

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-107.92

Производственный корпус технического обслуживания (ТО), текущего ремонта (ТР) и хранения подвижного состава автотранспортного предприятия на 150 автомобилей смешанного парка

## АЛЬБОМ 3

АР	Архитектурные решения,	стр.	3 — 14
КЖ	Конструкции железобетонные,	стр.	15 — 33
КМ	Конструкции металлические,	стр.	34 — 43

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-107 92

Производственный корпус технического обслуживания (ТО), текущего ремонта (ТР) и хранения подвижного состава автотранспортного предприятия на 150 автомобилей смешанного парка

## АЛЬБОМ 3

### ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
Альбом 2	ТХ	Технология производства
	ТХН	Эскизные чертежи общих видов нестандартизированного технологического оборудования
	ЭО	Электрическое освещение
	ЭМ	Силовое электрооборудование
	СС	Связь и сигнализация
Альбом 3	АР	Архитектурные решения
	КЖ	Конструкции железобетонные
	КМ	Конструкции металлические
Альбом 4	ОВ	Отопление и вентиляция
	ОВ.Н	Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций систем отопления и вентиляции
	ВК	Внутренние водопровод и канализация
	ВК.Н	Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций систем водопровода и канализации
Альбом 5	ПС	Автоматическая пожарная сигнализация
	АСГ	Автоматизация санитарно-технических систем
	АК	Автоматизация контроля воздушной среды
Альбом 6	КЖИ	Строительные изделия
Альбом 7		Задания заводу-изготовителю на изготовление щитов управления и автоматизации
Альбом 8	СО	Спецификации оборудования
Альбом 9	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 10	С	Сметы. Книга 1,2

Разработан :  
Арендным предприятием  
ГИПРОАВТОТРАНС

Главный инженер института  
Главный инженер проекта



В. Н. Крюков  
А. В. Трушин

Утвержден и введен в действие  
концерном "Росавтотранс"

Протокол № 4 от 27.04.92

© ГУП ЦНИИ, 1999



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АР

Общие указания

/окончание/

Table with columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows 1-12 detailing drawing sheets.

Main table with columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows 1-12 detailing material specifications.

- Класс здания - II, Степень огнестойкости - II, Климатический район - I, II /основной/, Расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 40 °С; минус 30 °С /основная/, Давление ветра для районов территории СССР - II, I /основной/, Вес снегового покрова IV; II /основной/,
1. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола, что соответствует по топографической съемке отметке [ ]
2. Наружные стены запроектирована из стеновых панелей, керамзитобетону = 1000 кг/м³
3. Кладку кирпичных стен и перегородок выполнить из рядового полнотелого керамического кирпича КР75/1650/25 по ГОСТ 530 - 80 на растворе марки 25. Кладка стен соединяется с каркасом гибкими связями.
4. Внутренние сборные перегородки выполнить по серии 1.431.9 - 24. В помещениях с высокой влажностью гипсокартонный лист заменен кирпичными перегородками. Кирпичные перегородки толщиной 120 мм армировать на всю длину арматурной проволокой класса Вр-I диаметром 4 мм с ячейкой 50x50 мм через 6 рядов кладки по высоте.
5. При кладке кирпичных стен и перегородок заложить следующие элементы:
А) антисептированные деревянные пробки по размеру кирпича, а для крепления дверных блоков по 2 штуки с каждой стороны проема.
Б) Закладные изделия по спецификации.
6. В кирпичных перегородках над проемами 200... 600 мм (включительно) устраивать рядовую перемычку из арматуры А-I-8, 3 прута на каждые 120 мм кладки
7. Противопожарные двери (марки Дс) при установке оборудовать устройствами для самозакрывания и уплотняющими прокладками.
8. Столярные изделия окрасить эмалевой краской светлых тонов за 2 раза.

Ведомость свиточных и прилагаемых документов /начало/

Table with columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows listing drawing standards like ГОСТ 948-84, ГОСТ 24698-81, ГОСТ 6629-88.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания
Главный инженер проекта А.В. Трушин

Administrative stamp area including 'Привязан:', 'Инв.№', 'ТП 503-1-107.92 АР', and a table for drawing sheets (Лист 1 of 12).

Лист 3

Ведомость спецификаций

Ведомость отделки помещений

площадь м<sup>2</sup>

Лист 3

Лист	Наименование	Примечание
8	Спецификация сборных перегородок	
11	Спецификация перемычек	
11	Спецификация заполнения проемов	
11	Спецификация закладных изделий	
11	Спецификация сборных перегородок	

Строительные показатели

№ поз.	Наименование	Строительные показатели
1	Площадь застройки	5280.0 м <sup>2</sup>
2	Общая площадь	5804.0 м <sup>2</sup>
3	Строительный объем	49108.0 м <sup>3</sup>

Таблица толщин ограждающих конструкций

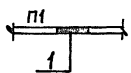
Расчетная зимняя температура t <sub>н</sub> , °С	Стеновые панели - керамзитобетон γ=1000 кг/м <sup>3</sup> производства стаянка	Кирпичные стены, силикатный кирпич γ=1800 кг/м <sup>3</sup>	Утеплитель		
			в покрытиях-плитах пенополиуретановые марки ПУ-30 - 1000 кг/м <sup>3</sup> ГОСТ 16588-86	в венткамере минераловатные маты марки МВ-100 кг/м <sup>3</sup> ГОСТ 16588-86	в венткамере минераловатные маты марки МВ-100 кг/м <sup>3</sup> ГОСТ 16588-86
от -30 до -32,5	300	250	50	50	80
от -32,5 до -54	350	300	60	80	100

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок/панель/			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
1, 4, 5, 6, 8, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 26, 28, 29, 30, венткамера	9221.0	Затирка, окраска водно-дисперсионной краской	8680.0	Затирка, окраска водно-дисперсионной краской	—	—	—	9. Производство работ по устройству полов выполнить в соответствии с требованиями СНиП 2.03.13-88, СНиП 3-04-01-87  10. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнить из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм на отм. минус 0.030.  11. По периметру здания выполнить асфальтовую отмостку толщиной 40 мм и шириной 1000 по щебеночному основанию с уклоном не менее 4%.  12. Проект разработан для условий производства работ в зимнее время, при производстве работ в зимнее время необходимо руководствоваться соответствующими разделами глав СНиП 3.03.01-87. Выбор способа производства работ в зимних условиях производит организация привязывающая типовый проект в зависимости от конкретных условий.  13. Указания по наружной отделке панели в заводских условиях изготавливаются с наружным и внутренним фактурным слоями толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100. Стеновые панели окрасить поливинил-ацетатными красками холодных тонов кирпичные участки стен оштукатурить и окрасить под цвет панелей.
27	29.0	Затирка, окраска силикатной краской	36.0	Затирка, окраска силикатной краской	32.0	Керамические плитки	1800	
7, 9	96.0	Затирка, окраска водно-дисперсионной краской	85.5	Затирка, окраска водно-дисперсионной краской	77.0	Кислотоупорные плиты	1800	
2, 3	139.0	Затирка, окраска водно-дисперсионной краской	103.0	Затирка, окраска водно-дисперсионной краской	90.5	Керамические плитки	1800	
25, 31, 32	85.0	Затирка, окраска водно-дисперсионной краской	181.0	Затирка, окраска водно-дисперсионной краской	175.5	Керамические плитки	2000	

Условные обозначения



Маркировка оборудования

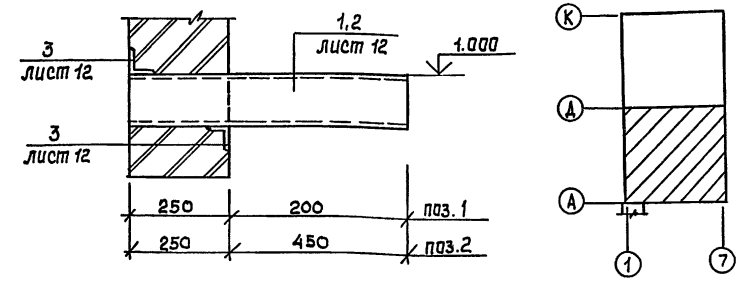
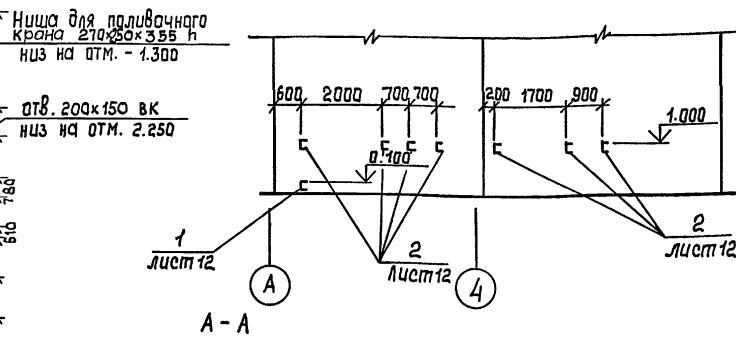
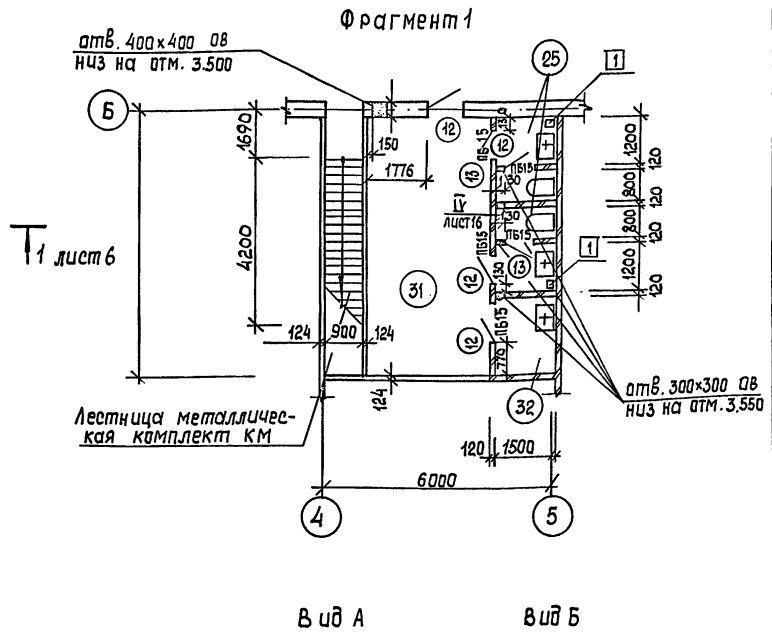
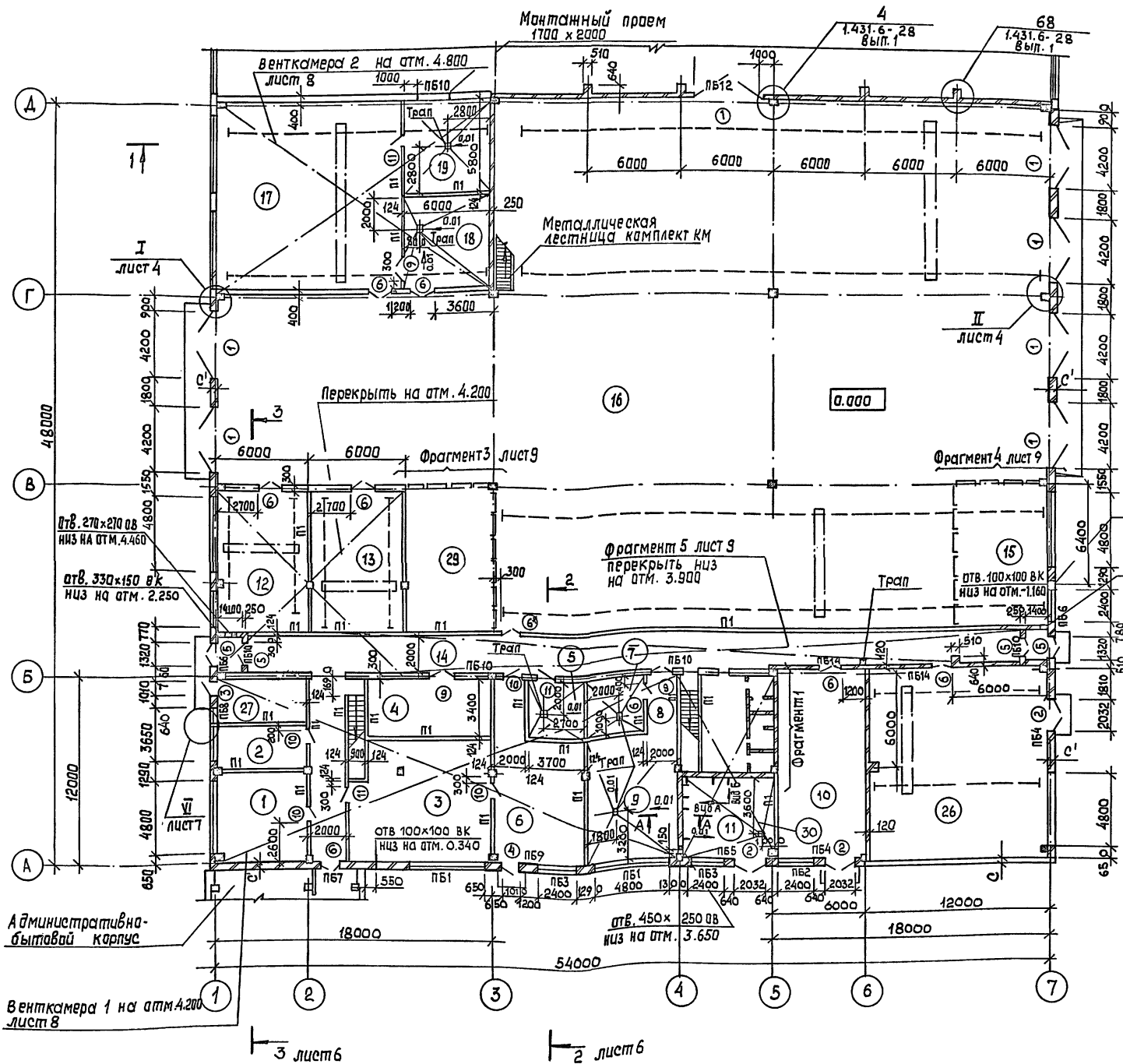


Маркировка отверстий и перегородок

ТП 503-1-107.92		АР
Автотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка		
Привязан:	ГИП Трушин Н.контр Тузанов Науч. Хрупало Зав.гр. Язычьян Арх. Смирнова	Производственный корпус ТР и хранения подвижного состава  Общие данные (окончание) ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва
Стадия	Лист	Листов
Р.П	2	

Имя, № табл., Подпись и дата, Взам. Инв. №

План на отм. 0.000 между осями А... Д

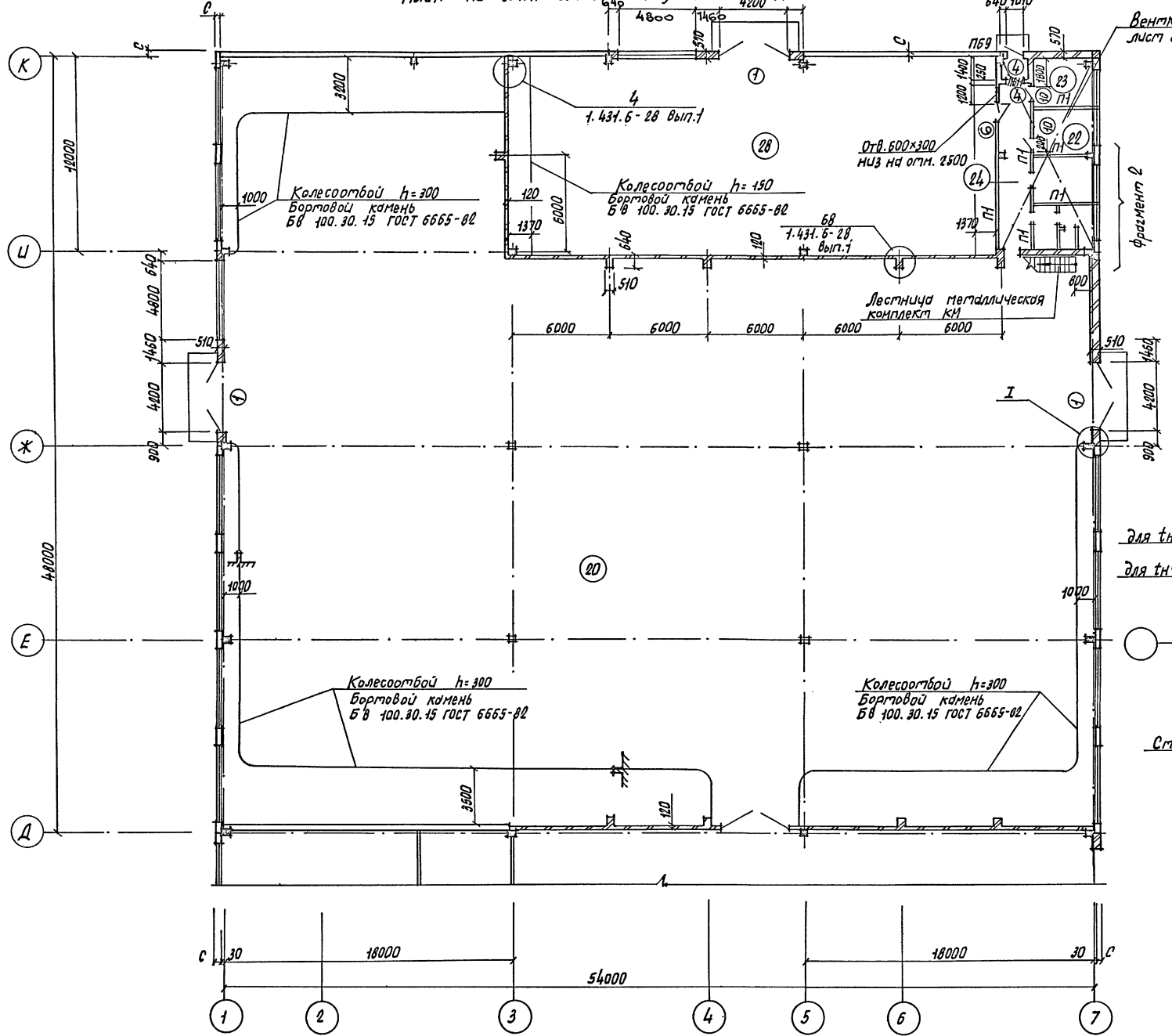


Нач. отв. ТХ	Листин
Нач. отв. АВ	Низинкова
Нач. отв. ВК	Масляков
Инв. табл.	Подпись и дата
	Иванчик

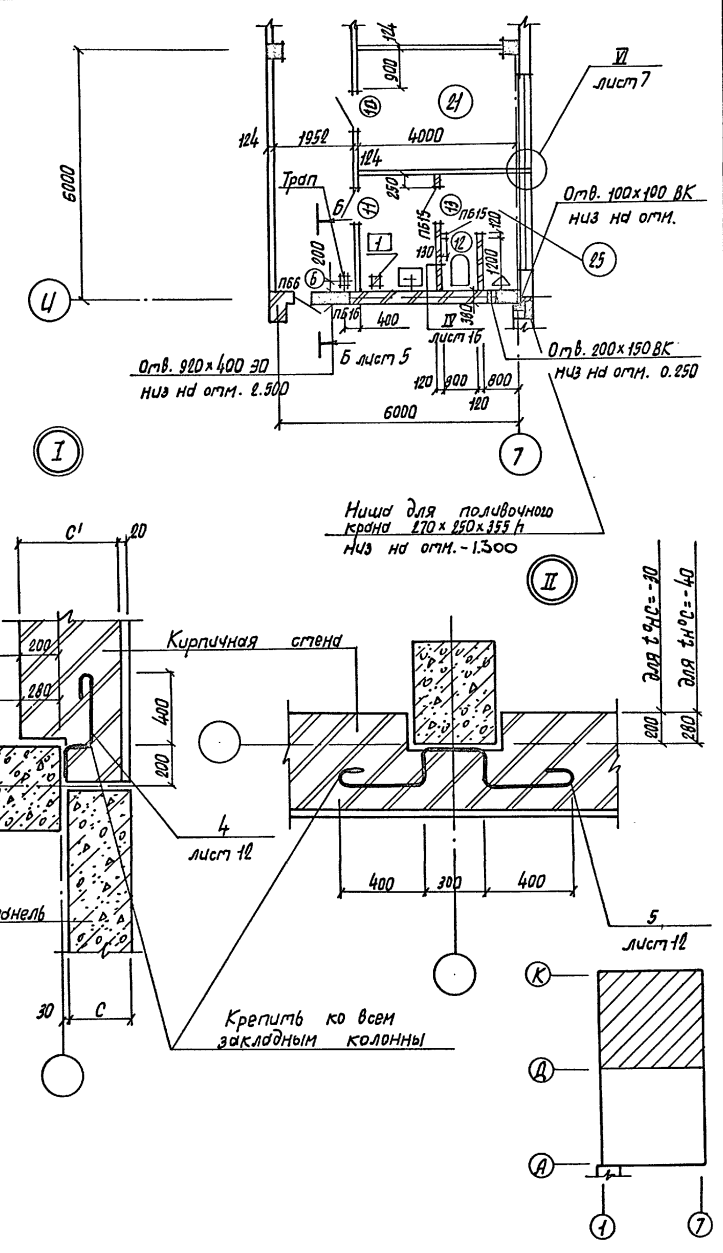
ТП 503-1-107.92		АР
Автотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка		
Гип	Трушин	Производственный корпус
Нач. отв.	Хрупако	торг и хранения подвижного состава
Н. контр.	Тузиков	РП
Гл. спец.	Тузиков	3
Зав. гр.	Язычяев	Лист
Арх.	Смирнова	Листов
План на отм. 0.000 между осями А... Д. Фрагмент 1		ГИПРАВОТРАНС
		г. Москва

Копировал МГ 25420-03 6 Формат А2

План на отм. 0.000 между осями 4200 Д-К



Фрагмент 2



Нач. отд. К. Плещин  
Нач. отд. В. Назарова  
Нач. отд. ВК. Марченко

Циф. и табл. Прислать в дата Взам. инв. М  
Нач. отд. ВК. Марченко

Привязан:		ГЦП Трушин	Нач. отд. Крупала	Н. контр. Тужанов	Зав. пр. Ялычян	Арх. Смирнова	ТП 503-1-107.92	АР
							Автомобильное предприятие на 150 автомобилей спецназнач. парка.	
							Производственный корпус по тр и хранения подвижного состава.	Стация Лист 4
							План на отм. 0.000 между осями Д...К. Фрагмент 2; узлы I, II.	Гипроавтомобильное з. Москва

Ведомость проемов  
ворот и дверей

Ведомость перегородок  
[начало]

[окончание]

Экспликация помещений  
[начало]

[окончание]

Альбом 3

Марка, поз.	Размер проема в мм.
1	4200 x 4200
2	2032 x 2460
3	1010 x 2370
4	1010 x 2370
5	1320 x 2370
6	1310 x 2070
7	910 x 1870
8	910 x 1870
9	1510 x 2370
10	1010 x 2070
11	1010 x 2070
12	710 x 2070
13	710 x 2070

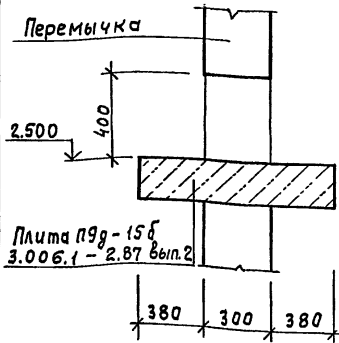
Марка, поз.	Схема сечения
для $t_{н}^{\circ}C = -30$	
пб1	
пб2	
пб3	
пб4	
пб5	
пб6	
пб7	
пб8	
пб9	

Марка, поз.	Схема сечения
для $t_{н}^{\circ}C = -40$	
пб1	
пб2	
пб3	
пб4	
пб5	
пб6	
пб7	
пб8	
пб9	

№ по проекту	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Участок отдела главного механика	36.0	Д
2	Компрессорная	18.0	Д
3	Участок ремонта приборов системы питания и электрооборудования	69.0	Д
4	Инструментально-раздаточная кладовая	27.0	Д
5	Очистные сооружения	12.0	
6	Аппаратная	55.0	Д
7	Кислотная	12.0	В
8	Тамбур	7.0	
9	Аккумуляторный участок	48.0	Д
10	Трансформаторная подстанция	67.0	Г
11	Центральный тепловой пункт	30.0	
12	Шинномонтажный участок	54.0	В
13	Кладовая шин	54.0	В
14	Коридор	132.0	
15	Склад агрегатов	54.0	В
16	Участок технического	1458.0	В

№ по проекту	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
	обелуживания и ремонта		Д
17	Агрегатно-механический участок	144.0	
18	Участок мойки агрегатов и деталей	36.0	Д
19	Очистные сооружения	36.0	
20	Стоянка автобусов	2160.0	В
21	Комната начальника колон	24.0	Д
22	Комната механика колон	24.0	Д
23	Газоанализаторная	24.0	
24	Коридор	24	
25	Уборная	24.0; 30.0; 30.0	
26	Склад запасных частей агрегатов и материалов	144.0	В
27	Кладовая масел	18.0	В
28	Стоянка легковых автомобилей	360.0	В
29	Промкладовая	54.0	Д
30	Центр управления производством и комната мастеров	65.0	
31	Курительная	19.0	
32	Кладовая уборочного инвентаря	4.0	

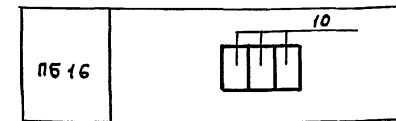
Б-Б



Для  $t_{н}^{\circ}C = -30; -40$

пб10	
пб11	
пб12	

пб13	
пб14	
пб15	



Ген.пр.	И.В.И.	Т.П. 503-1-107.92	АР
Привязан	Г.И.П. Трушин	Явотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка	
	Науч.отд. Хрусталю	Производственный корпус	стадия Лист Листов
	К.Контр. Тузанов	ТО, ТР и хранения подвижного состава	Р.П 5
	Гл.спец. Тузанов	ведомости проемов ворот и дверей, перегородок, экспликация помещений	ГИПРОАВТОТРАНС Г.Москва
	Зав.гр. Язычьян		
	Арх. Смирнова		

25420-03 8 Копировал Максимова Формат А2

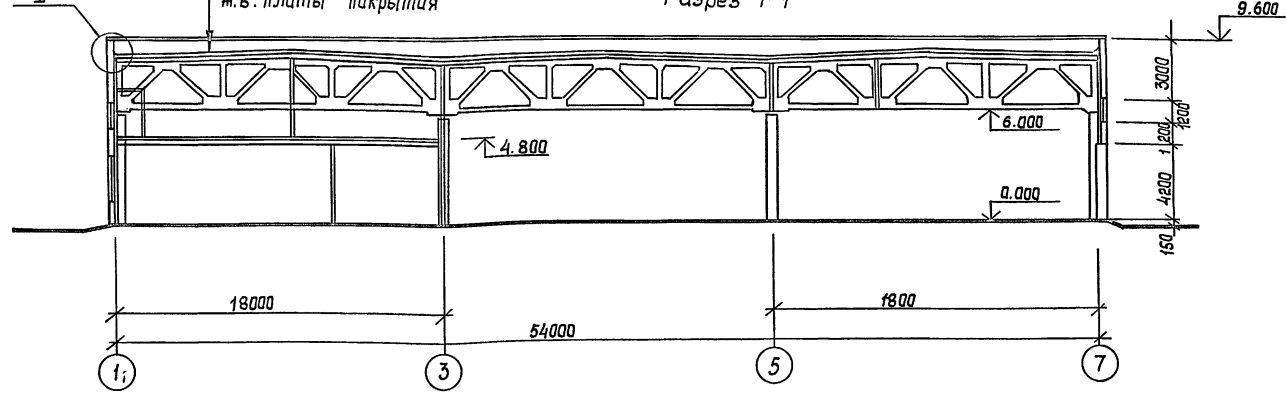
И.В.И. по пр. Подпись и дата Взам. инв. Л



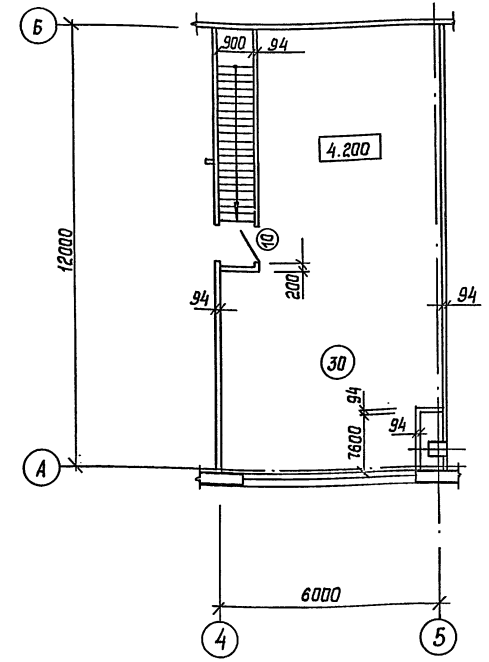
Альбом 3

Защитный слой гравия ГОСТ 8268-82\* крупностью 5-10 мм  
 Втапленный в антисептированную битумную мастику МБК-Г-55-10  
 ГОСТ 2889-80  
 1 слой рубероида РМ-350 ГОСТ 10923-82\*  
 3 слоя рубероида РПП-350Б ГОСТ 10923-82\* на антисептированной  
 битумной мастике МБК-Г-55-10 ГОСТ 2889-80  
 Цементно-песчаная стяжка марки 50-15 мм  
 Утеплитель - см. таблицу лист 2  
 Смазка горячим битумом  
 ж.б. плиты покрытия

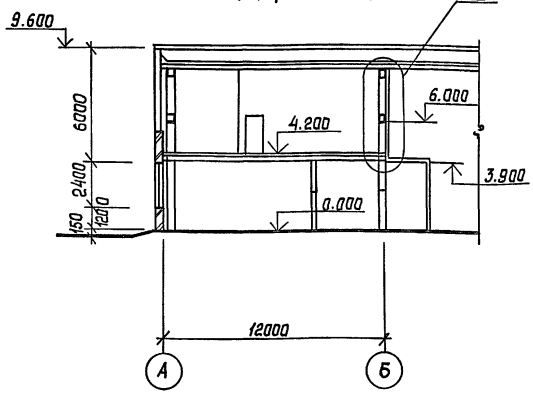
Разрез 1-1



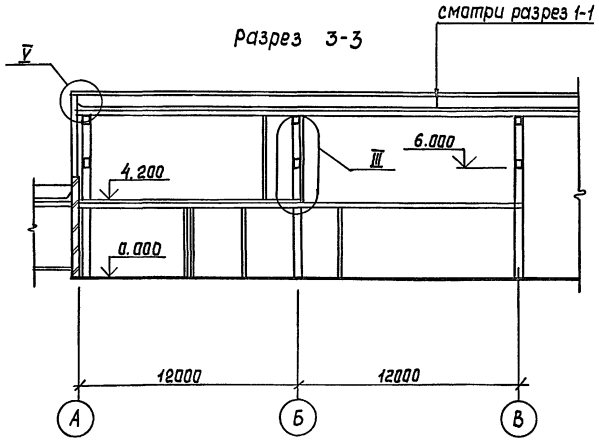
План на отм. 4.200  
 между осями 4,5/А,Б



