

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-2-43.91

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС
АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ
НА 200 АВТОБУСОВ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ
АЛЬБОМ 5

ВК Внутренний водопровод и канализация СТР. 2-25.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-2-43.91
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС
АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ
НА 200 АВТОБУСОВ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ 5

Перечень альбомов

АЛЬБОМ 1	ПЗ	Пояснительная записка
	ТХ	Технология производства
АЛЬБОМ 2	АР	Архитектурные решения
АЛЬБОМ 3	КЖ	Конструкции железобетонные
	КМ	Конструкции металлические
АЛЬБОМ 4	ОВ	Отопление и вентиляция
АЛЬБОМ 5	ВК	Внутренний водопровод и канализация
АЛЬБОМ 6	ЭМ	Силовое электрооборудование
	ЭО	Электроосвещение
АЛЬБОМ 7	СС	Связь и сигнализация
	АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции
	АКЗ	Автоматизация контроля загазованности
АЛЬБОМ 8	АПТ1	Автоматические установки пенного пожаротушения
	АПТ2	Автоматические установки пожарной сигнализации
АЛЬБОМ 9	КЖИ	Чертежи строительных изделий
АЛЬБОМ 10	АКЗИ	Задание на щиты автоматизации контроля загазованности
	ЭМЛО	Листы опросные для заказа КТП
АЛЬБОМ 11	СО	Спецификации оборудования
АЛЬБОМ 12	ВМ	Ведомости потребности в материалах
АЛЬБОМ 13	С	Смета

РАЗРАБОТАН
ВОРОНЕЖСКИМ АРЕНДНЫМ ПРЕДПРИЯТИЕМ
„ГИПРОАВТОТРАНС“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *В.П. Шатов* В.П. Шатов
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.И. Коростелев* А.И. Коростелев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОНЦЕРНОМ
„РОСАВТОТРАНС“
ПРОТОКОЛ ОТ 25.07.1991г. № 2

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА 5

Лист	Наименование	Стр.	Примеч.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2	
	ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ (ВК)		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	3	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	4	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	5	
4	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	6	
5	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	7	
6	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ А:В; 1:3	8	
7	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ В:Д/1; 1:3	9	
8	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ Д/1:И; 1:3	10	
9	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ И:Л; 1:3	11	
10	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ А:Г; 4:8	12	
11	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ Г:Ж; 4:8	13	
12	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ Ж:А; 4:8	14	
13	СХЕМА СИСТЕМЫ В1 ДО ТОЧКИ "А" ВОДОМЕРНЫЙ УЗЕЛ 1	15	
14	СХЕМА СИСТЕМЫ В1 ОТ ТОЧКИ "А"	16	
	СХЕМА СИСТЕМЫ ТЗ		
15	ФРАГМЕНТ 1. ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА ОЧИСТКИ ОБОРОТНОЙ СИСТЕМЫ МОЮЩИХ РАСТВОРОВ. СХЕМЫ СИСТЕМ К6, К9, К12, К13, А0	17	
16	ФРАГМЕНТ 2	18	
17	ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА ОЧИСТКИ СТОКОВ УЧАСТКА ПОДКРАСКИ СХЕМЫ СИСТЕМ В51, В61, В62, А0	19	
18	СХЕМЫ СИСТЕМ К1, К3, К8.	20	

Лист	Наименование	Стр.	Примеч.
19	ПЛАН КРОВЛИ. СХЕМЫ СИСТЕМЫ К2	21	
20	СХЕМЫ СИСТЕМЫ К2	22	
21	СХЕМЫ СИСТЕМЫ К2, К3.	23	
	Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций систем водопровода и канализации (ВКН)		
1	Опора 1.2	24	
2	Воронка стальная сварная 1	24	
3	Сборная емкость очищенных стоков V = 15 м³	(25)	
4	Доломитовый фильтр	(25)	

ИЗВ. КС. ПРАВА. ПОДПИСА. И. А. А. Т. П. И. В. М. П.

503-2-43.91				ВК	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 200 АВТОБУСОВ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ				Лист	Листов
ГНП	КОРОСТЕЛЕВ	И.И.	Р		
НАЧ. ОТД.	ГВОЗДЕВ	И.И.			
И. СПЕЦ.	СЕМЕНЦОВА	И.И.			
ЗАВ. П.Р.	БЕЛОВАКИНА	О.О.			
ИНЖ.	ДРЬГИНА	О.О.			
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА 5				ГНПРОАВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	

Льбом 5

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows 1-21 listing various technical drawings like 'Общие данные (начало)', 'План на отм. 0.000 в осях А:В; 1:3', etc.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows listing documents like 'Серия 3.902-8 Колодцы с гидравлическим затвором', 'ВК.СО Спецификация оборудования', etc.

- Условные обозначения:
—В1— водопровод хозяйственно-питьевой производственно-противопожарный
—Б51— Обратное водоснабжение участка покраски (обратный трубопровод)
—Б6.1— Обратное водоснабжение участка покраски (падающий трубопровод на фильтр)
—Б6.2— Обратное водоснабжение участка покраски (падающий трубопровод в сборную емкость очищен-ных стоков V=15м3)
—Т3— Горячее водоснабжение
—1— Трубопровод коагулянта
—А0— Трубопровод сжатого воздуха
—К1— Канализация бытовая
—К2— Канализация дождевая
—К3— Канализация производственная
—К8— Трубопровод кислоты стоков
—К9— Падающий трубопровод загерметизированного моющего раствора
—К13— Обратный трубопровод очищенного моющего раствора
—К12— Трубопровод кальцево-магнезиевого демульгатора.

Общие указания

Раздел „Водоснабжение и канализация“ производственно корпуса автотранспортного предприятия на 200 автобусов с закрытой стоянкой (взамен т.п. 503-1-39.85) разработан на основании следующих документов:

- задания на разработку типового проекта, утвержденная Минавтоотрасом РСФСР;
— технологического и строительного задания;
— действующих норм и правил.

Расчетные расходы воды на хозяйственно-питьевые и противопожарные нужды определены в соответствии со СНиП 2.04.01-85 „Внутренний водопровод и канализация зданий“ и сведены в таблицы: „Основные показатели по чертежам водопровода и канализации“.

Расчетные расходы по водоснабжению и канализации на производственные нужды определены в соответствии с заданием технологического отдела и сведены в таблицы: „Данные по производственному водопотреблению и водоотведению“.

