.01.00	
Кронштейн	Лист 15-1336.07.01.00
	Исполнитель: С. Москва

15-1336.07.01.00 СБ



Материал	50	80	125	200	320	500	800	1250	2000	3000
кг	20,8	20,8	20,4	18,0	18,0	16,9	16,3	16,0	15,9	15,5

- Сварные швы выкатаны по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50/1, остальные - 9/10.
- Н14, н14, ±T/14
- * Размеры для справок



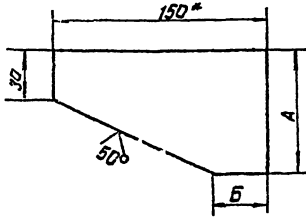
Лист 15-1336.07.01.00

15-1336.07.01.00 СБ	
Кронштейн	Лист 15-1336.07.01.00
Сборочный чертеж	Исполнитель: С. Москва

Альбом 3

15-1336.07.01.04

(V) A



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	А	Б	
Н5.024.042.01.04	100	40	0,43
- 01	85	100	0,5

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $\pm 0,1$
2. * Размер для справок.

15-1336.07.01.04

Косынка

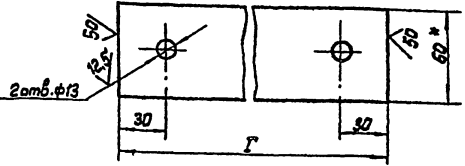
Лист	Масса	Максимум
1	0,43	—
Лист	Листов	1

Материал 5x150 ГОСТ 103-76

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва

15-1336.07.01.05

(V) A



Обозначение	Г, мм	Масса, кг
15 - 1336.07.00.00	1920	7,2
15 - 1336.07.00.00-01	1820	7,2
15 - 1336.07.00.00-02	1720	6,8
15 - 1336.07.00.00-03	1175	4,5
15 - 1336.07.00.00-04	1175	4,5
15 - 1336.07.00.00-05	850	3,4
15 - 1336.07.00.00-06	720	2,7
15 - 1336.07.00.00-07	550	2,3
15 - 1336.07.00.00-08	600	2,0
15 - 1336.07.00.00-09	495	1,9

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $\pm 0,1$
2. * Размер для справок

15-1336.07.01.05

Пластина

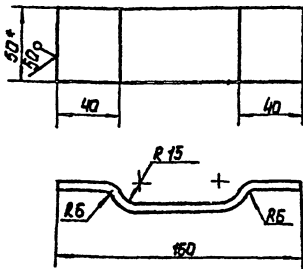
Лист	Масса	Максимум
1	0,43	—
Лист	Листов	1

Материал 8x60 ГОСТ 103-76

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва

15-1336.07.01.07

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $\pm 0,1$
2. Длина заготовки 600 мм.
3. * Размер для справок.

15-1336.07.01.07

Карман

Лист	Масса	Максимум
1	0,47	1:2
Лист	Листов	1

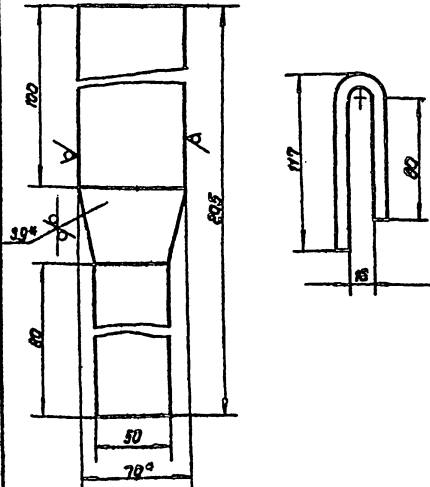
Материал 5x150 ГОСТ 103-76

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва

15-1336.07.01.08

(V) A

РАЗВЕРТКА ДЕТАЛИ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $\pm 0,1$
2. * Размер для справок.

703-3-045.10
15-1336.07.01.08

Крык

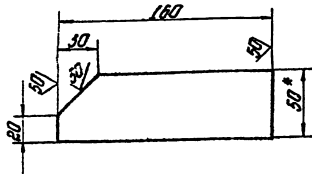
Лист	Масса	Максимум
1	0,72	1:2
Лист	Листов	1

Материал 9x70 ГОСТ 103-76

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва

15-1336.07.02.05

√(N)A



1. ± 0.14
2. * Размер для справок.

15-1336.07.02.05

Косынка

Лист	Мащ. Число
031	1:2
Лист Листов 1	
Гипрометртестцентр	
м. Моск.	
с. Москва	

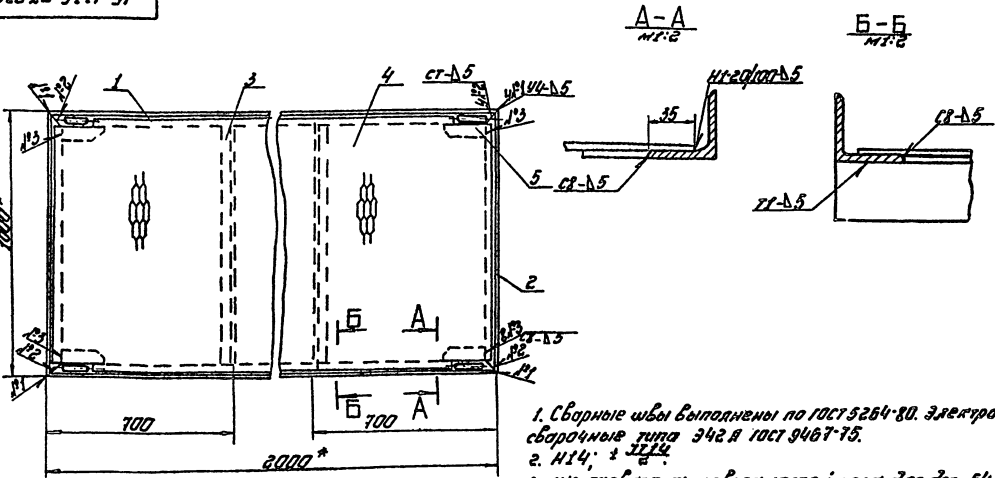
Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
13	15-1336.07.02.00СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
14	1	15-1336.07.02.01	Болка обрмляющая 2
14	2	15-1336.07.02.02	Болка обрмляющая 2
14	3	15-1336.07.02.03	Ревро 2
14	4	15-1336.07.02.04	Настыл 1
14	5	15-1336.07.02.05	Косынка 4

15-1336.07.02.00

Площадка

Лист	Лист	Мащ.
Лист Листов 1		
Гипрометртестцентр		
м. Моск.		
с. Москва		

15-1336.07.02.00СБ



1. Сварные швы выпалены по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
2. Н14: ± 0.14
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 $R_{a} 10$ остальных -
4. * Размер для справок.

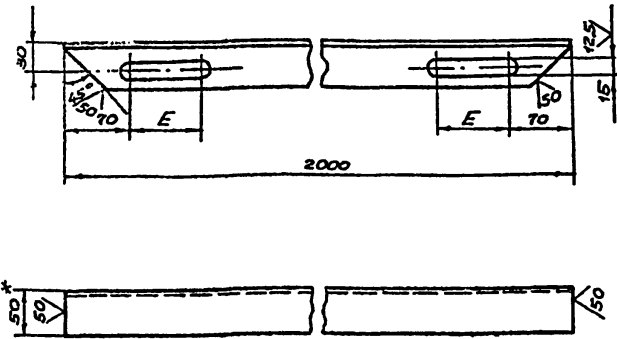
15-1336.07.02.00СБ

Площадка

Лист	Лист	Мащ.
Лист Листов 1		
Гипрометртестцентр		
м. Моск.		
с. Москва		

15-1336.07.02.01

(V) A



Объем, м³	50	80	125	200	320	500	800	1250	2000	3200
E, мм	835	835	647	449	392	314	241	184	157	121

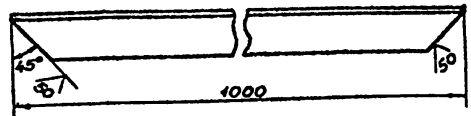
- ± JT 14 / 2.
- * Размер для справок

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

15-1336.07.02.01				Лист	Масса	Масштаб
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.5	1:4
Разраб.	Линькова	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Проб.	Мухомов	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Контр.	Розин	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Инж.	Панова	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Учт.	Кузнецов	Лист	05.83		Лист Листов 1	
50x50x5-В ГОСТ 8509-86				Пиронит-тестцекомпаж		
СТЗ ГОСТ 535-79				г. Москва		

(V) A

15-1336.07.02.02



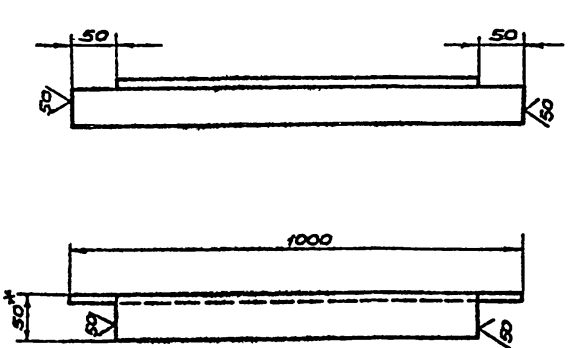
- ± JT 14 / 2.
- * Размер для справок

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

15-1336.07.02.02				Лист	Масса	Масштаб
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	8.75	1:4
Разраб.	Линькова	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Проб.	Мухомов	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Контр.	Розин	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Инж.	Панова	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Учт.	Кузнецов	Лист	05.83		Лист Листов 1	
50x50x5-В ГОСТ 8509-86				Пиронит-тестцекомпаж		
СТЗ ГОСТ 535-79				г. Москва		

15-1336.07.02.03

(V) A



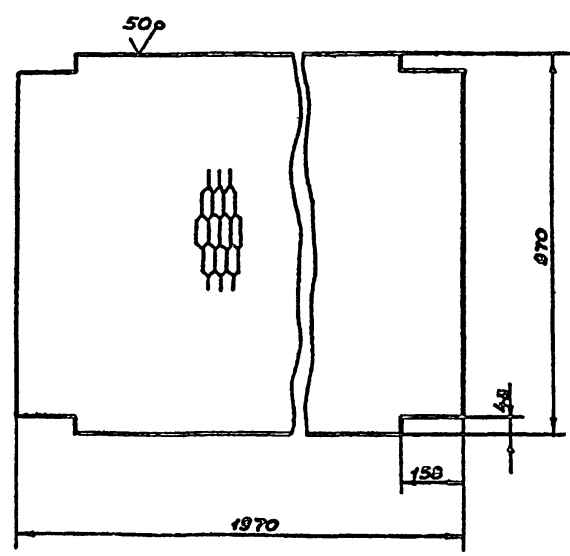
- ± JT 14 / 2.
- * Размер для справок

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

15-1336.07.02.03				Лист	Масса	Масштаб
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	37	1:4
Разраб.	Линькова	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Проб.	Мухомов	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Контр.	Розин	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Инж.	Панова	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Учт.	Кузнецов	Лист	05.83		Лист Листов 1	
50x50x5 ГОСТ 8509-86				Пиронит-тестцекомпаж		
СТЗ ГОСТ 535-79				г. Москва		

(V) A

15-1336.07.02.04

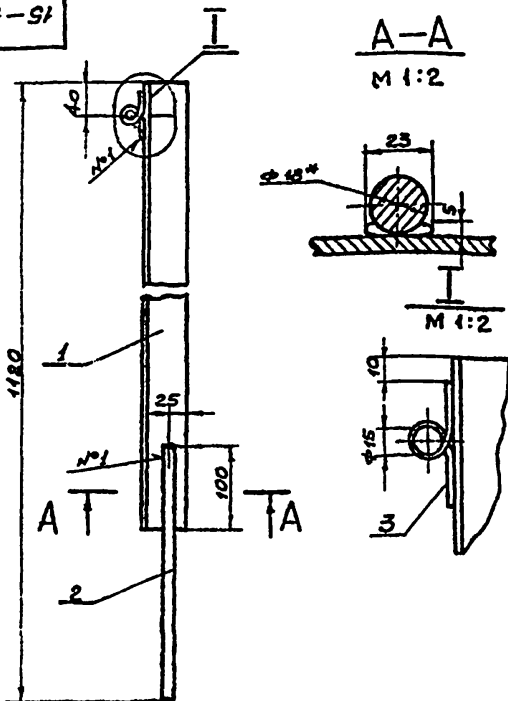


- ± JT 14 / 2.
- * Размер для справок

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

15-1336.07.02.04				Лист	Масса	Масштаб
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	52.8	1:4
Разраб.	Линькова	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Проб.	Мухомов	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Контр.	Розин	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Инж.	Панова	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Учт.	Кузнецов	Лист	05.83		Лист Листов 1	
105-5-045.88				Лист Листов 1		
50x50x5 ГОСТ 8509-86				Пиронит-тестцекомпаж		
СТЗ ГОСТ 535-79				г. Москва		

15-1336.07.03.00 СБ

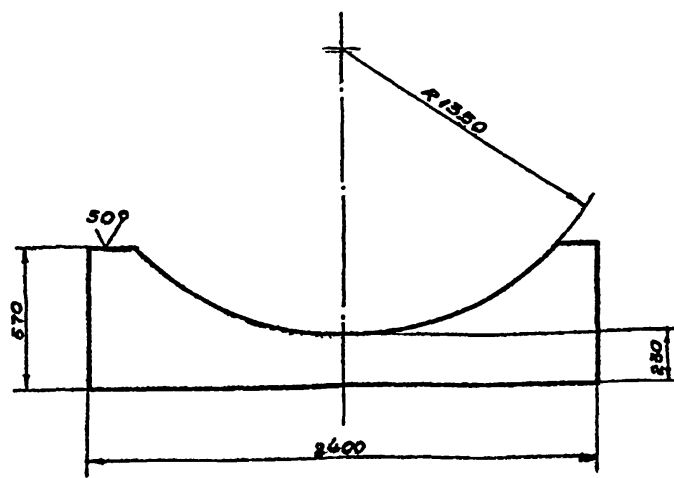


1. Сварные швы выполнены по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $n, 14, \pm 0.14$.
3. Шероховатость поверхностей реза для д.т. Б4 $\sqrt{1.6}$, остальных - $\sqrt{1}$.
4. * Размер для справок.