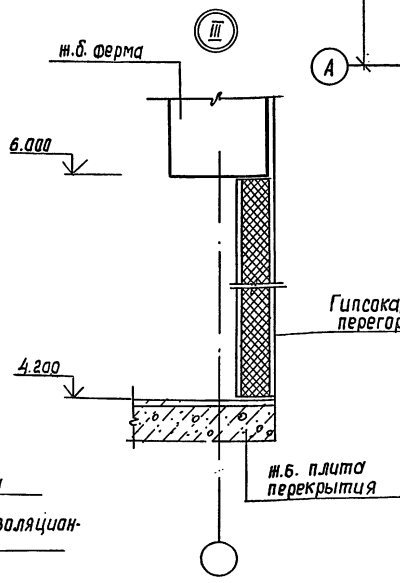
Разрез 2-2



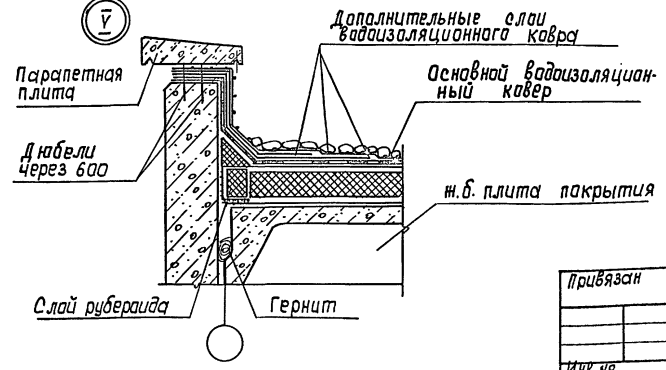
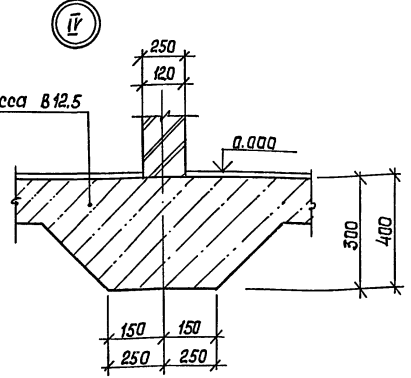
Разрез 3-3



смотри разрез 1-1



Бетон класса В12.5

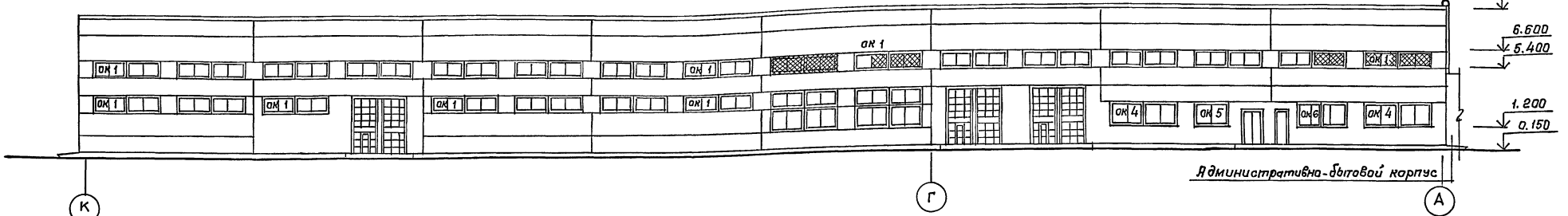


		ТП 503-1-107.92		АР	
Автотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка					
Прибызан		ГИП	Трушин	И.И.	И.И.
		нач. отд.	Хрупало	И.И.	И.И.
		и. контр.	Тузанов	И.И.	И.И.
		гл. спец.	Тузанов	И.И.	И.И.
		Зав. гр.	Язычьян	И.И.	И.И.
		Архит.	Мирнова	И.И.	И.И.
		Инв. №	25420-03	9	
Производственный корпус то, гр и хранения подвижного состава				Стация	Лист
				РП	6
Разрезы 1-1, 2-2, 3-3. План на отм. 4.200 между осями 4,5/А,Б. Узлы III-V.				ГИПРОАВТОТРАНС	
Капировал 1/86				г. Москва	
				Фармат А2	

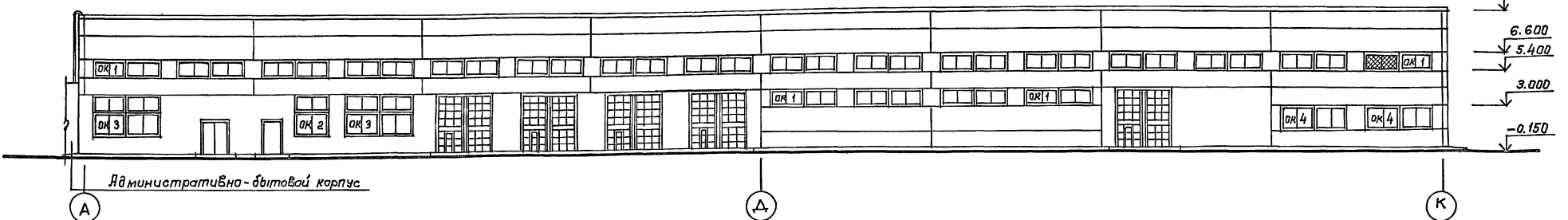
Имя, № табл., Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № табл., Печ. отт. ТХ Пугин

Лобован 3

Фасад К-А

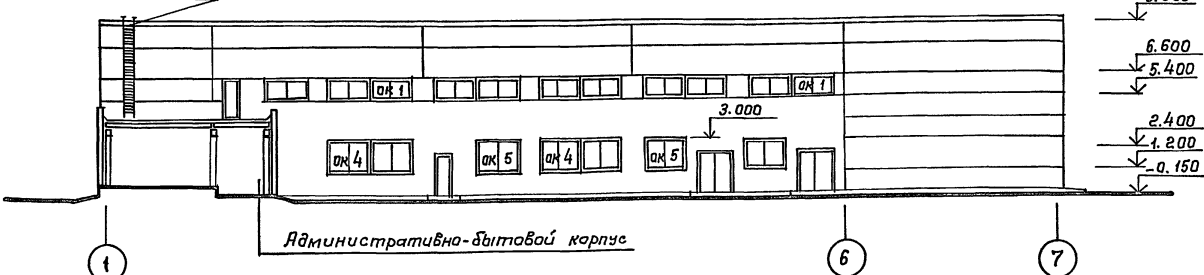


Фасад А-К

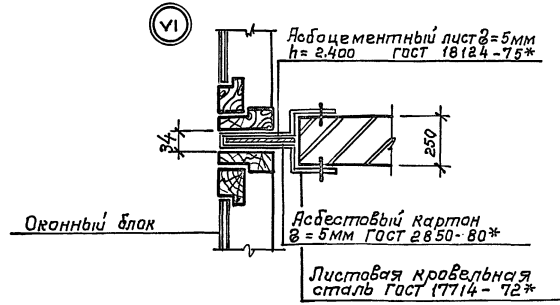
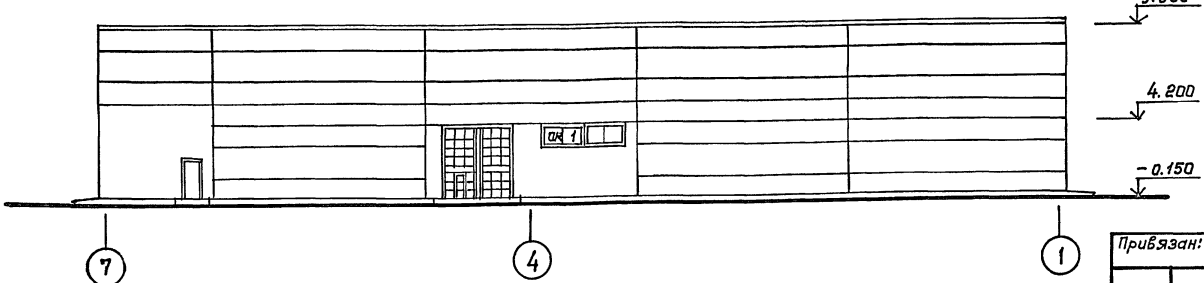


Лестница металлическая комплект КМ

Фасад 1-7

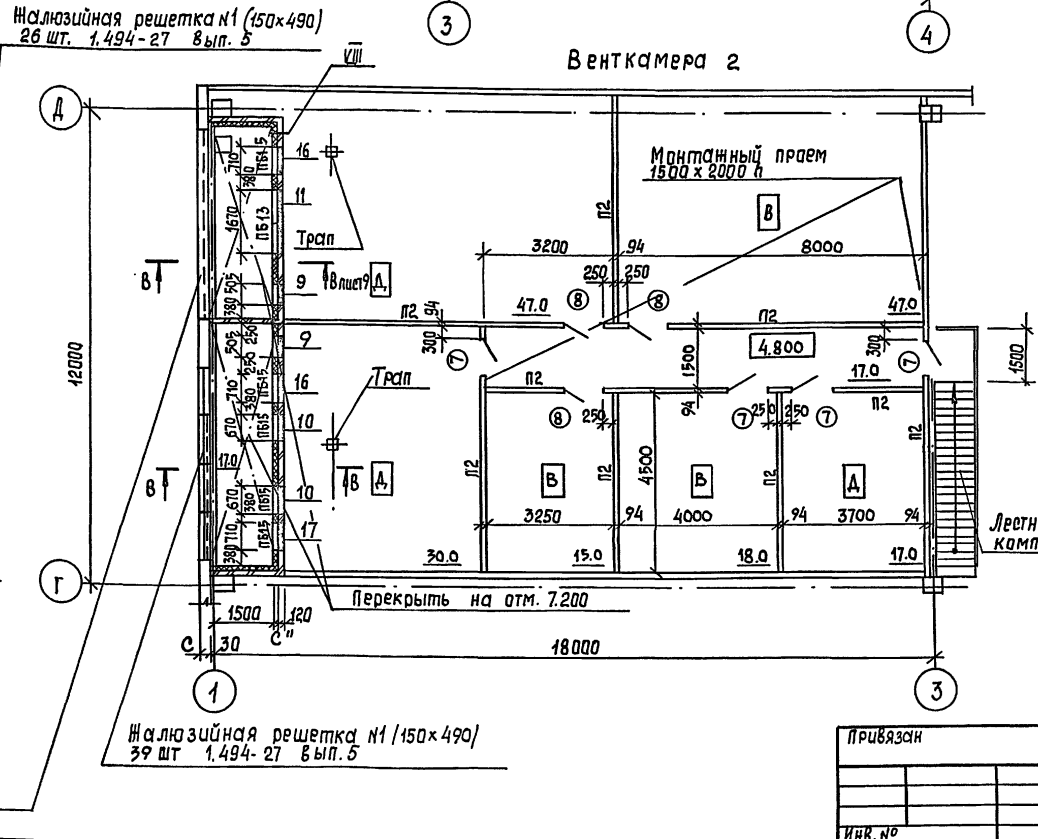
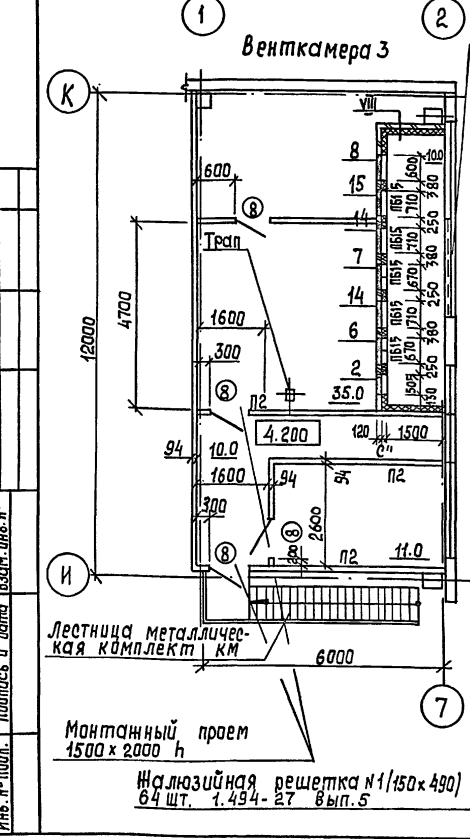
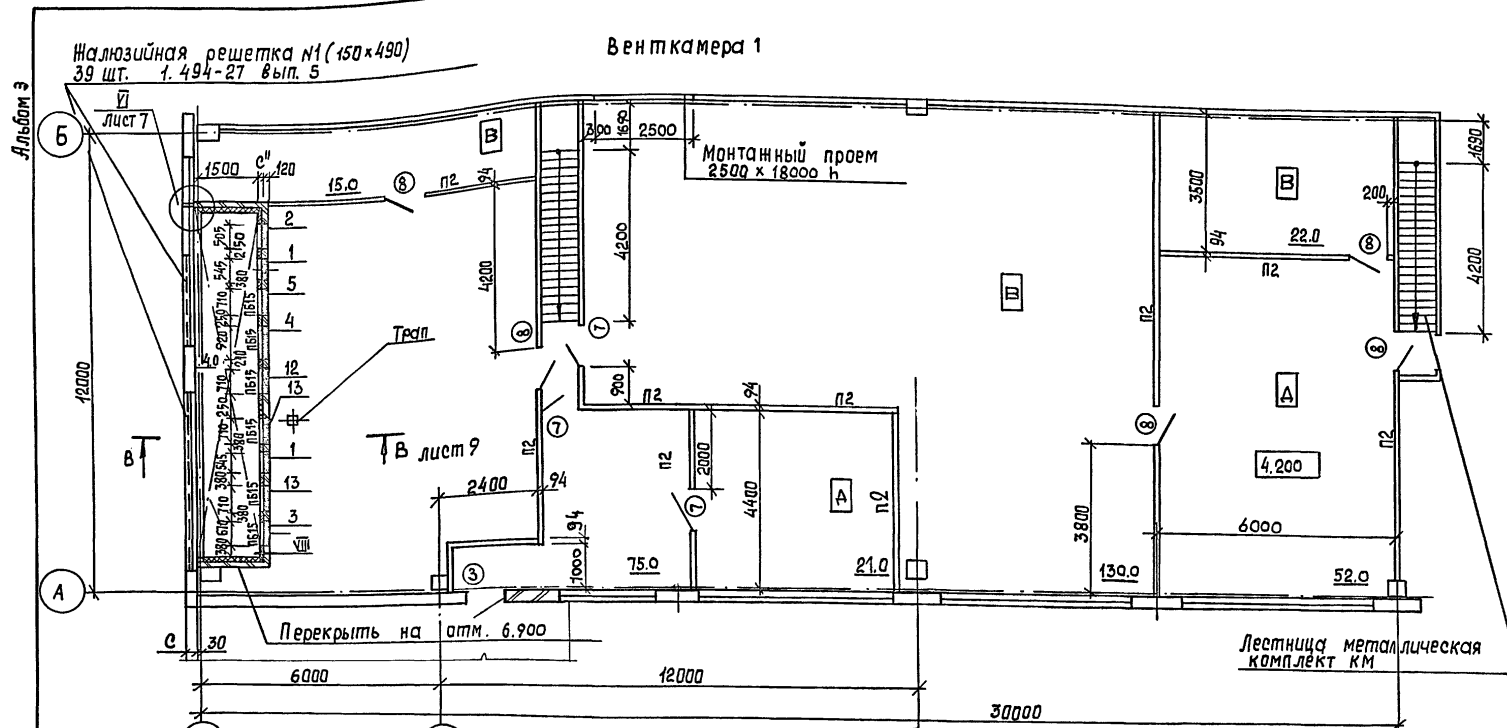


Фасад 7-1



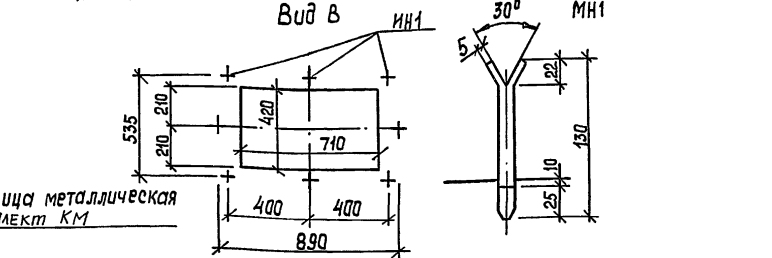
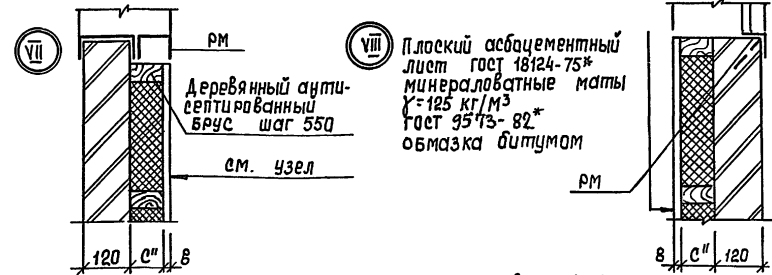
Шифр № проекта, Глубина и дата Взам. Инв. №

Привязан:	ГИП Трушин	Инж. Хрустало	Инж. Тузанов	Инж. Тузанов	Инж. Язычьев	Инж. Смирнова
Инв. №						
			ТП 503-1-107.92		АР	
			Явотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка			
			Производственный корпус		Стадия Лист Листов	
			ТД, ТР и хранения подвизнаго састава		Р.п. 7	
			Фасады К-А; А-К; 1-7; 7-1		Узел VI	
			Узел VI		ГИПРОЯВТОТРАНЗ г. Москва	



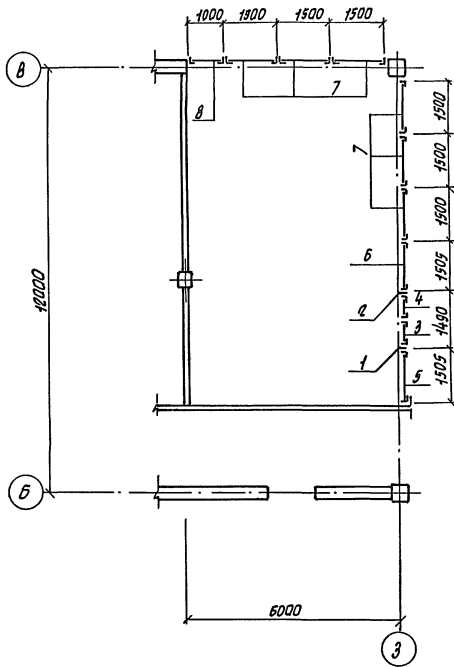
Ведомость отверстий

№ отв.	Размеры в мм		Отметка низа отверстия	Назначение	Примечание
	Длина	Высота			
1	545	515	4.600	ОВ	
2	505	1255	4.500	ОВ	ОБРАДМИТЬ РМ узел VIII
3	670	1020	4.600	ОВ	
4	920	1020	4.600	ОВ	
5	710	420	4.608	ОВ	Вид В
6	670	1020	4.900	ОВ	
7	670	515	4.900	ОВ	
8	600	600	4.600	ОВ	ОБРАДМИТЬ РМ VII узел
9	505	1255	5.100	ОВ	ОБРАДМИТЬ РМ узел VIII
10	670	1020	5.200	ОВ	
11	1670	1520	5.200	ОВ	
12	710	420	4.725	ОВ	Вид В
13	710	420	4.475	ОВ	Вид В
14	710	420	4.890	ОВ	Вид В
15	710	420	4.750	ОВ	Вид В
16	710	420	5.350	ОВ	Вид В
17	710	420	5.490	ОВ	Вид В

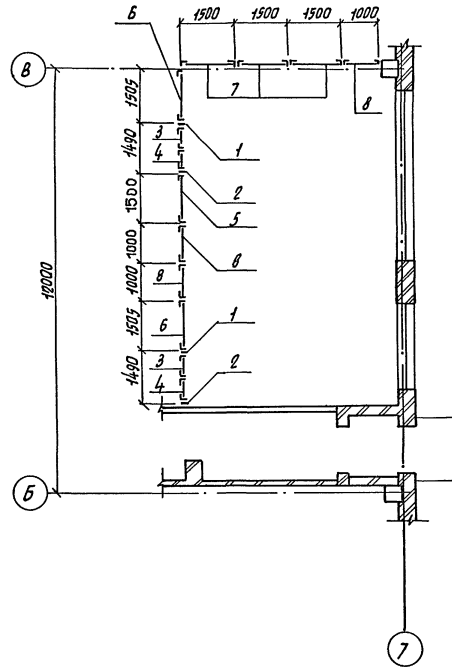


Инв. № подл.		Полный и дата выдачи		Имя, отчество, должность		ТП 503-1-107.92		АР	
Инв. №		Привязан		Гип		Автотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка		Производственный корпус по тр. и хранения подвижного состава	
				Нач. отд. Хрупако				Стадия	
				Н.контр. Тузанов				Лист 8	
				Гл. спец. Тузанов				РП	
				Зав. гр. Язычьян		Венткамеры 1, 2, 3		ГИПРОАВТОТРАНС	
				Архит. Смирнова		Узлы VII, VIII		г. Москва	
						25420-03 11		Капировал 1986	
								Формат А2	

Фрагмент 3



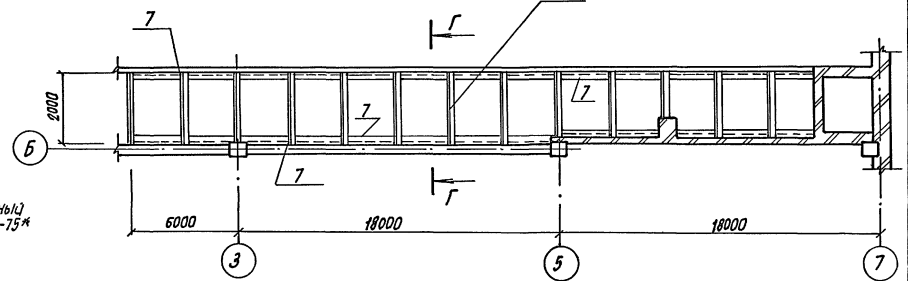
Фрагмент 4



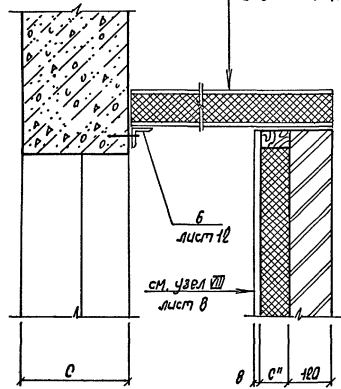
Спецификация сборных перегородок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
1	1.431-10 вып.2	Стойка 2.4 ДСГ-П	3	11.6	
2	1.431-10 вып.2	Стойка 2.4 ДСГ-П	3	11.6	
3	1.431-10 вып.2	Шпунт 0.7x2.4 ДПГ-П	3	19.3	
4	1.431-10 вып.2	Шпунт 0.7x2.4 ДПГ-П	3	20.0	
5	1.431-10 вып.2	Шпунт 1.5x2.4 ШПГ-Б	2	24.4	
6	1.431-10 вып.2	Шпунт 1.5x2.4 ШПГ-А	3	24.4	
7	1.431-10 вып.2	Шпунт 1.5x2.4 ШПГ	9	26.0	
8	1.431-10 вып.2	Шпунт 1.0x2.4 ШПГ	4	22.1	
9	1.431-10 вып.2	р-1	3	7.1	
10	1.431-10 вып.2	р-2	3	7.1	

Фрагмент 5

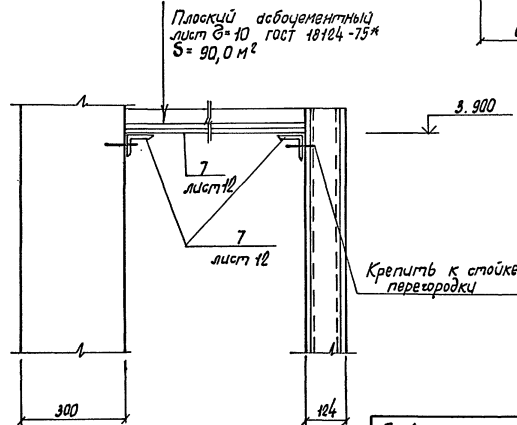


В - В



Плоский асбоцементный лист  
 Ø=8 ГОСТ 18124-75\*  
 Минераловатные маты  
 λ=125 кг/м³ ГОСТ 9573-82\*  
 Плоский асбоцементный лист  
 Ø=8 ГОСТ 18124-75\*

Г - Г



Плоский асбоцементный лист  
 Ø=10 ГОСТ 18124-75\*  
 S=90,0 м²

Шифр, № проекта, Полное и дата, Взаим. шифр

		ТП 503-1-107.92		АР	
		Автотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка.			
Привязан:	ГЦП Трушин	Производительный корпус	Стандия	Лист	Листов
	Нач. отд. Кругило	ТР и хранения подвижного состава.	РП	9	
	Н.контр. Ткачов	Фрагменты 3, 4, 5	Гипровоттрансг. Москва		
	Ил. спец. Ткачов				
	зав. гр. Явочкин				
	Арх. Смирнова				

Планы полов

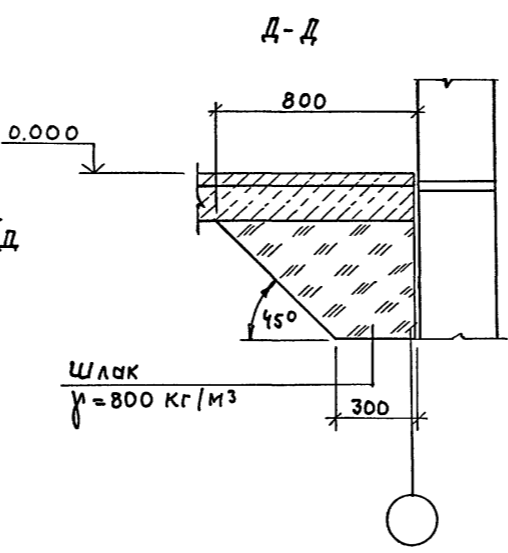
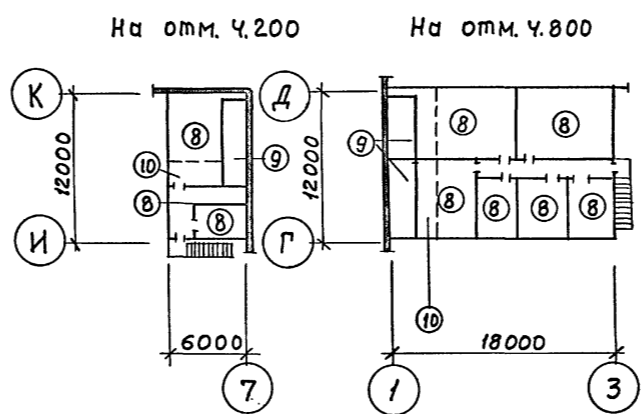
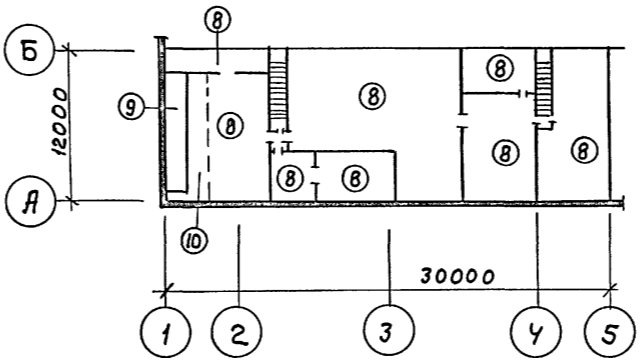
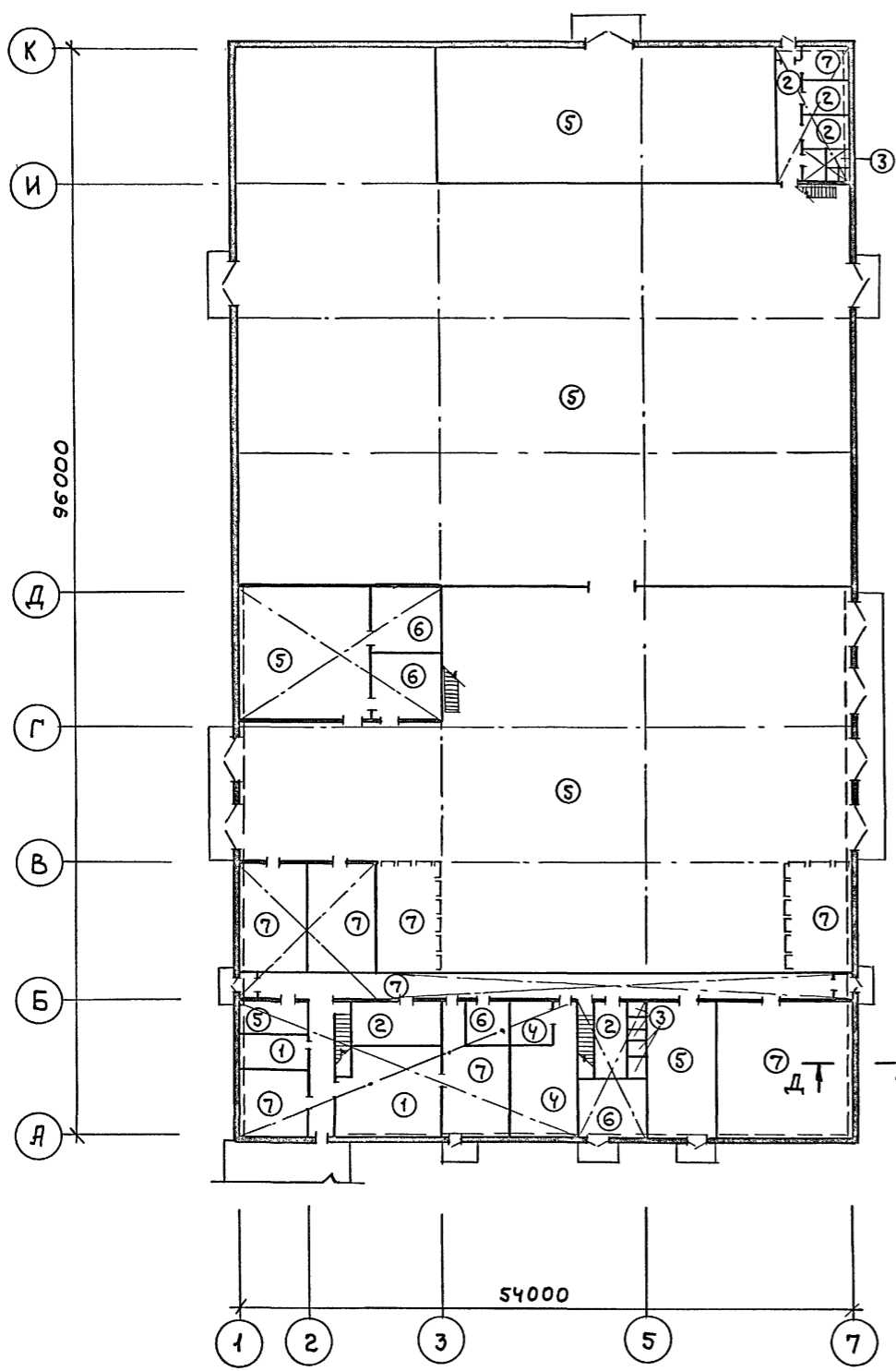
На отм. 0.000

На отм. 4.200

Экспликация полов

[начало]