Водоснабжение

В проекте запроектированы следующие системы водоснабжения:

- хозяйственно-питьевой-производственно-противопожарный водопровод;
— горячее водоснабжение;
— обратное водоснабжение участка покраски;
— обратное водоснабжение моющих растворов;
— противопожарный водопровод
— система автоматического пожаротушения
За источник водоснабжения приняты внутриплощадочные сети АТ в производственный корпус предусмотрена два ввода водопровода диаметром 100мм.

Для учета расхода воды на вводе водопровода предусматривается устройство водомерного узла водомерной марки ВСКМ-40.

Table with columns: Привязан, Инв.№, ГМП, Коростелев, Мач.отд. В.Воздев, Пл.ср.в.Веленцова, Заб.ср.Бардыкина, Инж. Дроздина, Стадия, Лист, Листов, 503-2-4391 ВК, р 1 21, КИРПАВТОТРАНС. Воронежское арендное предприятие.

Дата, № листа, Имя, Фамилия и дата Взаим. связи

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Пр. инженер проекта А.А. Козлов, И.И. Коростелев

Листов 5

Внутренние сети хозяйственно-питьевого-производственно-противопожарного водопровода выполнены тупиковыми с верхней разводкой из стальных водогазопроводных легких оцинкованных труб ф 15-50мм по ГОСТ 3262-75*, из стальных электросварных труб ф 108*4мм по ГОСТ 10704-76* и из чугунных напорных труб ф 100мм по ГОСТ 9583-75*.

Раздел внутреннего пожаротушения и автоматического пожаротушения производственного корпуса выполнен отдельным проектом ГПИ „Спецавтоматика“ г. Ростов-на-Дону”

Горячее водоснабжение предусмотрено из теплового пункта, расположенного в административно-бытовом корпусе.

Система горячего водоснабжения запроектирована тупиковой с верхней разводкой из стальных водогазопроводных легких оцинкованных труб ф 15-20мм по ГОСТ 3262-75*.

Магистральные трубопроводы системы горячего водоснабжения изолируются шнуром из минеральной ваты в оплетке марки 200 б-30мм с покрывным слоем из стеклопластика рулонного.

Для сокращения расходов воды и сточных вод в проекте предусматриваются обратные системы водоснабжения: сточных вод участка покраски моющих растворов слесарно-механического участка и участка ремонта систем питания. Сточные воды после очистки на локальных очистных установках полностью возвращаются в производство для повторного использования.

Системы обратного водоснабжения запроектированы из стальных электросварных труб ф 18*2-108*4 мм по ГОСТ 10704-76* и полиэтиленовых труб низкого давления тип „СЛ“ ф 63мм ГОСТ 18599-83*.

Канализация.

В корпусе запроектированы следующие системы канализации:

- бытовая;
- производственная;
- производственная канализация кислотосодержащих сточных вод;
- внутренние водостоки.

Отвод бытовых сточных вод предусмотрен во внутриплощадочные сети бытовой канализации АТП.

Бытовая канализация запроектирована из чугунных канализационных труб ф 50 ÷ 100мм по ГОСТ 6942.3-80*.

Вентиляция канализации предусмотрена через канализационный стояк, выведенный на 0,5м выше кровли здания.

Отвод производственных сточных вод загрязненных взвешью и нефтепродуктами предусмотрен во внутриплощадочную производственно-дождевую сеть АТП и далее на очистные сооружения дождевых вод.

Производственная канализация запроектирована из канализационных полиэтиленовых труб низкого давления ф 50 ÷ 100мм по ГОСТ 22689.2-89.

Производственная канализация аккумуляторного участка прокладывается в канале, выведенном до уровня пола и перекрытого съемными плитами, из полиэтиленовых канализационных труб низкого давления ф 50мм ГОСТ 22689.2-89.

Очищенные стоки отводятся в бытовую канализацию.

Для отвода дождевых вод с кровли здания запроектирована система внутренних водостоков.

Сети внутренних водостоков выполнены из асбестоцементных безнапорных труб ф 100-300мм по ГОСТ 1839-80*.

В соответствии с письмом госнिति № 22/871 от 6.08.82г. в проекте предусмотрена очистка моющих растворов с „Лабомидом 101“, обеспечивающая сохранность в них моющих компонентов и возможность многократного использования их для мойки деталей с необходимой корректировкой концентрации растворов.

По рекомендациям „Методических указаний по проектированию очистных сооружений и обратных систем водопользования для предприятий железно-дорожного транспорта“, утвержденных 22.12.81г. заместителем министра путей сообщения и согласованных с главным управлением по охране вод Минводхоза СССР 10.10.81г, регенерация моющих

растворов предусмотрена путем длительного отстаивания (до 12 часов) с реагентной обработкой кальцево-магнелиевым деэмульгатором в результате которой происходит химическое разрушение эмульсии нефтепродуктов и расслаивание их и воды легко отделяемых друг от друга. Состав химически чистых деэмульгаторов: CaCl₂ - 1,5 г/л; MgCl₂ - 0,5 г/л; MgSO₄ - 0,5 г/л.

Очистка моющих растворов предусмотрена в специально отведенном месте.

Загрязненные взвешенными веществами и нефтепродуктами моющие растворы насосом СМ 100-65-250 б/ч Q=6м³/ч, Н=16,5м перекачиваются в сборную вертикальную емкость типа ВКЭ 1-1-3,2-0,6 V=3,2 м³. В сборную емкость предусмотрена подача:

- раствора реагента кальцево-магнелиевого деэмульгатора;
- сжатого воздуха;
- горячей воды.

Сжатый воздух подается в вертикальную емкость для перемешивания моющего раствора с реагентом. После отстаивания раствора в течении 12 часов в аппарат (в среднюю зону) с малым расходом подается горячая вода до тех пор, пока всплывшие нефтепродукты не будут удалены из емкости по переливной трубе.

Далее насосом СМ 100-65-250 б/ч очищенный раствор (забор раствора предусмотрен выше осадочной части) перекачивается в технологическое оборудование для повторного использования. Приготовление 10% раствора деэмульгатора предусматривается в расходном баке СЭН-01-1-10-02.