15-1336.07.03.00 СБ

Лист	Масса	Листов
3.34		1:5
Стеллажи ограждения		
Сборочный чертеж		
Лист Листов 1		
Инженер-техспециалист		
г. Москва		

К5.0240.07.01.07

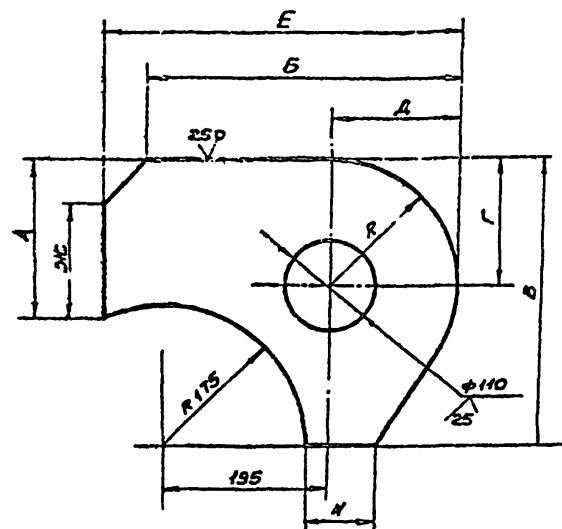


Наименование: ребельный отклонения
размеров: $n, 14, \pm 0.14$

К5.0240.07.01.07

Лист	Масса	Листов
530,0		1:20
Стенка		
Лист Листов 1		
Инженер-техспециалист		
г. Москва		

К5.0240.07.01.13



Обозначение	Размеры, мм.								Масса кг.	
	A	B	B	Г	Д	Е	ЖС	И		R
К5.0240.07.01.13	175	370	340	150	150	420	125	75	150	15,5
-01	165	360	330	140	140	410	115	65	140	14,5

К5.0240.07.01.13

Лист	Масса	Листов
см табл.		---
Ребро		
Лист Листов 1		
Инженер-техспециалист		
г. Москва		

Обозначение

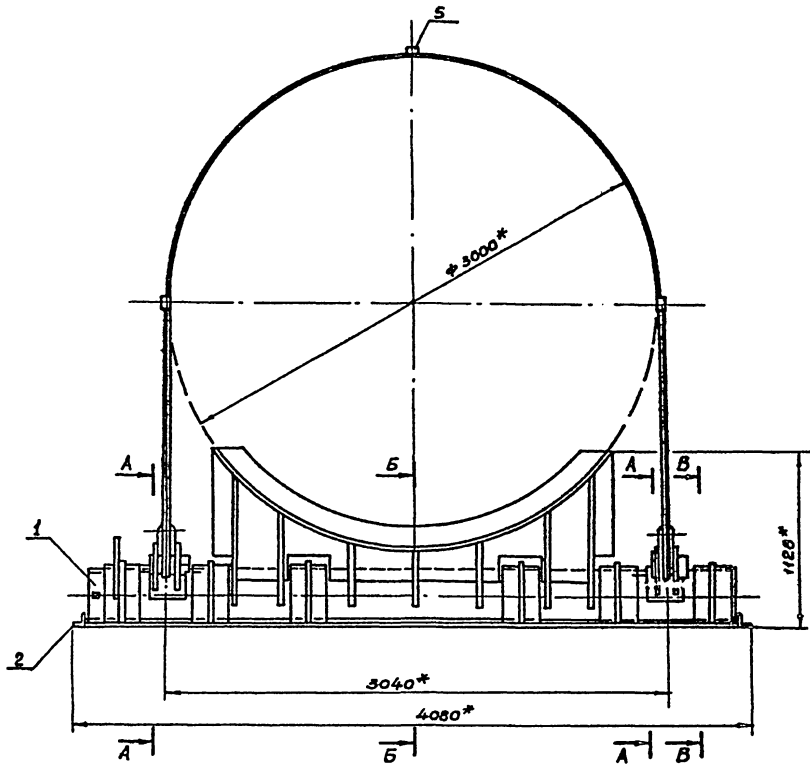
Наименование

Мол.

Програм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мол.	Примеч.
Документация					
14		15-1336.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
64	1	15-1336.07.03.01	Стеллаж		
			Углок $50 \times 50 \times 4$ - 8 ГОСТ 2590-71		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 920 мм	1	2 шт.
64	2	15-1336.07.03.02	Штырь		
			Круг $\varnothing 19$ ГОСТ 2590-71		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 350 мм	1	0,5 шт.
64	3	15-1336.07.03.03	Петля		
			Круг $\varnothing 5$ ГОСТ 2590-71		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 110 мм	1	0,01 шт.

705-5-045.89
15-1336.07.03.00

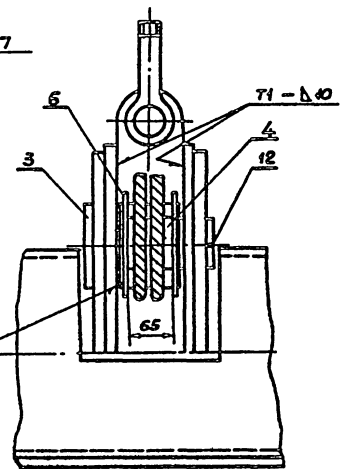
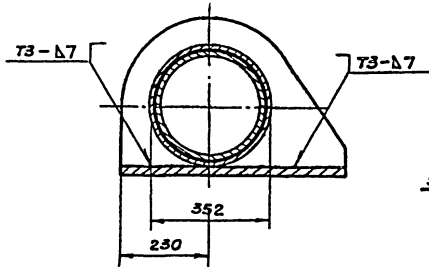
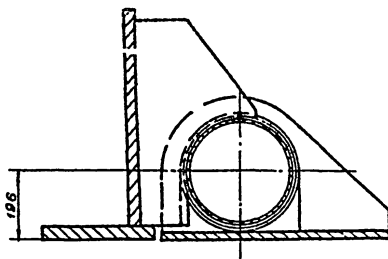
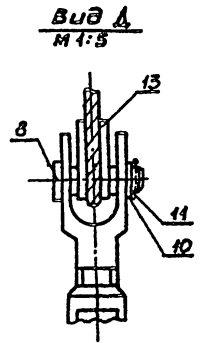
Лист	Масса	Листов
см табл.		---
Стеллаж		
Лист Листов 1		
Инженер-техспециалист		
г. Москва		



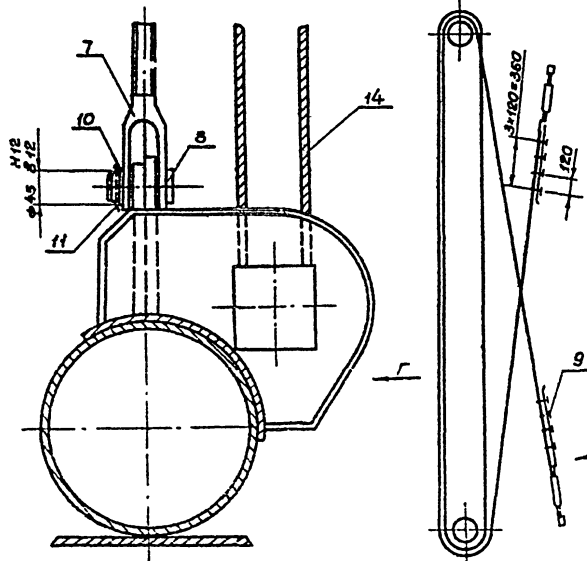
Б-Б (Опора поз.1 повернута на 90°)
М 1:10

В-В
М 1:10

Вид Г
М 1:5



А-А М 1:5 **Схема заправки каната поз.14.**



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
Электроды, типа Э42А ГОСТ 9467-75.

2. $H_{14}, h_{14}, \pm 0,14$.

3. Шероховатость поверхности равна деталям Б4-V, остальных V.

4. Размеры для справок.

				706-3-045, 88			
				К5.0240.07.00.00 СБ			
				Шарнир			
				для подъёма рулонов			
				массой 45±65 т.крапан.			
				сборочный чертеж			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Кусков
						2085	1:20
				Лист Листов 1			
				Гипроцветспецштамп			
				г. Москва			

И.И. Мухомов, Л.С. Мухомова, В.С. Мухомов, Л.С. Мухомова, Л.С. Мухомова

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	12	K5.0240.07.01.08	Фиксатор	2	
	13	-01	Фиксатор	3	
	14	-02	Фиксатор	1	
Б4	15	K5.0240.07.01.09	Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 СТ-3 ГОСТ 14637-79		
			830x2780	1	185 кг
Б4	16	K5.0240.07.01.10	Накладка 6-18 ГОСТ 19903-74 Лист СТ-3 ГОСТ 14637-79		
			220x250	4	50 кг
А4	17	K5.0240.07.01.11	Сектор	1	
Б4		K5.0240.07.01.12	Стрелка Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 СТ-3 ГОСТ 535-79		
			L=500 мм	1	0,5 кг
А4	19	K5.0240.07.01.13	Ребро	4	
	20	-01	Ребро	4	
А4	21	K5.0240.07.01.14	Кранштейн	2	
	22	K5.0240.07.01.15	Труба 351x10 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-87		
			L=140 мм	6	18,5 кг
			Стандартные изделия		
	23		Балл M12 x 40 58.013 ГОСТ 7798-70	2	
	24		Гайка M12.58.013 ГОСТ 5915-70	2	
					лист 2
K5.0240.07.01.07					

Шт. и дата
Взам. инв. и дата
Подп. и дата

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																		
			Документация																				
А4		K5.0240.07.01.00.СБ	Сборочный чертеж																				
			Детали																				
Б4	1	K5.0240.07.01.01	Основание опоры Труба 325x15 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-87																				
			L=3860 мм	1	415 кг																		
Б4	2	K5.0240.07.01.02	Бандаж Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 СТ-3 ГОСТ 14637-79																				
			210 x А60	2	2,0 кг.																		
А4	3	K5.0240.07.01.03	Ушко	2																			
	4	-01	Ушко	2																			
А4	5	K5.0240.07.01.04	Кранштейн	2																			
	6	-01	Кранштейн	2																			
	7	-02	Кранштейн	1																			
А4	8	K5.0240.07.01.05	Ребро	2																			
	9	-01	Ребро	2																			
А4	10	K5.0240.07.01.06	Ребро	2																			
А4	11	K5.0240.07.01.07	Стенка	1																			
K5.0240.07.01.00																							
Опоры																							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Исполн.</td> <td>Провер.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разработ.</td> <td>С. С. С. С.</td> <td>1989</td> </tr> <tr> <td>Проф.</td> <td>М. С. С. С.</td> <td>1989</td> </tr> <tr> <td>И. спец.</td> <td>В. С. С. С.</td> <td>1989</td> </tr> <tr> <td>И. спец.</td> <td>П. С. С. С.</td> <td>1989</td> </tr> <tr> <td>И. спец.</td> <td>К. С. С. С.</td> <td>1989</td> </tr> </table>						Исполн.	Провер.	Дата	Разработ.	С. С. С. С.	1989	Проф.	М. С. С. С.	1989	И. спец.	В. С. С. С.	1989	И. спец.	П. С. С. С.	1989	И. спец.	К. С. С. С.	1989
Исполн.	Провер.	Дата																					
Разработ.	С. С. С. С.	1989																					
Проф.	М. С. С. С.	1989																					
И. спец.	В. С. С. С.	1989																					
И. спец.	П. С. С. С.	1989																					
И. спец.	К. С. С. С.	1989																					
			Лист	Листов																			
			1	2																			
Тип. и дата Взам. инв. и дата Подп. и дата																							