Лист 3

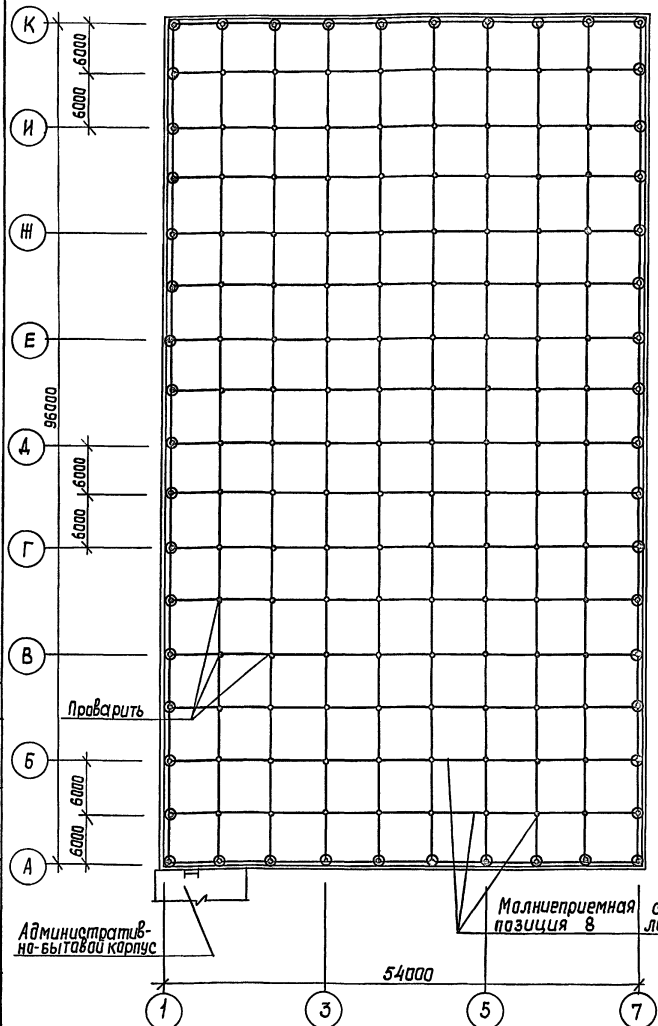


Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м <sup>2</sup>
2; 3	1		Покрытие - мозаичные плитки 30 мм, на цементно-песчаном растворе марки 150-15 мм. Подстилающий слой - бетон класса В-15-60 мм. Основание - уплотненный грунт *	87.0
4; 21; 22; 24; 31	2		Покрытие - керамические плитки гост 6787-80* - 13 мм, на цементно-песчаном растворе марки 150-15 мм. Подстилающий слой - бетон класса В-15-90 мм. Основание - уплотненный грунт *	118.0
25; 32	3		Покрытие - керамические плитки гост 6787-80* - 13 мм, на цементно-песчаном растворе марки 150-15 мм. Гидроизоляция - слой гидроизола на битумной мастике. Стяжка по уклону из цементно-песчаного раствора марки 150-60 мм. Подстилающий слой - бетон класса В-15-80 мм. Основание - уплотненный грунт *	34.0
7, 9	4		Покрытие - керамические кислотоупорные плитки гост 961-68 на растворе на жидком стекле с уплотняющей добавкой - 25 мм. Битумная мастика с посыпкой песком крупностью до 5 мм. Гидроизоляция - слой гидроизола на битумной мастике. Стяжка по уклону из цементно-песчаного раствора марки 150-10...50 мм. Подстилающий слой - бетон класса В-15-100 мм. Гидроизоляция - слой гидроизола на битумной мастике. Стяжка - бетон класса В-15-50 мм. Основание - уплотненный грунт. *	60.0

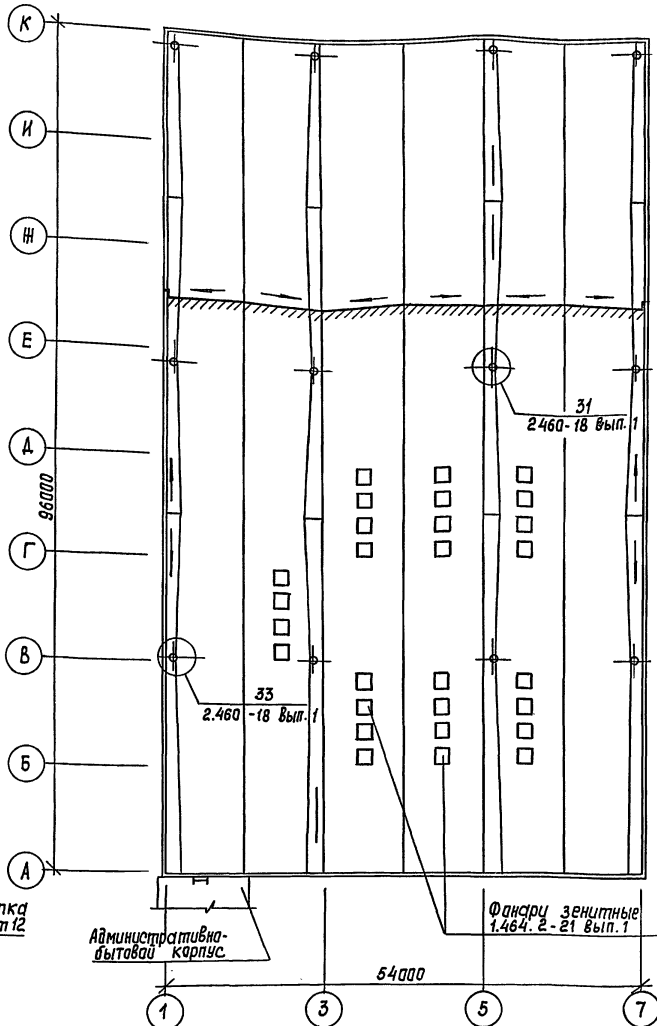
Инв. л. подл. [unreadable] и [unreadable]

		ТП 503-1-107.92		ЯР	
		Автотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка			
Привязан	Гип	Трушин	Производственный корпус	Стария	Лист
	Нач. орг.	Хруцало	ТО, ТР и хранения	РП	10
	Н. контр.	Тузанов	повышенного состава		
	Гл. слес.	Тузанов			
	Зав. гр.	Язычьева	Планы полов на отм. 0.000; 4.200; 4.800. Экспликация полов [начало]	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	
Инв. л.	Ярх.	Смирнова	25420-03 13	Копировал	Максимова
					Формат А2

План молниезащиты



План кровли



Экспликация полов

(акончание)

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м <sup>2</sup>
10; 16; 17; 20; 27; 28	5		Покрытие - бетон класса В 25 (шлифованный) - 30 мм песчистый слой - бетон класса В 15 - 100 мм основание - уплотненный грунт*	5207.0
5; 11; 18; 19	6		Покрытие - бетон класса В 25 (шлифованный) - 30 мм песчистый слой - бетон класса В 15 - 30 мм гидроизоляция - слой гидроизола на битумной мастике стяжка по укладку из цементно-песчаного раствора марки 150-10.50 песчистый слой - бетон класса В 15 - 80 мм основание - уплотненный грунт*	114.0
1, 6, 8, 12, 13, 14, 15, 23, 26, 29	7		Покрытие - бетон класса В 15 (шлифованный) - 30 мм песчистый слой - бетон класса В 12.5 - 100 мм основание - уплотненный грунт*	614.0
венткамера 30	8		Покрытие - бетон класса В 25-50 мм Стяжка - бетон класса В 15-30 мм основание - ж.б. плиты перекрытия	589.0
воздухозаборная камера	9		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 150-25 мм Утеплитель - минераловатные плиты $\gamma = 200 \text{ кг/м}^3$ ГОСТ 9773-82 * 80 мм основание - ж.б. плиты перекрытия	41.0
венткамера	10		Покрытие - бетон класса В 25-50 мм гидроизоляция - слой гидроизола на битумной мастике стяжка - бетон класса В 15-30 мм основание - ж.б. плиты перекрытия	52.0

\* Уплотнение грунта производят трамбователем в него слоя щебня или гравия крупностью 40...60 мм, толщиной 100 мм до плотности скелета  $\gamma = 1.6 \text{ т/м}^3$

в связи с использованием арматуры для целей молниезащиты, непрерывность электрической цепи должна быть обеспечена надежными соединениями на сварке молниеприемной сетки с закладными деталями колонн.  
Монтажная схема подсоединений приведена в комплекте чертежей марки Э0.

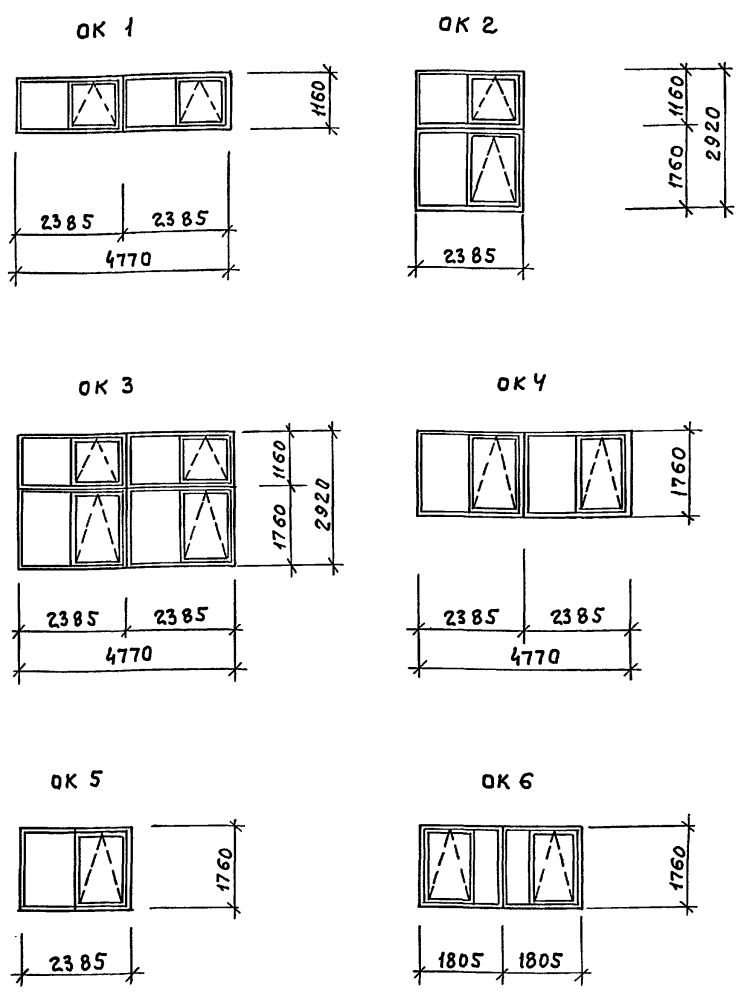
ТП 503-1-107.92		АР
Автотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка		
Гип. Трушин	Крупная	Производственный корпус
Нач. авт. Крушало	Тузанов	Т0, ТР и хранения подвижного состава
Н. контр. Тузанов	Язычьев	Планы молниезащиты, кровли. Экспликация полов (акончание)
Гл. спец. Тузанов	Арх. Смирнова	Гиправоттранс г. Москва
Зав. гр. Язычьев		Формат А2
Арх. Смирнова		

Прибавок	ИНВ. №
	25420-03 14

Копировал 1982

Инв. № 01001, Подпись листа, Взам. инв. №, Нач. авт. за Шумский, Нач. авт. ВК Маринкина

Лист № 3  
Инв. № 1  
Подпись и дата  
Взам. инв. №



Спецификация закладных изделий

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
PM	ТП КНИ	Рамка металлическая	4		лист 8
PM	ТП КНИ	Рамка металлическая	1		лист 8
MN1	ГОСТ 7798 - 70*	Болт M12 L = 150	64	0.28	лист 8
1	ГОСТ 8240 - 89	□ 14 L = 450 мм.	1	5.5	лист 3
2	ГОСТ 8240 - 89	□ 18 L = 700 мм	7	11.5	лист 3
3	ГОСТ 8509 - 86*	L 63 x 5 L = 200 мм.	16	0.96	лист 3
4	ГОСТ 2590 - 88	A-I-10 L = 850 мм.	12	0.5	лист 4
5	ГОСТ 2590 - 88	A-I-10 L = 1600 мм	12	0.99	лист 4
6	ГОСТ 8509 - 86*	L 63 x 5 L = 22.0 мм.	—	105.6	лист 9
7	ГОСТ 8509 - 86*	L 63 x 5 L = 90.0 мм.	—	412.0	лист 9
8	ГОСТ 2590 - 88	A-I-6 L = 1878.0 мм	—	414.0	лист 11
MC 9-1	1.431.6 - 28.2 - 06.0	Изделие соединительное	90	7.62	
MC 71-3	1.431.6 - 28.2 - 37.0	Изделие соединительное	225	0.15	
	1.431.6 - 28.1 - 66.1	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80* L=600	75	0.08	

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Для t <sub>н</sub> °С = -30					
1	ГОСТ 948 - 84	7 ПБ 60-52	4	2175.0	
2	ГОСТ 948 - 84	4 ПБ 60-8	1	418.0	
3	ГОСТ 948 - 84	3 ПБ 30-8	8	197.0	
4	ГОСТ 948 - 84	5 ПБ 30-27 АТУ	2	410.0	
5	ГОСТ 948 - 84	2 ПБ 25-3	10	103.0	
6	ГОСТ 948 - 84	5 ПБ 25-37 АТУ	1	338.0	
7	ГОСТ 948 - 84	2 ПБ 22-3	21	92.0	
8	ГОСТ 948 - 84	3 ПБ 21-8	1	137.0	
9	ГОСТ 948 - 84	2 ПБ 16-2	12	65.0	
10	ГОСТ 948 - 84	3 ПБ 16-37	10	102.0	
11	ГОСТ 948 - 84	2 ПБ 13-1	23	54.0	
Для t <sub>н</sub> °С = -40					
1	ГОСТ 948 - 84	7 ПБ 60-52	4	2175.0	
2	ГОСТ 948 - 84	4 ПБ 60-8	3	478.0	
3	ГОСТ 948 - 84	3 ПБ 30-8	11	197.0	
4	ГОСТ 948 - 84	5 ПБ 30-27 АТУ	2	410.0	
5	ГОСТ 948 - 84	2 ПБ 25-3	13	103.0	
6	ГОСТ 948 - 84	5 ПБ 25-37 АТУ	1	338.0	
7	ГОСТ 948 - 84	2 ПБ 22-3	24	92.0	
8	ГОСТ 948 - 84	3 ПБ 21-8	1	137.0	
9	ГОСТ 948 - 84	2 ПБ 16-2	15	65.0	
10	ГОСТ 948 - 84	3 ПБ 16-37	10	102.0	
11	ГОСТ 948 - 84	2 ПБ 13-1	23	54.0	

Спецификация сборных перегородок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
П1	1.431.9 - 24	Перегородки из гипсокартонных листов тип Е	1034.0	—	м <sup>2</sup>
П2	1.431.9 - 24	Перегородки из гипсокартонных листов тип В	802.0	—	м <sup>2</sup>

Спецификация заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Для t <sub>н</sub> °С = -30; -40					
1	1.435.9 - 17 вып. 0	Ворота ВР 42x42	10	753.0	
2	1.436.2 - 23 вып. а; 1	Дверной блок ДРД 20.24	3	170.0	
3	ГОСТ 24698 - 81	Дверной блок ДН 24-10А	1	—	
4	ГОСТ 24698 - 81	Дверной блок ДН 24-10А	3	—	
5	ГОСТ 24698 - 81	Дверной блок ДН 24-13	4	—	
6	ГОСТ 24698 - 81	Дверной блок ДС 21-13ГТ	12	—	
7	ГОСТ 24698 - 81	Дверной блок ДС 19-9ГТ	7	—	
8	ГОСТ 24698 - 81	Дверной блок ДС 19-9ГЛ	12	—	
9	ГОСТ 6629 - 88	Дверной блок ДГ 24-15	3	—	
10	ГОСТ 6629 - 88	Дверной блок ДГ 21-10	8	—	
11	ГОСТ 6629 - 88	Дверной блок ДГ 21-10А	5	—	
12	ГОСТ 6629 - 88	Дверной блок ДГ 21-7	5	—	
13	ГОСТ 6629 - 88	Дверной блок ДГ 21-7А	3	—	
OK1	Шифр 117-82	Окно отг. 12-24.2	96	—	
OK2	Шифр 117-82	Окно отг. 12-24.2	1	—	
	Шифр 117-82	Окно отг. 18-24.2	1	—	
OK3	Шифр 117-82	Окно отг. 12-24.2	8	—	
	Шифр 117-82	Окно отг. 18-24.2	8	—	
OK4	Шифр 117-82	Окно отг. 18-24.2	12	—	
OK5	Шифр 117-82	Окно отг. 18-24.2	4	—	
OK6	Шифр 117-82	Окно отг. 18-18.2	2	—	
	1.494 - 27 вып. 5	Жалюзийная решетка	168	1.0	
		N1 150x490/			
	1.464.2 - 21 вып. 1	Фонарь зенитный 1.5x1.7м	28	530.0	
		Стеклопакет 1640x1530x42	28	113.0	

Привязан

Инв. №

ТП 503-1-107.92 ЯР

Автотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка

Производственный корпус та, тр и хранения подвижного состава

Спецификации

ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Гип Трушин  
Науч. отг. Хрупило  
Н.К.И.И.П. Тузанов  
Гл. слес. Тузачнов  
Зав. зр. Язычийан  
Арх. Смирнова

25420-03 15

Стация лист Листов  
Р П 12

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (окончание)	
6	Схема расположения связей по покрытию	
7	Схемы расположения путей подвешеного транспорта	
8	Разрезы 1-1 ... 8-8	
9	Узлы 1...3	
10	Схемы расположения металлических лестниц и стремянок	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.463.1-17 вып. 0, 12, 13	Фермы стропильные железобетонные полигональные	
	пролетом 18 и 24 м для покрытий зданий с малосклонной кровлей	
1.426.2-6/91 вып.1	Балки путей подвешеного транспорта	
1.450.3-6 вып.0-1, 1	Лестницы, площадки, стремянки и ограждения стальные прои-водственных зданий промышленных предприятий	

Общие указания

1. Типовой проект разработан для 2х вариантов:  
1-й вариант: (основной)  
для применения в районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха минус 30°С, нормативным значением ветрового давления для I ветрового района (W<sub>0</sub>=0,23 кПа), нормативным значением веса снегового покрова для III го снегового района (S<sub>г</sub>=1,0 кПа).  
2-й вариант:  
для применения в районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха минус 40°С, нормативным значением ветрового давления для II го ветрового района (W<sub>0</sub>=0,30 кПа), нормативным значением веса снегового покрова для IV снегового района (S<sub>г</sub>=0,15 кПа).  
Для всех вариантов сейсмичность не выше 6 баллов
2. За относительную отметку 0.000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке [ ]
3. Все металлические изделия грунтовать 2 слоями ФФ-019 и окрасить 2 слоями ПФ-1189 толщиной 60 мкм. После окончания монтажно-сварочных работ антикоррозийную защиту восстановить.
4. Производства работ в зимнее время вести с учетом требований СНиП 3.02.01-87.
5. На монтаже сварные соединения выполняются электродами типа Э42 или Э46А высота сварных швов h<sub>ш</sub>=6 мм, кроме оговоренных.
6. Крепление элементов ограждений к стойкам площадок, лестниц и между собой осуществляется самонарезающими винтами ВСС×15.
7. При привязке проекта необходимо учесть условия строительства и эксплуатации.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *[Подпись]* (А.В.Трушин)

Инв. №		Привязан	
		ТП 503-1-107.92	КМ
		Автотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка	
		Производственный корпус ТЭЦ и хранения подвижного состава	
ГИП	Трушин	<i>[Подпись]</i>	Стация Лист Листов
Нач. отв.	Хрипуло	<i>[Подпись]</i>	РП 1 10
Н. контр.	Хрипуло	<i>[Подпись]</i>	
Инжен.	Григорьева	<i>[Подпись]</i>	
		Общие данные (начало)	ГИПРАВТОТРАНС г. Москва



## Техническая спецификация металла

(начало)

Альбом 3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Сечение и размер профиля, мм	N п.п.	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т					Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется вц
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля			Подвесные пути	Связи покрытия	Лестницы, площадки, ограждения	I	II		III	IV			
																	10	11	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.463.1 - 17		СВ 126	1				4							2,50					
		СВ 127	2				4							3,38					
		РС 108	3				12							3,39					
		РС 115	4				12							1,09					
		МС3	5				14							0,23					
		МС4	6				4							0,05					
		МС1-1	7				14							0,38					
		МС2-1	8				4							0,10					
Итого			9										11,12						
Всего профиля			10										11,12						
1.450.3-6 В. 0-1,1		ЛХФ 45-42.7	11				1							0,16					
		ЛХФ 45-42.9	12				3							0,56					
		ПХФ 15.9	13				1							0,05					
		ПХФ 9.9	14				1							0,03					
		СХ70	15				1							0,12					
		ОГС 48.4	16				1							0,04					
		ЭПАХ 45-42	17				7							0,08					
		ЭСАХ 45-49	18				7							0,06					
		САХ 45П	19				21							0,06					
		САХ 45А	20				28							0,08					
		ЭППХ-9	21				3							0,01					
		ЭППХ-15	22				1							0,01					
		ЭСПХ-9	23				3							0,01					
		ЭСПХ-15	24				1							0,01					
ЭБПХ-9	25				3							0,01							
ЭБПХ-15	26				1							0,01							
СТПХ	27				4							0,01							
СПХ	28				5							0,01							

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

		ТП 503-1-107.92		КМ	
Автотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка					
приказан	Гип	Трушин	Нач. отд.	Хруцало	2.92
	Инжен.	Хруцало	Инжен.	Григорьева	
Инв. №	Общие данные (продолжение)			Стадия	Лист
				РП	2
	Гипроавтотранс			г. Москва	

25420-03 17

Копировал ИС.

Формат А2

Техническая спецификация металла

(продолжение)

Альбом 3

1	2	3	4	Код			8	9	Масса металла по элементам конструкции, т				14	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				19
				5	6	7			10	11	12	13		15	16	17	18	
1.450.3-6 В.0-1.1		ДСУХ 45 ДЛУХ 45	29 30								0.01 0.01	0.01						
	Итого		31								1.34 1.34	1.41						
Всего профиля			32								1.41	1.41						
Балки двутавровые для манорельсов ГОСТ 19425-74*	С 255 ГОСТ 27772-88*	I 24М	33								1.41	1.41						
Всего профиля			34								1.41	9.84						
Балки двутавровые для манорельсов ТУ 14-2-421-80	С 255 ГОСТ 27772-88*	I 30М	35 36	1457	3912	5170					9.84 9.84	9.84						
Всего профиля			37	1457	2489						9.84	0.60						
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок ГОСТ 26020-83	С 255 ГОСТ 27772-88*	I 2661 I 4061 I 4561 I 6061	38 39 40 41		2822 2828 2830 2832						0.60 4.18 3.00 9.06	16.84						
Всего профиля			42								16.84	0.08						
Швеллеры ГОСТ 8240-89	С 245 ГОСТ 27772-88*	С 16	43 44	1457		5170					0.08	0.08						
Всего профиля			45								0.08	0.08						
Всего профиля			46	1293	2618	5170					0.17	0.17						
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-86*	С 235 ГОСТ 27772-88*	L 50x50x5 L 63x63x5	47 48								0.17 0.27	0.03 0.03	0.30 0.47					
Итого			49	1145							0.44	0.04	0.13					
Итого	С 245 ГОСТ 27772-88*	L 100x100x7	50								0.09		0.13					
Итого			51	1293							0.09		1.30					
Итого	С 255 ГОСТ 27772-88*	L 80x80x6	52								1.30		1.30					
Всего профиля			53	1457							1.30	0.07	1.90					
Всего профиля			54		2120	8140					1.83							

Имя, И. Ф. Подп. и дата  
Взвешивание №

Привязан		ТИ 503-1-107.92		КМ	
		Автотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка.			
		Производственный корпус ТО, ТР и хранения подвижного состава		Станция	Лист
		Общие данные (продолжение)		РП	3
		ГипрАвтотранс г. Москва		Формат А2	

25420-03 18 Копировал 18/6

Техническая спецификация металла

(продолжение)

Альбом 3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Сечение и размер профиля, мм	N п.п	Код			Каличество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т					Общая масса, т	Масса потребности в металле по кбарталом (заполняется изготовителем), т				Заполняется в 4		
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			поведные пути	связи покрытия	лестницы, площадки, ограждения										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
Прокат листовой горячекатаный гост 19903-74*	С235 гост 27772-88*	— δ = 6	55						0,33		0,02			0,35							
		— δ = 8	56						1,54					1,54							
	Итого	57	1145					1,87		0,02			1,89								
	С 255 гост 27772-88*	— δ = 14	58						3,45					3,45							
	Итого	59	1457						3,45					3,45							
С 245 гост 27772-88*	— δ = 20	60							0,16					0,16							
		Итого	61	1293						0,16					0,16						
Всего профиля			62		7115	5090			5,48		0,02		5,50								
Болты с шестигранной головкой гост 7798-70*	35x гост 1759.4-87*	M16 x 130 5,8.8"	63						0,09					0,09							
		M16 x 80 5,8.8"	64						0,04	0,02				0,06							
		M 12 x 50 4,6	65						0,02					0,02							
Итого			66					0,15	0,02				0,17								
Всего профиля			67						0,15	0,02			0,17								
Гайки шестигранные нормальной точности гост 5915-70*	M16		68											0,03							
		M 12	69											0,01							
Итого			70										0,04								
Всего профиля			71										0,04								
Шайбы гост 11371-78*	С235 гост 27772-88*	16	72											0,01							
		12	73											0,01							
Итого			74										0,02								
Всего профиля			75										0,02								
Самонарезающие винты ТУ 38.-2625-84		ВС6 x 15									0,01			0,01							
		Итого									0,01			0,01							
Всего профиля											0,01		0,01								

Илл. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

		ТП 503-1-107.92		КМ	
Автотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка					
Производственный корпус		Итавия		Лист Листов	
Тв.тр и хранения подвижного состава		РП		4	
Общие данные (продолжение)				ГИПРАВТРАНС г. Москва	
Ивл. №		25420-03 19		Копирован ЮС	

Техническая спецификация металла (окончание)

Альбом 3

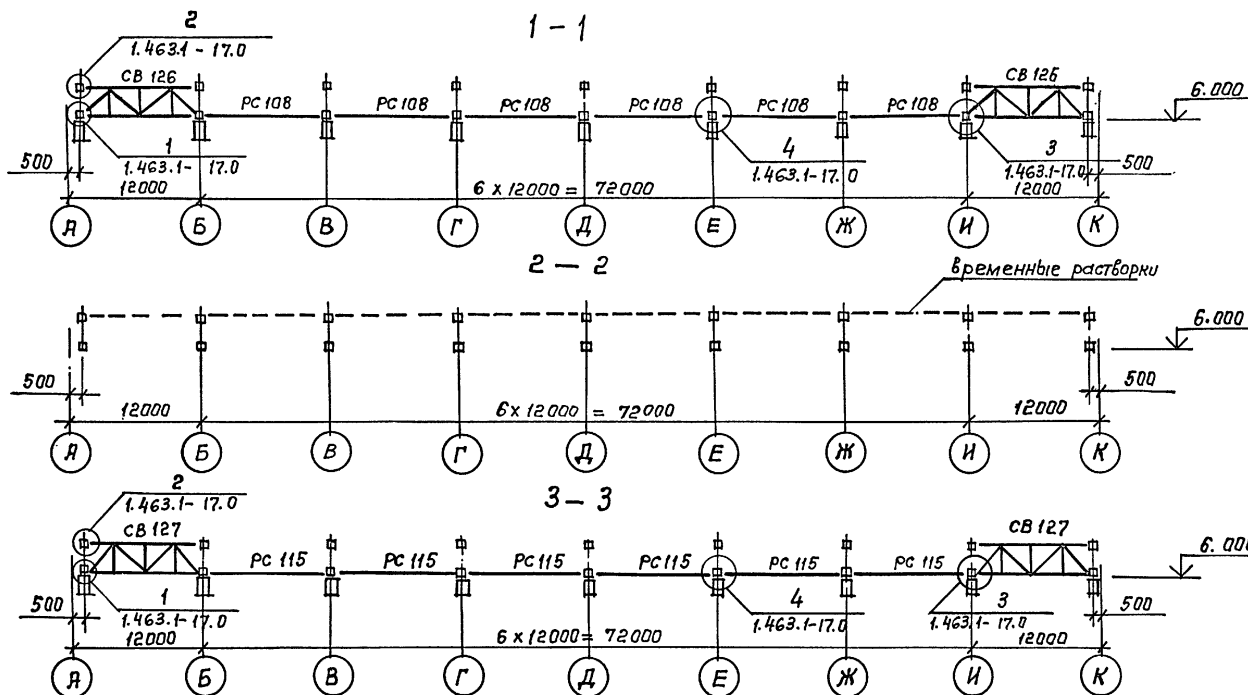
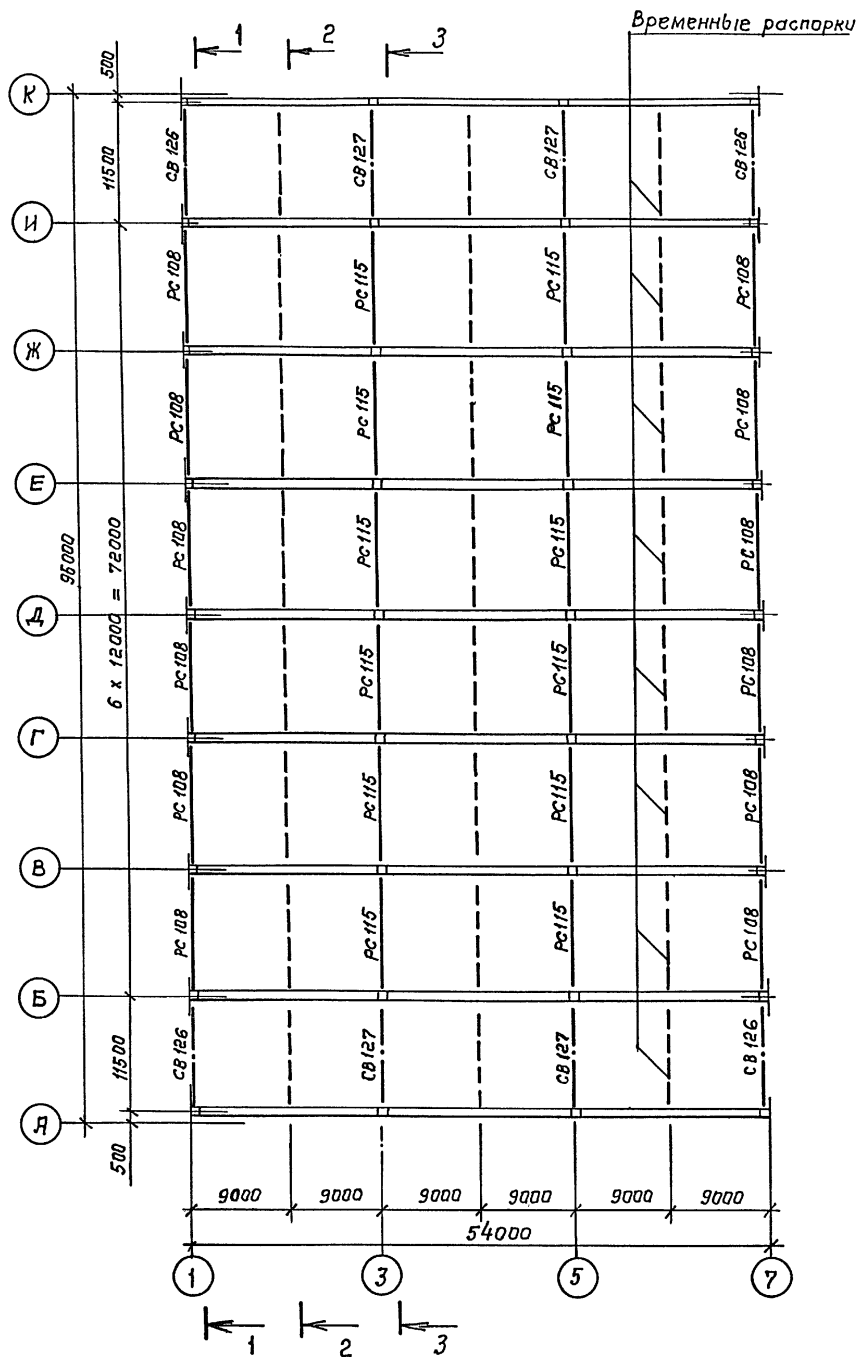
Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Сечение и размер профиля, мм	N п.п.	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т					Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в 4		
				марки металла	вида профиля	размера профиля			Подвесные пути	Связи покрытия	лестницы, площадки, ограждения						I	II		III	IV
																	10	11		12	13
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
Электроды ГОСТ 9467-75*	АНО-1	Э42											0,12								
	Итого												0,12								
	Э 178/45Н	Э46А											0,40								
	Итого												0,40								
Всего профиля													0,52								
Всего масса металла									35,55	11,14	1,51		48,72								
3% Массы металла на КМД									1,1	0,3	0,05		1,45								
В том числе по маркам	С 235								2,37		0,05		2,42								
	С 245								0,26		0,12		0,37								
	С 255								33,84				33,84								
масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)	I																				
	II																				
	III																				
	IV																				

