

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ  
705-5-045с.89

РЕЗЕРВУАРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ДЛЯ  
АГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ  
ОБЪЕМАМИ 50 (80.125.200.320.  
500.800.1250.2000.3200)м<sup>3</sup>

АЛЬБОМ 3

МП МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ  
705-5-045с89

РЕЗЕРВУАРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ДЛЯ  
АГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ  
ОБЪЕМАМИ 50 (80.125.200.320.  
500.800.1250.2000.3200)м<sup>3</sup>

АЛЬБОМ 3  
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

- |          |    |   |
|----------|----|---|
| Альбом 1 | ПЗ | Пояснительная записка                                 |
|          | КМ | Конструкции металлические                             |
| Альбом 2 | ЛМ | Основные положения по производству<br>монтажных работ |
| Альбом 3 | МП | Монтажные приспособления                              |
| Альбом 4 | С  | Сметы   |

РАЗРАБОТАН

ГИПРОКОКСОМ

главный инженер института *А.А.Тараканов*

главный инженер проекта *В.Д.Школьный*

А.А.ТАРАКАНОВ  
В.Д.ШКОЛЬНЫЙ

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖОМ

главный инженер института *И.С.Гольденберг*

главный инженер проекта *А.В.Рохин*

И.С.ГОЛЬДЕНБЕРГ  
А.В.РОХИН

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН  
В ДЕЙСТВИЕ

МИНИСТЕРСТВОМ  
МЕТАЛЛУРГИИ СССР  
ПРИКАЗ ОТ 31.07.89

№62

Обозначение	Наименование	Стр.
K5.0240.32.00.0305	Приспособление для формообразования.	
	Сборочный чертеж.	5
K5.0240.32.00.05	Швеллер	6
K5.0240.32.00.03	Косынка	6
K5.0240.32.01.01	Скоба	6
K5.0240.32.00.04	Пластина	6
K5.0240.32.00.10	Косынка	7
K5.0240.32.00.07	Пластина	7
K5.0240.32.00.08	Стяжка	7
K5.0240.32.03.0E	Лобикель	7
K5.0240.32.00.12	Уголки	8
K5.0240.32.00.11	Уголки	8
K5.0240.32.00.00	Приспособление для формообразова-	
	вания. (2 листа)	9
15-1336.04.00.01	Уголок	9
15-1336.04.00.06	Уголок	9
15-1336.04.00.00.СБ.	Открытая монтажная. Сборочный чертеж	10
15-1336.04.00.00	Открытая монтажная (2 листа)	10
K5.0240.02.00.00.СБ	Устройство для раскатки	
	рулонов. Сборочный чертеж	11
K5.0240.02.00.00	Устройство для раскатки	
	рулонов	12
K5.0240.02.00.02	Штырь	12
K5.0240.02.02.00	Щека тяговая	12
K5.0240.02.02.01	Ступица	12
K5.0240.02.02.02	Крестовина. Сборочный чертеж	13
K5.0240.02.02.00	Крестовина. (2 листа)	14
K5.0240.02.02.02.	Ресора	14
K5.0240.02.02.СЗ.	Накладка	15
K5.0240.02.02.00.СБ	Щека тяговая. Сборочный чертеж	15
K5.0240.11.00.00	Скоба для разворачивания	
	рулона	16
K5.0240.11.00.00.СБ	Скоба для разворачивания	
	рулона. Сборочный чертеж	16
K5.0240.11.00.01	Палец	16
K5.0240.11.01.00	Втулка	17
K5.0240.11.01.02.	Кольцо	17
K5.0240.11.01.01	Втулка	17
K5.0240.11.01.00.СБ.	Втулка. Сборочный чертеж	17
K5.0240.11.02.00	Корпус	18
K5.0240.11.02.00.СБ	Корпус. Сборочный чертеж	18
K5.0240.11.02.01	Щека	18
ПВ6.07.00.00.СБ	Приспособление для замыкания верти-	
	кального монтажного стыка.	
	Сборочный чертеж	19
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания верти-	
	кального монтажного стыка (4 листа)	20
ПВ6.07.01.00	Кронштейн	21
ПВ6.07.01.01	Косынки	21
ПВ6.07.01.00.СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	21
ПВ6.07.00.02.	Винт	21
ПВ6.07.01.04.	Швеллер	22
ПВ6.07.01.02.	Швеллер	22

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ6.07.01.03	Швеллер	22
ПВ6.07.01.05	Швеллер	22
ПВ6.07.02.00.СБ	Балка. Сборочный чертеж	23
ПВ6.07.02.00	Балка (5 листов)	24
ПВ6.07.02.07	Скоба	25
ПВ6.07.03.00.СБ	Лестница. Сборочный чертеж.	25
ПВ6.07.02.06.	Гайка	25
ПВ6.07.03.00	Лестница (3 листа)	25
ПВ6.07.02.02	Лобикель	26
ПВ6.07.04.00	Площадка	27
ПВ6.07.04.00.СБ	Площадка. Сборочный чертеж	27
ПВ6.07.04.05.	Основание	28
ПВ6.07.02.03	Пластина	28
ПВ6.07.02.01	Кронштейн	28
ПВ6.07.04.06	Основание боковое	28
ПВ6.07.00.00.СБ	Приспособление для замыкания	
	вертикального монтажного	
	стыка. Сборочный чертеж.	29
ПВ65.07.02.00.СБ	Балка. Сборочный чертеж	30
ПВ65.07.00.00	Приспособление для замыкания	
	вертикального монтажного	
	стыка (2 листа)	31
ПВ65.07.02.00	Балка (2 листа)	31
ПВ65.07.01.00	Площадка. Сборочный чертеж	32
ПВ65.07.02.07	Винт	33
ПВ65.07.02.03	Уголок	33
ПВ65.07.02.06	Гайка	33
ПВ65.07.02.05	Лобикель	33
ПВ65.07.02.09	Уголок	34
ПВ65.07.03.00.СБ	Лестница. Сборочный чертеж	34
ПВ65.07.02.11	Уголок	34
ПВ65.07.02.02.	Уго	35
ПВ65.07.01.00	Площадка. (2 листа)	35
ПВ65.07.03.00	Лестница. (2 листа)	35
K5.0240.36.00.01	Втулка	36
ПВ12.01.00.00	Отвес	36
ПВ12.02.00.00	Поддон	36
K5.0240.36.01.01	Ресора	37
K5.0240.36.01.02	Уголок	37
K5.0240.36.00.00.СБ.	Приспособление стяжное.	
	Сборочный чертеж	37
K5.0240.36.00.03	Гайка	37
K5.0240.36.00.00	Приспособление стяжное	38
K5.0240.36.00.02.	Сухарь	38
K5.0240.36.01.00.СБ.	Кронштейн. Сборочный чертеж	38
K5.0240.36.01.00	Кронштейн	38
ПВ5.04.00.00	Строп для монтажа окраев	39
ПВ5.04.01.00	Захват	39
ПВ5.04.01.00.СБ.	Захват. Сборочный чертеж	39
ПВ5.04.00.00.СБ.	Строп для монтажа окраев.	
	Сборочный чертеж	39
ПВ4.03.01.00.СБ	Корпус. Сборочный чертеж	40
ПВ4.03.00.02.	Винт	40

Швеллеры, Гайки и Винты

## Содержание

Альбом 3

Т.п. 705-5-045 с.89

Учреждение, Подпись, Дата

Обозначение	Наименование	стр.
ПВ4.03.01.02.	Гайка	40
ПВ4.03.00.00.СБ	Струбцина для прижима обязочного уголка.	
	Сборочный чертеж	41
ПВ4.03.02.00	Струбцина для прижима обязочного уголка	41
ПВ4.03.01.00	Корпус	41
ПВ2.12.00.00.СБ	Затерное устройство. Сборочный чертеж.	42
ПВ2.12.00.01	Пластина	42
ПВ2.12.00.00	Затерное устройство	42
ПВ2.12.01.02.	Кронштейн	43
ПВ2.12.01.00.СБ	Хомут. Сборочный чертеж	43
ПВ2.12.01.00	Хомут	43
ПВ2.12.01.01	Скоба	43
ПВ2.1202.00.СБ	Стойка. Сборочный чертеж.	44
ПВ2.1202.00	Стойка.	44
ПВ2.1202.01	Фланец.	44
ПВ2.1202.02.	Труба.	44
ПВ2.1203.00.СБ	Ось. Сборочный чертеж.	45
ПВ2.1203.00	Ось.	45
ПВ2.12.03.02	Фланец.	45
ПВ2.12.03.01.	Труба	45
ПВ5.07.00.00.СБ	Рылик отводной для демонта- жа монтажной стойки.	
	Сборочный чертеж.	46
ПВ5.07.00.00.	Рылик отводной для демонтажа монтажной стойки.	46
ПВ5.07.00.04	Щека.	46
ПВ5.1.06.00.00.СБ	Козлы для демонтажа монтажной стойки.	
	Сборочный чертеж.	47
ПВ5.1.06.00.02	Палец.	47
ПВ5.1.06.00.01	Ухо	47
ПВ5.1.06.00.00	Козлы для демонтажа монтажной стойки	48
ПВ5.52.00.00.	Скоба для навешивания блока	48
ПВ5.52.00.00.СБ	Скоба для навешивания блока. Сборочный чертеж	48
ПВ5.1.06.00.03.	Труба	48
ПВ7.09.00.00.СБ	Монтажная стойка. Сборочный чертеж	49
ПВ7.09.02.01.	Ребро	49
ПВ7.09.00.00	Стойка монтажная	49
ПВ7.09.01.00.СБ	Стойка верхняя. Сборочный чертеж.	50
ПВ7.09.01.00	Стойка верхняя (2 листа)	50
ПВ7.09.02.00.СБ.	Стойка нижняя. Сборочный чертеж	51
ПВ7.09.02.02.	Опорное кольцо	51
ПВ7.09.02.00	Стойка нижняя	51
ПВ7.09.01.03	Ребро	52
ПВ7.09.01.01	Ребро	52
ПВ7.09.01.07.	Фланец	52

Обозначение	Наименование	стр.
ПВ 709.01.02	Ребро	52
ПВ 7.1А.00.00.СБ.	Стойка монтажная Сборочный чертеж	53
ПВ 7.1А.00.00	Стойка монтажная (3 листа)	54
ПВ.7.1А.02.02.	Кронштейн	54
ПВ.7.1А.02.00	Стойка верхняя (2 листа)	55
ПВ 7.1А.02.00.СБ	Стойка верхняя Сборочный чертеж	55
ПВ 7.1А.05.00.СБ	Лестница II. Сборочный чертеж	56
ПВ 7.1А.01.00.СБ	Лестница I. Сборочный чертеж	56
ПВ 7.1А.01.00	Лестница I.	57
ПВ 7.1А.05.00	Лестница II. (2 листа)	57
ПВ 7.1А.03.00.СБ	Стойка II. Сборочный чертеж	57
ПВ 7.1А.04.00	Подкос	58
ПВ 7.1А.04.00.СБ	Подкос. Сборочный чертеж	58
ПВ.7.1А.03.00	Стойка II	58
ПВ 7.1А.02.01	Ушко	58
ПВ 9.18.0000.СБ	Лестница для монтажной стойки. Сборочный чертеж	59
ПВ 9.18.00.04	Дуга	60
ПВ.9.18.00.00	Лестница для монтажной стойки (2 листа).	60
1336-ПВ.00.00.СБ	Лестница. Сборочный чертеж	61
1336-ПВ.00.00	Лестница (4 листа)	61
К5.0240.13.00.СБ	Кронштейн для расчалок. Сборочный чертеж	62
К5.0240.13.00	Кронштейн для расчалок	62
15-1336.03.00.00.СБ.	Струбцина. Сборочный чертеж	63
15-1336.03.00.01.	Скоба.	63
15-1336.03.00.02.	Гайка	63
15-1336.03.00.04	Вертолок	64
15-1336.03.00.03.	Винт	64
15-1336.03.00.00	Струбцина	64
ПВ8.05.00.00.СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	65
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой (2 листа)	66
ПВ8.05.00.01	Ось	66
ПВ8.05.00.04	Диффрагма	66
К5.0240.01.00.00.СБ	Захват для подъема рулонов массой 45-65т. краном. Сборочный чертеж	67
К5.0240.01.02.00.СБ	Упор. Сборочный чертеж	67
К5.0240.01.00.00	Захват для подъема рулонов массой 45-65т. краном.	68
К5.0240.01.01.00	Корпус (2 листа)	68
К5.0240.01.02.00	Упор	68
К5.0240.01.01.00.СБ	Корпус. Сборочный чертеж	69
К5.0240.01.00.01	Винт	70
К5.0240.01.00.03	Кольцо запорное	70
К5.0240.01.00.02	Подпятник	70
К5.0240.01.01.01	Щека	71
К5.0240.01.01.06	Стенка	71
К5.0240.01.01.07	Пластина	72
К5.0240.01.01.05.	Накладка	72
К5.0240.01.01.09.	Ребро	73



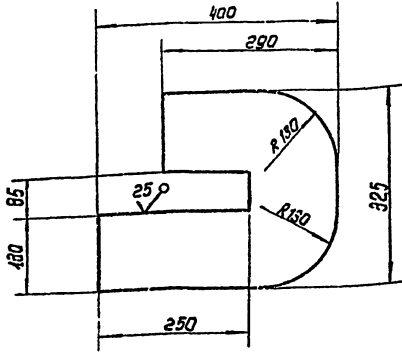
Обозначение	Наименование	Стр.
K5.0240.01.01.12	Ребро	73
K5.0240.01.01.03	Гайка	73
K5.0240.01.01.11	Фланец	73
K5.0240.05.00.00СБ	Шарнир для подъема рулона	
	массой до 30т	
	Сборочный чертеж	74
K5.0240.05.00.00	Шарнир для подъема рулона	
	массой до 30т (2 листа)	75
K5.0240.05.01.00СБ	Опора. Сборочный чертеж	75
K5.0240.05.00.05	Угловой сектор	76
K5.0240.05.00.03	Ограничитель	76
K5.0240.05.03.00СБ	Ось вертикальная	
	Сборочный чертеж	76
K5.0240.05.03.00	Ось вертикальная	76
K5.0240.05.01.00	Опора	77
K5.0240.05.02.01	Труба	77
K5.0240.05.02.00СБ	Ось горизонтальная	
	Сборочный чертеж	77
K5.0240.05.02.00	Ось горизонтальная	77
15.1336.07.00.00	Леса внутренние (2 листа)	78
15.1336.07.00.00СБ	Леса внутренние. Сборочный чертеж	78
15.1336.07.01.00	Кронштейн (2 листа)	79
15.1336.07.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	79
15.1336.07.01.08	Крюк	80
15.1336.07.01.05	Пластина	80
15.1336.07.01.04	Косынка	80
15.1336.07.01.07	Карман	80
15.1336.07.02.00	Площадка	81
15.1336.07.02.00СБ	Площадка. Сборочный чертеж	81
15.1336.07.02.25	Косынка	81
15.1336.07.02.04	Настил	82
15.1336.07.02.02	Балка обрамляющая	82
15.1336.07.02.01	Балка обрамляющая	82
15.1336.07.02.03	Ребро	82
K5.0240.07.01.07	Стенка	83
15.1336.07.03.00	Стойка ограждения	83
15.1336.07.03.00СБ	Стойка ограждения	
	Сборочный чертеж	83
K5.0240.07.01.13	Ребро	83
K5.0240.07.00.00СБ	Шарнир для подъема рулонов	
	массой 45-65т. краном.	
	Сборочный чертеж	84
K5.0240.07.00.00	Шарнир для подъема рулонов	
	массой 45-55т краном (2 листа)	85
K5.0240.07.01.00	Опора (2 листа)	85
K5.0240.07.01.00СБ	Опора. Сборочный чертеж	86
K5.0240.07.01.03	Ушка	87
K5.0240.07.01.14	Кронштейн	87
K5.0240.07.01.04	Кронштейн	87
K5.0240.07.01.05	Ребро	87
K5.0240.07.01.11	Сектор	88
K5.0240.07.01.02	Фиксатор	88
K5.0240.07.02.00СБ	Основание. Сборочный чертеж	88

Обозначение	Наименование	Стр.
K5.0240.07.02.00	Основание	88
K5.0240.07.03.00СБ	Палец. Сборочный чертеж	89
K5.0240.07.03.00	Палец	89
K5.0240.07.01.06	Ребро	89
K5.0240.09.02.00СБ	Упор. Сборочный чертеж	90
K5.0240.09.00.00СБ	Захват для подъема рулонов	
	массой до 45т. краном.	
	Сборочный чертеж	90
K5.0240.09.01.00СБ	Корпус. Сборочный чертеж	91
K5.0240.09.01.00	Корпус. (2 листа)	92
K5.0240.09.00.00	Захват для подъема рулонов.	
	массой до 45т. краном.	92
K5.0240.09.02.00	Упор	92
K5.0240.09.01.05	Накладка	93
K5.0240.09.01.01	Щека	93
K5.0240.09.01.08	Стенка	93
K5.0240.09.01.07.	Пластина	94
K5.0240.09.00.03	Кольцо запорное	94
K5.0240.09.00.02	Винт	94
K5.0240.09.00.01	Подпятник	94
K5.0240.09.01.09	Ребро	95
K5.0240.09.01.13	Ребро	95
K5.0240.09.01.03	Гайка	95
K5.0240.09.01.12	Фланец	95
K5.0240.08.01.10	Ребро	96
K5.0240.06.02.00СБ	Основание. Сборочный чертеж	96
K5.0240.06.02.00	Основание	96
K5.0240.06.00.00СБ	Шарнир для подъема	
	рулона массой до 45т.	
	краном. Сборочный чертеж	97
K5.0240.06.00.00.	Шарнир для подъема рулона	
	массой до 45т краном.	98
K5.0240.06.00.01	Сектор.	98
K5.0240.06.00.03	Стрелка	98
K5.0240.08.01.00СБ	Опора. Сборочный чертеж	99
K5.0240.06.01.04	Накладка	100
K5.0240.06.01.03	Пластина	100
K5.0240.06.01.02	Ребро	100
K5.0240.08.01.01	Стенка	100
K5.0240.06.01.00	Опора	101
K5.0240.06.01.06	Скоба	101
K5.0240.08.01.05	Втулка.	101



К5.0240.32.00.01

(√) А



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14;  $\pm \frac{IT14}{2}$

К5.0240.32.00.01

СКОБА

Лист	Масса	Масштаб
	20.4	1:5
Лист	Листов	
1	1	

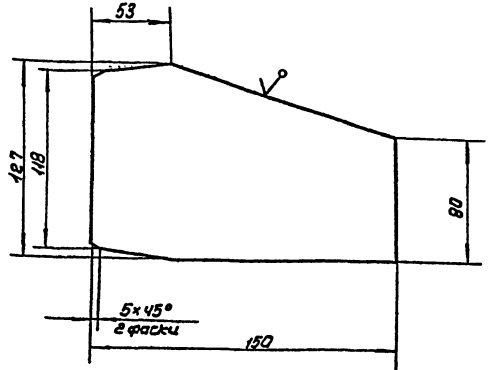
Б-В ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСЕРВИСМОНТАЖ  
г. Москва

Имя, Фамилия, Подпись, Дата  
Разработчик: Мухоморова  
Проверил: Мухоморова  
Т. Контр.:  
И. Служ.: Рохин  
И. Контр.: Панова  
Умб.: Козачев

К5.0240.32.00.03

(√) А



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14;  $\pm \frac{IT14}{2}$

К5.0240.32.00.03

КОСЫНКА

Лист	Масса	Масштаб
	1.2	1:2
Лист	Листов	
1	1	

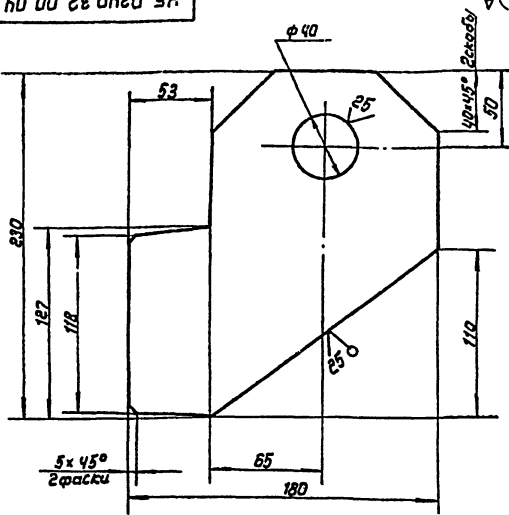
Б-В ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Имя, Фамилия, Подпись, Дата  
Разработчик: Мухоморова  
Проверил: Мухоморова  
Т. Контр.:  
И. Служ.: Рохин  
И. Контр.: Панова  
Умб.: Козачев

Имя, Фамилия, Подпись, Дата  
Разработчик: Мухоморова  
Проверил: Мухоморова  
Т. Контр.:  
И. Служ.: Рохин  
И. Контр.: Панова  
Умб.: Козачев

К5.0240.32.00.04

(√) А



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14;  $\pm \frac{IT14}{2}$

К5.0240.32.00.04

ПЛАСТИНА

Лист	Масса	Масштаб
	2.9	1:2
Лист	Листов	
1	1	

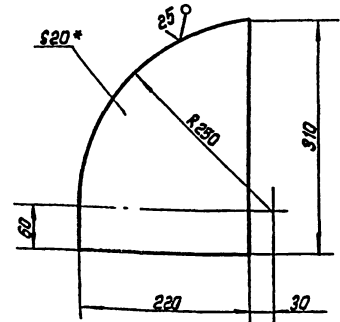
Б-В ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСЕРВИСМОНТАЖ  
г. Москва

Имя, Фамилия, Подпись, Дата  
Разработчик: Мухоморова  
Проверил: Мухоморова  
Т. Контр.:  
И. Служ.: Рохин  
И. Контр.: Панова  
Умб.: Козачев

К5.0240.32.00.05

(√) А



- H14.
- \* Размер для справок.

К5.0240.32.00.05

ШАБЛОН

Лист	Масса	Масштаб
	9.4	1:4
Лист	Листов	
1	1	

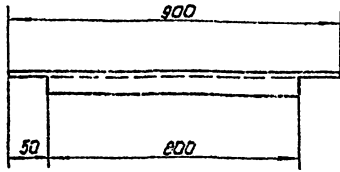
Б-В ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Имя, Фамилия, Подпись, Дата  
Разработчик: Мухоморова  
Проверил: Мухоморова  
Т. Контр.:  
И. Служ.: Рохин  
И. Контр.: Панова  
Умб.: Козачев

Ан-бланк 3

КБ.0240.32.00.08

(✓) (✓)



1. Чистота поверхностей реза  $\frac{50}{\checkmark}$   
 2.  $h: 14; \pm \frac{IT14}{2}$

КБ.0240.32.00.08

Стойка

Лист	Масса	Масштаб
1	12,3	1:10
Лист Листов 1		

Исполн.	К. экз.	Подп.	Дата
Исполн. Лыткина	Лыткина	Лыткина	
Провер. Михеева	Михеева	Михеева	
И. экз. Ракчи	Ракчи	Ракчи	1979
Н. экз. Панова	Панова	Панова	1979
Умб. Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	

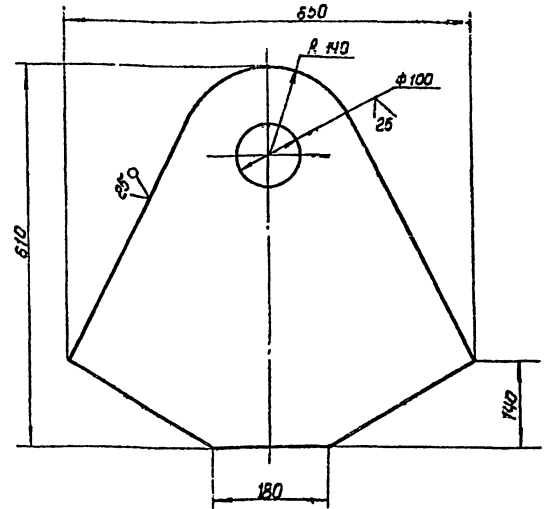
№ докум. 14 ГОСТ 2240-72  
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ  
 г. Москва

Шкала: 1:10. Вид: фронтальный. Материал: сталь. Дата: 1979 г.

КБ.0240.32.00.07

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h: 14; \pm \frac{IT14}{2}$

КБ.0240.32.00.07

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
1	61,2	1:5
Лист Листов 1		

Исполн.	К. экз.	Подп.	Дата
Исполн. Лыткина	Лыткина	Лыткина	
Провер. Михеева	Михеева	Михеева	
И. экз. Ракчи	Ракчи	Ракчи	1979
Н. экз. Панова	Панова	Панова	1979
Умб. Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	

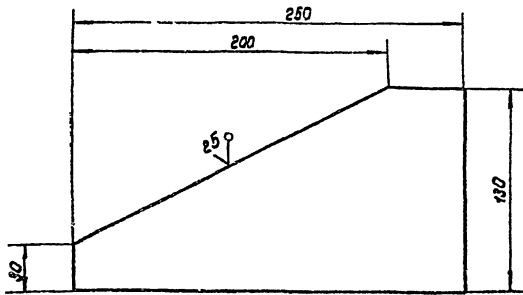
№ докум. 5-20 ГОСТ 19903-74  
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ  
 г. Москва

Шкала: 1:5. Вид: фронтальный. Материал: сталь. Дата: 1979 г.

КБ.0240.32.00.02

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h: 14; \pm \frac{IT14}{2}$

КБ.0240.32.00.02

Лобиктель

Лист	Масса	Масштаб
1	1,6	1:2
Лист Листов 1		

Исполн.	К. экз.	Подп.	Дата
Исполн. Лыткина	Лыткина	Лыткина	
Провер. Михеева	Михеева	Михеева	
И. экз. Ракчи	Ракчи	Ракчи	1979
Н. экз. Панова	Панова	Панова	1979
Умб. Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	

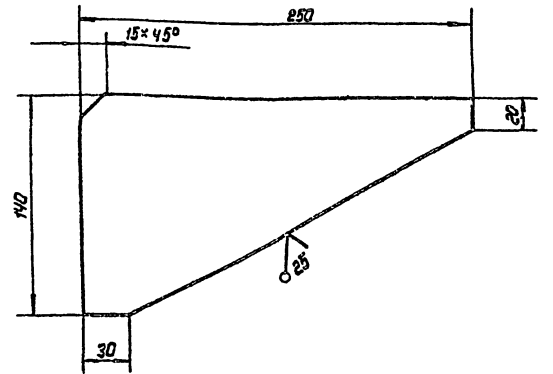
№ докум. 5-5 ГОСТ 19903-74  
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ  
 г. Москва

Шкала: 1:2. Вид: фронтальный. Материал: сталь. Дата: 1979 г.

КБ.0240.32.00.10

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h: 14; \pm \frac{IT14}{2}$

КБ.0240.32.00.10

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
1	1,6	1:2
Лист Листов 1		

Исполн.	К. экз.	Подп.	Дата
Исполн. Лыткина	Лыткина	Лыткина	
Провер. Михеева	Михеева	Михеева	
И. экз. Ракчи	Ракчи	Ракчи	1979
Н. экз. Панова	Панова	Панова	1979
Умб. Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	

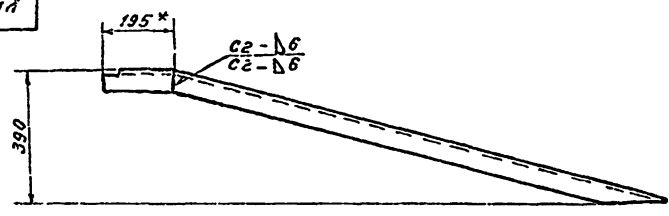
№ докум. 5-6 ГОСТ 19903-74  
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ  
 г. Москва

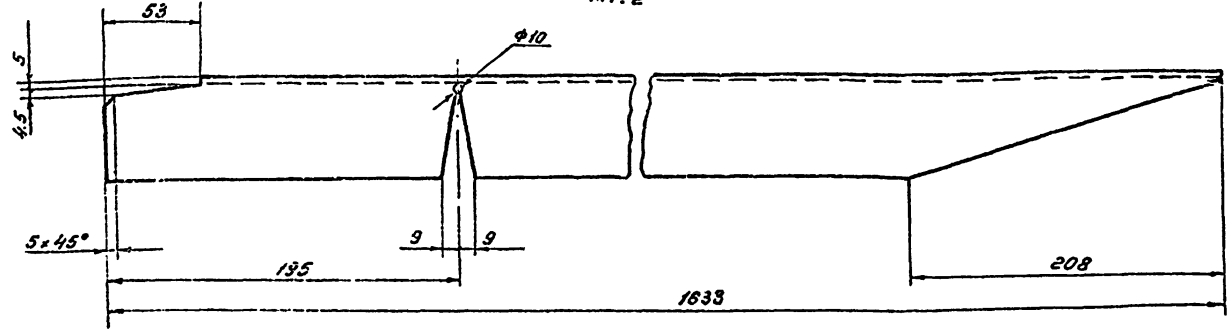
Шкала: 1:2. Вид: фронтальный. Материал: сталь. Дата: 1979 г.

(V) A

К5.0240.32.00.11



Развертка  
m1:2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75

2. шероховатость поверхностей реза  $\sqrt{50}$

3.  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

4 \* размер для справок.

К5.0240.32.00.11

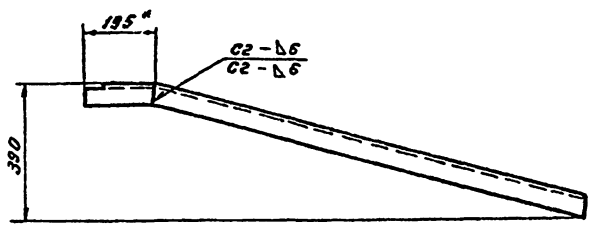
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	УКОСИНА	Лит.	Масса	Материал
		Разраб.	Лункина	Лункин			19.6	1:10
		Проб.	Михеева	Лункин	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	Лист	Листов	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва
		Г.сочет.	Рожин	50.82				
		И.компл.	Панова	1987				
		Утв.	Кузнецов					

Лист 3

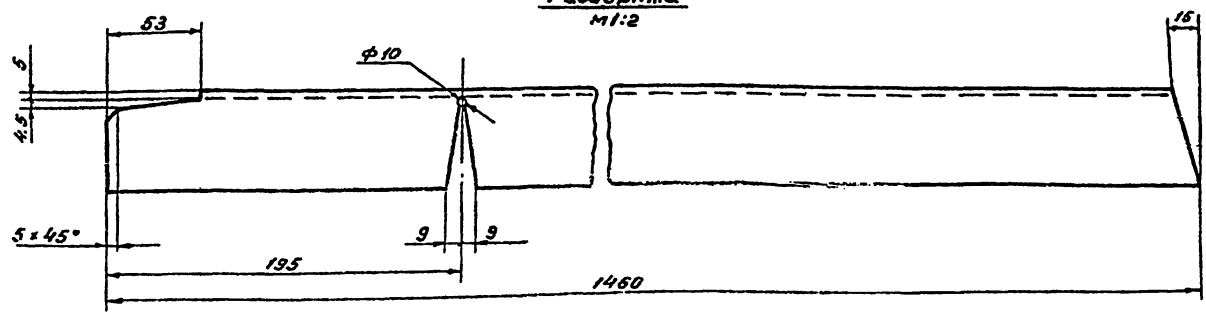
Изм. Лист И.докум. Подп. Дата  
Разраб. Лункина Лункин  
Проб. Михеева Лункин  
Г.сочет. Рожин 50.82  
И.компл. Панова 1987  
Утв. Кузнецов

(V) A

К5.0240.32.00.12



Развертка  
m1:2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.

2. Чистота поверхностей реза  $\sqrt{50}$

3.  $H14; \pm \frac{IT14}{2}$

4 \* размер для справок.

105-5-045.89  
К5.0240.32.00.12

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	УКОСИНА	Лит.	Масса	Материал
		Разраб.	Лункина	Лункин			20.2	1:10
		Проб.	Михеева	Лункин	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	Лист	Листов	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва
		Г.сочет.	Рожин	50.82				
		И.компл.	Панова	1987				
		Утв.	Кузнецов					

Изм. Лист И.докум. Подп. Дата  
Разраб. Лункина Лункин  
Проб. Михеева Лункин  
Г.сочет. Рожин 50.82  
И.компл. Панова 1987  
Утв. Кузнецов

Апр 8011 3

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
64	14 К5.0240.32.00.14	Шаблон ИГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2300 мм	2	27.0 кг
64	15 К5.0240.32.00.15	Накладка ИГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 250 мм.	2	2.6 кг
К5.0240.32.00.00				2

Шаблон, лист и детали. Материал Швеллер, лист и детали.

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
42	К5.0240.32.00.00 СБ	Документация		
		Вторичный чертеж		
		Детали		
AV	1 К5.0240.32.00.01	Скоба		2
AV	2 К5.0240.32.00.02	Ловитель		2
AV	3 К5.0240.32.00.03	Косынка		10
AV	4 К5.0240.32.00.04	Пластина		4
AV	5 К5.0240.32.00.05	Шаблон		4
64	6 К5.0240.32.00.06	Кронштейн Лист 68 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 150x150	2	1.4 кг
AV	7 К5.0240.32.00.07	Пластина		1
AV	8 К5.0240.32.00.08	Стойка		1
64	9 К5.0240.32.00.09	Стойка Швеллер ИГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 520 мм	3	6.3 кг
AV	10 К5.0240.32.00.10	Косынка		2
AV	11 К5.0240.32.00.11	Укосина		4
AV	12 К5.0240.32.00.12	Укосина		2
64	13 К5.0240.32.00.13	Полоса Лист 66 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 60x1060	1	2.3 кг
К5.0240.32.00.00				

Шаблон, лист и детали. Материал Швеллер, лист и детали.

15-1336.04.00.01 (V)

Обозначение	L, мм	масса, кг
15-1336.04.00.06	800	3.0
15-1336.04.00.06-01	300	1.13

Неуказанные предельные отклонения размеров - h 14; ±  $\frac{2T}{2}$

15-1336.04.00.06			
Уголок	Лист	Масса	Масштаб
		Ст. табл.	1:10
	Лист	Листов	1

ИГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79

Шаблон, лист и детали. Материал Швеллер, лист и детали.

15-1336.04.00.01 (V)

Неуказанные предельные отклонения размеров - h 14; ±  $\frac{2T}{2}$

15-1336.04.00.01			
Уголок	Лист	Масса	Масштаб
		4.5	1:10
	Лист	Листов	1

ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79

Шаблон, лист и детали. Материал Швеллер, лист и детали.

Кол-во	Материал	Обозначение	Наименование	Матр.	Количе-ство
9	15-1336.04.00.01	L = 300 мм	Листочки	1	1,13 кг
			Лист 68 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 19903-74		
			70x190	4	0,8 кг

15-1336.04.00.01

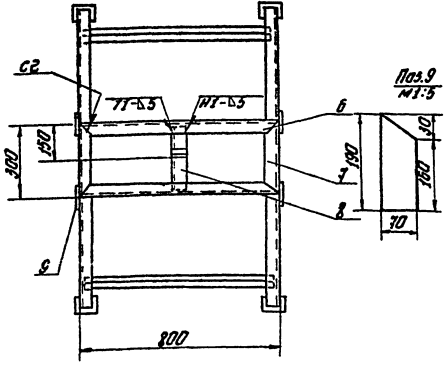
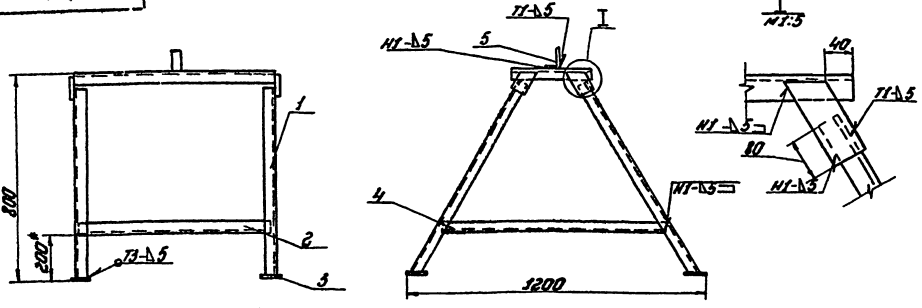
Кол-во	Материал	Обозначение	Наименование	Матр.	Приме-чание
			Документация		
13	15-1336.04.00.00 СБ		Сборочный чертёж		
			Детали		
14	1 15-1336.04.00.01		Уголок	4	
14	2 15-1336.04.00.02		Уголок		
			Уголок 50x50x4 ГОСТ 1333-79		
14	3 15-1336.04.00.03		L = 200 мм	2	1,0 кг
			Подкладной лист		
			Лист 68 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 19903-74		
14	4 15-1336.04.00.04		Уголок	4	0,4 кг
			Уголок 50x50x4 ГОСТ 1333-79		
14	5 15-1336.04.00.05		L = 1000 мм	2	3,7 кг
			Перемещение		
			Уголок Ст3 ГОСТ 1333-79		
14	6 15-1336.04.00.06		L = 100 мм	1	0,5 кг
14	7 15-1336.04.00.00-01		Уголок	2	
14	8 15-1336.04.00.00-01		Уголок	2	
			Уголок 50x50x4 ГОСТ 1333-79		

15-1336.04.00.00

Опора монтажная

Иванова И.В. 15.12.88. Проект 15-1336.04.00.01. Вид и объем работ: Изготовление опоры монтажной

15-1336.04.00.01



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42.Я ГОСТ 9467-75.
2. h 14; ± 0,14.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64 50.
4. Размер для справок.

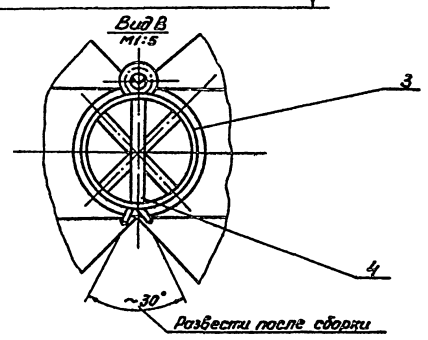
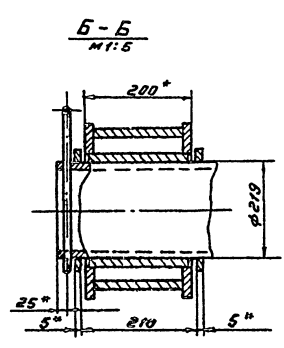
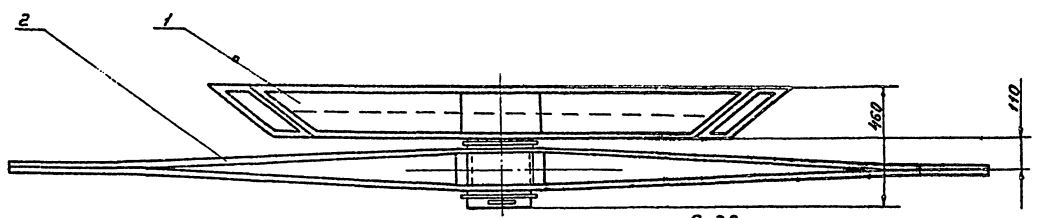
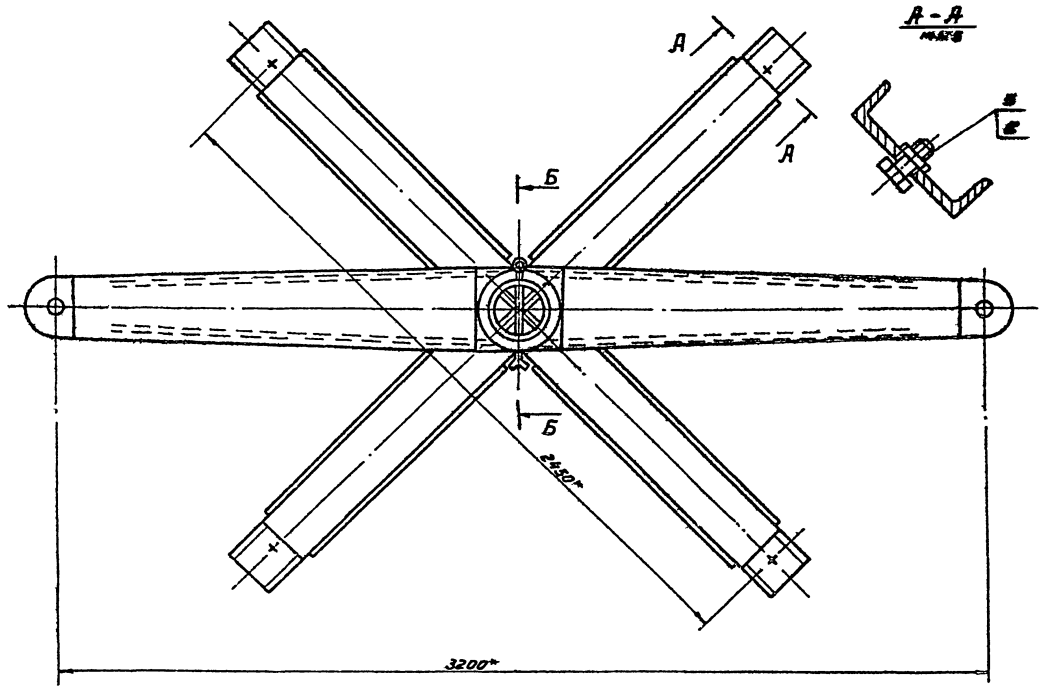
Исполн.	Дата	Проект	Вид и объем работ	Исполн.	Дата	Проект	Вид и объем работ
Иванова И.В.	15.12.88	15-1336.04.00.00 СБ	Изготовление опоры монтажной	Иванова И.В.	15.12.88	15-1336.04.00.00 СБ	Изготовление опоры монтажной

Опора монтажная

сборочный чертёж

468 1:10

Лист 1 из 1  
Гипотезический  
монтаж  
г. Москва



1. Н14, h14; ± 7/14  
 2\* Размеры для справок.

Копия чертежа, выполненная по заказу заказчика

				105-5-045.10 КС.0240.02.00.05			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Устройство для раскатки рулонов		
Разработ.	Л.И.Иванов	Л.И.Иванов	Л.И.Иванов	Л.И.Иванов	Лист	Масса	Кол-во
Листов	1	Листов	1	Листов	440.0	1:10	
Г. изобр.	Л.И.Иванов	Г. изобр.	Л.И.Иванов	Лист	Листов 1		
И. изобр.	Л.И.Иванов	И. изобр.	Л.И.Иванов	Гидроаэродинамический институт			
Н. изобр.	Л.И.Иванов	Н. изобр.	Л.И.Иванов	г. Москва			
Утв.	Л.И.Иванов	Утв.	Л.И.Иванов				



Листом 3

Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Документация					
К5		К5.0240.02.02.00.06	Сборочный чертеж		
Детали					
К4	1	К5.0240.02.02.01	Ступица	1	
К3	2	К5.0240.02.02.02	Щека	2	
К3	3	К5.0240.02.02.03	Накладка	3	

К5.0240.02.02.00		Щека тягловая		Лист	Масштаб
				100	1:5
				Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]	

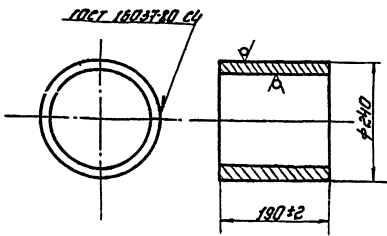
20 00 20 04 20 51

- Сварочный шов по ГОСТ 5204-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- Н14; ± 0,10.
- Размер для справок.
- Развернутая длина заготовки L=407±3,0 мм

К5.0240.02.02.02		Штырь		Лист	Масштаб
				081	1:1
				Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]	

20 00 20 04 20 51

50 (✓)



Электроды сварочные типа Э42 А ГОСТ 9467-75.

К5.0240.02.02.01

Ступица		Лист	Масштаб
		100	1:5
		Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]	

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Документация					
К6		К6.0240.02.00.00.06	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
К4	1	К5.0240.02.01.00	Крестовина	1	
К4	2	К5.0240.02.02.00	Щека тягловая	1	
Детали					
К4	3	К5.240.02.00.01	Кольцо пружинное	2	0,8кг
Лист Б-6 ГОСТ 18037-75					
СТЗ ГОСТ 14837-75					
d=222 мм; D=330 мм					
К4	4	К5.0240.02.02.02	Штырь	1	
Стандартные изделия					
5			Болт М30х70.52.026		
			ГОСТ 7791-70	4	
6			Гайка М30х4.026		
			ГОСТ 5915-70	4	

К5.0240.02.00.00		Устройство для раскатки рулонов		Лист	Масштаб
				081	1:1
				Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]	



А л б о м 3

Код	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
02		K5.0240.02.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
64	1	K5.0240.02.01.01	балка Швеллер 18 ГОСТ 8240-78 СЧ3 ГОСТ 335-79		
			L = 1220 мм	8	20 кг
64	2	K5.0240.02.01.02	Накладка Полоса 12 ГОСТ 10818 СЧ3 ГОСТ 335-79		
			L = 1000 мм	8	8,5 кг
64	3	K5.0240.02.01.03	Уголок Уголок 80 ГОСТ 8163-78 СЧ3 ГОСТ 335-79		
			L = 140 мм	4	02 кг
64	4	K5.0240.02.01.04	Накладка Лист 6,12 ГОСТ 19903-74 СЧ3 ГОСТ 14837-79		
			500 × 500	2	16 кг
64	5	K5.0240.02.01.05	Ось Труба 219 × 12 ГОСТ 8162-78 В 10 ГОСТ 8133-79		
			L = 460 мм	1	02 кг

K5.0240.02.01.00				Матр.	Место	Доступ
Крестовина				гиперфлекс		
				монтаж		
				на месте		

Код	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	6	K5.0240.02.01.06	Вставка Лист 6,12 ГОСТ 19903-74 СЧ3 ГОСТ 14837-79		
			192 × 370		
64	7	K5.0240.02.01.07	Вставка Лист 6,12 ГОСТ 19903-74 СЧ3 ГОСТ 14837-79		
			90 × 370	2	2,1 кг

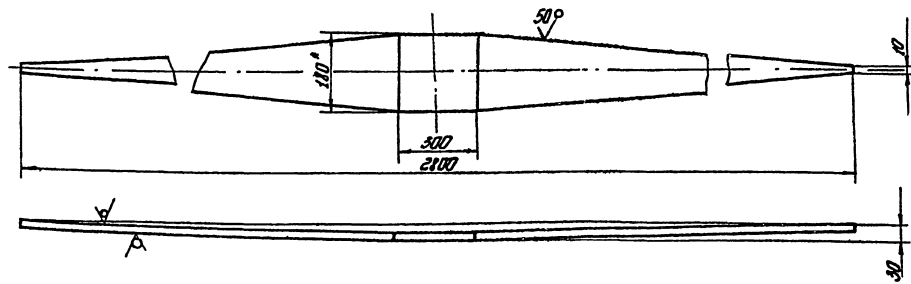
K5.0240.02.01.00				Матр.	Место	Доступ

Изм. Исполн. Проверка и дата

Изм. Исполн. Проверка и дата

K5.0240.02.01.00

1/1



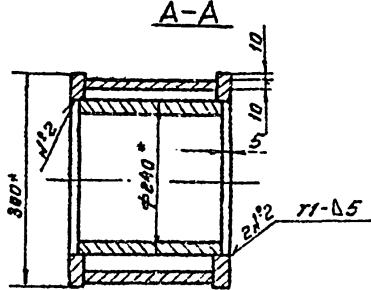
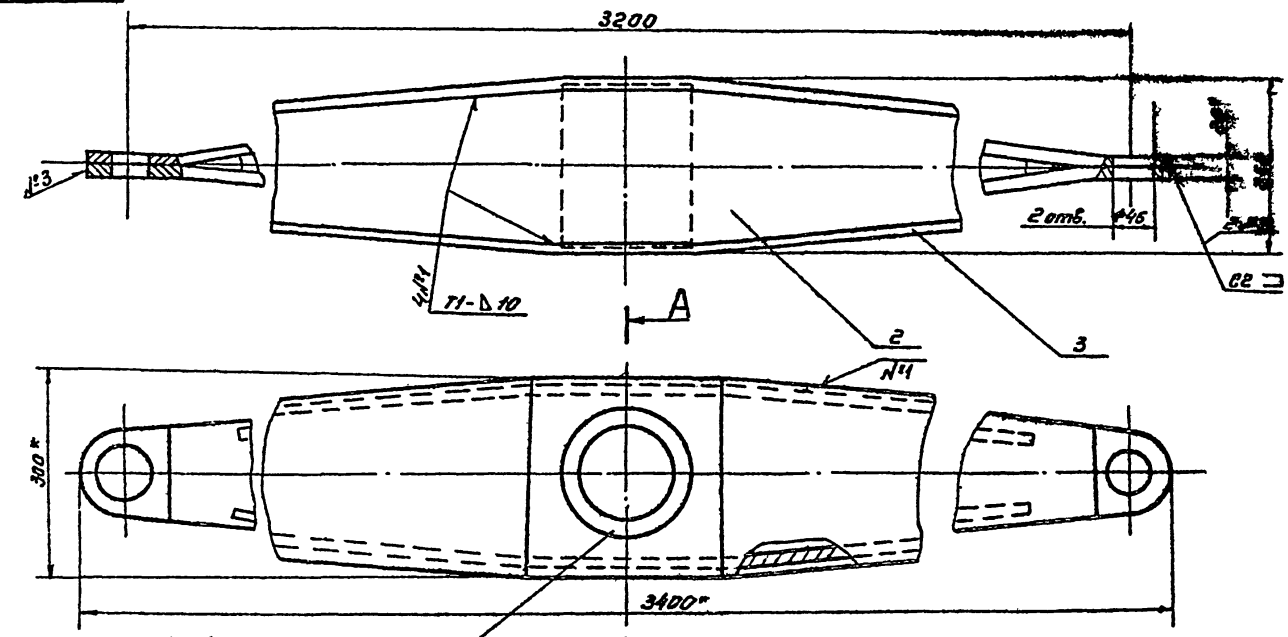
1. h 14 ± 1/2  
2. \* Размер для стравок.