Шт. и дата
Взам. инв. и дата
Подп. и дата

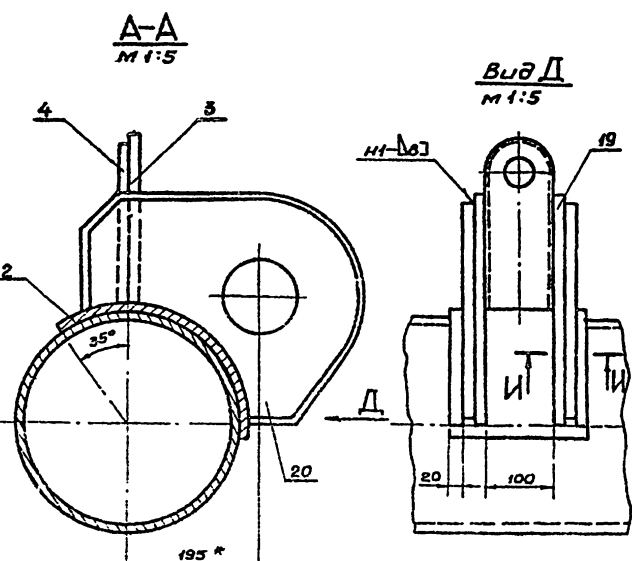
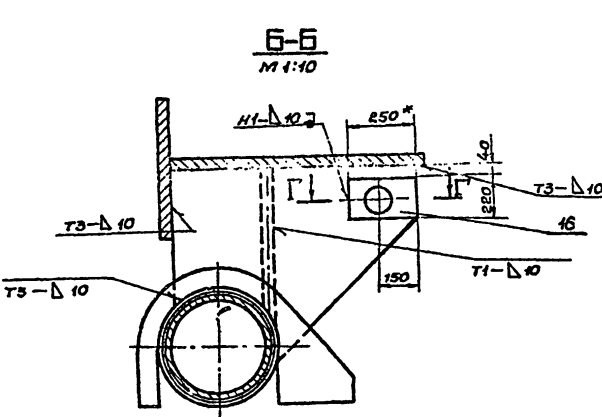
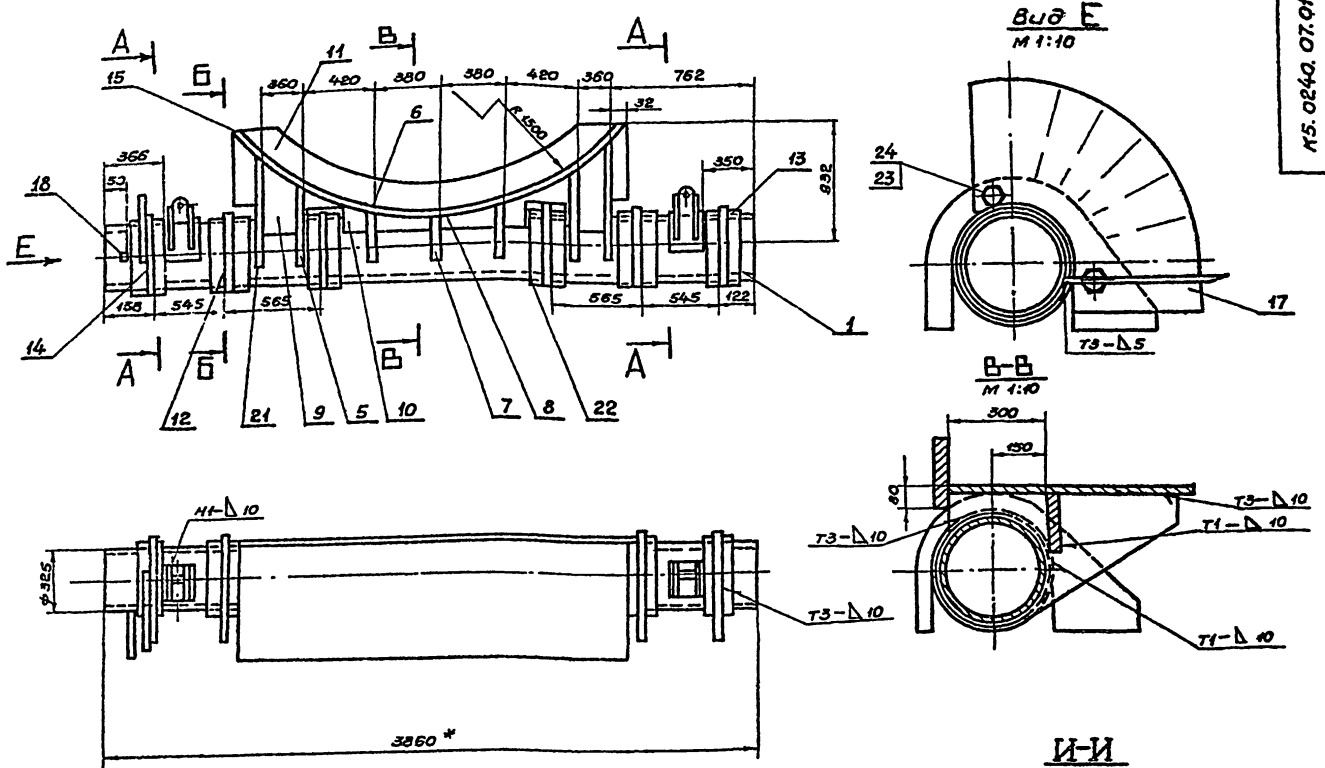
Альбом 3

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
	7		Талреп 10-0С-88 ОСТ 5.2314-79	1	
	8		Обв 22-45x115. СТ-3 ГОСТ 8650-80	4	
	9		Защит. ЗК-23 ТУ 36 1829-75	8	
	10		Шайба 4.5.01.013 ГОСТ 9649-78	4	
			Шпилька ГОСТ 397-79		
	11		63x60.002	4	
	12		10x120.002	2	
	13		Корш 65 ГОСТ 2224-72	2	
			Материалы		
	14		Контр 21-Г-1-1764-(180) ГОСТ 7668-80 L=7000 мм.	1	
K5.0240.07.00.00					

Шт. и дата
Взам. инв. и дата
Подп. и дата

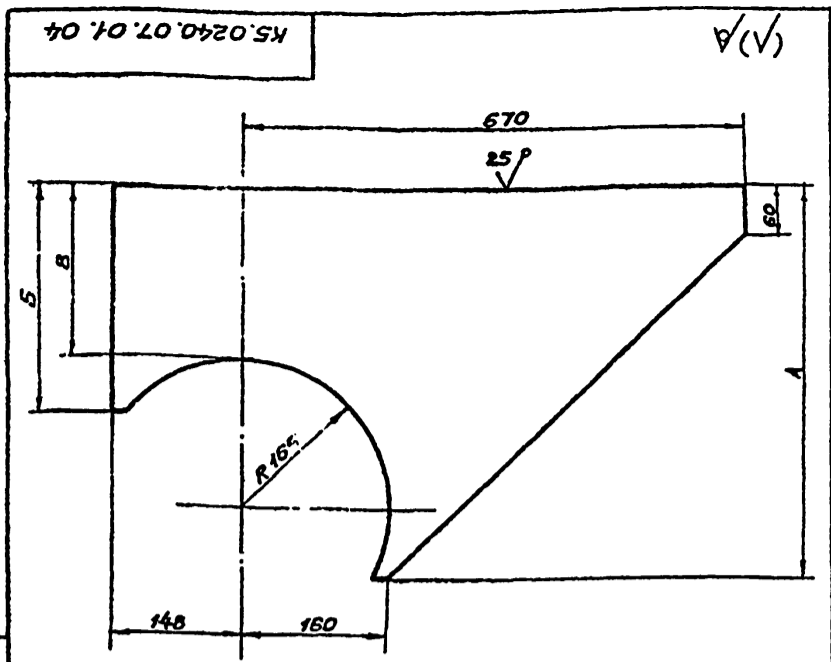
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																		
			Документация																				
А4		K5.0240.07.00.00.СБ	Сборочный чертеж																				
			Сборочные единицы																				
А4	1	K5.0240.07.01.00	Опора	1																			
А4	2	K5.0240.07.02.00	Основание	1																			
А4	3	K5.0240.07.03.00	Палец	2																			
			Детали																				
Б4	4	K5.0240.07.00.01	Труба 133x10 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-87																				
			L=95 мм	1	2,5 кг																		
Б4	5	K5.0240.07.00.02	Швеллер Швеллер 18 ГОСТ 8240-76 С73 ГОСТ 535-79																				
			L=60 мм	3	0,52 кг																		
Б4	6	K5.0240.07.00.03	Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Лист СТ-3 ГОСТ 14637-79																				
			D=180мм D=135 мм	2	0,87 кг.																		
705-5-045.13 K5.0240.07.00.00																							
Шарнир для подъёма ригелей маршеу 45x60; ригонд.																							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Исполн.</td> <td>Провер.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разработ.</td> <td>С. С. С. С.</td> <td>1989</td> </tr> <tr> <td>Проф.</td> <td>М. С. С. С.</td> <td>1989</td> </tr> <tr> <td>И. спец.</td> <td>В. С. С. С.</td> <td>1989</td> </tr> <tr> <td>И. спец.</td> <td>П. С. С. С.</td> <td>1989</td> </tr> <tr> <td>И. спец.</td> <td>К. С. С. С.</td> <td>1989</td> </tr> </table>						Исполн.	Провер.	Дата	Разработ.	С. С. С. С.	1989	Проф.	М. С. С. С.	1989	И. спец.	В. С. С. С.	1989	И. спец.	П. С. С. С.	1989	И. спец.	К. С. С. С.	1989
Исполн.	Провер.	Дата																					
Разработ.	С. С. С. С.	1989																					
Проф.	М. С. С. С.	1989																					
И. спец.	В. С. С. С.	1989																					
И. спец.	П. С. С. С.	1989																					
И. спец.	К. С. С. С.	1989																					
			Лист	Листов																			
			1	2																			
Тип. и дата Взам. инв. и дата Подп. и дата																							

Шт. и дата
Взам. инв. и дата
Подп. и дата



- Сварные швы выпалнять по ГОСТ 5265-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $M14; h14; \pm 0.14/2$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ \sqrt{R} .
- * Размеры для справок.

705-5-0452.89.		К5.0240.07.01.00.СБ	
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Лунькова	Лунькова	12.11.82
Проб.	Ильин	Ильин	07.08
Инж.	Роман	Роман	11.11
Инж.	Панова	Панова	12.11
Инж.	Кузнецов	Кузнецов	12.11
Опера		Лист	Масштаб
Сборочный чертеж		1832	1:20
		Лист	Листов
		1	1
ИПРОМ-ТЕСПЕЦМОНТАЖ			
г. Москва			

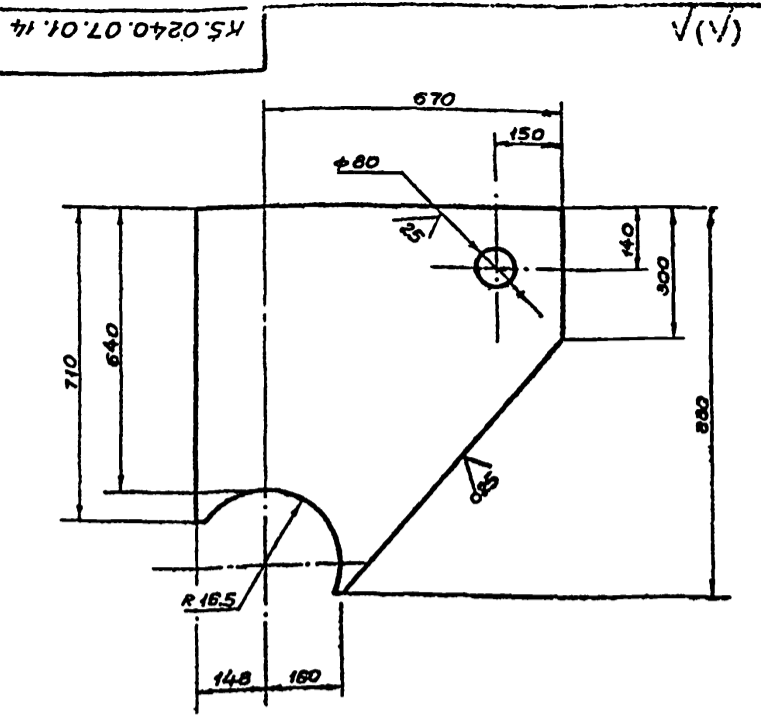


Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	А	Б	В	
K5.0240.07.01.04	570	325	395	29,0
-01	400	155	225	24,0
-02	310	85	165	19,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h 14; ± IT14/2