			503-2-4391 ВК		
			Производственный корпус авто-транспортного предприятия на 200 автомобилей с закрытой стоянкой		
			Общие данные (продолжение)		
Привязан:			ГП	Хорошее	Ф.С.
			Нач. отд.	Гроздев	Л.С.
			Ин. спец.	Геменичова	Л.С.
			Заб. вр.	Бородинна	Л.С.
Инв. №			Инж.	Дрыгина	Ф.С.
			Лист 2		
			Гидроавтотранс Воронежская арденное предприятие		

Имя, № кабин. Водитель и дата выдачи

Альбом 5

Осадок из сборной емкости удаляется открытием затвора через отверстие, имеющееся в нижней части конусного днища, путем выдавливания его сжатым воздухом.

Очистка раствора будет выполняться в соответствии с технологическим заданием периодически.

Очистка сточных вод участка подкраски предусмотрена непосредственно в подземном хозяйстве окрасочной решетки, которое служит отстойником, куда подается:

коагулянт ТУ-6-25-13-85, выпускаемый Чимкентским производственным объединением "Фосфор" и содержащий в своем составе сернокислый алюминий 9±10%, соду кальцинированную 29±30%, тринатрий фосфат 18±19%, натрий едкий 22±23%, силикат натрия 7±8%; сжатый воздух для перемешивания коагулянта со стоками.

Доза коагулянта принята 8 г/л. Коагулянт готовится в чугунном эмалированном сборнике типа СЧЭН-0,4 V=0,4 м³

После многочасового отстаивания (но не менее 2-х часов) стоки из приямка окрасочной решетки технологическим насосом перекачиваются на фильтр ФОВ-1,0-6.

В качестве фильтрующего материала принят кокс. Величина кусков 5-10 мм, скорость фильтрации 30-50 м/час.

В соответствии с авторским свидетельством к изобретению (И) 865835 при принятых скоростях фильтрации

происходит самоочищение фильтрующей загрузки и промывка фильтров не требуется

Отфильтрованные стоки с остаточным напором подаются в сборную емкость очищенных стоков V=15 м³, в которой происходит осаждение вынесенных из фильтра частиц краски.

Осадок удаляется вручную с вывозом в места, указанные СЭС.

После того, как подземное хозяйство участка подкраски будет приведено в готовность, очищенные сточные воды самотеком будут выпущены из сборной емкости очищенных стоков V=15 м³ в подземное хозяйство, а недостающий объем дополняется водой из водопровода открытием вентиля.

Производственные сточные воды аккумуляторного участка, содержащие кислоту, перед выпуском во внутриплощадочные сети бытовой канализации, подвергаются очистке в колодце с доломитовым фильтром. Контроль за очисткой будет осуществляться лабораторным РН-метром типа РН-673Н.

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на вводе, м	Расчетный расход				Установленная мощность электродвигателей, кВт	Примечание
		м³/сут	м³/ч	л/с	при пожаре, л/с		
I. Водопровод							
хозяйственно-питьевой							
производственно-противопожарный							
1. Питьевые нужды	16	1,01	0,48	0,34	0,34		
2. Производственные нужды	20	8,85	3,34	0,92	0,92		
3. Внутреннее пожаротушение					10,4		РАЗДЕЛ АПГ-1 АЛЬБОМ-8 2 x 5,2 л/с
Итого:		9,86	3,82	1,26	11,66		
НАРУЖНОЕ							
Пожаротушение					30,0		
II. Автоматическое пенное пожаротушение	65				50,0		РАЗДЕЛ АПГ-1 АЛЬБОМ-8 из резервуаров
III. Горячее водоснабжение		0,79	0,44	0,32			
IV. Обратное водоснабжение							
1. Мощных растворов		2,90	2,90	0,81			
2. участка подкраски		12,00	12,00	3,33			
Итого:		14,90	14,90	4,14			
V. Канализация бытовая		1,80	0,92	2,26			
VI. Канализация производственная		4,39	1,42	0,39			
VII. Внутренние водостоки				3880			q5=18 л/с

ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ ИВ. №

503-2-43.91 ВК			
ГИП	КОРОСТЕЛЕВ	Производственный корпус	Станция
НАЧ. ОТА	Г. ВОЗДЕВ	автотранспортного предприятия	Лист
ГЛ. СПЕЦ	СЕМЕНЦОВА	на 200 автомобилей с	3
ЗАВ. ГР.	БОРОДИНА	закрытой стоянкой	
Инж.	ДРЫГИНА	Общие данные (продолжение)	ГИПРОАВТОТРАНС
			Воронежское арендное предприятие

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Водопотребление											Водоотведение						Концентрация загрязнителей в сточных водах после локальных очистных сооружений, мг/л	Примечание								
		Качество потребляемой воды в сутки	Материалы и работы в сутки	Требования к качеству воды	Полученный материал и температура, в градусах	Режим водопотребления	Расход воды на технологические процессы			оборотная водоснабжение участка подкраски			Оборотное водоснабжение моющих растворов			Характеристика сточных вод	Режим водоотведения	в бытовую канализацию			в производственную канализацию							
							м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с			м³/сут			м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с			
	Участок подкраски																											
2	Решетка с нижним отсосом воздуха АЗ-2300 (1 автомобиль в час)	1	2	техн.	5	постоянный период	1,6	3,2	1,6	0,44	—	—	—	—	—	В.В. 25мг/л	период	—	—	—	—	—	—	—	—	частицы лака	в очистные сооружения	
	Участок кузнечно-рессорный сварочно-жестяницкий и медницко-радиаторный															частицы лака красочных материалов-500мг/л											окрасочного участка	
22	Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов Р-209 (2 радиатора в час)	1	4	техн.	5	период										В.В. 400мг/л н.п. - 800мг/л	период	—	—	—	Слив 2 раза в месяц 0,56м³ за 10мин						в очистные сооружения	
48	Ванна для испытания топливных баков 5008А	1	4	техн.	5	период	0,02	0,08	0,02	0,006	—	—	—	—	—	незагрязнен	период	—	—	—	0,6	0,6	0,17				дождевых вод	
43	Ванна для охлаждения деталей при закалке в воде Н-301А	1	4	техн.	5	период	0,04	0,16	0,04	0,01	—	—	—	—	—	В.В. 100мг/л	период	—	—	—	Слив 1 раз в неделю 0,4м³ за 10 мин.							
47	Установка для промывки и пропаривания топливных баков 2067	1	6	техн.	5	постоянный	0,30	1,80	0,30	0,08	—	—	—	—	—	диз. топливо - 30мг/л	постоянный	—	—	—	1,80	0,30	0,08					
56	Ресостат жидкостный 8935.04.000	1	4	техн.	20	постоянный	0,18	0,72	0,18	0,05	—	—	—	—	—	незагрязнен	постоянный	—	—	—	0,72	0,18	0,05					
	Шинномонтажный участок																											
108	Ванна для проверки камер, 5054 (4 камеры в час)	1	8	техн.	5	постоянный период	0,03	0,24	0,03	0,01	—	—	—	—	—	В.В. 400мг/л	период	—	—	—	Слив 2 раза в месяц 0,27м³ за 10 мин.							