Указ. на табл. Подпись и дата. Визит-линия

ТП 503-1-107.92		КМ	
Автомобильное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка			
Производственный корпус	Склад	Лист	Листов
ТО, ТР и хранения подвижного состава	РП	5	
Общие данные (окончание)		Гипроавтотранс г. Москва	
Копировал № 25420-03 20 Формат А2			

Привязан  
 ГИП ТРУШИН  
 Нач. отд. Хруцало  
 Н. КОНТР. Хруцало  
 Инжен. Григорьева

Схема расположения связей по покрытию



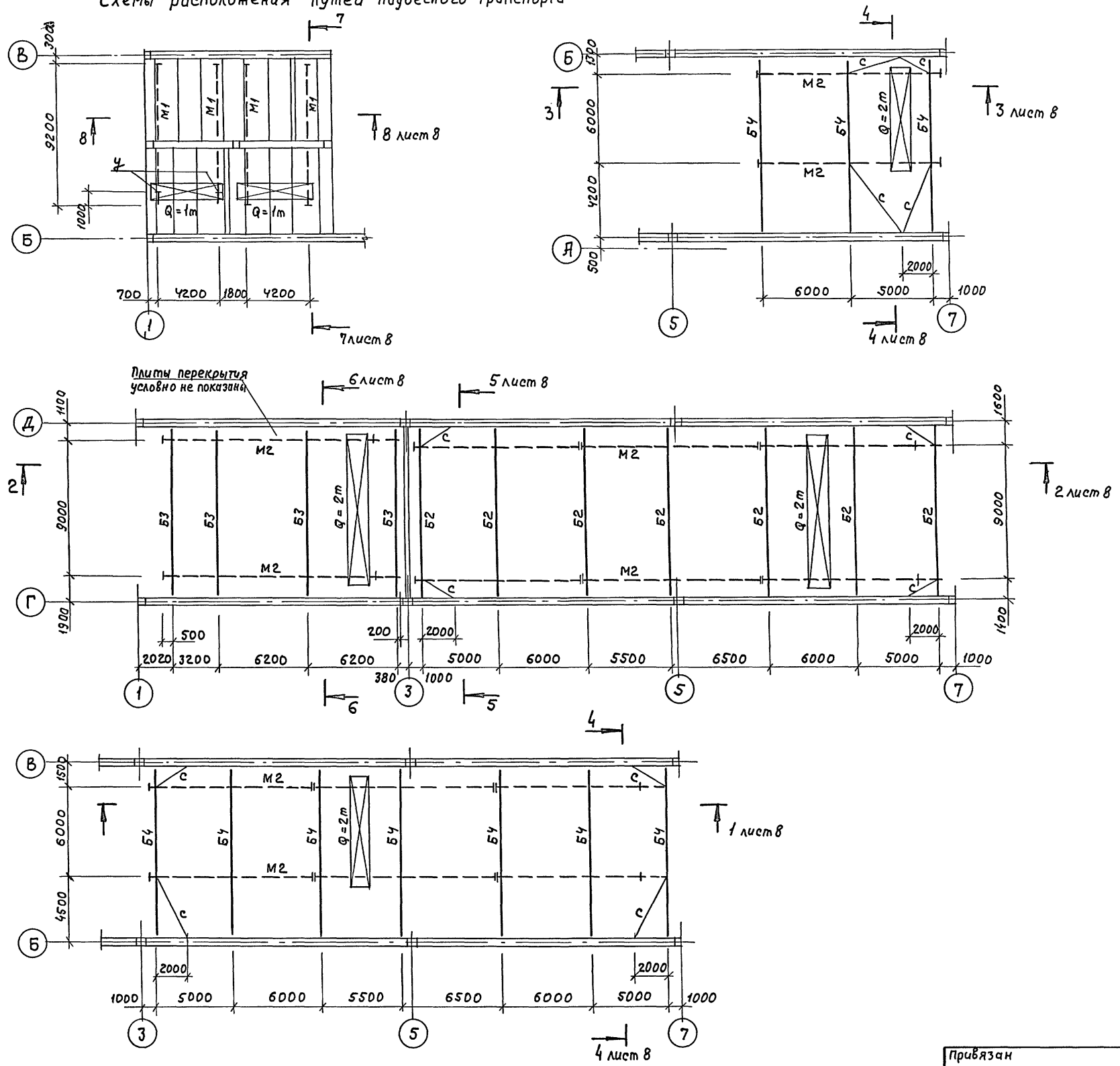
Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа коррозии	Марка металла	Примечание
	Эскиз	поз.	состав	М тс. м	N тс	Q тс			
СВ 126	1.463.1-17	Вып. 0.12	—	—	3,8 / 1,9	—	2	—	4 шт
СВ 127	1.463.1-17	Вып. 0.12	—	—	7,0 / 8,0	—	2	—	4 шт
РС 108	1.463.1-17	Вып. 0.12	—	—	11	—	2	—	12 шт
РС 115	1.463.1-17	Вып. 0.12	—	—	27	—	2	—	12 шт

- Сварку производить электродами типа Э42. Минимальная длина сварных швов 80 мм. Высота сварных швов  $h = 6$  мм.
- Монтажные болты для крепления связей принять М16 под отверстия  $\phi 19$  мм.
- В опорных усилиях в числителе дано значение сжимающей силы для верхнего пояса, в знаменателе - для нижнего пояса.

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Привязан:		ГИП Трушин	И.контр. Хрупалов	Инжен. Григорьева	ТП - 503-1-107.92 КМ	Автотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка	Стадия Лист Листов
					Производственный корпус ТО,ТР и хранения подвижного состава	РП 6	
Инв.№					Схема, расположения связей по покрытию	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	

Схемы расположения путей подвешного транспорта



Ведомость элементов

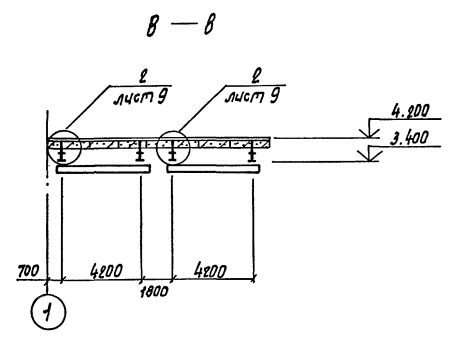
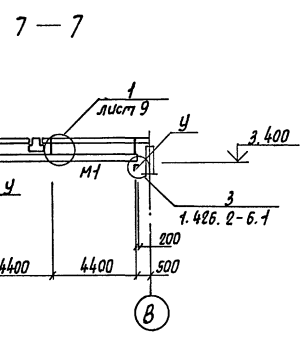
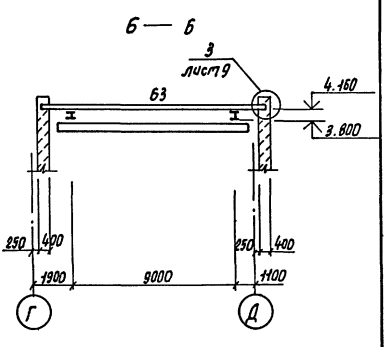
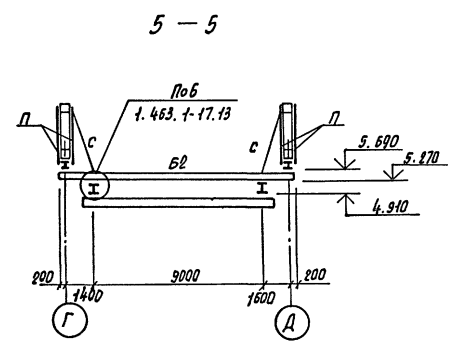
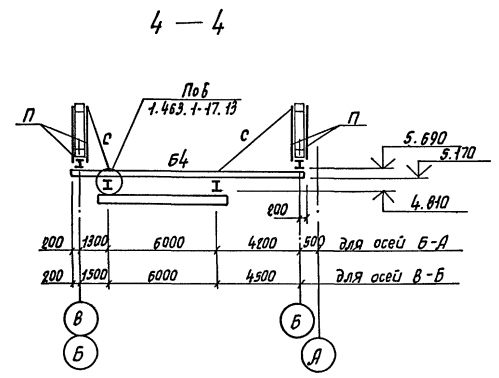
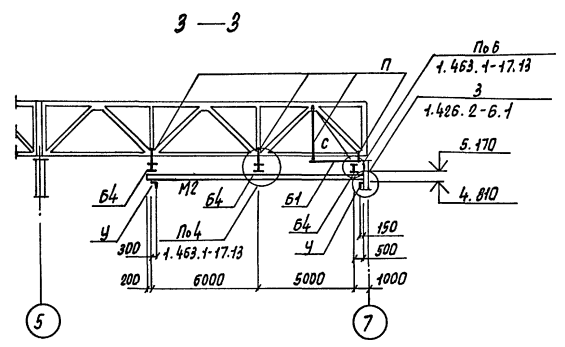
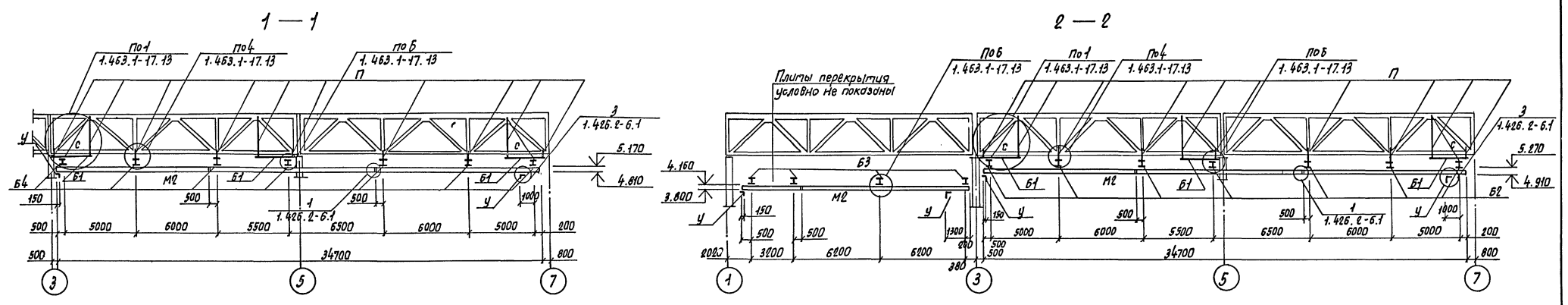
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа колес	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс.м	N тс			
M1	I		I 24 м	—	0.11	2.7	1	с 255
M2	I		I 30 м	—	0.16	4.2	1	с 255
B1	I		I 26 Б1	7.6	—	12.3	1	с 255
B2	I		I 40 Б1	—	—	4.13	1	с 255
B3	I		I 45 Б1	—	—	4.48	1	с 255
B4	I		I 50 Б1	—	—	5.25	1	с 255
П	L		L 80x6	—	17.7	—	1	с 255
С	L		L 63x5	конструктивно		—	4	с 235
У	L		L 100x7	конструктивно		—	4	с 245

1. Сварку производить электродами типа Э46А, высота швов  $h_{ш} = 6$  мм, кроме оговоренных
2. Для болтовых соединений следует применять болты М16 класса точности «В», класса прочности 5.8
3. Для крепления балок М1, М2, Б2, Б3, Б4 приняты соединительные планки -  $\delta = 14$

ЦИВ.Н. подл. Подписи и дата Взам. инв.Н  
 Нач. отд. ТХ Пугачи

Привязан		ТП 503-1-107.92		КМ	
Явотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка					
Производственный корпус ТП, ТР и хранения подвижного состава				Стадия	Лист
Схемы расположения путей подвешного транспорта				РП	7
ГИПРОАВТОТРАНС				г. Москва	
25420-03		22		Копировал Максимова	
				формат А2	

Формат 3



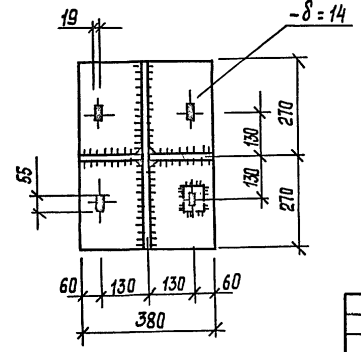
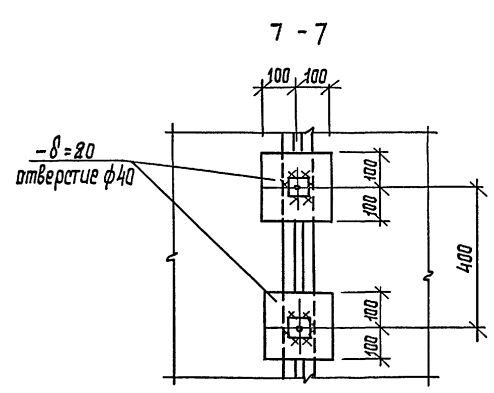
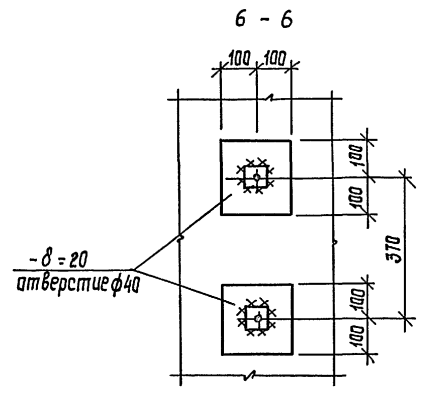
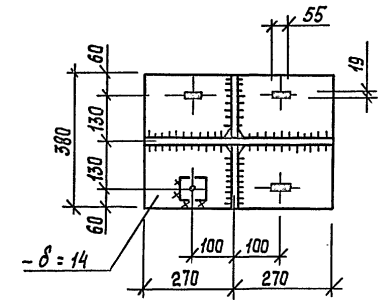
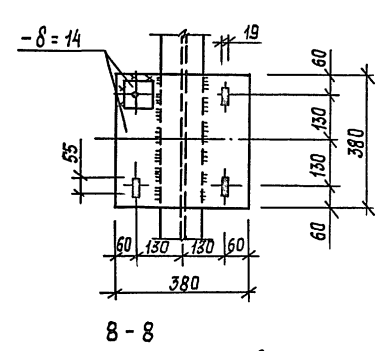
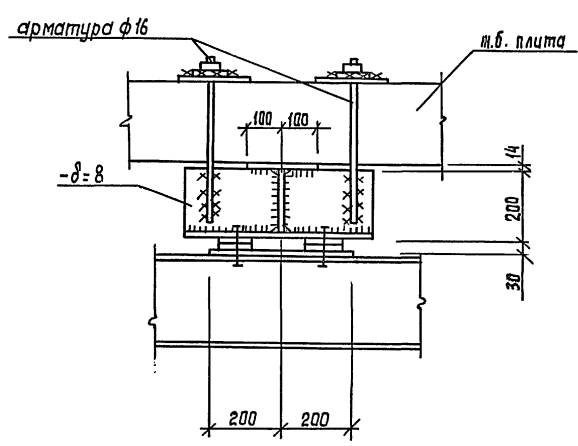
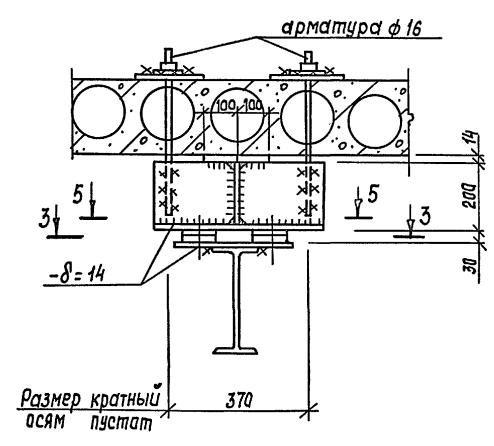
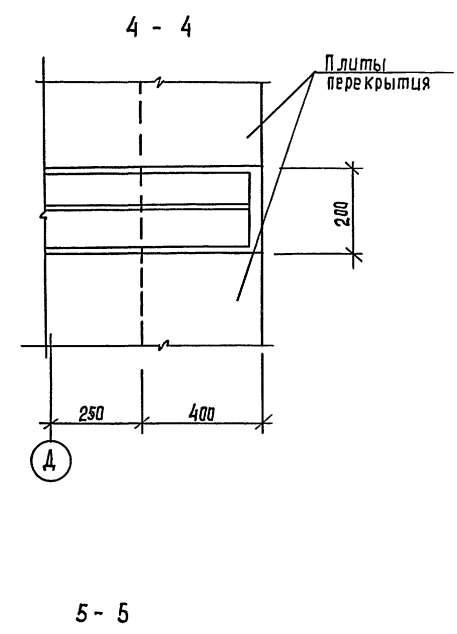
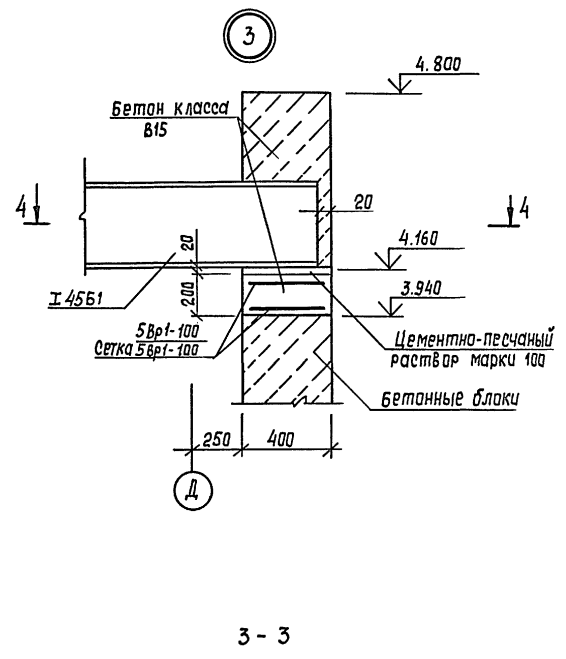
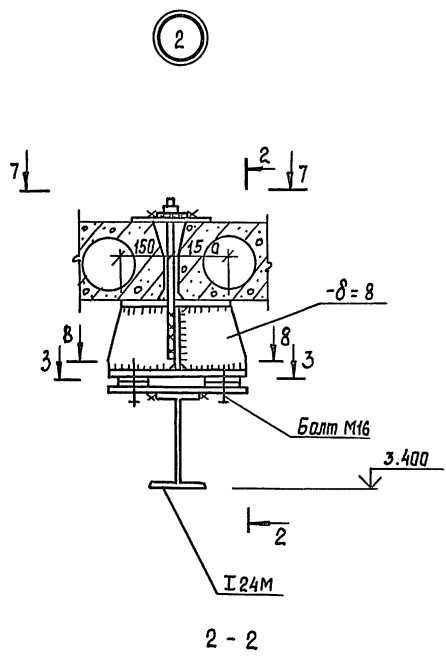
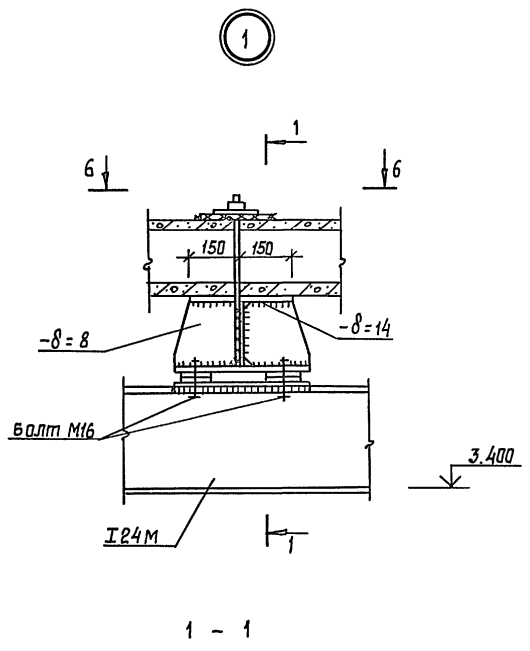
1. Ведомость элементов дана на листе 7

Шкал. и подкл. Подписи и даты

Взам. инв. №

Привязан:		ГИП	Трушин	Меч. отд.	Хрущев	Н. констр.	Хрущев	Инж.	Григорьева
		ТП 503-1-107.92						КМ	
		Автотранспортное предприятие на 150 автомашин смешанного парка							
		Производственный корпус ТР и хранения подвижного состава				Стадия		Лист	Листов
		Разрезы 1-1... 8-8.				РП		8	
		Гипроавтотранс						г. Москва	

А. Альбом 3



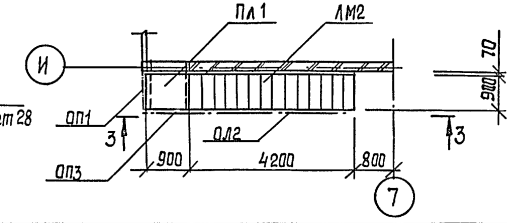
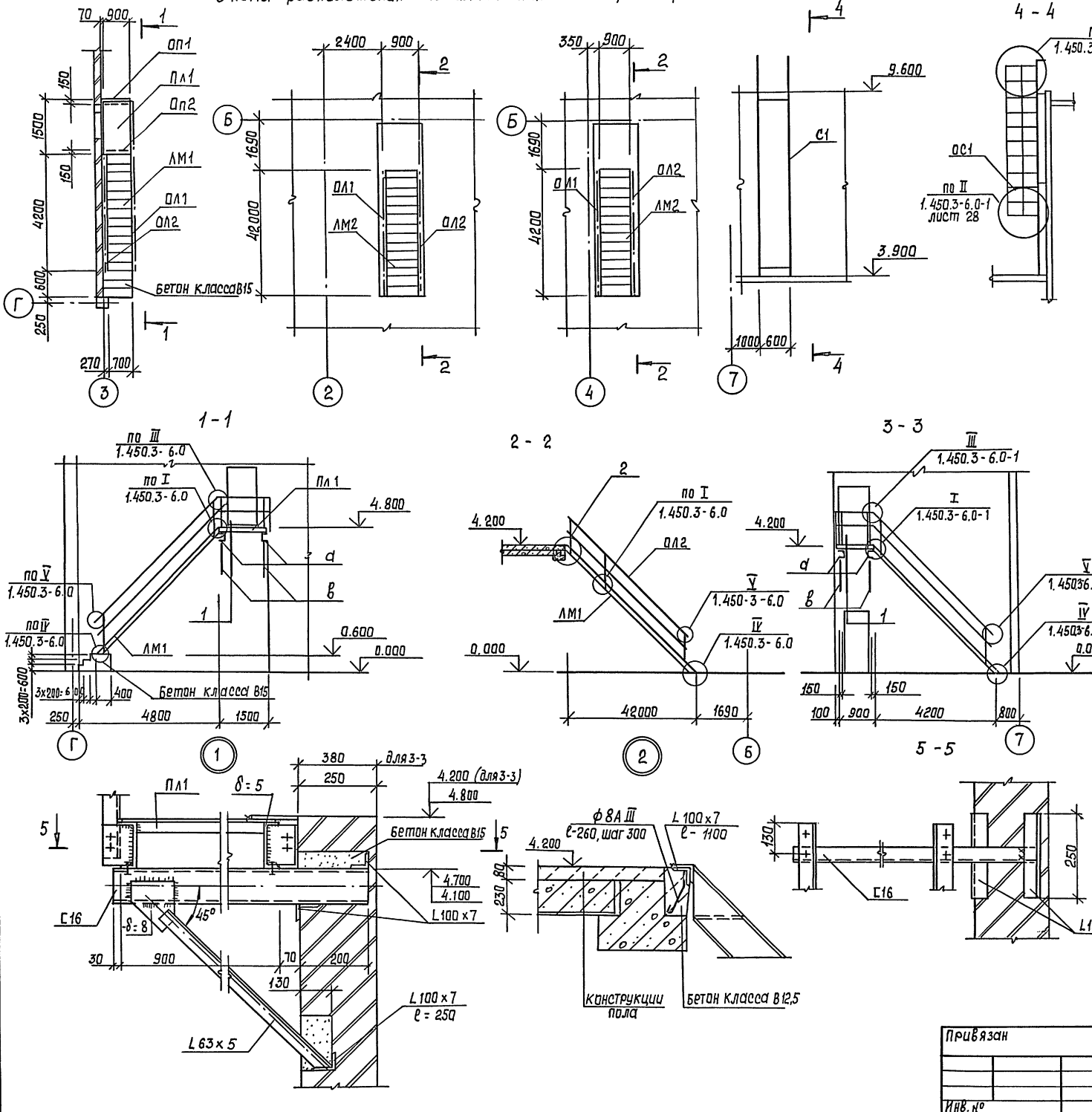
Имя, № пидл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			ТП 503-1-107.92			КМ			
			Автотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка						
Привязан			ГИП	Трушин		Производственный корпус	Стаян	Лист	Листов
			Нач.отд.	Хруцало		ТО, тр. и хранения подвижного	рп	9	
			Инженер	Григарьева		состава			
			Узлы 1...3			ГИПРАВТОТРАНС			
Инв. №						г. Москва			



Схемы расположения металлических лестниц и стремянок

Альбом 3



в емкость элементов

Марка	Сечение	Опорные усилия			Группа	Марка	Примечания
		М	Н	С			
Эскиз	Поз.	Состав	ТС, м	ТС	ТС	металла	
ЛМ1	1.450.3-6.0-1	1		ЛХФ 45-427		4	1 шт.
ЛМ2	1.450.3-6.0-1	1		ЛХФ 45-429		4	3 шт.
ПЛ1	1.450.3-6.0-1	1		ПХФ 15,9		4	1 шт.
ПЛ2	1.450.3-6.0-1	1		ПХФ 9,9		4	1 шт.
Ц1	1.450.3-6.0-1	1		СХ70		4	1 шт.
ЦС1	1.450.3-6.0-1	1		ОГС 48,4		4	1 шт.
ОЛ1		1		ЭЛАХ 45-42		4	1.450.3-6.0-1,1
		2		ЭСЛАХ 45-42			
		3		СЛАХ 45П			
ОЛ2		1		ЭЛАХ 45-42		4	1.450.3-6.0-1,1
		2		ЭСЛАХ 45-42			
		3		СЛАХ 45Л			
ОН1		1		ЭППХ-9		4	1.450.3-6.0-1,1
		2		ЭСПХ-9			
		3		ЭБПХ-9			
		4		СПХ			
ОН2		1		ЭППХ-15		4	1.450.3-6.0-1,1
		2		ЭСПХ-15			
		3		ЭБПХ-15			
		4		СПХ			
ОН3		1		ЭППХ-9		4	1.450.3-6.0-1,1
		2		ЭСПХ-9			
		3		ЭБПХ-9			
		4		СПХ			
а	С			С 16		4	С 245
б	Л			Л 63 × 5		4	С 235

ТП 503-1-107.92 КМ

Автотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка

Гип	Трушин	И.И.		Производственный корпус	Стая	Лист	Листов
Нач. отд.	Хруцало			ТО, ТР и хранения подвижного состава	РП	10	
Инжен.	Григорьева			Схемы расположения металлических лестниц и стремянок			

ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Копирован № 25420-03 25 Формат А2

Лист по подл. Подпись и дата Исполн. Инв. №

Листом 3

Ведамасть рабочих чертежей основного комплекта марки КИ

Ведамасть ссылачных и прилагаемых документов (начало)

(окончание)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок, блоков, Фундаменты 1,2.	
4	Фрагменты 3...6	
5	Фундаменты Фм1... Фм4	
6	Фундаменты Фм5... Фм7	
7	Схема расположения несущих конструкций каркаса	
8	Схемы расположения плит перекрытий на эт. 4.200; 4.800 и мн1 для крепления трубопроводов. Разрезы 1-1... 7-7	
9	Разрезы 8-8... 10-10 (Ум1... Ум6)	
10	Схемы расположения плит покрытия и мн1 для крепления трубопроводов	
11	Схема расположения панелей стен	
12	Спецификация к схеме расположения панелей стен	
13	Схема расположения фундаментов под оборудование, каналов, прямиков	
14	Фундамент Фдм1	
15	Очистные сооружения мощных растворов Фундаменты Фдм2... Фдм7. Прямик Пр1	
16	Прямик Пр2. Канал Пк1	
17	Прямик Пр3. Канал Пк2	
18	Трансформаторная подстанция. План на отм. 0.000	
19	Трансформаторная подстанция. Разрезы 1-1	

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылачные документы		
1.472.1-22 Вып.0, 1-1, 1-2, 3, 4	Стены из однослойных панелей длиной 12 м отопляемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
1.020-1/83 Вып.1-1, 2-1, 3-1, 6-1, 0-1	Конструкции каркаса меншадового применения для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.141-1 Вып.64	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	
1.412.1-6 Вып.0.2	Фундаменты маналитные железобетонные на естественном основании под типовые железобетонные колонны одноэтажных и многоэтажных производственных зданий	
1.415.1-2 Вып.1,2	Балки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий	
1.423.1-3/88 Вып.0-1; 1;2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий высотой до 9,6 м без мастовых опорных кранов	
ГОСТ 6786-80**	Плиты нащепные железобетонные для производственных зданий	
1.427.1-3 Вып.0; 1/87; 2/87	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцевого фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4 м	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.467.1-17 Вып.0,1, 7, 10	Фермы стропильные железобетонные полигональные пролетом 18 и 24 м для покрытий зданий с малонаклонной кровлей	
1.467.1-3/80 Вып.0,5	Плиты покрытий железобетонные ребристые размером 3х12 м для одноэтажных зданий	
1.494-24 Вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зантов	
ГОСТ 13779-78*	Блаки бетонные для стен подвалов	
ГОСТ 24379.1-80	Балты фундаментные	
3.006.1-2.87 Вып.2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
3.900.1-14 Вып.1	Изделия железобетонные для круглых колодезь водопровода и канализации	
5.900-2	Сальники набивные Дх50 1400 мм для пропуска труб через стены	
1.070.1-1/88	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
Прилагаемые документы		
ТП	КНИ	Чертежи строительных изделий
ТП	КН.ВМ	Ведамасть потребности в материалах