K5.0240.07.01.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Личко	Личко	09.89				
Проб.	Мухомова	Личко	09.89		Лист	Листов 1	
Г.контр.	Рохин	Личко	09.89		Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
И.контр.	Панова	Личко	09.89		Цирконфэстспецмонтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Личко	09.89				

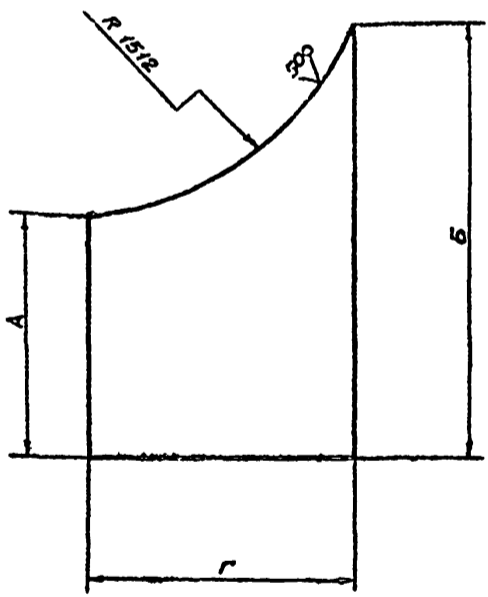


Неуказанные отклонения размеров:
H14; h 14; ± IT14/2

K5.0240.07.01.14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Личко	Личко	09.89				
Проб.	Мухомова	Личко	09.89		Лист	Листов 1	
Г.контр.	Рохин	Личко	09.89		Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
И.контр.	Панова	Личко	09.89		Цирконфэстспецмонтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Личко	09.89				

K5.0240.07.01.05



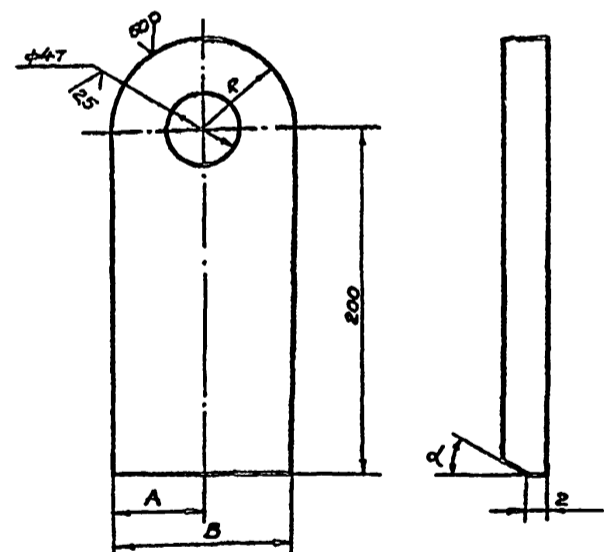
Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	А	Б	Г	
K5.0240.07.01.05	165	220	380	5,1
-01	400	340	710	9,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h 14; ± IT14/2

K5.0240.07.01.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Личко	Личко	09.89				
Проб.	Мухомова	Личко	09.89		Лист	Листов 1	
Г.контр.	Рохин	Личко	09.89		Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
И.контр.	Панова	Личко	09.89		Цирконфэстспецмонтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Личко	09.89				

K5.0240.07.01.03



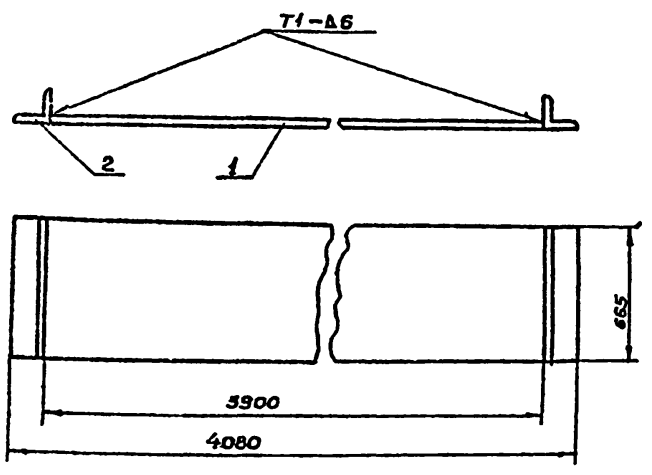
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	А	В	Р	α°	
K5.0240.07.01.03	50	100	50	15	3,2
-01	40	80	40	30	2,4

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h 14; ± IT14/2

705-5-045.89
K5.0240.07.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Личко	Личко	09.89				
Проб.	Мухомова	Личко	09.89		Лист	Листов 1	
Г.контр.	Рохин	Личко	09.89		Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
И.контр.	Панова	Личко	09.89		Цирконфэстспецмонтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Личко	09.89				

КС.0240.07.02.00СБ

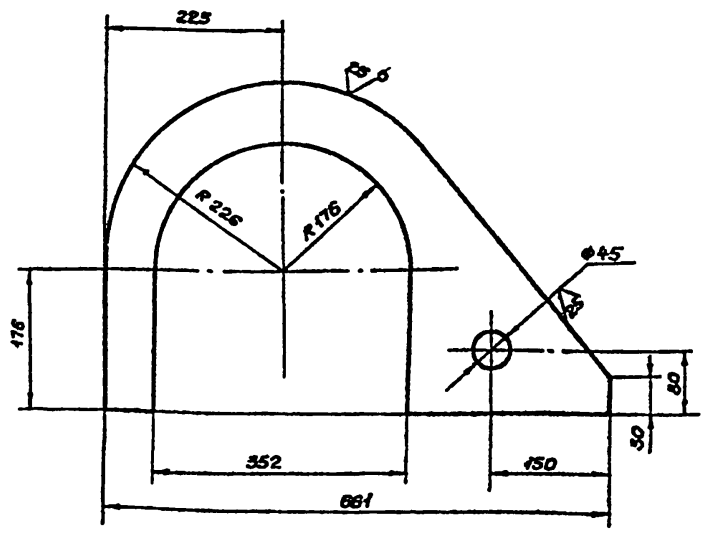


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9465-75.
 2. Шероховатость поверхностей резки для деталей Б4 - $\sqrt{50}$.

КС.0240.07.02.00СБ

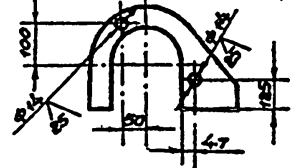
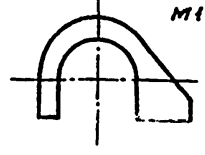
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					1	446	1:20
Основание							
Сборочный чертеж							
И.контр.	Лист	Листов			1		
Исполн.	Рохин	Игорь	03.29				
И.контр.	Панов	Игорь	03.29				
Утв.	Кузнецов	Сергей					

КС.0240.07.01.08



КС.0240.07.01.08-01
 Остальное см КС.0240.07.01.09

КС.0240.07.01.08-02
 Остальное см КС.0240.07.01.09



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14, h14, \pm IT14/2$

КС.0240.07.01.08

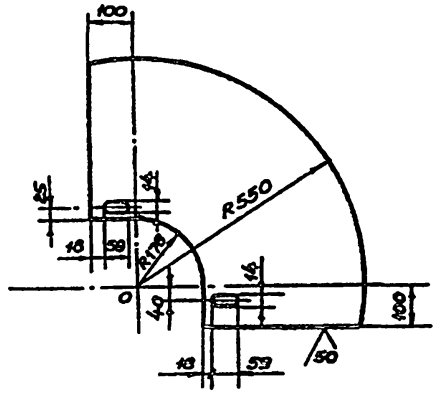
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					1	140	1:5
Фиксатор							
И.контр.	Лист	Листов			1		
Исполн.	Рохин	Игорь	03.29				
И.контр.	Панов	Игорь	03.29				
Утв.	Кузнецов	Сергей					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
<u>Документация</u>							
И.контр.	Лист	Листов			1		
Исполн.	Рохин	Игорь	03.29				
И.контр.	Панов	Игорь	03.29				
Утв.	Кузнецов	Сергей					
<u>Детали</u>							
И.контр.	Лист	Листов			1		
Исполн.	Рохин	Игорь	03.29				
И.контр.	Панов	Игорь	03.29				
Утв.	Кузнецов	Сергей					

КС.0240.07.02.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					1	98	1:10
Основание							
И.контр.	Лист	Листов			1		
Исполн.	Рохин	Игорь	03.29				
И.контр.	Панов	Игорь	03.29				
Утв.	Кузнецов	Сергей					

КС.0240.07.01.11



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14, h14, \pm IT14/2$

705-5-045.19
 КС.0240.07.01.11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					1	98	1:10
Сектор							
И.контр.	Лист	Листов			1		
Исполн.	Рохин	Игорь	03.29				
И.контр.	Панов	Игорь	03.29				
Утв.	Кузнецов	Сергей					

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
А4	КС.0240.07.03.00.05		Сборочный чертеж		
Детали					
Б4	1	КС.0240.07.03.01	Палец		
			Труба 108 x 12 ГОСТ 8732-78 Б-10 ГОСТ 8731-87		
			L = 210 мм	1	5.6 кг.
Б4	2	КС.0240.07.03.02	Головка		
			Лист Б-10 ГОСТ 13903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			130 x 130	1	0.7 кг.
КС.0240.07.03.00					
Кон. лист М.С.Ким. Подп. Лист Разраб. Лукьянова Л.И. Пров. Михалева Л.И. Гл. инж. Федкин А.А. Инж. Павлова Л.С. Утв. Кузнецов С.С.			лист лист листов Гипроавтоматспец- монтажно Г. Михалева		

30°10'20.0420'S.K. √ (√)

Неукладываемые предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm 2T14$

КС.0240.07.01.06			
Изд. лист	№ докум.	подп.	Лист
Разраб.	Лукьянова	Л.И.	
Пров.	Михалева	Л.И.	
Гл. инж.	Федкин	А.А.	
Инж.	Павлова	Л.С.	
Утв.	Кузнецов	С.С.	

Резьба		Лист	Масса	Масштаб
			14.7	1:5
Лист Б-10 ГОСТ 13903-74		Гипроавтоматспец-монтажно Г. Михалева		

КС.0240.07.03.00.05

А-А

φ1-φ4

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. $h14, h14, \pm 2T14$
3. Шероховатость поверхности реза дет.Б4-√²⁵ остальное √
4. * Размеры для справки.

КС.0240.07.03.00.05			
Изд. лист	№ докум.	подп.	Лист
Разраб.	Лукьянова	Л.И.	
Пров.	Михалева	Л.И.	
Гл. инж.	Федкин	А.А.	
Инж.	Павлова	Л.С.	
Утв.	Кузнецов	С.С.	

Палец		Лист	Масса	Масштаб
			6.3	1:2
Сборочный чертеж		Гипроавтоматспец-монтажно Г. Михалева		

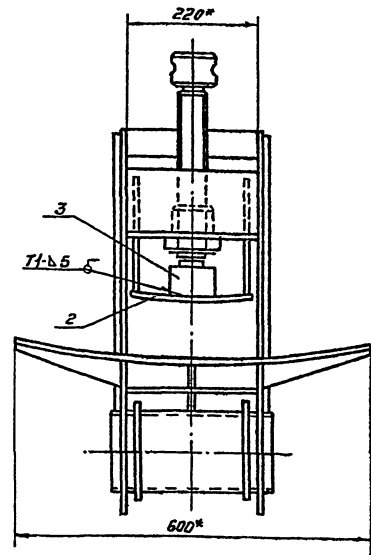
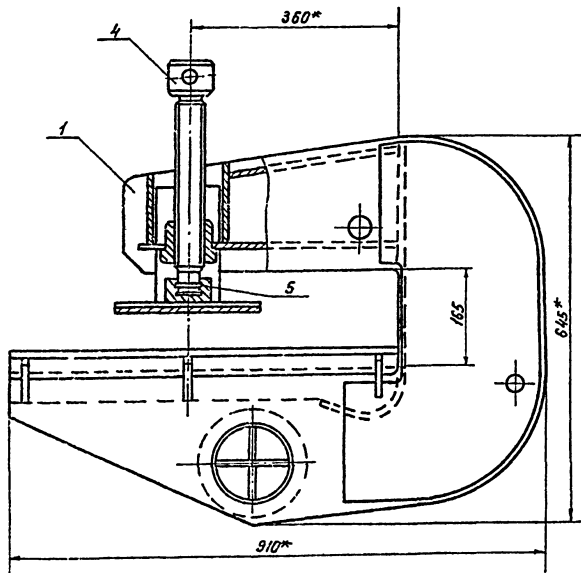
А-А

φ1-φ4

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. $h14, h14, \pm 2T14$
3. Шероховатость поверхности реза дет.Б4-√²⁵ остальное √
4. * Размеры для справки.