Проект очистных сооружений дождевых вод и степень очистки разрабатываются в каждом конкретном случае в зависимости от местных условий при привязке типового проекта.

503-2-4391 ВК

Привязан:

ГМП	Каростелев	Н.И.
Нач.отд.	Гвоздев	Л.В.
Инспец.	Семенов	В.И.
Зав.во	Борокима	И.А.
Инж.	Дрыгина	Ю.С.

Производственный корпус автопригодной предроботия на 500 автобусов с закрытой стоянкой

Общие данные (продолжение)

Г И П Р О А В Т О Т Р А Н С
Воронежское среднее предприятие

Копировал: Шаскина 25122-05 7

ф.рмат А2

Листом 5

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

№ прибора по плану	Наименование потребителя	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Требуемая к качеству воды	Патрасный материал, детали, м	Режим водопотребления	Водопотребление									Водоотведение						Концентрация загрязнений сточных вод после локальных очистных сооружений мг/л	Примечание						
							из хозяйственно-питьевого производственно-питьево-жарного водопровода			Оборотное водоснабжение участка покраски			Оборотное водоснабжение моечных растворов			Характеристика сточных вод	Режим водоотведения	в бытовую канализацию			в производственную канализацию								
							м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с			м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут			м³/ч	л/с				
<u>Кислотная</u>																													
123	Аквастилизатор ДЗ-4	1	4	питьев	5	постоянный	0,16	0,64	0,16	0,04	—	—	—	—	—	—	—	незагрязнен	постоянный	—	—	—	0,64	0,16	0,04	в очистные сооружения	в очистные сооружения		
-	Раковина	1	4	питьев		постоянный				0,02*	—	—	—	—	—	—	—					0,02*					дождевых вод		
<u>Участок ремонта топливной аппаратуры</u>																													
142	Установка моечная для деталей МЗ18	1	3	техн.	5	постоянный период	0,11	0,33	0,11	0,03	—	—	—	—	—	—	В.В.-1500мг/л н.п.-500мг/л								88-200мг/л н.п.-200мг/л	в очистные сооружения			
																	Замена 1 раз в неделю 0,2м³ 0,20 0,20 0,06	лабомид 101 100-150мг/л								лабомид 101 100-150мг/л	мажущих растворов		
<u>Вереватный слесарно-механический участок и ОИМ</u>																													
149	Установка для мойки деталей М-316	1	12	техн.	5	постоянный период	0,01	0,12	0,01	0,003	—	—	—	—	—	—	н.п.-2000мг/л В.В.-1500мг/л												
																	Замена 1 раз в неделю 25м³ 2,50 2,50 0,69	лабомид 101 100-150мг/л											
155	Ванна для мойки деталей М-1316	1	3	техн.	5	постоянный	0,11	0,33	0,11	0,03	—	—	—	—	—	—	В.В.-1500мг/л н.п.-2000мг/л												
																	Замена 1 раз в неделю 0,2м³ 0,20 0,20 0,06	лабомид 101 100-150мг/л											
<u>Участок ремонта аккумуляторов</u>																													
130	Ванна для промывки деталей аккумуляторов М-301Б	1	4	техн.	5	постоянный период 1 раз в сутки	0,10	0,40	0,10	0,03	—	—	—	—	—	—	Н₂SO₄-1500мг/л	постоянный	0,40	0,10	0,03	—	—	—	РН=6,8 ÷ 7,3	в колодец, сделанного в м.ф. фильтры			
																			период	0,08	0,08	0,02	—	—	—				
	Мойка пола						0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—								0,15	—	—			
							8,85	3,34	0,92	12,0	12,0	3,33	2,90	2,90	0,81									0,48	0,18	0,05	3,91	1,24	0,34

Расходы, отмеченные знаком*, в расчетный расход не включены, как несоблюдающие по времени.

Под термином „Техническая вода“ подразумевается вода со следующими показателями:

1. Моечное оборудование - t-5÷40°С; в.в.-200мг/л; эфирорастворимые в-200мг/л; РН-6,5÷8,5; БПК-20_{побн}
2. Окрасочное оборудование - t-5÷40°С; в.в.-50мг/л; эфирорастворимые в-20мг/л; РН-6,5÷8,5; БПК-20_{побн}
3. Испытательное оборудование - t-5÷70°С; в.в.-40мг/л; эфирорастворимые в-15мг/л; РН-7,0÷8,0; БПК-20_{побн}
4. Сварочное и нагревательное оборудование - t-5÷30°С; в.в.-30мг/л; эфирорастворимые в-15мг/л; РН-7,0÷8,0; жесткость-8,5 $\frac{мг-экв}{л}$; БПК-20_{побн}

		503-2-4391		ВК	
Привязан:		гип Коростелев	А.И.	Производственный корпус	
		Нач. отд. Возд.б.	Л.Л.	абтранспорного предпри-	
		Ин. спец. Семенов	Л.Л.	тия на 200 рабочих, закрытой	
		Зав. гр. Бародкина	Л.Л.	ст. здания	
		Инж. Аргамма	Л.Л.	Общие данные (оканчивание)	
ИМБ.№				ГИПРОАВТОТРАНС	
				вoroнежское арендное	
				предприятие	