Лист 3  
Г.С.Г.  
Ген. спец. тех. отв. Грошев  
Лит. и дата взыск. инв. №  
Лит. №

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *А.В.Трушин* (А.В.Трушин)

привязан		
КН		
ТП 503-1-107.92		
Автотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка		
Гип	Трушин	Лит. 1987
Нач.отд.	Хрупала	
Н.контр.	Хрупала	
Вед.инж.	Черкасова	
Инжен.	Пьянова	
Производственный корпус Т0, ТР и хранения подвижного состава		Лист 19
Общие данные (начало)		Гипроавтотранс г. Москва

Альбом 3

Ведомость спецификаций

Таблица нагрузок на 1м<sup>2</sup>

Общие указания

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок, блоков	
5	Спецификация фундаментов Фм1... Фм4	
6	Спецификация фундаментов Фм5... Фм7	
7	Спецификация к схеме расположения несущих конструкций каркаса	
8	Спецификация к схемам расположения плит перекрытий на отм. 4.200; 4.800	
9	Спецификация Чм1... Чм6	
10	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия	
12	Спецификация к схеме расположения панелей стен	
13	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование, каналов, прямков	
14	Спецификация Фом1	
15	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование. Спецификация Пр.1, Фом2 и Фом7	
16	Спецификация Пр.2, ПК1	
17	Спецификация Пр.3 ПК2	
18	Спецификация каналов трансформаторной подстанции	

№ п.п.	Наименование материалов	Нормативное значение кПа	γ <sub>г</sub>	γ <sub>п</sub>	Расчетное значение
1	Слой гравия ГОСТ 8268-82* 8толпленный антисептированную битумную мастику МБК-Г-55-10 ГОСТ 2889-80.	0,3	1,3	0,95	0,37
2.	4 слоя рубероида ГОСТ 10923-82* на антисептированную мастику МБК-Г-55-10 ГОСТ 2889-80	0,2	1,3	0,95	0,25
3	Цементно-песчаная стяжка марки 50-15 мм	0,30	1,3	0,95	0,37
4	Утеплитель: пенополистирольные плиты ПСБ-С-50-1000х1000 ГОСТ 15588-86 γ= 40 кг/м <sup>3</sup> , толщина 50 мм	0,02	1,3	0,95	0,025
5.	Обмазка горячим битумом	0,01	1,3	0,95	0,012
6	Железобетонная плита покрытия	2,2	1,1	0,95	2,3
7	Снег	1,0	1,4	0,95	1,33
8	Итого:	4,03			4,657

1. Типовой проект разработан для 2х вариантов:  
 1-й вариант (основной).  
 Для применения в районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха минус 30°С, нормативным значением ветрового давления для I ветрового района (w<sub>0</sub>=0,23кПа), нормативным значением веса снегового покрова для IIIго снегового района (S<sub>0</sub>=1,0кПа),  
 2-й вариант  
 Для применения в районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха минус 40°С, нормативным значением ветрового давления для II ветрового района (w<sub>0</sub>=0,3кПа), нормативным значением веса снегового покрова для IV снегового района (S<sub>0</sub>=0,15кПа).  
 Для всех вариантов сейсмичность не выше 6 баллов.  
 2. Основанием фундаментов служат грунты со следующими характеристиками: γ<sub>н</sub>=0,49 рад, С<sub>н</sub>=2кПа, E=14,7МПа, γ<sub>с</sub>=1,8т/м<sup>3</sup>. Грунтовые воды отсутствуют.  
 Под сборные фундаменты и фундаментные блоки устроить подготовку из среднезернистого песка.  
 Под монолитные железобетонные фундаменты - из бетона класса в-3,5 толщиной 100 мм.  
 3. Обратную засыпку пазух производить грунтом без включения строительного мусора, растительного грунта с послойным трамбованием до получения γ скелета грунта ≥ 1,6 т/м<sup>3</sup>.  
 4. Кладку блоков вести на растворе марки 100 с перевязкой швов на глубину не менее 200 мм.  
 5. Производство работ в зимнее время производить с учетом требований СНиП 3.02.01-87.  
 6. После проведения монтажно-сварочных работ антикоррозийную защиту металлических изделий восстановить: окрасить эмалью ПФ133 за 2 раза.  
 7. За относительную отметку 0.000 принята отметка чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке   
 8. При привязке проекта необходимо учесть условия строительства и эксплуатации.  
 9. Монтаж сборных железобетонных конструкций вести согласно указаниям данным в следующих сериях:  
 - сборные фундаменты - 1.020-1/83 Вып. 0-1  
 - балки фундаментные - 1.415. 1-2 Вып. 1, 2  
 - колонны - 1.423. 1-3/83 Вып. 0-1  
 - 1.427. 1-3 Вып. 0  
 - фермы - 1.463. 1-17 Вып. 0  
 - плиты перекрытия - 1.141-1 Вып. 64  
 - плиты покрытия - 1.465. 1-7/80 Вып. 0

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КИ

№ пп	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м <sup>3</sup>	Примечание
1	Фундаменты стального типа и башмаки	5812000000	9,72	
2	Колонны	582100 00 00	67,08	
3	Балки обвязочные, фундаментные и саркофажные	582400 00 00	24,18	
4	Ригели и прогоны	5825000000	9,36	
5	Фермы	5826000000	48,60	
6	Панели стеновые наружные	583100 00 00	457,33	
7	Блоки стеновые	583500 00 00	228,91	
8	Плиты покрытия	584100 00 00	337,46	
9	Плиты перекрытий	5842000000	62,20	
10	Конструкции и детали каналов и открытых вадобов	585800 00 00	0,64	
11	Архитектурно-строительные элементы зданий	589400 00 00	14,39	
12	Детали лифтовых и вентиляционных шахт	589600 00 00	2,66	
13	Перекрычки	5898000000	11,33	
14	Всего бетона и железобетона	589999 0099	1265,86	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

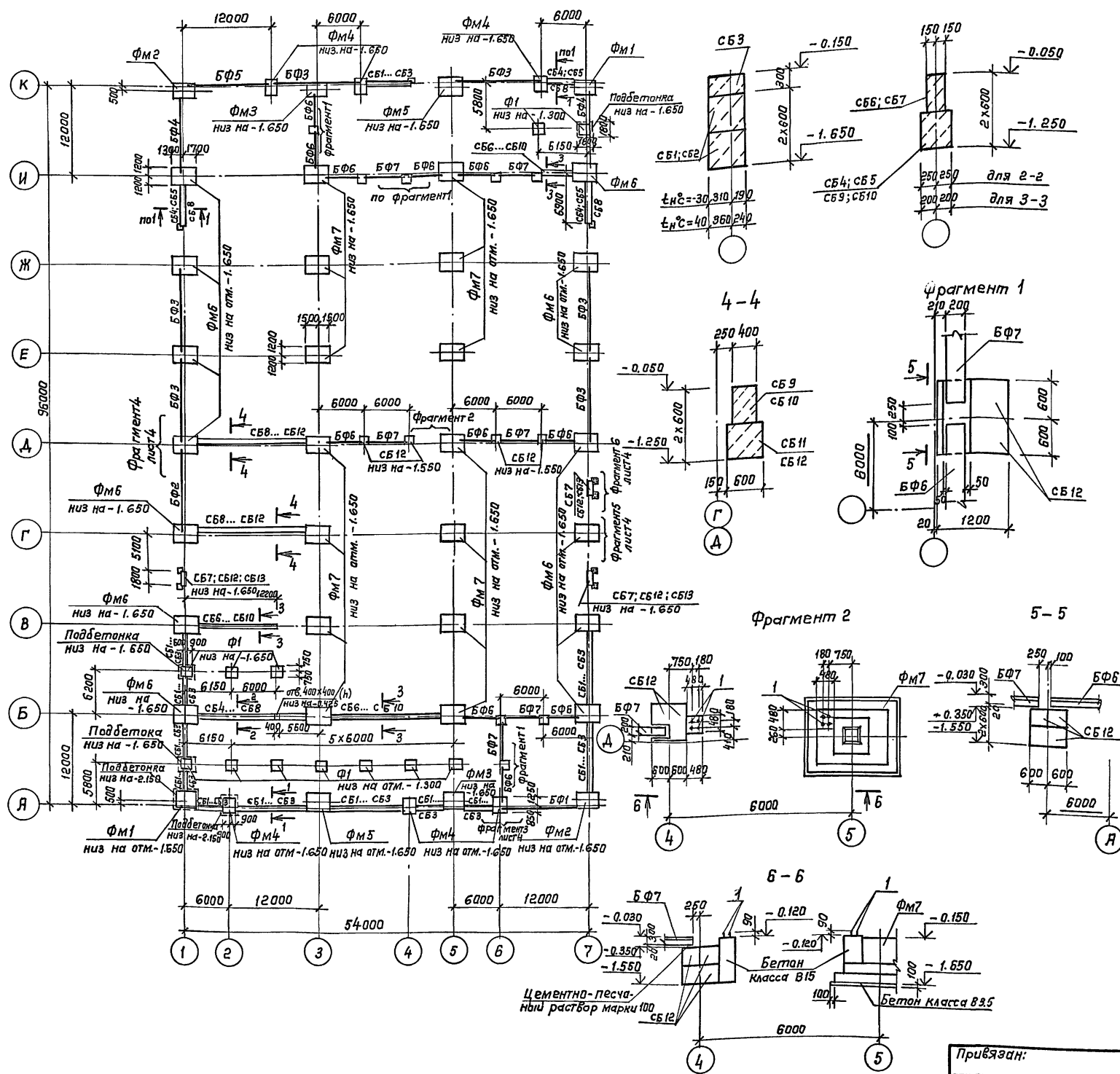
ТП 503-1-107.92		КИ	
Автотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка			
Гип	Трушин	И.И.	И.И.
Нач. отд.	Хрупало	И.И.	И.И.
Н.контр.	Хрупало	И.И.	И.И.
Вед. инж.	Черкасова	И.И.	И.И.
Инжен.	Пьянова	И.И.	И.И.
Общие данные (окончание)		ГипроАвТОТРАНС г. Москва	

Лист № 26. Подпись и дата. Виза. Имя №

Схема расположения фундаментов, фундаментных балок, флюгов

2-2; 3-3

Листом 3



Спецификация к схеме расположения фундаментов; фундаментных балок, флюгов

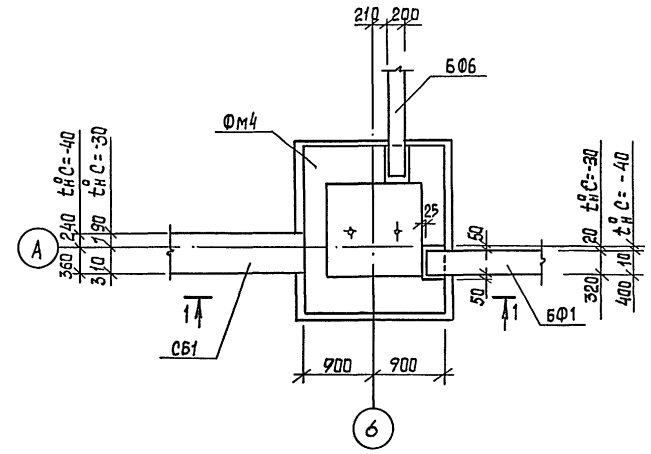
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<b>Фундаменты</b>					
Ф1	1.020-1/83.1-1.2.0.0-03	Ф1 15.9-1	12	3200	
ФМ1	лист 5	ФМ1	2		
ФМ2	лист 5	ФМ2	2		
ФМ3	лист 5	ФМ3	2		
ФМ4	лист 5	ФМ4	6		
ФМ5	лист 6	ФМ5	2		
ФМ6	лист 6	ФМ6	14		
ФМ7	лист 6	ФМ7	14		
<b>Блоки</b>					
		тн° = 30	тн° = -40		
СБ1	ГОСТ 13579-78*	ФБС 24.5.6-Т	ФБС 24.6.5-Т	60	1630 / 1960
СБ2	ГОСТ 13579-78*	ФБС 12.5.6-Т	ФБС 12.6.6-Т	20	790 / 960
СБ3	ГОСТ 13579-78*	ФБС 12.5.3-Т	ФБС 12.6.3-Т	70	380 / 460
СБ4	ГОСТ 13579-78*	ФБС 24.5.6-Т		8	1630
СБ5	ГОСТ 13579-78*	ФБС 12.5.6-Т		2	790
СБ6	ГОСТ 13579-78*	ФБС 24.3.6-Т		35	970
СБ7	ГОСТ 13579-78*	ФБС 12.6.3-Т		10	460
СБ8	ГОСТ 13579-78*	ФБС 12.5.3-Т		18	380
СБ9	ГОСТ 13579-78*	ФБС 24.4.6-Т		35	1300
СБ10	ГОСТ 13579-78*	ФБС 12.4.6-Т		10	640
СБ11	ГОСТ 13579-78*	ФБС 24.6.6-Т		8	1960
СБ12	ГОСТ 13579-78*	ФБС 12.6.6-Т		2	960
СБ13	ГОСТ 13579-78*	ФБС 9.6.6-Т		6	680
<b>Балки фундаментные</b>					
		тн° = -30	тн° = -40		
БФ1	1.415.1-2 Вып.2	15Ф12-10ЯИ	25Ф12-13ЯИ	1	2200 / 5000
БФ2	1.415.1-2 Вып.2	15Ф12-7ЯИ	25Ф12-9АИ	1	2300 / 5600
БФ3	1.415.1-2 Вып.2	15Ф12-8ЯИ	15Ф12-7АИ	6	2300 / 2300
БФ4	1.415.1-2 Вып.2	15Ф12-14АИ	15Ф12-13ЯИ	2	2200 / 2200
БФ5	1.415.1-2 Вып.2	15Ф12-11АИ	15Ф12-10ЯИ	1	2200 / 2200
БФ6	1.415.1-2 Вып.1	15Ф6-5		11	680
БФ7	1.415.1-2 Вып.1	15Ф6-3		6	750
Поз.1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М16х550		40	

ТП 503-1-107.92		КЖ
Явотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка		
Производственный корпус ТО, ТР и хранения подвижного состава		
Станция	Лист	Листов
РП	3	
Схема расположения элементов фундаментных балок, флюгов. Фрагменты 1,2		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

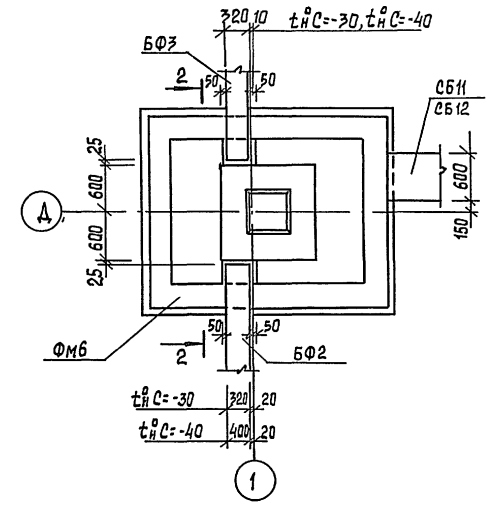
Привязан:  
 ГИП Трушин  
 Нач. отд. Хрупала  
 Н. контр. Хрупала  
 Вед. инж. Черкасова

Альбом 3

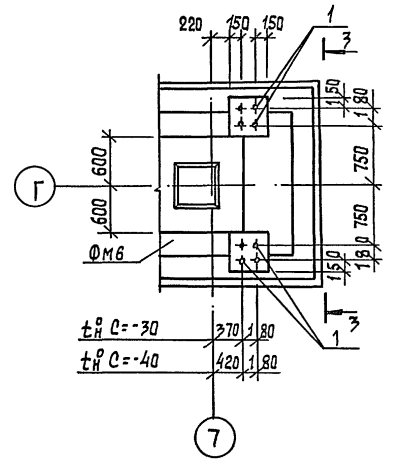
Фрагмент 3



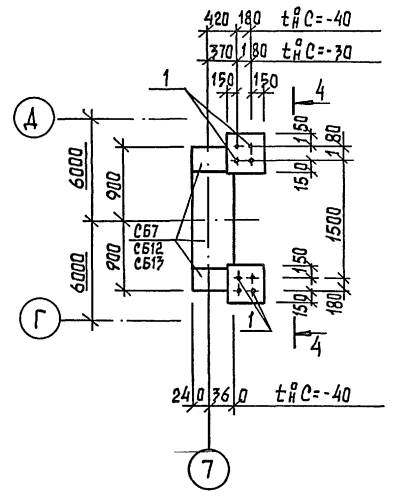
Фрагмент 4



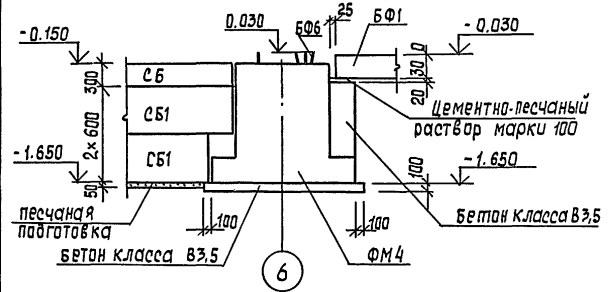
Фрагмент 5



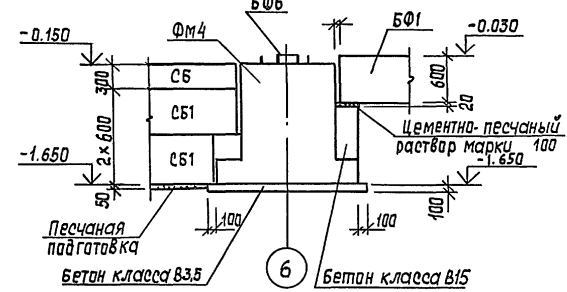
Фрагмент 6



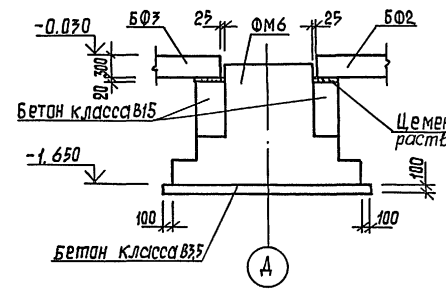
1-1 (t<sub>н</sub>C=-30)



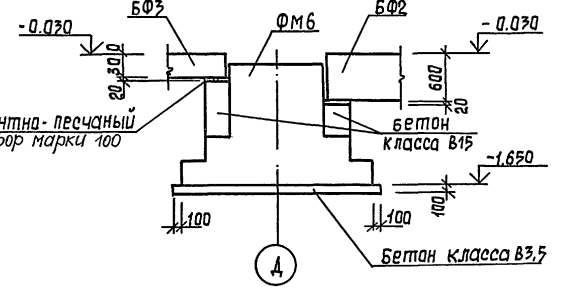
1-1 (t<sub>н</sub>C=-40)



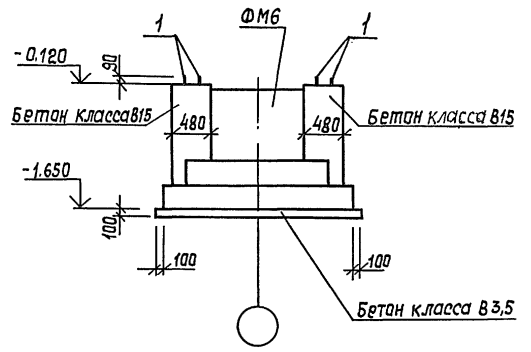
2-2 (t<sub>н</sub>C=-30)



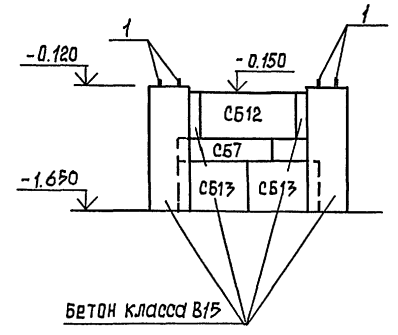
2-2 (t<sub>н</sub>C=-40)



3-3



4-4



И.В. Митин - Подпись и дата, Знач. инв. №

ТП 503-1-107.92		КЖ	
Автотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка			
привязан	ГИП Трещин	Производственный корпус	Стация Лист Листов
	Нач. отд. Хрущало	ТО, ТР и хранения подвижного состава	РП 4
	Н. контр. Хрущало		
	Вед. инж. Черкасова		
инв. №		Фрагменты 3...6	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Копировал 25420-03 29 Формат А2

Яльбом 3

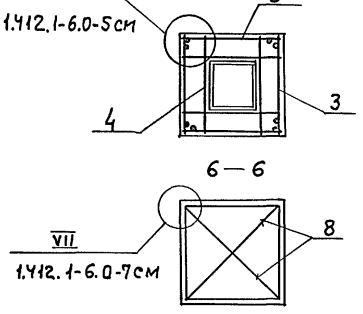
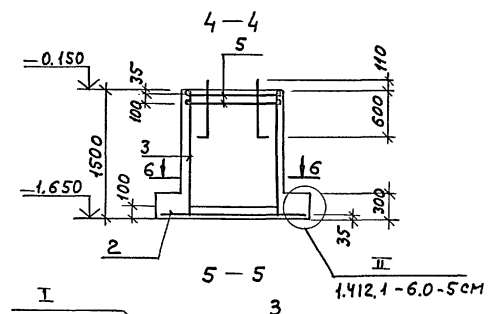
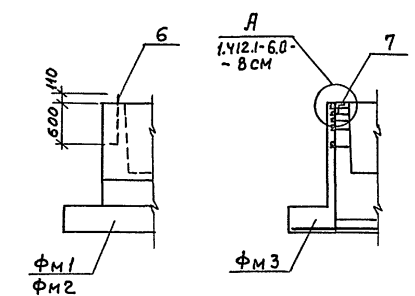
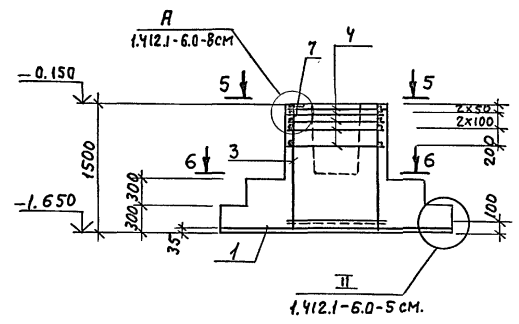
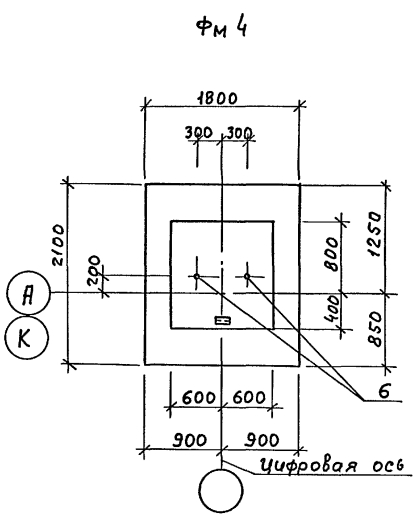
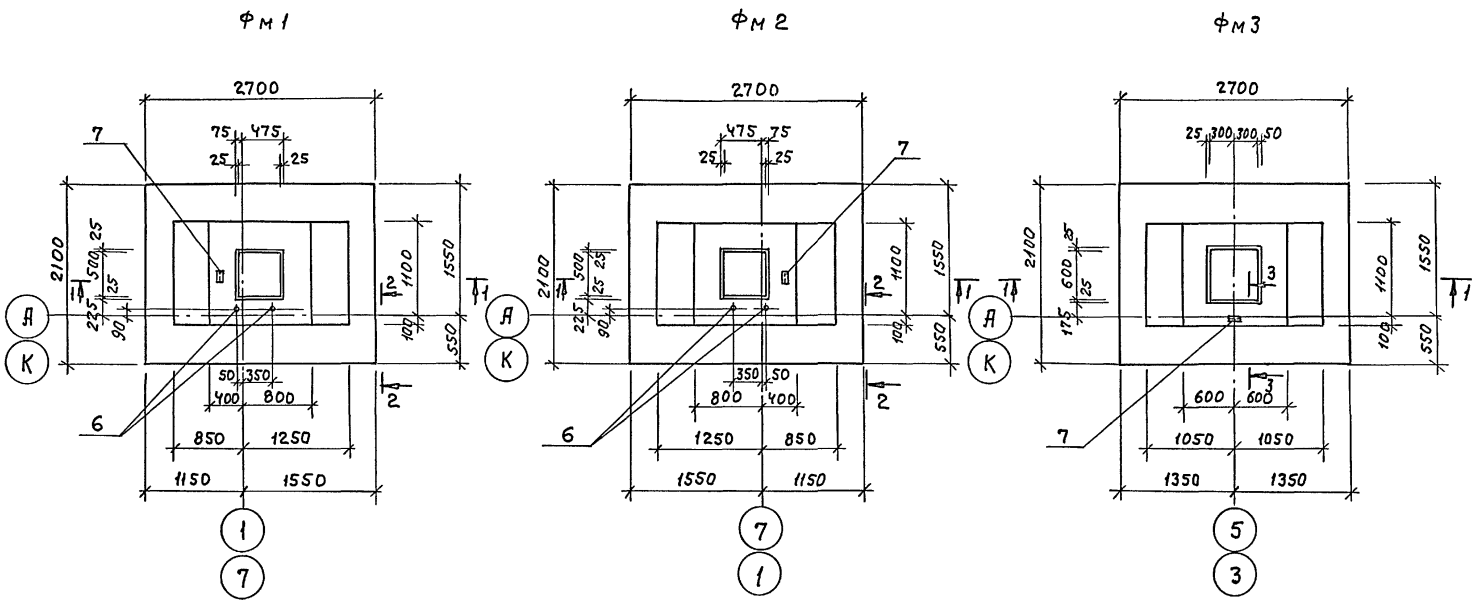


Таблица нагрузок на фундаменты на отм. - 0.150

Марка	Схема нагрузок	Нормативные усилия				
		N кН	Mx кНм	My кНм	Qx кН	Qy кН
ФМ1		806.4	153.1	114.1	13.2	3.0
ФМ2		485.0	69.0	—	16.4	—
ФМ3		219.0	—	44.0	—	5.0
ФМ4						

Спецификация фундаментов ФМ1... ФМ4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.				Примечание
					ФМ1	ФМ2	ФМ3	ФМ4	
<u>Сборочные единицы</u>									
<u>Сетки</u>									
А3		1	1.412.1-6.2-1	С1-65	1	1	1		
А3		2	1.412.1-6.2-1	С1-23				1	
А3		3	1.412.1-6.2-3	С2-57	4	4	4	4	
А3		4	1.412.1-6.2-4	С3-25	5	5	5		
А3		5	1.412.1-6.2-6	С4-4					2
<u>Изделия закладные</u>									
Б4		6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М24x800	2	2		2	
Б4		7	ГОСТ 8510-86	Уголок 100x63x8 l=120	1	1	1	1	
<u>Детали</u>									
Б4		8		А-III-10 ГОСТ 5781-82* l=1600	4	4	4	4	0.99 кг
<u>Материалы</u>									
				Бетон класса В15	3.58	3.58	3.49	2.9	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные				Узлы закладные				Общий расход
	Арматура класса А-III				Прокат марки С-235				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8510-86		ГОСТ 24379.1-80		
	Ф6	Ф10	Ф12	Ф8	Л100x63x8	Болт М24	Всего	Всего	
ФМ1; ФМ2	3.84	39.7	25.8	18.0	87.34	1.2	6.84	8.04	95.38
ФМ3	3.84	39.7	25.8	18.0	87.34	1.2		1.2	88.54
ФМ4	10.44	27.2	25.8		63.44	1.2	6.84	8.04	71.48

ТП 503-1-107.92		КН	
Автотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка			
Производственный корпус ТО, ТР и хранения подвижного состава		Стация	Лист 5
Гип. Трушин		Листов	
Нач. отд. Хрупало		РП	
Н. контр. Хрупало		Листов	
Вед. инж. Черкасова		Фундаменты ФМ1... ФМ4	
Инв. Н		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	

25420-03 30

Копировал Максимова

Формат А2

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Альбом 3

Спецификация фундаментов ФМ5... ФМ7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Примечание	
					ФМ5	ФМ6	ФМ7		
					<u>Сборочные единицы</u>				
					<u>сетки</u>				
А3	1		1.412.1-6.2-1	с1-101	1	1	1		
А3	2		1.412.1-6.2-3	с2-57	4	4	4		
А3	3		1.412.1-6.2-4	с3-25	5	5	5		
					<u>Узлы закладные</u>				
Б4	5		ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М 24x800	2				
Б4	6		ГОСТ 8510-86	Уголок 100x63x8 l=120	1	1			
					<u>Детали</u>				
Б4	7		А-III-10 ГОСТ 5781-82* l=1600		4	4	4	0,99 кг	
					<u>Материалы</u>				
					Бетон класса В15	4,49	4,58	4,49	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные				Узлы закладные			Общий расход	
	Арматура класса А-III				Прокат марки С-235				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8510-86		ГОСТ 24379.1-80		
	φ6	φ8	φ10	φ12	Л 100x63x8	Болт М 24			
ФМ5	3.84	18.0	47.56	25.8	95.2	1.2	6.84	8.04	103.24
ФМ6	3.84	18.0	47.56	25.8	95.2	1.2		1.2	96.4
ФМ7	3.84	18.0	47.56	25.8	95.2				95.2