КС.0240.07.03.00.05			
Изд. лист	№ докум.	подп.	Лист
Разраб.	Лукьянова	Л.И.	
Пров.	Михалева	Л.И.	
Гл. инж.	Федкин	А.А.	
Инж.	Павлова	Л.С.	
Утв.	Кузнецов	С.С.	

Палец		Лист	Масса	Масштаб
			6.3	1:2
Сборочный чертеж		Гипроавтоматспец-монтажно Г. Михалева		

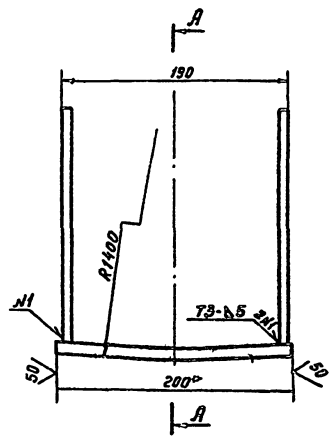
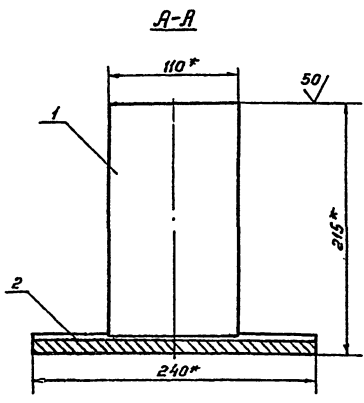


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

- 2. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
- 3. Н14, h14, z 3114
- 4* Размеры для справок.

					K5.0240.09.00.00 C5			
Изм.	Лист	И. док.чм.	Подп.	Дата	Захват для подъема рудаков массой до 45т. Краном Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лунькова	Лунь-	Лунь-	09.80		197	1:5	
Проб.	Михеева	Лунь-	Лунь-	09.80				
Т. экз.						Лист	Листов	Г
И. экз.	Рожин	Всн	01.16			Гипропроектспец-		
И. экз.	Панова	Лунь-	09.80			Минтранс г. Москва		
Утв.	Хузин	Ев-						

Изм. Лист Листов И. док.чм. Подп. Дата

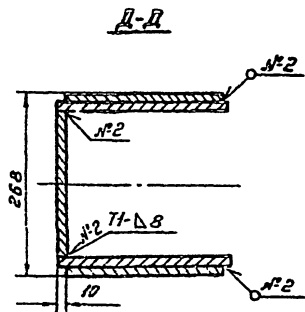
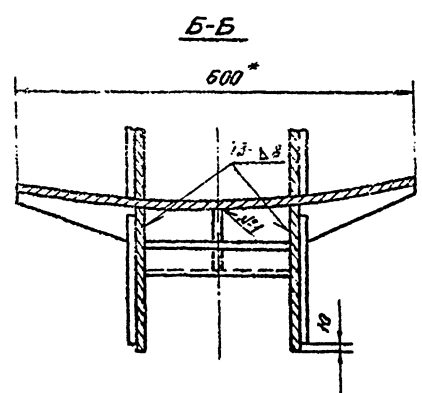
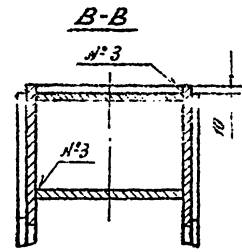
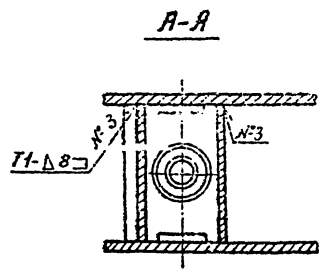
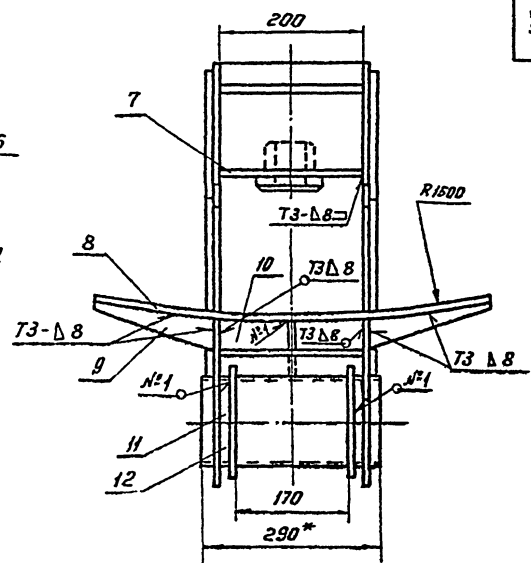
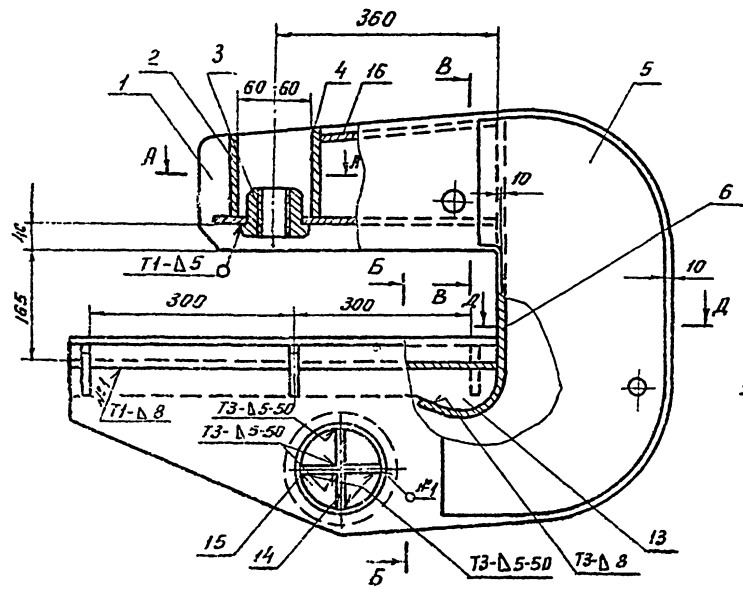


- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42 А ГОСТ 9467-75
- 2. Н14, h14, z 3114
- 3* Размеры для справок.

					K5.0240.09.02.00 C5			
Изм.	Лист	И. док.чм.	Подп.	Дата	Упор Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лунькова	Лунь-	Лунь-	09.80		74	1:25	
Проб.	Михеева	Лунь-	Лунь-	09.80				
Т. экз.						Лист	Листов	Г
И. экз.	Рожин	Всн	01.16			Гипропроектспец-		
И. экз.	Панова	Лунь-	09.80			Минтранс г. Москва		
Утв.	Хузин	Ев-						

Изм. Лист Листов И. док.чм. Подп. Дата

Изм. Лист Листов И. док.чм. Подп. Дата



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа 3-42А ГОСТ 9467-75.
2. Приварку дет. поз. 6 выполнять после приварки 3^х деталей поз. 13 к дет. поз. 8
3. Н14, н14, ± 0,1^н;
4. * Размеры для справок.

Изм. и табл. Проч. и форма. Изм. и форма. Проч. и форма. Изм. и форма. Проч. и форма.

			705-5-045.39 К5.0240.09.01.00СБ		
Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Лунгоба	Л.А.	03.83		1,84
Проб.	Мушкетера	Л.А.	03.83	Лист	Листов 1
Г. инженер				Гипроаэрофестец-монтаж	
Тех. спец.	Рожин	В.И.	05.83	г. Москва	
Н. констр.	Панова	Л.С.	08.83		
Стр.Б.	Кузнецов	Е.			
Корпус Сборочный чертеж					

Л. № 507. 3

И. М. Мухоморов, Г. М. Мухоморова, В. М. Мухоморов, С. М. Мухоморова, Т. М. Мухоморова, У. М. Мухоморова, Ф. М. Мухоморова, Х. М. Мухоморова, Ц. М. Мухоморова, Ч. М. Мухоморова, Ш. М. Мухоморова, Щ. М. Мухоморова, Ъ. М. Мухоморова, Ы. М. Мухоморова, Э. М. Мухоморова, Ю. М. Мухоморова, Я. М. Мухоморова

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
42		K5.0240.09.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	K5.0240.09.02.01	Пластина Листа 5-10 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=200мм	2	1,0 кг
54	2	K5.0240.09.02.02	Пластина Листа 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 200x240	1	5,4 кг
		K5.0240.09.02.00			
		Упор	Лит. Лист Листов Тупрометспец. монтаж г. Москва		

И. М. Мухоморов, Г. М. Мухоморова, В. М. Мухоморов, С. М. Мухоморова, Т. М. Мухоморова, У. М. Мухоморова, Ф. М. Мухоморова, Х. М. Мухоморова, Ц. М. Мухоморова, Ч. М. Мухоморова, Ш. М. Мухоморова, Щ. М. Мухоморова, Ъ. М. Мухоморова, Ы. М. Мухоморова, Э. М. Мухоморова, Ю. М. Мухоморова, Я. М. Мухоморова

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
43		K5.0240.09.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
44	1	K5.0240.09.01.00	Корпус	1	
44	2	K5.0240.09.02.00	Упор	1	
			Детали		
44	3	K5.0240.09.00.01	Подпятник	1	
44	4	K5.0240.09.00.02	Винт	1	
44	5	K5.0240.09.00.03	Кольцо стопное	1	
		K5.0240.09.00.00			
		Захват для подъема рулонов массой до 45 т краном	Лит. Лист Листов Тупрометспец. монтаж г. Москва		

И. М. Мухоморов, Г. М. Мухоморова, В. М. Мухоморов, С. М. Мухоморова, Т. М. Мухоморова, У. М. Мухоморова, Ф. М. Мухоморова, Х. М. Мухоморова, Ц. М. Мухоморова, Ч. М. Мухоморова, Ш. М. Мухоморова, Щ. М. Мухоморова, Ъ. М. Мухоморова, Ы. М. Мухоморова, Э. М. Мухоморова, Ю. М. Мухоморова, Я. М. Мухоморова

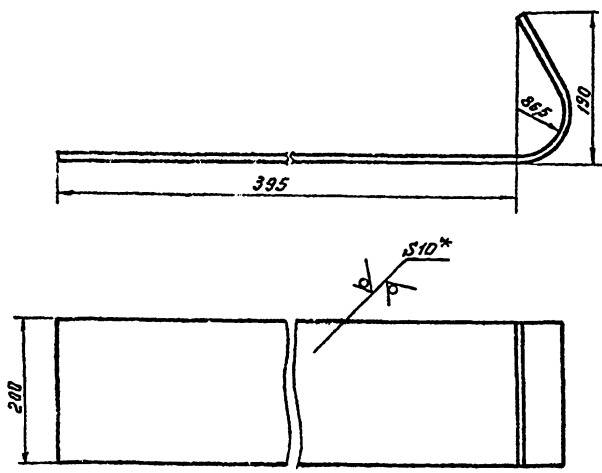
Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	11	K5.0240.09.01.11	Ось Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 В 10 ГОСТ 8731-87 L=290 мм	1	8,3 кг
44	12	K5.0240.09.01.12	Фланец	2	
44	13	K5.0240.09.01.13	Ребро	1	
54	14	K5.0240.09.01.14	Пластина Листа 5-13 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=250 мм	2	1,3 кг
54	15	K5.0240.09.01.15	Пластина Листа 8x115 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=290 мм	1	2,6 кг
54	16	K5.0240.09.01.16	Пластина Листа 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 290x200	1	5,0 кг
		K5.0240.09.01.00			
		Корпус	Лит. Лист Листов Тупрометспец. монтаж г. Москва		

И. М. Мухоморов, Г. М. Мухоморова, В. М. Мухоморов, С. М. Мухоморова, Т. М. Мухоморова, У. М. Мухоморова, Ф. М. Мухоморова, Х. М. Мухоморова, Ц. М. Мухоморова, Ч. М. Мухоморова, Ш. М. Мухоморова, Щ. М. Мухоморова, Ъ. М. Мухоморова, Ы. М. Мухоморова, Э. М. Мухоморова, Ю. М. Мухоморова, Я. М. Мухоморова

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
43		K5.0240.09.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
43	1	K5.0240.09.01.01	Шека	2	
54	2	K5.0240.09.01.02	Пластина Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 200x120	1	1,9 кг
44	3	K5.0240.09.01.03	Гайка	1	
54	4	K5.0240.09.01.04	Пластина Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 200x140	1	2,2 кг
44	5	K5.0240.09.01.05	Накладка	2	
44	6	K5.0240.09.01.06	Стенка	1	
44	7	K5.0240.09.01.07	Пластина	1	
54	8	K5.0240.09.01.08	Ложке Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 600x665	1	31 кг
44	9	K5.0240.09.01.09	Ребро	6	
44	10	K5.0240.09.01.10	Ребра	6	
		K5.0240.09.01.00			
		Корпус	Лит. Лист Листов Тупрометспец. монтаж г. Москва		