25122-05 8

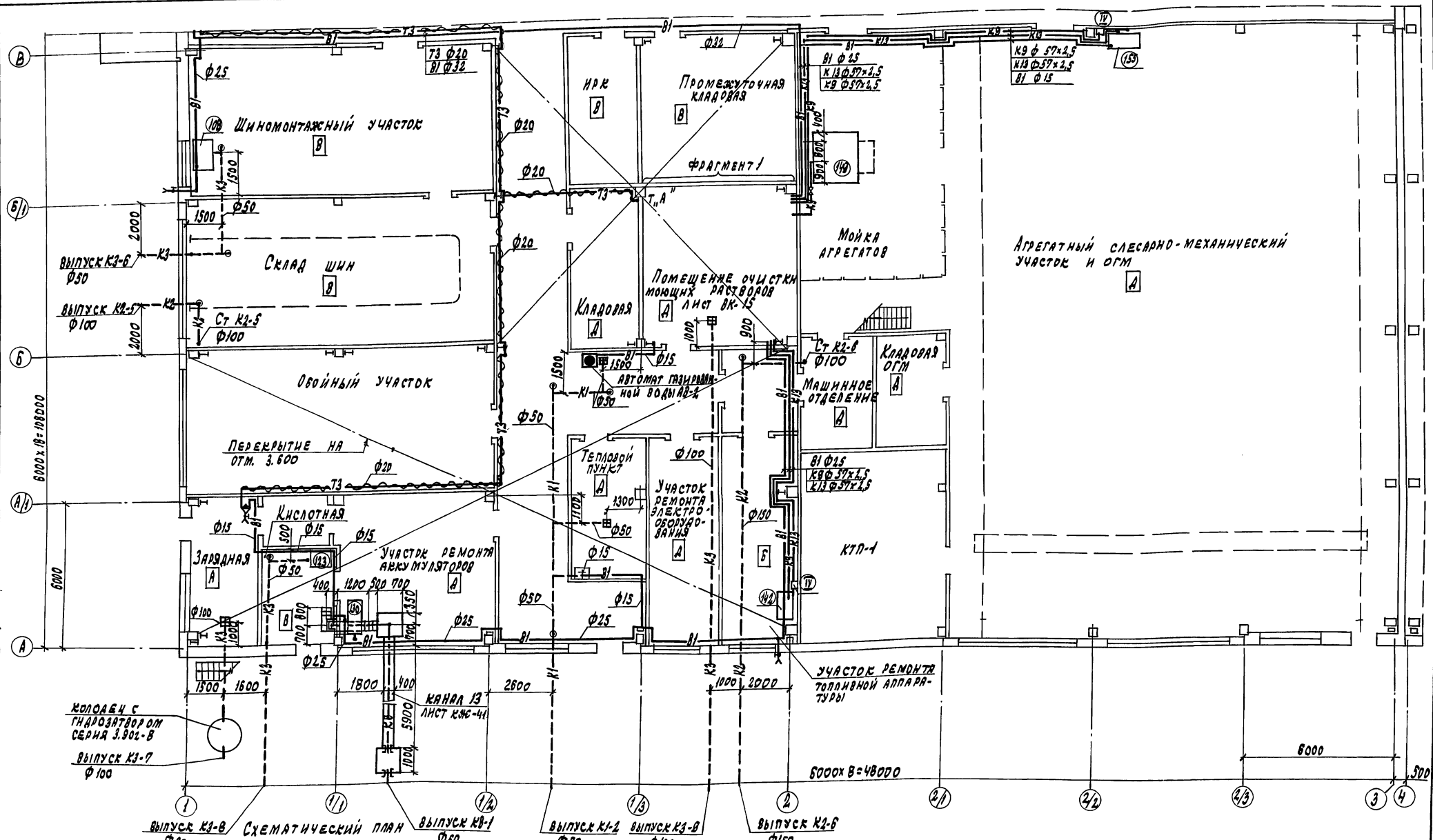
Копировал Шаскина

Формат А2

Львов-5

ИМБ.№ по плану, Подпись и дата, Место и № бл.

НАЧ. Т.Х.О. АЛЕКСИЙ СЕРГЕЕВИЧ
НАЧ. Г.А.О. ГАСИМЕНКО ПАВЛОВИЧ
НАЧ. Э.Т.Д. МАЛАШОВ
НАЧ. ОТ. О.А. АДВОКАТОВ
НАЧ. ОТ. М.С. КОЗЛОВ
НАЧ. ОТ. П.В. СЕВЕРИН
НАЧ. ОТ. П.В. СЕВЕРИН
НАЧ. ОТ. П.В. СЕВЕРИН



СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

А	ВК-9	ВК-12
Б	ВК-8	ВК-11
В	ВК-7	ВК-10
А	48000	500 96000

1 3 4 Б

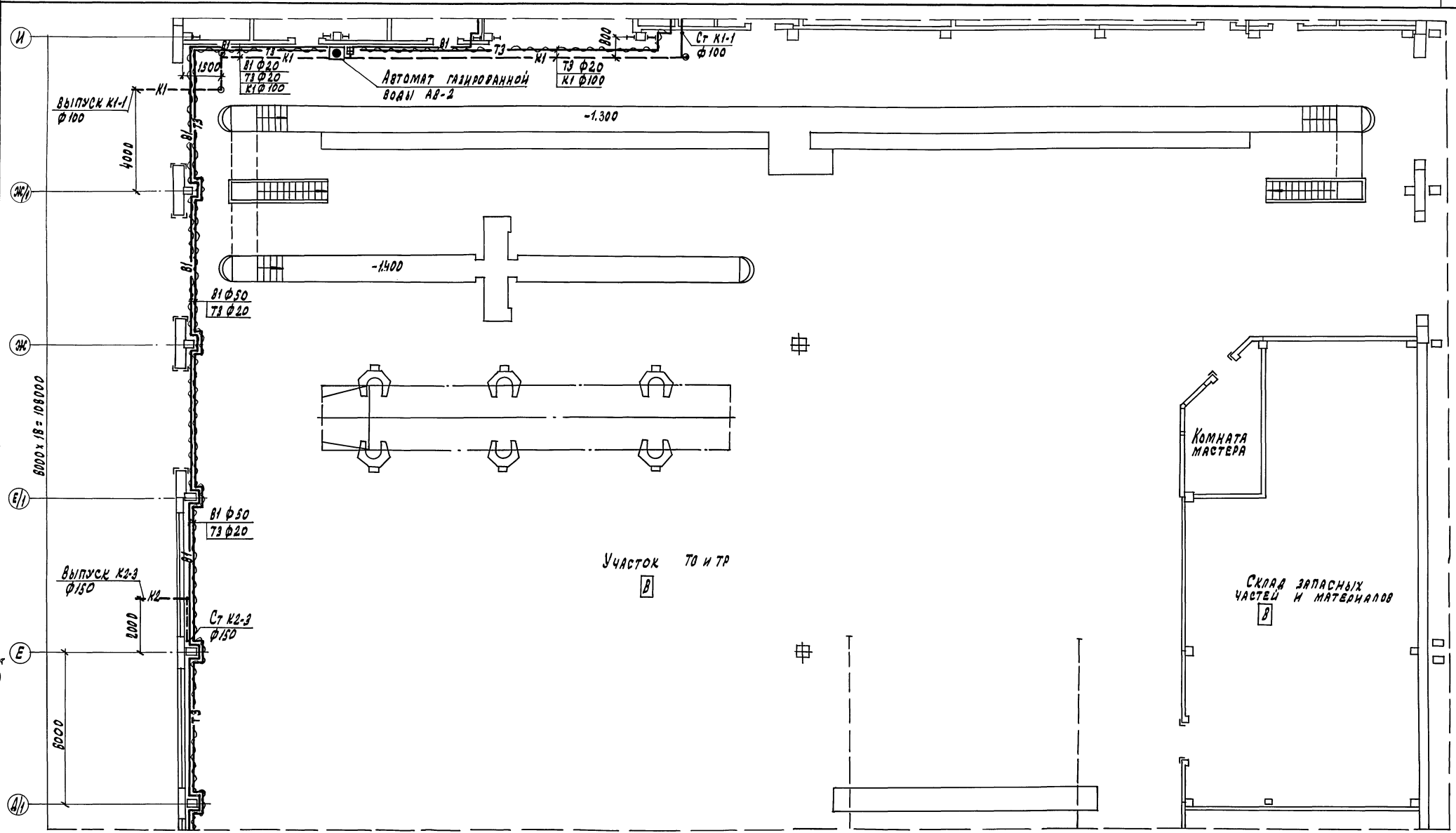
503-2-43.91 ОК

ПРИВЯЗАН:	ТИП КОДСТЕЛ	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС	СТАНИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТ. А.А. ГРАДОВ	НАЧ. ОТ. ГРАДОВ	АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ	Р	Б
НАЧ. ОТ. СЕМЕНОВА	НАЧ. ОТ. СЕМЕНОВА	НА 200 АВТОБУСОВ		
НАЧ. ОТ. СЕВЕРИНА	НАЧ. ОТ. СЕВЕРИНА	ЗАКАЗЫВАЮЩЕГО		
ИНВ. №	ИНВ. №	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ А-В; 1-3	ГИПРОАВТОТРАНС	
		ВООРУЖЕННЫЕ АРЕНДНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ		
		КОПИРОВАНИЕ: 25122-05 9	ФОРМАТ А2	

Ансамбль

КАЧ. ОТД. ОБЪЕДИНЕНИЯ
КАЧ. ОТД. ГАЛСЛЕВ ПО ОТЧЕТУ
КАЧ. ОТД. ГАЛСЛЕВ ПО ОТЧЕТУ
КАЧ. ОТД. ГАЛСЛЕВ ПО ОТЧЕТУ

КАЧ. ОТД. ГАЛСЛЕВ ПО ОТЧЕТУ
КАЧ. ОТД. ГАЛСЛЕВ ПО ОТЧЕТУ
КАЧ. ОТД. ГАЛСЛЕВ ПО ОТЧЕТУ

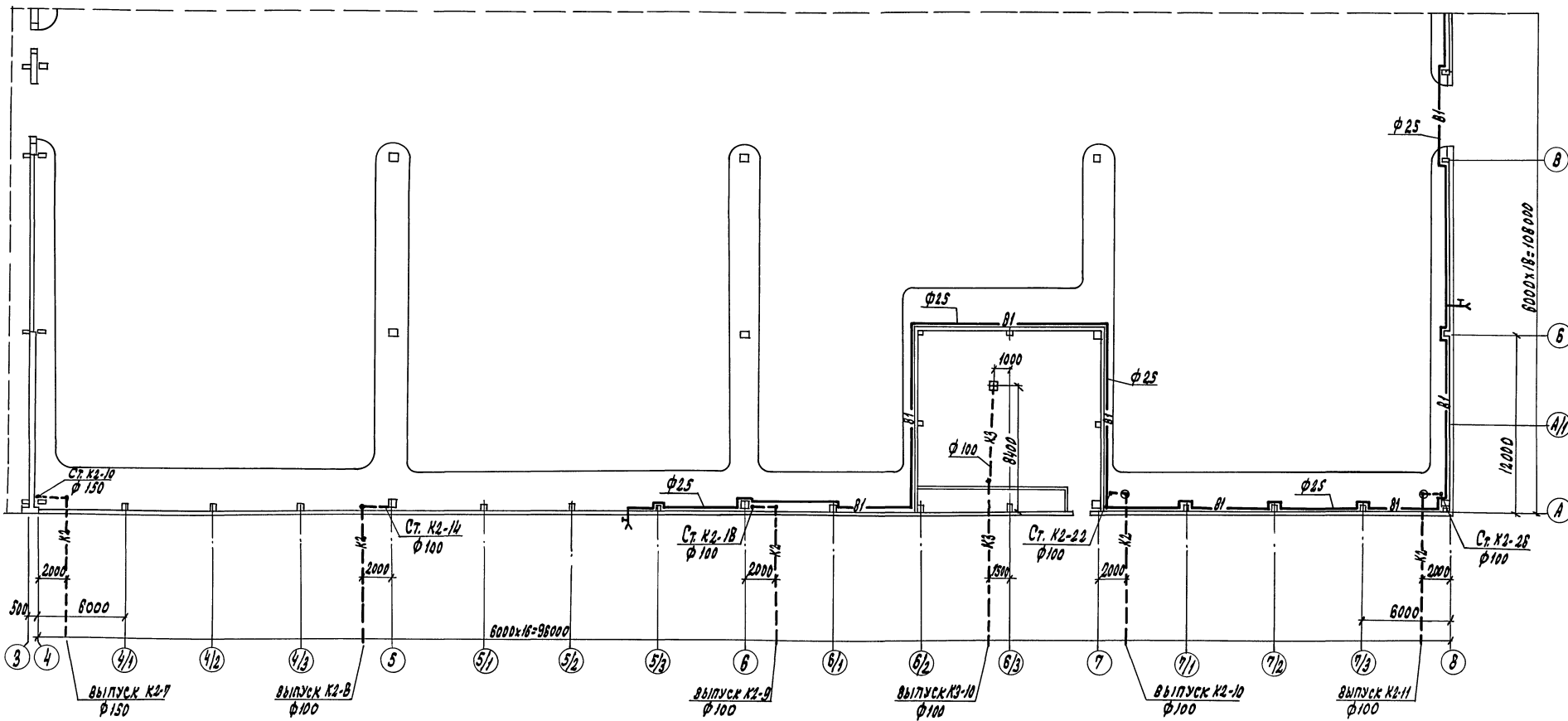


СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

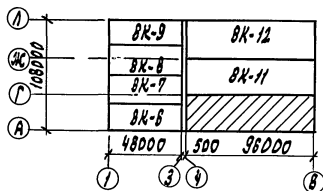
1	БК-9	БК-12	
2	БК-7	БК-11	
3	БК-6	БК-10	
	48000	500	98000