Изм. Исполн. Проверка и дата

K5.0240.02.02.02				Матр.	Масса	Масштаб
Ребра				200 1:10		
				Лист 1 из 1		
				Исполнение		
				на месте		
				на месте		

К5.0240.02.02.00СБ

Листом 3



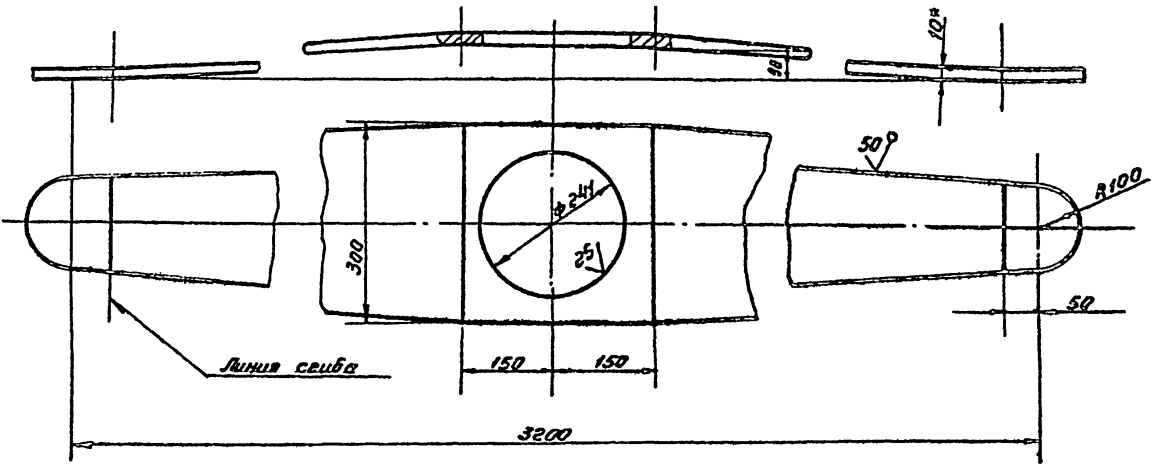
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
 Электроды типа Э42 А ГОСТ 9467-75  
 2. ± 0,14  
 3.\* Размеры для справок.

				К5.0240.02.02.00СБ		
Исполн.	И. док.и.	Подп.	Дата	Щека тяговая	Лист	Масса
Разработ.	Лунькова	Лунь			1600	1:5
Провер.	Михеева	Лунь		Сборочный чертеж		
Т. кинт.	Рожин	Рож	02.87	Лист Листов 1		
Н. кинт.	Ланова	Лан	02.87	Гипроинформспец-монтаж		
Утб.	Кузнецов			г. Москва		

Исполн. Лунькова, И. док.и. Лунькова, Подп. Лунь, Дата 02.87

К5.0240.02.02.03

(N/A)



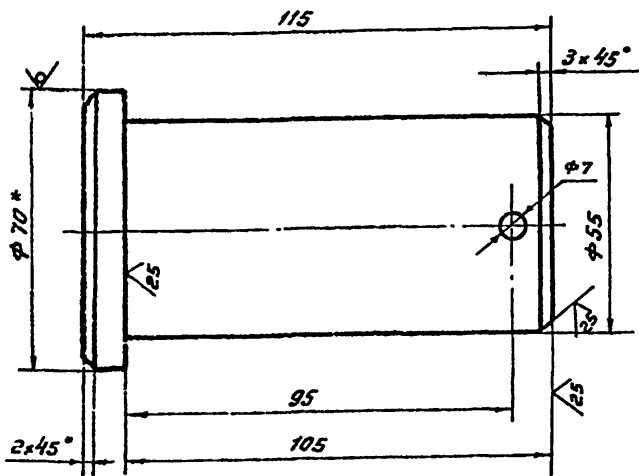
1. Н14, Н 14, ± 0,14  
 2.\* Размеры для справок.

				К5.0240.02.02.03		
Исполн.	И. док.и.	Подп.	Дата	Накладка	Лист	Масса
Разработ.	Лунькова	Лунь			430	1:5
Провер.	Михеева	Лунь		Лист Листов 1		
Т. кинт.	Рожин	Рож	02.87	Лист Ст.3 ГОСТ 19903-79		
Н. кинт.	Ланова	Лан	02.87	Гипроинформспец-монтаж		
Утб.	Кузнецов			г. Москва		

Исполн. Лунькова, И. док.и. Лунькова, Подп. Лунь, Дата 02.87

К5.0240.11.00.01

25/ (✓)



- 1. H 16, h 16, ± 0.16/2
- 2. \* Размер для справок.

К5.0240.11.00.01

Палец

Лист	Масса	Масштаб
2.2	1:1	
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Крест В-70 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Л.Ч.		
Проб.	Михеева	Л.И.		
Г. спец.	Розин	У.В.	02.89	
Н.контр.	Ланова	Л.С.	02.89	
Утв.	Кузнецов			

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	№	Прим.
				Документация		
А3			К5.0240.11.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		К5.0240.11.01.00	Втулка	1	
А4	2		К5.0240.11.02.00	Корпус	1	
				Детали		
А4	3		К5.0240.11.00.01	Палец	1	
				Стандартные изделия		
				Шпилька 6.3x7.5-0.02		
				ГОСТ 397-79	1	

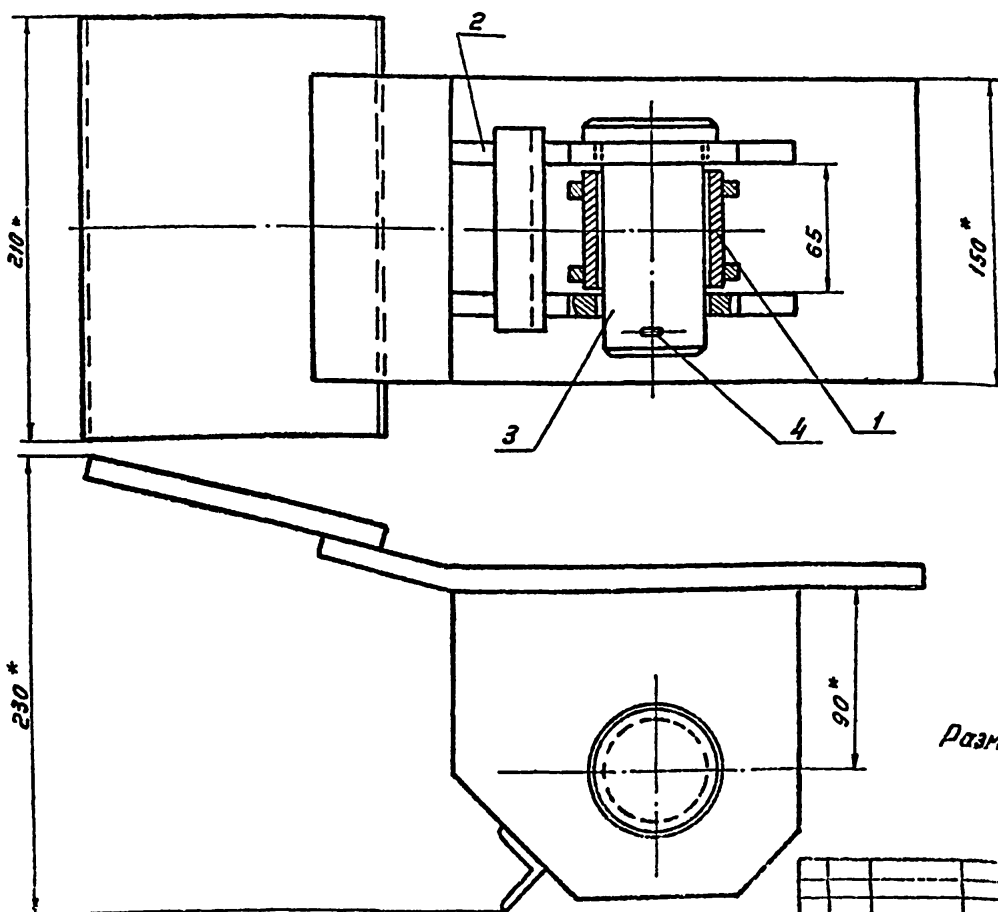
К5.0240.11.00.00

Скоба для развертывания рулона.

Лист	Листов
1	1
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Л.Ч.		
Проб.	Михеева	Л.И.		
Г. спец.	Розин	У.В.	02.89	
Н.контр.	Ланова	Л.С.	02.89	
Утв.	Кузнецов			

К5.0240.11.00.00СБ



Размеры для справок.

К5.0240.11.00.00СБ

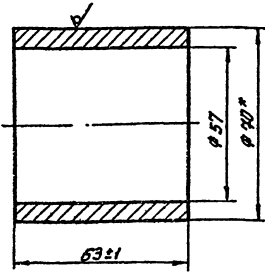
Скоба для развертывания рулона  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
15.0	1:2	
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Л.Ч.		
Проб.	Михеева	Л.И.		
Г. спец.	Розин	У.В.	02.89	
Н.контр.	Ланова	Л.С.	02.89	
Утв.	Кузнецов			

К5.0240.11.01.01

(✓) А



\* Размер для справок

К5.0240.11.01.01

Втулка

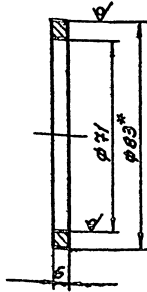
Лист	Масса	Уточнить
07	1:1	

Лист	Листов	Уточнить
70-810СТ 8732-78	1	
Труба Б-10 ГОСТ 8731-87		г. Москва

Листов 3  
К5.0240.11.01.01  
Листов 3  
К5.0240.11.01.01  
Листов 3  
К5.0240.11.01.01  
Листов 3  
К5.0240.11.01.01

К5.0240.11.01.02

(✓) В



\* Размер для справок

К5.0240.11.01.02

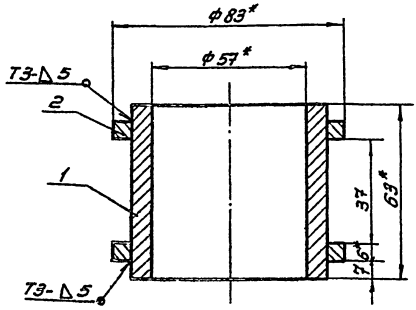
Кольцо

Лист	Масса	Уточнить
015	1:1	

Лист	Листов	Уточнить
70-810СТ 8732-78	1	
Труба Б-10 ГОСТ 8731-87		г. Москва

Листов 3  
К5.0240.11.01.02  
Листов 3  
К5.0240.11.01.02  
Листов 3  
К5.0240.11.01.02  
Листов 3  
К5.0240.11.01.02

К5.0240.11.01.00СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Электроды типа Э42 по ГОСТ 5467-75
- Н 16, h 16, z 216
- \* Размеры для справок.

К5.0240.11.01.00СБ

Втулка

Сборный чертеж

Лист	Масса	Уточнить
12	1:2	

Лист	Листов	Уточнить
70-810СТ 8732-78	1	
Труба Б-10 ГОСТ 8731-87		г. Москва

Листов 3  
К5.0240.11.01.00СБ  
Листов 3  
К5.0240.11.01.00СБ  
Листов 3  
К5.0240.11.01.00СБ  
Листов 3  
К5.0240.11.01.00СБ

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
01		К5.0240.11.01.00СБ	Сборный чертеж		
			Детали		
01	1	К5.0240.11.01.01	Втулка	1	
01	2	К5.0240.11.01.02	Кольцо	2	

705-5-045.39

К5.0240.11.01.00

Втулка

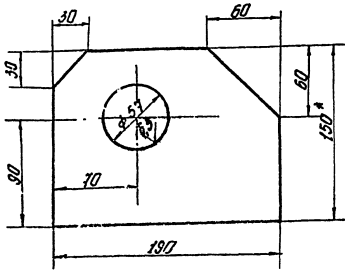
Лист	Масса	Уточнить

Листов 3  
К5.0240.11.01.00СБ  
Листов 3  
К5.0240.11.01.00СБ  
Листов 3  
К5.0240.11.01.00СБ  
Листов 3  
К5.0240.11.01.00СБ

Листом 3

К5.0240.11.02.01

(1) А



1. Шероховатость поверхностей реза  $Rz \sqrt{}$ .
2.  $H16; \pm \frac{1}{2}$ .
3. \* Размер для справок

К5.0240.11.02.01

Щека

Лист	Материал	Масштаб
25	1-2	
Упрощенные размеры		

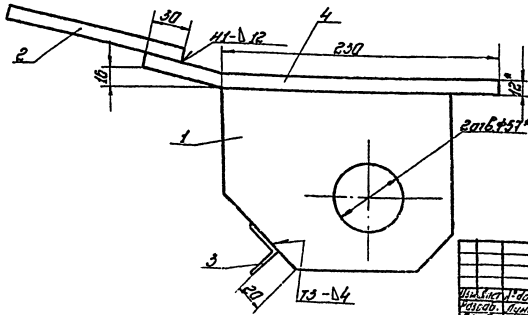
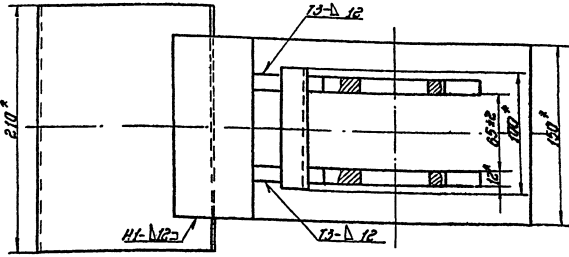
Листок 12 \* 150 ГОСТ 103-76  
СТЗ ГОСТ 335-78

Код документа	Обозначение	Наименование	Кол-во
		Документация	
03	К5.0240.11.02.00 СБ	Сборочный чертеж	
		Листов	
04	1 К5.0240.11.02.01	Щека	2
04	2 К5.0240.11.02.02	Пластина	
		Листок 12 * 150 ГОСТ 103-76 СТЗ ГОСТ 335-78	
		L = 210 мм	1 30 шт
04	3 К5.0240.11.02.03	Переключатель	
		Журавль 52324-ВМТ1300-15 СТЗ ГОСТ 335-78	
		L = 100 мм	1 02 шт
04	4 К5.0240.11.02.04	Пластина	
		Листок 12 * 150 ГОСТ 103-76 СТЗ ГОСТ 335-78	
		L = 300 мм	1 42 шт

К5.0240.11.02.00

Корпус

Лист	Материал	Масштаб
Упрощенные размеры		



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42, ГОСТ 9467-75.
2.  $H16; \pm \frac{1}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для det. 04  $Rz \sqrt{}$ .
4. \* Размеры для справок.

К5.0240.11.02.00 СБ

Корпус

Лист	Материал	Масштаб
Упрощенные размеры		

Сборочный чертеж

Лист	Материал	Масштаб
125	1-2	
Упрощенные размеры		





Лист 3

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		ПВБ.07.00.01-04 см.сб. Сборочные единицы		
54	3 ПВБ.07.02.00-04	Болка	1	
54	4 ПВБ.07.03.00-03	Лестница	1	
54	5 ПВБ.07.04.00	Площадка	2	
		Детали		
54	6 ПВБ.07.00.02	Винт Уголок Уголок 50-50-5-100 ГОСТ 808-78 Ст 3 ГОСТ 535-79	8	
54	7 ПВБ.07.00.03	L = 4000 мм	2	15,1кг
54	8 ПВБ.07.00.04	L = 180 мм	4	0,6кг
54	9 ПВБ.07.00.05	L = 110 мм	2	0,4кг
54	10 ПВБ.07.00.06	L = 330 мм	2	1,5кг
ПВБ.07.00.00				4

Виды, формы, размеры, материалы, условия эксплуатации, примечания

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		Детали		
54	6 ПВБ.07.00.02	Винт Уголок	8	
		Уголок 50-50-5-100 ГОСТ 808-78 Ст 3 ГОСТ 535-79		
54	7 ПВБ.07.00.03	L = 4000 мм	2	15,0кг
54	8 ПВБ.07.00.04	L = 180 мм	4	0,6кг
54	9 ПВБ.07.00.05	L = 110 мм	2	0,4кг
54	10 ПВБ.07.00.06	L = 330 мм	2	1,5кг
		ПВБ.07.00.01-04 см.сб. Сборочные единицы		
54	3 ПВБ.07.02.00-03	Болка	1	
54	4 ПВБ.07.03.00-03	Лестница	1	
54	5 ПВБ.07.04.00	Площадка	2	
		Детали		
54	6 ПВБ.07.00.02	Винт Уголок Уголок 50-50-5-100 ГОСТ 808-78 Ст 3 ГОСТ 535-79	10	
54	7 ПВБ.07.00.03	L = 8000 мм	2	22,6кг
54	8 ПВБ.07.00.04	L = 180 мм	6	0,6кг
54	9 ПВБ.07.00.05	L = 110 мм	3	0,4кг
54	10 ПВБ.07.00.06	L = 330 мм	3	1,5кг
ПВБ.07.00.00				3

Виды, формы, размеры, материалы, условия эксплуатации, примечания

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		Уголок Уголок 50-50-5-100 ГОСТ 808-78 Ст 3 ГОСТ 535-79		
54	7 ПВБ.07.00.03	L = 800 мм	2	3,0кг
54	8 ПВБ.07.00.04	L = 180 мм	8	0,6кг
54	9 ПВБ.07.00.05	L = 230 мм	4	1,1кг
54	10 ПВБ.07.00.06	L = 330 мм	4	1,0кг
		ПВБ.07.00.01-04 см.сб. Сборочные единицы		
54	3 ПВБ.07.02.00-01	Болка	1	
54	4 ПВБ.07.03.00-01	Лестница	1	
54	5 ПВБ.07.04.00	Площадка	5	
		Детали		
54	6 ПВБ.07.00.02	Винт Уголок Уголок 50-50-5-100 ГОСТ 808-78 Ст 3 ГОСТ 535-79	16	
54	7 ПВБ.07.00.03	L = 10000 мм	2	37,7кг
54	8 ПВБ.07.00.04	L = 180 мм	10	0,6кг
54	9 ПВБ.07.00.05	L = 230 мм	5	1,1кг
54	10 ПВБ.07.00.06	L = 270 мм	5	1,0кг
		ПВБ.07.00.01-04 см.сб. Сборочные единицы		
54	3 ПВБ.07.02.00-02	Болка	1	
54	4 ПВБ.07.03.00-02	Лестница	1	
54	5 ПВБ.07.04.00	Площадка	2	
ПВБ.07.00.00				2

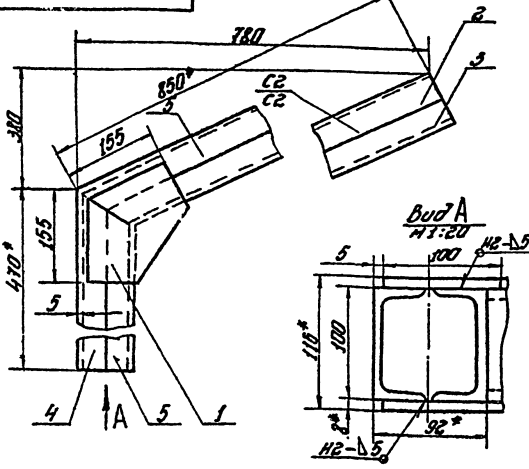
Виды, формы, размеры, материалы, условия эксплуатации, примечания

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		Документация		
54	ПВБ.07.00.00.01.02	Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
54	1 ПВБ.07.01.00	Кранштейн		
		Детали		
54	2 ПВБ.07.00.01	Швеллер Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 300 мм		
		Переменные данные для исполнения		
		ПВБ.07.00.01 см.сб. Сборочные единицы		
54	2 ПВБ.07.02.00	Болка	1	
54	4 ПВБ.07.03.00	Лестница	1	
54	5 ПВБ.07.04.00	Площадка	8	
		Детали		
54	6 ПВБ.07.00.02	Винт	12	
ПВБ.07.00.00				2

Виды, формы, размеры, материалы, условия эксплуатации, примечания

705-5-045.13  
ПВБ.07.00.00  
Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка.  
Лит. 1, 4  
Ист 4  
Исправительный журнал с. 105-106

ПВБ.07.01.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5204-30.
2. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9487-75
3. Размеры для справок.

ПВБ.07.01.00.СБ

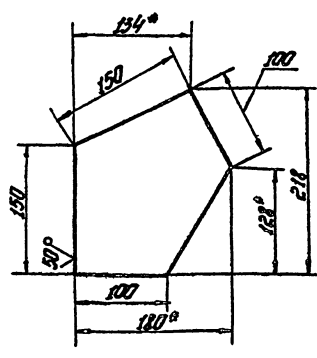
**Кронштейн**

сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
25,5	1:5	
Лист Листов 1		
Гипропроектспец.монтаж г. Москва		

ПВБ.07.01.01

(A/V)



1. h 16; ± 2/16
2. Размеры для справок.

ПВБ.07.01.01

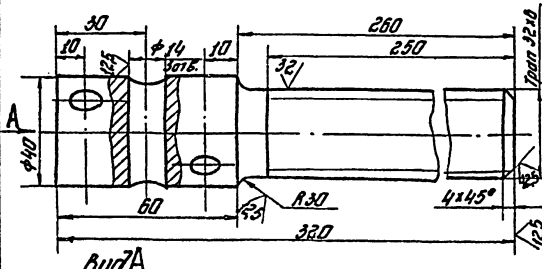
**Косынка**

Лист Листов 1

Лист	Масса	Масштаб
13	1:25	
Лист Листов 1		
Гипропроектспец.монтаж г. Москва		

ПВБ.07.00.02

(A/V)



Неуказанные предельные отклонения, размеров: h 16; h 16; ± 2/16

ПВБ.07.00.02

**Винт**

Круж. в 40 ГОСТ 2380-71  
Круж. в 13 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
022	1:1	
Лист Листов 1		
Гипропроектспец.монтаж г. Москва		

Код	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
П4	ПВБ.07.01.00.СБ	сборочный чертёж		
		Детали		
П4	1 ПВБ.07.01.01	Косынка	2	
П4	2 ПВБ.07.01.02	Швеллер	1	
П4	3 ПВБ.07.01.03	Швеллер	1	
П4	4 ПВБ.07.01.04	Швеллер	1	
П4	5 ПВБ.07.01.05	Швеллер	1	

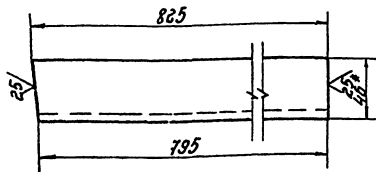
703-5-046.89  
ПВБ.07.01.01

**Кронштейн**

Лист	Масса	Масштаб
1	1:1	
Лист Листов 1		
Гипропроектспец.монтаж г. Москва		

ЛВБ.07.01.03

(√) А



- 1. h 16; ± 0.16
- 2.\* Размер для

ЛВБ.07.01.03

Швеллер

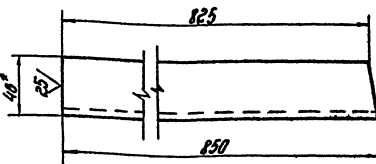
Лист	Масса	Масштаб
71	1:2	

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72  
СТ 3 ГОСТ 535-75

Лист 1 Листа в 1  
Гиперметрическая  
единица  
миллиметр  
и миллиметр

ЛВБ.07.01.02

(√) В



- 1. h 16; ± 0.16
- 2. Размер для справок.

ЛВБ.07.01.02

Швеллер

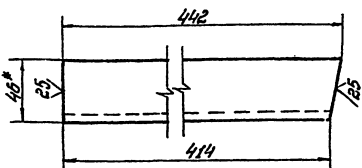
Лист	Масса	Масштаб
73	1:2	

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72  
СТ 3 ГОСТ 535-75

Лист 1 Листа в 1  
Гиперметрическая  
единица  
миллиметр  
и миллиметр

ЛВБ.07.01.05

(√) А



- 1. h 16; ± 0.16
- 2.\* Размеры для справок

ЛВБ.07.01.05

Швеллер

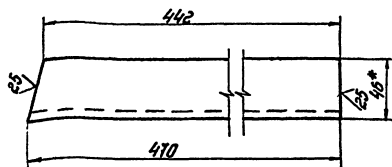
Лист	Масса	Масштаб
38	1:2	

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72  
СТ 3 ГОСТ 535-75

Лист 1 Листа в 1  
Гиперметрическая  
единица  
миллиметр  
и миллиметр

ЛВБ.07.01.04

(√) В



- 1. h 16; ± 0.16
- 2.\* Размер для справок.

ЛВБ.07.01.04

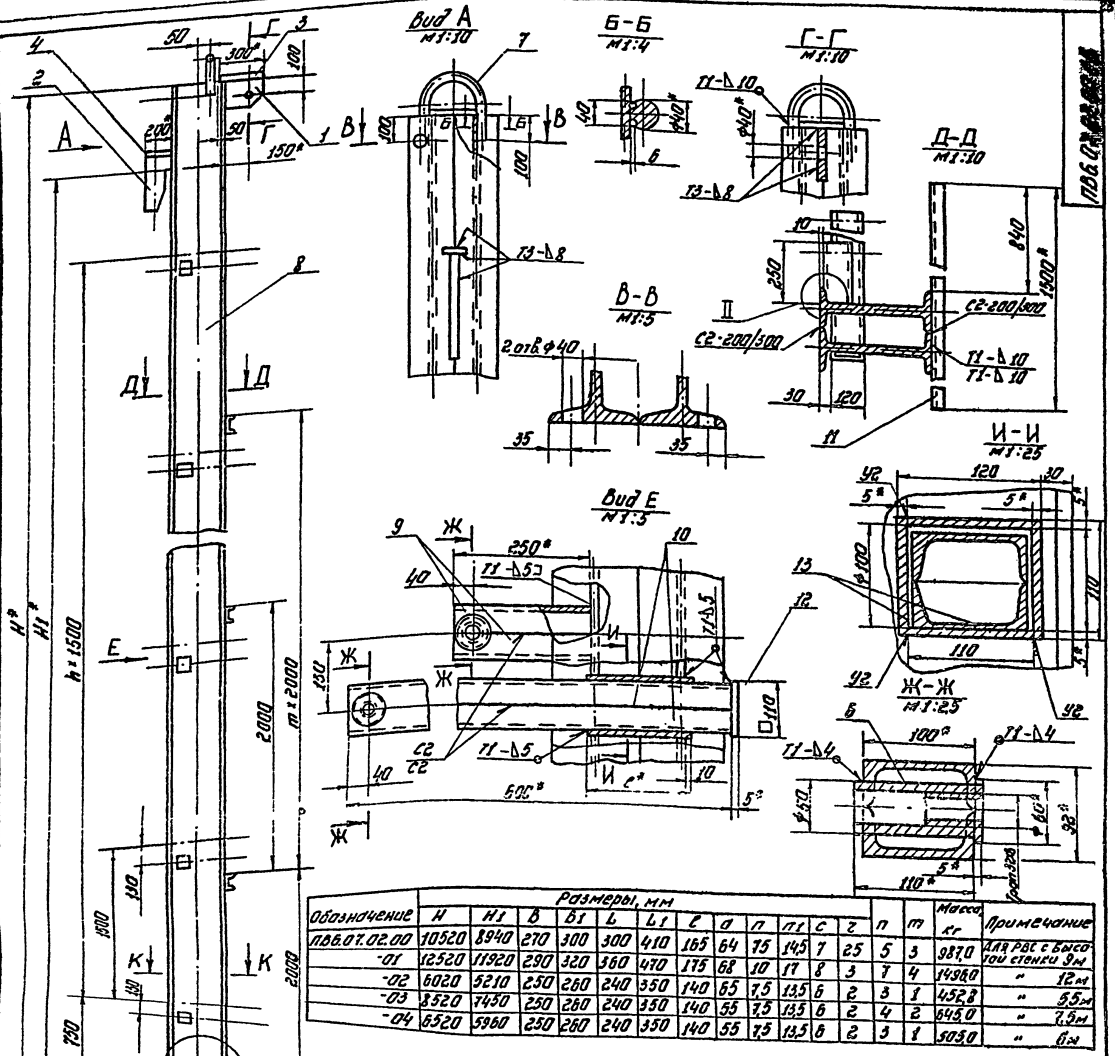
Швеллер

Лист	Масса	Масштаб
40	1:2	

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72  
СТ 3 ГОСТ 535-75

Лист 1 Листа в 1  
Гиперметрическая  
единица  
миллиметр  
и миллиметр

Лист 3



Обозначение	Размеры, мм													Масса кг	Примечание	
	H	H1	Ø	Ø1	L	L1	L2	Ø	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5			
ЛВВ.07.02.00	10520	8940	270	300	300	410	165	64	75	145	7	25	5	3	3870	для расч. высоты стенок ДМ
-01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	14260	" 12 м
-02	6020	5210	250	260	240	350	140	65	75	135	6	2	3	1	4528	" 8,5 м
-03	3320	7450	290	280	240	350	140	55	75	135	6	2	4	2	6450	" 7,5 м
-04	6520	5360	280	280	240	350	140	55	75	135	6	2	3	1	5090	" 6 м

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды сварочные типа Э42 и по ГОСТ 9487-73.
- Н16; н16; ±1,16.
- Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
  - сварить между собой две дет. поз. 8;
  - в изготовленным элементе прорезать дыру (см. И-И);
  - дет. поз. 13 сварить в кармашку (см. И-И);
  - кармашку установить в подготовленный паз и приварить к балке;
  - сварить между собой полтора элемента поз. 10 (см. дет. 2);
  - вырезать отверстие Ø50, заглубить и приварить гайку дет. поз. 6 (Ж-Ж);
  - забести гайбные элементы (поз. 6) в кармашку, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
  - сварить между собой два элемента поз. 9 (см. вид Е), вырезать отв. Ø50, заглубить и приварить гайку дет. 6 (см. Ж-Ж);
  - гайбные элементы обрезать по контуру сопрягаемой детали (см. И). Установить их и приварить;
  - произвести установку и приварку всех оставшихся деталей балки;
  - шершавость поверхностей реза для деталей 64 Ø.
- Размеры для справки.

**УКАЗАНИЯ**

- При сборке обеспечить марки, указывающие сборочную последовательность балки.
- После окончания сборки грушевидности узлов смазать солидолом.

ЛВВ.07.02.00 СБ

**Балка**

Сборочный чертеж

№	Имя	Фамилия	Подпись	Дата	№	Имя	Фамилия	Подпись	Дата
1	Л.И.И.	И.И.И.			2	Л.И.И.	И.И.И.		
3	Л.И.И.	И.И.И.			4	Л.И.И.	И.И.И.		
5	Л.И.И.	И.И.И.			6	Л.И.И.	И.И.И.		
7	Л.И.И.	И.И.И.			8	Л.И.И.	И.И.И.		
9	Л.И.И.	И.И.И.			10	Л.И.И.	И.И.И.		
11	Л.И.И.	И.И.И.			12	Л.И.И.	И.И.И.		
13	Л.И.И.	И.И.И.			14	Л.И.И.	И.И.И.		
15	Л.И.И.	И.И.И.			16	Л.И.И.	И.И.И.		
17	Л.И.И.	И.И.И.			18	Л.И.И.	И.И.И.		
19	Л.И.И.	И.И.И.			20	Л.И.И.	И.И.И.		
21	Л.И.И.	И.И.И.			22	Л.И.И.	И.И.И.		
23	Л.И.И.	И.И.И.			24	Л.И.И.	И.И.И.		
25	Л.И.И.	И.И.И.			26	Л.И.И.	И.И.И.		
27	Л.И.И.	И.И.И.			28	Л.И.И.	И.И.И.		
29	Л.И.И.	И.И.И.			30	Л.И.И.	И.И.И.		
31	Л.И.И.	И.И.И.			32	Л.И.И.	И.И.И.		
33	Л.И.И.	И.И.И.			34	Л.И.И.	И.И.И.		
35	Л.И.И.	И.И.И.			36	Л.И.И.	И.И.И.		
37	Л.И.И.	И.И.И.			38	Л.И.И.	И.И.И.		
39	Л.И.И.	И.И.И.			40	Л.И.И.	И.И.И.		
41	Л.И.И.	И.И.И.			42	Л.И.И.	И.И.И.		
43	Л.И.И.	И.И.И.			44	Л.И.И.	И.И.И.		
45	Л.И.И.	И.И.И.			46	Л.И.И.	И.И.И.		
47	Л.И.И.	И.И.И.			48	Л.И.И.	И.И.И.		
49	Л.И.И.	И.И.И.			50	Л.И.И.	И.И.И.		
51	Л.И.И.	И.И.И.			52	Л.И.И.	И.И.И.		
53	Л.И.И.	И.И.И.			54	Л.И.И.	И.И.И.		
55	Л.И.И.	И.И.И.			56	Л.И.И.	И.И.И.		
57	Л.И.И.	И.И.И.			58	Л.И.И.	И.И.И.		
59	Л.И.И.	И.И.И.			60	Л.И.И.	И.И.И.		
61	Л.И.И.	И.И.И.			62	Л.И.И.	И.И.И.		
63	Л.И.И.	И.И.И.			64	Л.И.И.	И.И.И.		
65	Л.И.И.	И.И.И.			66	Л.И.И.	И.И.И.		
67	Л.И.И.	И.И.И.			68	Л.И.И.	И.И.И.		
69	Л.И.И.	И.И.И.			70	Л.И.И.	И.И.И.		
71	Л.И.И.	И.И.И.			72	Л.И.И.	И.И.И.		
73	Л.И.И.	И.И.И.			74	Л.И.И.	И.И.И.		
75	Л.И.И.	И.И.И.			76	Л.И.И.	И.И.И.		
77	Л.И.И.	И.И.И.			78	Л.И.И.	И.И.И.		
79	Л.И.И.	И.И.И.			80	Л.И.И.	И.И.И.		
81	Л.И.И.	И.И.И.			82	Л.И.И.	И.И.И.		
83	Л.И.И.	И.И.И.			84	Л.И.И.	И.И.И.		
85	Л.И.И.	И.И.И.			86	Л.И.И.	И.И.И.		
87	Л.И.И.	И.И.И.			88	Л.И.И.	И.И.И.		
89	Л.И.И.	И.И.И.			90	Л.И.И.	И.И.И.		
91	Л.И.И.	И.И.И.			92	Л.И.И.	И.И.И.		
93	Л.И.И.	И.И.И.			94	Л.И.И.	И.И.И.		
95	Л.И.И.	И.И.И.			96	Л.И.И.	И.И.И.		
97	Л.И.И.	И.И.И.			98	Л.И.И.	И.И.И.		
99	Л.И.И.	И.И.И.			100	Л.И.И.	И.И.И.		

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
Б4 14	ПВ.07.02.14	Косынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 250x350	1 14,3 кг
		ПВ.07.02.00-03 Ст.СБ Детали	
А4 6	ПВ.07.02.06	Гайка	10
А4 7	ПВ.07.02.07-02	Скоба	1
Б4 8	ПВ.07.02.08	Стойка Двутавр 24 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=8500 мм	2 232,0 кг
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4 9	ПВ.07.02.09	L=250 мм	10 2,15 кг
Б4 10	ПВ.07.02.10	L=600 мм	10 5,20 кг
Б4 11	ПВ.07.02.11	L=1500 мм Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	3 2,85 кг
Б4 12	ПВ.07.02.12	L=110 мм	5 0,5 кг
Б4 13	ПВ.07.02.13	L=140 мм Косынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	20 0,5 кг
Б4 14	ПВ.07.02.14	260x350	4 14,3 кг
ПВ.07.02.00			Лист 4

Изм. лист и докум. Подп. дата

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
		Полоса	
		Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4 12	ПВ.07.02.12	L=110 мм	8 0,5 кг
Б4 13	ПВ.07.02.13	L=175 мм	32 0,75 кг
Б4 14	ПВ.07.02.14	Косынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 320x470	1 23,6 кг
		ПВ.07.02.00-02 Ст.СБ Детали	
А4 6	ПВ.07.02.06	Гайка	8
А4 7	ПВ.07.02.07-02	Скоба	1
Б4 8	ПВ.07.02.08	Стойка Двутавр 24 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=6000 мм	2 163,8 кг
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4 9	ПВ.07.02.09	L=250 мм	8 2,15 кг
Б4 10	ПВ.07.02.10	L=600 мм	8 5,2 кг
Б4 11	ПВ.07.02.11	L=1500 мм Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2 12,85 кг
Б4 12	ПВ.07.02.12	L=110 мм	4 0,5 кг
Б4 13	ПВ.07.02.13	L=140 мм	16 0,6 кг
ПВ.07.02.00			Лист 3

Изм. лист и докум. Подп. дата

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4 9	ПВ.07.02.09	L=250 мм	12 2,15 кг
Б4 10	ПВ.07.02.10	L=600 мм	12 5,2 кг
Б4 11	ПВ.07.02.11	L=1500 мм Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	4 12,85 кг
Б4 12	ПВ.07.02.12	L=110 мм	6 0,5 кг
Б4 13	ПВ.07.02.13	L=165 мм	24 0,7 кг
Б4 14	ПВ.07.02.14	Косынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 370x610	
		ПВ.07.02.00-01 Ст.СБ Детали	
А4 6	ПВ.07.02.06	Гайка	16
А4 7	ПВ.07.02.07-01	Скоба	1
Б4 8	ПВ.07.02.08	Стойка Двутавр 36 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=12500 мм	2 608,0 кг
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4 9	ПВ.07.02.09	L=250 мм	16 2,15 кг
Б4 10	ПВ.07.02.10	L=600 мм	16 5,2 кг
Б4 11	ПВ.07.02.11	L=1500 мм	5 12,85 кг
ПВ.07.02.00			Лист 2

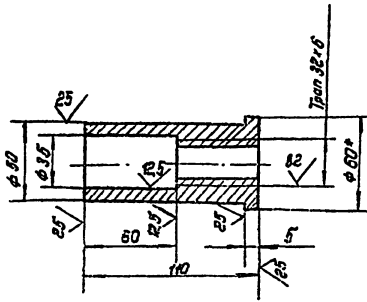
Изм. лист и докум. Подп. дата

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
		Документация	
А2	ПВ.07.02.00 СБ	Оборочный чертёж	
		Детали	
А4 1	ПВ.07.02.01	Кронштейн	1
А4 2	ПВ.07.02.02	Лобитель	1
А4 3	ПВ.07.02.03	Пластина	1
Б4 4	ПВ.07.02.04	Ребро Полоса 4x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=200 мм	1 2,2 кг
Б4 5	ПВ.07.02.05	Перекладная Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=620 мм	1 5,35 кг
		Переменные данные для исполнения ПВ.07.02.00 Ст.СБ Детали	
А4 6	ПВ.07.02.06	Гайка	12
А4 7	ПВ.07.02.07	Скоба	1
Б4 8	ПВ.07.02.08	Стойка Двутавр 50 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=10500 мм	2 383,0 кг
705-5-045.19 ПВ.07.02.00			
Изм. лист и докум. Подп. дата			
Балка			Лист 1 Лист 5
			Ил.проект.ст.с.монтаж. г. Москва

Изм. лист и докум. Подп. дата

186.07.02.06

(✓)A



1. H 16; h 16; ± 0.16/2
2. \* Размер для справок.

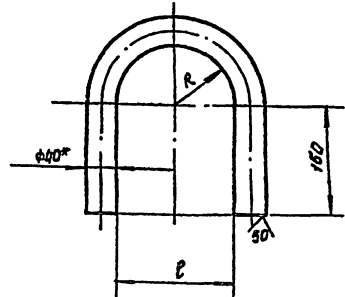
186.07.02.06

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,5	1:2
3-60 ГОСТ 2590-71 Ст. 3, 11, 12, 535-75		

186.07.02.07

(✓)A



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	R	l		
186.07.01.07	72 ± 3.0	144 ± 4.0	5.2	Длина заготовки L = 590 ± 2.2 мм
-01	78 ± 3.0	156 ± 4.0	5.3	— 640 ± 2.2 мм
-02	62 ± 3.0	124 ± 4.0	4.9	— 560 ± 2.2 мм
-23	82 ± 3.0	164 ± 4.0	4.9	— 560 ± 2.2 мм
-04	62 ± 3.0	124 ± 4.0	4.9	L = 560 ± 2.2 мм

1. H 16; h 16; ± 0.16/2
2. \* Размер для справок.

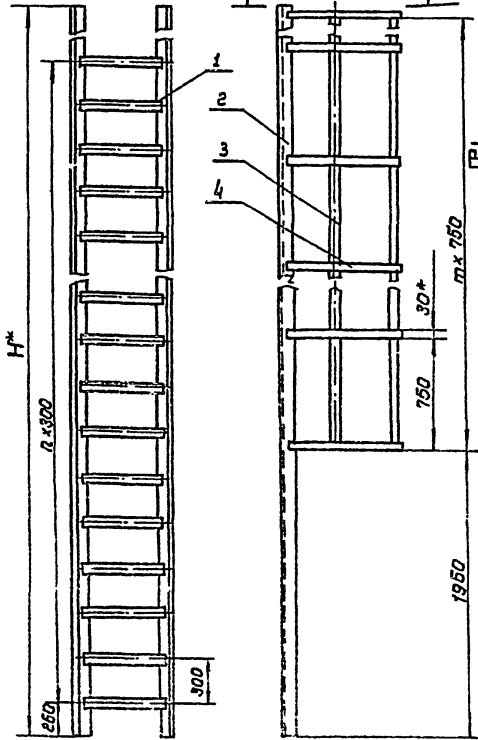
186.07.02.07

Скоба

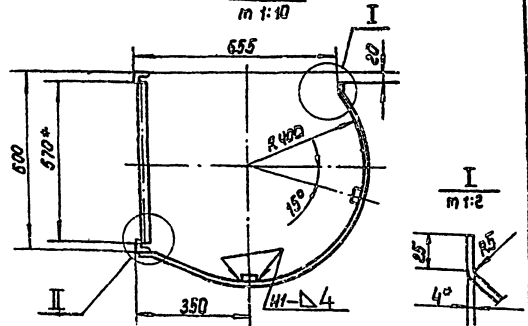
Лист	Масса	Масштаб
1	0,5	1:2
3-60 ГОСТ 2590-71 Ст. 3, 11, 12, 535-75		

186.07.03.00

A-A



B-B



Обозначение	H мм	n	m	Масса, кг	Примечание
186.07.03.00	9500	29	10	162.0	для ПДС высотой стенки 5м
-01	11750	36	13	210.0	— 12м
-02	5000	15	5	36.8	— 5.9м
-03	7250	21	7	120.0	— 7.5м
-04	5750	16	5	94.0	— 6м

1. Оборка ручная электродуговая. Электроды типа Э12-А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5284-80.
2. H 16; h 16; ± 0.16/2
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 84 V<sup>90</sup>
4. \* Размеры для справок.

186.07.03.00 сб.

Лестница

Лист	Масса	Масштаб
1	162,0	1:20
3-60 ГОСТ 2590-71 Ст. 3, 11, 12, 535-75		

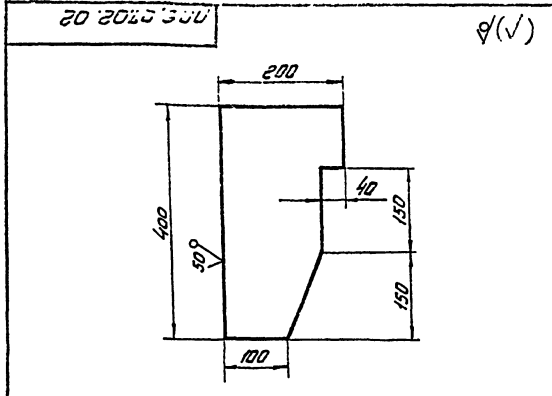
Листом 3

Вид	Угол	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>ПВ6.07.03.00.01 Ст СБ</u>		
				<u>Детали</u>		
91	1	ПВ6.07.03.01	Круж	Круж В-20 ГОСТ 2590-71 Круж Ст.3 ГОСТ 535-79 L=570 мм	22	1,95 кг
91	2	ПВ6.07.03.02	Узелок	Узелок 50-50-5 ГОСТ 2590-71 Узелок Ст.3 ГОСТ 535-79 L=725 мм	2	27,3 кг
				<u>Осраждение</u>		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
91	3	ПВ6.07.03.03	L=5270 мм		2	5,0 кг
91	4	ПВ6.07.03.04	L=350 мм		8	1,3 кг
				<u>ПВ6.07.03.00-04 Ст СБ</u>		
				<u>Детали</u>		
91	1	ПВ6.07.03.01	Круж	Круж В-20 ГОСТ 2590-71 Круж Ст.3 ГОСТ 535-79 L=570 мм	17	1,95 кг
91	2	ПВ6.07.03.02	Узелок	Узелок 50-50-5 ГОСТ 2590-71 Узелок Ст.3 ГОСТ 535-79 L=5750 мм	2	22,0 кг
				<u>Осраждение</u>		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
91	3	ПВ6.07.03.03	L=3770 мм		2	3,5 кг
91	4	ПВ6.07.03.04	L=1350 мм		6	1,3 кг
				<u>ПВ6.07.03.00</u>		
					3	

Листом 3

Вид	Угол	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Круж В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=570</u>		
91	2	ПВ6.07.03.02	Узелок	Узелок 50-50-5 ГОСТ 2590-71 Узелок Ст.3 ГОСТ 535-79 L=11750 мм	2	46,2 кг
				<u>Осраждение</u>		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
91	3	ПВ6.07.03.03	L=9770 мм		2	22 кг
91	4	ПВ6.07.03.04	L=1350 мм		14	1,3 кг
				<u>ПВ6.07.03.00.02 Ст СБ</u>		
				<u>Детали</u>		
91	1	ПВ6.07.03.01	Круж	Круж В-20 ГОСТ 2590-71 Круж Ст.3 ГОСТ 535-79 L=570 мм	16	1,95 кг
91	2	ПВ6.07.03.02	Узелок	Узелок 50-50-5 ГОСТ 2590-71 Узелок Ст.3 ГОСТ 535-79 L=500 мм	2	20,0 кг
				<u>Осраждение</u>		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
91	3	ПВ6.07.03.03	L=3770 мм		2	3,5 кг
91	4	ПВ6.07.03.04	L=1350 мм		6	1,3 кг
				<u>ПВ6.07.03.00</u>		
					2	

Листом 3



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h_{16} \pm \frac{716}{2}$

ПВ6.07.02.02		Лист 8,0 1,5	
Лобикель			
Лист	В-14 ГОСТ 11522-74	Лист	Листов 7
	Ст.3 ГОСТ 14637-73		Издание соответствующее

Листом 3

Вид	Угол	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
42			ПВ6.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Переченьные данные для изготовления</u>		
				<u>ПВ6.07.03.00 Ст СБ</u>		
				<u>Детали</u>		
91	1	ПВ6.07.03.01	Круж	Круж В-20 ГОСТ 2590-71 Круж Ст.3 ГОСТ 535-79 L=570 мм	30	1,95 кг
91	2	ПВ6.07.03.02	Узелок	Узелок 50-50-5 ГОСТ 2590-71 Узелок Ст.3 ГОСТ 535-79 L=9500 мм	2	36,0 кг
				<u>Осраждение</u>		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
91	3	ПВ6.07.03.03	L=7520 мм		2	7,0 кг
91	4	ПВ6.07.03.04	L=1350 мм		11	1,3 кг
				<u>ПВ6.07.03.00-01 Ст СБ</u>		
				<u>Детали</u>		
91	1	ПВ6.07.03.01	Круж	Круж В-20 ГОСТ 2590-71 Круж Ст.3 ГОСТ 535-79 L=570 мм	30	1,95 кг
				<u>ПВ6.07.03.00</u>		
					3	

Листом 3

Лист 8,0 1,5  
ПВ6.07.03.00

Лестница

Лист 8,0 1,5  
Издание соответствующее  
г. Москва

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		ПВБ.07.02.00-04см.СБ	
		Детали	
14	6	ПВБ.07.02.06	Гайка 8
14	7	ПВБ.07.02.07-02	Стойка 1
14	8	ПВБ.07.02.08	Стойка
		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72	
		Ст.3 ГОСТ 333-79	
		L=6500 мм	2 178,0кг
		Швеллер	
		Швеллер 101 ГОСТ 8240-72	
		Ст.3 ГОСТ 333-79	
14	9	ПВБ.07.02.09	L=250 мм 8 2,15кг
14	10	ПВБ.07.02.10	L=600 мм 8 5,2кг
14	11	ПВБ.07.02.11	L=1500 мм 2 1285кг
		Полоса 5х10 ГОСТ 103-78	
		Ст.3 ГОСТ 333-79	
14	12	ПВБ.07.02.12	L=110 мм 4 0,9кг
14	13	ПВБ.07.02.13	L=140 мм 16 0,6кг
14	14	ПВБ.07.02.14	Косынка
		Лист 5-25 ГОСТ 13903-74	
		Ст.3 ГОСТ 14637-79	
		250x350	1 14,3кг
		Лист 5	

ПВБ.07.02.00

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		ПВБ.07.04.00 СБ	
		Сборочный чертеж	
		Детали	
		Каркас	
		Уголок 50x50 ГОСТ 1503-88	
		Ст.3 ГОСТ 333-79	
14	1	ПВБ.07.04.01	L=1000 мм 4 3,7кг
14	2	ПВБ.07.04.02	L=1200 мм 2 4,5кг
14	3	ПВБ.07.04.03	L=850 мм 2 3,2кг
14	4	ПВБ.07.04.04	L=750 мм 1 2,8кг
14	5	ПВБ.07.04.05	Основание 1
14	6	ПВБ.07.04.05-01	Основание 1
14	7	ПВБ.07.04.06	Основание вакобас 1
		Косынка	
		Лист 5-4 ГОСТ 13903-74	
		Ст.3 ГОСТ 14637-79	
14	8	ПВБ.07.04.07	150x150 2 0,7кг
14	9	ПВБ.07.04.08	604x450 1 1,0кг
14	10	ПВБ.07.04.09	100x20 2 0,5кг
14	11	ПВБ.07.04.10	120x700 1 2,6кг
14	12	ПВБ.07.04.11	Настяг
		Лист ПВ 506	
		ГОСТ 8106-79	
		750x1125	1 13,8кг
14	13	ПВБ.07.04.12	Образование
		Лист 5-2 ГОСТ 13903-74	
		Ст.3 ГОСТ 14637-79	
		100x3200	1 5,0кг
		Лист 5	

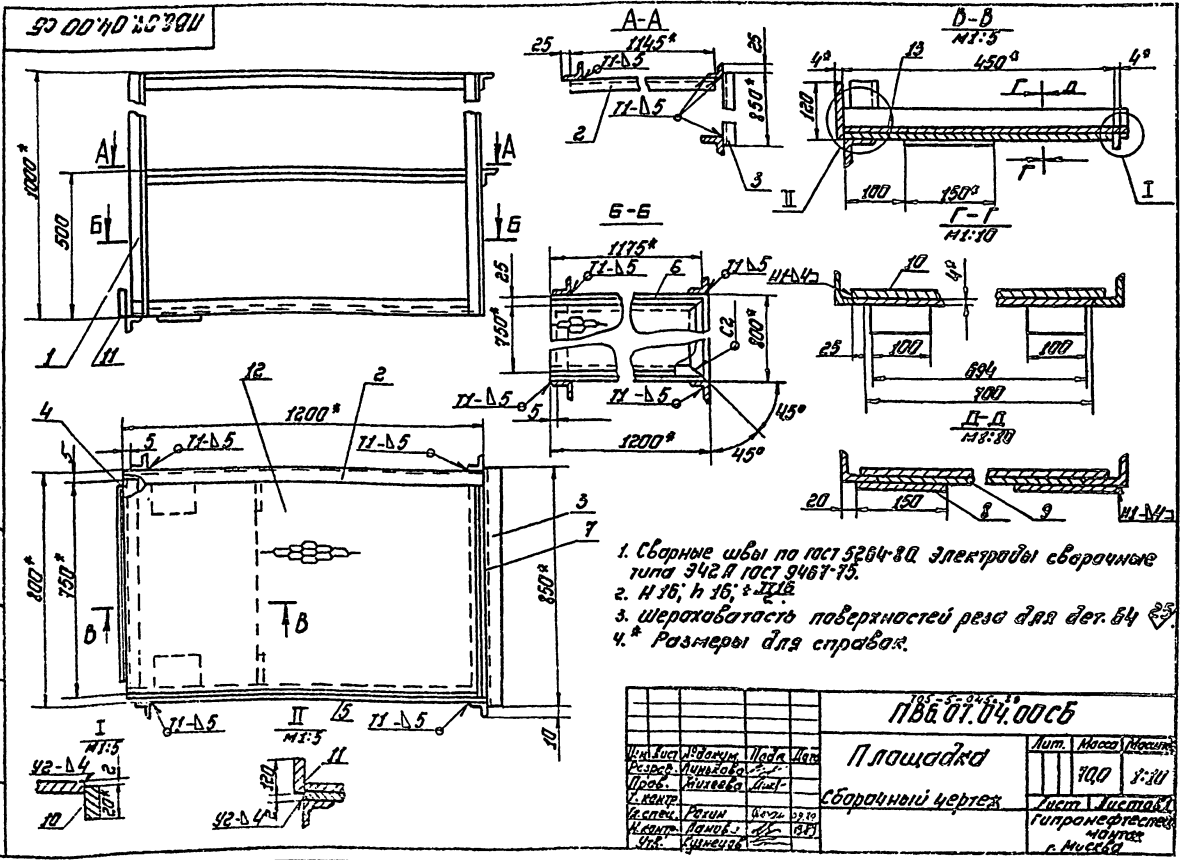
ПВБ.07.04.00

Площадка

Лист	Косынка	Лист
1	1	1
Лист	Косынка	Лист
1	1	1

Иск. и дата

Иск. и дата



ПВБ.07.04.00 СБ

Площадка

Сборочный чертеж

Лист	Косынка	Лист
1	1	1
Лист	Косынка	Лист
1	1	1

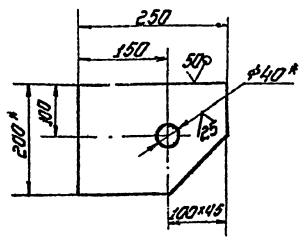
Иск. и дата

Иск. и дата



ПВБ.07.02.01

(√) А



1. Н.16; h.16; t.  $\frac{17}{2}$
2. \*\* Острые кромки отв. φ40 сгладить радиусом 5 мм.
3. \* Размеры для справок.