К5.0240.09.01.06

50 (V)



1. Длина заготовки 600 ± 2.5 мм.
2. $H14$ $h14 \pm \frac{2H14}{2}$
- 3* размер для справок

К5.0240.09.01.06

Стенка

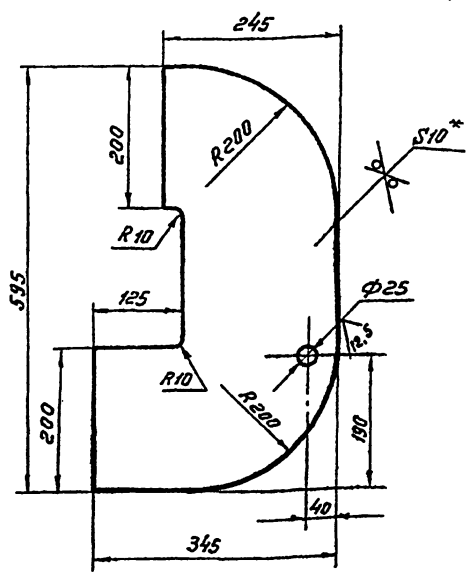
Лист	Масса	Масштаб
	14.0	1:5

Лист Листов 1
Гипропроектспец-монтаж г. Москва

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

К5.0240.09.01.05

50 (V)



1. $H14$ $h14 \pm \frac{2H14}{2}$
- 2* размер для справок

К5.0240.09.01.05

Накладка

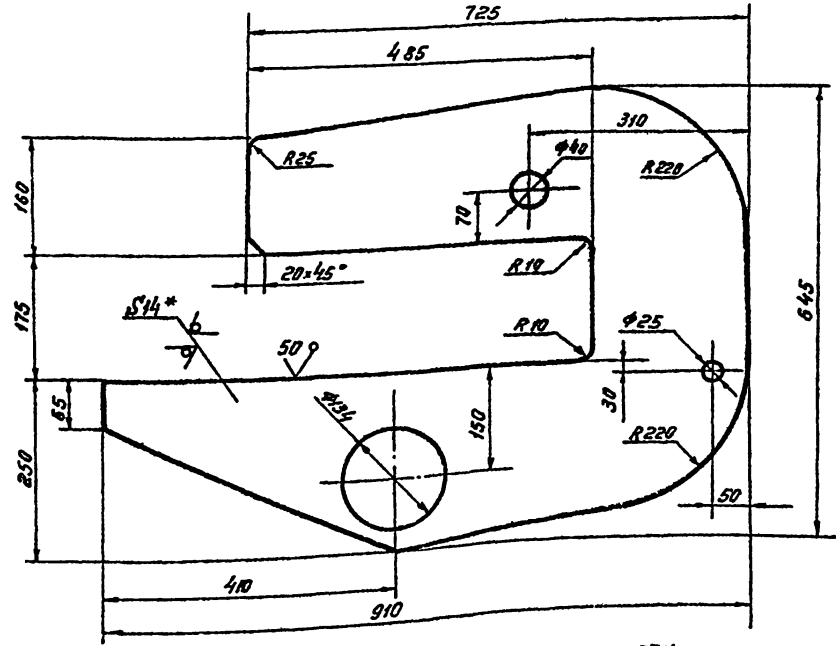
Лист	Масса	Масштаб
	11.0	1:5

Лист Листов 1
Гипропроектспец-монтаж г. Москва

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

К5.0240.09.01.01

12.5 (V)



1. $H14$ $h14 \pm \frac{2H14}{2}$
2. Размер для справок

К5.0240.09.01.01

Щека

Лист	Масса	Масштаб
	3.80	1:5

Лист Листов 1
Гипропроектспец-монтаж г. Москва

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

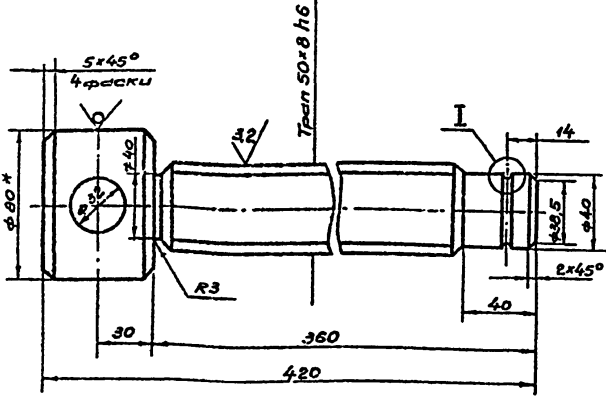
Листов 3

Листов 3

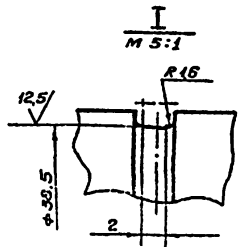
Альбом 3

КС.0240.09.00.02

25/√(M)



1. H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок.



КС.0240.09.00.02

Винт

Лист	Масса	Масштаб
1	5,0	1:2
Лист	Листов	1

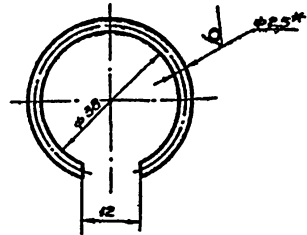
В-80 ГОСТ 2530-71
Ст.3 ГОСТ 535-79
ЦНРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ
г. Москва

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Разработ.	Лилькова	Лилькова	08.19
Проб.	Михеева	Михеева	08.19
Контр.			
Исполн.	Ракин	Ракин	08.19
И.контр.	Панова	Панова	08.19
УТВ.	Кузнецов	Кузнецов	08.19

КС.0240.09.00.03

25/√(M)



1. Длина заготовки 103 мм.
2. * Размер для справок
3. H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$

КС.0240.09.00.03

Кольцо затормозное

Лист	Масса	Масштаб
1	0,1	1:1
Лист	Листов	1

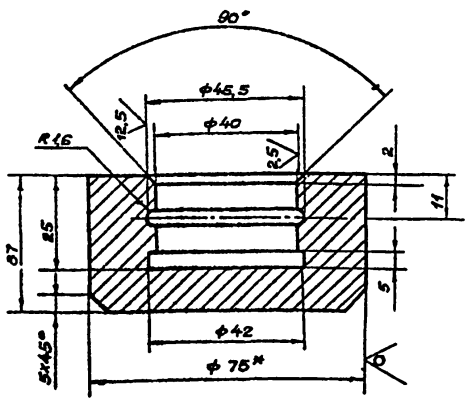
В-10 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14537-79
ЦНРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ
г. Москва

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Разработ.	Лилькова	Лилькова	08.19
Проб.	Михеева	Михеева	08.19
Контр.			
Исполн.	Ракин	Ракин	08.19
И.контр.	Панова	Панова	08.19
УТВ.	Кузнецов	Кузнецов	08.19

КС.0240.09.00.01

50/√(M)



1. H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок.

КС.0240.09.00.01

Подпятник

Лист	Масса	Масштаб
1	0,7	1:1
Лист	Листов	1

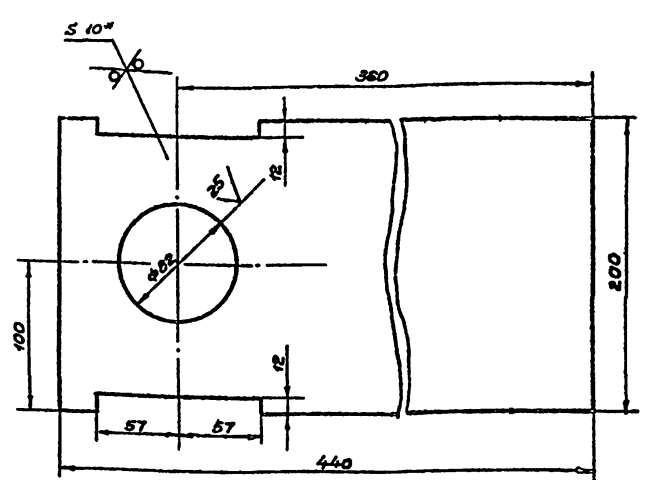
В-75 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79
ЦНРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ
г. Москва

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Разработ.	Лилькова	Лилькова	08.19
Проб.	Михеева	Михеева	08.19
Контр.			
Исполн.	Ракин	Ракин	08.19
И.контр.	Панова	Панова	08.19
УТВ.	Кузнецов	Кузнецов	08.19

КС.0240.09.01.07

50/√(M)



1. H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок.

705-5-045, 19
КС.0240.09.01.07

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
1	0,5	1:25
Лист	Листов	1

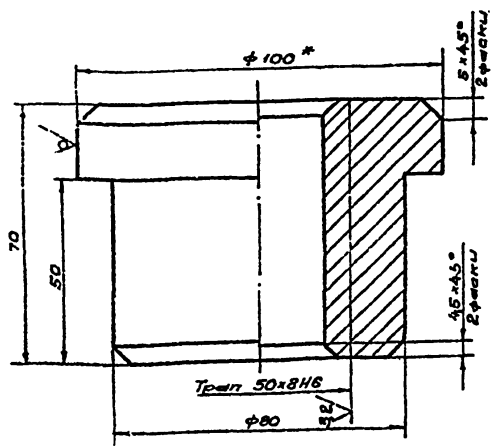
В-10 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14537-79
ЦНРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ
г. Москва

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Разработ.	Лилькова	Лилькова	08.19
Проб.	Михеева	Михеева	08.19
Контр.			
Исполн.	Ракин	Ракин	08.19
И.контр.	Панова	Панова	08.19
УТВ.	Кузнецов	Кузнецов	08.19

КС.0240.09.01.03

50/√(✓)



- 1. H14, h14, ± JT14/2
- 2.* Размер для справок.

КС.0240.09.01.03

Гайка

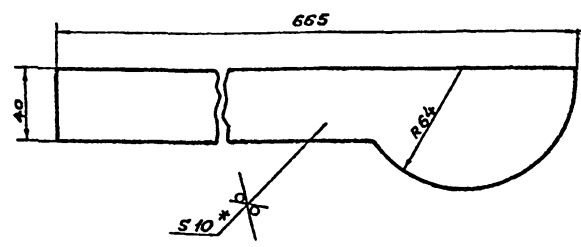
Лист	Масса	Масштаб
1	2,1	1:1
Лист		Листов 1

Б-10 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79
Гипроентестспецмонтаж
г. Москва

Имя, отчество, Подпись и дата

КС.0240.09.01.13

50/√(✓)



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2

КС.0240.09.01.13

Ребра

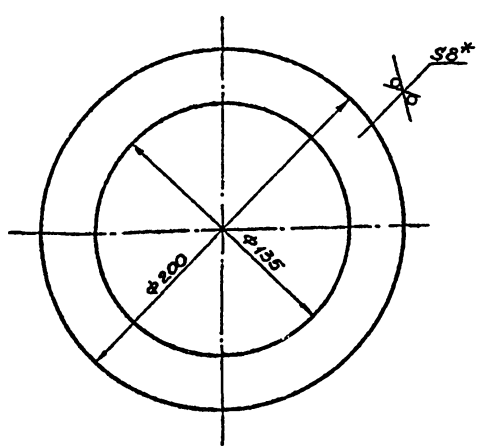
Лист	Масса	Масштаб
1	1,2	1:2
Лист		Листов 1

Б-10 ГОСТ 19.503-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79
Гипроентестспецмонтаж
г. Москва

Имя, отчество, Подпись и дата

КС.0240.09.01.12

50/√(✓)



- 1.* Размер для справок
- 2. H14, h14, ± JT14/2

КС.0240.09.01.12.

Фланец.

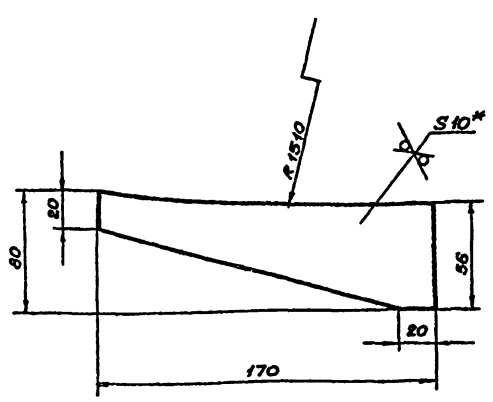
Лист	Масса	Масштаб
1	1,0	1:2
Лист		Листов 1

Б-10 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79
Гипроентестспецмонтаж
г. Москва

Имя, отчество, Подпись и дата

КС.0240.09.01.09

50/√(✓)



- 1. H14, h14, ± JT14/2
- 2.* Размер для справок.