503-2-4391		БК	
ГИП	КОДОВАЯ	И.И.	
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗАЕВ	И.И.	
ГЛ. СПЕЦ.	СЕМЕНЦОВА	И.И.	
ЗАВ. ГР.	БОРОДИНА	И.И.	
ИНЖ.	АРБИГНА	И.И.	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОД		СТАНА	ЛИСТ
АВТОМАТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ		Р	В
НА 200 АВТОБУСОВ С		ГИПРОАВТОТРАНС	
ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКИ		ВОРОНЕЖСКОЕ АРЕНАНОЕ	
ПЛАН НА ОТМ 0.000 В Осях		ПРЕДПРИЯТИЕ	
А/11 ÷ И; 1 ÷ 3			

КОПИРОВАНИЕ: 25122-05 11 ФОРМАТ А2



Схематический план



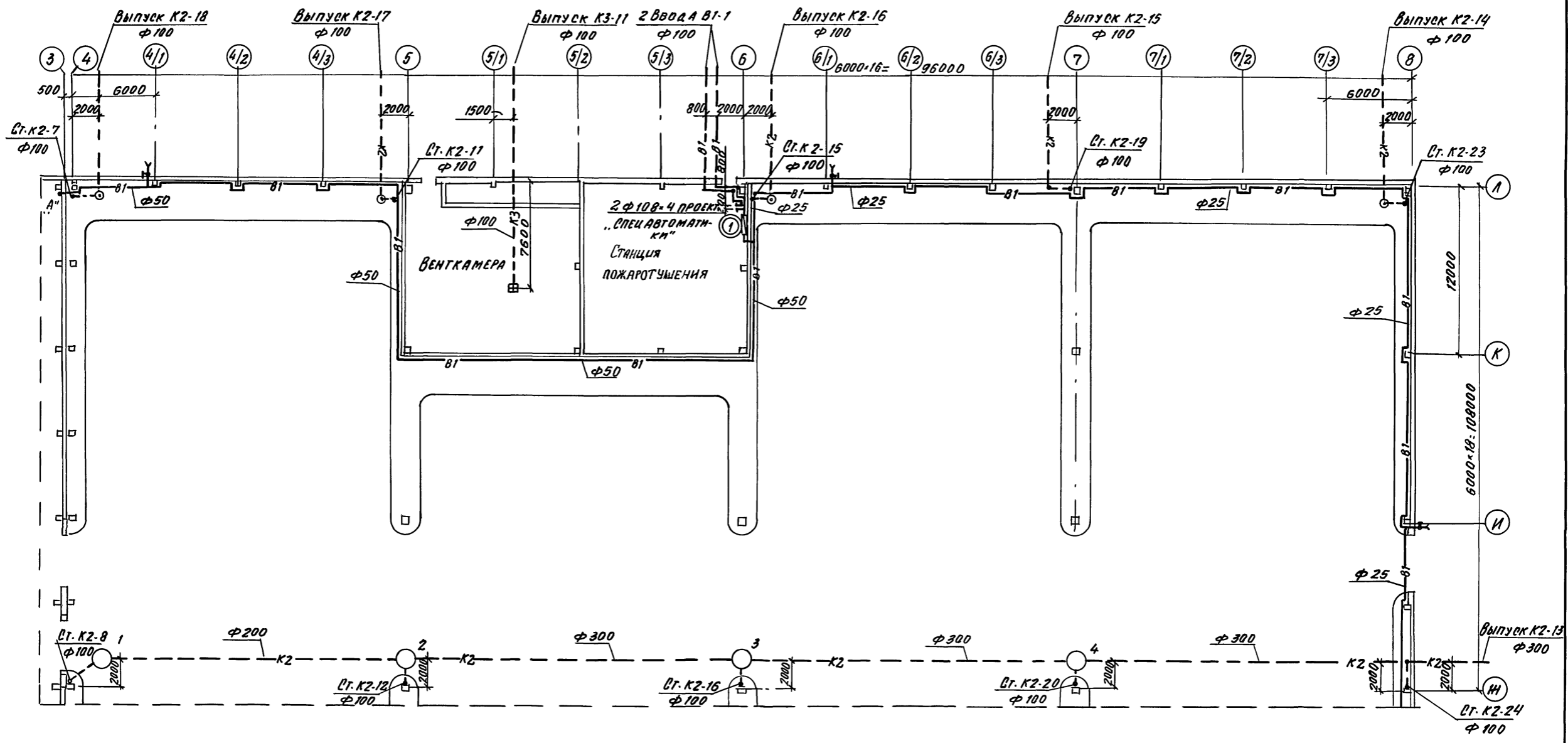
		503-2-43.9/ 8K		
ПРИВЯЗ:	ГМП КОЛОДЕЦЕВ	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА УЩО РАЙОНА ЗАКРЫТОЙ СТРОИИ КОИ		СТАНДА ЛНСТ ЛМЕТОВ
ИМЯ. №	ГЛАВ. РАБ. ГОРБАЧЕВ	П. СПЕЦ. СЕМЕЦХОВА	ЗАВ. РА. БОРАКШИНА	Р 10
	ИМЯ. ЗАХАРОВА	ИНЖ.	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ А-Г ; 4÷В	ГИПРОДРАТ ОТРАНС. ЛОДИНБУРЖСКОЕ АРЕНДИНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