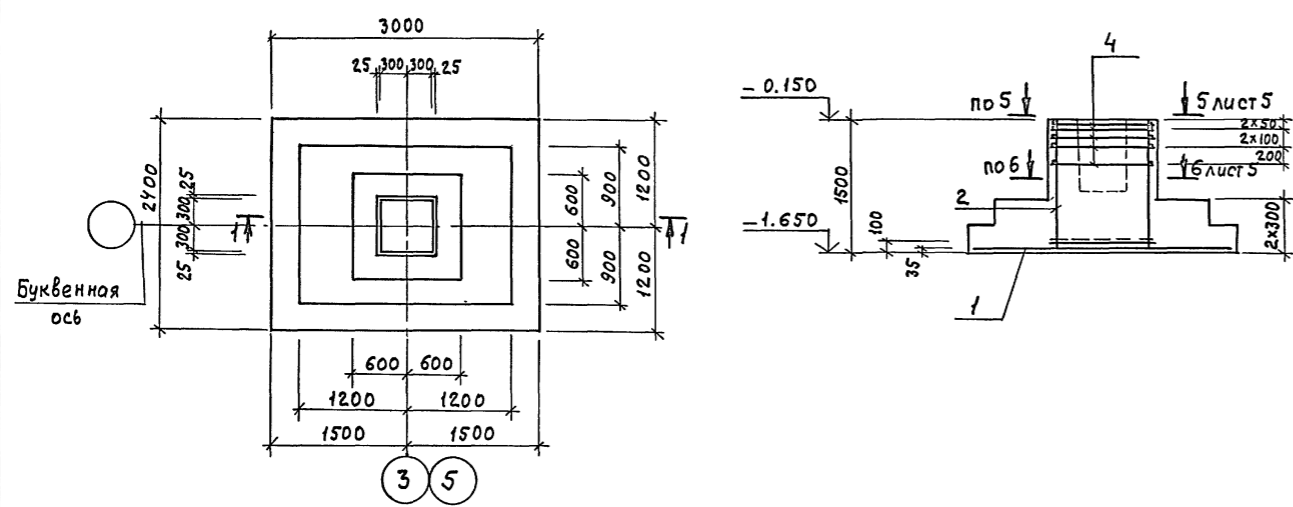
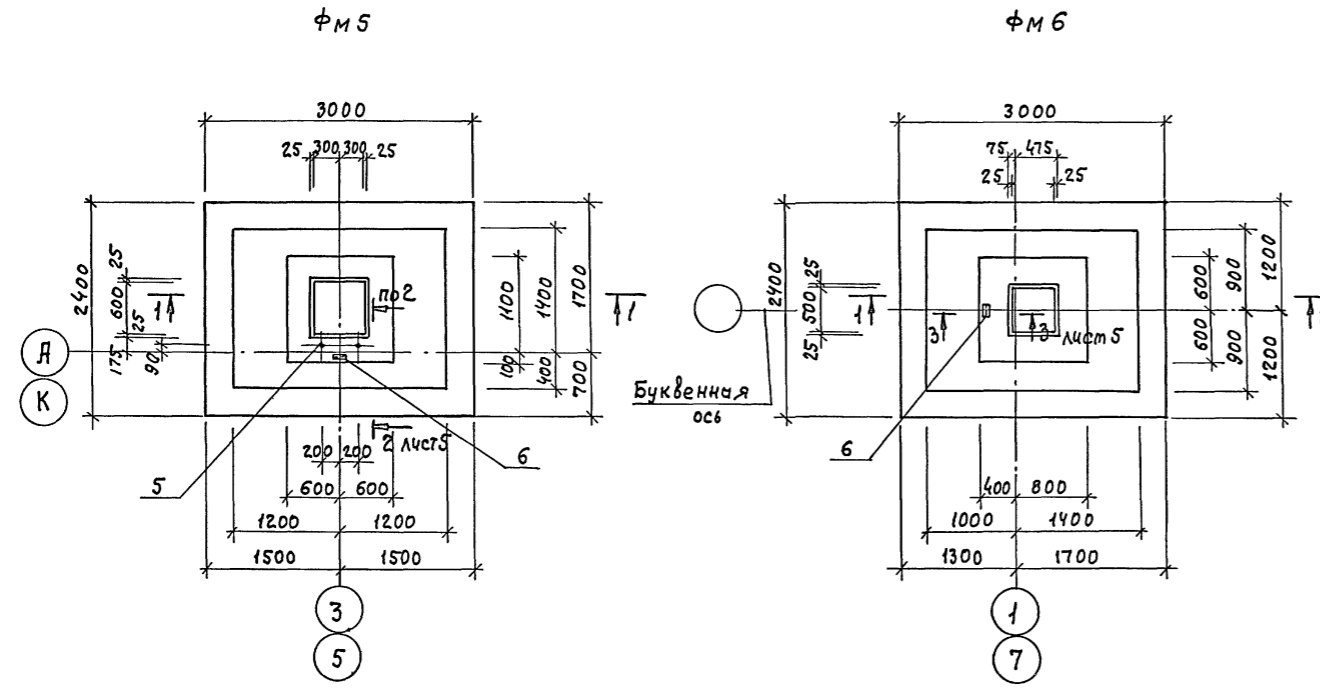


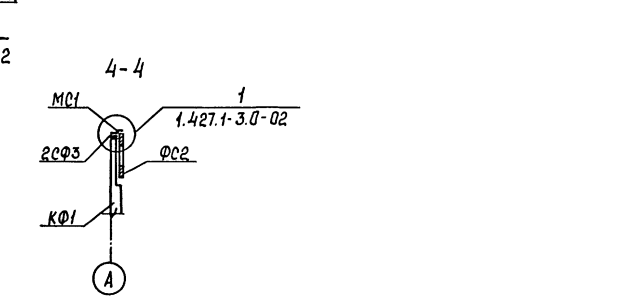
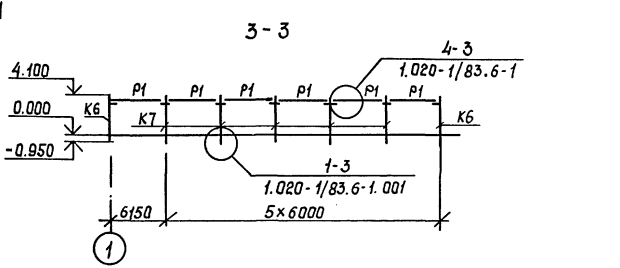
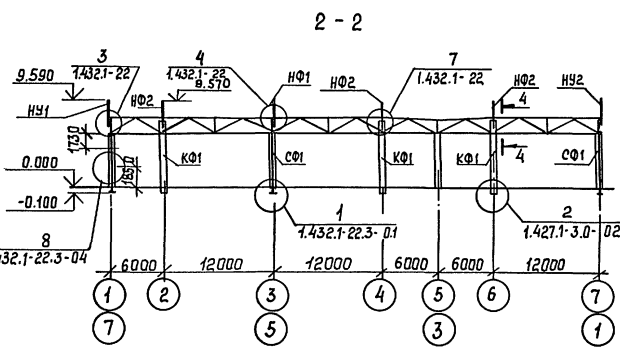
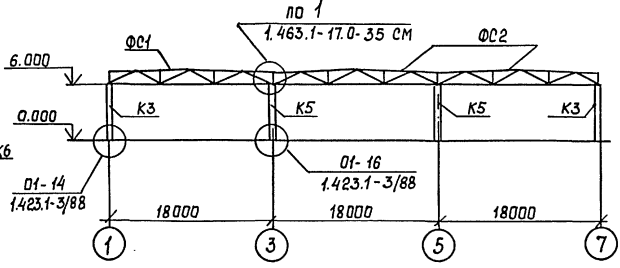
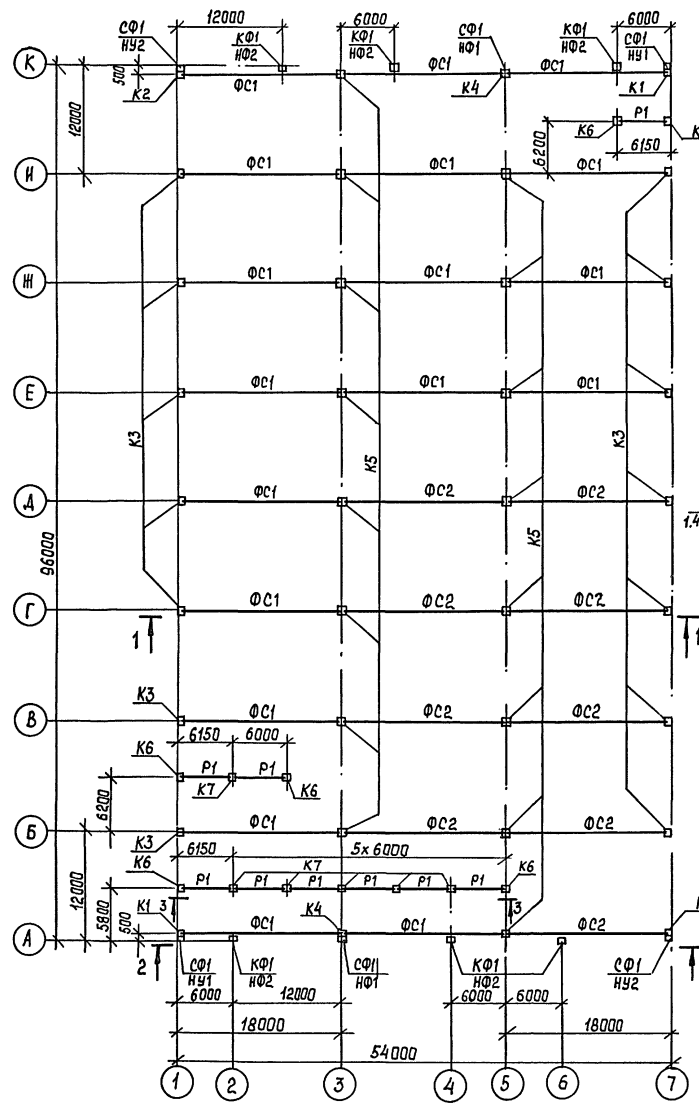
Таблица нагрузок на фундаменты на отм. - 0.150

Марка	Схема нагрузок	Нормативные усилия				
		N кН	Mx кНм	My кНм	Qx кН	Qy кН
ФМ5		923.9	65.5	164.5	13.2	3.0
ФМ6		908.9	242.8	—	13.2	—
ФМ7		1035.2	77.3	—	11.0	—

Привязан	ТП 503-1-107.92	КН
	Автотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка	
	Производственный корпус ТО, ТР и хранения подвижного состава	стадия Лист Листов
	ГИП Трушин Нач.отд. Хрупало Н.контр. Хрупало Вед.инж. Черкасова	РП 6
	Фундаменты ФМ5... ФМ7	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

И.В.Н. пол. Погриса и зата ВЗМ.И.В.Н.

Схема расположения несущих конструкций каркаса



Спецификация к схеме расположения несущих конструкций каркаса

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Фермы			
ФС1	ТП	кнц.010.000	1,1 ФСП18 - 04.40А II-1	18	7500
ФС2		-01	1,1 ФСП18 - 04.40А II-2	9	7500
Р1		1,020-1/83 Вып.3-1	Ригель рдп4.57-60АТ V	9	2550
		Колонны			
			т <sub>НС</sub> = -30; т <sub>НС</sub> = -40		
К1	ТП	кнц.020.000	2К60-1М3-1	2	2800
К2		-01	2К60-1М3-2	2	2800
К3		-02	2К60-1М3-3	14	2800
			т <sub>НС</sub> = -30; т <sub>НС</sub> = -40		
К4	ТП	кнц.030.000	6К60-1М3-1	2	4300
К5		1,423.1-3/88	6К60-1М3	16	4300
К6		1,020-1/83 Вып. 2-1	1К03.42	6	1153
К7		1,020-1/83 Вып. 2-1	1КД3.42	6	1170
КФ1	ТП	кнц.040.000	6КФ85-1	6	2400
СФ1		1,432.1-22 Вып.4	Стойка фахверка сФ6	6	417,9
			Насадки фахверка		
НФ1		1,432.1-22 Вып.4	НФ2	2	49,9
НФ2		1,432.1-22 Вып.4	НФ4	6	35,2
НФ3		1,432.1-22 Вып.4	НФ5	2	37,2
НФ4		1,432.1-22 Вып.4	НФ6	2	37,2
2СФ3		1,427.1-3.2/87-139	Стальной элемент 2СФ3	6	14,6
МС1	ТП	кнц.120.000	Изделие соединительное МС1	6	
			лист 20x300 гост 19903-74*	6	33,0
			Р = 700		

ТП 503-1-107.92	КН
Автотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка	
Гип Трушин	Судя Лист Листов
Нач. отд. Хрусталю	РП 7
Н.контр. Хрусталю	
Вед. инж. Черкасова	
Схема расположения несущих конструкций каркаса	
ГИПРОАВТОТРАНС	
г. Москва	

Инв. № подл. Прочитать и датка. Взам. инв. №



Схема расположения плит перекрытия на атм. 4.200 между осями А-Б; 1-5 (Схема 1)

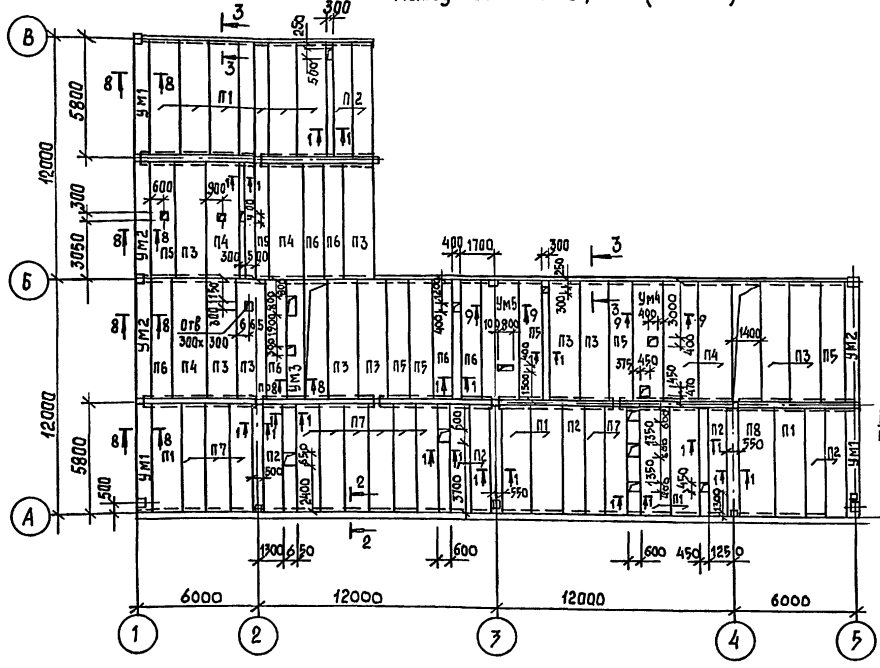


Схема расположения плит перекрытия на атм. 4.200 между осями К-И, 7 (Схема 2)

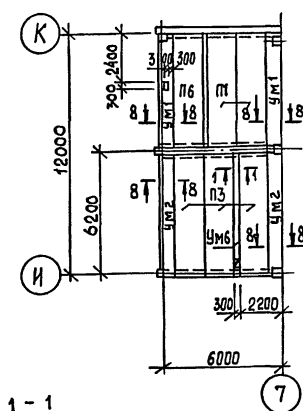


Схема расположения плит перекрытия на атм. 4.800 между осями Д-Г; 1-3 (Схема 3)

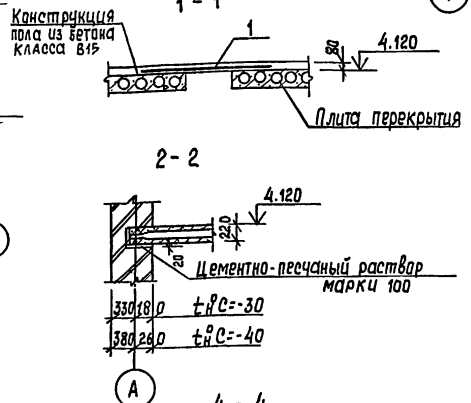
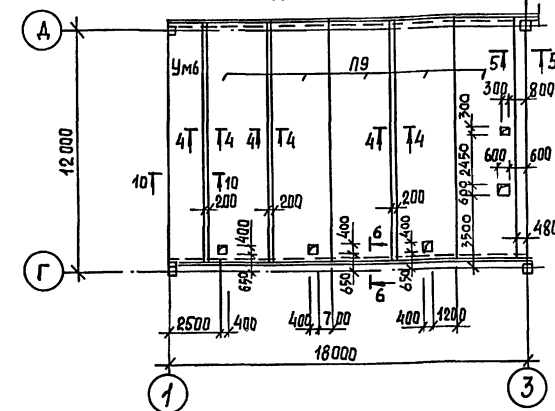
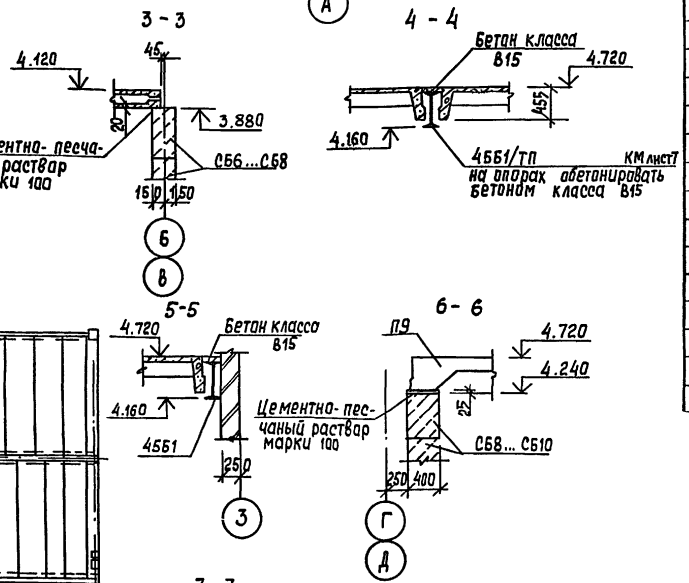
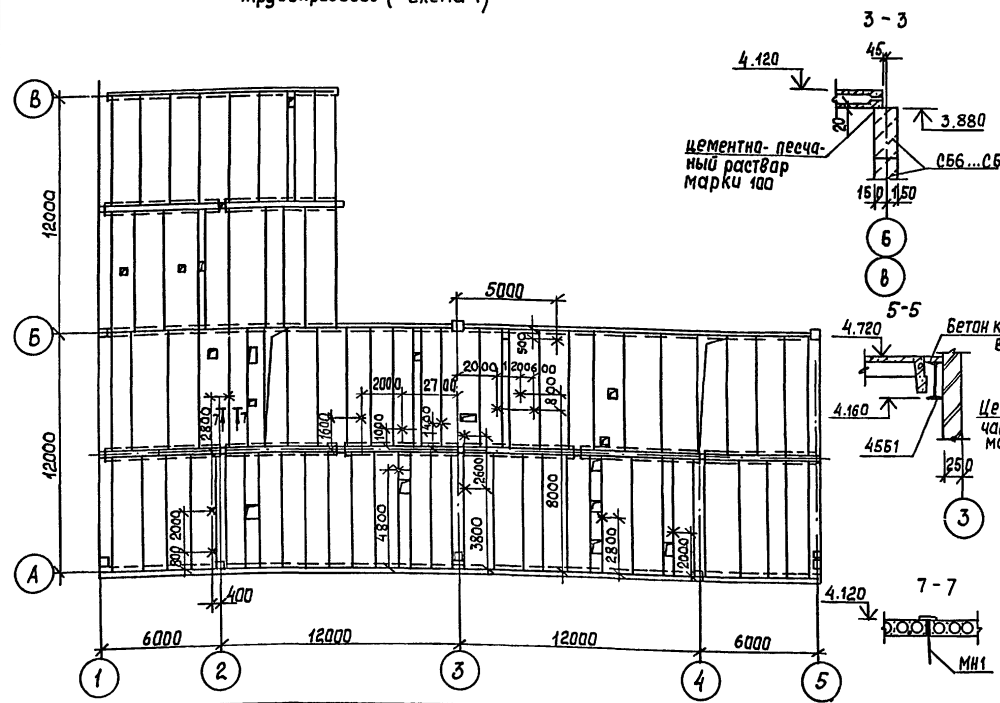


Схема расположения МН1 для крепления трубопроводов (схема 4)



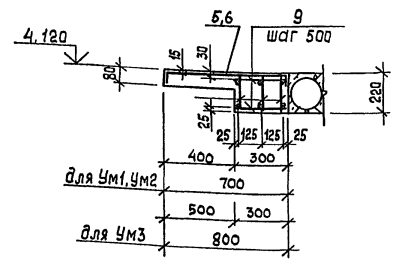
Спецификация к схемам расположения плит перекрытий на атм. 4.200; 4.800

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на схему				Масса ед. кг	Примечание
			1	2	3	4		
П1	1.141-1 Вып. 64	Плиты ПК 57.15-8А\УТ	12	2			2675	
П2	1.141-1 Вып. 84	ПК 57.10-8А\УТ	9				1650	
П3	1.141-1 Вып. 64	ПК 60.15-8А\УТ	10	3			2800	
П4	1.141-1 Вып. 64	ПК 60.18-8А\УТ	5				3175	
П5	1.141-1 Вып. 64	ПК 60.12-8А\УТ	7				2100	
П6	1.141-1 Вып. 64	ПК 60.10-8А\УТ	6				1725	
П7	1.141-1 Вып. 64	ПК 57.12-8А\УТ	11				2000	
П8	1.141-1 Вып. 64	ПК 57.18-8А\УТ	1	1			3025	
П9	1.465-1-3/80 Вып. 5	ЭПГ 12-8А\УТ			5		7900	
УМ1	лист 9	Участки монолитные УМ1	3					
УМ2	лист 9	УМ2	3					
УМ3	лист 9	УМ3	1					
УМ4	лист 9	УМ4	1					
УМ5	лист 9	УМ5	1					
УМ6	лист 9	УМ6		1				
МН1	ТП КНИ.130.000	Изделие закладное МН1					20	
поз.1	ГОСТ 23279-85	Сетка С 581-200	11	1				
С66	ГОСТ 13579-78*	Блоки ФБС 24.3.6-Г	108	12			970	
С67	ГОСТ 13579-78*	ФБС 12-6.3-Т	13	6			460	
С68	ГОСТ 13579-78*	ФБС 12.4.3-Т	40	5	23		310	
С69	ГОСТ 13579-78*	ФБС 24.4.6-Т		78			4300	
С610	ГОСТ 13579-78*	ФБС 12.4.6-Т		12			640	

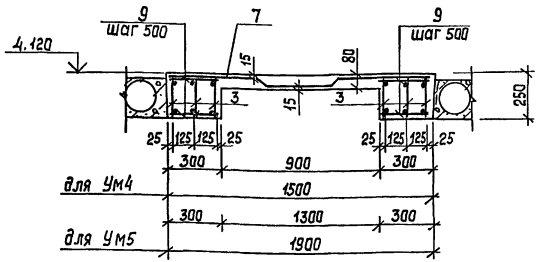
Инв. № табл.		Подпись и дата		Взят. инв. №		Исполнитель		ТП 503-1-107.92		КН	
Инв. № табл.		Подпись и дата		Взят. инв. №		Исполнитель		Автотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка		Лист Листов	
Инв. № табл.		Подпись и дата		Взят. инв. №		Исполнитель		Производственный корпус ТО, ТР и хранения подвижного состава		РП 8	
Инв. № табл.		Подпись и дата		Взят. инв. №		Исполнитель		Схемы расположения плит перекрытия на атм. 4.200, 4.800 и МН1 для крепления трубопроводов. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5, 6-6, 7-7		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	
Инв. № табл.		Подпись и дата		Взят. инв. №		Исполнитель		Каширвал ЮК		Фарнат А2	

Альбом Э

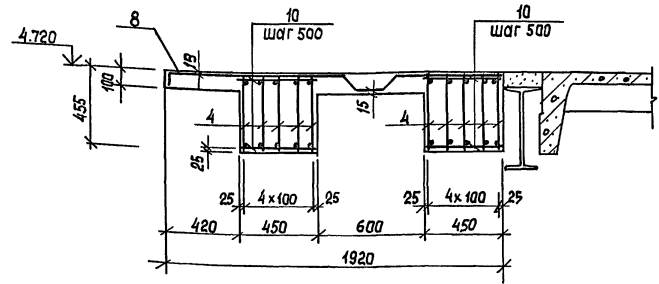
8 - 8  
(Ум1, Ум2, Ум3)



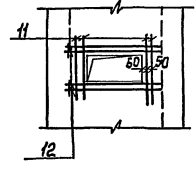
9 - 9  
(Ум4, Ум5)



10 - 10 (Ум6)



Деталь оформления отверстий



Спецификация Ум1... Ум6

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.						Примечание	
					Ум1	Ум2	Ум3	Ум4	Ум5	Ум6		
				<u>Оборачивающие единицы</u>								
				<u>Каркасы</u>								
	1	ТП	КНИ.Ма.000	Кр1	3							
	2		-01	Кр2		3	3					
	3		-02	Кр3				6	6			
	4		-03	Кр4						10		
				<u>Сетки арматурные</u>								
БЧ	5	ГОСТ 23279-85		4С 5ВрI-200 8АIII-200	85x595	1						
БЧ	6			4С 5ВрI-200 8АIII-200	85x565	1	1					
БЧ	7			4С 5ВрI-200 8АIII-200	215x595			1	1			
БЧ	8			4С 5ВрI-200 8АIII-200	215x1195					1		
				<u>Детали</u>								
				А-I-8 ГОСТ 5781-82*								
БЧ	9			р = 280		24	24	24	48	48		0,11 кг
БЧ	10			р = 430						96		0,17 кг
				А-III-10 ГОСТ 5781-82*								
БЧ	11			р = 1050				10	12	4		0,65 кг
БЧ	12			р = 1400				2		4		0,87 кг
				<u>Материалы</u>								
				Бетон класса В15		0,58	0,59	0,64	1,33	1,53	6,2	м3

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Общий расход
	Арматура класса										
	А I					А III					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*					
	φ10	φ8	Итого	φ8	φ10	φ18	φ25	Итого	φ5	Итого	Всего
Ум1	10,5	9,3	19,8	9,4		33,9		43,1	3,15	3,15	
Ум2	11,1	9,54	20,64	9,75		35,7		45,45	3,3	3,3	69,39
Ум3	11,1	9,54	20,64	9,4	8,24	35,7		53,34	3,15	3,15	77,13
Ум4	22,2	21,48	43,68	24,6	7,8	137,4		169,8	8,3	8,3	221,78
Ум5	22,2	21,48	43,68	24,6	6,08	137,4		168,08	8,3	8,3	220,06
Ум6	74,0	116,32	190,32	50,1		460,0		510,1	16,6	16,6	717,02

1. Полезная нормативная нагрузка на перекрытие - 4 кПа/м<sup>2</sup>
2. Монтаж плит перекрытия вести согласно указаниям серии 1.141-1.864.

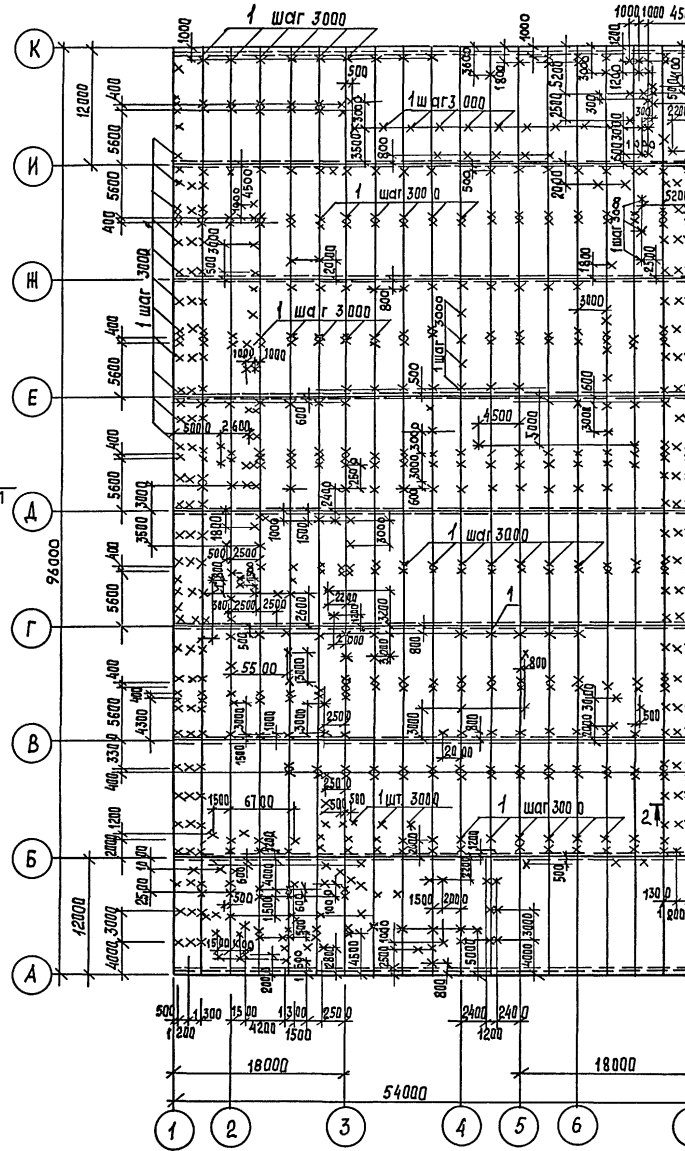
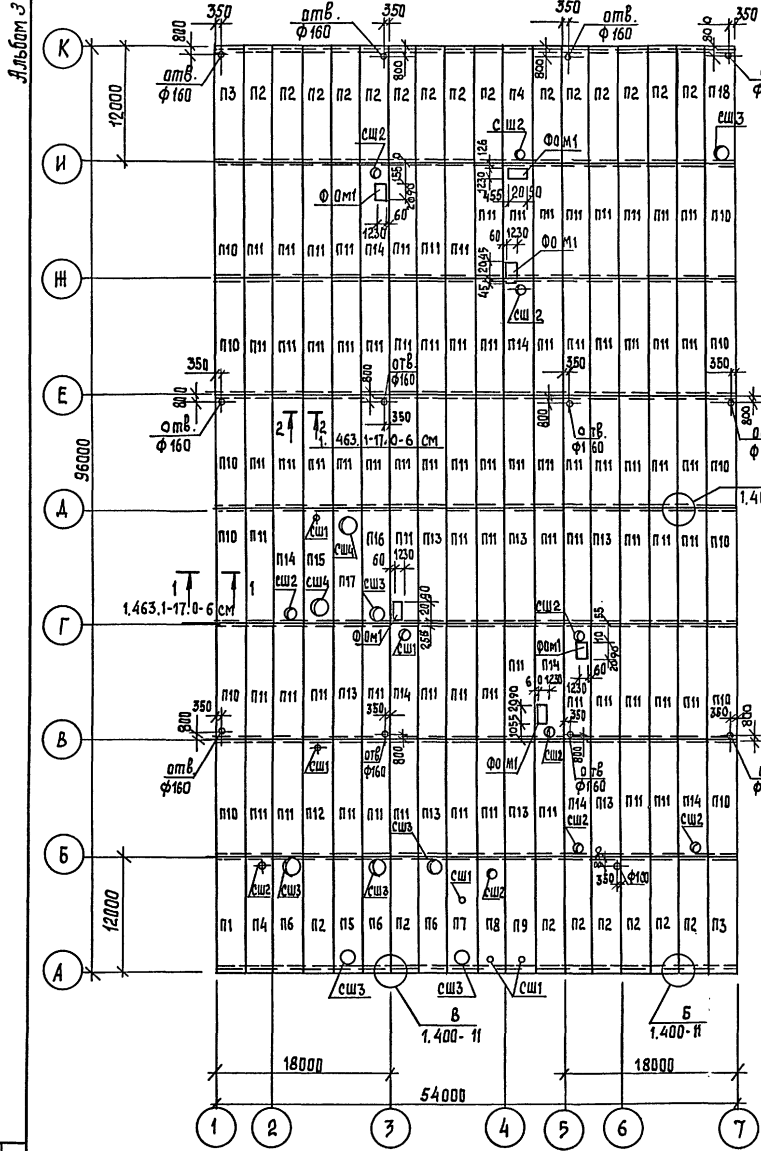
Лист № 1  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

Привязан	ГИП	Трушин	Иванов	ТП 503-1-107.92	КН
	Нач. отд.	Хрыпало	Иванов	Автотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка	
	Н. контр.	Хрыпало	Иванов	Производственный корпус ТД, ТР и хранения подвижного состава	Стация Лист Листов рп 9
	Вед. инж.	Черкасова	Иванов	Разрезы 8-8...10-10 (Ум1... Ум6)	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Схема расположения плит покрытия