705-5-045. 39
КС.0240.09.01.09.

Ребра

Лист	Масса	Масштаб
1	0,58	1:2
Лист		Листов 1

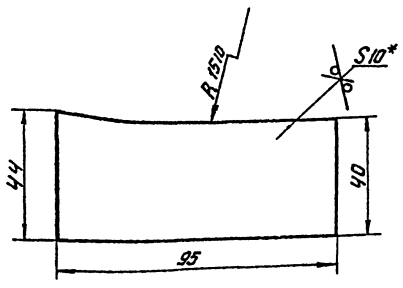
Б-10 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79
Гипроентестспецмонтаж
г. Москва

Имя, отчество, Подпись и дата

Листом 3

К 5.0240.06.02.01.10

25/ (✓)



1* Размер для справок
2. H14, h14; ± 0.14/2

К 5.0240.09.01.10

Ребро

Лист	Всего	Листов
	0,3	1,1
Лист	Листов	1
Испрогнозировано		
г. Москва		

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
Ст 310СТ14637-75

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
			Документация		
А3		К 5.0240.06.02.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	К 5.0240.06.02.01	Угол		
			Угелок 75-75-5 ГОСТ 19903-74 Ст 310СТ14637-75		
			L=526 мм	2	4,7 кг
Б4	2	К 5.0240.06.02.02	Пластина		
			Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 Ст 310СТ14637-75		
			526x1900	1	110 кг

К 5.0240.06.02.00

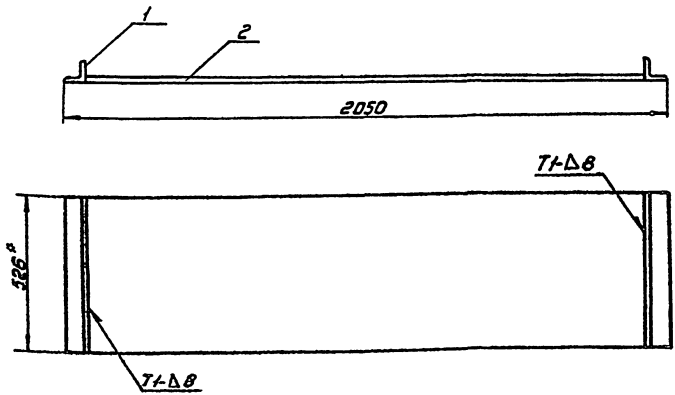
Основание

Лист	Лист	Листов
		1
Испрогнозировано		
г. Москва		

Листом 3

Листом 3

К 5.0240.06.02.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-Б5/ остальными - φ.

Таб. 5 - 045. 19
К 5.0240.06.02.00СБ

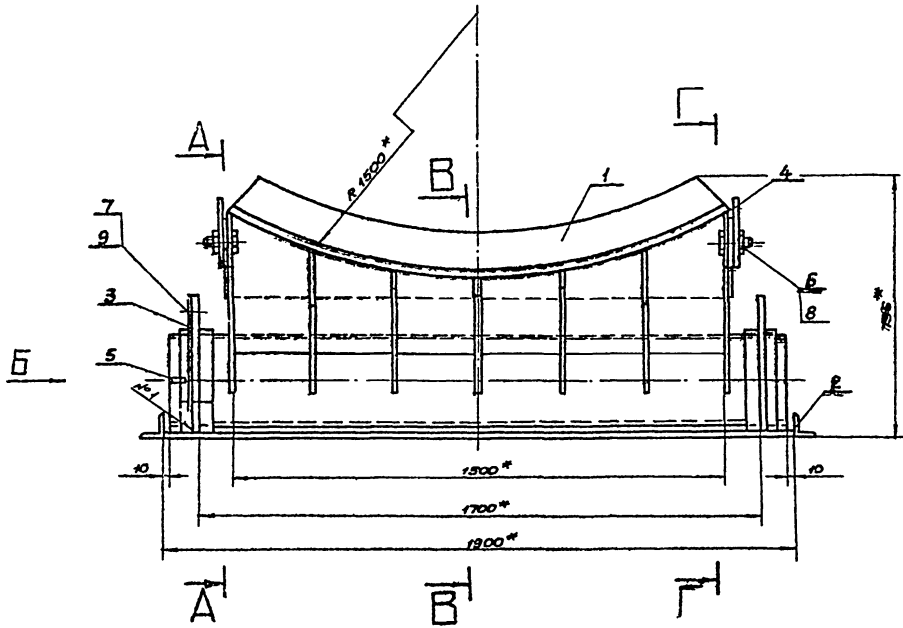
Основание

Сборочный чертеж

Лист	Листов	1
Испрогнозировано		
г. Москва		

Лист	Листов	1
	118,4	110
Испрогнозировано		
г. Москва		

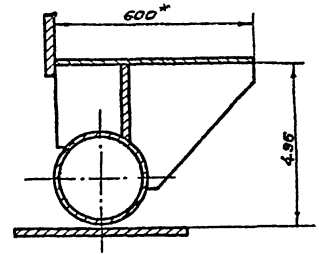
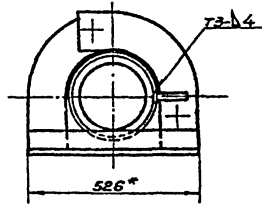
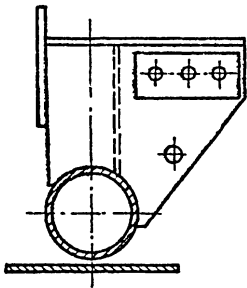
Листом 3



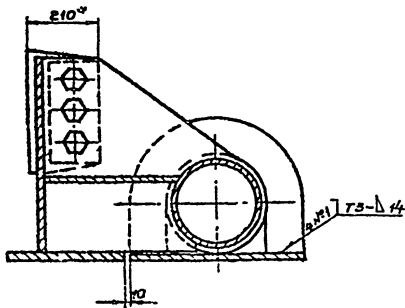
A-A

ВУЗ Б

B-B



Г-Г ПОЗИ ПОВЕРНУТО 90°

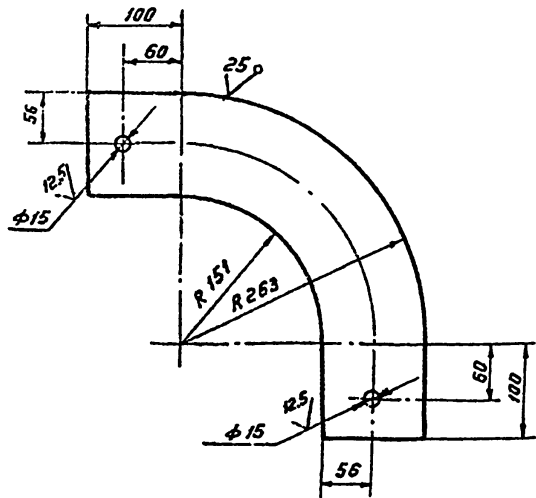


1. Старные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Н14, Н14, ± 1/2
3. * Размеры для справок.

Инв. № инв. Лист № 3 из 3 Лист № 3 из 3 Лист № 3 из 3

				705-5-045.69 КС.0240.06.00.00.СБ.		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Шарнир для подъема рулона массой до 45т. краном. Сварочный чертеж	Лист	Масштаб
Выраб.	Лихачева	В.В.	10.83		710.2	1:10
Про в.	Лихачева	В.В.	10.83			
Т.контр.						
Исполн.	Рахин	Н.В.	11.83			
Н.контр.	Панова	Л.С.	10.83			
Упр.	Кудряшов	В.В.				
				ИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва.		

K5.0240.06.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$

K5.0240.06.00.01

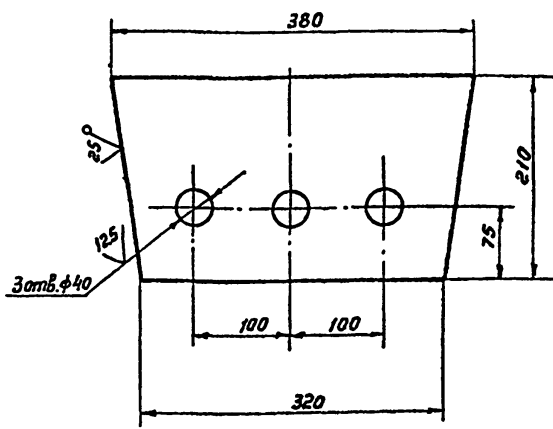
Сектор

Лит.	Масса	Масштаб
	2.3	1:4
Лист	Листов 1	
И. спец.	Розин	Утв.
Н. Козлов	Ланова	Утв.
Утв.	Кузнецов	

Б5 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспец-монтаж
г. Москва

K5.0240.06.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$

K5.0240.06.00.02

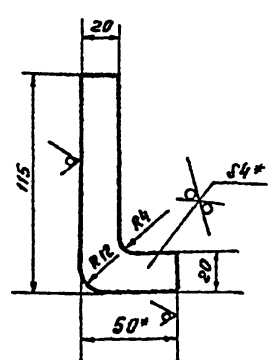
Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
	9.2	1:4
Лист	Листов 1	
И. спец.	Розин	Утв.
Н. Козлов	Ланова	Утв.
Утв.	Кузнецов	

Б16 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспец-монтаж
г. Москва

K5.0240.06.00.03



1. H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$
2. * Размеры для справок.

K5.0240.06.00.03

Стрелка

Лит.	Масса	Масштаб
	0.1	1:2
Лист	Листов 1	
И. спец.	Розин	Утв.
Н. Козлов	Ланова	Утв.
Утв.	Кузнецов	

Б50 ГОСТ 103-75
Полоса Ст.3 ГОСТ 535-75

Гипронефтеспец-монтаж
г. Москва

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>Документация</u>	
				<u>Сборочный чертеж</u>	
				<u>Сборочные единицы</u>	
А4		1	K5.0240.06.01.00	Опора	1
А4		2	K5.0240.06.02.00	Основание	1
				<u>Детали</u>	
А4		3	K5.0240.06.00.01	Сектор	1
А4		4	K5.0240.06.00.02	Пластина	2
А4		5	K5.0240.06.00.03	Стрелка	1
				<u>Стандартные изделия</u>	
				<u>Болты ГОСТ 7798-70</u>	
		6	M36x75, 58, 013		6
		7	M12x35, 58, 013		2
				<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>	
		8	M36.4		6
		9	M12.4		2

705-5-0456.89
K5.0240.06.00.00

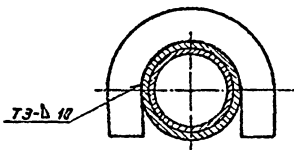
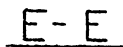
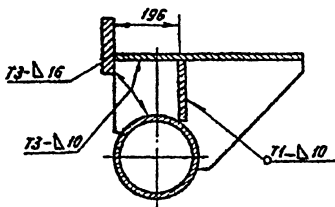
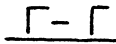
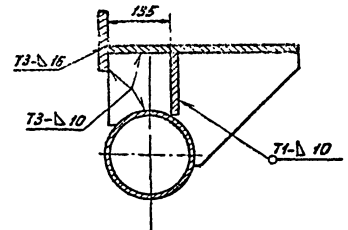
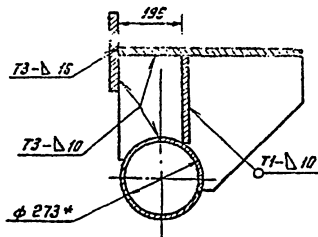
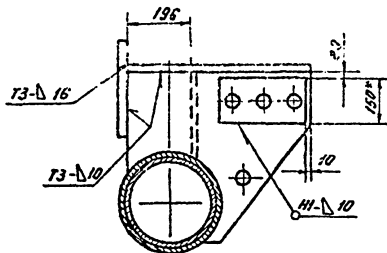
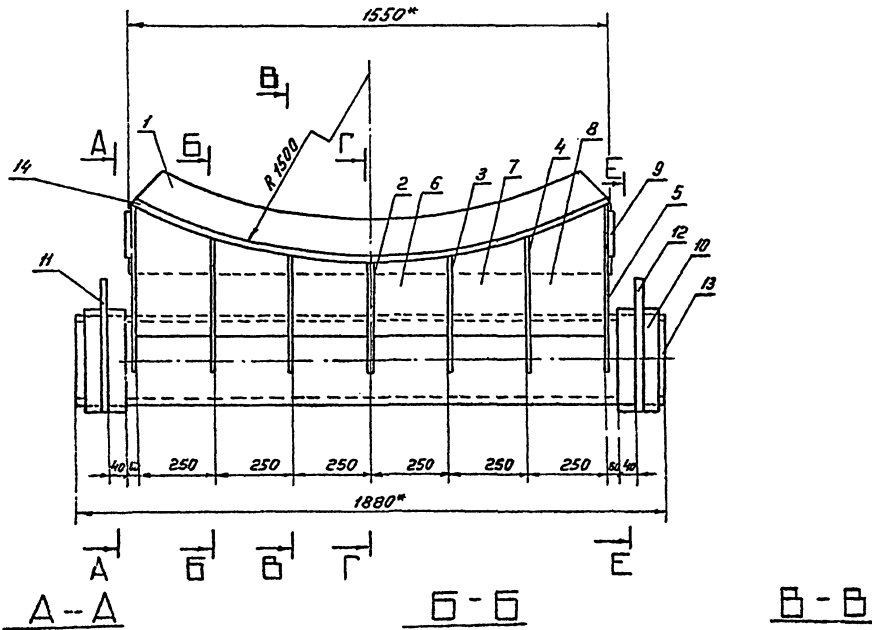
Шарнир для подъема
рулона массой до
45 т. краном.