ПВБ.07.02.01

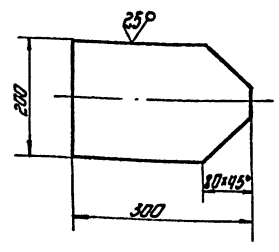
Кронштейн

Лист	Масштаб	Масштаб
48	1:5	
Лист	Листов	1

Материал Ч.20 ГОСТ 1276-76 ст.3 ГОСТ 5207-75

ПВБ.07.02.03

(√) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: h.16; t.  $\frac{17}{2}$ .

ПВБ.07.02.03

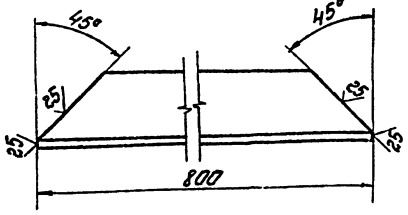
Пластина

Лист	Масштаб	Масштаб
60	1:5	
Лист	Листов	1

Лист Б-14 ГОСТ 18997-74 ст.3 ГОСТ 5207-75

ПВБ.07.04.05

(√) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: h.16.

ПВБ.07.04.05

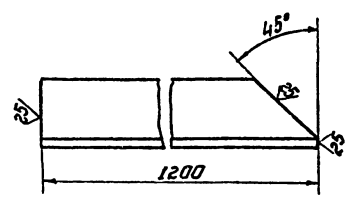
Основание базовое

Лист	Масштаб	Масштаб
30	1:2	
Лист	Листов	1

Материал Ч.20 ГОСТ 1276-76 ст.3 ГОСТ 5207-75

ПВБ.07.04.05

(√) А



ПВБ.07.04.05-01  
Зеркальное отражение, остальное см. ПВБ.07.04.05.

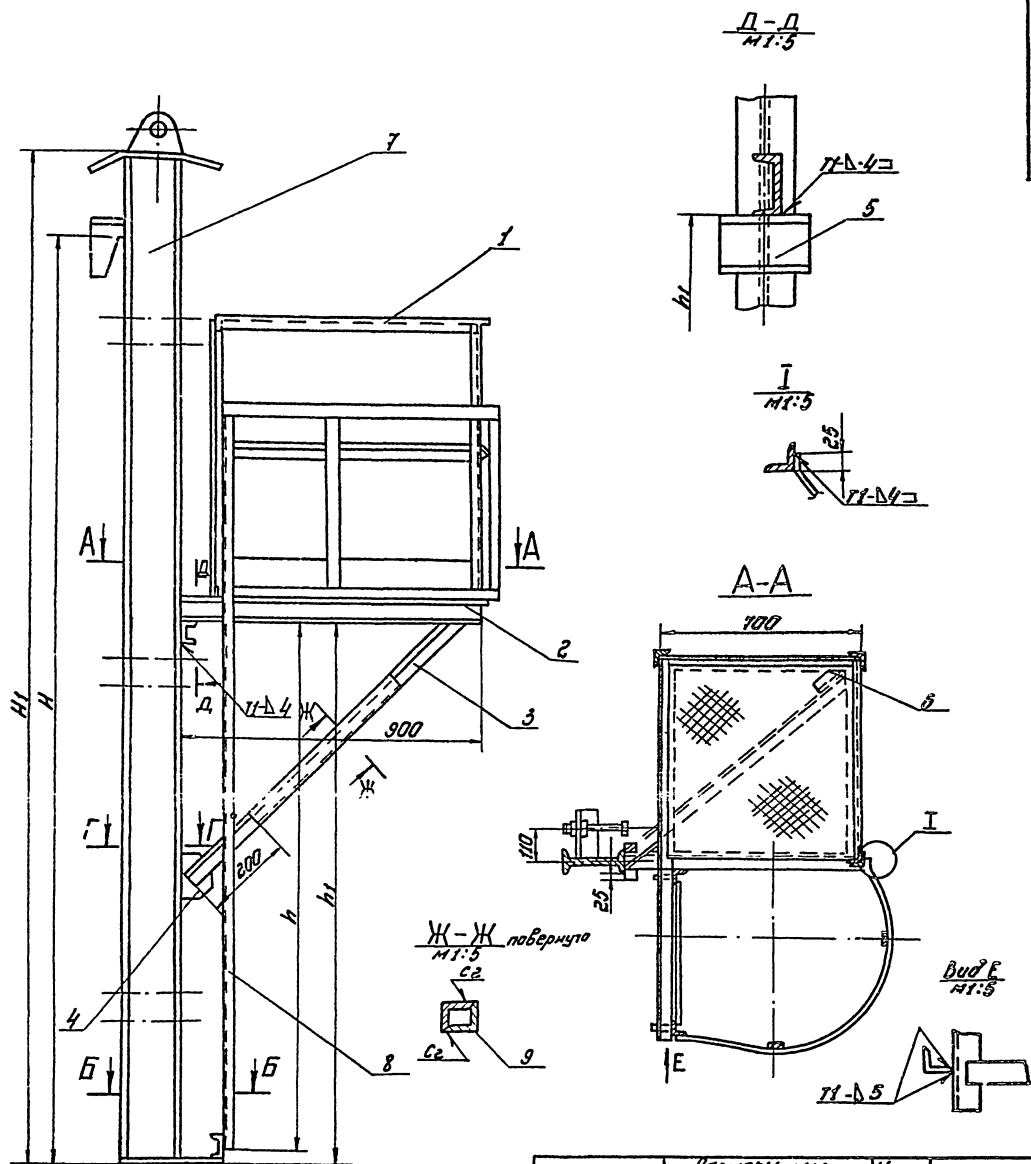
Неуказанные предельные отклонения размеров: h.16

ПВБ.07.04.05

Основание

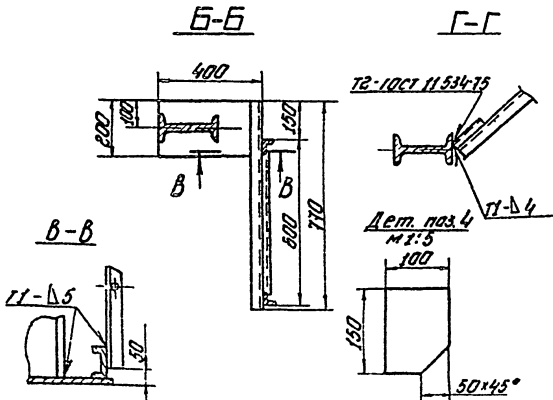
Лист	Масштаб	Масштаб
45	1:2	
Лист	Листов	1

Материал Ч.20 ГОСТ 1276-76 ст.3 ГОСТ 5207-75



Обозначение	Размеры мм				Масса, кг	Примечание
	H	h1	h	h1		
ЛБ 65.07.00.00	2980	3380	1700	1760	210	высота стены 2980
-01	4470	4870	2400	2450	250	" 4470

1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды сварочные типа 342 А ГОСТ 9487-79.
2.  $h16; h16; +2216$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64-25
4. Размеры для справок.



182-3-043-18				ЛБ 65.07.00.00 СБ				Лист		Масса	
Исполн.	Провер.	Лист	Конт.	Приспособление для вертикального монтажного стыка сварочный чертеж				См.	табл.	шт.	шт.
Розин	Павлова	1	1								
Исполн.	Провер.	Лист	Конт.								
Розин	Павлова	1	1								
Исполн.	Провер.	Лист	Конт.								
Розин	Павлова	1	1								

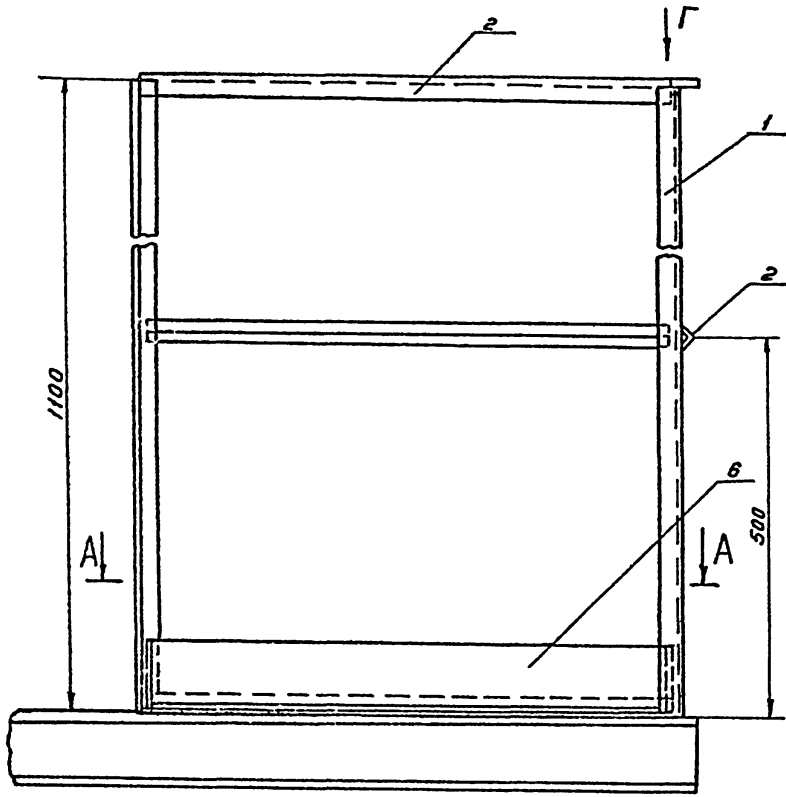


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		11	ПВ 65.07.02.11	Уголок	3	
Б4		12	ПВ 65.07.02.12	Опора		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				200 x 410	1	12,5 кг
Б4		13	ПВ 65.07.02.13	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=770 мм	1	6,7 кг
Б4		14	ПВ 65.07.02.14	Уголок		
				Уголок 32x32x3-В ГОСТ 8509-85 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=145 мм	1	0,3 кг
				Стандартные изделия		
		15		M16x32.5B.026	6	
				ГОСТ 7798-70	6	
		16		M16.4.026	6	
				ГОСТ 5915-70	6	
			Переменные данные для исполнения			
			ПВ 65.07.02.00 см. сБ			
			Детали			
Б4		17	ПВ 65.07.02.00	Балка		
				Двутавр 20 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=3350 мм	1	70,35 кг
				ПВ 65.07.02.00.01 см. сБ		
				Детали		
Б4		17	ПВ 65.07.02.00.01	Балка		
				Двутавр 20 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=4840 мм	1	101,64 кг
			ПВ 65.07.02.00			
			Лист 2			

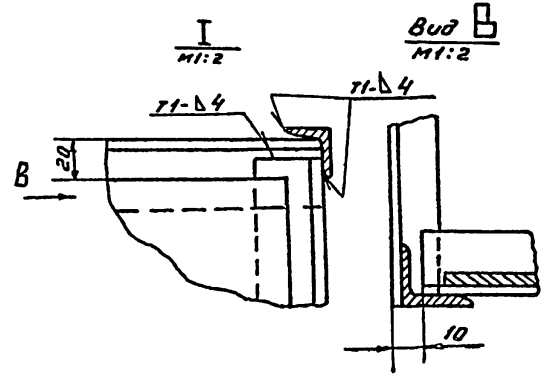
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		13	ПВ 65.07.02.00 сБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1	ПВ 65.07.02.01	Пластина			
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				L=500 мм	1	4,9 кг
А4	2	ПВ 65.07.02.02	Ухо		2	16 кг
Б4	3	ПВ 65.07.02.03	Труба			
				Труба 57x4 ГОСТ 8732-78 В Ю ГОСТ 8737-87		
				L=125 мм	1	0,7 кг
Б4	4	ПВ 65.07.02.04	Ребро			
				Л 100 ГОСТ 103-76 Ломоса Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=200 мм	1	22 кг
А4	5	ПВ 65.07.02.05	Лобикель		1	
А4	6	ПВ 65.07.02.06	Гайка		6	
А4	7	ПВ 65.07.02.07	Винт		6	
А4	8	ПВ 65.07.02.08	Уголок		3	
А4	9	ПВ 65.07.02.09	Уголок		3	
Б4	10	ПВ 65.07.02.10	Пластина			
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				110x50	3	0,4 кг
			ПВ 65.07.02.00			
			Балка			
			Лит. Лист Листов 1 1 2 Гипропроектспец.монтаж г. Москва.			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-85 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	6	ПВ 65.07.00.05	L=200 мм	1	0,8 кг	
Б4	9	ПВ 65.07.00.06	L=800 мм	1	3,0 кг	
			Переменные данные для исполнения			
			ПВ 65.07.00.00 см. сБ			
			Сборочные единицы			
А4	7	ПВ 65.07.02.00	Балка	1		
А4	8	ПВ 65.07.03.00	Лестница	1		
			ПВ 65.07.00.00.01 см. сБ			
			Сборочные единицы			
А4	7	ПВ 65.07.02.00-01	Балка	1		
А4	8	ПВ 65.07.03.00-01	Лестница	1		
			ПВ 65.07.00.00			
			Лист 2			

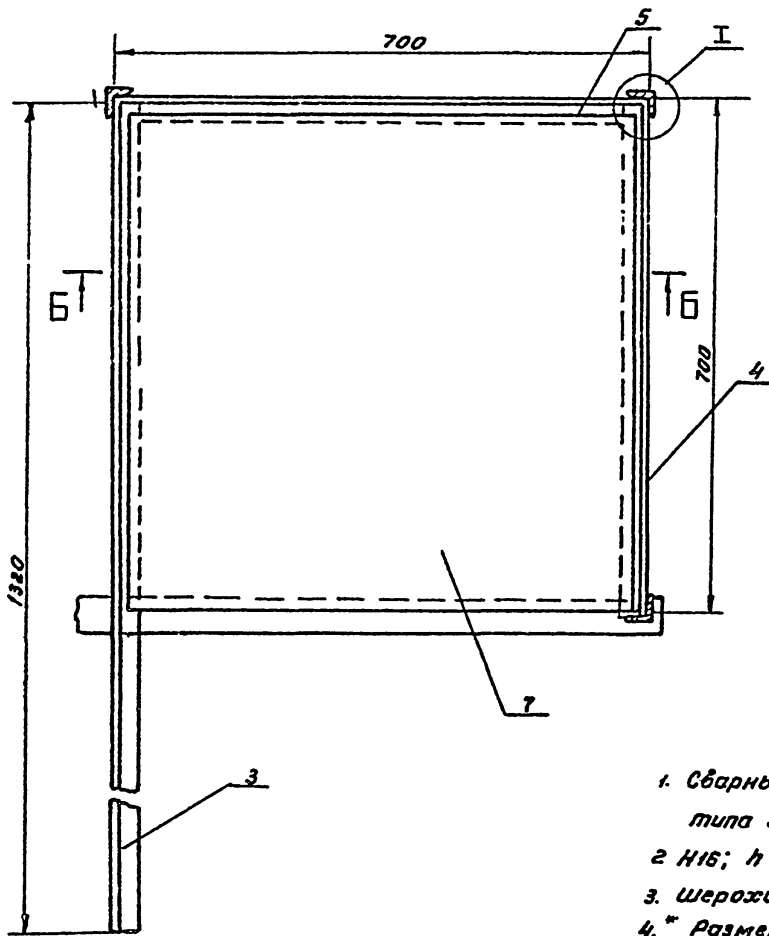
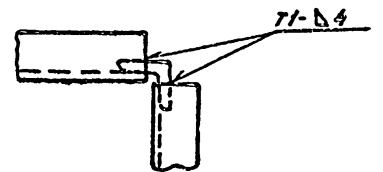
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		13	ПВ 65.07.00.00 сБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4	1	ПВ 65.07.01.00	Площадка	1		
			Детали			
Б4	2	ПВ 65.07.00.01	Опора			
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1100 мм	1	9,5 кг
Б4	3	ПВ 65.07.00.02	Раскос			
				Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-85 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1250 мм	1	4,7 кг
Б4	4	ПВ 65.07.00.03	Косынка			
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				150x100	1	0,9 кг
Б4	5	ПВ 65.07.00.04	Швеллер			
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=150 мм	1	0,3 кг
				Уголок		
			ГОС-5-045, 89 ПВ 65.07.00.00			
			Приспособление для замыкания вертикального стыка			
			Лит. Лист Листов 1 1 2 Гипропроектспец.монтаж г. Москва.			



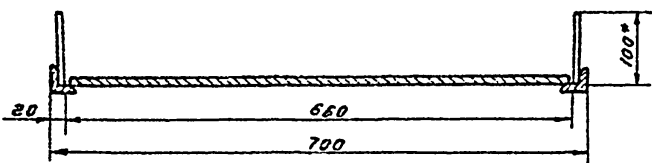
A-A



Вид I  
1:2



B-B



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2.  $N16$ ;  $h 16$ ;  $\pm \frac{0.15}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4  $Ra 2.5$  ✓
4. \* Размеры для справок.

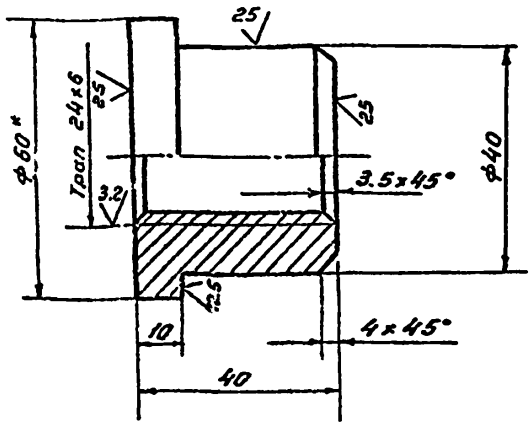
Лист ЛБ 65. 07. 01. 00 СБ

				705-5-046.13 ЛБ 65. 07. 01. 00 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дет.	Площадка Сборочный чертеж		Лит.	Масса	Масштаб
								27.0	1:5
Г. Кондр.		Разраб.	Проф.	Монтаж			Лист	Листов	Гипроветспенмонтаж
Н. Ковет		Ранова	СГ	МД					г. Москва
Утв.		Кузнецов							

Л. 3

ПВ 65.07.02.06

(N/A)



1. Н16; h 16; ± 0.16/2.  
2\* Размер для справок

ПВ 65.07.02.06

Гайка

Лит. масса масштаб

0.4 1:1

Лист Листов 1

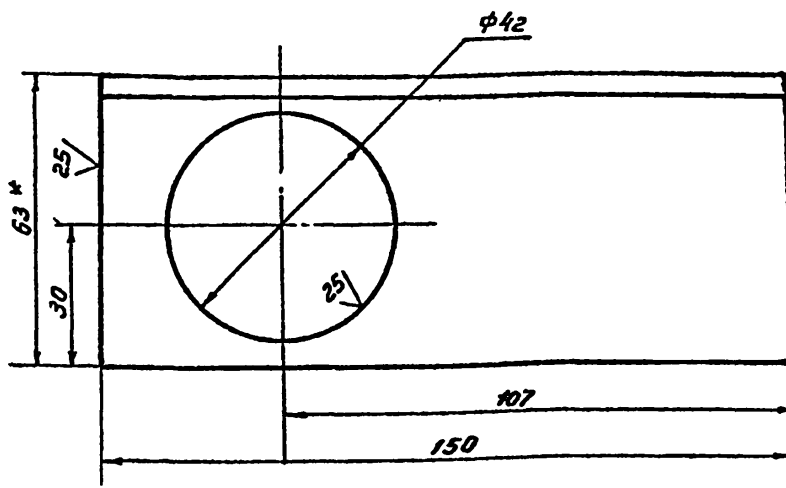
Гипронетспец-монтаж г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лунькова	Л.И.	
	Пров.	Михеева	И.И.	
	Г. контр.			
	Гл. спец.	Рожин	В.И.	02.12.79
	И. контр.	Панова	Л.И.	02.12.79
	Учб.	Кузнецов	В.И.	

Круг 6-60 ГОСТ 2590-71  
Лит. 5 ГОСТ 535-79

ПВ 65.07.02.08

(N/A)



1. Н16; ± 0.16/2.  
2\* Размер для справок.

ПВ 65.07.02.08

Уголок

Лит. масса масштаб

0.6 1:1

Лист Листов 1

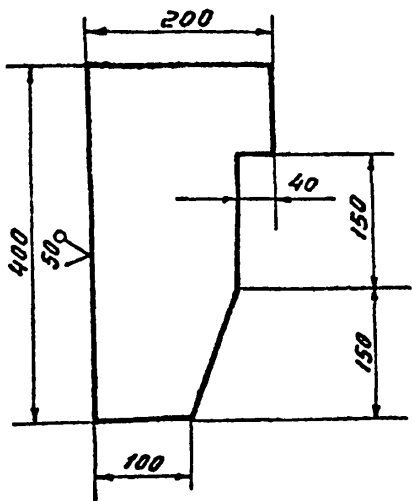
Гипронетспец-монтаж г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лунькова	Л.И.	
	Пров.	Михеева	И.И.	
	Г. контр.			
	Гл. спец.	Рожин	В.И.	02.12.79
	И. контр.	Панова	Л.И.	02.12.79
	Учб.	Кузнецов	В.И.	

Уголок 63x63x4-В ГОСТ 535-79  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ПВ 65.07.02.05

(N/A)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 16; ± 0.16/2.

ПВ 65.07.02.05

Гайка

Лит. масса масштаб

8.0 1:5

Лист Листов 1

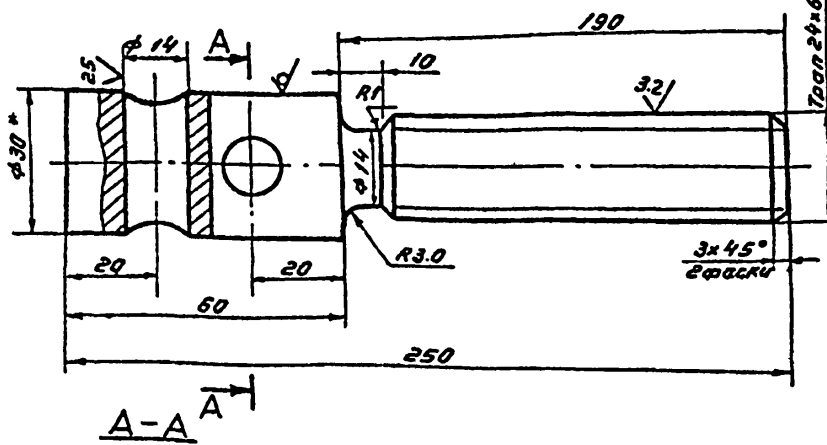
Гипронетспец-монтаж г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лунькова	Л.И.	
	Пров.	Михеева	И.И.	
	Г. контр.			
	Гл. спец.	Рожин	В.И.	02.12.79
	И. контр.	Панова	Л.И.	02.12.79
	Учб.	Кузнецов	В.И.	

Круг Б-14 ГОСТ 15903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14537-79

ПВ 65.07.02.07

(N/A)



1. Н16; h 16; ± 0.16/2.  
2\* Размер для справок.

ПВ 65.07.02.07

Винт

Лит. масса масштаб

1.1 1:1

Лист Листов 1

Гипронетспец-монтаж г. Москва

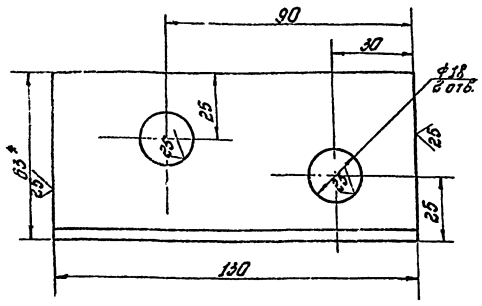
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лунькова	Л.И.	
	Пров.	Михеева	И.И.	
	Г. контр.			
	Гл. спец.	Рожин	В.И.	02.12.79
	И. контр.	Панова	Л.И.	02.12.79
	Учб.	Кузнецов	В.И.	

Круг В-30 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Альбом 3

11 2010 00090

4(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H16; \pm 0.12$

11 2010 00090

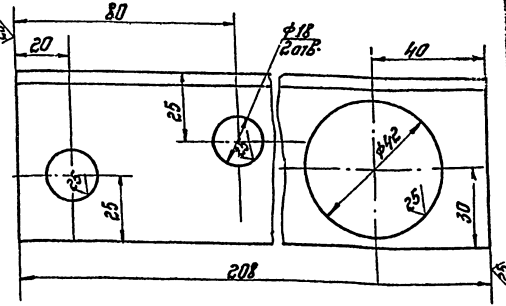
УГОЛОК

Лист	Масштаб	Материал
05	1:1	А402 Углеродистый
Углеродистый углеродистый сплав с Mn, Si, P, S		

Углеродистый углеродистый сплав с Mn, Si, P, S ГОСТ 535-79

09 02 01 20 66

4(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H16; \pm 0.12$

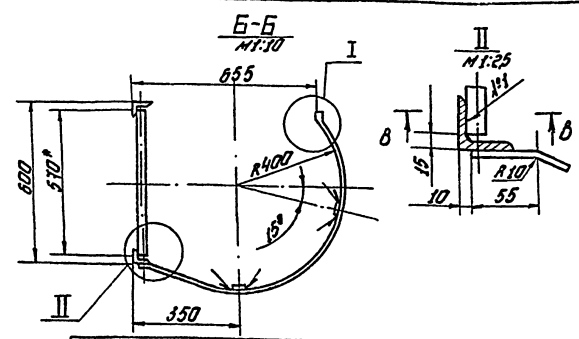
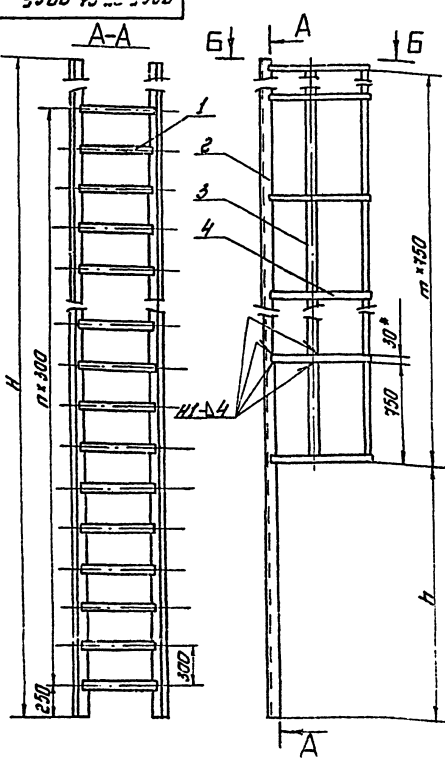
09 02 01 20 66

УГОЛОК

Лист	Масштаб	Материал
03	1:1	А402 Углеродистый
Углеродистый углеродистый сплав с Mn, Si, P, S		

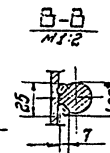
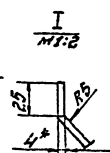
Углеродистый углеродистый сплав с Mn, Si, P, S ГОСТ 535-79

00 03 01 20 66



Обозначение	Н, мм	h, мм	h	т	Масса, кг	Примечание
11 2010 00090	2800	1750	1	1	35,0	Углеродистый углеродистый сплав с Mn, Si, P, S
01	3250	2450	10	1	44,0	— 11-4410

- шав №1 - сварка ручная электродуговая. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- H16; h16; ± 0.12
- Размеры для справок.



00 03 01 20 66

Лестница

сварочный чертеж

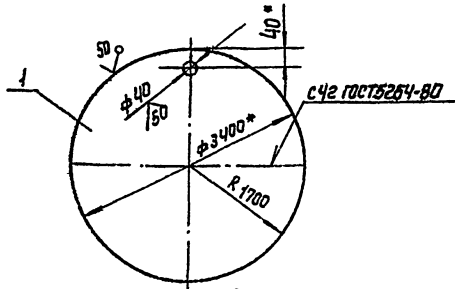
Лист	Масштаб	Материал
04	1:20	А402 Углеродистый
Углеродистый углеродистый сплав с Mn, Si, P, S		

Лист	Масштаб	Материал
04	1:20	А402 Углеродистый
Углеродистый углеродистый сплав с Mn, Si, P, S		





№ 12.02.00.00



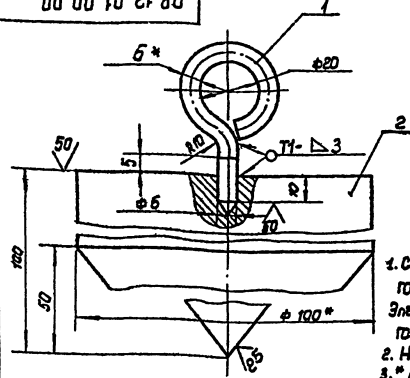
1. Электроды типа ЗЧ2А ГОСТ 9457-75.
- 2.\* Размер для оправок.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АЧ	1	Поддон	2	295 кг
		лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		1702 × 3400	2	295 кг

№ 12.02.00.00

Изм.	Лист	И. Вокруг	Подп.	Дата
Исполн.	Л. Дьяченко	Провер.	Л. Дьяченко	09.30
Исполн.	Л. Дьяченко	Провер.	Л. Дьяченко	09.30
Исполн.	Л. Дьяченко	Провер.	Л. Дьяченко	09.30
Исполн.	Л. Дьяченко	Провер.	Л. Дьяченко	09.30
Исполн.	Л. Дьяченко	Провер.	Л. Дьяченко	09.30

№ 12.01.00.00



1. Старые швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ЗЧ2А ГОСТ 9457-75.
2. H 16; h 16; t 2/16
- 3.\* Размеры для оправок.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ	1	Пруж	1	0.03 кг
		8-6 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		l = 115 мм	1	0.03 кг
БЧ	2	Пруж	1	4.0 кг
		8-100 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		l = 100 мм	1	4.0 кг

№ 12.01.00.00

Изм.	Лист	И. Вокруг	Подп.	Дата
Исполн.	Л. Дьяченко	Провер.	Л. Дьяченко	09.30
Исполн.	Л. Дьяченко	Провер.	Л. Дьяченко	09.30
Исполн.	Л. Дьяченко	Провер.	Л. Дьяченко	09.30
Исполн.	Л. Дьяченко	Провер.	Л. Дьяченко	09.30
Исполн.	Л. Дьяченко	Провер.	Л. Дьяченко	09.30

Изм. Лист И. Вокруг Подп. Дата

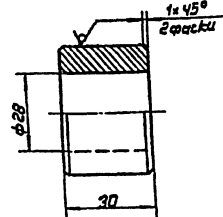
Изм. Лист И. Вокруг Подп. Дата

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ	1	Пруж	11	14 кг
		8-20 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		l = 570 мм	11	14 кг
БЧ	2	Уголок	2	12.3 кг
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		l = 3250 мм	2	12.3 кг
БЧ	3	Полоса	2	0.7 кг
		Полоса 4x30 ГОСТ 103-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		l = 750 мм	2	0.7 кг
БЧ	4	Полоса	2	1.3 кг
		Полоса 4x30 ГОСТ 103-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		l = 1350 мм	2	1.3 кг

№ 65.07.03.00

Изм.	Лист	И. Вокруг	Подп.	Дата
Исполн.	Л. Дьяченко	Провер.	Л. Дьяченко	09.30
Исполн.	Л. Дьяченко	Провер.	Л. Дьяченко	09.30
Исполн.	Л. Дьяченко	Провер.	Л. Дьяченко	09.30
Исполн.	Л. Дьяченко	Провер.	Л. Дьяченко	09.30
Исполн.	Л. Дьяченко	Провер.	Л. Дьяченко	09.30

№ 5.0240.36.00.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H 14; h 14; ± 2/14

705-5-0436.89  
№ 5.0240.36.00.01

Изм.	Лист	И. Вокруг	Подп.	Дата
Исполн.	Л. Дьяченко	Провер.	Л. Дьяченко	09.30
Исполн.	Л. Дьяченко	Провер.	Л. Дьяченко	09.30
Исполн.	Л. Дьяченко	Провер.	Л. Дьяченко	09.30
Исполн.	Л. Дьяченко	Провер.	Л. Дьяченко	09.30
Исполн.	Л. Дьяченко	Провер.	Л. Дьяченко	09.30

Втулка

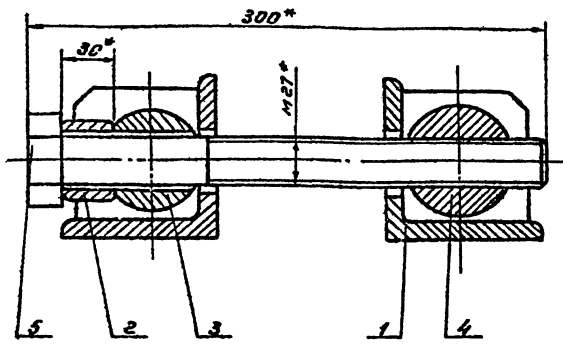
лист 0.23 1:1

8-45 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79

Изм. Лист И. Вокруг Подп. Дата

Изм. Лист И. Вокруг Подп. Дата

K5.0240.36.00.00.CB



- $\pm \frac{IT14}{2}$ ;
- \* Размеры для справок.

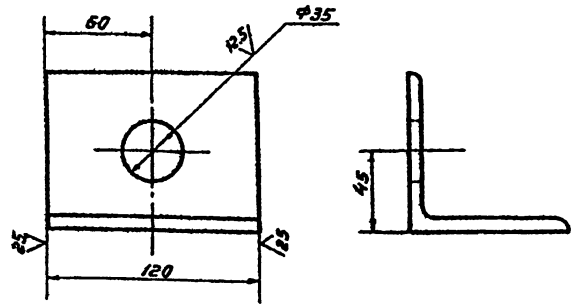
K5.0240.36.00.00.CB

Приспособление  
стляжное  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	1.85	1:2
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофлестпец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Лунькова	14/1
		Проф.	Мисеева	14/1
		Т.контр.		
		Гл. спец.	Рожин	14/1
		Н.контр.	Панова	14/1
		Утв.	Кузнецов	14/1

K5.0240.36.01.02



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

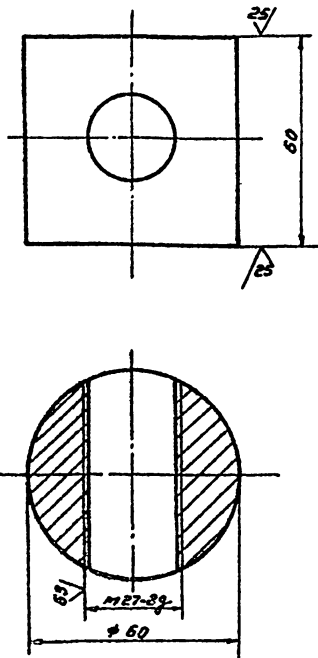
K5.0240.36.01.02

УГОЛОК.

Лит.	Масса	Масштаб
	1.25	1:2
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофлестпец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Лунькова	14/1
		Проф.	Мисеева	14/1
		Т.контр.		
		Гл. спец.	Рожин	14/1
		Н.контр.	Панова	14/1
		Утв.	Кузнецов	14/1

K5.0240.36.00.03



- $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$
- \* Размер для справок.

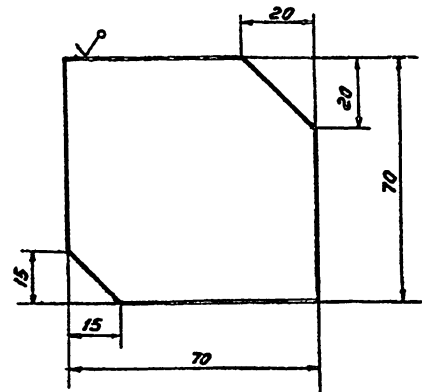
K5.0240.36.00.03

Гайка

Лит.	Масса	Масштаб
	1.2	1:1
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофлестпец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Лунькова	14/1
		Проф.	Мисеева	14/1
		Т.контр.		
		Гл. спец.	Рожин	14/1
		Н.контр.	Панова	14/1
		Утв.	Кузнецов	14/1

K5.0240.36.01.01



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

ГОС-5-040, 39  
K5.0240.36.01.01

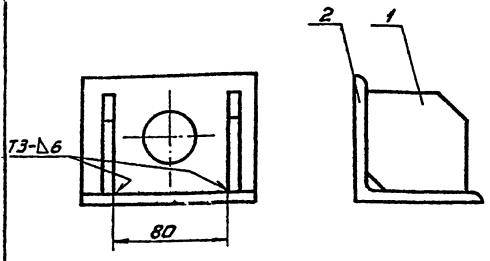
Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
	0.3	1:1
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофлестпец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Лунькова	14/1
		Проф.	Мисеева	14/1
		Т.контр.		
		Гл. спец.	Рожин	14/1
		Н.контр.	Панова	14/1
		Утв.	Кузнецов	14/1

Листом 3

К5.0240.36.01.00СБ

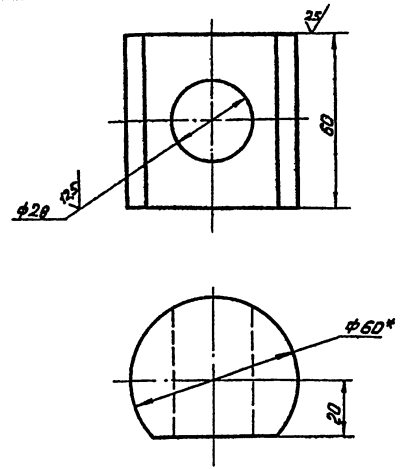


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75  
 2. ± 0,1  
 3\* Размер для справок.

К5.0240.36.01.00СБ

Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 из 1 Масса 1,85 кг 1:2 Исполнитель: Г. Москва
Кронштейн	Сборочный чертеж				

К5.0240.36.00.02



1. H14, h14 ± 0,1  
 2\* Размер для справок

К5.0240.36.00.02

Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 из 1 Масса 1,2 кг 1:1 Исполнитель: Г. Москва
Сухарь	Сборочный чертеж				

Изм.	Испол.	Обозначение	Наименование	Множ.	Примечание
			Документация		
А4		К5.0240.36.01.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	К5.0240.36.01.01	Ребра	2	
А4	2	К5.0240.36.01.02	Челок	1	

К5.0240.36.01.00

Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 из 1 Масса 1,85 кг 1:2 Исполнитель: Г. Москва
Кронштейн	Сборочный чертеж				

Изм.	Испол.	Обозначение	Наименование	Множ.	Примечание
			Документация		
А4		К5.0240.36.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	К5.0240.36.01.00	Кронштейн	2	
			Детали		
А4	2	К5.0240.36.00.01	Втулка	1	
А4	3	К5.0240.36.00.02	Сухарь	1	
А4	4	К5.0240.36.00.03	Гайка	1	
			Стандартные изделия		
			Волт М27x300x58 026 ГОСТ 7798-70	1	

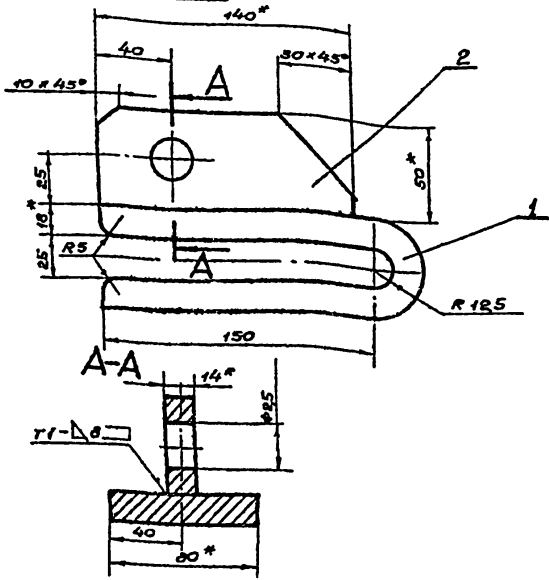
705-5-045.19

К5.0240.36.00.00

Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 из 1 Масса 1,2 кг 1:1 Исполнитель: Г. Москва
Приспособление	Стяжное				

Альбом 3

95.04.01.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H16; h16; ± 0,16/2
- 3\* Размеры для справок.

ПБ5.04.01.00 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Милькова	Л.И.		4,80	1:2	
Проб.	Милькова	Л.И.		Лист	Листов	1
И. контр.	Рахин	Н.И.	12.81	ИПРОНТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
В. спец.	Рахин	Н.И.	12.81	г. Москва		
И. контр.	Панова	Л.И.	12.81			
Утв.	Кузнецов	С.И.				

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Милькова Л.И.  
Проб. Милькова Л.И.  
И. контр. Рахин Н.И. 12.81  
В. спец. Рахин Н.И. 12.81  
И. контр. Панова Л.И. 12.81  
Утв. Кузнецов С.И.

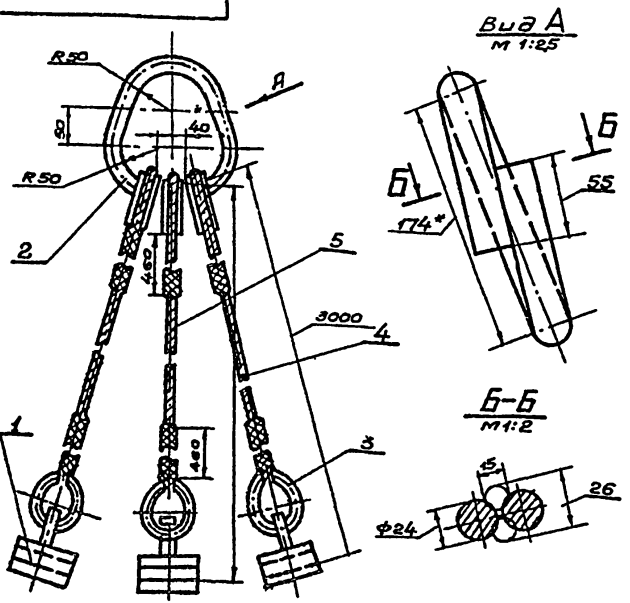
Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Милькова Л.И.  
Проб. Милькова Л.И.  
И. контр. Рахин Н.И. 12.81  
В. спец. Рахин Н.И. 12.81  
И. контр. Панова Л.И. 12.81  
Утв. Кузнецов С.И.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Милькова	Л.И.		4,80	1:2	
Проб.	Милькова	Л.И.		Лист	Листов	1
И. контр.	Рахин	Н.И.	12.81	ИПРОНТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
В. спец.	Рахин	Н.И.	12.81	г. Москва		
И. контр.	Панова	Л.И.	12.81			
Утв.	Кузнецов	С.И.				

ПБ5.04.01.00

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Милькова	Л.И.		4,80	1:2	
Проб.	Милькова	Л.И.		Лист	Листов	1
И. контр.	Рахин	Н.И.	12.81	ИПРОНТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
В. спец.	Рахин	Н.И.	12.81	г. Москва		
И. контр.	Панова	Л.И.	12.81			
Утв.	Кузнецов	С.И.				

95.04.00.00 СБ



1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H16; h16; ± 0,16/2
- 3\* Размеры для справок

ПБ5.04.00.00 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Милькова	Л.И.		24,0	1:5	
Проб.	Милькова	Л.И.		Лист	Листов	1
И. контр.	Рахин	Н.И.	12.81	ИПРОНТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
В. спец.	Рахин	Н.И.	12.81	г. Москва		
И. контр.	Панова	Л.И.	12.81			
Утв.	Кузнецов	С.И.				

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Милькова Л.И.  
Проб. Милькова Л.И.  
И. контр. Рахин Н.И. 12.81  
В. спец. Рахин Н.И. 12.81  
И. контр. Панова Л.И. 12.81  
Утв. Кузнецов С.И.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Милькова Л.И.  
Проб. Милькова Л.И.  
И. контр. Рахин Н.И. 12.81  
В. спец. Рахин Н.И. 12.81  
И. контр. Панова Л.И. 12.81  
Утв. Кузнецов С.И.

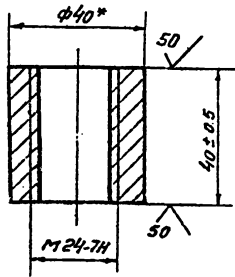
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Милькова	Л.И.		24,0	1:5	
Проб.	Милькова	Л.И.		Лист	Листов	1
И. контр.	Рахин	Н.И.	12.81	ИПРОНТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
В. спец.	Рахин	Н.И.	12.81	г. Москва		
И. контр.	Панова	Л.И.	12.81			
Утв.	Кузнецов	С.И.				

705-5-043.19  
ПБ5.04.00.00

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Милькова	Л.И.		24,0	1:5	
Проб.	Милькова	Л.И.		Лист	Листов	1
И. контр.	Рахин	Н.И.	12.81	ИПРОНТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
В. спец.	Рахин	Н.И.	12.81	г. Москва		
И. контр.	Панова	Л.И.	12.81			
Утв.	Кузнецов	С.И.				

ЛВ4.03.01.02

(✓) А



\*Размер для справок.