Схема расположения мн1 для крепления трубопроводов

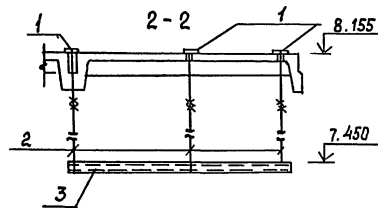
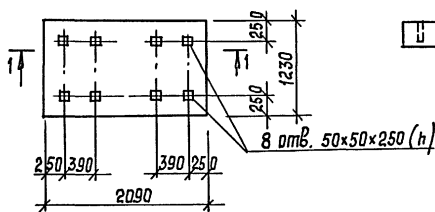
Спецификация к схеме расположения плит покрытия



Марка, поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		т <sub>НС</sub> = -30	т <sub>НС</sub> = -40			
<b>Плиты</b>						
П1	ТП КНИ.050.000	2ПГ12-1АУТ-1	2ПГ12-2АУТ-1	1	7400	7400
П2	-01	2ПГ12-1АУТ-2	2ПГ12-2АУТ-2	23	7400	7400
П3	-02	2ПГ12-1АУТ-3	2ПГ12-2АУТ-3	2	7400	7400
П4	ТП КНИ.060.000	2ПВ12-1АУТ-7-1	2ПВ12-2АУТ-7-1	2	7900	7900
П5	ТП КНИ.070.000	2ПВ12-1АУТ-10-1	2ПВ12-2АУТ-10-1	1	8300	8300
П6	ТП КНИ.060.000-01	2ПВ12-1АУТ-10-2	2ПВ12-2АУТ-10-2	3	8300	8300
П7	ТП КНИ.080.000	2ПВ12-1АУТ-10-3	2ПВ12-2АУТ-10-3	1	8300	8300
П8	ТП КНИ.090.000	2ПВ12-1АУТ-7-2	2ПВ12-2АУТ-7-2	1	7500	7500
П9	-01	2ПВ12-1АУТ-4-1	2ПВ12-2АУТ-4-1	1	8000	8000
П10	ТП КНИ.070.000-01	2ПГ12-1АУТ-4	2ПГ12-2АУТ-4	12	7400	7400
П11	1.465.1-3/80 Вып.5	2ПГ12-1АУТ	2ПГ12-2АУТ	77	7400	7400
П12	1.465.1-3/80 Вып.5	2ПВ12-1АУТ-4	2ПВ12-2АУТ-4	1	8000	8000
П13	1.465.1-3/80 Вып.5	2ПФ12-1АУТ-3	2ПФ12-2АУТ-3	7	6400	6400
П14	1.465.1-3/80 Вып.5	2ПВ12-1АУТ-7	2ПВ12-2АУТ-7	8	7900	7900
П15	ТП КНИ.100.000	2ПВ12-1АУТ-14-1	2ПВ12-2АУТ-14-1	1	8100	8100
П16	1.465.1-3/80 Вып.5	2ПВ12-1АУТ-10	2ПВ12-2АУТ-10	1	8300	8300
П17	1.465.1-3/80 Вып.5	2ПВ12-1АУТ-14	2ПВ12-2АУТ-14	1	8100	8100
П18	ТП КНИ.070.000-02	2ПВ12-1АУТ-10-4	2ПВ12-2АУТ-10-4	1	8300	8300
<b>Стаканы</b>						
СШ1	1.494-24 Вып.1	СБ4А-1		5	150	
СШ2	1.494-24 Вып.1	СБ7А-1		12	290	
СШ3	1.494-24 Вып.1	СБ10А-1		6	250	
СШ4	1.494-24 Вып.1	СБ14А-1		2	400	
ФДМ	лист 10	Фундамент под оборудование ФДМ		6		
поз.1	ТП КНИ.130.000	Надвиги заслончатые мн1		709		
поз.2		А-III-10 гост 5781-82* l=350		220		
поз.3		Швеллер 10 l=3000		73		

Спецификация ФДМ1

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>Материалы</b>		
			Бетон класса В12.5		0,77 м3

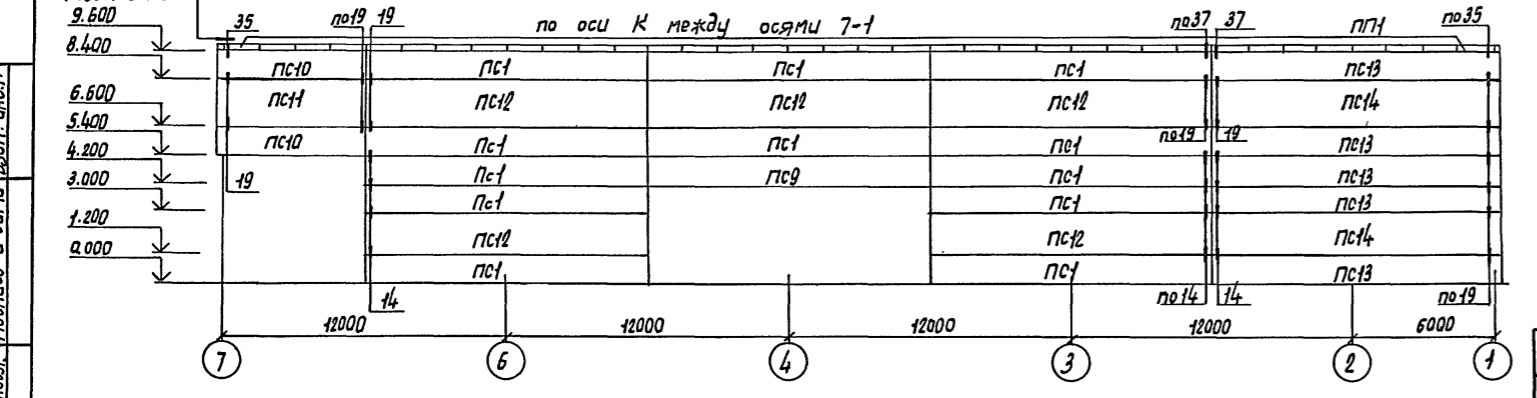
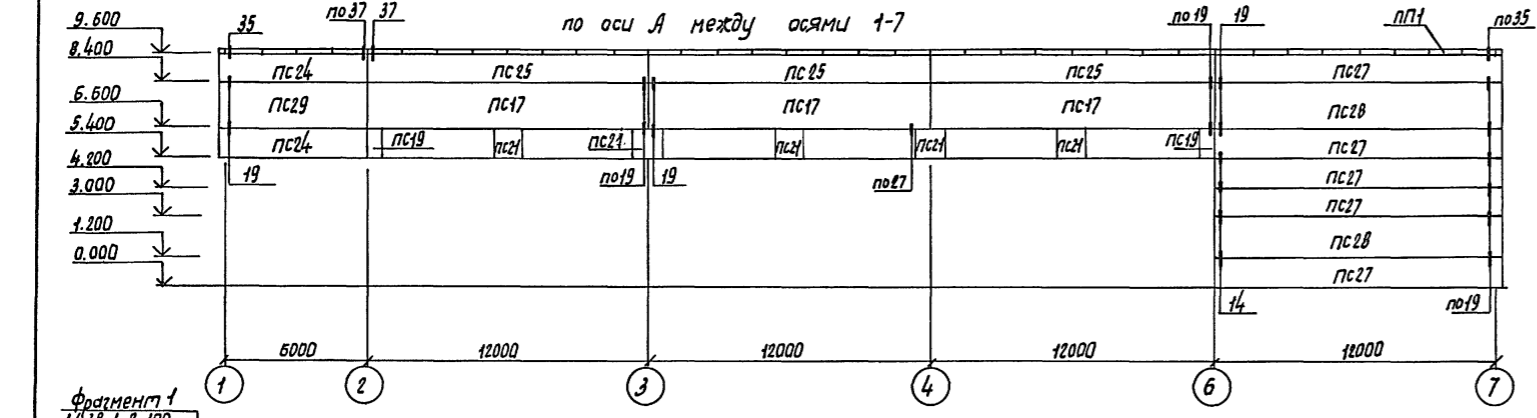
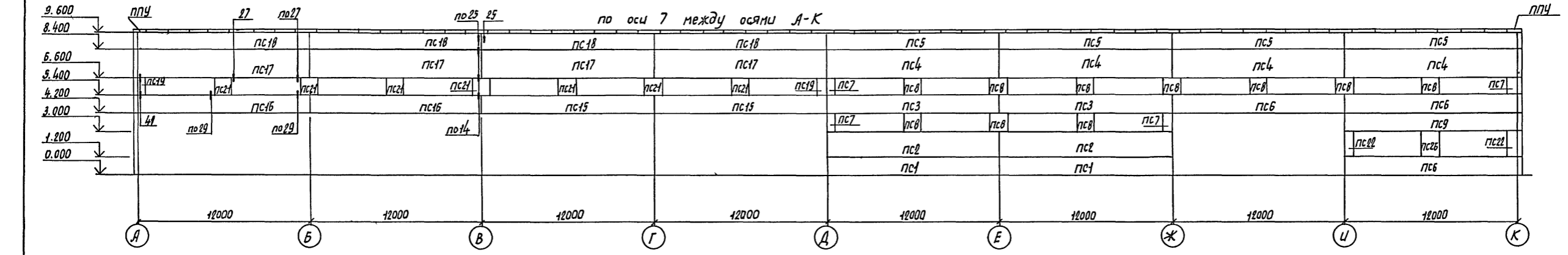
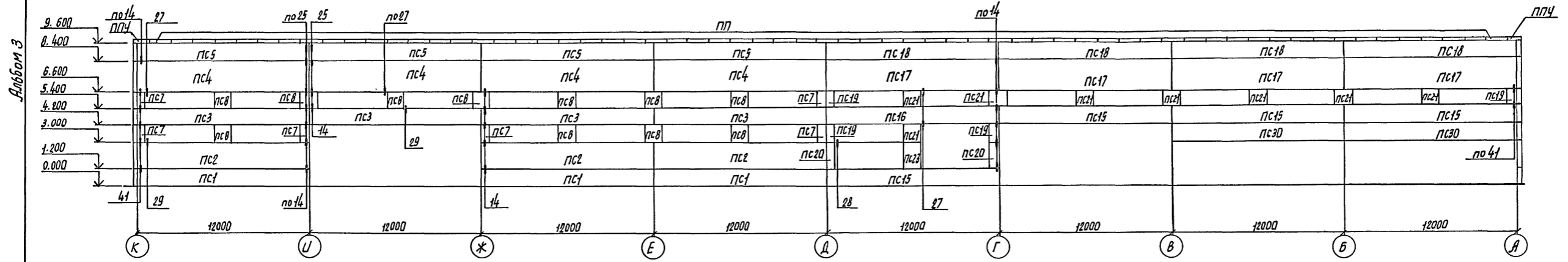


ПРИБАВЛЕН  
ИНВ. №

ТП 503-1-107.92		КН	
Автомобильное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка			
Гип	Трушин	Проектировщик	КН
Нач. отд.	Хрустало	Производственный корпус ТП, тр и крепления подвижного состава	Стация Лист Листов
Н. контр.	Хрустало		рп 10
вед. инж.	Черкасова	Схема расположения плит покрытия и мн1 для крепления трубопроводов	ГИПРАВОТРАНС
инжен.	Гомозова		г. Москва

Имя, № табл., Подпись и дата, Электронный №

Схема расположения панелей стен по оси 1 между осями К-А.



Шкв. и дата  
Подпись и дата  
Взам. инв. и

Привязки:			ТП 503-1-107.92 КЖ	
			Автотранспортное предприятие №150 автомобилей смешанного парка.	
			Производственный корпус Т0, ТР и хранения подвижного состава.	Стандия Лист РП 11
			Схема расположения панелей стен.	Гиправтомтрнс г. Москва
Инв. №	Гип	Трушин	Нач. отд. Н. Кондр. вед. инж. Черкасова	Хруцало

Листом 3

Марка, поз.	Обозначение	/начало/		
		Наименование	Кал.	Масса, кг
		ТочС = - 30		
		Панели		
ПС1	1.432.1-22	ПС120.12.25-1П-10	17	4620
ПС2	1.432.1-22	ПС120.12.25-3П-33	5	7250
ПС3	1.432.1-22	ПС120.12.25-3П-43	6	4820
ПС4	1.432.1-22	ПС120.12.25-3П-23	8	7860
ПС5	1.432.1-22	ПС120.12.25-1П-50	8	4540
ПС6	1.432.1-22	ПС120.12.25-1П-33	3	4800
ПС7	1.030.1-1/8В	ПС6.12.2,5-л	10	230
ПС8	1.030.1-1/8В	ПС12.12.2,5-л	21	460
ПС9	1.432.1-22	ПС120.12.25-3П-23	2	4810
ПС10	1.030.1-1/8В	ПС63.12.2,5-3.л-2-31	2	2430
ПС11	1.030.1-1/8В	ПС63.12.2,5-2.л-2-31	1	3630
ПС12	1.432.1-22	ПС120.12.25-1П-10	5	6380
ПС13	1.432.1-22	ПС123.12.25-1П-102	5	4730
ПС14	1.432.1-22	ПС123.12.25-1П-102	2	7140
ПС15	1.432.1-22	ПС120.12.30-5П-33	6	5640
ПС16	1.432.1-22	ПС120.12.30-5П-43	3	5660
ПС17	1.432.1-22	ПС120.12.30-5П-23	11	8510
ПС18	1.432.1-22	ПС120.12.30-1П-50	8	5470
ПС19	1.030.1-1/8В	ПС6.12.3,0-л	8	270
ПС20	1.030.1-1/8В	ПС6.12.3,0-л	2	410
ПС21	1.030.1-1/8В	ПС12.12.3,0-л	20	540
ПС22	1.030.1-1/8В	ПС6.12.2,5-л	2	340
ПС23	1.030.1-1/8В	ПС12.12.3,0-л	1	810
ПС24	1.030.1-1/8В	ПС63.5.12.3,0-3.л-2-31	2	2900
ПС25	1.432.1-22	ПС120.12.30-1П-10	3	5450
ПС26	1.030.1-1/8В	ПС12.12.2,5-л	1	690
ПС27	1.432.1-22	ПС123.12.30-1П-102	5	5610
ПС28	1.432.1-22	ПС123.12.30-1П-102	2	8480
ПС29	1.030.1-1/8В	ПС63.5.12.3,0-2.л-2-31	1	4350
ПС30	1.432.1-22	ПС120.12.30-5П-23	2	5640
Т1	1.432.1-22.4-07	Цапля соединительные	260	0,4
Т3	1.432.1-22.4-08	Т3	16	0,4
Т5	1.432.1-22.4-09	Т5	40	0,5
Т9	1.432.1-22.4-11	Т9	32	0,7
		Лист 8x80 ГОСТ19903-74 * л=140	212	0,7
		Лист 8x140 ГОСТ19903-74 * л=140	4	1,23
		Плиты пористые		
ПП1	ГОСТ 6785-80 **	ПП15.4-Т	198	180
ПП4	ГОСТ 6785-80 **	ПП40.4-Т	4	80

Листы в погон. Плотность и вес по ГОСТ 19903-74

Марка, поз.	Обозначение	/продолжение/		
		Наименование	Кал.	Масса, кг
		ТочС = - 40		
		Панели		
ПС1	1.432.1-22	ПС120.12.30-1П-10	17	5452
ПС2	1.432.1-22	ПС120.12.30-5П-33	5	8510
ПС3	1.432.1-22	ПС120.12.30-5П-43	6	5660
ПС4	1.432.1-22	ПС120.12.30-5П-23	8	8510
ПС5	1.432.1-22	ПС120.12.30-1П-50	8	5470
ПС6	1.432.1-22	ПС120.12.30-5П-33	9	5640
ПС7	1.030.1-1/8В	ПС6.12.3,0-л	10	270
ПС8	1.030.1-1/8В	ПС12.12.3,0-л	21	540
ПС9	1.432.1-22	ПС120.12.30-5П-23	2	5640
ПС10	1.030.1-1/8В	ПС63.5.12.3,0-3.л-2-31	2	2900
ПС11	1.030.1-1/8В	ПС63.5.12.3,0-2.л-2-31	1	4350
ПС12	1.432.1-22	ПС120.12.30-1П-10	5	8230
ПС13	1.432.1-22	ПС123.12.30-1П-102	5	5610
ПС14	1.432.1-22	ПС123.12.30-1П-102	2	8480
ПС15	1.432.1-22	ПС120.12.35-6П-43	6	6470
ПС16	1.432.1-22	ПС120.12.35-6П-23	3	6500
ПС17	1.432.1-22	ПС120.12.35-6П-23	11	9780
ПС18	1.432.1-22	ПС120.12.35-1П-50	8	6310
ПС19	1.030.1-1/8В	ПС6.12.3,5-л	8	310
ПС20	1.030.1-1/8В	ПС6.12.3,5-л	2	470
ПС21	1.030.1-1/8В	ПС12.12.3,5-л	20	630
ПС22	1.030.1-1/8В	ПС6.12.3,0-л	2	410
ПС23	1.030.1-1/8В	ПС12.12-3,5-л	1	940
ПС24	1.030.1-1/8В	ПС64.12.3,5-6.л-2-31	2	3390
ПС25	1.432.1-22	ПС120.12.35-1П-10	3	6280
ПС26	1.030.1-1/8В	ПС12.12.3,0-л	1	810
ПС27	1.432.1-22	ПС124.12.35-1П-102	5	6490
ПС28	1.432.1-22	ПС124.12.35-1П-102	2	9800
ПС29	1.030.1-1/8В	ПС64.12.3,5-6.л-2-31	1	5070
ПС30	1.432.1-22	ПС120.12.35-6П-23	2	6480
ПП1	ГОСТ 6785-80 **	Плиты пористые		
ПП4	ГОСТ 6785-80 **	ПП15.5-Т	198	120
		ПП40.5-Т	4	80

Марка, поз.	Обозначение	/окончание/		
		Наименование	Кал.	Масса, кг
		Цапля соединительные		
Т1	1.432.1-22.4-07	Т1	260	0,4
Т3	1.432.1-22.4-08	Т3	16	0,4
Т5	1.432.1-22.4-09	Т5	40	0,5
Т9	1.432.1-22.4-11	Т9	32	0,7
		Лист 8x80 ГОСТ19903-74 * л=140	212	0,7
		Лист 8x140 ГОСТ19903-74 * л=140	4	1,23

ТТ 503-1-107.92 КЖ

Автомобильный смешанный парк.

Производственный корпус Т0, ТР и хранения подвижного состава.

Спецификация к схеме расположения панелей стенов.

Гипроавтотранс 2. Москва

ГЦП Трушин  
Нач. отд. Хрущев  
И.контр. Хрущев  
Вед. инж. Черкасова

Стендия Лист Листов  
РП 12

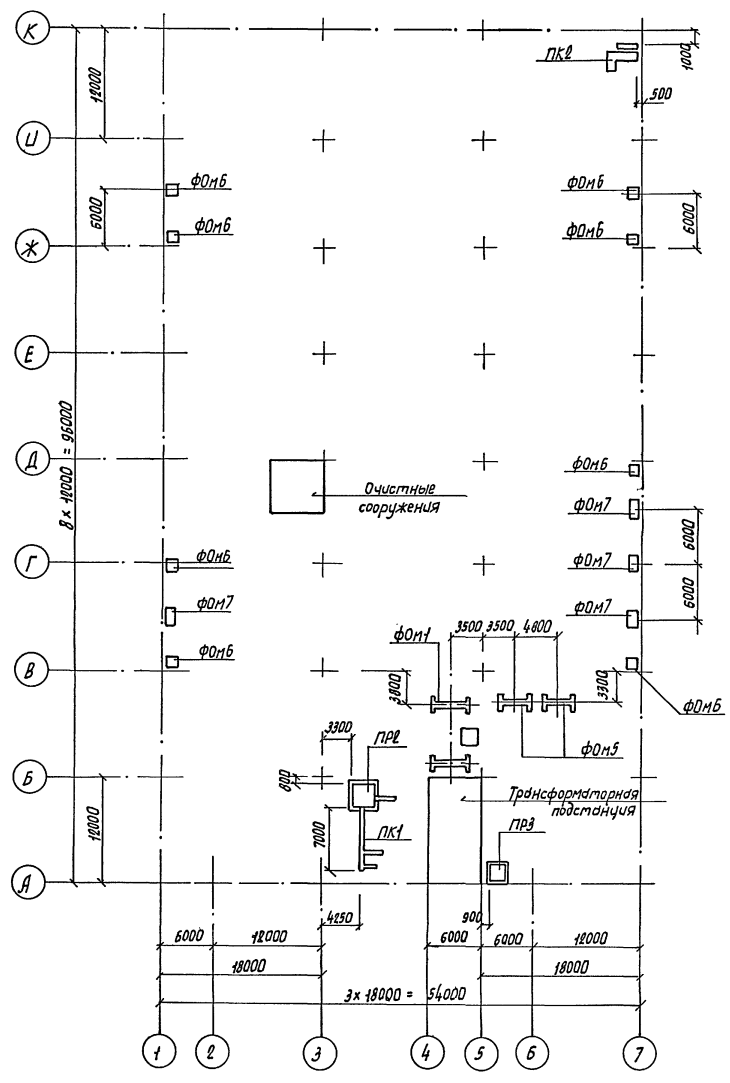
Привязан:

Цив. л

Лист 3

Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование, каналы, прямки.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вв, кг	Примечание
Ф0М1	Лист 14	Пост механизированный для замены агрегатов эрловых автомобилей р-65В.	1		
Ф0М5	15	Подъёмник для легковых автомобилей П-157.	2		
Ф0М6	15	Фундамент ВТЗ	8		
Ф0М7	15	Фундамент ВТЗ	4		
---	15	Очистные сооружения мощных растворов.	1		
ПК1	16	Канал ПК1 - ВК	1		
ПК2	17	Канал щитовой ПК2 - ЭО	1		
ПР2	16	Прямка ПР2 - ВК	1		
ПР3	17	Прямка ПР3 - ЭВ	1		
---	18, 19	Трансформаторная подстанция.	1		



1. Настоящий лист смотреть совместно с листом
2. Основанием фундаментов под оборудование, каналы, прямки служит утрамбованный щебнем грунт.
3. Наружные поверхности фундаментов под оборудование, каналы, прямки, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке.
4. Обратную засыпку пазух фундаментов производить местным грунтом без включения строительного мусора с уплотнением слоями не более 300 мм до 8° скелета. грунта = 1,6 т/м<sup>3</sup>.
5. После монтажа стальные конструкции и открытые поверхности закладных изделий покрыть грунтом ГФ0Н9 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ 1189 за 2 раза.

			ТП 503-1-107.92	КЖ
			Взвешенный предприниматель на 150 автомобилей емшинского парка.	
Привязан:			Производственный корпус ТЭ, ТР и хранения подвижного состава.	Лист 13
	Инж. И. Коприн	Инж. И. Коприн	Схема расположения фундаментов под оборудование каналов, прямки.	Гипроавтотранс 2. Москва

Инж. отв. И.К. Коприн  
 Инж. отв. В.С. Мартенко  
 Инж. отв. Э.О. Шустер

Инж. отв. И.В. Коприн  
 Инж. отв. В.С. Мартенко  
 Инж. отв. Э.О. Шустер

Циф. Н. Коприн. Проверка и дата

Спецификация ФОМ1.

Формат	Этаж	Получил	Обозначение	Наименование	Кол-чество	Примечание
				Оборочные единицы		
А4	1	ТП-	-КЖИ/И/И/И	Рамка РИ1	2	165,0кг
А4	2			Рамка РИ1	1	12,4кг
				Детали		
				Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86*		
БЧ	3			в=1500	1	13,2кг
БЧ	4			в=1500	1	13,2кг
БЧ	5			Листы 16 ГОСТ 19903-74*		
				50x100	4	0,7кг
БЧ	6			Труба 33,5x3,2 ГОСТ 3262-75*		
				в=30,5м		78,0кг
				Материалы		
				Бетон класса В12,5		6,0м <sup>3</sup>

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Удельная закладные						Общий расход							
	Арматура класса А-III		Прокат марки		всего									
	с 245	с 235	с 245	с 235	с 245	с 235								
ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8240-89	ГОСТ 8509-86*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 3262-75*										
Ф8	Ф12	Шого	С 15	Шого	С 15	Шого	С 15							
ФОМ	1,2	1,6	2,8	164,2	164,2	11,2	26,4	37,6	2,8	2,8	78,0	78,0	275,4	275,4

1. Настоящий лист смотреть совместно с листом 13

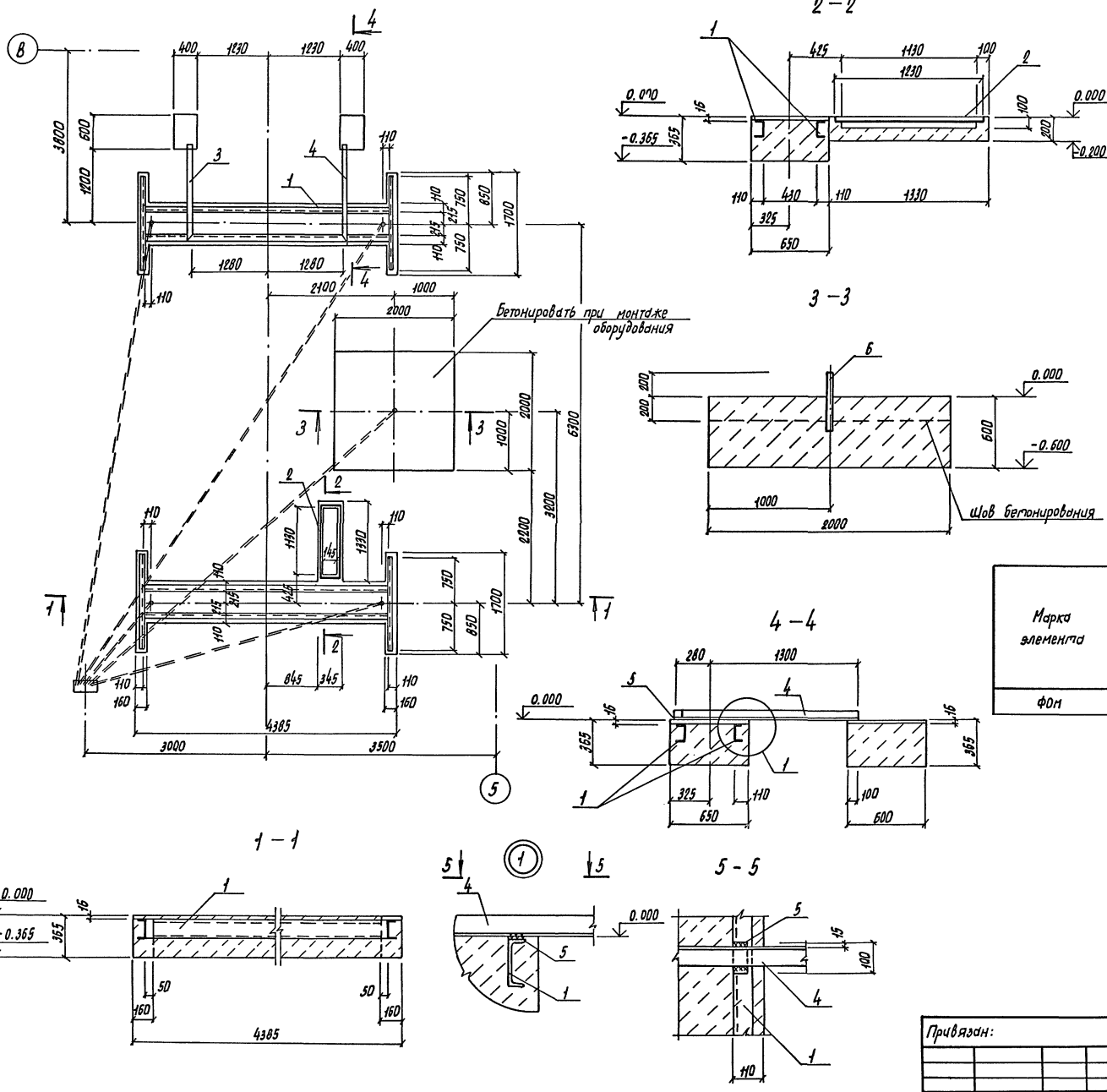
ТП 503-1-107.92		КЖ	
Автомобильное предприятие на 150 мест			
Производственный корпус №2			
фундамент ФОМ1.		Гипроавтотранс 2. Москва	

Привязан:

Инж. И. К. Сапожников	Инж. В. С. Голубова
-----------------------	---------------------

Лист 3

Имя, отч. Ф. Пугачев  
Имя, отч. Ф. Пугачев  
Имя, отч. Ф. Пугачев

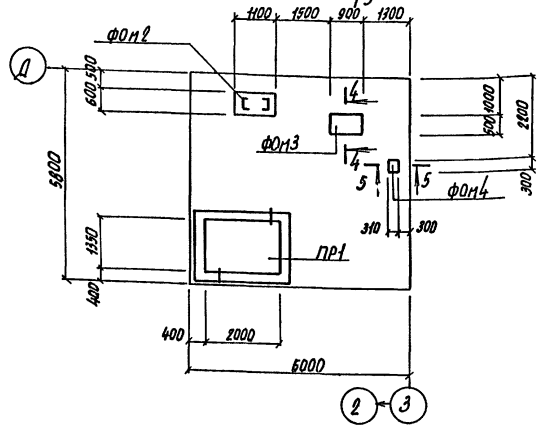


Очистные сооружения моющих растворов.  
Схема расположения фундаментов под оборудование.

Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование.

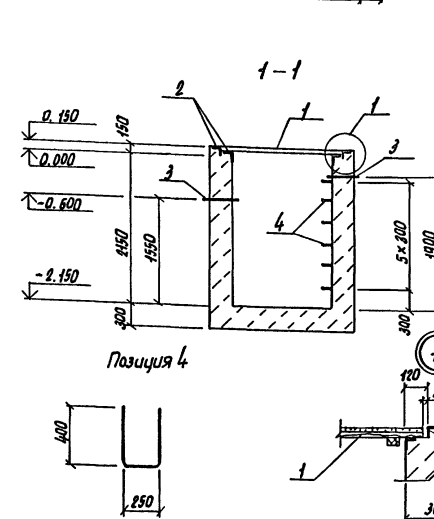
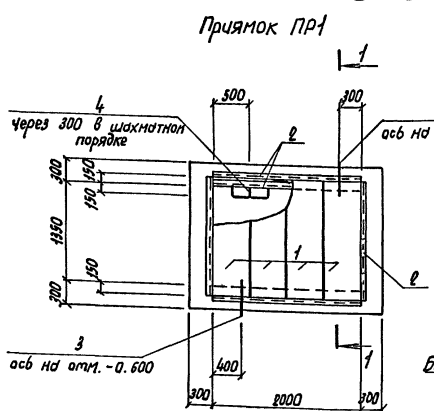
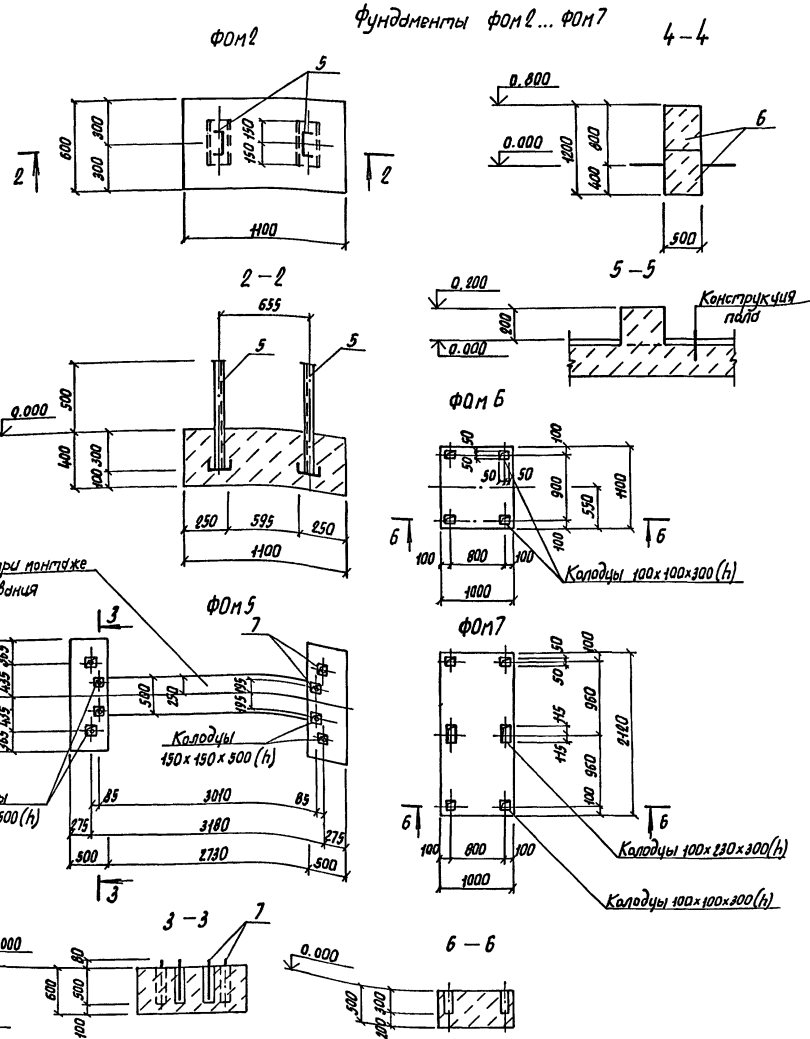
Спецификация пр-1, фом 2... фом 7.