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	
И. спец.	Розин	Утв.
Н. Козлов	Ланова	Утв.
Утв.	Кузнецов	

Гипронефтеспец-монтаж
г. Москва

Лист 3

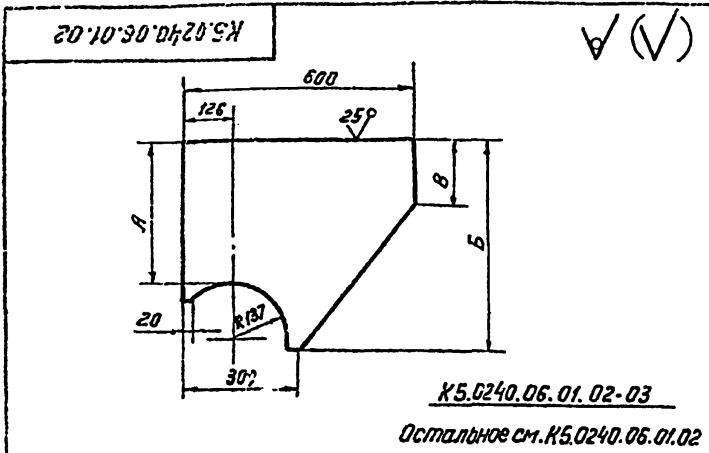
Листом 3



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А, ГОСТ 9467-75.
2. Н14, н14, ± 0,14/2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-√, остальных - √
4. * Размеры для справок.

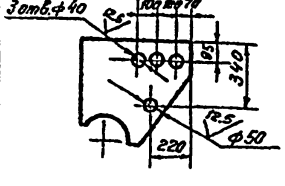
Лист 3 из 3 листов. Проверено: [подпись]. Дата: [дата].

				705-5-045.19 K5.0240.06.01.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Лит.	Масса
Разраб.	Лунькова					570
Проф.	Мухомова					1:10
Техник						
Ин. спец.	Розин	Упр.	1:10			
Начальн.	Ланова	Д-р	1:10			
Упр.	Ачинцев					
Опора Сборочный чертеж						Лист 570
						Листов 1
						Гидропроектинститут Москва



К5.0240.06.01.02-03
Остальное см. К5.0240.06.01.02

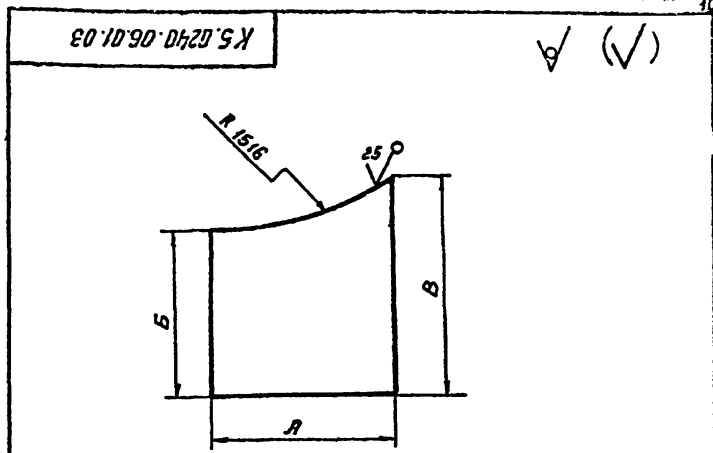
Обозначение	Масса кг.	Размеры, мм.		
		А	Б	В
К5.0240.0501.02	12.5	195	370	40
К5.0240.06.01.02-01	12.7	205	380	40
К5.0240.06.01.02-02	15.0	270	445	150
К5.0240.06.01.02-03	19.5	395	570	170



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± 0.14/2

Имя, инициалы, подпись, дата

К5.0240.05.01.02				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. лист	И. докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Лунькова	Лунь.			см. табл.	—
Проб.	Мизеева	Миз.				
Т. констр.	Розин	Роз.	02.11.74		лист	лист 1
И. констр.	Панова	Пан.	02.11.74		Лист 1	
Утв.	Кузнецов	Куз.			Лист 1	
Лист				Гипроцветспец-монтаж г. Москва		



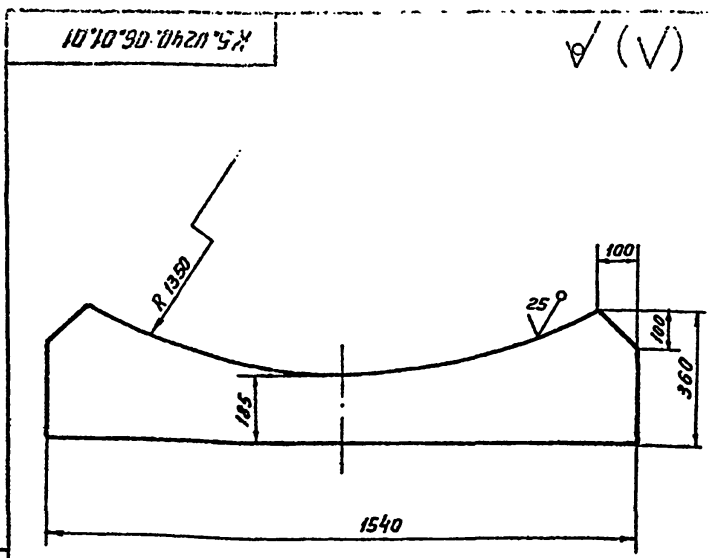
Обозначение	Масса кг.	Размеры, мм.		
		А	Б	В
К5.0240.06.01.03	6.4	241	220	240
- 01	8.0	236	240	310
- 02	11.6	236	310	430

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± 0.14

Имя, инициалы, подпись, дата

К5.0240.06.01.03				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. лист	И. докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Лунькова	Лунь.			см. табл.	—
Проб.	Мизеева	Миз.				
Т. констр.	Розин	Роз.	02.11.74		лист	лист 1
И. констр.	Панова	Пан.	02.11.74		Лист 1	
Утв.	Кузнецов	Куз.			Лист 1	
Лист				Гипроцветспец-монтаж г. Москва		

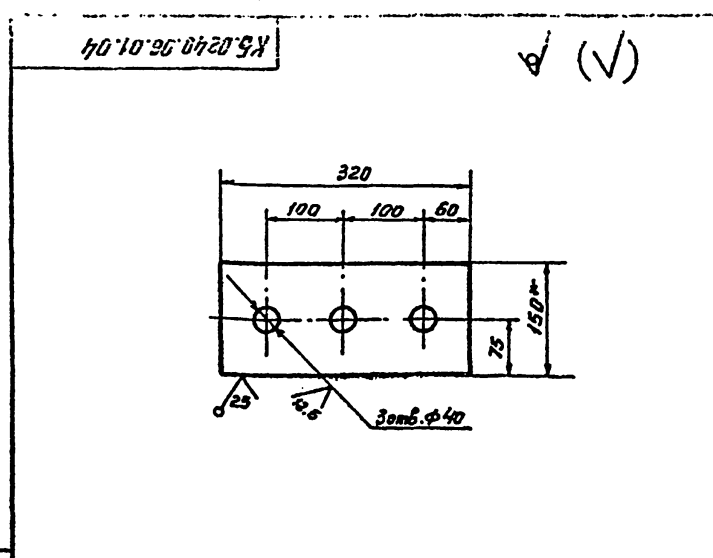
Лист 3



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± 0.14/2

Имя, инициалы, подпись, дата

К5.0240.06.01.01				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. лист	И. докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Лунькова	Лунь.			101.	1:10
Проб.	Мизеева	Миз.				
Т. констр.	Розин	Роз.	02.11.74		лист	лист 1
И. констр.	Панова	Пан.	02.11.74		Лист 1	
Утв.	Кузнецов	Куз.			Лист 1	
Лист				Гипроцветспец-монтаж г. Москва		



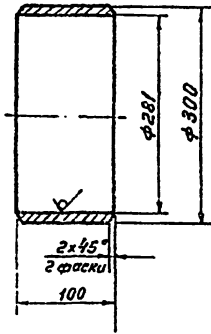
1. H14; h14; ± 0.14/2
2.* Размер для справок.

Имя, инициалы, подпись, дата

705-5-046.13 К5.0240.06.01.04				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. лист	И. докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Лунькова	Лунь.			6.9	1:5
Проб.	Мизеева	Миз.				
Т. констр.	Розин	Роз.	02.11.74		лист	лист 1
И. констр.	Панова	Пан.	02.11.74		Лист 1	
Утв.	Кузнецов	Куз.			Лист 1	
Лист				Гипроцветспец-монтаж г. Москва		

К 5.0240.06.01.05

25/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$

К 5.0240.06.01.05

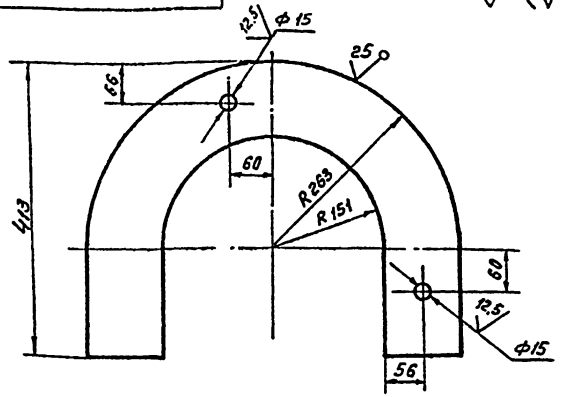
Втулка

Лист	Масса	Материал
	9.6	1:5
Лист	Листов	
Труба	325x32 ГОСТ 8732-78	Гипрочертспец-монтаж
	810 ГОСТ 8731-87	г. Москва

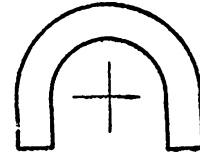
Суб. Лист, Подп. и дата, Взам. инв. и дата, Изм. №, Инв. №, Подп. и дата

К 5.0240.06.01.06

(✓)



К 5.0240.06.01.06-01
Остальное см. К 5.0240.06.01.06



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$

К 5.0240.06.01.06

Скоба

Лист	Масса	Материал
	11.3	1:5
Лист	Листов	
Лист	620 ГОСТ 19903-74	Гипрочертспец-монтаж
	Ст. 3 ГОСТ 14637-79	г. Москва

Суб. Лист, Подп. и дата, Взам. инв. и дата, Изм. №, Инв. №, Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			К 5.0240.06.01.00.06	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		К 5.0240.06.01.01	Стенка	1	
A4	2		К 5.0240.06.01.02	Ребро	1	
A4	3		К 5.0240.06.01.02-01	Ребро	2	
A4	4		К 5.0240.06.01.02-02	Ребро	2	
A4	5		К 5.0240.06.01.02-03	Ребро	2	
A4	6		К 5.0240.06.01.03	Пластина	2	
A4	7		К 5.0240.06.01.03-01	Пластина	2	
A4	8		К 5.0240.05.01.03-02	Пластина	2	
A4	9		К 5.0240.06.01.04	Накладка	2	
A4	10		К 5.0240.06.01.05	Втулка	2	
A4	11		К 5.0240.06.01.06	Скоба	1	
A4	12		К 5.0240.06.01.06-01	Скоба	1	
A4	13		К 5.0240.06.01.07	Ось		
				Труба 273xH ГОСТ 8732-78		
				810 ГОСТ 8731-87		
				L=1880 мм.	1	133.6 кг
A4	14		К 5.0240.06.01.08	Ложка		
				Лист 516 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				1600x600	1	120.5 кг

705-5-045-89
К 5.0240.06.01.00

Лист	Масса	Материал
Лист	Листов	
Опора		Гипрочертспец-монтаж
		г. Москва

Суб. Лист, Подп. и дата, Взам. инв. и дата, Изм. №, Инв. №, Подп. и дата