ЛВ4.03.01.02

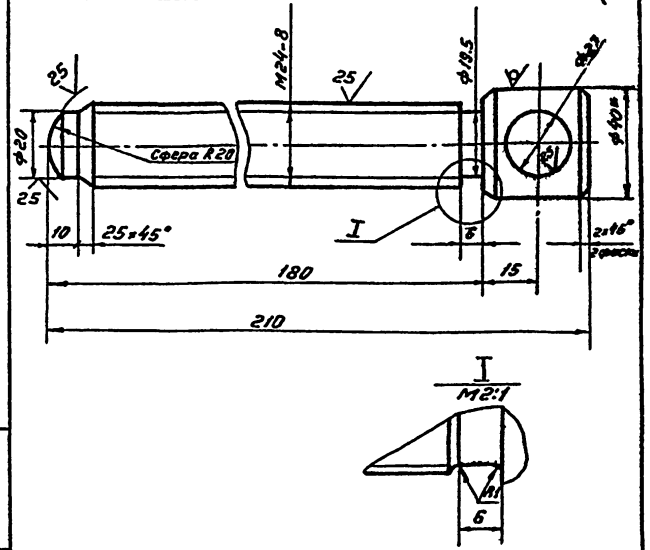
Гайка

Лит.	Масса	Материал
	0,25	1:1
Лист Листов 1		
Круг В-40 ГОСТ 2590-71		
Ст.3 ГОСТ 535-79		
Гипроаэрофлеспеч-монтаж г. Москва		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Инженер, Разработчик, Проверено, Конструктор, Руководитель, Утверждено

ЛВ4.03.00.02

(✓) В



1. Н16, h 16; ±  $\frac{IT16}{2}$

2\* Размер для справок.

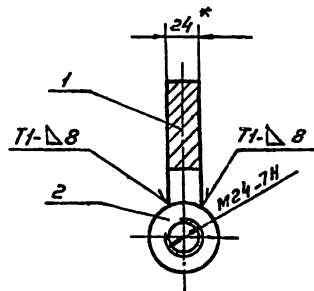
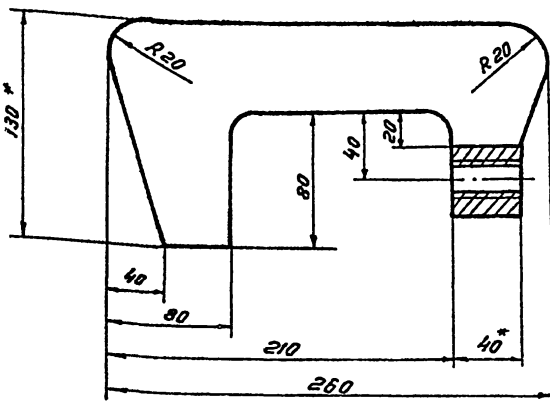
ЛВ4.03.00.02

Винт

Лит.	Масса	Материал
	0,8	1:1
Лист Листов 1		
Круг В-40 ГОСТ 2590-71		
Ст.3 ГОСТ 535-79		
Гипроаэрофлеспеч-монтаж г. Москва		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Инженер, Разработчик, Проверено, Конструктор, Руководитель, Утверждено

ЛВ4.03.01.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

2. Н16; h 16; ±  $\frac{IT16}{2}$

3\* Размер для справок.

ЛВ4.03.01.00 СБ

Корпус

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Материал
	4,0	1:2
Лист Листов 1		
Гипроаэрофлеспеч-монтаж г. Москва		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Инженер, Разработчик, Проверено, Конструктор, Руководитель, Утверждено

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
			Документация	
А3		ПВ4.03.01.00.СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
В4	1	ПВ4.03.01.01	Пластина БЭ ГОСТ 9903-74 Лист Ст. ЗГОСТ 14637-79 130x260 мм.	1 3.6кв.
В4	2	ПВ4.03.01.02	Гайка	1

Изм.		№ докум.		подп.	дата	ПВ4.03.01.00		
Разраб.	Лукьянова	И.И.				Корпус		
Проб.	Мусеева	И.И.				Лист	Листов	1
И. спец.	Розин	И.И.	03.79			Гипроветспец-		
И. конст.	Панов	И.И.				монтаж		
И.тв.	Кузнецов	И.И.				г. Москва		

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
			Документация	
А3		ПВ4.03.00.00.СБ	Сборочный чертеж	
			Сборочные единицы	
В4	1	ПВ4.03.01.00	Корпус	1
			Детали	
В4	2	ПВ4.03.00.01	Ручка ВИА ГОСТ 2590-71 Круж Ст.З ГОСТ 535-79 L=180 мм	1 0.4кв.
В4	3	ПВ4.03.00.02	Винт	1

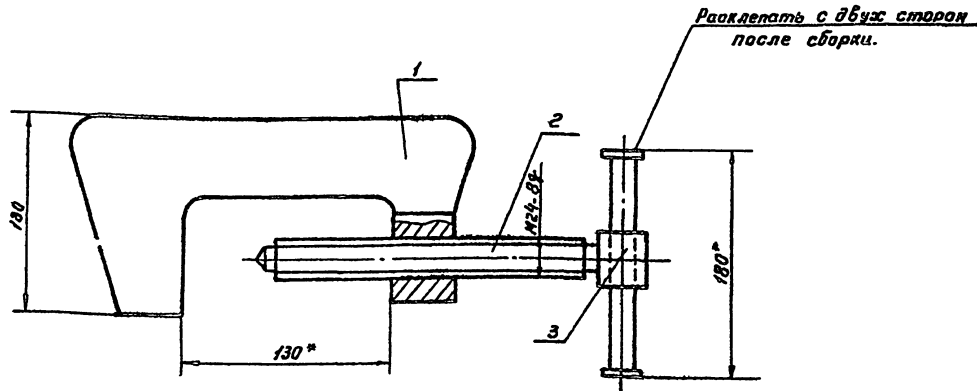
  

Изм.		№ докум.		подп.	дата	ПВ4.03.00.00		
Разраб.	Лукьянова	И.И.				Струбцина для		
Проб.	Мусеева	И.И.				прижима обязаоч-		
И. спец.	Розин	И.И.	03.79			ного уголка		
И. конст.	Панов	И.И.				Гипроветспец-		
И.тв.	Кузнецов	И.И.				монтаж		
						г. Москва		

И.И. Лукьянова, И.И. Мусеева, И.И. Розин, И.И. Панов, И.И. Кузнецов

И.И. Лукьянова, И.И. Мусеева, И.И. Розин, И.И. Панов, И.И. Кузнецов

ПВ4.03.00.00.СБ



\* Размеры для справок.

И.И. Лукьянова, И.И. Мусеева, И.И. Розин, И.И. Панов, И.И. Кузнецов

705-5-045.19					
ПВ4.03.00.00.СБ					
Изм.		№ докум.		подп.	дата
Разраб.	Лукьянова	И.И.			
Проб.	Мусеева	И.И.			
И. спец.	Розин	И.И.	03.79		
И. конст.	Панов	И.И.			
И.тв.	Кузнецов	И.И.			

Струбцина для прижима обязаочного уголка сборочный чертеж		Лист	Листов
		5.2	1
		Гипроветспец-монтаж г. Москва	

Лист 3

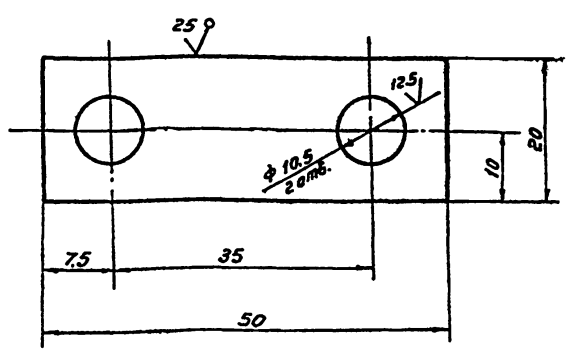
Код докум.	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>Документация</u>		
Л2	ЛВ2.12.00.00 СБ		Сборочный чертеж
	<u>Сборочные единицы</u>		
Л4	1 ЛВ2.12.01.00	1	Зомут
Л4	2 ЛВ2.12.02.00	1	Стойка
Л4	3 ЛВ2.12.03.00	1	Ось
	<u>Детали</u>		
Л4	4 ЛВ2.12.00.01	21	Пластина
	<u>Стандартные изделия</u>		
5	Болт М10х22.58.026		
	ГОСТ 7798-70	11	
6	Болт М10х75.58.026		
	ГОСТ 7798-70	1	
7	Гайка М10.4.026		
	ГОСТ 5915-70	12	
8	Подшипник 211		
	ГОСТ 8338-75	1	

Инж. И. Г. Пашин, Подп. и дата: 1972.12.01. Лист 3 из 3

ЛВ2.12.00.00			
Инж. И. Г. Пашин	Л. С. Мухомов	Подп.	Дата
Разраб.	Л. С. Мухомов	Лист	Листов
Проб.	М. С. Мухомов	1	1
Т. Контр.	Розин	Гипроцветспец-монтаж г. Москва	
И. Контр.	Панова		
Этб.	Кузнецов		

ЛВ2.12.00.01

Л/В

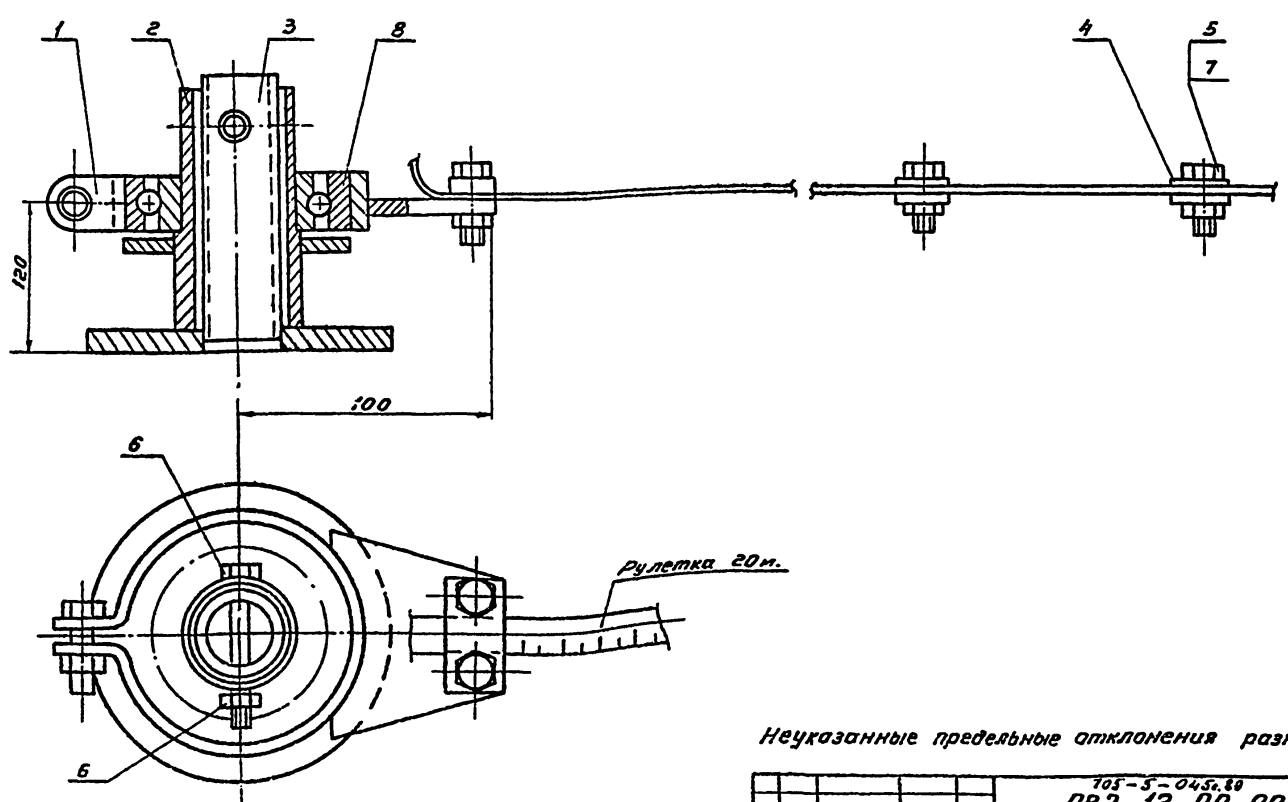


Инж. И. Г. Пашин, Подп. и дата: 1972.12.01. Лист 1 из 1

Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H16; h 16; \pm \frac{IT16}{2}$

ЛВ2.12.00.01			
Инж. И. Г. Пашин	Л. С. Мухомов	Подп.	Дата
Разраб.	Л. С. Мухомов	Лист	Листов
Проб.	М. С. Мухомов	1	1
Т. Контр.	Розин	Гипроцветспец-монтаж г. Москва	
И. Контр.	Панова		
Этб.	Кузнецов		

ЛВ2.12.00.00 СБ



Инж. И. Г. Пашин, Подп. и дата: 1972.12.01. Лист 1 из 1

Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$

ЛВ2.12.00.00 СБ			
Инж. И. Г. Пашин	Л. С. Мухомов	Подп.	Дата
Разраб.	Л. С. Мухомов	Лист	Листов
Проб.	М. С. Мухомов	1	1
Т. Контр.	Розин	Гипроцветспец-монтаж г. Москва	
И. Контр.	Панова		
Этб.	Кузнецов		

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ПВ2.12.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Л4	1	ПВ2.12.01.01	Скоба	1		
Л4	2	ПВ2.12.01.02	Кронштейн	1		

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	ПВ2.12.01.00
Разраб.	Лунькова	И.И.			
Проб.	Мижева	И.И.			
Гл. спец.	Рожин	И.И.	09.77		
Н. констр.	Панова	И.И.	09.77		
Утв.	Кузнецов				

Лит.	Лист	Листов
		1
Гипроиндустспецмонтаж г. Москва		

ПВ2.12.01.00 СБ

1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75  
 2. Н 16; н 16; ± 0.16/2.  
 3\* Размеры для справок.

ПВ2.12.01.00 СБ				
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	И.И.		
Проб.	Мижева	И.И.		
Гл. спец.	Рожин	И.И.	09.77	
Н. констр.	Панова	И.И.	09.77	
Утв.	Кузнецов			

Лит.	Лист	Листов
		1
Гипроиндустспецмонтаж г. Москва		

ПВ2.12.01.01

1. Н 16; н 16; ± 0.16/2.  
 2\* Размеры для справки.  
 3. Размеры заготовки 4x20x230.

ПВ2.12.01.01				
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	И.И.		
Проб.	Мижева	И.И.		
Гл. спец.	Рожин	И.И.	09.77	
Н. констр.	Панова	И.И.	09.77	
Утв.	Кузнецов			

Лит.	Лист	Листов
		1
Гипроиндустспецмонтаж г. Москва		

ПВ2.12.01.02

Неуказанные предельные отклонения размеров - Н 16; н 16; ± 0.16/2.

705-5-045. 13 ПВ2.12.01.02				
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	И.И.		
Проб.	Мижева	И.И.		
Гл. спец.	Рожин	И.И.	09.77	
Н. констр.	Панова	И.И.	09.77	
Утв.	Кузнецов			

Лит.	Лист	Листов
		1
Гипроиндустспецмонтаж г. Москва		



(V)A

ПВ.12.02.01

1. Н16, h16 ± 3/16  
2\* Размер для справок

ПВ.12.02.01			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь	
Проб.	Михеева	Лунь	
Т. контр.			
Гл. спец.	Розин	Лунь	09.17
Н. контр.	Панова	Лунь	09.17
Утв.	Кузнецов		
Лист		Листов 1	
Б-10 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспец-	
Стр.3 ГОСТ 14637-79		монтаж	
г. Москва			

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
<u>Документация</u>						
А4			ПВ.12.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
А4	1		ПВ.12.02.01	Фланец	1	
А4	2		ПВ.12.02.02	Труба	1	

ПВ.12.02.00			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь	
Проб.	Михеева	Лунь	
Т. контр.			
Гл. спец.	Розин	Лунь	09.17
Н. контр.	Панова	Лунь	09.17
Утв.	Кузнецов		
Лист		Листов 1	
Б-10 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспец-	
Стр.3 ГОСТ 14637-79		монтаж	
г. Москва			

(V)A

ПВ.12.02.02

1. Н16, h16 ± 3/16  
2\* Размер для справок.

ПВ.12.02.02			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь	
Проб.	Михеева	Лунь	
Т. контр.			
Гл. спец.	Розин	Лунь	09.17
Н. контр.	Панова	Лунь	09.17
Утв.	Кузнецов		
Лист		Листов 1	
Б-10 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспец-	
Стр.3 ГОСТ 14637-79		монтаж	
г. Москва			

(V)A

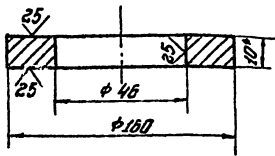
ПВ.12.02.00 СБ

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Электроды сварочные типа Э42Л ГОСТ 9467-75  
2. Н16; h16; ± 3/16  
3\* Размеры для справок.

705-5-045.13 ПВ.12.02.00 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь	
Проб.	Михеева	Лунь	
Т. контр.			
Гл. спец.	Розин	Лунь	09.17
Н. контр.	Панова	Лунь	09.17
Утв.	Кузнецов		
Лист		Листов 1	
Б-10 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспец-	
Стр.3 ГОСТ 14637-79		монтаж	
г. Москва			

ЛБЗ. 12.03.02

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H16; h16; ± 0.16.

ЛБЗ. 12.03.02

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
15	12	
Лист Листов 7		
Гипроинформационный центр г. Москва		

Лист 8-10 ГОСТ 18873-76  
СТ 3 ГОСТ 14637-78

Исполн.	Провер.	Инженер	Мастер
Резцов	Линьков	Иванов	Иванов
Рисов.	Мухоморов	Иванов	Иванов
Л.с.с.г.р.	Резцов	Иванов	Иванов
И.с.с.г.р.	Мухоморов	Иванов	Иванов
И.с.с.г.р.	Иванов	Иванов	Иванов

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
ЛБЗ	ЛБЗ. 12.03.00 СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
ЛБЗ 1	ЛБЗ. 12.03.01	Труба	1
ЛБЗ 2	ЛБЗ. 12.03.02	Фланец	1

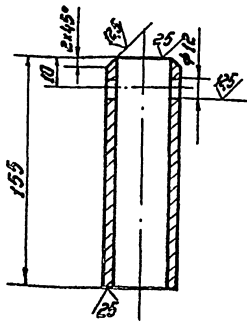
ЛБЗ. 12.03.00

ОСБ

Лист	Лист	Листов
1	1	1
Лист Листов 7		
Гипроинформационный центр г. Москва		

ЛБЗ. 12.03.01

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H16; h16; ± 0.16.

ЛБЗ. 12.03.01

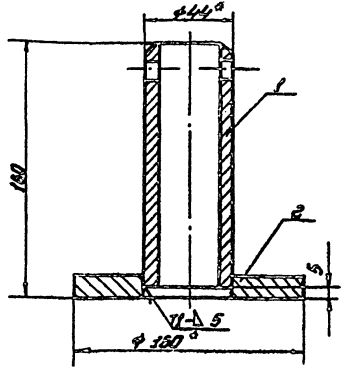
Труба

Лист	Масса	Масштаб
055	12	
Лист Листов 7		
Гипроинформационный центр г. Москва		

Труба 8-10 ГОСТ 1717-87

Исполн.	Провер.	Инженер	Мастер
Резцов	Линьков	Иванов	Иванов
Рисов.	Мухоморов	Иванов	Иванов
Л.с.с.г.р.	Резцов	Иванов	Иванов
И.с.с.г.р.	Мухоморов	Иванов	Иванов
И.с.с.г.р.	Иванов	Иванов	Иванов

ЛБЗ. 12.03.00 СБ



- Сборка ручная электродуговая. Сварные швы выкатать по ГОСТ 3264-80. Электроды сборочные типа Э42 В. ГОСТ 9467-75.
- H16; h16; ± 0.16.
- Шероховатость поверхностей резца для дет. Б44.
- Размеры для спрессов.

705-5-046.13  
ЛБЗ. 12.03.00 СБ

ОСБ

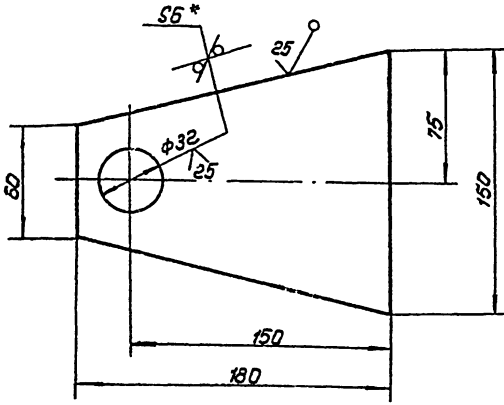
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
2,15	12	
Лист Листов 7		
Гипроинформационный центр г. Москва		

Лист Листов 7

185.07.00.04

(1) A



- h 16 ; H 16; ±  $\frac{IT16}{2}$
- \* Размер для справок

185.07.00.04

Щека

Лит.	Масса	Масштаб
1	0.75	1:2
Лист	Листов	1
ИПРОНЕФТЕСЛЕЦИМОНТАН г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лункина	Лун		
Проект.	Михеева	Мих		
Т.контр.	Рохин	Рох	0299	
Н.контр.	Панова	Пан	0299	
Чит.	Кузнецов			

Лист 6-6 ГОСТ 19933-74  
Ст.3 ГОСТ 14527-78

№ докум.	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Мас.
Документация					
А3		185.07.00.00СБ	Сборочный чертеж		
Два на ли					
Б4	1	185.07.00.01	Шланги		
Лист 6-5 ГОСТ 19933-74 Ст.3 ГОСТ 14527-78 D = 220 мм d = 32 мм					
Б4	2	185.07.00.02	Труба L = 30 мм	2	3.54 кг
Труба 193к6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8134-87					
Б4	3	185.07.00.03	Шланги d = 32 мм D = 50 мм Круг 8-50 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 4 мм	2	0.037 кг
А4	4	185.07.00.04	Щека	2	
Б4	5	185.07.00.05	Ось D = 30 мм L = 130 мм	1	0.7 кг
Круг 8-30 ГОСТ 2590-71 Ст.3, ГОСТ 535-79					

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

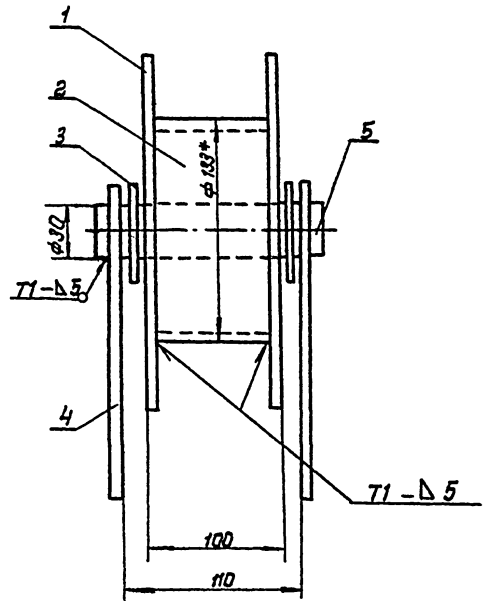
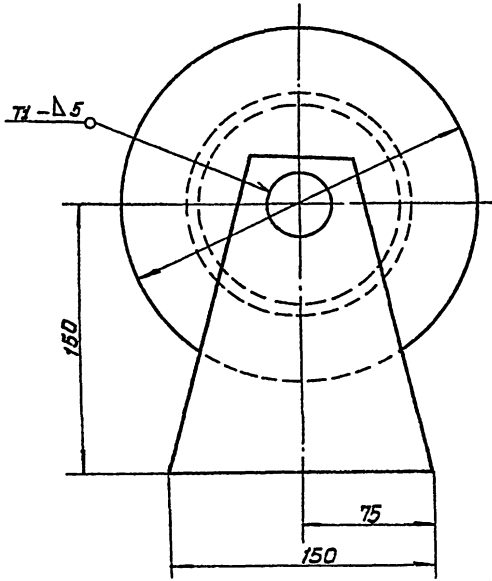
185.07.00.00.

Ролик отводной для  
демонтажа монтаж-  
ной стойки

Лит.	Масса	Масштаб
1	7.6	1:2
Лист	Листов	1
ИПРОНЕФТЕСЛЕЦИМОНТАН г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лункина	Лун		
Проект.	Михеева	Мих		
Т.контр.	Рохин	Рох	0299	
Н.контр.	Панова	Пан	0299	
Чит.	Кузнецов			

185.07.00.05



- Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- h 16; H 16; ±  $\frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для вет. Б4-50.
- \* Размеры для справок.

185.07.00.00СБ

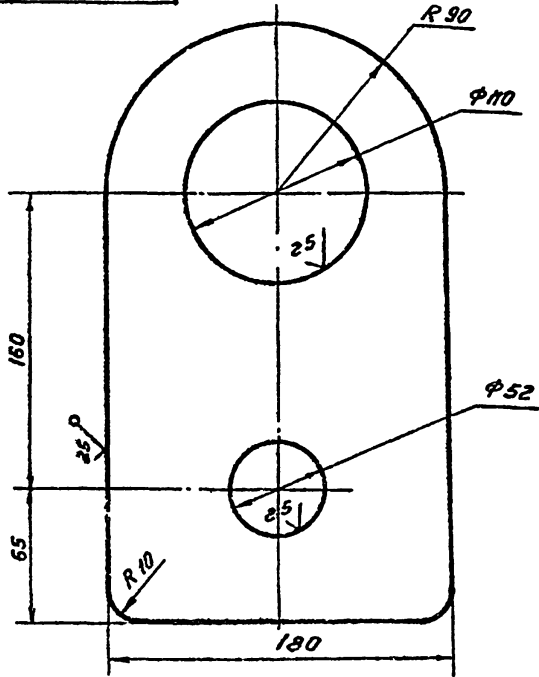
Ролик отводной для  
демонтажа монтаж-  
ной стойки.

Лит.	Масса	Масштаб
1	7.6	1:2
Лист	Листов	1
ИПРОНЕФТЕСЛЕЦИМОНТАН г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лункина	Лун		
Проект.	Михеева	Мих		
Т.контр.	Рохин	Рох	0299	
Н.контр.	Панова	Пан	0299	
Чит.	Кузнецов			

ЛВ 51.06.00.01

(V)A



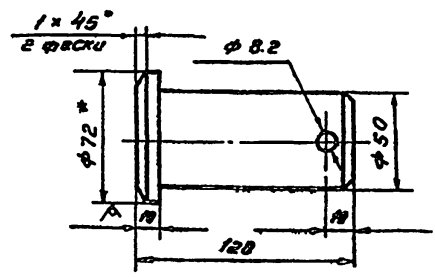
1. Неуказанные предельные отклонения:  
 $h 16; H 16; \pm \frac{IT 16}{2}$

ЛВ 51.06.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Литкоба	Лит			5.0	1:2
	Проб.	Михеева	Лит				
	Г. контр.				Лист		Листов 1
	Гл. свеч.	Разгин	Изм.	02.09	Лист Б-18 ГОСТ 19903-74		
	М. контр.	Панова	Лит	02.09	Лист Ст. 3 ГОСТ 1451-79		
	Утв.	Кузнецов			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

ЛВ 51.06.00.02

(V)A

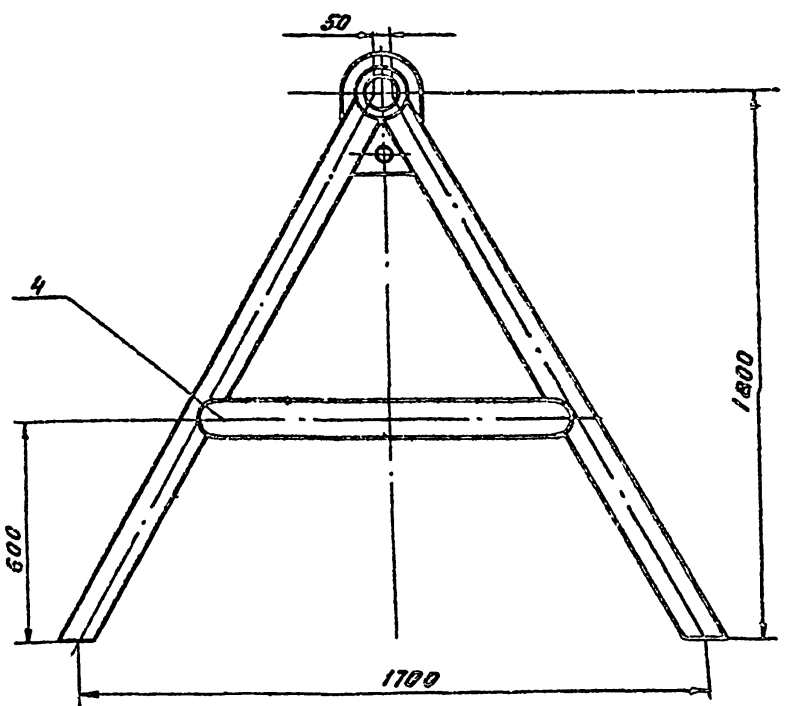
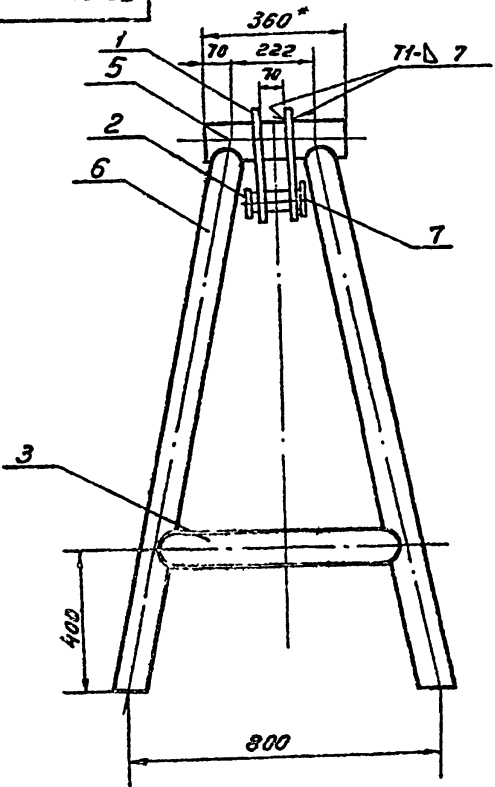


1.  $h 16; H 16; \pm \frac{IT 16}{2}$   
 2\* Размеры для справок.

ЛВ 51.06.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Литкоба	Лит			1.6	1:2
	Проб.	Михеева	Лит				
	Г. контр.				Лист		Листов 1
	Гл. свеч.	Разгин	Изм.	02.09	Лист Б-72 ГОСТ 2550-71		
	М. контр.	Панова	Лит	02.09	Лист Ст. 3 ГОСТ 535-79		
	Утв.	Кузнецов			Круг Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

ЛВ 51.06.00.05

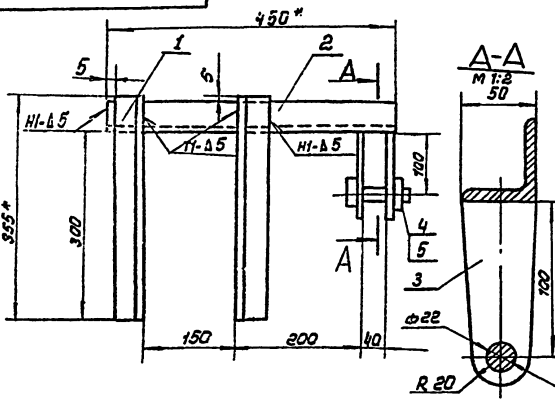


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 19467-75  
 2.  $h 16; H 16; \pm \frac{IT 16}{2}$   
 3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25/  
 4\* Размер для справок

ЛВ 51.06.00.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Литкоба	Лит			12.0	1:2
	Проб.	Михеева	Лит				
	Г. контр.				Лист		Листов 1
	Гл. свеч.	Разгин	Изм.	02.09	Лист Козлы для демонтажа		
	М. контр.	Панова	Лит	02.09	Лист Монтажной стойки		
	Утв.	Кузнецов			Лист Сборочный чертеж		
					Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

99'52'00.00.06



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А. ГОСТ 9467-75.
2.  $h$  16;  $H16$ ;  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. БЧ-25/
4. \* Размеры для справок.

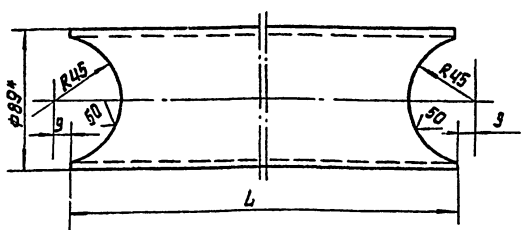
П85.52.00.00.06.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кодка для навешивания блока	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Личкоба	И.И.						
Провер.	Мухомова	И.И.			Сборочный чертеж			
Исполн.	Рохин	И.И.	05.99		Лист	Листов	1	
И.С.Э.П.	Панова	И.И.	05.99		ГИПРОНЕФТЕСМОНТАЖ			
Утв.	Кувшинов	И.И.			г. Москва			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			П85.52.00.00.С6	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		П85.52.00.01.	Уголок		
				Уголок 50x50x5-3 ГОСТ 8923-88 Ст.3 ГОСТ 633-79	2	1,3 кг
Б4	2		П85.52.00.02	Уголок		
				Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8923-88 Ст.3 ГОСТ 633-79	1	1,7 кг
Б4	3		П85.52.00.03	Шека		
				Лист 6-3 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	0,4 кг
				50x120		
				Стандартные изделия		
		4		Болт М20 x 75.5В ГОСТ 7798-70	1	
		5		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70	1	
				П85.52.00.00.		
				Кодка для навешивания блока	Лист	Лист
				И.И.	1	
				ГИПРОНЕФТЕСМОНТАЖ		г. Москва

И.И. Личкоба, И.И. Мухомова, И.И. Панова, И.И. Кувшинов

90'00'00.00.03



Обозначение	L, мм	Масса, кг.
П85.05.00.03	650	5.45
П85.05.00.03-01	1170	9.0

1.  $h$  16;  $H16$ ;  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок

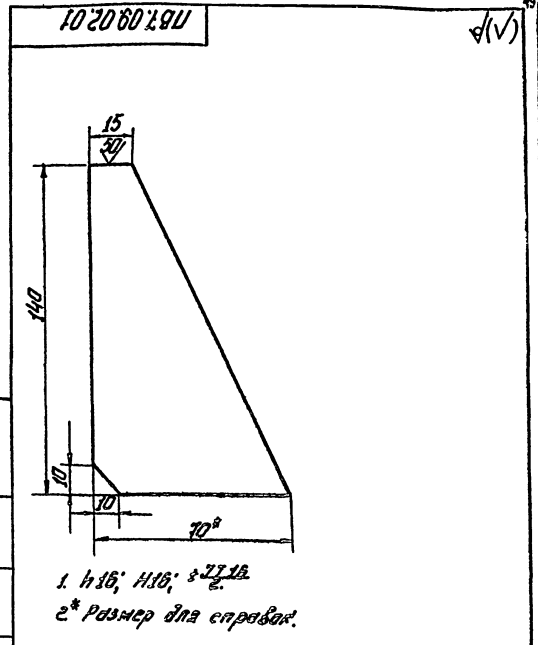
П85.05.00.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Личкоба	И.И.						
Провер.	Мухомова	И.И.			Труба 99x4 ГОСТ 8732-79			
Исполн.	Рохин	И.И.	05.99		Труба 8-10 ГОСТ 8731-87			
И.С.Э.П.	Панова	И.И.	05.99		ГИПРОНЕФТЕСМОНТАЖ			
Утв.	Кувшинов	И.И.			г. Москва			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			П85.05.00.00.С6	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		П85.05.00.01	Уго	2	
А4	2		П85.05.00.02	Палец	1	
А4	3		П85.05.00.03	Труба	2	
Б4	4		П85.05.00.03-01	Труба	2	
Б4	5		П85.05.00.04	Труба		
				Труба 108x4 ГОСТ 8732-79 8-10 ГОСТ 8731-87	1	9,0 кг
				L = 360 мм		
Б4	6		П85.05.00.05	Стойка		
				Труба 89x4 ГОСТ 8732-79 8-10 ГОСТ 8731-87	4	17,0 кг
				L = 2000 мм		
				Стандартные изделия		
		7		Шплицт Вx55 ГОСТ 397-79	1	
				П85.05.00.00.		
				Козлы для демонтажа монтажной стойки	Лист	Лист
				И.И.	1	
				ГИПРОНЕФТЕСМОНТАЖ		Москва

И.И. Личкоба, И.И. Мухомова, И.И. Панова, И.И. Кувшинов

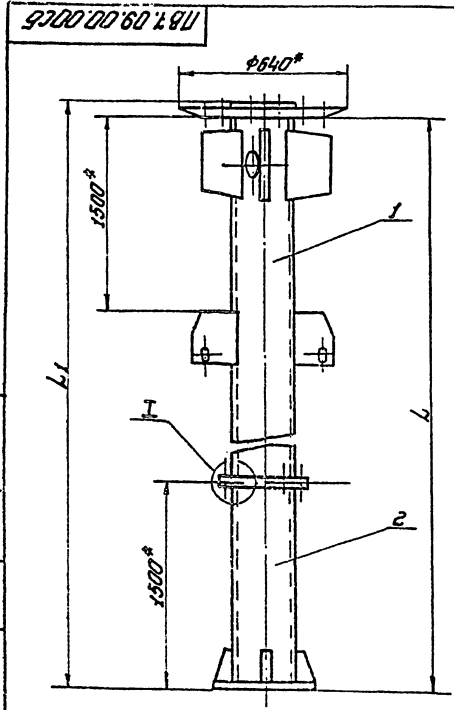
№	Обозначение	Наименование	Лист	Примеч.
Переменные данные для исполнения				
ПВТ.09.02.00 см.сб				
Сборочные единицы				
04	1	ПВТ.09.01.00	1	1
04	2	ПВТ.09.02.00	1	1
Стандартные изделия				
		Шайба М16.4.026	10	
		ГОСТ 5915-70		
		Шпилька М16*100.58.026	10	
		ГОСТ 9065-75		
ПВТ.09.02.00-01 см.сб				
Сборочные единицы				
04	1	ПВТ.09.01.00-01	1	1
04	2	ПВТ.09.02.00-01	1	1
Стандартные изделия				
		Шайба М16.4.026	24	
		ГОСТ 5915-70		
		Шпилька М16*100.58.026	12	
		ГОСТ 9065-75		



ПВТ.09.02.01		Рёбра		Лист	Масса	Максимум
				028	1:5	

ПВТ.09.02.01 Рёбра в сборе

ПВТ.09.02.01 Рёбра в сборе



Обозначение	Размеры, мм		Масса кг	Примечание
	h	L1		
ПВТ.09.02.00	7065	8025	486	Применяется для диаметра 360 мм
ПВТ.09.02.00-01	9500	9540	556	— II — 500, 600

1. H16; h16; ±22.16;  
2. \* Размеры для справок.

ПВТ.09.02.00 см.сб		МОНТАЖНАЯ СТОЙКА		Лист	Масса	Максимум
				028	1:2	

ПВТ.09.02.00 Монтажная стойка в сборе

ПВТ.09.02.00 Монтажная стойка в сборе

Альбом 3

№ детали	№ детали	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>			
73		ПВТ.09.02.00.СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>			
74	1	ПВТ.09.02.01	Ребро		
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
		ПВТ.09.01.00.СБ			
		<u>Детали</u>			
74	2	ПВТ.09.01.02	Ребро	4	
74	3	ПВТ.09.01.03	Ребро	1	
74	4	ПВТ.09.01.04	Труба	1	2,5кг
			L = 240 мм		
74	5	ПВТ.09.01.05	Труба	1	3,4кг
			L = 651 мм		
74	7	ПВТ.09.01.07	Фланец	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	6	Фланец 1-200-25 ст 25			
		ГОСТ 12820-80			
		ПВТ.09.01.00-01.СБ			

ПВТ.09.01.00				Лист 1 из 2	
стойка верхняя				Тип: прокатный монтаж г. Москва	

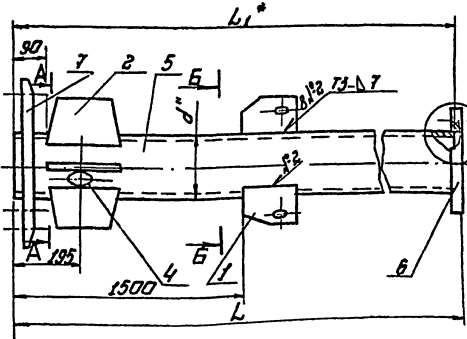
№ детали	№ детали	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Детали</u>			
74	2	ПВТ.09.01.02-01	Ребро	4	
74	3	ПВТ.09.01.03-01	Ребро	1	
74	4	ПВТ.09.01.04-01	Труба	1	2,5кг
			L = 240 мм		
74	5	ПВТ.09.01.05-01	Труба	1	4,2кг
			L = 6032 мм		
74	7	ПВТ.09.01.07-01	Фланец	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	6	Фланец 1-250-25 ст 25			
		ГОСТ 12820-80			

ПВТ.09.01.00				Лист 2 из 2	
--------------	--	--	--	-------------	--

Лист 1 из 2  
Тип: прокатный монтаж г. Москва

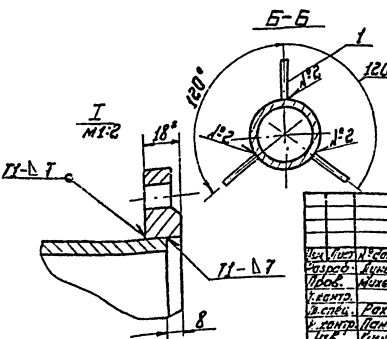
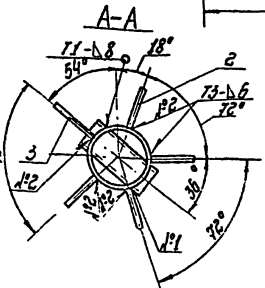
Лист 2 из 2  
Тип: прокатный монтаж г. Москва

92 00 10 60 150



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг	Примечание
	L	∅	L*		
ПВТ.09.01.00	5525	72195	6517	405	Применяется для рез.обл. 300
ПВТ.09.02.00.01	8040	72346	2032	492	- " - 500 и 300

1. Электроды сварочные типа Э42 А, ГОСТ 9467-75. Сварочные швы выпуклые по ГОСТ 5264-80.
2. Н16; h16; ± 1/16
3. шероховатость поверхностей реза для det. 64 25.
4. Деталь поз.7 прихватить, окончательно на сборке производится на монтаже.
5. \* Размеры для справок.



ПВТ.09.01.00.СБ				Лист 1 из 2	
стойка верхняя				Тип: прокатный монтаж г. Москва	
Сборочный чертёж				Лист 1 из 2	

Лист 1 из 2  
Тип: прокатный монтаж г. Москва

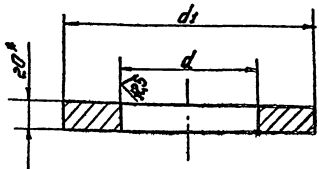
Лист 2 из 2  
Тип: прокатный монтаж г. Москва

Альбом 3

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
ИЗ		ПВ7.09.02.00.СБ	Документация сборочный чертеж детали		
И1	1	ПВ7.09.02.01	Ребро		
Переменные			данные для исполнения ПВ7.09.02.00 см.СБ		
			детали		
И4	2	ПВ7.09.02.02	Опорное кольцо	1	
И4	3	ПВ7.09.02.03	Труба $\varnothing 147 \times 8$ ГОСТ 10283-74 L=1472 мм	1	61,5 кг
			Стандартные изделия		
			Фланец 1-200-2,5 ст 25 ГОСТ 12820-80		
			ПВ7.09.02.00.01 см.СБ		
			детали		
И4	2	ПВ7.09.02.02-01	Опорное		
И4	3	ПВ7.09.02.03-01	Труба $\varnothing 147 \times 8$ ГОСТ 10283-74 L=1472 мм		17,0 кг
			Стандартные изделия		
			Фланец 1-250-2,5 ст 25 ГОСТ 12820-80	1	

20 20 60 ± 0,10

1/1



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	R	d	d1	
ПВ7.09.02.02	380	288	350	11,8
ПВ7.09.02.02.01	420	276	420	12,3

- 1. H16; h 16
- 2. \* Размер для справок.

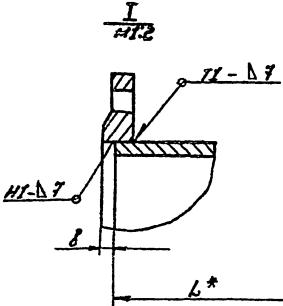
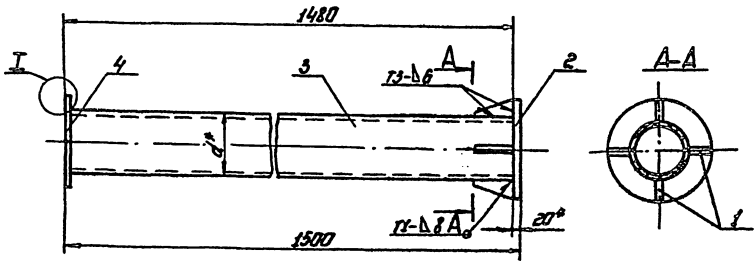
Лист 1 из 1. Чертеж в сборе. Масштаб 1:1. Вид сзади. Проверено: [подпись]

Лист 1 из 1. Чертеж в сборе. Масштаб 1:1. Вид сзади. Проверено: [подпись]

Изм.	Лист	Исполн.	Масштаб	Дата	Конт.	Лист	Масса	Масштаб
ПВ7.09.02.00								
Стойка нижняя								
Техническое задание								
г. Москва								

ПВ7.09.02.02		Лист	Масса	Масштаб
Опорное кольцо		См. табл.	-	-
Полоса 20x8 ГОСТ 10283-75 ст 3 ГОСТ 335-79		Лист	Масса	Масштаб
г. Москва				

20 20 60 ± 0,10



Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Примечание
ПВ7.09.02.00	1472 $\varnothing 210 \times 8$	80	применяется для безрезьб. вкл. 320 мм
ПВ7.09.02.00.01	1472 $\varnothing 273 \times 8$	96	— 500 и 800 мм

- 1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75. Сварные швы выпуклые ГОСТ 5264-80.
- 2. H16; h 16; s 2H16
- 3. Шероховатость поверхностей резьбы для дет. 64  $R_{a} 2,5$
- 4. \* Размеры для справок.

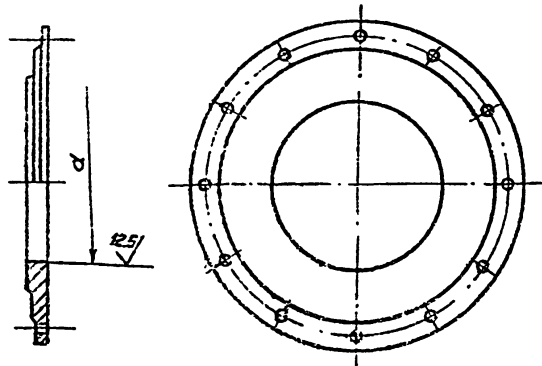
Лист 1 из 1. Чертеж в сборе. Масштаб 1:1. Вид сзади. Проверено: [подпись]

ПВ7.09.02.00.СБ		Лист	Масса	Масштаб
Стойка нижняя		См. табл.	3,2	-
сборочный чертеж		Лист	Масса	Масштаб
г. Москва				



ПВ7.09.01.07

(N/A)



Обозначение	Диаметр, мм.	Масса, кг.
ПВ7.09.01.07	φ222	44
ПВ7.09.01.07.01	φ276	42

ПВ7.09.01.07

Фланец

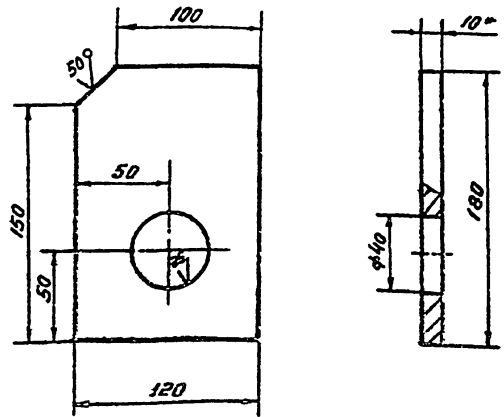
Заглушка 500×10  
ГОСТ 17379-83

Лист	Масса	Кол-во листов
См. табл.	—	—
Лист	Листов	1

Изм. в табл. Листов. и дата. Изм. в табл. Листов. и дата. Изм. в табл. Листов. и дата.

ПВ7.09.01.01

(N/A)



1.  $r_{16}, H_{16}; \pm \frac{IT_{16}}{2}$   
2. Размер для справок.

ПВ7.09.01.01

Рёбра

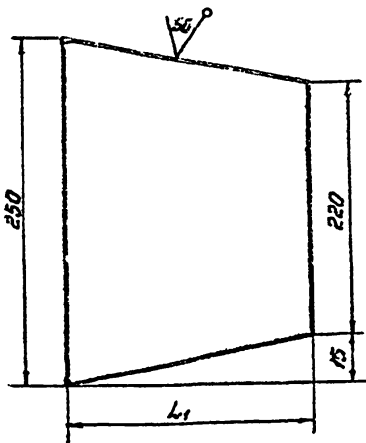
Полоса

10×120 ГОСТ 103-76  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм. в табл. Листов. и дата. Изм. в табл. Листов. и дата. Изм. в табл. Листов. и дата.

ПВ7.09.01.02

(N/A)



Обозначение	L, мм.	Масса, кг.
ПВ7.09.01.02	148	1.5
ПВ7.09.01.02.01	121	1.3

Неуказанные предельные отклонения размеров; h 15.