Лист 3



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
пр-1	Лист 15	Приемный резервуар	1		
фом 2	15	Фундамент под стойки	1		
фом 3	15	Фундамент под фильтр	1		
фом 4	15	Фундамент под насос	1		

Формат	Этаж	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				пр-1		
				Сборочные единицы		
А4	1	ТП	кжл 210.000	Щит ЩА1	4	
				Удельные складное		
А3	2		1.400-15.81.550-04	МН 553	2	4,1 кг/м
А3	3		5.900-2	Сольник Ду 100А300	2	
				Детали		
А2	4		Лист 15	А-III-20 ГОСТ 5781-81*		
				р=1050	6	
				Материалы		
				Бетон класса В12,5		0,9 м³
				фом 2		
				Сборочные единицы		
А4	5	ТП	Кжл. 230.000	Стойка Ст1	2	
				Материалы		
				Бетон класса В12,5		0,3 м³
				фом 3		
				Блоки бетонные		
А6	6		ГОСТ 13579-78*	ФБС 9,5.6-7	2	0,59 т
				фом 5		
				Детали		
А4	7		ГОСТ 24379.0-80*	Болт 1,1М20х600	8	1,81 кг
				Материалы		
				Бетон класса В12,5		1,9 м³
				фом 6		
				Материалы		
				Бетон класса В12,5		0,8 м³
				фом 7		
				Материалы		
				Бетон класса В12,5		1,1 м³



- Настоящий лист смотреть совместно с листом 13.
- Внутренние поверхности приемного резервуара оштукатурить цементным раствором марки 100 с добавлением жидкого стекла.
- Фундамент фом 4 выпалнять по полученному оборудованию.

Привязан:	Гипр. Трущины Иж. отд. Хрущев Иж. контр. Хрущев Иж. Э. К. Сапрошкова Иж. Ш. К. Иванова	ТП 503-1-107.92 КЖ	Автотранспортное предприятие на 150 автомобилей специального парка.	Производственный корпус ТО, ТР и хранения подвижного состава.	Стандия Лист РП 15	Листов
Иж. Н.			Очистные сооружения моющих растворов	Фонд. Фом 2... Фом 7.	Прямаяк пр-1.	Гипр. Автотранс 2. Москва

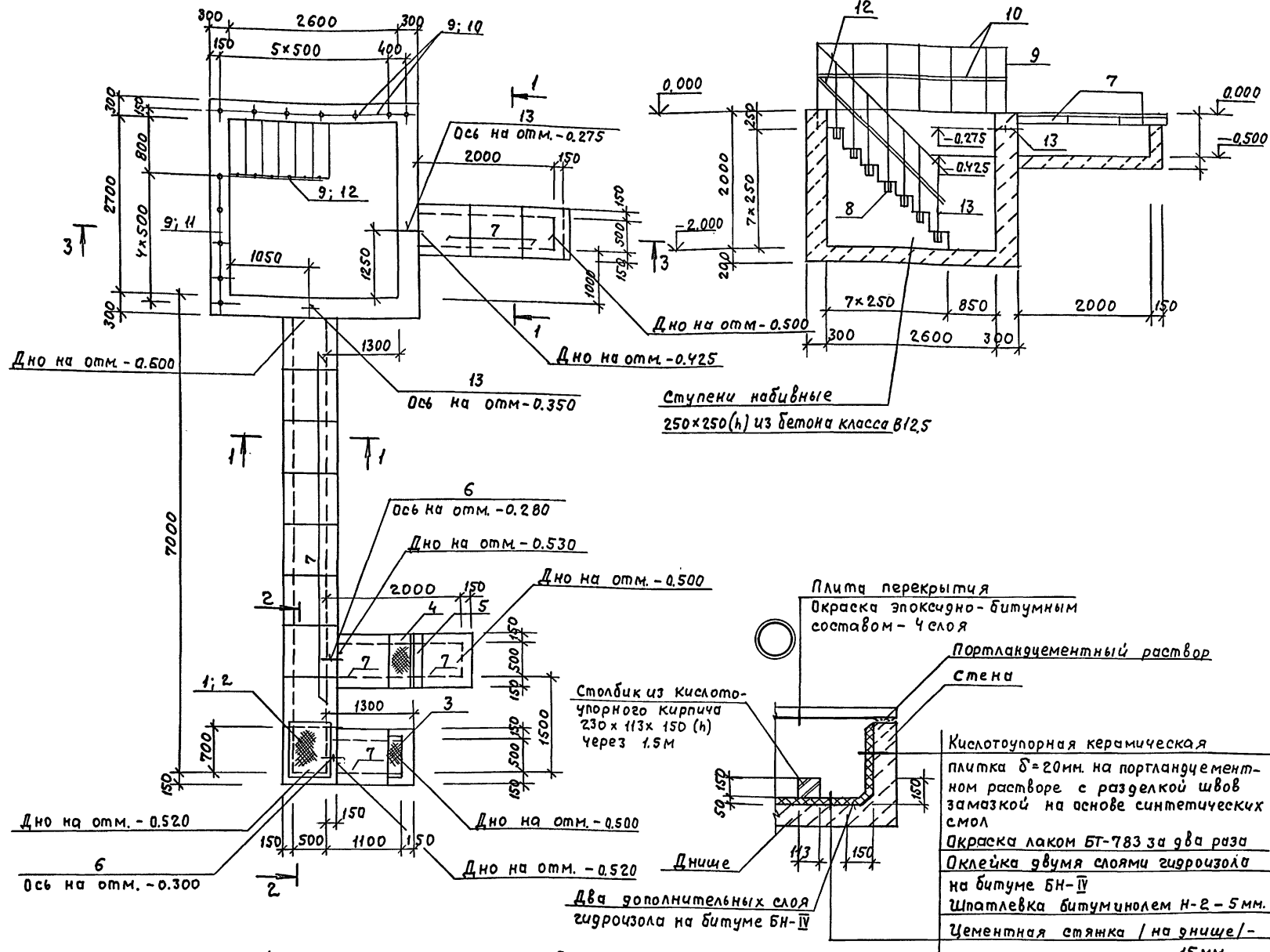
Копировал Марченко 25420-03 40 Формат А4



Прямо́к ПР2, канал ПК1  
План

Спецификация ПР2, ПК1

3-3



Фурт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПР2		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
А3	8		1.400-15.В1.120-13	МН 107-2	6	1.3 кг
А3	13		5.900-2	Сальник Ду100 L=300	2	
				Детали		
Б4	9			А-III-20 ГОСТ 5781-82*		
				L=1300	19	
				Лист 4 ГОСТ 19904-90		
Б4	10			40x2950	2	
Б4	11			40x2050	2	
Б4	12			40x2600	2	
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	10.0 м <sup>3</sup>	
				ПК1		
				Сборочные единицы		
А4	7		3.006.1-2.87 выпуск 2	Плита П59-5	14	0.1 т
А4	2		ТП КНИ.210.000	Щит ЩСЗ	1	
				Изделие закладное		
А4	1		ТП КНИ.180.000	Рамка РМ4	1	
А3	6		5.900-2	Сальник Ду 100 L=200	2	
				Детали		
				Лист стальной с ромбическим рифлением 5, ГОСТ 8568-77*		
Б4	3			150x700	1	
Б4	4			350x700	1	
Б4	5			Уголок 150x150x10 ГОСТ 8509-86*		
				L=800	1	
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	3.6 м <sup>3</sup>	

Привязан		ТП 503-1-107.92	КЖ
		Явотранспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка	
		Производственный корпус Т0, ТР и хранения подвижного состава	
		Стация	Лист
		РП	16
		Прямо́к ПР2	
		Канал ПК1	
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		г. Москва	
Инв. Н		25420-03 41	Копировал Максимова
			Формат А2

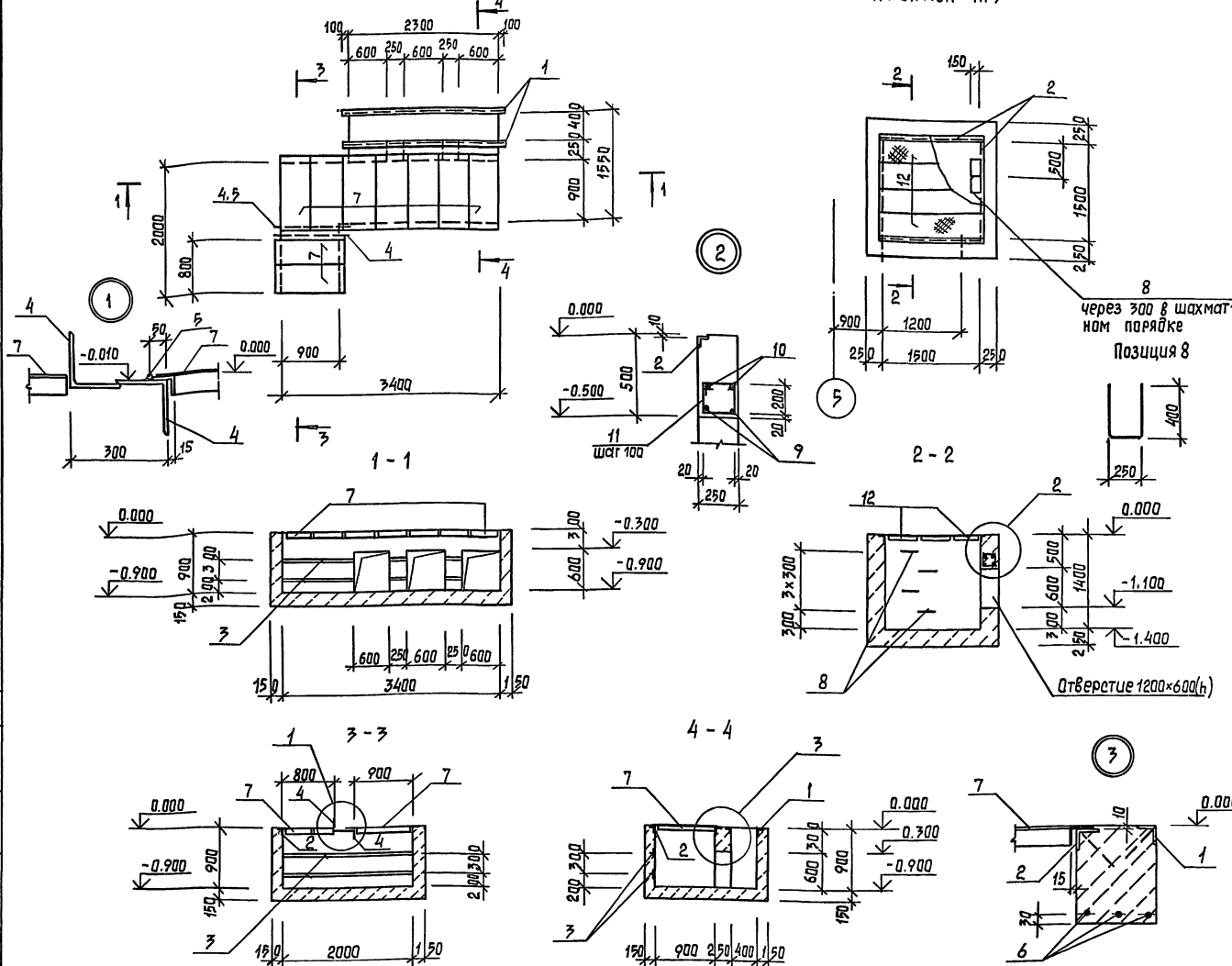
Лист № 10 из 10  
 Инв. Н  
 25420-03 41  
 Копировал Максимова  
 Формат А2

В.А.Витт.Э

Канал ПК2

Прямок ПРЗ

Спецификация ПРЗ, ПК2



Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ПРЗ</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	12	ТП	кни. 190.000	Щит ЩС1	4	
				Изделия закладные		
A3	2	1.400-15.81.550-06		МН 553 P = 6.2 пм		5,3 кг/м
				<u>Детали</u>		
A2	8	лист 17		А-III-20 ГОСТ 5781-82* P=1050	4	2,8 кг
	9			А-III-12 ГОСТ 5781-82* P=1500	2	1,35 кг
	10			А-I-8 ГОСТ 5781-82* P=1500	2	0,6 кг
	11			А-I-6 ГОСТ 5781-82* P=950	12	0,2 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В 12,5		3,5 м³
				<u>ПК2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	7	ТП	кни. 200.000	Щит ЩС2	9	
				Изделия закладные		
A7	1	1.400-15.81-550.04		МН 553 P = 2500	2	4,1 кг/м
A7	2	550.06		МН 553 P = 10.4 пм		5,3 кг/м
A7	3	110.10		МН104-3 P = 16.0 пм		3,2 кг/м
				<u>Детали</u>		
B4	4			Уголок 160x160x10 ГОСТ 8509-86*		
				P=1200	2	2,9,6 кг
B4	5			А-I-6 ГОСТ 5781-82* P=1200	1	0,3 кг
B4	6			А-III-12 ГОСТ 5781-82* P=2600	3	2,3 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5		3,2 м³

Настоящий лист смотреть совместно с листом 13.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса А-III		А-I		всего	Арматура класса					Прокат марки						всего	
	ГОСТ 5781-82*					А-III		А-I			С245		С235					
	φ12	Итого	φ8	φ6	Итого	φ20	φ8	Итого	φ6	Итого	160x160x10	163x163x5	150x150x5	Итого	6-6		Итого	
ПРЗ	2.7	2.7	1.2	2.4	3.6	6.3	11.2	2.5	13.7	1.2	1.2	—	29.8	—	29.8	—	44.7	51.0
ПК2	6.9	6.9	—	—	—	6.9	—	11.0	11.0	2.4	2.4	59.2	50.0	19.0	128.2	45.0	186,6	193,5

ТП 503-1-107.92 КИ

Автоматронпартное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка

Производственный корпус Стадия Лист Листов

ТБ, ТР и хранения подвижного состава РП 17

Прямок ПРЗ, Канал ПК2 Гиправдотранс г. Москва

Копировал 166 25420-03 42 Формат А2

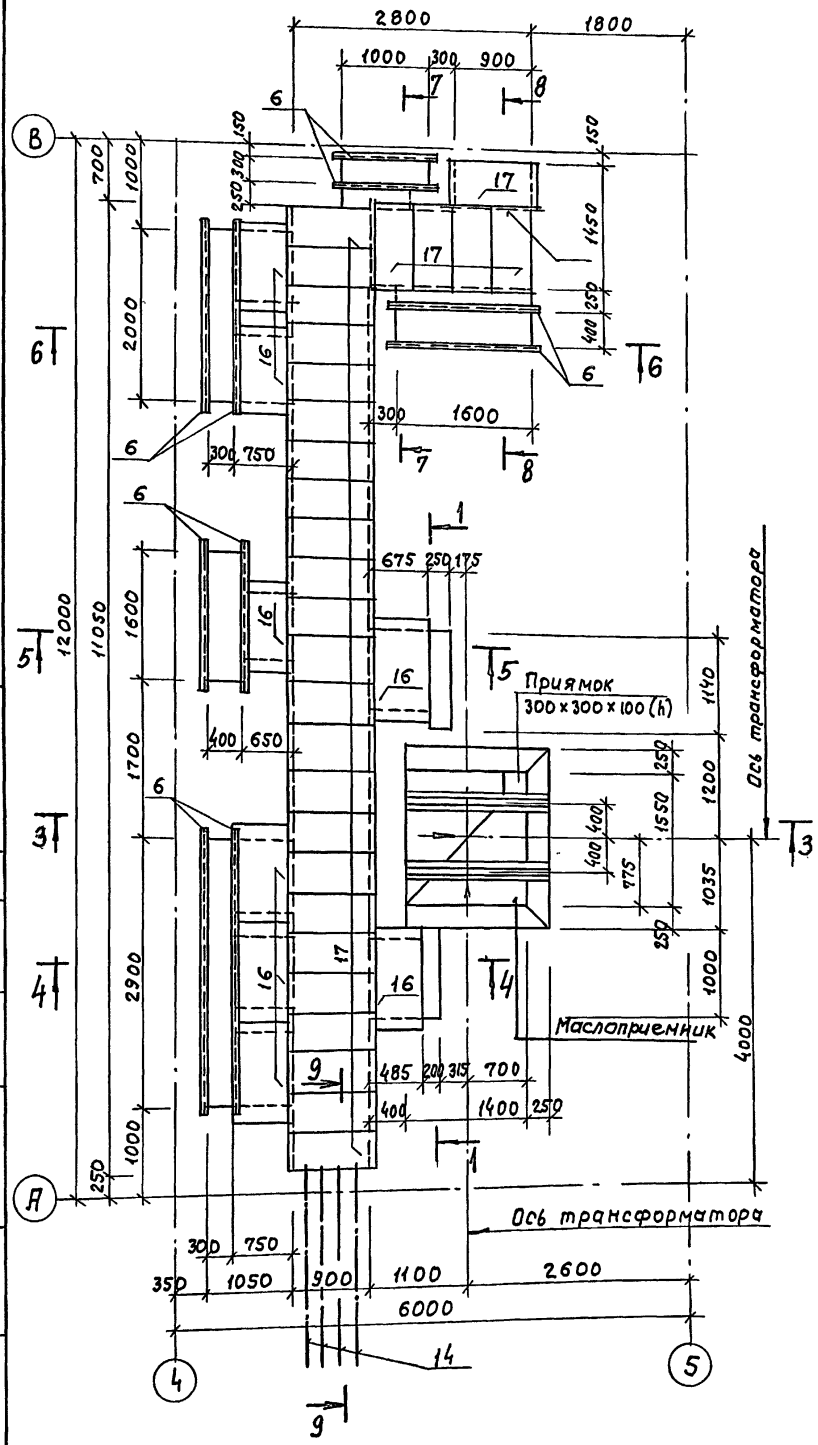
Гип Трещин Нач. отд. Хрущало Н. Кантр. Хрущало Инжен. Сапрышкин

Привязан Инв. №

Спецификация каналов трансформаторной подстанции (начало)

(окончание)

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
А3	16		3.006.1-2.87 выпуск 2	Плита П8з-8	8	0.21т
А4	17			Щит щс 2	28	
А4	15			Решетка РС1	3	
				Изделия закладные		
А3	6		1.400-15. В1. 550-04	Мн 553		4.1кг/м
				ℓ=3100	2	
				ℓ=2200	2	
				ℓ=1800	4	
				ℓ=1200	2	
А3	7		550-06	Мн 555 ℓ=28.7пм		5.3кг/м
А3	8		110-10	Мн 104-3 ℓ=39.2пм		3.2кг/м
А3	9		140-02	Мн 127-3 ℓ=1650	2	5.5кг/м
				Детали		
Б4	10			Швеллер 16 ГОСТ 8240-90		
				ℓ=2000	2	28.4 кг
Б4	11			Уголок 125x80x10 ГОСТ 8510-86*		
				ℓ=1400	2	21.7 кг
				А-III-12 ГОСТ 5781-82*		
Б4	1			ℓ=1900	4	17 кг
Б4	4			ℓ=1400	6	12.5 кг
Б4	5			ℓ=2100	3	19 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	2			А-1-8 ГОСТ 5781-82*		
				ℓ=1900	4	0.8 кг
				А-1-6 ГОСТ 5781-82*		
Б4	3			ℓ=820	28	0.2 кг
Б4	12			ℓ=1400	2	0.3 кг
Б4	13			Труба 89x3 ГОСТ 10704-76*		
				ℓ=300	1	1.9 кг
Б4	14			Труба асбестоцементная Ду100 ГОСТ 1839-80*		
				ℓ=2350	8	
				Материалы		
				Бетон класса В12.5		24.0 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные											Общий расход							
	Арматура класса					Арматура класса		Прокат марки																
	А-III		А-I			А-III		А-I		С 245			С 235			20								
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8240-90			ГОСТ 8510-86*			ГОСТ 8509-86*			ГОСТ 19904-90			ГОСТ 10704-76*		
Трансформаторная подстанция	φ12	Утого	φ8	φ6	Утого	φ8	Утого	φ6	Утого	С16	Утого	Л125x80x10	Утого	Л63x53x5	Л50x50x5	Утого	б-6	Утого	89x3	Утого	20	Утого	Всего	расход
	20.0	20.0	3.2	5.6	8.8	28.8	32.7	32.7	6.5	6.5	56.8	56.8	43.4	43.4	137.8	76.8	214.6	117.6		117.6	1.9	1.9	473.5	502.3

- Настоящий лист смотреть с листом 13.
- Разрезы 1-1... 9-9 даны на листе 19
- Внутренние поверхности маслоприемника оштукатурить цементным раствором марки 100 с добавлением жидкого стекла.

Привязан

ТП 503-1-107.92 КЖ

Автомобильное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка

Производственный корпус то, гр и хранения подвижного состава

Стация Лист Листов РП 18

Трансформаторная подстанция ПЛАН на атм. 0.000

ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

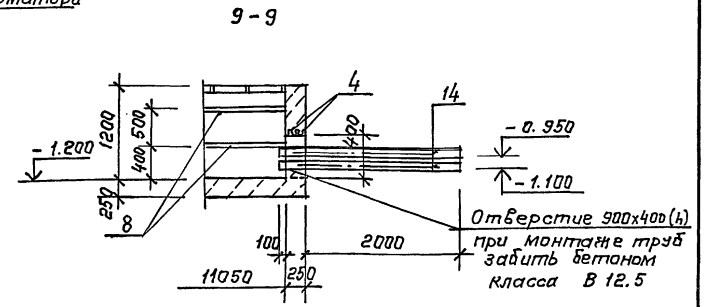
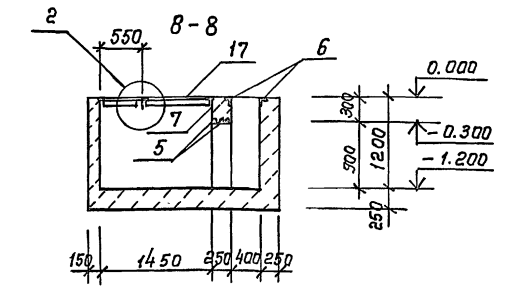
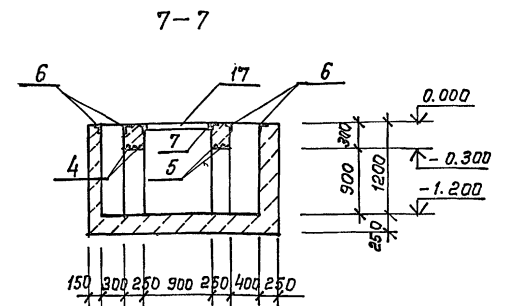
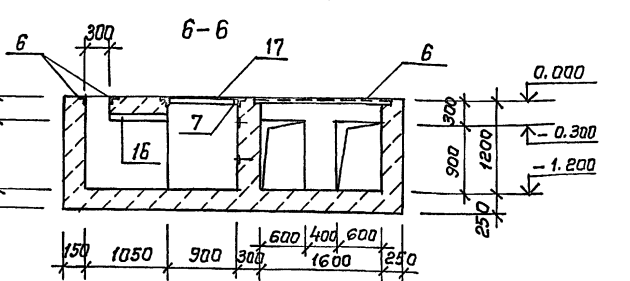
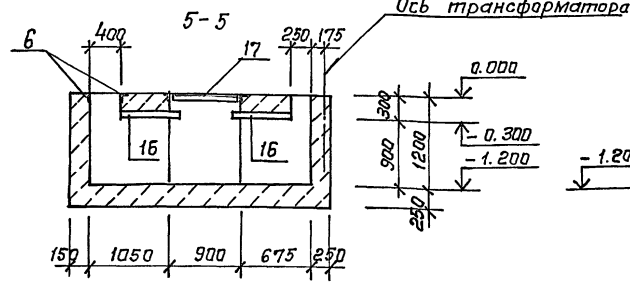
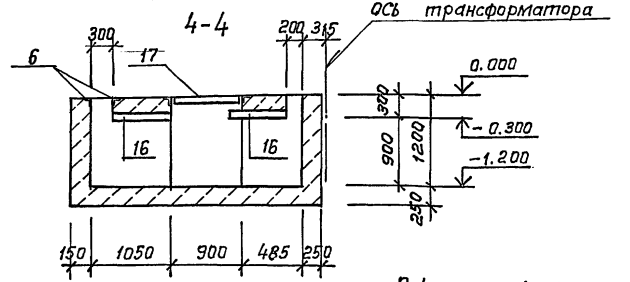
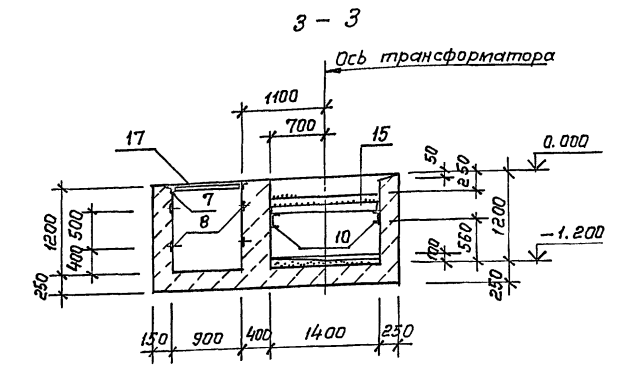
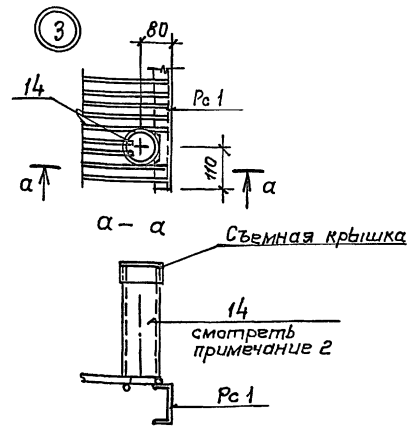
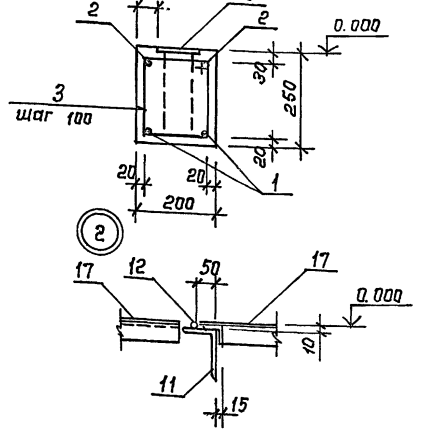
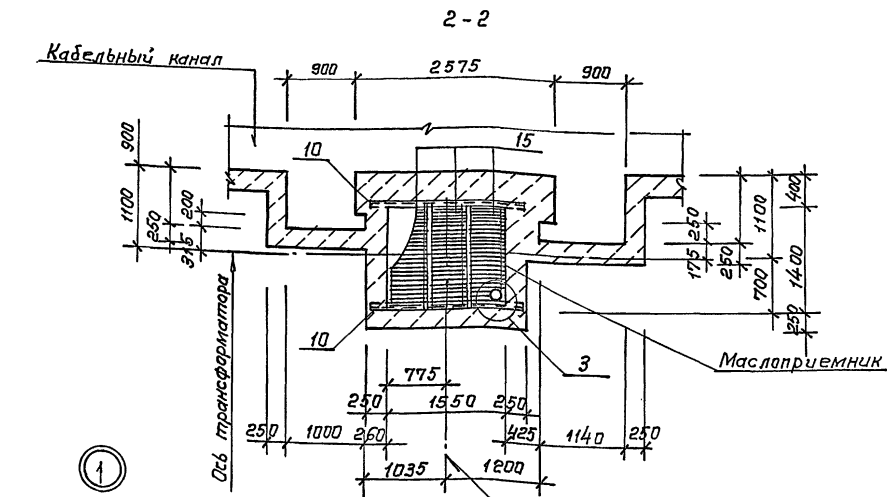
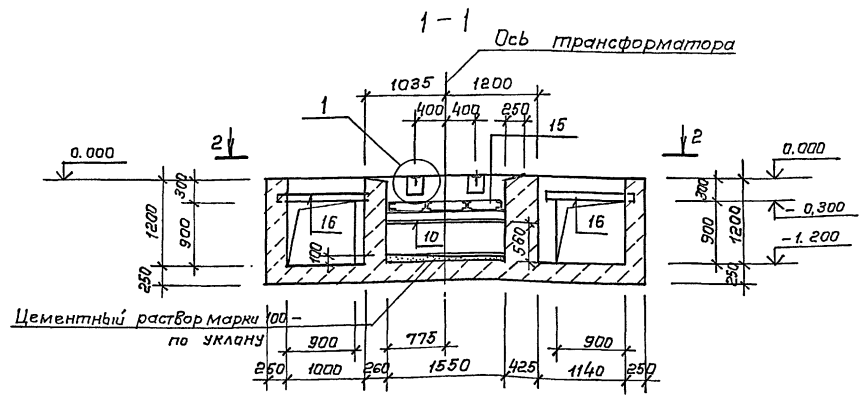
И.В.И. Сапрошова

25420-03 43

Копировал Максимова Формат А3

СОГЛАСОВАНО Нач. отд. 30 Шульский И.В. и подл. Подпись и дата Взам.инж.л.

Лист 3



1. Настоящий лист смотреть совместно с листом 18.  
 2. Патрубок / труба 89х3 / для удаления масла приварить над углубленной частью маслоприемника после установки решетки Рс1.

Привязан:		ГИП Трушин	Нач. отд. Хрупало	Н. КОНТР. Хрупало	Инж. Д. Спиринина	ТП 503-1-107.92	КЖ	Львта транспортное предприятие на 150 автомобилей смешанного парка	Производственный корпус ТО, ТР и хранения подвижного состава	Стация	Лист	Листов
										РП	19	
						Трансформаторная подстанция. Разрезы 1-1... 9-9				ГИПРОАВТОТРАНС		г. Москва