ПВ7.09.01.02

Рёбра

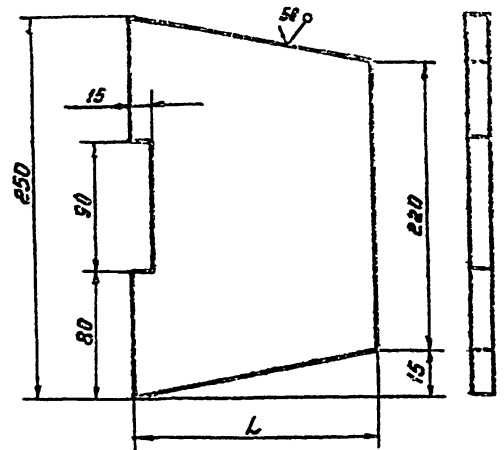
Полоса 8×250 ГОСТ 103-76  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Кол-во листов
См. табл.	—	—
Лист	Листов	1

Изм. в табл. Листов. и дата. Изм. в табл. Листов. и дата. Изм. в табл. Листов. и дата.

ПВ7.09.01.03

(N/A)



Обозначение	L, мм.	Масса, кг.
ПВ7.09.01.03	148	1.4
ПВ7.09.01.03.01	121	1.7

Неуказанные предельные отклонения размеров; h 16

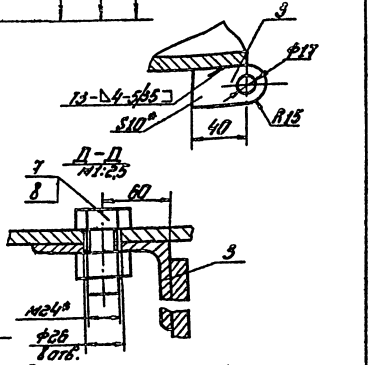
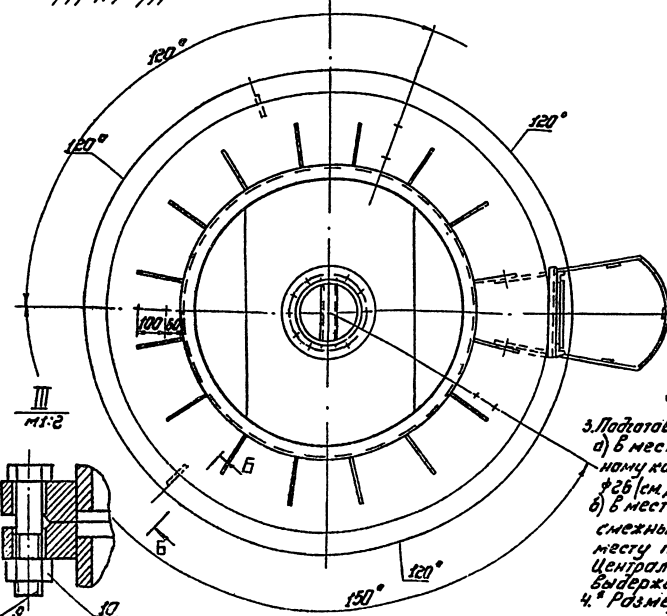
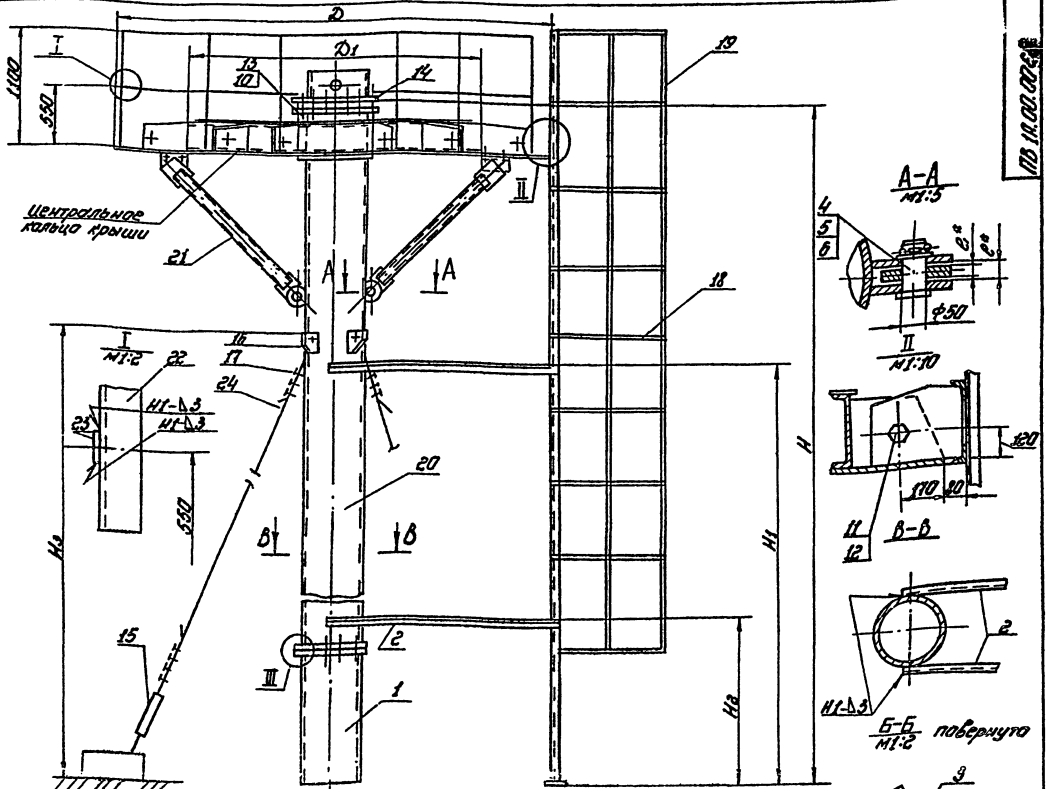
705-5-045.89  
ПВ7.09.01.03

Рёбра

Полоса

8×250 ГОСТ 103-76  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм. в табл. Листов. и дата. Изм. в табл. Листов. и дата. Изм. в табл. Листов. и дата.



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9487-75.  
 2.  $n 16; n 16; \pm 2/16$ .  
 3. Подготовка центрального кольца:  
 а) в местах крепления подкосов (поз. 21) к центральному кольцу по месту просверлить 6 отв.  $\phi 25$  (см. Д) шероховатость поверхностей 2;  
 б) в месте крепления лестницы (поз. 19) в двух смежных ребрах центрального кольца по месту просверлить 2 отв.  $\phi 14$  (ст. П).  
 Центральное кольцо установить на стойку и выдержать угол 30.  
 4. Размеры даны справа.

Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг	Примечание	
	Д	Д1	Н	Н1	Н2	Р	Р1			
ПВ.7.1.К.00.00	2680	1120	9830	3000	3000	30	25	8000	891	0-1250-3
-01	3000	1200	10000	3000	3000	30	28	10000	1181	0-2000-3
-02	4040	2580	11000	3000	3000	30	28	10000	1191	0-3200-3

103-5-045.18  
 ПВ.7.1.А.00.00 СБ

Исполнитель	Проверено	Дата	Лист	Стойка мантаж-ная	Лист	Масса	Масса
				Сборочный чертеж	Лист	Монтаж	Лист

Исполнитель: [blank]  
 Проверено: [blank]  
 Дата: [blank]  
 Лист: [blank]  
 Масса: [blank]  
 Масса: [blank]

Автом 3

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол/Прим.
10			Гайка М20, 6, 013 ГОСТ 5915-70	64
11			Болт М12х40 56, 013 ГОСТ 7798-70	2
12			Гайка М12, 6, 013 ГОСТ 5915-70	4
13			Шпилька М20-59х Х200, 58, ГОСТ 22032-76	16
14			Фланец: 1-500-25, СТБ ГОСТ 12220-80	1
15			Толкун 20, 0С-88 ОСТ 5, 2314-79	3
16			Кашп 45 ГОСТ 2224-72	6
17			Зажим: 1 ЗК-16ТУ36 1939-75	18
<u>Перечисленные данные для изготовления</u>				
<u>ПВТ. 19. 00. 00-СМ.СБ</u>				
<u>Сборочные единицы</u>				
18	18	ПВТ. 19. 05. 00	Лестница II	1
19	20	ПВТ. 19. 02. 00	Стойка верхняя	1
19	21	ПВТ. 19. 04. 00	Подкос	3
<u>Детали</u>				
19	22	ПВТ. 19. 00. 03	Ограждение	
<u>Фланец 38х38х3 ГОСТ 2509-85 СТ.3 ГОСТ 535-79</u>				
<u>L=1100 мм</u>				
19	23	ПВТ. 19. 00. 04	Полоса	
<u>Полоса 4х40 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79</u>				
<u>L=5000 мм</u>				
<u>ПВТ. 19. 00. 00-02 СМ.СБ</u>				
<u>Сборочные единицы</u>				
19	18	ПВТ. 19. 05. 00-01	Лестница II	1
19	20	ПВТ. 19. 02. 00-02	Стойка верхняя	1
19	21	ПВТ. 19. 04. 00-01	Подкос	3
<u>Детали</u>				
19	22	ПВТ. 19. 00. 03	Ограждение	
<u>Фланец 38х38х3 ГОСТ 2509-85 СТ.3 ГОСТ 535-79</u>				
<u>L=1100 мм</u>				
19	23	ПВТ. 19. 00. 04	Полоса	
<u>Полоса 4х40 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79</u>				
<u>L=12000 мм</u>				
<u>L=5000 мм</u>				
<u>L=10 кг</u>				
<u>Лист</u>				
<u>ПВТ. 19. 00. 00</u>				
<u>2</u>				

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол/Прим.
<u>ПВТ. 19. 00. 00-01 СМ.СБ</u>				
<u>Сборочные единицы</u>				
19	18	ПВТ. 19. 05. 00-01	Лестница II	1
19	20	ПВТ. 19. 02. 00-01	Стойка верхняя	1
19	21	ПВТ. 19. 04. 00-01	Подкос	3
<u>Детали</u>				
19	22	ПВТ. 19. 00. 03	Ограждение	
<u>Фланец 38х38х3 ГОСТ 2509-85 СТ.3 ГОСТ 535-79</u>				
<u>L=1100 мм</u>				
19	23	ПВТ. 19. 00. 04-01	Полоса	
<u>Полоса 4х40 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79</u>				
<u>L=5000 мм</u>				
<u>ПВТ. 19. 00. 00-02 СМ.СБ</u>				
<u>Сборочные единицы</u>				
19	18	ПВТ. 19. 05. 00-01	Лестница II	1
19	20	ПВТ. 19. 02. 00-02	Стойка верхняя	1
19	21	ПВТ. 19. 04. 00-01	Подкос	3
<u>Детали</u>				
19	22	ПВТ. 19. 00. 03	Ограждение	
<u>Фланец 38х38х3 ГОСТ 2509-85 СТ.3 ГОСТ 535-79</u>				
<u>L=1100 мм</u>				
19	23	ПВТ. 19. 00. 04-02	Полоса	
<u>Полоса 4х40 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79</u>				
<u>L=12000 мм</u>				
<u>L=15 кг</u>				
<u>Лист</u>				
<u>ПВТ. 19. 00. 00</u>				
<u>3</u>				

(1/2)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Большие - Н16, остальные - ± 2/16

2. \*Размер для справок.

**ПВТ. 19. 02. 02.**

Кронштейн	Лист	0,9	1:2
Листов 1			
Б-2 ГОСТ 19303-74			
СТ.3 ГОСТ 14537-79			
г. Москва			

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол/Прим.
<u>Документация</u>				
19		ПВТ. 19. 00. 00. СБ	Сборочный чертеж	
<u>Сборочные единицы</u>				
19	1	ПВТ. 19. 03. 00	Стойка II	1
19	19	ПВТ. 19. 01. 00.	Лестница I	1
<u>Детали</u>				
19	2	ПВТ. 19. 00. 01	Уголок	
<u>Фланец 38х38х3 ГОСТ 2509-85 СТ.3 ГОСТ 535-79</u>				
<u>L=2000 мм</u>				
19	3	ПВТ. 19. 00. 02	Кронштейн для отвеса	
<u>Лист Б-10 ГОСТ 19303-74</u>				
<u>СТ.3 ГОСТ 14537-79</u>				
<u>55х34</u>				
<u>3 0,15 кг</u>				
<u>Стандартные изделия</u>				
<u>Лист 22-50х95,45,45</u>				
<u>ГОСТ 9550-80</u>				
<u>3</u>				
<u>Шпилька 50, 02, 013</u>				
<u>ГОСТ 9549-78</u>				
<u>3</u>				
<u>Шпилька 8х60, 002</u>				
<u>ГОСТ 397-79</u>				
<u>3</u>				
<u>Болт М24х80, 56, 013</u>				
<u>ГОСТ 7798-70</u>				
<u>6</u>				
<u>Гайка М24, 6, 013</u>				
<u>ГОСТ 5915-70</u>				
<u>6</u>				
<u>Болт М20х65, 55, 013</u>				
<u>ГОСТ 7798-70</u>				
<u>15</u>				
<u>Лист</u>				
<u>ПВТ. 19. 00. 00</u>				
<u>4</u>				

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
				Труба $\phi 426 \times 9$ ГОСТ 8732-78		
				Труба $\phi 810$ ГОСТ 8731-87		
				$L = 8140$ мм	1	756 кг
				П87.1А.02.06-01 Ст.СБ		
				Детали		
6У	9	П87.1А.02.06-01	Труба	Труба $\phi 426 \times 9$ ГОСТ 8732-78		
				Труба $\phi 810$ ГОСТ 8731-87		
				$L = 11190$ мм	1	1040 кг
				П87.1А.02.06-02 Ст.СБ		
				Детали		
6У	9	П87.1А.02.06-02	Труба	Труба $\phi 426 \times 9$ ГОСТ 8732-78		
				Труба $\phi 810$ ГОСТ 8731-87		
				$L = 11390$ мм	1	1080 кг

П87.1А.02.00

2

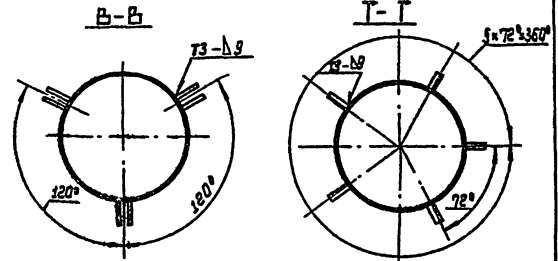
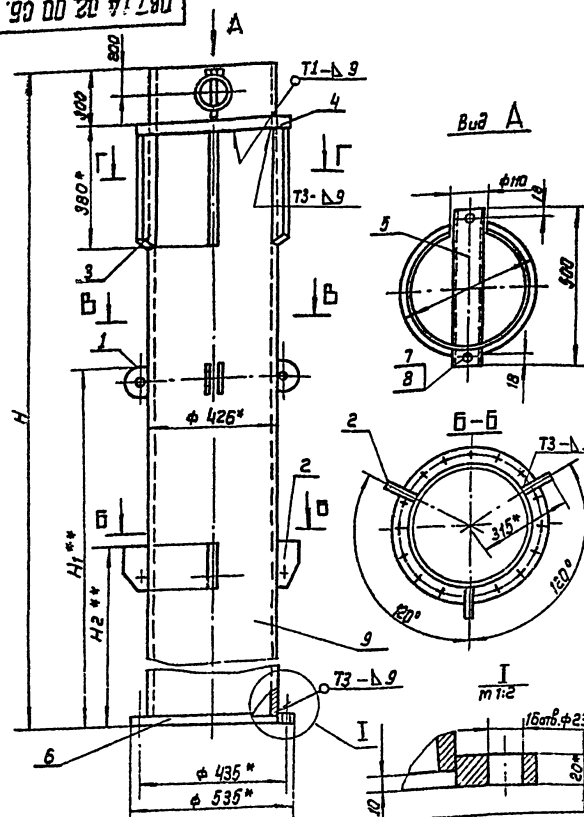
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
				Документация		
А3			П87.1А.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1	П87.1А.02.01	Ушко		3	
А4	2	П87.1А.02.02	Кронштейн		3	
А4	3	П87.1А.02.03	Ребро		5	
Б4	4	П87.1А.02.04	Опорное кольцо			
				Лист $\phi 3$ ГОСТ 13903-74		
				Лист $\phi 3$ ГОСТ 14637-79		
				$D = 500$ мм $d = 430$ мм	1	10 кг
Б4	5	П87.1А.02.05	Труба струбциновая			
				Труба $\phi 108 \times 5$ ГОСТ 8732-78		
				Труба $\phi 108$ ГОСТ 8731-87		
				$L = 500$ мм	1	6 кг
				Стандартные изделия		
6				Фланец 1-конт. ст 25		
				ГОСТ 12820-80	1	
7				Болт $M20 \times 150$ 013		
				ГОСТ 7798-70	2	
8				Шплицит 5 $\times 32$ 002		
				ГОСТ 397-79	2	
				Переменные данные для исполнения		
				П87.1А.02.00.Ст.СБ		
				Детали		
БУ	9	П87.1А.02.06	Труба			

П87.1А.02.00

Стойка верхняя

Лист 1 из 2  
ГИПРОНЕФТЕСТРОИМОН-ТАЖ, г. Москва

П87.1А.02.00 СБ



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг	Примечание
	H	H1	H2		
П87.1А.02.00-	8150	6430	6000	790	$V = 1250$ м <sup>3</sup>
- 01	11200	8615	8000	1080	$V = 2000$ м <sup>3</sup>
- 02	11400	8785	8000	1100	$V = 3200$ м <sup>3</sup>

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрода сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-79.
- $h 16$ ;  $H 16$ ;  $\pm 2/16$
- \* Размеры для справок.
- \*\* Размеры уточнить на монтаже.\*

П87.1А.02.00 СБ

Стойка верхняя

Сборочный чертеж

Лист 1 из 10  
табл. 1:10

ГИПРОНЕФТЕСТРОИМОН-ТАЖ, г. Москва



Лист 3

Изм. № 1 (Лист 1 и 2) / Изм. № 2 (Лист 3 и 4) / Изм. № 3 (Лист 5 и 6) / Изм. № 4 (Лист 7 и 8) / Изм. № 5 (Лист 9 и 10)

Колонт.	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Масш.	Прим.
				ПВ7.1А.05.00.01 СМ.СБ		
<b>Детали</b>						
Б4	3	ПВ7.1А.05.03	Переключатель	Круг 820 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 мм	41	1,5 кг
Б4	4	ПВ7.1А.05.04	Стойка	Уголок 50x50x5-81 ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 12465 мм	2	47 кг
Б4	5	ПВ7.1А.05.05	Ограждение	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2050 мм	14	2,6 кг
<b>Переменные данные для исполнений</b>						
ПВ7.1А.05.00.СМ.СБ						
<b>Детали</b>						
Б4	3	ПВ7.1А.05.03	Переключатель	Круг 820 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 мм	31	1,5 кг
Б4	4	ПВ7.1А.05.04	Стойка	Уголок 50x50x5-81 ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 9300 мм	2	38 кг
Б4	5	ПВ7.1А.05.05	Ограждение	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2050 мм	10	2,6 кг
ПВ7.1А.05.00						
Лестница II						
				Лист	Лист	Листов
					1	2
				ИПРОФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва		

Изм. № 1 (Лист 1 и 2) / Изм. № 2 (Лист 3 и 4) / Изм. № 3 (Лист 5 и 6) / Изм. № 4 (Лист 7 и 8) / Изм. № 5 (Лист 9 и 10)

Колонт.	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Масш.	Прим.
				Документация		
Б3			ПВ7.1А.05.00.СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>						
Б4	1	ПВ7.1А.05.01	Уголок	Уголок 63x63x5-81 ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 200 мм	2	0,5 кг
Б4	2	ПВ7.1А.05.02	Плита	Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 100 мм	2	0,8 кг
<b>Переменные данные для исполнений</b>						
ПВ7.1А.05.00.СМ.СБ						
<b>Детали</b>						
Б4	3	ПВ7.1А.05.03	Переключатель	Круг 820 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 мм	31	1,5 кг
Б4	4	ПВ7.1А.05.04	Стойка	Уголок 50x50x5-81 ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 9300 мм	2	38 кг
Б4	5	ПВ7.1А.05.05	Ограждение	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2050 мм	10	2,6 кг
ПВ7.1А.05.00						
Лестница II						
				Лист	Лист	Листов
					1	2
				ИПРОФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва		

ПВ7.1А.03.00.СБ

1. Сборные штыри по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.

2. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-5/

3. Размеры для справок.

ПВ7.1А.03.00.СБ

Стойка II

Лист 200 / Листов 120

Сборочный чертеж

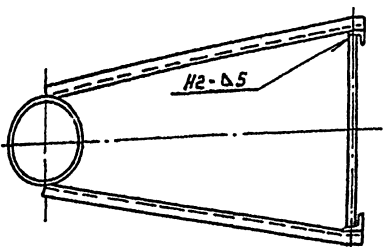
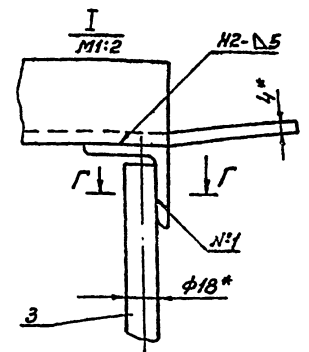
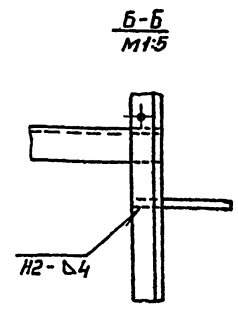
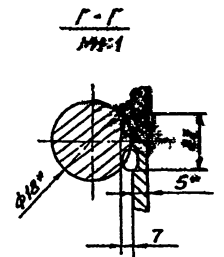
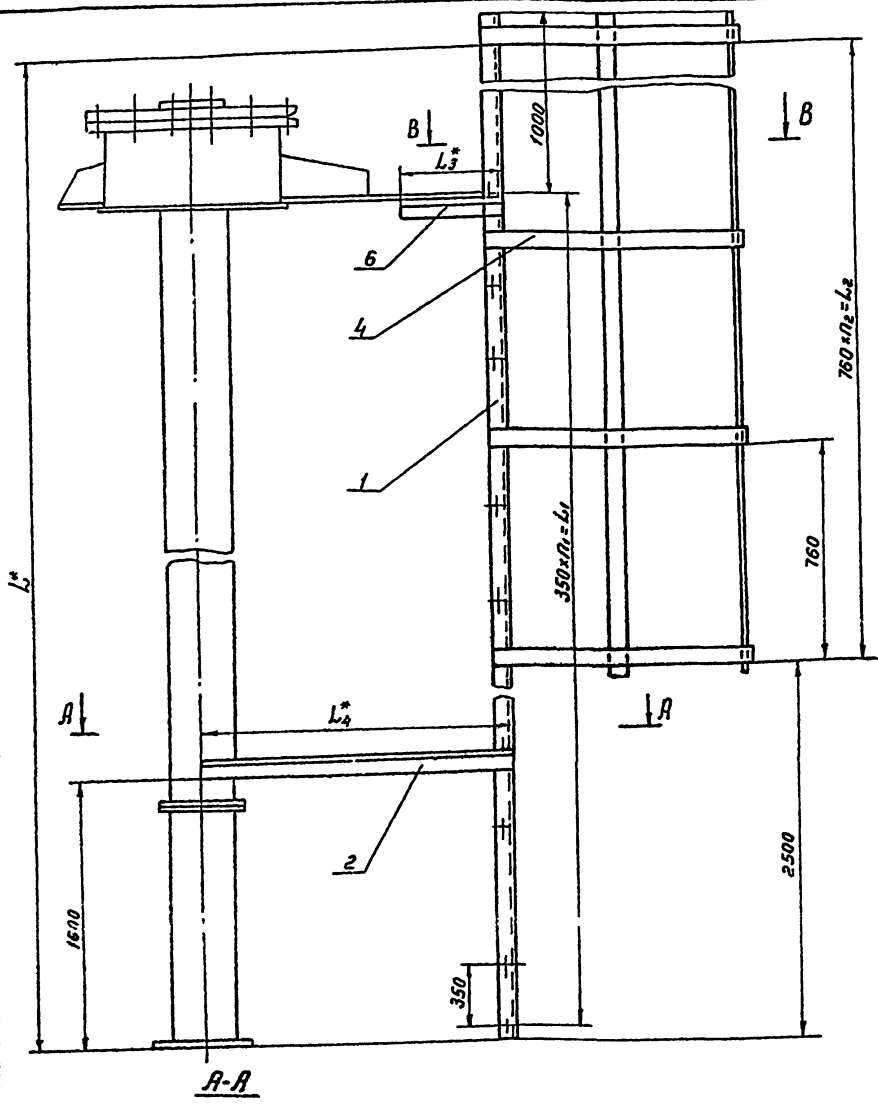
ИПРОФТЕСПЕЦИМОНТАЖ  
г. Москва

Изм. № 1 (Лист 1 и 2) / Изм. № 2 (Лист 3 и 4) / Изм. № 3 (Лист 5 и 6) / Изм. № 4 (Лист 7 и 8) / Изм. № 5 (Лист 9 и 10)

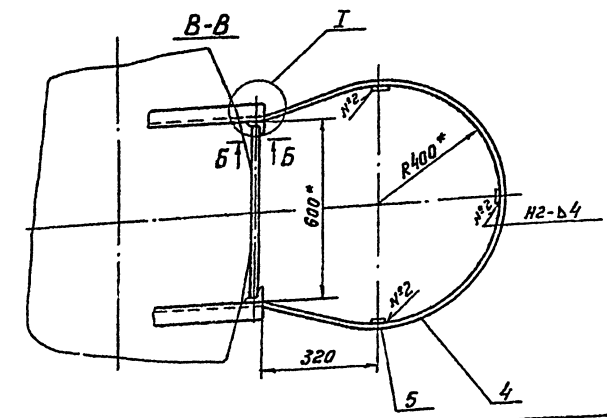
Изм. № 1 (Лист 1 и 2) / Изм. № 2 (Лист 3 и 4) / Изм. № 3 (Лист 5 и 6) / Изм. № 4 (Лист 7 и 8) / Изм. № 5 (Лист 9 и 10)

Колонт.	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Масш.	Прим.
				Документация		
Б3			ПВ7.1А.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>						
Б4	1	ПВ7.1А.01.01	Кронштейн	Лист 6-18 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 450 x 290	2	12,5 кг
Б4	2	ПВ7.1А.01.02	Ограждение	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2050 мм	3	2,6 кг
Б4	3	ПВ7.1А.01.03	Ограждение	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1600 мм	3	2 кг
Б4	4	ПВ7.1А.01.04	Уголок	Уголок 50x50x5-81 ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1850 мм	2	7,0 кг
Б4	5	ПВ7.1А.01.05	Уголок	Уголок 25x25x4-81 ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 590 мм	2	2,2 кг
Б4	6	ПВ7.1А.01.06	Уголок	Уголок 25x25x4-81 ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 550 мм	1	0,8 кг
Б4	7	ПВ7.1А.01.07	Круг	Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 мм	1	1,5 кг
705-5-045.88						
ПВ7.1А.01.00						
Лестница I						
				Лист	Лист	Листов
					1	2
				ИПРОФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва		





Обозначение	Размеры, мм.					П <sub>2</sub>	П <sub>1</sub>	Масса, кг	Примечание
	L*	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>				
ЛВ 9.18.00.00	8680	7350	6080	240	850	8	21	148.7	этажность 320 м*
ЛВ 9.18.00.00-01	10200	9100	7600	250	955	10	25	209	--- 500 800 м*



1. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9457-75. Сварочные швы выпалкать по ГОСТ 5264-80. Шов N1:1 сварка ручная электродуговая.

2.  $h 16; N16; \pm \frac{0.16}{2}$

3. шероховатость поверхностей реза для дет. Б4  $\sqrt{}$   
4\* Размеры для справок.

105-5-045.13 ЛВ 9.18.00.00.СБ					Лист	Масса	Листов
Изм.	Внесл.	Н. докум.	Дата	Лист	СМ.	табл.	№ 10
Лестница для монтажной стойки					Лист		
Сборочный чертеж					Листов		
Исполн. Вознич					Гипрпроект		
Н. Кошар					Лист		
Утв. Кузнецов					Лист		



Алгоритм 3

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		П89.18.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные</u> данные для исполнения П89.18.00.00 Ст и СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	П89.18.00.01	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	32,6 кг
			L = 860 мм		
Б4	2	П89.18.00.02	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	3,2 кг
			L = 850 мм		
Б4	3	П89.18.00.03	Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	22	4,2 кг
			L = 580 мм		
А4	4	П89.18.00.04	Дуга	9	
Б4	5	П89.18.00.05	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	3	7,8 кг
			L = 670 мм		
Б4	6	П89.18.00.06	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	0,9 кг
			L = 240 мм		
			<u>Детали</u>		
Б4	7	П89.18.00.01-01	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	38,5 кг
			П89.18.00.00		
Изм. Иск. № докум. Подп. Дата Разраб. Л. Жуков К. М. Пров. Михеева Л. В. Гл. спец. Рохин В. В. Ч. контр. Писцов В. В. Упр. Кузнецов					
Лестница для монтаж- ной стойки				Лит. и лист листов 1 2 ИПРОНЕФТЕСВЯЩЕНТА И г. Москва	

Иск. № докум. Подп. Дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			L = 10200		
Б4	2	П89.18.00.02.01	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		3,6 кг
			L = 995 мм		
Б4	3	П89.18.00.03	Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	27	3,2 кг
			L = 580 мм		
А4	4	П89.18.00.04	Дуга	17	
Б4	5	П89.18.00.05-01	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		9,1 кг
			L = 770 мм		
Б4	6	П89.18.00.06-01	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	0,94 кг
			L = 250 мм		
П89.18.00.00					
Изм. Иск. № докум. Подп. Дата					

Иск. № докум. Подп. Дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	5	1336.П6.00.05	L = 7500 мм	3	4,7 кг
Б4	6	1336.П6.00.06	L = 1920 мм	10	1,2 кг
Б4	7	1336.П6.00.07	Круг Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	24	1,1 кг
			L = 580 мм		
			1336.П6.00.00-06 Ст. СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	4	1336.П6.00.04	Уголок Уголок 40x40x4-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	30,3 кг
			L = 12500 мм		
			Полоса Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	5	1336.П6.00.05	L = 10500 мм	3	6,6 кг
Б4	6	1336.П6.00.06	L = 1920 мм	14	1,2 кг
Б4	7	1336.П6.00.07	Круг Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	33	1,1 кг
			L = 580 мм		
Изм. Иск. № докум. Подп. Дата					
1336.П6.00.00 СБ				Лит. и лист листов 1 1	

Иск. № докум. Подп. Дата

50 (V)

hD 00-81-69U

Пределы отклонения размеров по  $\pm \frac{IT16}{2}$

705-5-045.18  
П89.18.00.04

Изм. Иск. № докум. Подп. Дата	Лит. и лист листов
Разраб. Л. Жуков К. М.	27 1:10
Пров. Михеева Л. В.	Лит. и лист листов 1
Гл. спец. Рохин В. В.	ИПРОНЕФТЕСВЯЩЕНТА И г. Москва
Ч. контр. Писцов В. В.	
Упр. Кузнецов	

Дуга

Полоса 4x40 ГОСТ 103-76  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Иск. № докум. Подп. Дата

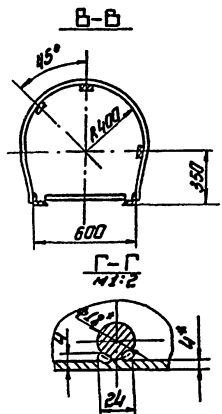
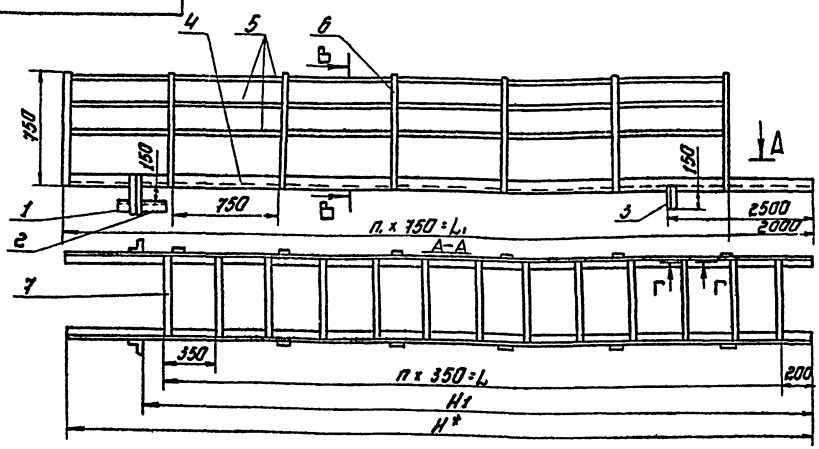
Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат	Кол-во	Масса, кг
			1336.Пб.00.01 см.СБ			
			Детали			
64	4	1336.Пб.00.04	Уголок Уголок 40-40-4 ГОСТ 8509-86 Ст3 ГОСТ 535-79		2	12,1 кг
			Л = 5000 мм			
			Полоса			
			Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст3 ГОСТ 535-79			
64	5	1336.Пб.00.05	Л = 3000 мм	3	1,9 кг	
64	6	1336.Пб.00.06	Л = 1920 мм	4	1,2 кг	
64	7	1336.Пб.00.07	Круг Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-79		12	1,1
			Л = 580 мм			
			1336.Пб.00.02 см.СБ			
			Детали			
64	4	1336.Пб.00.04	Уголок Уголок 40-40-4 ГОСТ 8509-86 Ст3 ГОСТ 535-79		2	14,0 кг
			Л = 5750 мм			
			Полоса			
			Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст3 ГОСТ 535-79			
64	5	1336.Пб.00.05	Л = 3750 мм	3	2,4 кг	
64	6	1336.Пб.00.06	Л = 1920 мм	5	1,2 кг	
64	7	1336.Пб.00.07	Круг Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-79		13	1,1 кг
			Л = 580 мм			
1336.Пб.00.00						2

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат	Кол-во	Масса, кг
			1336.Пб.00.00			
			Детали			
64	4	1336.Пб.00.04	Уголок Уголок 40-40-4 ГОСТ 8509-86 Ст3 ГОСТ 535-79		2	2,5 кг
			Л = 3500 мм			
			Полоса			
			Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст3 ГОСТ 535-79			
64	5	1336.Пб.00.05	Л = 1500 мм	3	0,9 кг	
64	6	1336.Пб.00.06	Л = 1920 мм	2	1,2 кг	
64	7	1336.Пб.00.07	Круг Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-79		7	1,1 кг
			Л = 580 мм			
1336.Пб.00.00						
Лестница						

Изм. № 1 от 10.08.80

Изм. № 1 от 10.08.80

1336.Пб.00.00 СБ



Обозначение	Размеры, мм				п	н	Масса, кг
	Л	Л <sub>1</sub>	П*	П			
1336.Пб.00.00	2450	1500	3500	2980	7	2	33,2
1336.Пб.00.00-01	4200	3000	5000	4470	12	4	51,3
1336.Пб.00.00-02	4900	3750	5750	5210	13	5	58,9
1336.Пб.00.00-03	3600	4500	6500	5960	15	6	68
1336.Пб.00.00-04	7000	6000	8000	7450	20	8	85,2
1336.Пб.00.00-05	8400	7500	9500	8940	24	10	101,7
1336.Пб.00.00-06	11500	10500	12500	11920	33	14	136,9

1. Неуказанные швы сварных соединений ИТ-14 по контуру прилегания деталей. Сварка ручная электроугловая по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Я ГОСТ 9467-75.
2. И16; И15; ± 0,1 мм.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 50.
4. \* Размеры для справок.

Изм. № 1 от 10.08.80

1336.Пб.00.00 СБ

Лестница

Сборочный чертеж

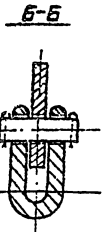
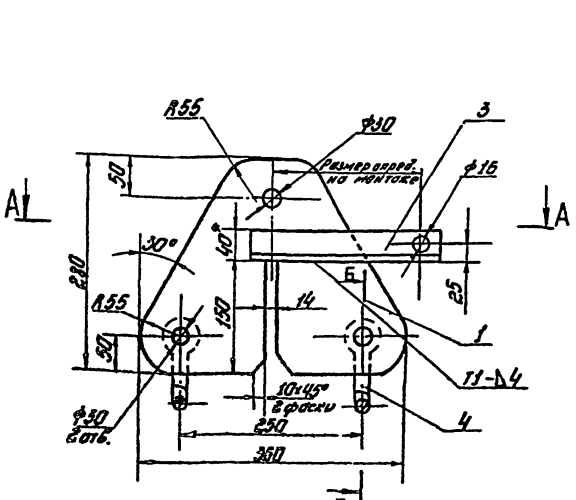
Изм. № 1 от 10.08.80	Изм. № 1 от 10.08.80	Изм. № 1 от 10.08.80	Изм. № 1 от 10.08.80
Изм. № 1 от 10.08.80	Изм. № 1 от 10.08.80	Изм. № 1 от 10.08.80	Изм. № 1 от 10.08.80

Лист 1 из 1

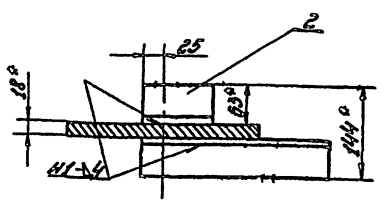
№ п/п	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
13		К5.0240.13.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
64	1	К5.0240.13.01	Пластина Лист Б-18 ГОСТ 13903-74 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	9,5 кг
64	2	К5.0240.13.02	Опора Чугун В-18 ГОСТ 13903-74 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	0,16 кг
64	3	К5.0240.13.03	Опора Чугун В-18 ГОСТ 13903-74 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	0,8 кг
			Стандартные изделия		
			Сквозь СР-25 Ст 3.2312-79	2	
<b>К5.02.40.13.00</b>					
<b>Кронштейн для расчета</b>				Лист	Листов
				1	1
				Гипропроект МОНТАЖ с. Москва	

№ п/п	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			1336 П6.00.00 СБ		
			Детали		
64	4	1336 П6.00.04	Уголок Чугун В-18 ГОСТ 13903-74 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	15,1 кг
			Полоса Чугун В-18 ГОСТ 13903-74 Ст 3 ГОСТ 535-79		
64	5	1336 П6.00.05	Л = 4500 мм	3	2,8 кг
64	6	1336 П6.00.06	Л = 1920 мм	8	1,2 кг
64	7	1336 П6.00.07	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	16	1,1 кг
			Л = 580 мм 1336 П6.00.00 СБ		
			Детали		
64	4	1336 П6.00.04	Уголок Чугун В-18 ГОСТ 13903-74 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	19,4 кг
			Полоса Чугун В-18 ГОСТ 13903-74 Ст 3 ГОСТ 535-79		
64	5	1336 П6.00.05	Л = 6000 мм	3	3,8 кг
64	6	1336 П6.00.06	Л = 1920 мм	8	1,2 кг
64	7	1336 П6.00.07	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	20	1,1 кг
			Л = 580 мм 1336 П6.00.00 СБ		
			Детали		
64	4	1336 П6.00.04	Уголок Чугун В-18 ГОСТ 13903-74 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	22,9 кг
			Полоса		
<b>1336 П6.00.00 СБ</b>					
					Стр. 3

К5.02.40.13.00 СБ



A-A

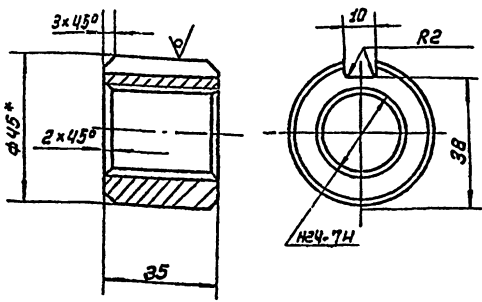


1. Сварные швы по ГОСТ 5204-80  
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Н14, h 14, ± 0,14.
3. Шероховатость поверхностей резки 3,0.
4. Размер для справки.

<b>К5.02.40.13.00 СБ</b>			
<b>Кронштейн для расчета</b>			
<b>Сборочный чертеж</b>			
Лист	Листов	Лист	Листов
132	1:4		
Гипропроект МОНТАЖ с. Москва			

15-1336.03.00.02

125 (V)



- \* Размер для оправок.
- н14;  $\pm \frac{IT 16}{2}$

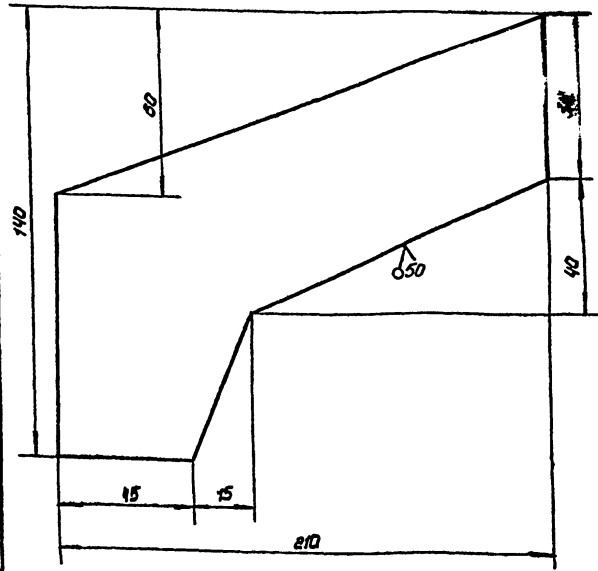
15-1336.03.00.02

Гайка

Лит.	Масса	Масштаб
	0.31	1:1
Лист	Листов	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
г. Москва		

15-1336.03.00.01

15-1336.03.00.01 (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT 16}{2}$

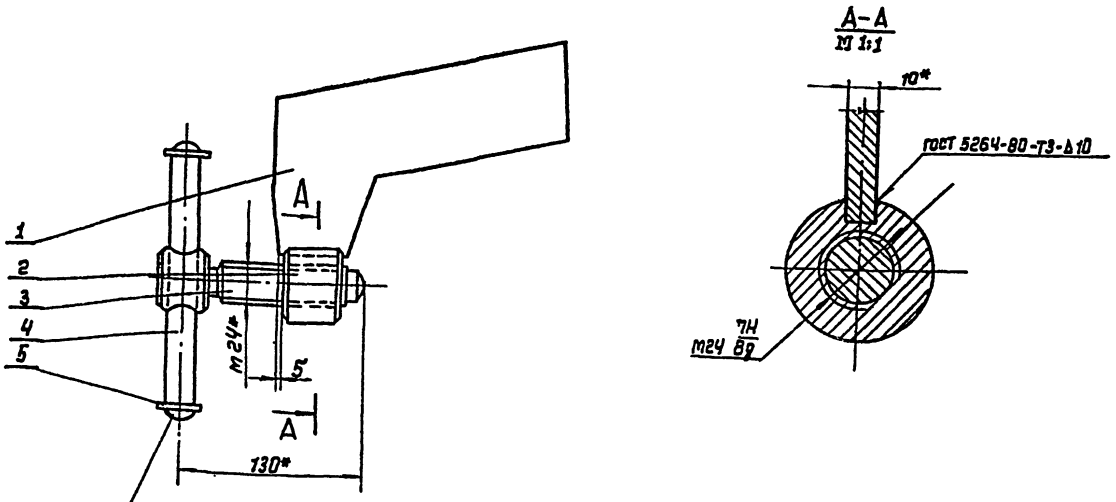
15-1336.03.00.01

Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
	0.2	1:1
Лист	Листов	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
г. Москва		

Лит.	Масса	Масштаб
	0.2	1:1
Лист	Листов	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
г. Москва		

15-1336.03.00.01



Раскрепить с двух сторон

- \* Размеры для оправок.
- $\pm \frac{IT 16}{2}$

705-5-045, 88  
15-1336.03.00.0006

Струбцина

Лит.	Масса	Масштаб
	18	1:2
Лист	Листов	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
г. Москва		

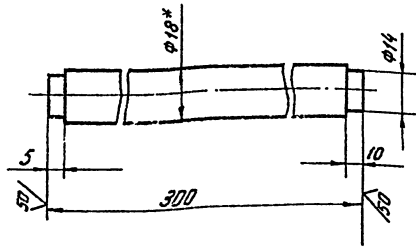
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	18	1:2
Лист	Листов	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
г. Москва		

Лист 3

15-1336.03.00.01

✓(✓)



1\* Размер для справок  
2  $h 14, \pm \frac{0.16}{2}$

15-1335.03.00.04

Вороток

Лит.	Масштаб	Материал
	0,6	1:1
Лист 1 из 1		
Исполнитель: И.М.Савва		
Стр. 3 ГОСТ 535-79		

Круг В-18 ГОСТ 2590-71  
Стр. 3 ГОСТ 535-79

Рисунки	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	15-1336.03.00.01	Сквозь	1	
А4		2	15-1336.03.00.02	Гайка	1	
А3		3	15-1336.03.00.03	Винт	1	
А4		4	15-1336.03.00.04	Вороток	1	
				Стандартные изделия		
		5	15-1336.03.00.05	Шайба 14.02.05 ГОСТ 11371-78	2	

15-1336.03.00.00

Струбцина

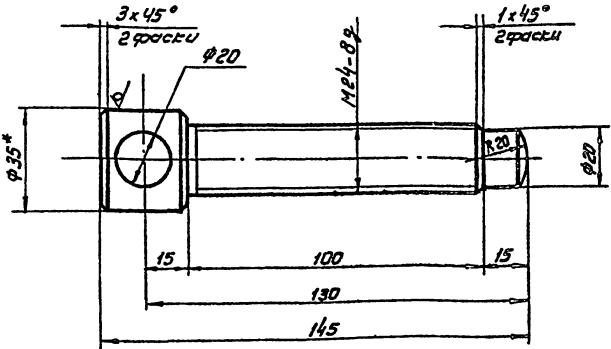
Лит.	Масштаб	Материал
Лист 1 из 1		
Исполнитель: И.М.Савва		
Стр. 3 ГОСТ 535-79		

И.М.Савва

И.М.Савва

И.М.Савва

✓(✓)



1\* Размер для справок  
2  $H 14, h 14, \pm \frac{0.14}{2}$

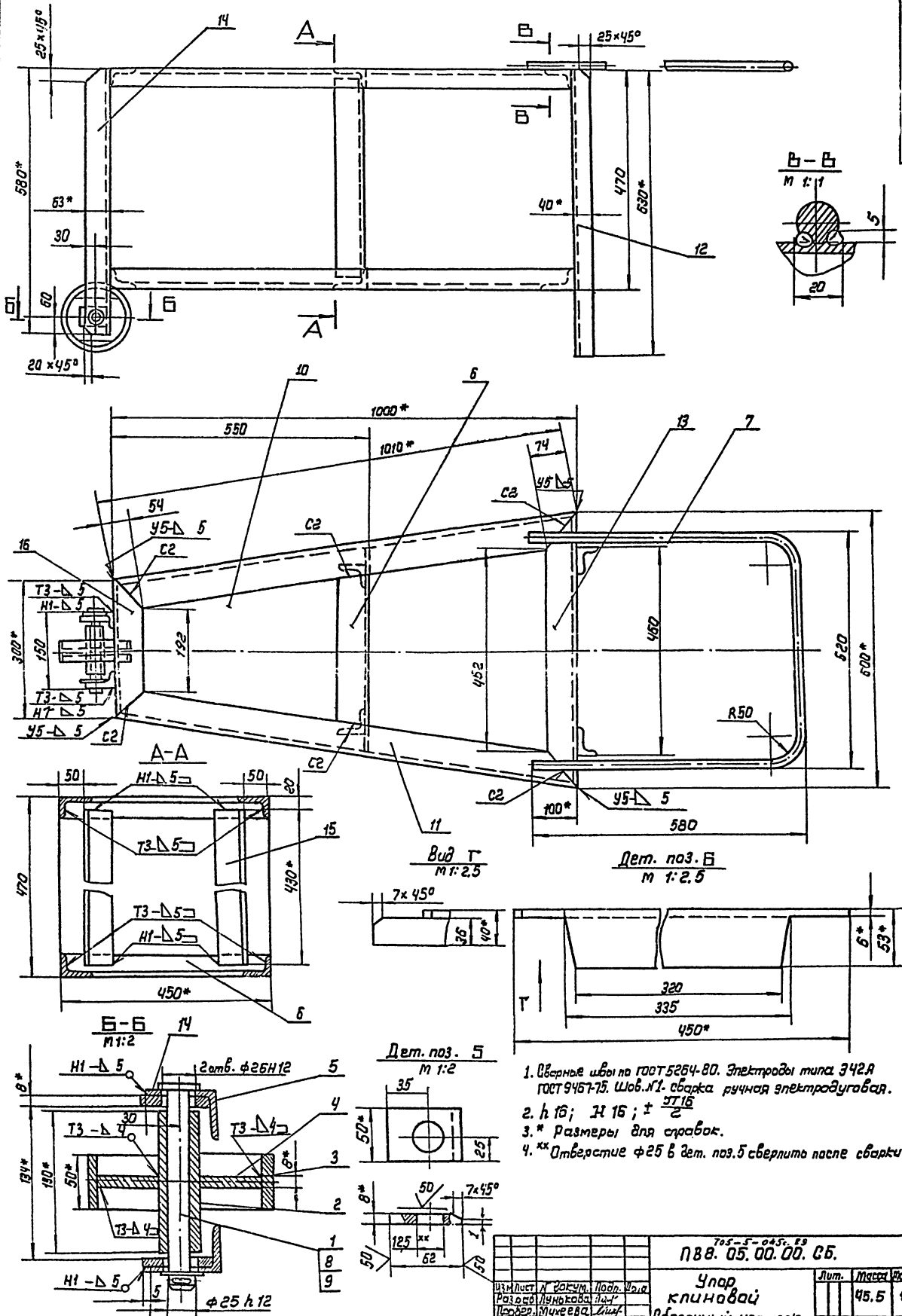
15-1336.03.00.03

Винт

Лит.	Масштаб	Материал
	0,65	1:1
Лист 1 из 1		
Исполнитель: И.М.Савва		
Стр. 3 ГОСТ 535-79		

Круг В-35 ГОСТ 2590-71  
Стр. 3 ГОСТ 535-79

Исполнитель	И.М.Савва
Дата	15.11.78
Лист	1 из 1



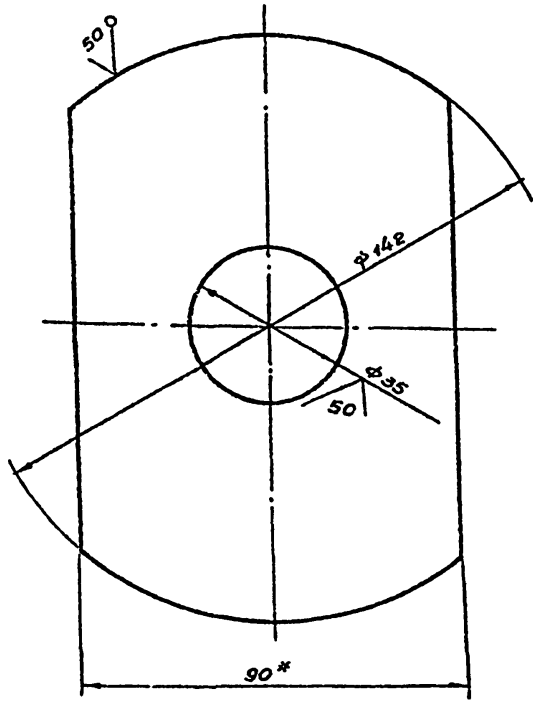
1. Сверные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов. №1-сварка ручная электродугавая.
2. h 16; H 16; ± 0.16
3. \* Размеры для справок.
4. \*\* Отверстие φ 25 в дет. поз. 5 сверлить после сварки.

Лист 05.00.00.05		Лит. 45.5		Масштаб 1:5	
Удар клиновой Сварочный чертёж					
Лист 1		Листов 1		ГИПРОФТЕСПЕЦИАНТН	
				г. Москва	

Шкала: 1:1  
 Материал: сталь  
 Цвет: синий  
 Чернила: синие  
 Шрифты: ГОСТ 24718-79

70 00 50 8 ВЛ

✓(✓)



1. Н16; h16; ±  $\frac{IT16}{2}$

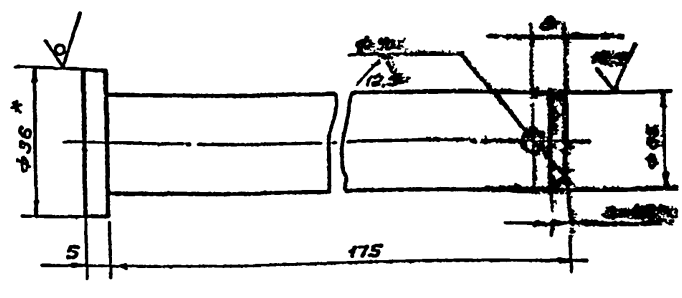
2. \* Размер для справок

ПВ 8. 05. 00. 04

Изм	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лунькова	Лунь.	09.89				
Проб.	Мухомова	Мух.	09.89		Диaphragма		
И.контр.	Рохин	Рох.	09.89		Лист	Листов	1
Н.контр.	Панова	Пан.	09.89		8x90 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Кузнецов	Куз.	09.89		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		

10 00 50 8 ВЛ

25(✓)



1. H16; h16; ±  $\frac{IT16}{2}$

2. \* Размер для справок.

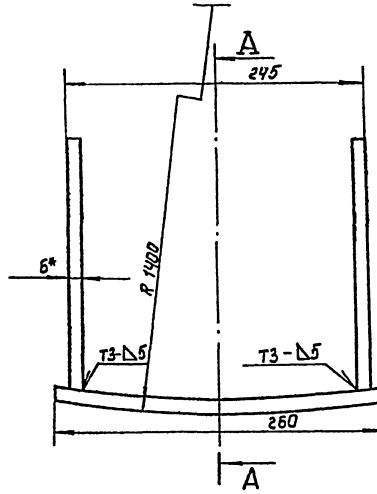
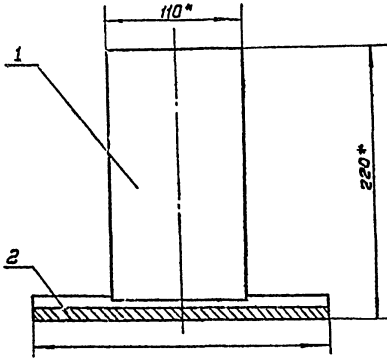
ПВ 8. 05. 00. 01

Изм	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лунькова	Лунь.	09.89				
Проб.	Мухомова	Мух.	09.89		Ось		
И.контр.	Рохин	Рох.	09.89		Лист	Листов	1
Н.контр.	Панова	Пан.	09.89		8-36 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Кузнецов	Куз.	09.89		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	11		ПВ 8. 05. 00. 09.	Уголок		
				Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 1010 мм	2	3,95 кг.
64	12		ПВ 8. 05. 00. 10	Уголок		
				Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 630 мм	2	2,48 кг
64	13		ПВ 8. 05. 00. 11	Уголок		
				Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 600 мм	2	2,35 кг
64	14		ПВ 8. 05. 00. 12	Уголок		
				Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 580 мм	2	2,27 кг
64	15		ПВ 8. 05. 00. 13	Уголок		
				Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 430 мм	2	1,68 кг
64	16		ПВ 8. 05. 00. 14	Уголок		
				Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 300 мм	2	1,17 кг
				Стандартный: в издании		
			8	Шайба 25,04. 016	1	
				ГОСТ 11371-78		
			9	Шпилька 5x50.002	1	
				ГОСТ 397-79		
				ПВ 8. 05. 00. 00	Лист	2

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Документация			
64			ПВ 8. 05. 00. 00 СБ	Сборочный чертеж			
				детали			
14	1		ПВ 8. 05. 00. 01	Ось	1		
64	2		ПВ 8. 06. 00. 02	Ступица			
				Труба 25x32 ГОСТ 3262-75			
				L = 130 мм	1	0,38 кг	
64	3		ПВ 8. 05. 00. 03	Обод			
				Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74			
				L = 50 мм	1	1,50 кг	
14	4		ПВ 8. 05. 00. 04	Диaphragма	1		
64	5		ПВ 8. 05. 00. 05	Накладка			
				Палоса 8x50 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79			
				L = 62 мм	2	0,16 кг	
64	6		ПВ 8. 05. 00. 06.	Перекладина			
				Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79			
				L = 450 мм	2	1,52 кг.	
64	7		ПВ 8. 05. 00. 07	Ручка			
				Круг 8-16 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79			
				L = 7600 мм	1	2,50 кг	
64	10		ПВ 8. 05. 00. 08	Уголок L = 1016 мм			
				Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	3,95 кг	
				705-5-045. 19			
				ПВ 8. 05. 00. 00	Лист	2	
				Упор клиновой	Лист	Лист	Листов
					1	2	
					Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		

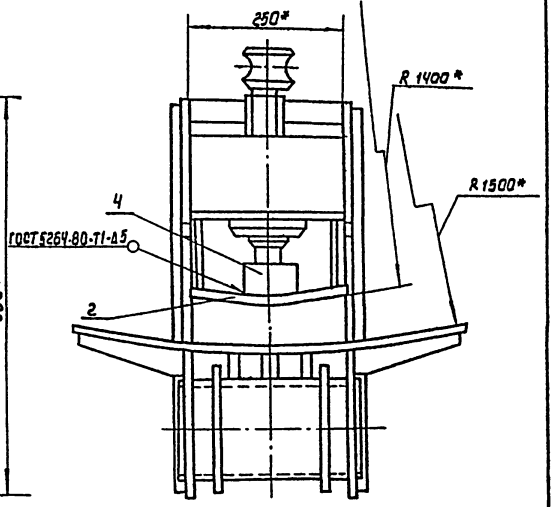
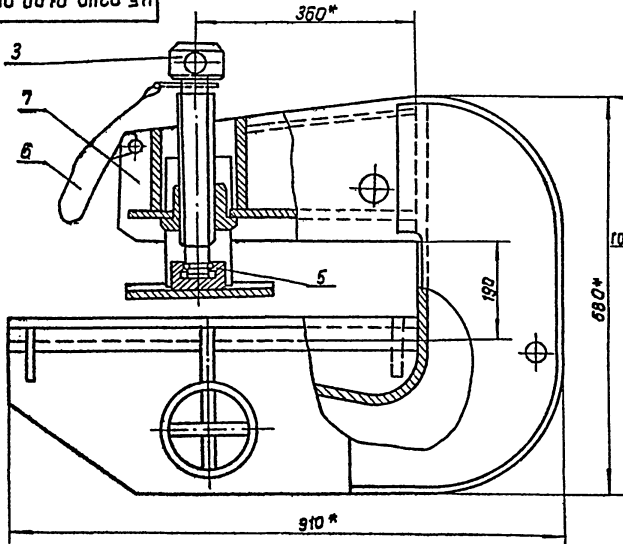
A-A



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды типа ЭЧ2А ГОСТ 9467-75.
3.  $\pm \frac{0.14}{2}$
4. \* Размеры для справок.

К5.0240.01.02.00.05

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Упор	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Личко	Личко	Личко		8.4	1:2.5	
Проб.	Михеева	Личко		Сборочный чертёж	Лист	Листов	1
Исполн.	Рахин	Личко	12.7		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОН ТАЖ Г. Москва		
Н. контр.	Панова	Личко	12.7				
Чтв.	Кузнецова	Личко	12.7				



1. Электроды сварочные типа ЭЧ2А ГОСТ 9467-75.
2. Н14 ; h 14 ;  $\pm \frac{0.14}{2}$
3. \* Размеры для справок.

К5.0240.01.02.00.05

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Захват для подвеса рулонов массой 45 ÷ 65 т краном.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Личко	Личко	Личко		225.0	1:5	
Проб.	Михеева	Личко		Сборочный чертёж	Лист	Листов	1
Исполн.	Рахин	Личко	12.30		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОН ТАЖ Г. Москва		
Н. контр.	Панова	Личко	12.30				
Чтв.	Кузнецова	Личко	12.30				



Алюминий

Область	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			К5.0240.01.01.00.06	Оборачивный чертеж		
				Детали		
A3	1		К5.0240.01.01.01	Щека	2	
B4	2		К5.0240.01.01.02	Пластина		
				Полоса 12x250 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 140 мм	1	3,3 кг
A4	3		К5.0240.01.01.03	Головка	1	
B4	4		К5.0240.01.01.04	Пластина		
				Полоса 12x250 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 150 мм	1	3,8 кг
A3	5		К5.0240.01.01.05	Накладка	2	
A3	6		К5.0240.01.01.06	Вставка	1	
A3	7		К5.0240.01.01.07	Пластина	1	
B4	8		К5.0240.01.01.08	Ложка		
				Полоса 12x250 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 555 мм	1	31,5 кг
A4	9		К5.0240.01.01.09	Ребро	6	

К5.0240.01.01.00

Корпус

Лит.	Лист	Листов
	1	2

ГИПРОНЕФТЕСЛЕДМОНТАЖ  
г. Москва

Имя, фамилия, инициалы, дата, подпись, печать

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Лукьянова		
Проб.		Мухомова		
П. елец.		Рожин		
И. комп.		Панова		
Чтб.		Козырева		

Область	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	10		К5.0240.01.01.10	Об		
				Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 Б.10 ГОСТ 8731-87		
				L = 300 мм	1	
A4	11		К5.0240.01.01.11	Фланец	2	
A4	12		К5.0240.01.01.12	Ребро	3	
B4	13		К5.0240.01.01.13	Пластина		
				Полоса 8x85 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 300 мм	2	1,30 кг
B4	14		К5.0240.01.01.14	Пластина		
				Полоса 8x140 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 300 мм	1	2,60 кг
B4	15		К5.0240.01.01.15	Пластина		
				Лист 6-18 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				250 x 250	1	11,0 кг

К5.0240.010.01.00

Имя, фамилия, инициалы, дата, подпись, печать

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Лукьянова		
Проб.		Мухомова		
П. елец.		Рожин		
И. комп.		Панова		
Чтб.		Козырева		

Область	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			К5.0240.01.02.00.06	Оборачивный чертеж		
				Детали		
B4	1		К5.0240.01.02.01	Пластина		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 208 мм	2	1,0 кг
B4	2		К5.0240.01.02.02	Пластина		
				Полоса 12x240 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 288 мм	1	5,4 кг

К5.0240.01.02.00

Упор

Лит.	Лист	Листов
	1	1

ГИПРОНЕФТЕСЛЕДМОНТАЖ  
г. Москва

Имя, фамилия, инициалы, дата, подпись, печать

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Лукьянова		
Проб.		Мухомова		
П. елец.		Рожин		
И. комп.		Панова		
Чтб.		Козырева		

Область	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			К5.0240.01.00.00.06	Оборачивный чертеж		
				Оборачивные единицы		
A4	1		К5.0240.01.01.00	Корпус	1	
A4	2		К5.0240.01.02.00	Упор	1	
				Детали		
A3	3		К5.0240.01.00.01	Винт	1	
A4	4		К5.0240.01.00.02	Подпятник	1	
A4	5		К5.0240.01.00.03	Кольцо запорное	1	
				Материалы		
				Пробанка 1-0-4 ГОСТ 3282-74		0,10 кг

705-5-045.19  
К5.0240.01.00.00

Захват для подъема  
руковок массой  
45 x 65 мм

Лит.	Лист	Листов
	1	1

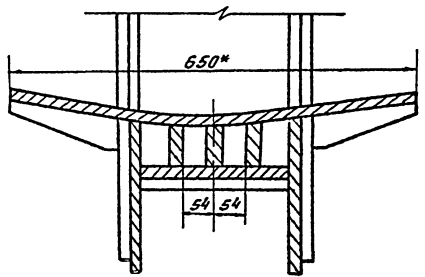
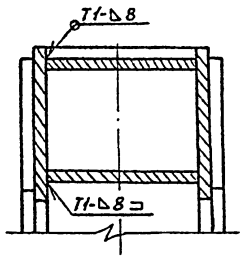
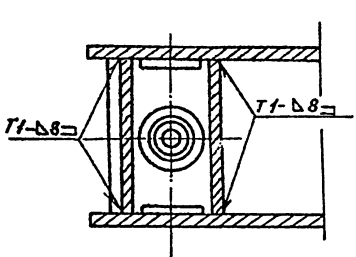
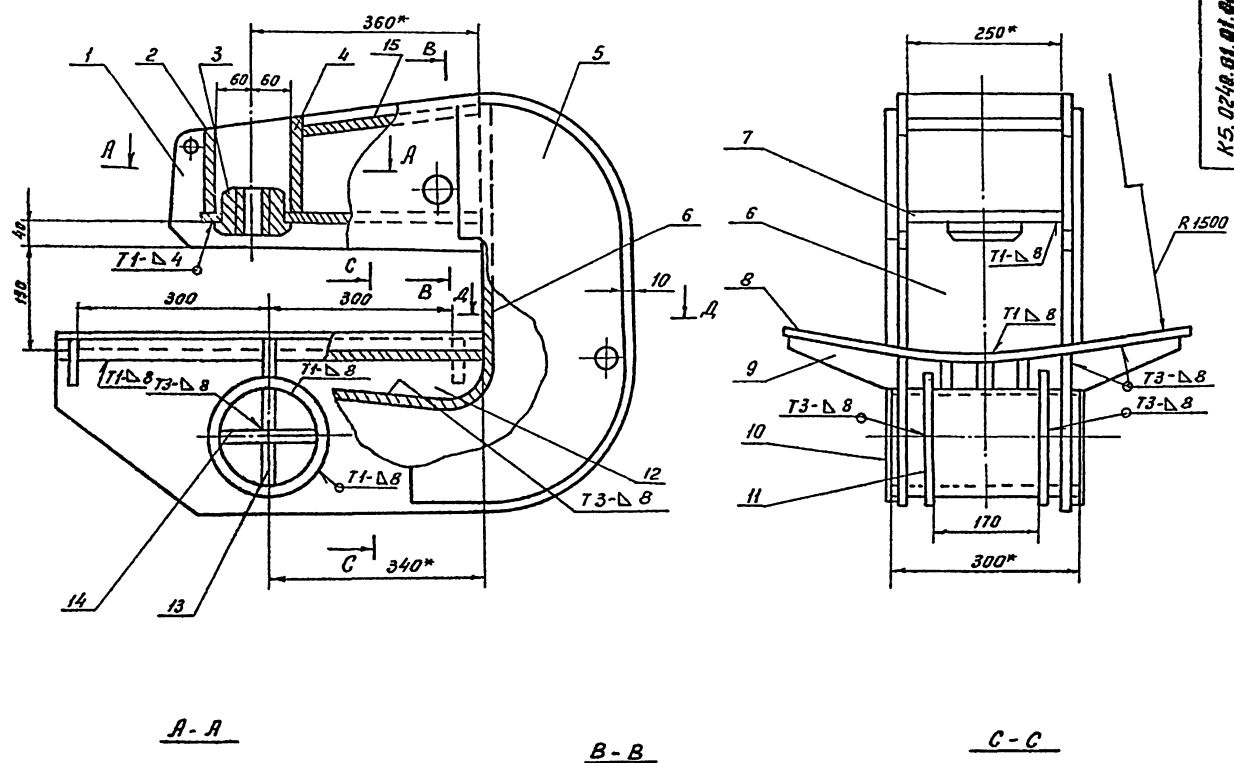
ГИПРОНЕФТЕСЛЕДМОНТАЖ  
г. Москва

Имя, фамилия, инициалы, дата, подпись, печать

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Лукьянова		
Проб.		Мухомова		
П. елец.		Рожин		
И. комп.		Панова		
Чтб.		Козырева		

К5.0240.01.01.00.СБ

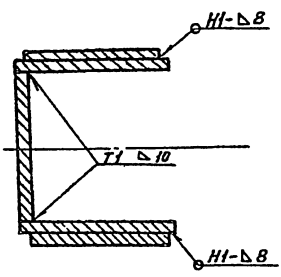
Альбом 3



A-A

B-B

C-C



D-D

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
3. Приварку дет. поз. 6 выполнять после приварки 3<sup>2</sup> дета-лей поз. 13 к дет. поз. 8.
4. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4  $\sqrt{R_a}$
5. \* Размеры для справок.

Иск. и автор. права защищены. Любое использование без разрешения автора запрещено.

				К5.0240.01.01.00 СБ 705-5-045. 83		Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		210,0	1:5	
Разработ.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	05.05.83				
Проект.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	05.05.83				
Т.контр.								
Эк. спец.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	05.05.83				
Н.контр.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	05.05.83				
Утв.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	05.05.83				
<b>Корпус</b> Сборочный чертеж						Лист	Листов	1
						Гиперинформационно-монтаж г. Москва		

K5.0240.01.00.02

25 (✓) (✓)

1.  $H 14; h 14; \pm \frac{IT14}{2}$ ;  
2. \* Размер для справок

K5.0240.01.00.02

подплатник

Лист	Масса	Удельный вес
1	0,9	1:1
Лист		Листов 1
Круг В.80 ГОСТ 2590-71		Гипронефтедонец
Ст.3 ГОСТ 535-78		Монтаж
		г. Москва

K5.0240.01.00.03

25 (✓) (✓)

1. Длина заготовки  $124 \pm 0,5$  мм  
2. \* Размер для справок

K5.0240.01.00.03

Кольцо запорное

Лист	Масса	Удельный вес
1	0,2	1:1
Лист		Листов 1
Круг В.80 ГОСТ 2590-71		Гипронефтедонец
Ст.3 ГОСТ 535-78		Монтаж
		г. Москва

Проволока П-2.5 ГОСТ 9389-75

K5.0240.01.00.01

25 (✓) (✓)

1.  $H 14; h 14; \pm \frac{IT14}{2}$ ;  
2. \* Размер для справок

705-5-045.85  
K5.0240.01.00.01

Винт

Лист	Масса	Удельный вес
1	9,5	1:2
Лист		Листов 1
Круг В.80 ГОСТ 2590-71		Гипронефтедонец
Ст.3 ГОСТ 535-78		Монтаж
		г. Москва

Круг В.80 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-78

K5.0240.01.01.06

58 V1

1.  $n14; \pm \frac{IT14}{2}$   
 2. Длина заготовки  $700 \pm 25$  мм

Упр. и техн. Проект. и детали. Изм. и детали. Изм. и детали. Изм. и детали.

K5.0240.01.01.06				Лист	Масса	Масштаб
Стенка					15.0	1:2
Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79				Лист	Листов	Гипрометспец-монтажс г. Москва
Изм.	Лист	И.И.Кузнецов	Лист	Лист	Лист	Лист
Разработ.	Лунькова	Лист	09.83			
Проб.	Мисеева	Лист	09.83			
Т.контр.						
Т.контр.	Рожин	Лист	02.72			
И.контр.	Панова	Лист	09.79			
Упр.	Кузнецов	Лист				

K5.0240.01.01.01

125 (V)

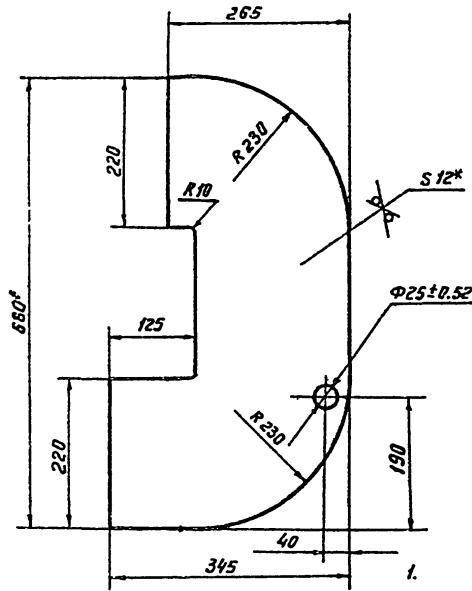
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $n14; n14; \pm \frac{IT14}{2}$   
 2.\* Размеры для справок

Упр. и техн. Проект. и детали. Изм. и детали. Изм. и детали. Изм. и детали.

705-5-045с.13 K5.0240.01.01.01				Лист	Масса	Масштаб
Щека					40.0	1:5
Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79				Лист	Листов	Гипрометспец-монтажс г. Москва
Изм.	Лист	И.И.Кузнецов	Лист	Лист	Лист	Лист
Разработ.	Лунькова	Лист	09.83			
Проб.	Мисеева	Лист	09.83			
Т.контр.						
Т.контр.	Рожин	Лист	02.72			
И.контр.	Панова	Лист	09.79			
Упр.	Кузнецов	Лист				

К5.0240.01.01.05

25 (V)



1.  
H14; h14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ ;  
2\* Размер для справок

				К5.0240.01.01.05		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Лихачева	Л.Ф.	Л.Ф.	02.83	19.0	1:5
Проб.	Михеева	Л.И.	Л.И.	09.83	Лист Листов 1	
Т.контр.					Гипроинформспец-монтаж	
Гл. спец.	Рахим	У.М.	У.М.	02.89	г. Москва	
Н.контр.	Ланова	Л.А.	Л.А.	02.89		
Утв.	Кучинов	Б.С.	Б.С.			
				Лист Б.12 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-73		

К5.0240.01.01.05

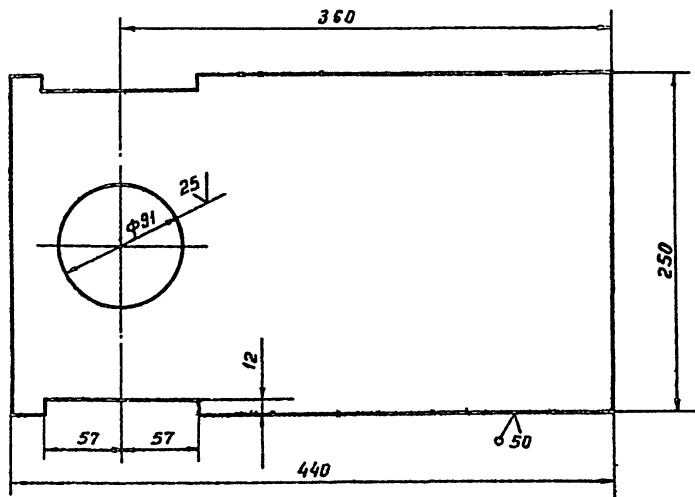
Накладка

Б.12 ГОСТ 19903-74  
СТ.3 ГОСТ 14637-73

Лист	Листов
19.0	1:5
Лист Листов 1	
Гипроинформспец-монтаж	
г. Москва	

К5.0240.01.01.07

25 (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14;  $\pm \frac{IT14}{2}$

				К5.0240.01.01.07		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Лихачева	Л.Ф.	Л.Ф.	02.83	12.1	1:25
Проб.	Михеева	Л.И.	Л.И.	02.83	Лист Листов	
Т.контр.					Гипроинформспец-монтаж	
Гл. спец.	Рахим	У.М.	У.М.	02.89	г. Москва	
Н.контр.	Ланова	Л.А.	Л.А.	02.89		
Утв.	Кучинов	Б.С.	Б.С.			
				Лист Б.12 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-73		

К5.0240.01.01.07

Пластина

Б.12 ГОСТ 19903-74  
СТ.3 ГОСТ 14637-73

Лист	Листов
12.1	1:25
Лист Листов	
Гипроинформспец-монтаж	
г. Москва	

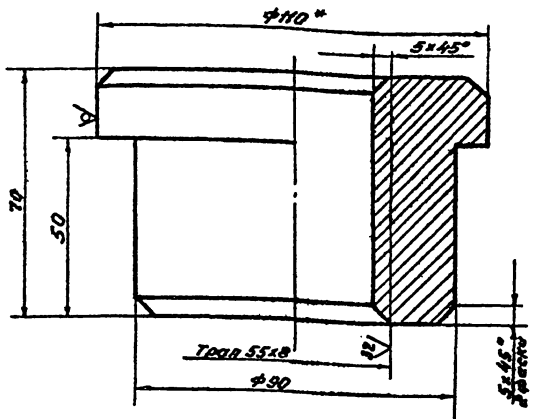
Лист 3

Лист 3  
Лихачева Л.Ф.  
Михеева Л.И.  
Рахим У.М.  
Ланова Л.А.  
Кучинов Б.С.

Лист 3

K5.0240.01.01.03

(N/A) 25/11



1.  $n 14; h 14; \pm \frac{3T14}{2}$   
 e\* Размер для справок.

K5.0240.01.01.03

Гайка

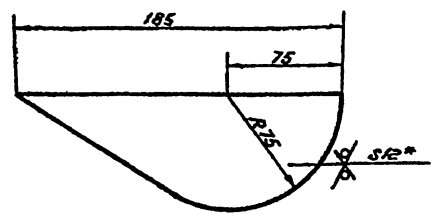
Лит.	Масса	Масштаб
	3.0	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б-10 ГОСТ 2590-71  
 Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лунькова	И.И.	
	Проб.	Мухомова	И.И.	
	Т.Контр.			
	Г.Контр.	Розин	И.И.	01.11
	И.Контр.	Ланова	И.И.	01.11
	Утв.	Кузнецов		

K5.0240.01.01.12

(N/A) 50/11



1.  $\pm \frac{3T14}{2}$   
 2\* Размер для справок.

K5.0240.01.01.12

Ребро

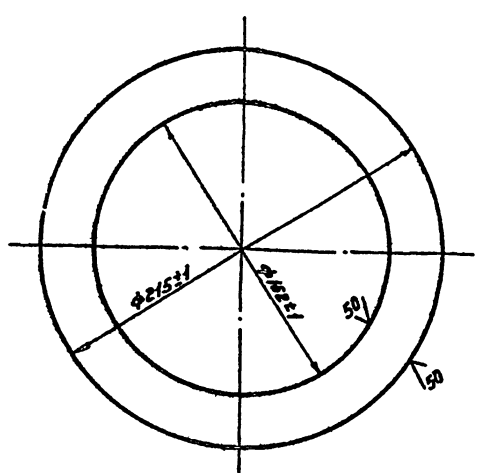
Лит.	Масса	Масштаб
	1.8	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74  
 Ст.3 ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лунькова	И.И.	
	Проб.	Мухомова	И.И.	
	Т.Контр.			
	Г.Контр.	Розин	И.И.	01.11
	И.Контр.	Ланова	И.И.	01.11
	Утв.	Кузнецов		

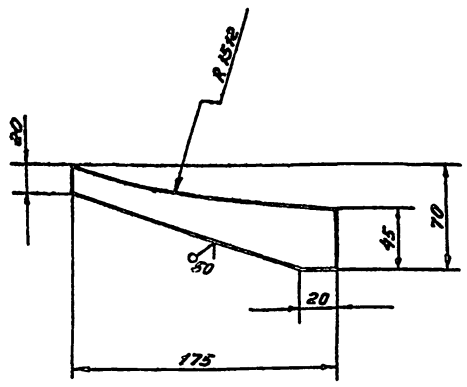
K5.0240.01.01.11

(N/A)



K5.0240.01.01.09

(N/A)



Неуказанные предельные отклонения размеров  
 n 14;  $\pm \frac{3T14}{2}$

K5.0240.01.01.11

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
	1.0	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74  
 Ст.3 ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лунькова	И.И.	
	Проб.	Мухомова	И.И.	
	Т.Контр.			
	Г.Контр.	Розин	И.И.	01.11
	И.Контр.	Ланова	И.И.	01.11
	Утв.	Кузнецов		

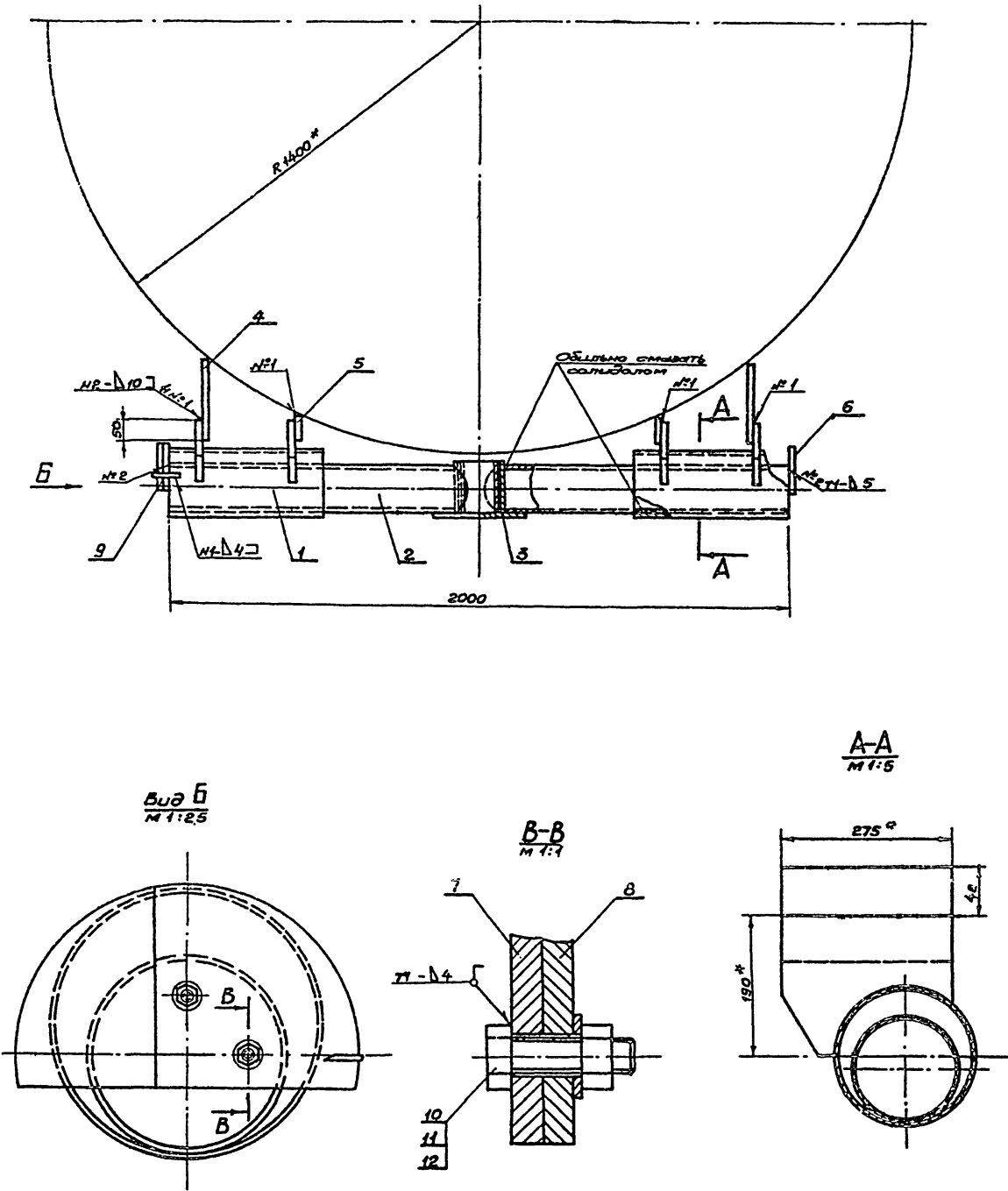
705-5-046.89  
 K5.0240.01.01.09

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
	0.5	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Б-75 ГОСТ 103-76  
 Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лунькова	И.И.	
	Проб.	Мухомова	И.И.	
	Т.Контр.			
	Г.Контр.	Розин	И.И.	01.11
	И.Контр.	Ланова	И.И.	01.11
	Утв.	Кузнецов		



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42Н ГОСТ 9467-75.
2. Детали поз. 6 и 9 приварить после сборки опоры поз. 1 осью поз. 2.
3. Н14; н 14; ± 0.14/2.
4. \* Размеры для справок.

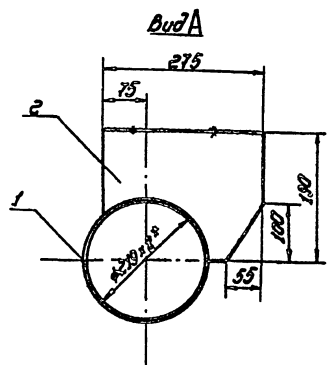
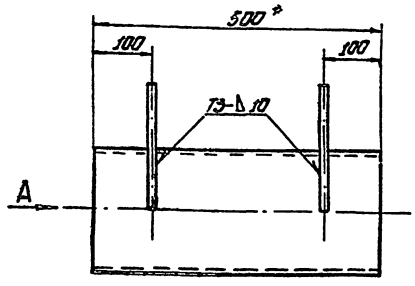
				705-5-045с.88 К5.0240.05.00.00 СБ		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шарнир для подъёма рулона массой до 30т. Сборочный чертёж	Лист	Масштаб
Рисовал	Литовская	И.И.	1988		110	1:10
Провер.	Михеева	И.И.	1988	Сборочный чертёж		Лист / Листов
У.компр.						
П.спеч.	Рожин	И.И.	1988			
И.контр.	Панова	И.И.	1988			
УТВ.	Кузнецов	И.И.				
				ИПРОВОУТЭСЦЕЛСОНТАС г. Москва		

Изд. 1/1988 г. Проект. И.И. Литовская. Проверка. И.И. Литовская.

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Стандартные изделия		
	10		Болт М12х40 58.013		
			ГОСТ 1798-70	2	
	11		Гайка М12х58 013		
			ГОСТ 5915-70	2	
	12		Шайба 12-002		
			ГОСТ 11371-78	2	
К5.0240.05.00.00					2

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
	12	К5.0240.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
И4	1	К5.0240.05.01.00	Опора	2	
И4	2	К5.0240.05.02.00	Плв горизонтальная	1	
И4	3	К5.0240.05.03.00	Плв вертикальная	1	
Детали					
И4	4	К5.0240.05.00.01	Пластина		
			Лист 8-12 ГОСТ 19903-74		
			С73 ГОСТ 14837-79	2	78кг
И4	5	К5.0240.05.00.02	Пластина		
			Лист 6-12 ГОСТ 19903-74		
			С73 ГОСТ 14837-79	2	3,9кг
И4	6	К5.0240.05.00.03	Ограничитель	1	
И4	7	-01	Ограничитель	1	
И4	8	К5.0240.05.00.05	Челюсть сектор	1	1,6кг
И4	9	К5.0240.05.00.06	Стрелка		
			Лист 4-20 ГОСТ 103-78		
			С73 ГОСТ 1535-79	1	0,2кг
			Л-300 мм		
К5.0240.05.00.00					
Шорнир для привода рукоятки массой до 30г					
Лист	Лист	Листов			
1	1	1			
Тупроперфорация					

К5.0240.05.01.00 СБ



1. Шероховатость поверхностей реза для дет. 12  $Rz$ , остальные.
2. Сварные швы по ГОСТ 5204-80. Электроды типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
3. М14; h14;  $\pm 0,14$ .
4. \* Размеры для справок.

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		К5.0240.05.01.00 СБ	Опора		
		105-3-045.19	Сборочный чертеж		
Лист	Лист	Листов			
30	1	1			
Тупроперфорация					

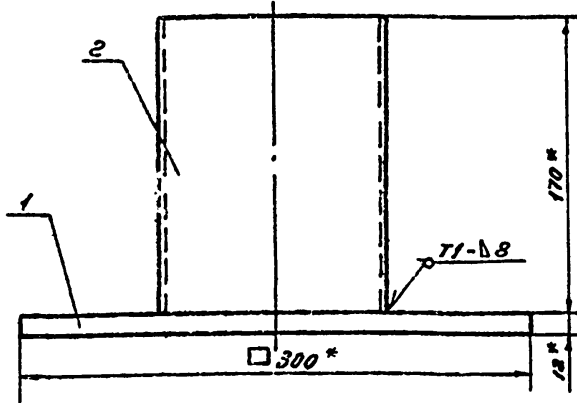
Формат листа и дата выпуска К5.0240.05.00.00

Формат листа и дата выпуска К5.0240.05.00.00

Формат листа и дата выпуска К5.0240.05.01.00



К5.0240.05.03.00 СБ



- 1. Шероховатость поверхностей реза
- остальное
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42 А ГОСТ 9467-75
- 3\* Размеры для справок.

К5.0240.05.03.00 СБ

Ось вертикальная  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
13.5	1:2.5	
Лист листов 1		
Гипроцветспец-монтаж		
г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ляхова	Л/Л		
Проб.	Мухомова	Л/Л		
Г. спец.	Розин	Л/Л	01.93	
И. контр.	Ляхова	Л/Л	01.93	
Утв.	Кузнецов			

К5.0240.05.00.03

Рис. 1

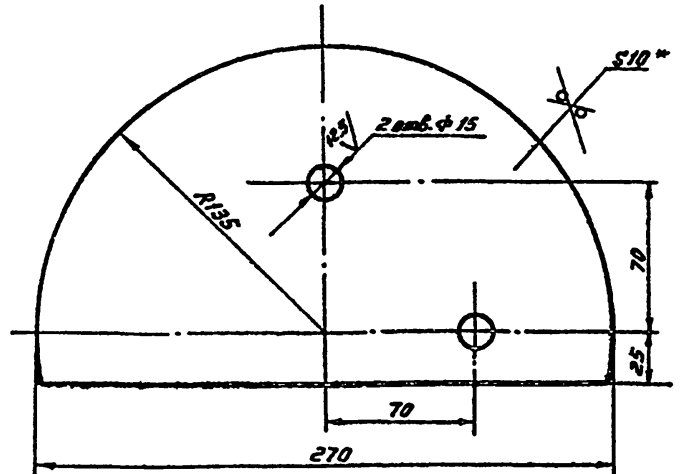
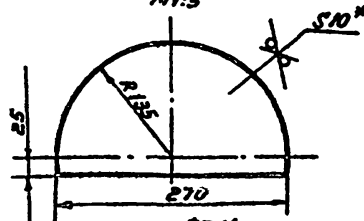


Рис. 2



Обозначение	Масса кг.	Рис.
К5.0240.05.00.03	3.2	2
-01	2.9	1

- 1. H14; h14; 2. \* Размер для справок.

К5.0240.05.00.03

Ограничитель

Листов 10 x 180 ГОСТ 103-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
См. табл.		1:2
Лист листов 1		
Гипроцветспец-монтаж		
г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ляхова	Л/Л		
Проб.	Мухомова	Л/Л		
Г. спец.	Розин	Л/Л	01.93	
И. контр.	Ляхова	Л/Л	01.93	
Утв.	Кузнецов			

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				Документация		
А4			К5.0240.05.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	К5.0240.05.03.01	Пластина	Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-78	1	8.5 кг.
				300 x 300		
Б4	2	К5.0240.05.03.02	Труба	Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 110 ГОСТ 8731-87	1	4.9 кг.
				L = 170 мм.		

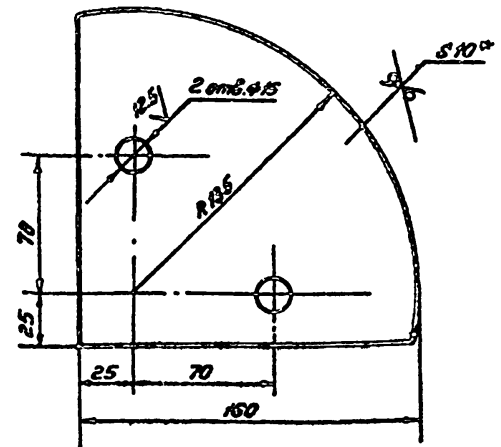
К5.0240.05.03.00

Ось вертикальная

Лист	Масса	Масштаб
17	1:2	
Лист листов 1		
Гипроцветспец-монтаж		
г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ляхова	Л/Л		
Проб.	Мухомова	Л/Л		
Г. спец.	Розин	Л/Л	01.93	
И. контр.	Ляхова	Л/Л	01.93	
Утв.	Кузнецов			

К5.0240.05.00.05



- 1. H14; h14; 2. \* Размер для справок.

705-5-045.13  
К5.0240.05.00.05

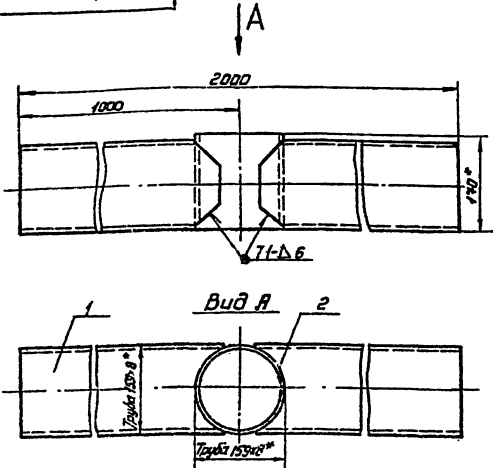
Угловой сектор

Листов 10 x 180 ГОСТ 103-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
17		1:2
Лист листов 1		
Гипроцветспец-монтаж		
г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ляхова	Л/Л		
Проб.	Мухомова	Л/Л		
Г. спец.	Розин	Л/Л	01.93	
И. контр.	Ляхова	Л/Л	01.93	
Утв.	Кузнецов			

К.5.0240.05.02.00С6



Вид А

Труба 153x8\*

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ЗИГА ГОСТ 9457-75.  
2\* Размеры для справок.

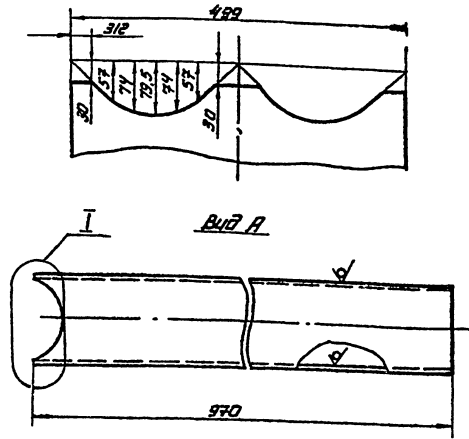
К.5.0240.05.02.00С6

Лист	Всего	Выдано
65	1:5	
Лист. Указание 1		
Гипропроектспецмонтаж		
г. Москва		

К.5.0240.05.02.01

Развертка узла I мм:4

30/100



Вид А

Труба

К.5.0240.05.02.01

Лист	Всего	Выдано
30	1:5	
Лист. Указание 1		
Гипропроектспецмонтаж		
г. Москва		

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4	К.5.0240.05.02.00С6	Сборочный чертеж			
			Детали		
А4	1	К.5.0240.05.02.01	Труба	2	
Б4	2	К.5.0240.05.02.02	Патрубок		
			Труба 153x8 ГОСТ 8732-78		
			по ГОСТ 8731-87		
			L=170мм	1	5кг

К.5.0240.05.02.00

Лист	Всего	Выдано
Осб	1	
Лист. Указание 1		
Гипропроектспецмонтаж		
г. Москва		

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3	К.5.0240.05.01.00С6	Сборочный чертеж			
			Детали		
Б4	1	К.5.0240.05.01.01	Труба		
			Труба 275x8 ГОСТ 8732-78		
			по ГОСТ 8731-87		
			L=500мм	1	21кг
Б4	2	К.5.0240.05.01.02	Ребра		
			Лист 612 ГОСТ 8732-78		
			ГТЗ ГОСТ 14637-79		
			275 x 190	2	45кг

705-5-045.00

К.5.0240.05.01.00

Лист	Всего	Выдано
Опора	1	
Лист. Указание 1		
Гипропроектспецмонтаж		
г. Москва		

Рольбум 3

Код	Длина	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				15-1336.07.01.00-04 смсб		
A3	1		15-1336.07.01.00-04	Кронштейн	8	
A3	2		15-1336.07.02.00-04	Площадка	8	
A4	3		15-1336.07.03.00-04	Ограждение	8	
				15-1336.07.01.00-05 смсб		
A3	1		15-1336.07.01.00-05	Кронштейн	10	
A3	2		15-1336.07.02.00-05	Площадка	10	
A4	3		15-1336.07.03.00-05	Ограждение	10	
				15-1336.07.01.00-06 смсб		
A3	1		15-1336.07.01.00-06	Кронштейн	13	
A3	2		15-1336.07.02.00-06	Площадка	13	
A4	3		15-1336.07.03.00-06	Ограждение	13	
				15-1336.07.01.00-07 смсб		
A3	1		15-1336.07.01.00-07	Кронштейн	17	
A3	2		15-1336.07.02.00-07	Площадка	17	
A4	3		15-1336.07.03.00-07	Ограждение	17	
				15-1336.07.01.00-08 смсб		
A3	1		15-1336.07.01.00-08	Кронштейн	20	
A3	2		15-1336.07.02.00-08	Площадка	20	
A4	3		15-1336.07.03.00-08	Ограждение	20	
				15-1336.07.01.00-09 смсб		
A3	1		15-1336.07.01.00-09	Кронштейн	26	
A3	2		15-1336.07.02.00-09	Площадка	26	
A4	3		15-1336.07.03.00-09	Ограждение	26	

15-1336.07.00.00

Лист 2

Лист 2  
Лист 1  
Лист 3  
Лист 4  
Лист 5  
Лист 6  
Лист 7  
Лист 8  
Лист 9  
Лист 10  
Лист 11  
Лист 12  
Лист 13  
Лист 14  
Лист 15  
Лист 16  
Лист 17  
Лист 18  
Лист 19  
Лист 20  
Лист 21  
Лист 22  
Лист 23  
Лист 24  
Лист 25  
Лист 26  
Лист 27  
Лист 28  
Лист 29  
Лист 30  
Лист 31  
Лист 32  
Лист 33  
Лист 34  
Лист 35  
Лист 36  
Лист 37  
Лист 38  
Лист 39  
Лист 40  
Лист 41  
Лист 42  
Лист 43  
Лист 44  
Лист 45  
Лист 46  
Лист 47  
Лист 48  
Лист 49  
Лист 50  
Лист 51  
Лист 52  
Лист 53  
Лист 54  
Лист 55  
Лист 56  
Лист 57  
Лист 58  
Лист 59  
Лист 60  
Лист 61  
Лист 62  
Лист 63  
Лист 64  
Лист 65  
Лист 66  
Лист 67  
Лист 68  
Лист 69  
Лист 70  
Лист 71  
Лист 72  
Лист 73  
Лист 74  
Лист 75  
Лист 76  
Лист 77  
Лист 78  
Лист 79  
Лист 80  
Лист 81  
Лист 82  
Лист 83  
Лист 84  
Лист 85  
Лист 86  
Лист 87  
Лист 88  
Лист 89  
Лист 90  
Лист 91  
Лист 92  
Лист 93  
Лист 94  
Лист 95  
Лист 96  
Лист 97  
Лист 98  
Лист 99  
Лист 100

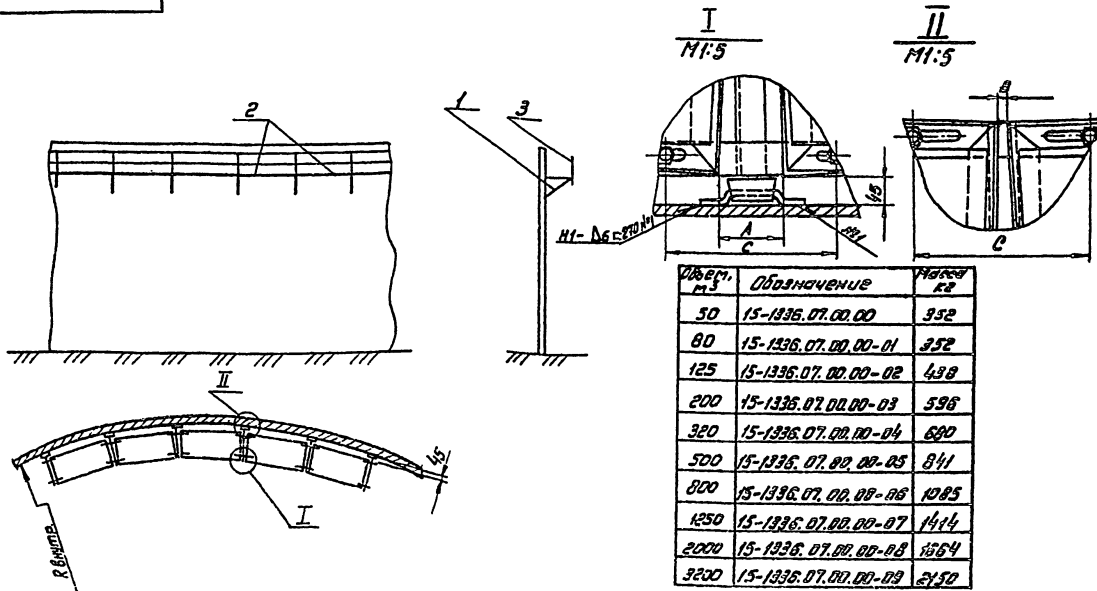
Код	Длина	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3	1		15-1336.07.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнений		
				15-1336.07.00.00 смсб		
A3	1		15-1336.07.01.00	Кронштейн	4	
A3	2		15-1336.07.02.00	Площадка	4	
A4	3		15-1336.07.03.00	Ограждение	4	
				15-1336.07.01.00-01 смсб		
A3	1		15-1336.07.01.00-01	Кронштейн	4	
A3	2		15-1336.07.02.00-01	Площадка	4	
A4	3		15-1336.07.03.00-01	Ограждение	4	
				15-1336.07.01.00-02 смсб		
A3	1		15-1336.07.01.00-02	Кронштейн	5	
A3	2		15-1336.07.02.00-02	Площадка	5	
A4	3		15-1336.07.03.00-02	Ограждение	5	
				15-1336.07.01.00-03 смсб		
A3	1		15-1336.07.01.00-03	Кронштейн	7	
A3	2		15-1336.07.02.00-03	Площадка	7	
A4	3		15-1336.07.03.00-03	Ограждение	7	

15-1336.07.00.00

Леса внутренние

Лист 1  
Лист 2  
Лист 3  
Лист 4  
Лист 5  
Лист 6  
Лист 7  
Лист 8  
Лист 9  
Лист 10  
Лист 11  
Лист 12  
Лист 13  
Лист 14  
Лист 15  
Лист 16  
Лист 17  
Лист 18  
Лист 19  
Лист 20  
Лист 21  
Лист 22  
Лист 23  
Лист 24  
Лист 25  
Лист 26  
Лист 27  
Лист 28  
Лист 29  
Лист 30  
Лист 31  
Лист 32  
Лист 33  
Лист 34  
Лист 35  
Лист 36  
Лист 37  
Лист 38  
Лист 39  
Лист 40  
Лист 41  
Лист 42  
Лист 43  
Лист 44  
Лист 45  
Лист 46  
Лист 47  
Лист 48  
Лист 49  
Лист 50  
Лист 51  
Лист 52  
Лист 53  
Лист 54  
Лист 55  
Лист 56  
Лист 57  
Лист 58  
Лист 59  
Лист 60  
Лист 61  
Лист 62  
Лист 63  
Лист 64  
Лист 65  
Лист 66  
Лист 67  
Лист 68  
Лист 69  
Лист 70  
Лист 71  
Лист 72  
Лист 73  
Лист 74  
Лист 75  
Лист 76  
Лист 77  
Лист 78  
Лист 79  
Лист 80  
Лист 81  
Лист 82  
Лист 83  
Лист 84  
Лист 85  
Лист 86  
Лист 87  
Лист 88  
Лист 89  
Лист 90  
Лист 91  
Лист 92  
Лист 93  
Лист 94  
Лист 95  
Лист 96  
Лист 97  
Лист 98  
Лист 99  
Лист 100

900000 105000-51



Объем, м³	Обозначение	Вес, кг
50	15-1336.07.00.00	352
80	15-1336.07.00.00-01	352
125	15-1336.07.00.00-02	438
200	15-1336.07.00.00-03	596
320	15-1336.07.00.00-04	690
500	15-1336.07.00.00-05	841
800	15-1336.07.00.00-06	1085
1250	15-1336.07.00.00-07	1414
2000	15-1336.07.00.00-08	1854
3200	15-1336.07.00.00-09	2450

1. Сборные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 Электроды сборные типа Э-42А ГОСТ 9457-75  
2. МН; 1; 14; 2; 27, 14

Размер, м	50	80	125	200	320	500	800	1250	2000	3200
Кол-во, шт	2365	2365	2850	3315	3790	4265	5215	6650	7630	9490
А, мм	1713	1713	1579	974	975	678	519	456	395	292
В, мм	143	143	326	76	190	50	36	87	91	50
С, мм	1853	1853	1719	1114	1115	818	659	596	535	432

105-5-045.33  
15-1336.07.00.00СБ

Код	Длина	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Леса внутренние		
				Сборочный чертеж		

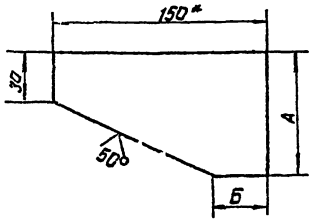
Лист 1  
Лист 2  
Лист 3  
Лист 4  
Лист 5  
Лист 6  
Лист 7  
Лист 8  
Лист 9  
Лист 10  
Лист 11  
Лист 12  
Лист 13  
Лист 14  
Лист 15  
Лист 16  
Лист 17  
Лист 18  
Лист 19  
Лист 20  
Лист 21  
Лист 22  
Лист 23  
Лист 24  
Лист 25  
Лист 26  
Лист 27  
Лист 28  
Лист 29  
Лист 30  
Лист 31  
Лист 32  
Лист 33  
Лист 34  
Лист 35  
Лист 36  
Лист 37  
Лист 38  
Лист 39  
Лист 40  
Лист 41  
Лист 42  
Лист 43  
Лист 44  
Лист 45  
Лист 46  
Лист 47  
Лист 48  
Лист 49  
Лист 50  
Лист 51  
Лист 52  
Лист 53  
Лист 54  
Лист 55  
Лист 56  
Лист 57  
Лист 58  
Лист 59  
Лист 60  
Лист 61  
Лист 62  
Лист 63  
Лист 64  
Лист 65  
Лист 66  
Лист 67  
Лист 68  
Лист 69  
Лист 70  
Лист 71  
Лист 72  
Лист 73  
Лист 74  
Лист 75  
Лист 76  
Лист 77  
Лист 78  
Лист 79  
Лист 80  
Лист 81  
Лист 82  
Лист 83  
Лист 84  
Лист 85  
Лист 86  
Лист 87  
Лист 88  
Лист 89  
Лист 90  
Лист 91  
Лист 92  
Лист 93  
Лист 94  
Лист 95  
Лист 96  
Лист 97  
Лист 98  
Лист 99  
Лист 100



Альбом 3

15-1336.07.01.04

(V) A



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	А	Б	
Н5.024.042.01.04	100	40	0,43
- 01	85	100	0,5

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $\pm 0,1$
2. \* Размер для справок.

15-1336.07.01.04

Косынка

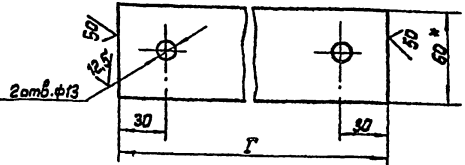
Лист	Масса	Максимум
см.	табл.	—
Лист	Листов	1

5x150 ГОСТ 103-76

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва

15-1336.07.01.05

(V) A



Обозначение	Г, мм	Масса, кг
15 - 1336.07.00.00	1920	7,2
15 - 1336.07.00.00-01	1820	7,2
15 - 1336.07.00.00-02	1720	6,8
15 - 1336.07.00.00-03	1175	4,5
15 - 1336.07.00.00-04	1175	4,5
15 - 1336.07.00.00-05	850	3,4
15 - 1336.07.00.00-06	720	2,7
15 - 1336.07.00.00-07	550	2,3
15 - 1336.07.00.00-08	600	2,6
15 - 1336.07.00.00-09	495	1,9

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $\pm 0,1$
2. \* Размер для справок.

15-1336.07.01.05

Пластина

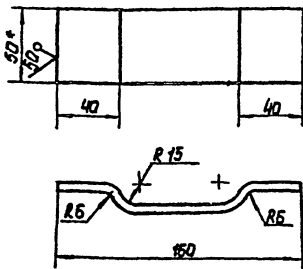
Лист	Масса	Максимум
см.	табл.	1:2
Лист	Листов	1

8x60 ГОСТ 103-76

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва

15-1336.07.01.07

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $\pm 0,1$
2. Длина заготовки 600 мм.
3. \* Размер для справок.

15-1336.07.01.07

Карман

Лист	Масса	Максимум
см.	табл.	1:2
Лист	Листов	1

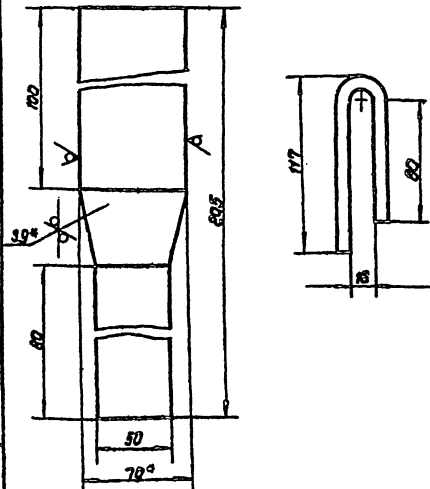
5x150 ГОСТ 103-76

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва

15-1336.07.01.08

(V) A

РАЗВЕРТКА ДЕТАЛИ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $\pm 0,1$
2. \* Размер для справок.

703-3-045.10  
15-1336.07.01.08

Крык

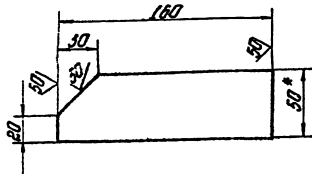
Лист	Масса	Максимум
см.	табл.	1:2
Лист	Листов	1

9x70 ГОСТ 103-76

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва

15-1336.07.02.05

(V)A



1. ± 0.14
2. \* Размер для справок.

15-1336.07.02.05

Косынка

Лист	Масштаб	Материал
031	1:2	Лист Листов 1
Гипрометртестцентр Москва с. Москва		

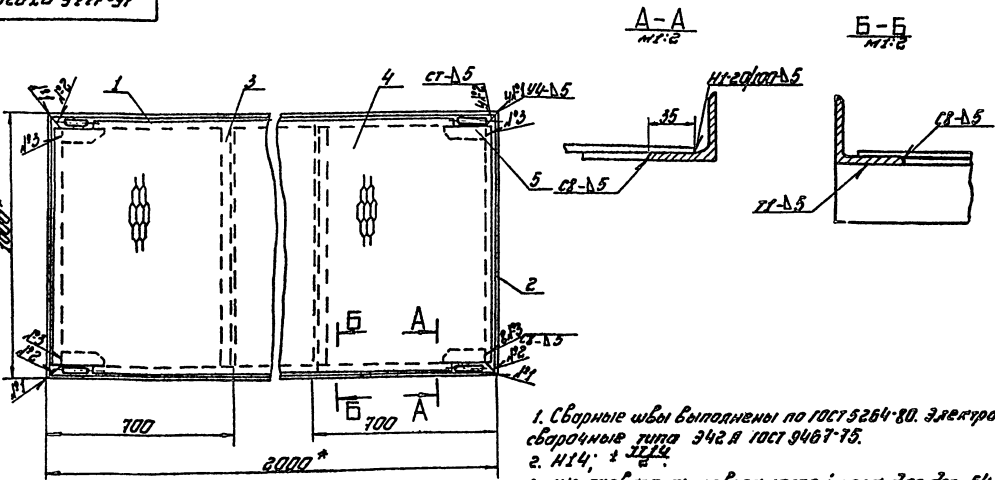
Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
13	15-1336.07.02.00СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
14	1 15-1336.07.02.01	Бляха обрмкляющая	2
14	2 15-1336.07.02.02	Бляха обрмкляющая	2
14	3 15-1336.07.02.03	Резерв	2
14	4 15-1336.07.02.04	Настыл	1
14	5 15-1336.07.02.05	Косынка	4

15-1336.07.02.00

Площадка

Лист	Лист	Материал
839	1:10	Лист Листов 1
Гипрометртестцентр Москва с. Москва		

15-1336.07.02.00СБ



1. Сварные швы выпалены по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
2. Н14: ± 0.14
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54  $Ra$   $0.16$ .
4. \* Размер для справок.

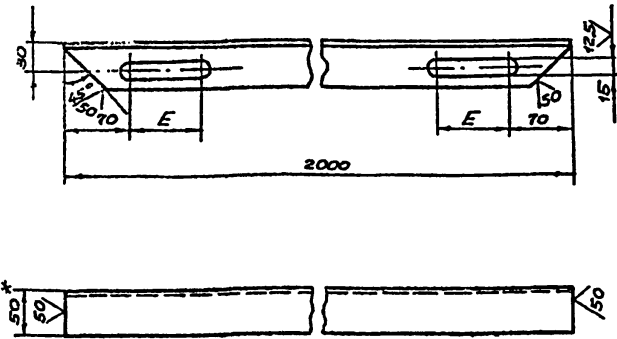
15-1336.07.02.00СБ

Площадка

Лист	Лист	Материал
839	1:10	Лист Листов 1
Гипрометртестцентр Москва с. Москва		

15-1336.07.02.01

(V) A



Объем, м³	50	80	125	200	320	500	800	1250	2000	3200
E, мм	835	835	647	449	392	314	241	184	157	121

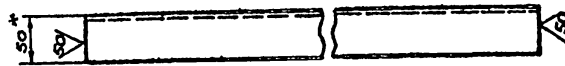
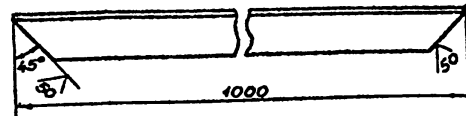
- ± JT 14 / 2.
- \* Размер для справок

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

15-1336.07.02.01				Лист	Масса	Листов
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.5 1:4	
Разраб.	Линькова	Лист	05.83	Балка обратляющая		
Проб.	Мухомов	Лист	05.83	Лист	Листов 1	
Контр.	Розин	Лист	05.83	50x50x5-В ГОСТ 8509-86		
Дисп.	Розин	Лист	05.83	Пиронит-тестцеимонтаж		
И.контр.	Панова	Лист	05.83	г. Москва		
Уте.	Кузнецов	Лист	05.83	СТЗ ГОСТ 535-79		

15-1336.07.02.02

(V) A



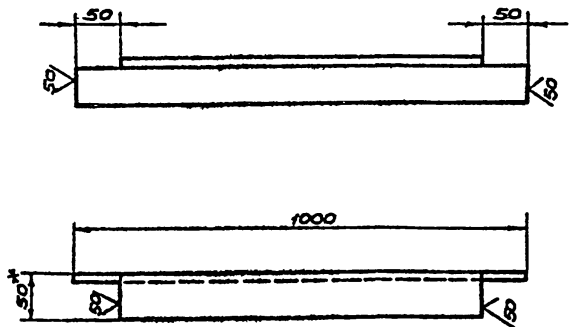
- ± JT 14 / 2.
- \* Размер для справок.

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

15-1336.07.02.02				Лист	Масса	Листов
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	8.75 1:4	
Разраб.	Линькова	Лист	05.83	Балка обратляющая		
Проб.	Мухомов	Лист	05.83	Лист	Листов 1	
Контр.	Розин	Лист	05.83	50x50x5-В ГОСТ 8509-86		
Дисп.	Розин	Лист	05.83	Пиронит-тестцеимонтаж		
И.контр.	Панова	Лист	05.83	г. Москва		
Уте.	Кузнецов	Лист	05.83	СТЗ ГОСТ 535-79		

15-1336.07.02.03

(V) A



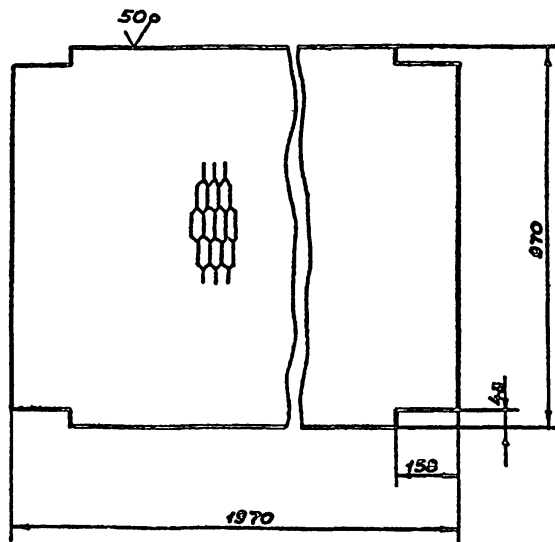
- ± JT 14 / 2.
- \* Размер для справок

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

15-1336.07.02.03				Лист	Масса	Листов
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	37 1:4	
Разраб.	Линькова	Лист	05.83	Резерв		
Проб.	Мухомов	Лист	05.83	Лист	Листов 1	
Контр.	Розин	Лист	05.83	50x50x5 ГОСТ 8509-86		
Дисп.	Розин	Лист	05.83	Пиронит-тестцеимонтаж		
И.контр.	Панова	Лист	05.83	г. Москва		
Уте.	Кузнецов	Лист	05.83	СТЗ ГОСТ 535-79		

15-1336.07.02.04

(V) A

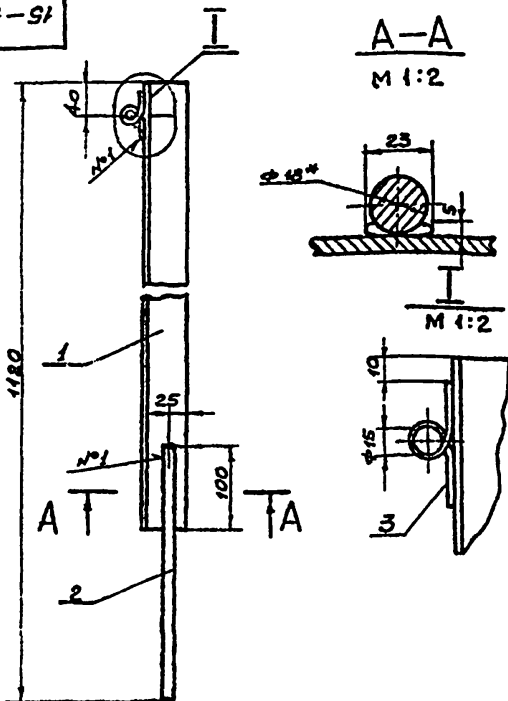


- ± JT 14 / 2.
- \* Размер для справок.

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

15-1336.07.02.04				Лист	Масса	Листов
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	52.8 1:4	
Разраб.	Линькова	Лист	05.83	Настил		
Проб.	Мухомов	Лист	05.83	Лист	Листов 1	
Контр.	Розин	Лист	05.83	105-5-045.88		
Дисп.	Розин	Лист	05.83	15-1336.07.02.04		
И.контр.	Панова	Лист	05.83	Лист № 510x1000x2000		
Уте.	Кузнецов	Лист	05.83	ГОСТ 8706-78		
				г. Москва		

15-1336.07.03.00 СБ

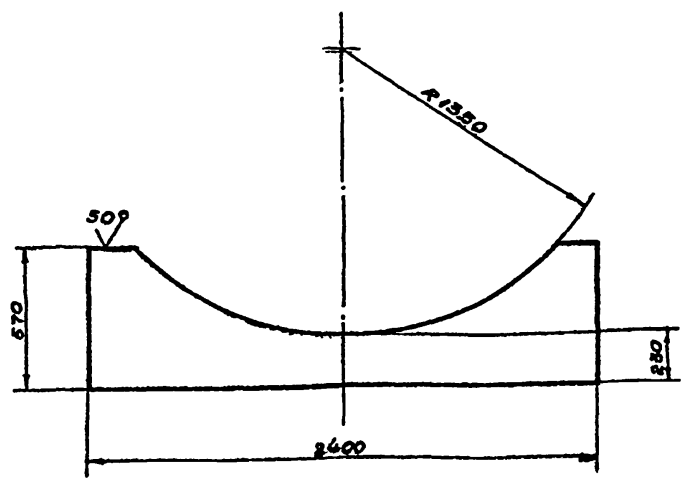


1. Сварные швы выполнены по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2.  $n, 14, \pm 0.14$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для д.т. Б4  $\sqrt{0.25}$ , остальных  $\sqrt{0.1}$ .
4. \* Размер для справок.

15-1336.07.03.00 СБ

Лист	Масса	Листов
3.34		1:5
Стеллажи ограждения		
Сборочный чертеж		
Лист Листов 1		
Инженер-техспециалит		
г. Москва		

К5.0240.07.01.07

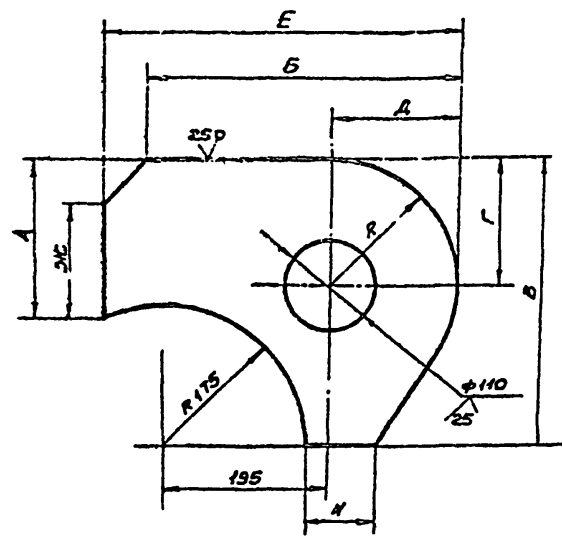


Наименование: ребельный отклонения  
размеров:  $n, 14, \pm 0.14$

К5.0240.07.01.07

Лист	Масса	Листов
530,0		1:20
Стенка		
Лист Листов 1		
Инженер-техспециалит		
г. Москва		

К5.0240.07.01.13



Обозначение	Размеры, мм.								Масса кг.	
	A	B	C	D	E	H	R	H		
К5.0240.07.01.13	175	370	340	150	150	420	125	75	150	15,5
-01	165	360	330	140	140	410	115	65	140	14,5

К5.0240.07.01.13

Лист	Масса	Листов
см табл.		---
Ребро		
Лист Листов 1		
Инженер-техспециалит		
г. Москва		

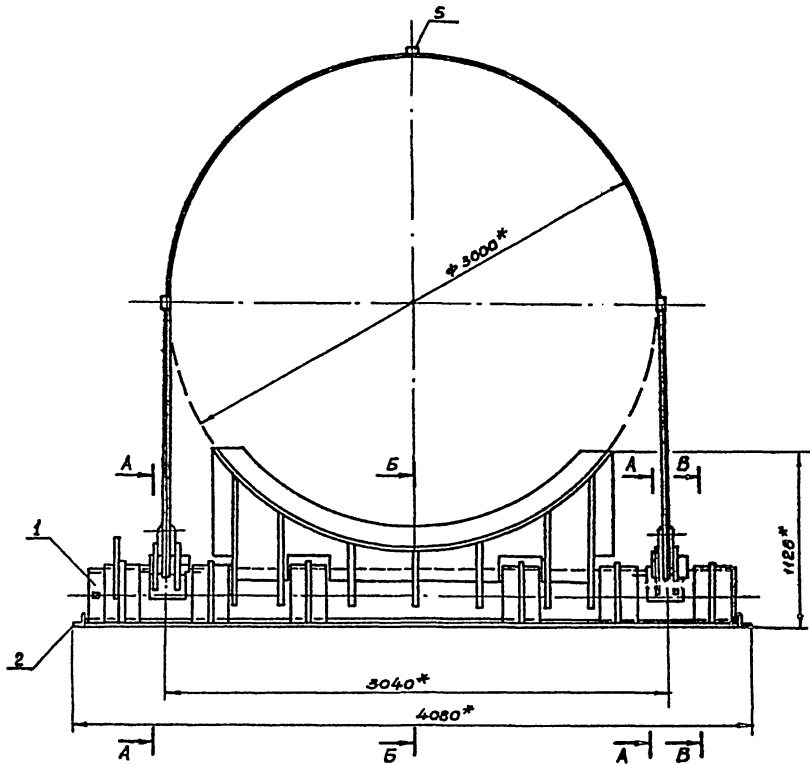
Программ	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
----------	------	------	-------------	--------------	------	---------

Документация						
14			15-1336.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
64	1	15-1336.07.03.01	Стеллаж	Стеллаж		
				Углок $50 \times 50 \times 4$ - 8 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 920 мм	1	2 шт
64	2	15-1336.07.03.02	Штырь	Штырь		
				Круг $\varnothing 13$ ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 350 мм	1	0,5 шт
64	3	15-1336.07.03.03	Петля	Петля		
				Круг $\varnothing 5$ ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 110 мм	1	0,01 шт

705-5-045.89  
15-1336.07.03.00

Лист	Масса	Листов
см табл.		---
Стеллаж		
Лист Листов 1		
Инженер-техспециалит		
г. Москва		

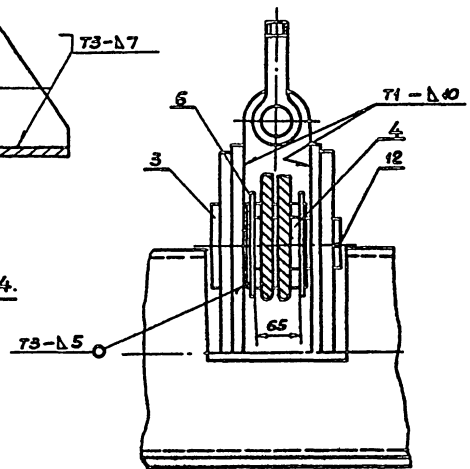
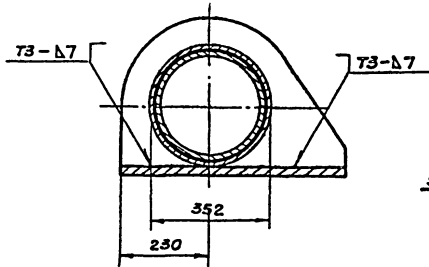
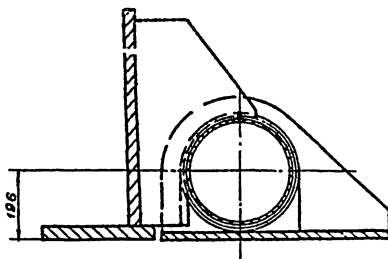
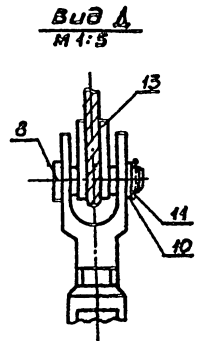




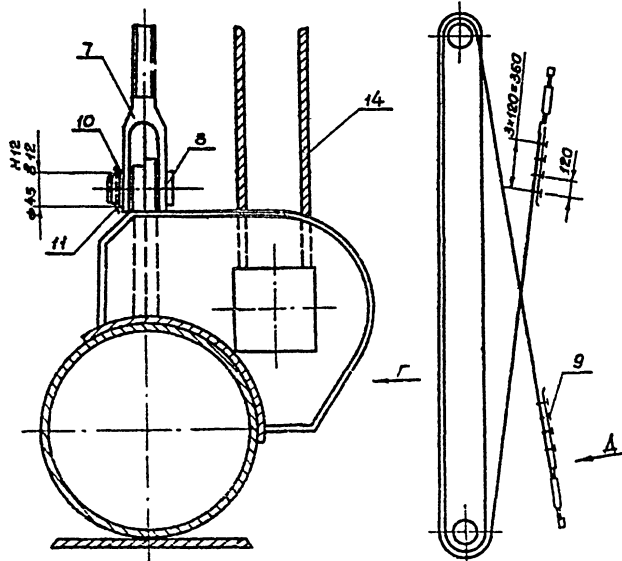
Б-Б (Опора поз.1 повернута на 90°)  
М1:10

В-В  
М1:40

Вид Г  
М1:5



А-А М1:5 **Схема заправки каната поз.14.**



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.  
Электроды, типа Э42А ГОСТ 9467-75.

2. H14, h14, ± 0,14/2.

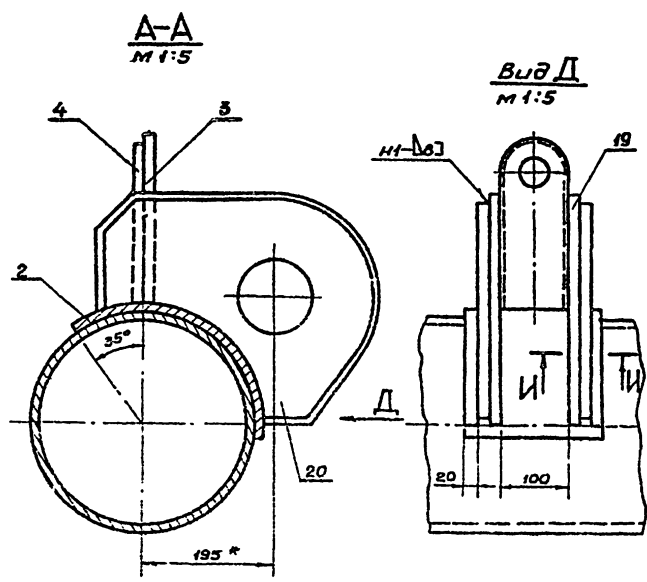
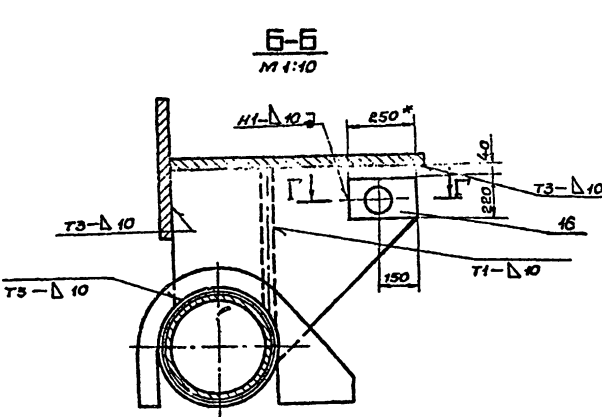
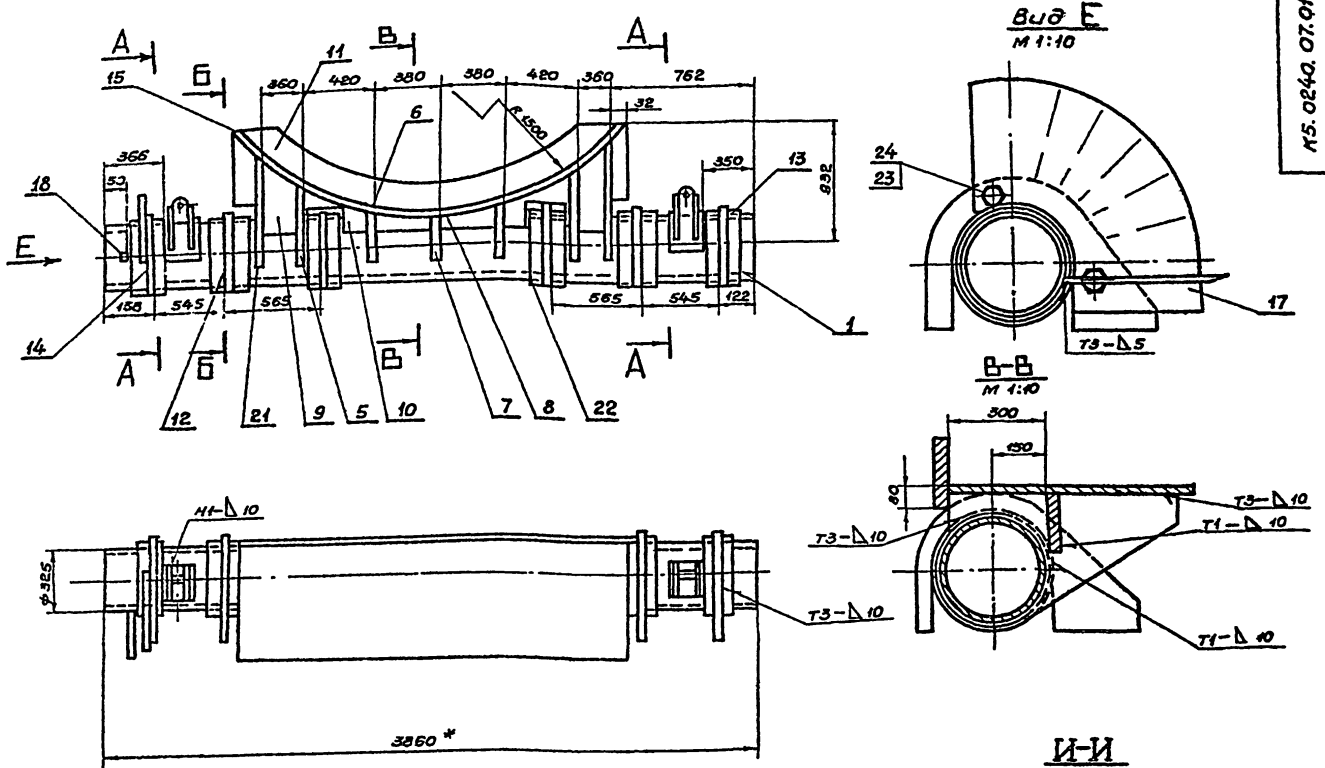
3. Шероховатость поверхности равна деталям Б4-V, остальных V.

4. Размеры для справок.

				706-3-045, 88			
				К5.0240.07.00.00.СБ			
Изм		Лист № док-м		Подп.		Дата	
Разработ		Линькова		Лист		2085	
Пров.		Михеева		Лист		1:20	
Г.контр.				Лист		Листов 7	
Д.спец.		Рохлин		Лист		2085	
И.контр.		Панова		Лист		2085	
Утв.		Кузнецов		Лист		2085	
				Шарнир для подъёма рулонов массой 45±65т.кранов. Сборочный чертеж			
				Лист		Листов 7	
				ТИПРОЕКТСПЕЦИТАИИ г. Москва			

И.И. Мухомов, Л.С. Мухомова, В.С. Мухомов, Л.С. Мухомова, Л.С. Мухомова





1. Сварные швы выпалмять по ГОСТ 5265-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $M14; h14; \pm 0.14$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ  $\sqrt{R}$ .
4. \* Размеры для справок.

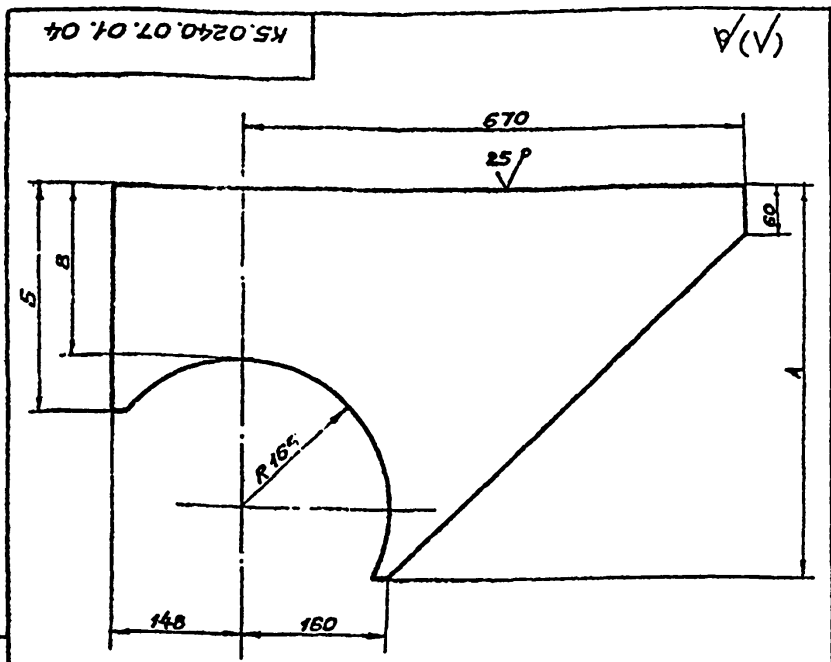
705-5-0452.89.  
К5.0240.07.01.00.СБ

Исполн	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масштаб
Разроб	Лунькова	Лунькова	10.8	1632	1:20
Проб	Ильин	Ильин	07.8		
Инж	Роман	Роман	11.8		
Инж	Панова	Панова	12.8		
Инж	Кузнецов	Кузнецов	12.8		

Опера  
Сборочный чертеж

Лист 1632 из 1  
Листов 1

ИПРОМЭТСПЕЦМОНТАЖ  
г. Москва

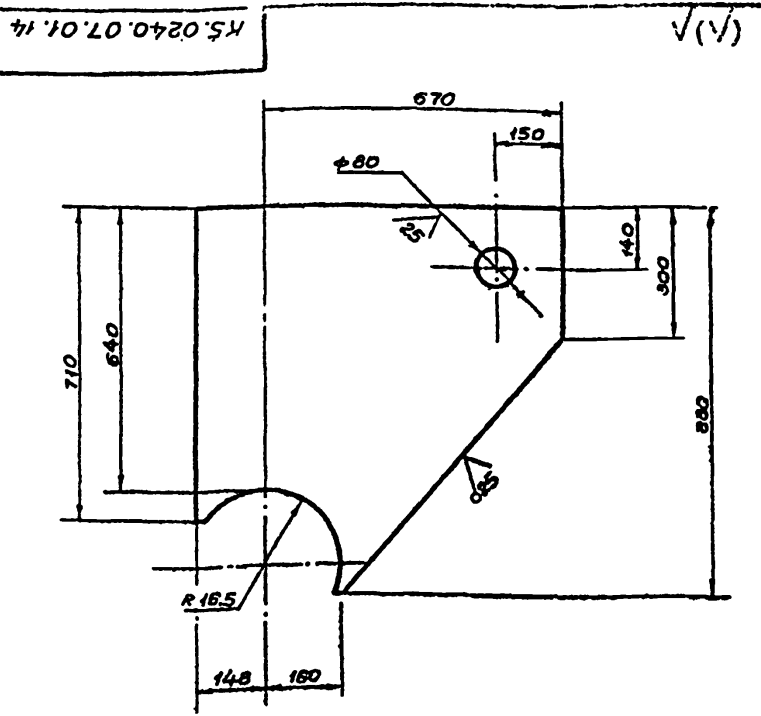


Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	А	Б	В	
K5.0240.07.01.04	570	325	395	29,0
-01	400	155	225	24,0
-02	310	85	165	19,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ± IT14/2

K5.0240.07.01.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Лунькова	Лист	02/83				
Проб.	Мухомова	Лист	09/83		Лист	Листов 1	
Г.контр.	Рохин	Лист	09/83		Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Г.спец.	Панова	Лист	09/83		Цирконфторспецмонтаж г. Москва		
И.контр.	Кузнецов	Лист	09/83				

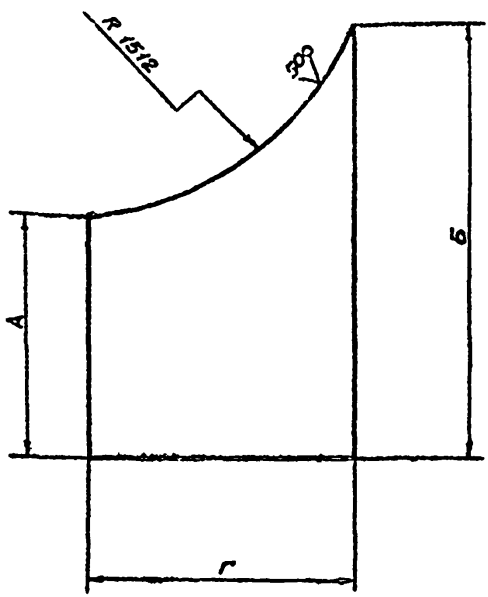


Неуказанные отклонения размеров:  
H14; h14; ± IT14/2

K5.0240.07.01.14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Лунькова	Лист	02/83				
Проб.	Мухомова	Лист	09/83		Лист	Листов 1	
Г.контр.	Рохин	Лист	09/83		Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Г.спец.	Панова	Лист	09/83		Цирконфторспецмонтаж г. Москва		
И.контр.	Кузнецов	Лист	09/83				

K5.0240.07.01.05



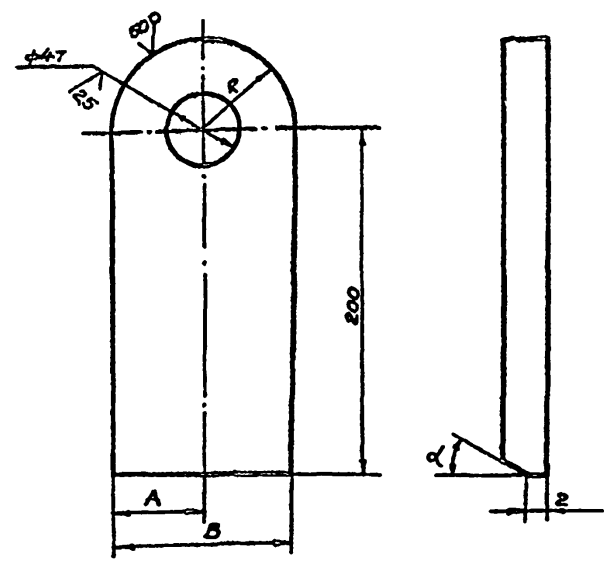
Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	А	Б	Г	
K5.0240.07.01.05	165	220	380	5,1
-01	400	340	710	9,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ± IT14/2

K5.0240.07.01.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Лунькова	Лист	02/83				
Проб.	Мухомова	Лист	09/83		Лист	Листов 1	
Г.контр.	Рохин	Лист	09/83		Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Г.спец.	Панова	Лист	09/83		Цирконфторспецмонтаж г. Москва		
И.контр.	Кузнецов	Лист	09/83				

K5.0240.07.01.03



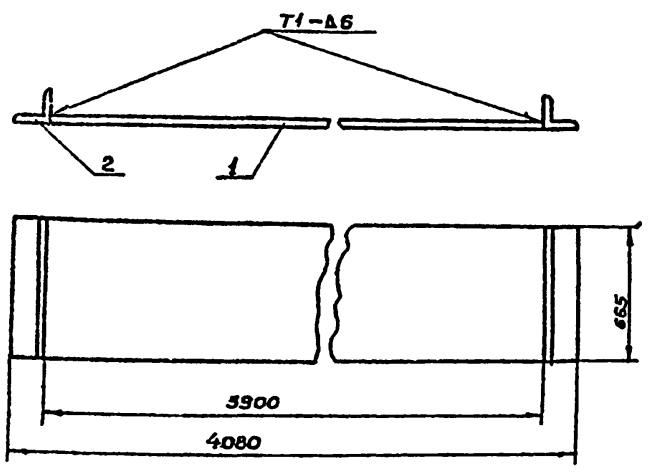
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	А	Б	Р	α°	
K5.0240.07.01.03	50	100	50	15	3,2
-01	40	80	40	30	2,4

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ± IT14/2

705-5-045.89  
K5.0240.07.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Лунькова	Лист	02/83				
Проб.	Мухомова	Лист	09/83		Лист	Листов 1	
Г.контр.	Рохин	Лист	09/83		Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Г.спец.	Панова	Лист	09/83		Цирконфторспецмонтаж г. Москва		
И.контр.	Кузнецов	Лист	09/83				

КС.0240.07.02.00СБ



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.  
 Электроды типа Э42А ГОСТ 9465-75.  
 2. Шероховатость поверхностей резки для деталей Б4 -  $\sqrt{50}$ .

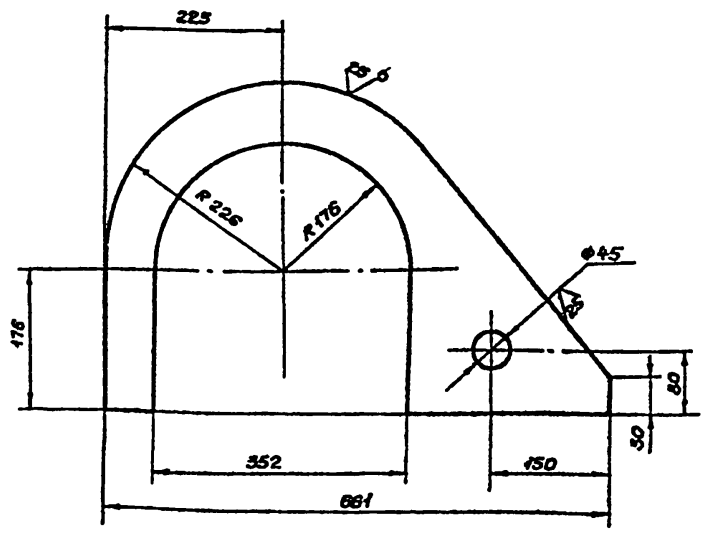
КС.0240.07.02.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					1	448	1:20

Основание  
 Сборочный чертеж

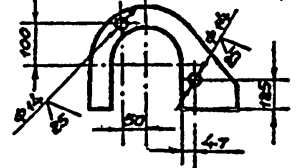
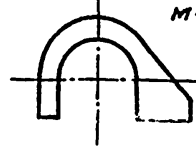
Изм. №, дата, Подп. и дата, Разраб. Лунькова, Лист, 02.02, Пров. Михеева, Лист, 02.02, И.контр. Рохин, Лист, 02.02, И.контр. Панова, Лист, 02.02, УТВ. Кузнецов

КС.0240.07.01.08



КС.0240.07.01.08-01  
 Остальное см КС.0240.07.01.09  
 М1:20

КС.0240.07.01.08-02  
 Остальное см КС.0240.07.01.09  
 М1:20



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h14, h14, \pm IT14/2$

КС.0240.07.01.08

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					1	140	1:5

Фиксатор

Изм. №, дата, Подп. и дата, Разраб. Лунькова, Лист, 02.02, Пров. Михеева, Лист, 02.02, И.контр. Рохин, Лист, 02.02, И.контр. Панова, Лист, 02.02, УТВ. Кузнецов

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
<u>Документация</u>							
14		КС.0240.07.02.00СБ			Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>							
64	1	КС.0240.07.02.01			Пластина		
					Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
					665 x 3900	1	440кг
64	2	КС.0240.07.02.02			Упор		
					Уголок 80x80x8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
					L = 665 мм.	2	5,8кг

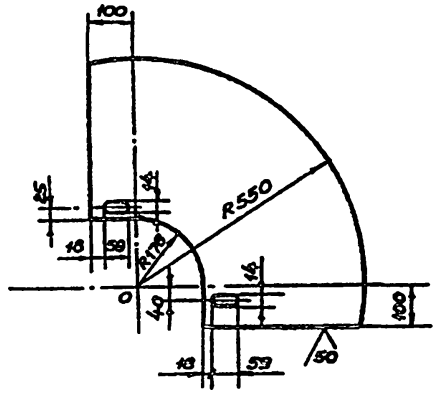
КС.0240.07.02.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					1		

Основание  
 Сборочный чертеж

Изм. №, дата, Подп. и дата, Разраб. Лунькова, Лист, 02.02, Пров. Михеева, Лист, 02.02, И.контр. Рохин, Лист, 02.02, И.контр. Панова, Лист, 02.02, УТВ. Кузнецов

КС.0240.07.01.11



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h14; h14; \pm IT14/2$

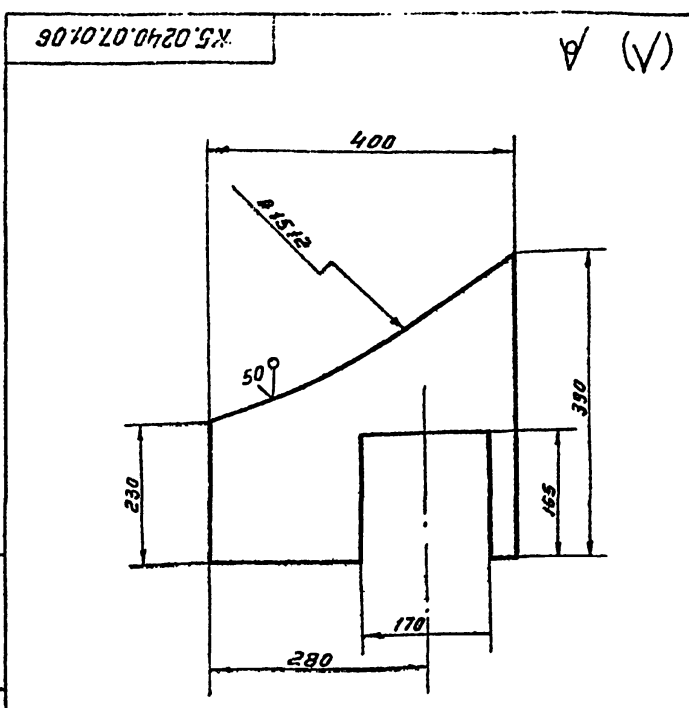
705-5-045.18  
 КС.0240.07.01.11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					1	98	1:10

Сектор

Изм. №, дата, Подп. и дата, Разраб. Лунькова, Лист, 02.02, Пров. Михеева, Лист, 02.02, И.контр. Рохин, Лист, 02.02, И.контр. Панова, Лист, 02.02, УТВ. Кузнецов

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	№ кол.	Примечание
<b>Документация</b>					
А4	К5.0240.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж			
<b>Детали</b>					
Б4	1 К5.0240.07.03.01	Палец			
		Труба 108 × 12 ГОСТ 8732-78 Б-Ю ГОСТ 8731-87			
		L = 210 мм		1	5,6 кг.
Б4	2 К5.0240.07.03.02	Головка			
		Лист Б-Ю ГОСТ 13903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
		130 × 130		1	0,7 кг.



Неукладываемые предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14/2

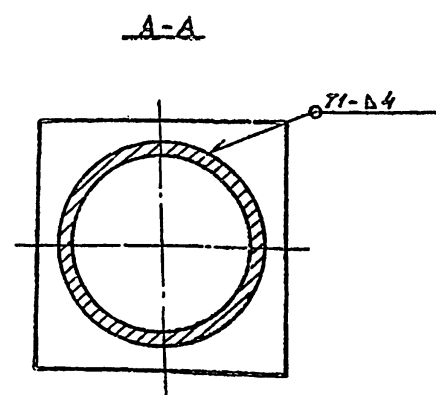
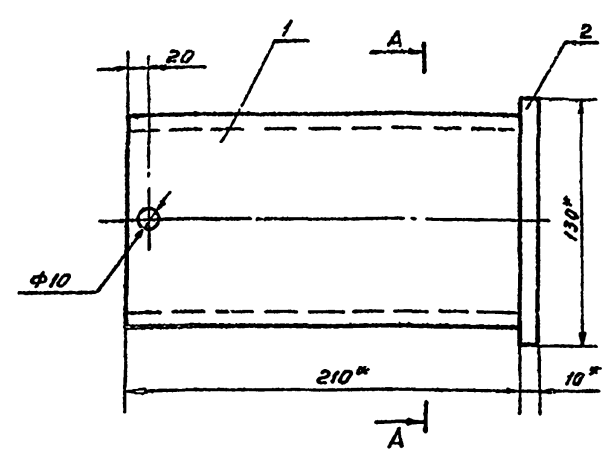
Сдв. и подп. Лист. и дата. Изм. №, дата. Изм. №, дата. Подп. и дата.

К5.0240.07.01.06				Лист	Масса	Масштаб
Ребро					14,7	1:5
Исполн.	Провер.	Инж.	Дата	Лист 5 из 14		
Разработ.	Л. Мухомова	Л. Мухомова	2014	Литера: А		
Провер.	Мухомова	Мухомова		Литера: А		
Инж. контроль.				Литера: А		
Л. спец.	Розин	Мухомова	05.12	Литера: А		
И. спец.	Панова	Мухомова	05.12	Литера: А		
Утверд.	Мухомова	Мухомова	05.12	Литера: А		

Сдв. и подп. Лист. и дата. Изм. №, дата. Изм. №, дата. Подп. и дата.

Листом 3

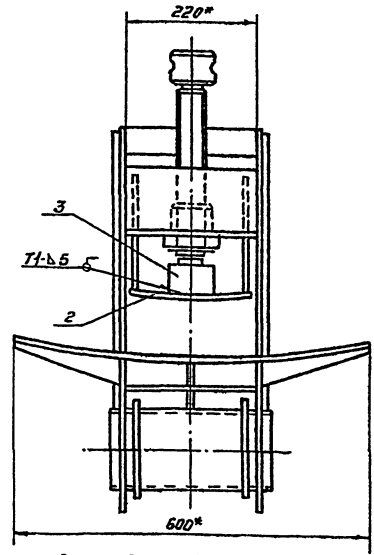
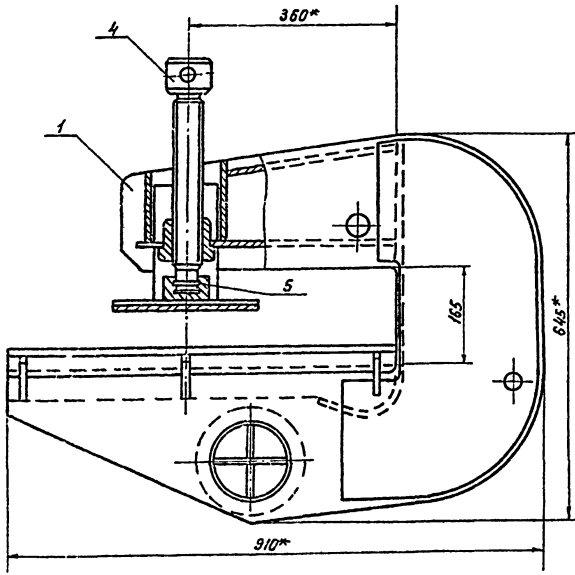
К5.0240.07.03.00 СБ



- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75
- $H14, h14, \pm IT14/2$
- Шероховатость поверхностей реза дет. Б4-√<sup>25</sup> остальное √
- Размеры для справок.

Сдв. и подп. Лист. и дата. Изм. №, дата. Изм. №, дата. Подп. и дата.

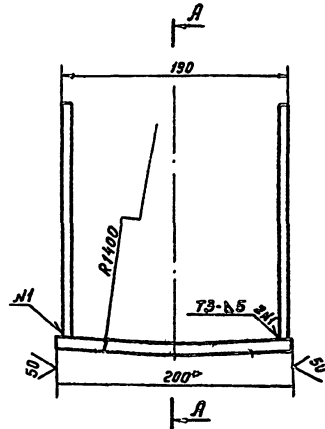
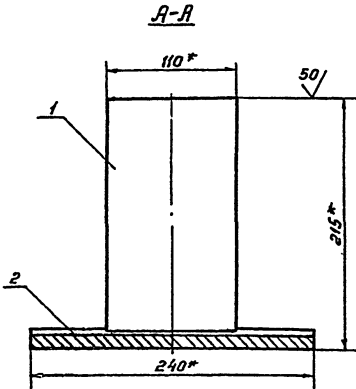
ГОС-5-045с. 89 К5.0240.07.03.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Палец					6,3	1:2
Сборочный чертеж				Литера: А		
Исполн.	Провер.	Инж.	Дата	Литера: А		
Разработ.	Мухомова	Мухомова	05.12	Литера: А		
Провер.	Мухомова	Мухомова		Литера: А		
Инж. контроль.				Литера: А		
Л. спец.	Розин	Мухомова	05.12	Литера: А		
И. спец.	Панова	Мухомова	05.12	Литера: А		
Утверд.	Мухомова	Мухомова	05.12	Литера: А		



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

- 2. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
- 3. Н14, h14, z 1/14
- 4\* Размеры для справок.

					K5.0240.09.00.00 C5			
Изм.	Лист	И. док.чм.	Подп.	Дата	Захват для подъема рудаков массой до 45т. Краном Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лунькова	Лунь-	Лунь-	09.80		197	1:5	
Проб.	Михеева	Лунь-	Лунь-	09.80				
Т. черт.						Лист	Листов	
И. спец.	Рожин	Воск.	Воск.	01.80		Гипропроектспец-		
И. кнтр.	Панова	Лунь-	Лунь-	09.80		Минтранс		
Утв.	Хузин	Ев-				г. Москва		

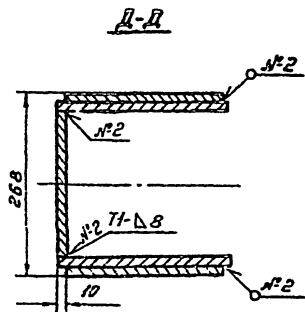
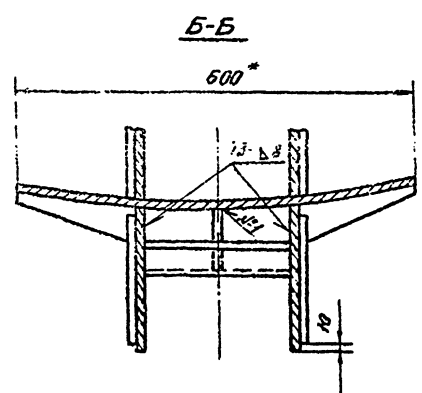
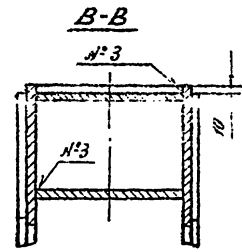
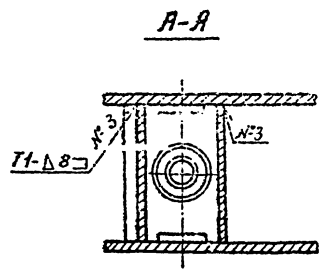
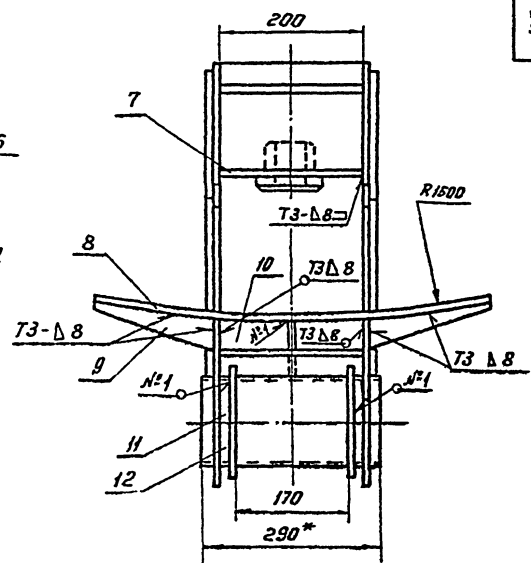
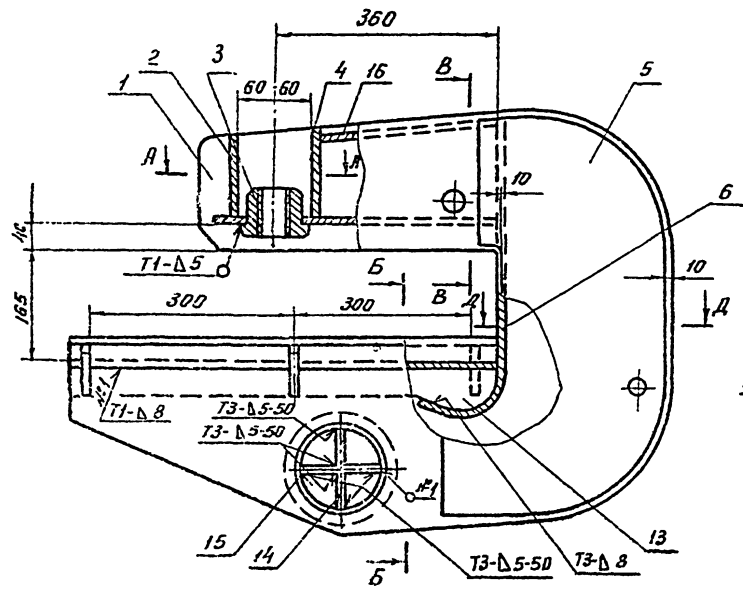


- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42 А ГОСТ 9467-75
- 2. Н14, h14, z 1/14
- 3\* Размеры для справок.

					783-5 - 045. 89 K5.0240.09.02.00 C5			
Изм.	Лист	И. док.чм.	Подп.	Дата	Упор Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лунькова	Лунь-	Лунь-	09.80		74	1:25	
Проб.	Михеева	Лунь-	Лунь-	09.80				
Т. черт.						Лист	Листов	
И. спец.	Рожин	Воск.	Воск.	01.80		Гипропроектспец-		
И. кнтр.	Панова	Лунь-	Лунь-	09.80		Минтранс		
Утв.	Хузин	Ев-				г. Москва		

Изд. 3

Изд. 3



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Приварку дет. поз. 6 выполнять после приварки 3<sup>х</sup> деталей поз. 13 к дет. поз. 8
3. Н14, н14 ± 0,1<sup>н</sup>;
4. \* Размеры для справок.

Шифр по табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

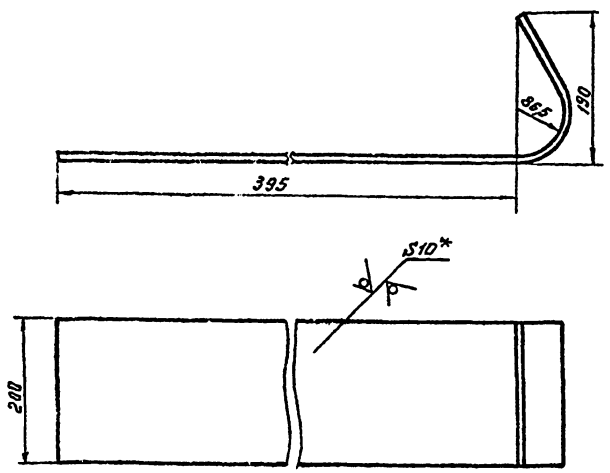
			705-5-045.39 К5.0240.09.01.00СБ		
Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Лунгоба	Л.П.	03.83	184	1:5
Проб.	Мушкетера	Л.П.	03.83		
Г. инженер				Лист	Листов 1
Тех. спец.	Рожин	В.И.	05.83	Гипроаэрофестпец-монтаж г. Москва	
Н. констр.	Панова	Л.С.	08.83		
Стр.Б.	Кузнецов	Е.			
Корпус Сборочный чертеж					





К5.0240.09.01.06

50 (V)



- 1. Длина заготовки  $600 \pm 2.5$  мм.
- 2. НЧ  $h14 \pm \frac{2T14}{2}$
- 3\* размер для справок

К5.0240.09.01.06

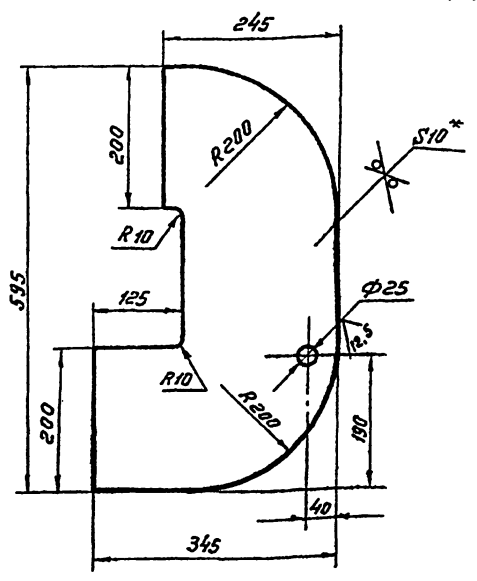
Стенка

Лист	Масса	Масштаб
	14.0	1:5

Лист Листов 1  
Гипрофестепец-монтаж г. Москва

К5.0240.09.01.05

50 (V)



- 1. НЧ  $h14 \pm \frac{2T14}{2}$
- 2\* размер для справок

К5.0240.09.01.05

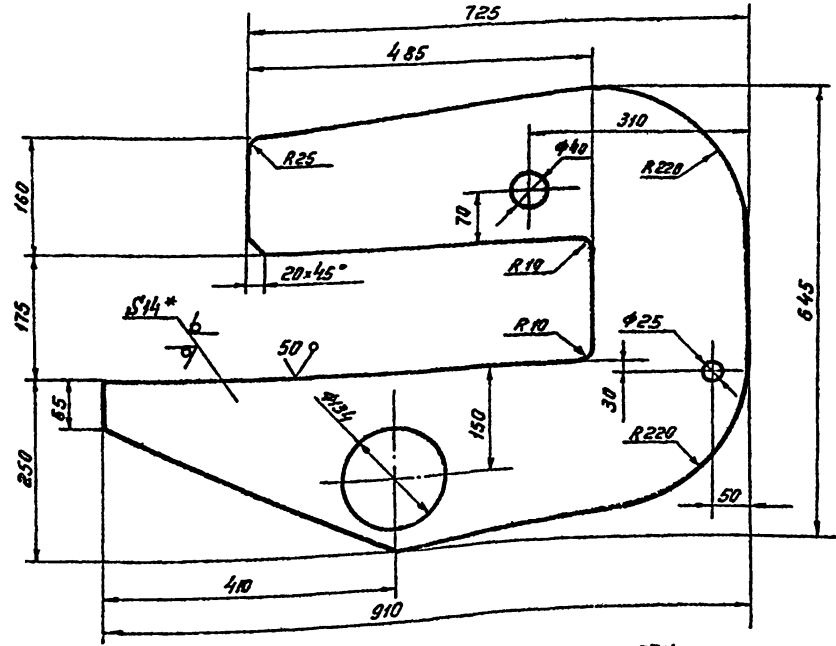
Накладка

Лист	Масса	Масштаб
	11.0	1:5

Лист Листов 1  
Гипрофестепец-монтаж г. Москва

К5.0240.09.01.01

12.5 (V)



- 1. НЧ  $h14 \pm \frac{2T14}{2}$
- 2. Размер для справок

К5.0240.09.01.01

Щека

Лист	Масса	Масштаб
	3.80	1:5

Лист Листов 1  
Гипрофестепец-монтаж г. Москва

Листов 3

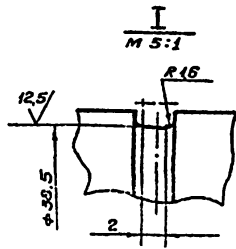
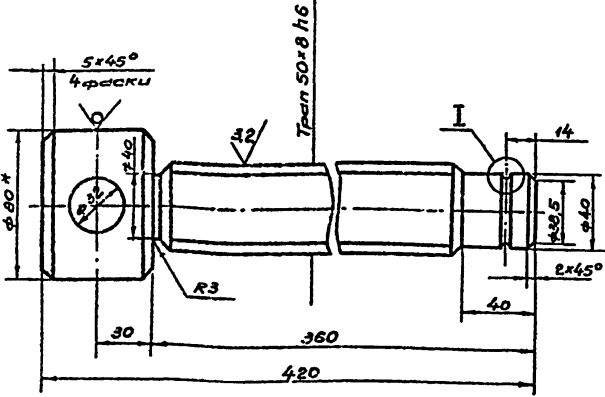
Листов 3

Листов 3

Альбом 3

КС.0240.09.00.02

25/√(M)



- 1. H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$
- 2. \* Размер для справок.

КС.0240.09.00.02

Винт

Лист 5,0 Масса 1:2

Лист 1 Листов 1

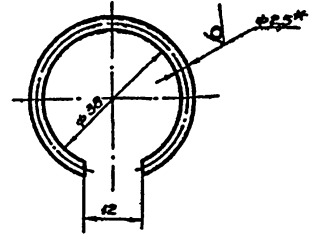
В-80 ГОСТ 2530-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79  
ЦНРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ  
г. Москва.

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Линькова	Мур.	02.79	
Проб.	Михеева	Мур.	02.79	
Контр.				
Исп.	Рахин	Мур.	02.79	
И.контр.	Панова	Мур.	02.79	
УТВ.	Кузнецов			

КС.0240.09.00.03

25/√(M)



- 1. Длина заготовки 103 мм.
- 2. \* Размер для справок
- 3. H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$

КС.0240.09.00.03

Кольцо затормозное

Лист 0,1 Масса 1:1

Лист 1 Листов 1

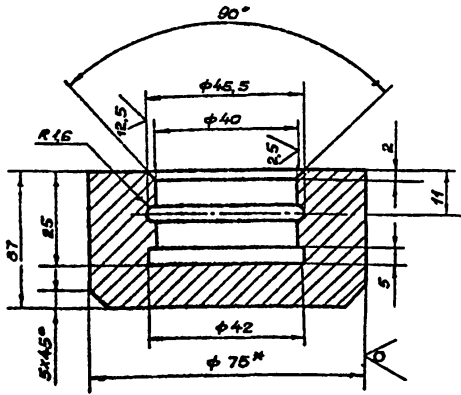
В-10 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14537-79  
ЦНРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ  
г. Москва.

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Линькова	Мур.	02.79	
Проб.	Михеева	Мур.	02.79	
Контр.				
Исп.	Рахин	Мур.	02.79	
И.контр.	Панова	Мур.	02.79	
УТВ.	Кузнецов			

КС.0240.09.00.01

50/√(M)



- 1. H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$
- 2. \* Размер для справок.

КС.0240.09.00.01

Подпятник

Лист 0,7 Масса 1:1

Лист 1 Листов 1

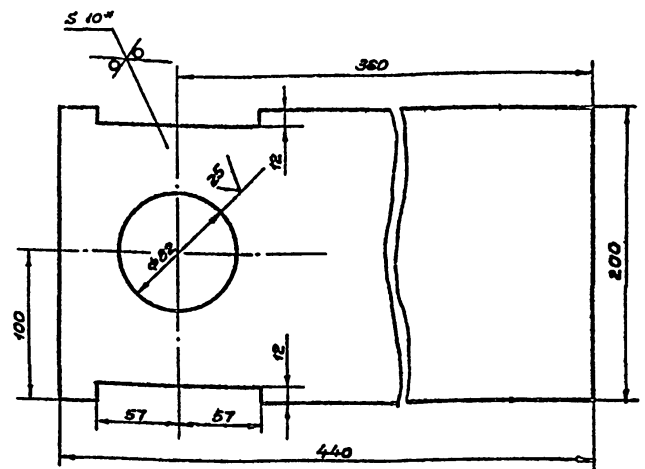
В-75 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79  
ЦНРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ  
г. Москва.

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Линькова	Мур.	02.79	
Проб.	Михеева	Мур.	02.79	
Контр.				
Исп.	Рахин	Мур.	02.79	
И.контр.	Панова	Мур.	02.79	
УТВ.	Кузнецов			

КС.0240.09.01.07

50/√(M)



- 1. H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$
- 2. \* Размер для справок.

705-5-045, 19  
КС.0240.09.01.07

Пластина

Лист 0,5 Масса 1:25

Лист 1 Листов 1

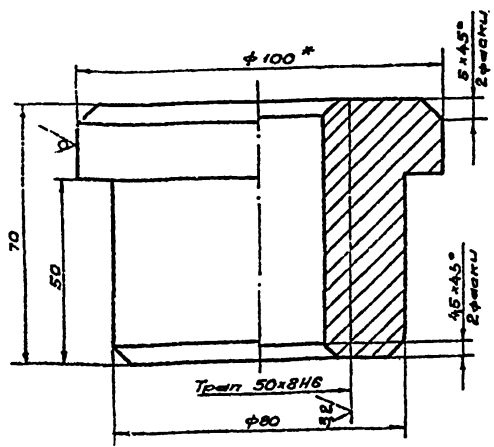
В-10 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14537-79  
ЦНРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ  
г. Москва.

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Линькова	Мур.	02.79	
Проб.	Михеева	Мур.	02.79	
Контр.				
Исп.	Рахин	Мур.	02.79	
И.контр.	Панова	Мур.	02.79	
УТВ.	Кузнецов			

КС.0240.09.01.03

50/√(✓)



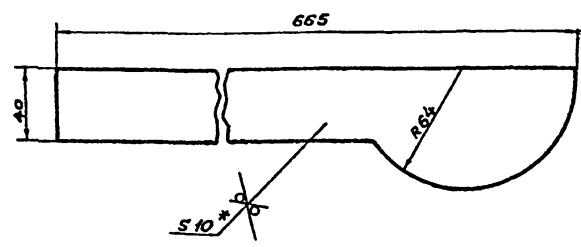
- 1. H14, h14, ± IT14/2
- 2.\* Размер для справок.

КС.0240.09.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Линькова	Лист	Лист	09.8	Гайка	2,1	1:1
Пров.	Михеева	Лист	Лист	09.8	Лист	Листов	1
Т.контр.							
Инженер	Рохлин	Лист	Лист	09.8	Б-10 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
И.контр.	Ланова	Лист	Лист	09.8	Гипроентестспецмонтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Лист	Лист	09.8			

КС.0240.09.01.13

50/√(✓)



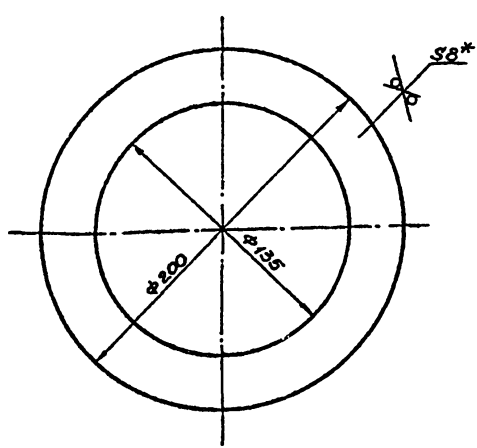
- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2

КС.0240.09.01.13

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Линькова	Лист	Лист	09.8	Ребра	1,2	1:2
Пров.	Михеева	Лист	Лист	09.8	Лист	Листов	1
Т.контр.							
Инженер	Рохлин	Лист	Лист	09.8	Б-10 ГОСТ 19.503-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
И.контр.	Ланова	Лист	Лист	09.8	Гипроентестспецмонтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Лист	Лист	09.8			

КС.0240.09.01.12

50/√(✓)



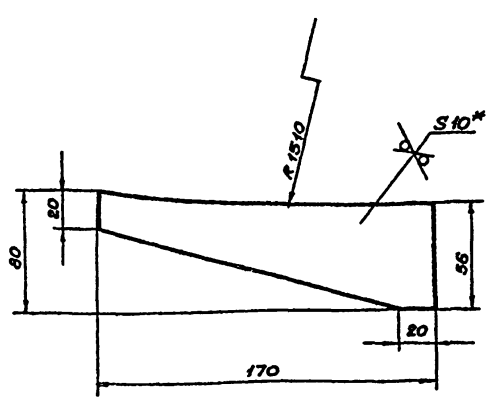
- 1.\* Размер для справок
- 2. H14, h14, ± IT14/2

КС.0240.09.01.12.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Линькова	Лист	Лист	09.8	Фланец.	1,0	1:2
Пров.	Михеева	Лист	Лист	09.8	Лист	Листов	1
Т.контр.							
Инженер	Рохлин	Лист	Лист	09.8	Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
И.контр.	Ланова	Лист	Лист	09.8	Гипроентестспецмонтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Лист	Лист	09.8			

КС.0240.09.01.09

50/√(✓)



- 1. H14, h14, ± IT14/2
- 2.\* Размер для справок.

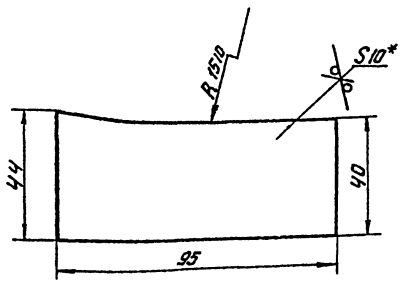
705-5-045. 89  
КС.0240.09.01.09.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Линькова	Лист	Лист	09.8	Ребра	0,58	1:2
Пров.	Михеева	Лист	Лист	09.8	Лист	Листов	1
Т.контр.							
Инженер	Рохлин	Лист	Лист	09.8	Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
И.контр.	Ланова	Лист	Лист	09.8	Гипроентестспецмонтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Лист	Лист	09.8			

Листом 3

К 5.0240.09.01.10

25/ (✓)



1\* Размер для справок  
2. H14, h14; ± 0.14/2

К 5.0240.09.01.10

Ребро

Лист	Всего	Листов
0,3	1,1	

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74  
С-31 ГОСТ 14637-75

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
A3		К 5.0240.06.02.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	К 5.0240.06.02.01	Угол		
			Угелок 75-75-5 ГОСТ 14637-75 Ст 3 ГОСТ 14637-75		
			L=526 мм	2	4,7 кг
54	2	К 5.0240.06.02.02	Пластина		
			Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 С-31 ГОСТ 14637-75		
			526x1900	1	110 кг

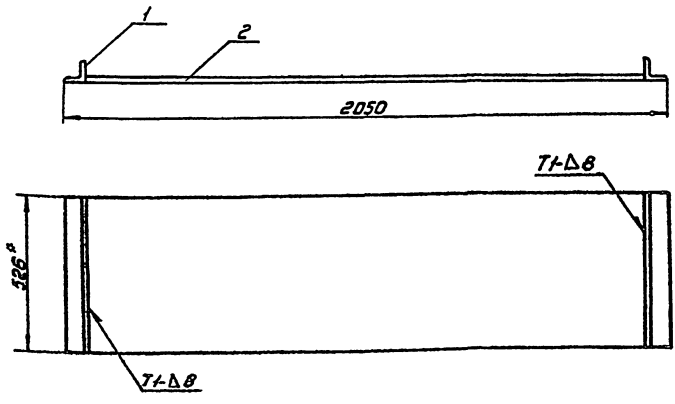
К 5.0240.06.02.00

Основание

Лист	Всего	Листов
1	1	

Листом 3

К 5.0240.06.02.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-23/ остальными - φ.

Таб. 5 - 045. 19  
К 5.0240.06.02.00СБ

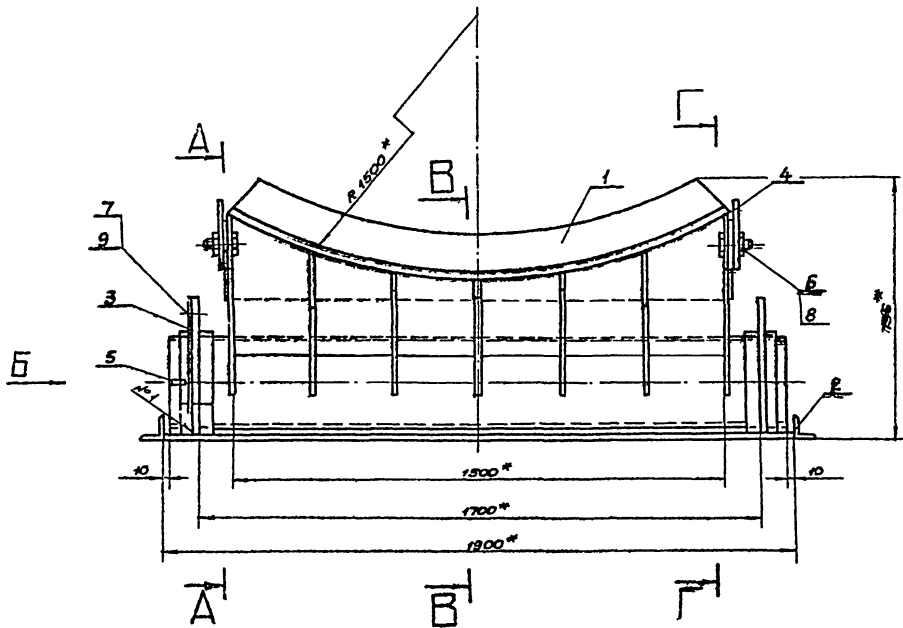
Основание

Лист	Всего	Листов
118,4	110	

Сборочный чертеж

Лист	Всего	Листов
118,4	110	

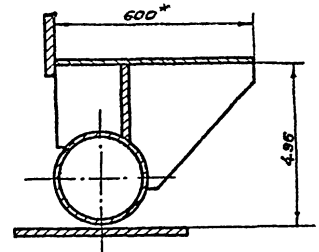
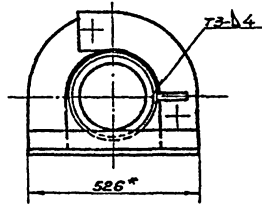
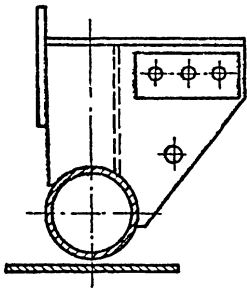
Листом 3



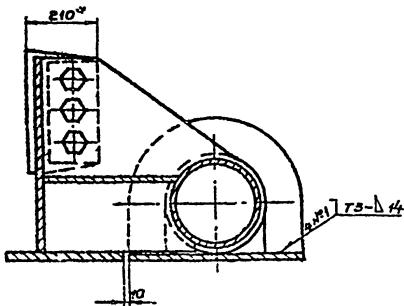
A-A

Вуз Б

B-B



Г-Г ПОЗИ ПОВЕРНУТО 90°

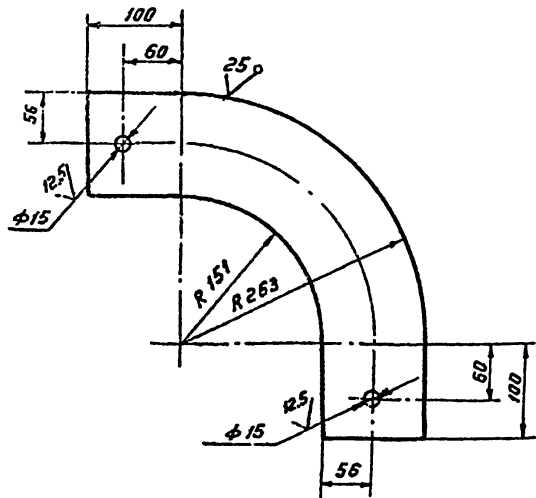


- 1. Старные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- 2. H14, h14, ±IT14/2
- 3. \* Размеры для справок.

Ум. Лист № 3 из 3 Лист № 3 из 3 Лист № 3 из 3 Лист № 3 из 3

				705-5-045.89 КС.0240.06.00.00.СБ.		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Шарнир для подъема рулона массой до 45т. краном. Сварочный чертеж	Лит.	Масштаб
Разраб.	Литковца	Л.Л.	10.83		710.2	1:10
Про в.	Мухомов	Л.Л.	10.83			
Т.контр.						
Утв. спец.	Ракин	Л.Л.	11.83			
Н.контр.	Панова	Л.Л.	10.83			
З.в.б.	Кудряков	Л.Л.				
				Ипронфтеспецимонтаж г. Москва.		

K5.0240.06.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$

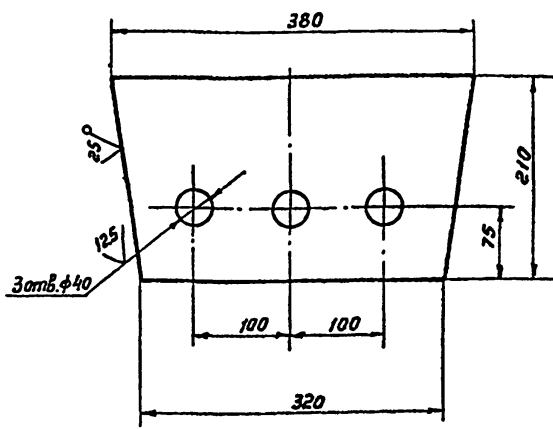
K5.0240.06.00.01

Сектор

Лит.	Масса	Масштаб
	2.3	1:4
Лист	Листов 1	
Б5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Шифр листа, лист и дата, Вып. инв. №, Шифр инв. №, Подп. и дата

K5.0240.06.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$

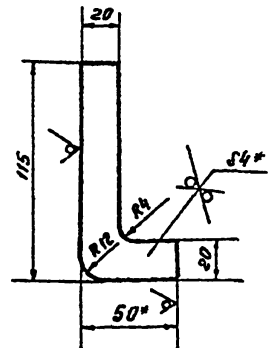
K5.0240.06.00.02

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
	9.2	1:4
Лист	Листов 1	
Б16 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Шифр листа, лист и дата, Вып. инв. №, Шифр инв. №, Подп. и дата

K5.0240.06.00.03



1. H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$   
2. \* Размеры для справок.

K5.0240.06.00.03

Стрелка

Лит.	Масса	Масштаб
	0.1	1:2
Лист	Листов 1	
Б150 ГОСТ 103-75 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-75		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Шифр листа, лист и дата, Вып. инв. №, Шифр инв. №, Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>Документация</u>	
				<u>Сборочный чертеж</u>	
				<u>Сборочные единицы</u>	
А4		1	K5.0240.06.01.00	Опора	1
А4		2	K5.0240.06.02.00	Основание	1
				<u>Детали</u>	
А4		3	K5.0240.06.00.01	Сектор	1
А4		4	K5.0240.06.00.02	Пластина	2
А4		5	K5.0240.06.00.03	Стрелка	1
				<u>Стандартные изделия</u>	
				<u>Болты ГОСТ 7798-70</u>	
		6	M36x75, 58, 013		6
		7	M12x35, 58, 013		2
				<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>	
		8	M36.4		6
		9	M12.4		2

705-5-0456.89  
K5.0240.06.00.00

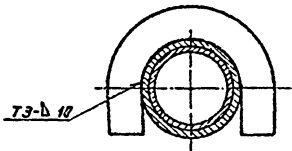
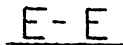
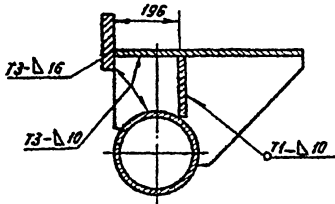
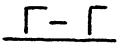
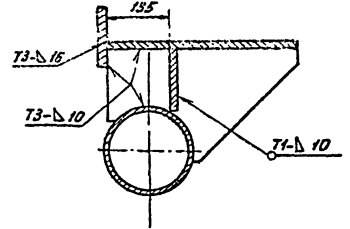
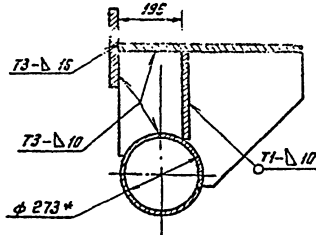
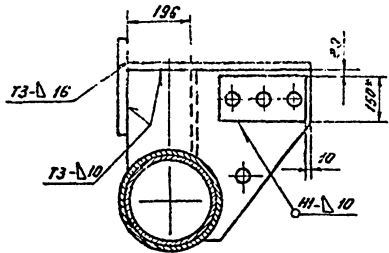
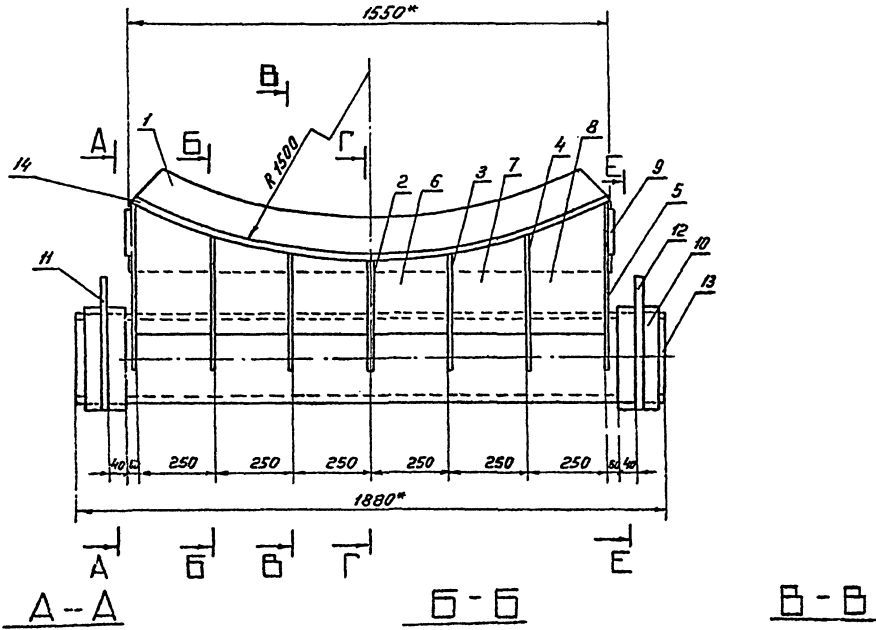
Шарнир для подъема  
рулона массой до  
45 т. краном.

Шифр листа, лист и дата, Вып. инв. №, Шифр инв. №, Подп. и дата

Лит.	Лист	Листов
	1	1
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Лист 3

Листом 3

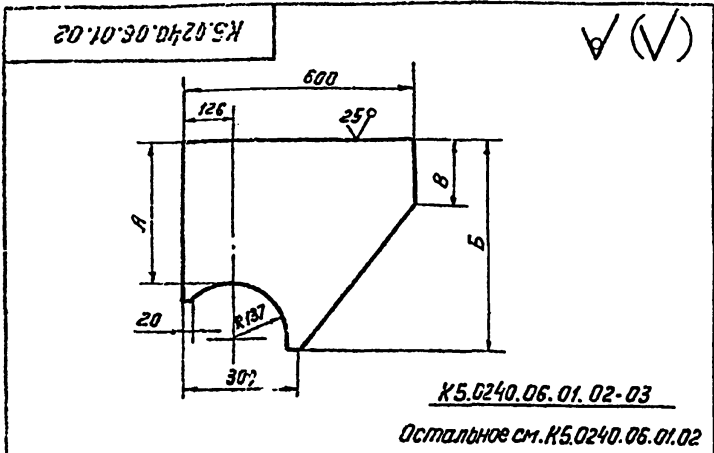


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А, ГОСТ 9467-75.
2. Н14, н14, ± 0,14/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-√, остальных - √.
4. \* Размеры для справок.

Шифр документа: К 5.0240.06.07.00 СБ

				705-5-045.19 К 5.0240.06.07.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Лит.	Масса
Разраб.	Лунькова					570
Проф.	Мухомова					1:10
Техник						
Ин. спец.	Рахим	Устр.	1:10			
Начерт.	Ланова	Ав.	1:10			
Упр.	Ачинцев					
<b>Опора</b> Сборочный чертеж						Лист 570
						Листов 1
						Гидропроектинститут Москва

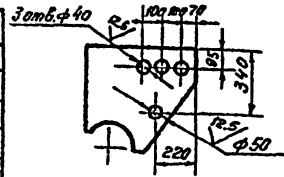




К5.0240.06.01.02-03

Остальное см. К5.0240.06.01.02

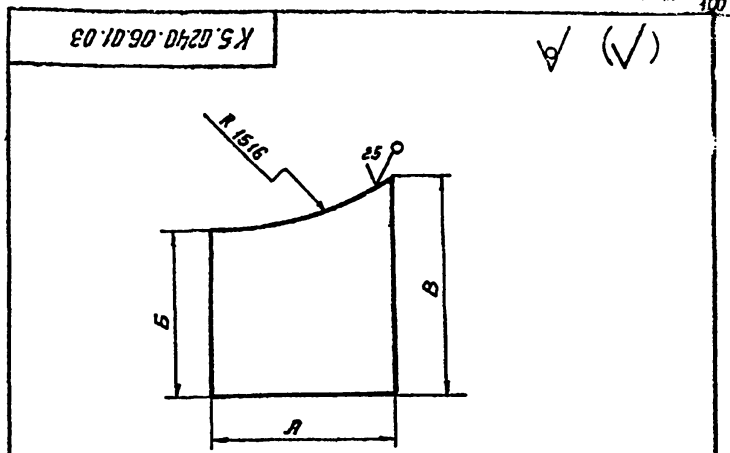
Обозначение	Масса кг.	Размеры, мм.		
		А	Б	В
К5.0240.0501.02	12.5	195	370	40
К5.0240.06.01.02-01	12.7	205	380	40
К5.0240.06.01.02-02	15.0	270	445	150
К5.0240.06.01.02-03	19.5	395	570	170



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ± 0.14/2

Имя, инициалы, Подпись, Дата

К5.0240.05.01.02				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	И. Докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Лунькова	Лунь.			См. табл.	—
Проб.	Мизеева	Миз.			Лист	Листов 1
Г. спец.	Розин	Роз.	02.11.74		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва	
И. констр.	Лановца	Лан.	02.11.74		Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
Утв.	Кузнецов	Куз.				

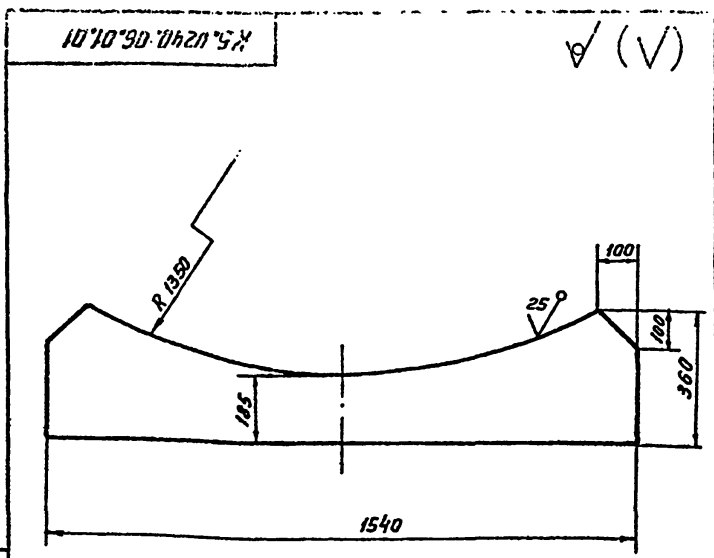


Обозначение	Масса кг.	Размеры, мм.		
		А	Б	В
К5.0240.06.01.03	6.4	241	220	240
- 01	8.0	236	240	310
- 02	11.6	236	310	430

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ± 0.14

Имя, инициалы, Подпись, Дата

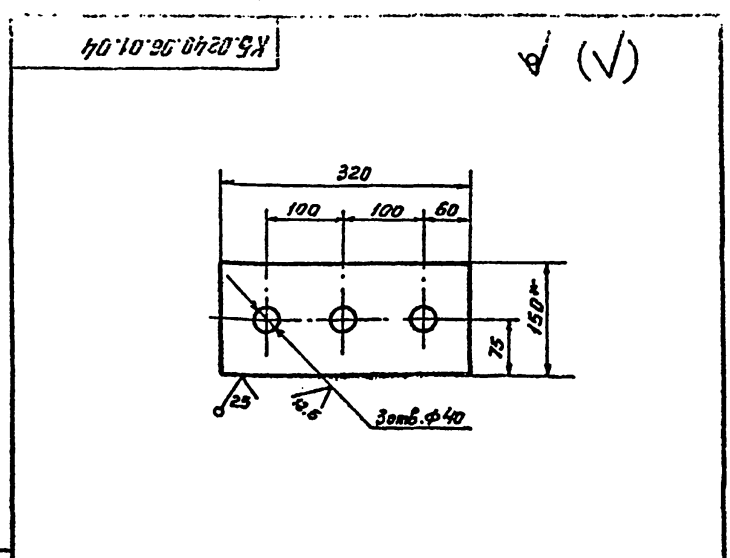
К5.0240.06.01.03				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	И. Докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Лунькова	Лунь.			См. табл.	—
Проб.	Мизеева	Миз.			Лист	Листов 1
Г. спец.	Розин	Роз.	02.11.74		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва	
И. констр.	Лановца	Лан.	02.11.74		Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
Утв.	Кузнецов	Куз.				



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ± 0.14/2

Имя, инициалы, Подпись, Дата

К5.0240.06.01.01				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	И. Докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Лунькова	Лунь.			101.	1:10
Проб.	Мизеева	Миз.			Лист	Листов 1
Г. спец.	Розин	Роз.	02.11.74		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва	
И. констр.	Лановца	Лан.	02.11.74		Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
Утв.	Кузнецов	Куз.				



1. H14; h14; ± 0.14/2  
2.\* Размер для справок.

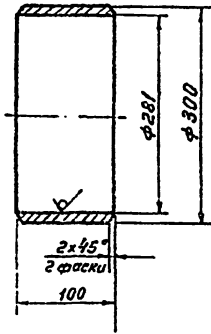
Имя, инициалы, Подпись, Дата

705-5-046.13 К5.0240.06.01.04				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	И. Докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Лунькова	Лунь.			6.9	1:5
Проб.	Мизеева	Миз.			Лист	Листов 1
Г. спец.	Розин	Роз.	02.11.74		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва	
И. констр.	Лановца	Лан.	02.11.74		Лист Ст. 3 ГОСТ 535-79	
Утв.	Кузнецов	Куз.				

Лист 3

К 5.0240.06.01.05

25/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14, h14, ±  $\frac{IT14}{2}$

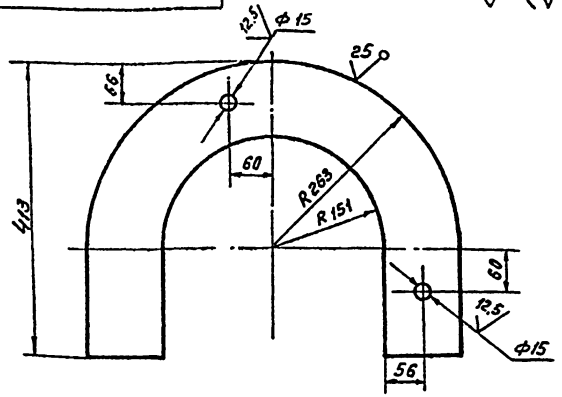
К 5.0240.06.01.05

Втулка

Лист	Масса	Материал
	9.6	1:5
Лист	Листов	
Труба	325x32 ГОСТ 8732-78	Гипрочертспец-монтаж
	810 ГОСТ 8731-87	г. Москва

К 5.0240.06.01.06

(✓)



К 5.0240.06.01.06-01

Остальное см. К 5.0240.06.01.06



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14, h14, ±  $\frac{IT14}{2}$

К 5.0240.06.01.06

Скоба

Лист	Масса	Материал
	11.3	1:5
Лист	Листов	
Труба	620 ГОСТ 19903-74	Гипрочертспец-монтаж
	Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	г. Москва

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			К 5.0240.06.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		К 5.0240.06.01.01	Стенка	1	
A4	2		К 5.0240.06.01.02	Ребро	1	
A4	3		К 5.0240.06.01.02-01	Ребро	2	
A4	4		К 5.0240.06.01.02-02	Ребро	2	
A4	5		К 5.0240.06.01.02-03	Ребро	2	
A4	6		К 5.0240.06.01.03	Пластина	2	
A4	7		К 5.0240.06.01.03-01	Пластина	2	
A4	8		К 5.0240.05.01.03-02	Пластина	2	
A4	9		К 5.0240.06.01.04	Накладка	2	
A4	10		К 5.0240.06.01.05	Втулка	2	
A4	11		К 5.0240.06.01.06	Скоба	1	
A4	12		К 5.0240.06.01.06-01	Скоба	1	
A4	13		К 5.0240.06.01.07	Ось		
				Труба 273x11 ГОСТ 8732-78		
				810 ГОСТ 8731-87		
				L=1880 мм.	1	133.6 кг
A4	14		К 5.0240.06.01.08	Ложка		
				Лист 516 ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				1600x600	1	120.5 кг

705-5-045-89

К 5.0240.06.01.00

Опора

Лист	Масса	Материал
Лист	Листов	
Труба	516 ГОСТ 19903-74	Гипрочертспец-монтаж
	Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	г. Москва