КОПИРОВАЛ: 25/22-05 13

ФОРМАТ А2

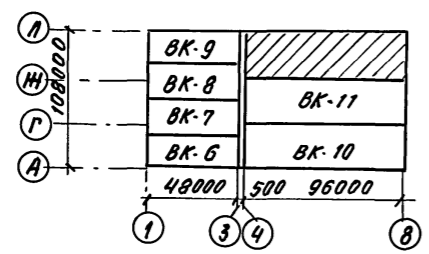
НИИ. Т.О. КРАСНОУФЬЕНСКОЕ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
 НАЧ. Т.О. ГАБРИЕЛЮК
 АИ 60М 5
 НИИ. Т.О. КРАСНОУФЬЕНСКОЕ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
 НАЧ. Т.О. ГАБРИЕЛЮК
 АИ 60М 5

Альбом 5



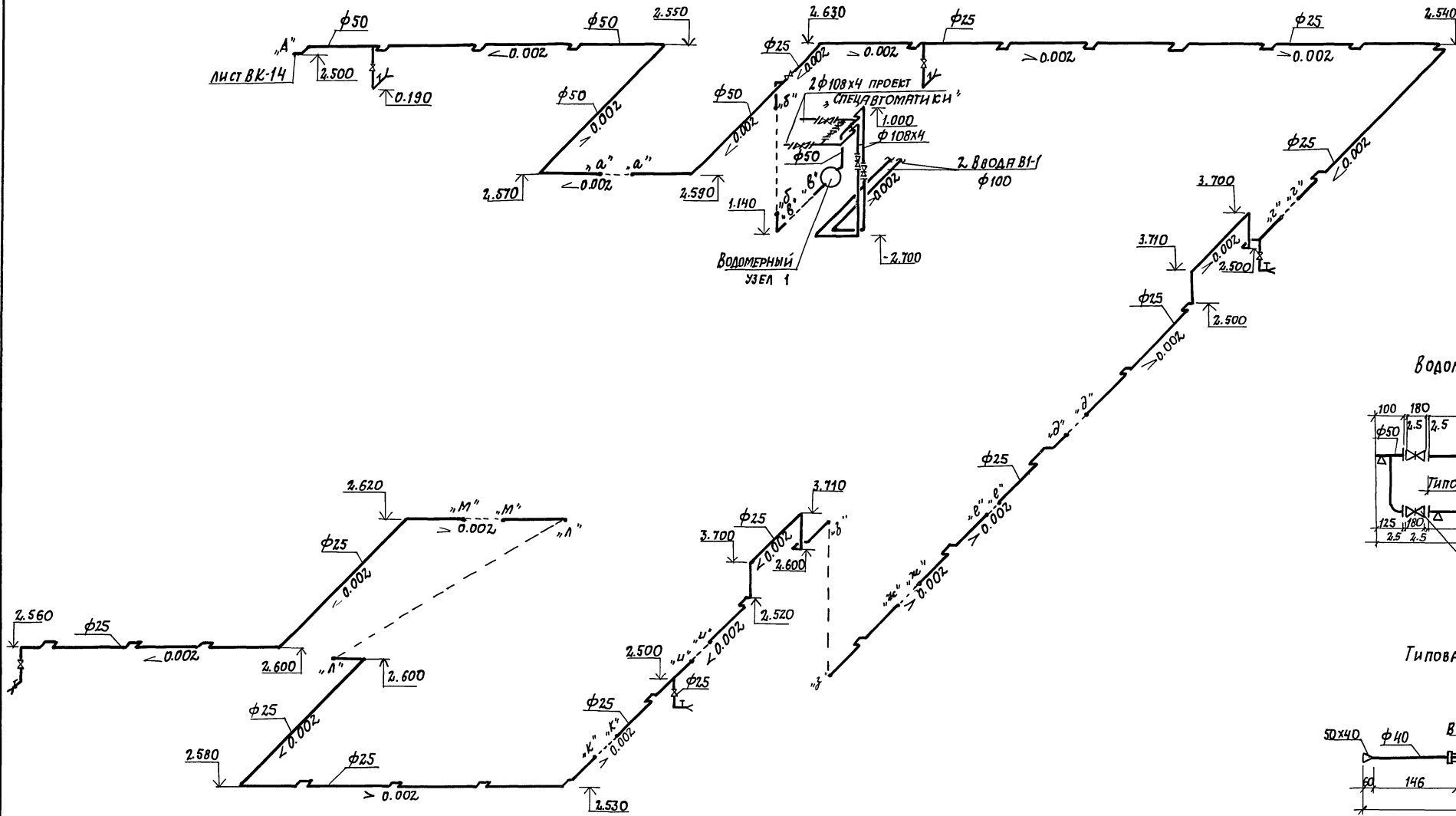
НАЧ. ОТД. ОБ. АРХИТЕКТУРЫ
НАЧ. ОТД. ПОДП. РАБОТ
НАЧ. АСО
НАЧ. ЭТО
НАЧ. ОТД. ОБ. АРХИТЕКТУРЫ
НАЧ. ОТД. ПОДП. РАБОТ
НАЧ. АСО
НАЧ. ЭТО
НАЧ. ОТД. ОБ. АРХИТЕКТУРЫ
НАЧ. ОТД. ПОДП. РАБОТ
НАЧ. АСО
НАЧ. ЭТО

СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

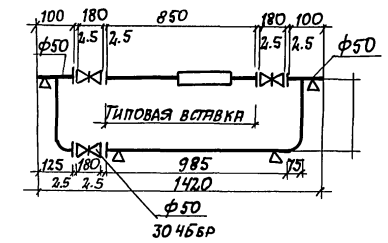


		503-2-43.91 ВК	
ПРИБЯЗАН	ГМП КОРОСТЕЛЕВ	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 200 АВТОБУСОВ В ЗАКРЫТОЙ СТОЯНОКЕ	СТАЖА ЛПОГ ЛНСТОВ
	НАЧ. ОТД. ГВОЗДЕВ		Р 12
	ГЛ. СПЕЦ. БЕМЕНЦОВА		ГИПРОАВТОТРАНС
	З.А.В. ГР. БОРОДИНА	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ И ÷ А; 4 ÷ В	ВРЕМЕНСКОЕ АРЕНДНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
ИМБ. №	ИММ. ЗАХАРОВА	КОПИРОВАЛ 25122-DS 15	ФОРМАТ А2

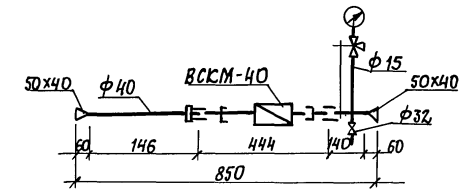
B1



Водомерный узел 1



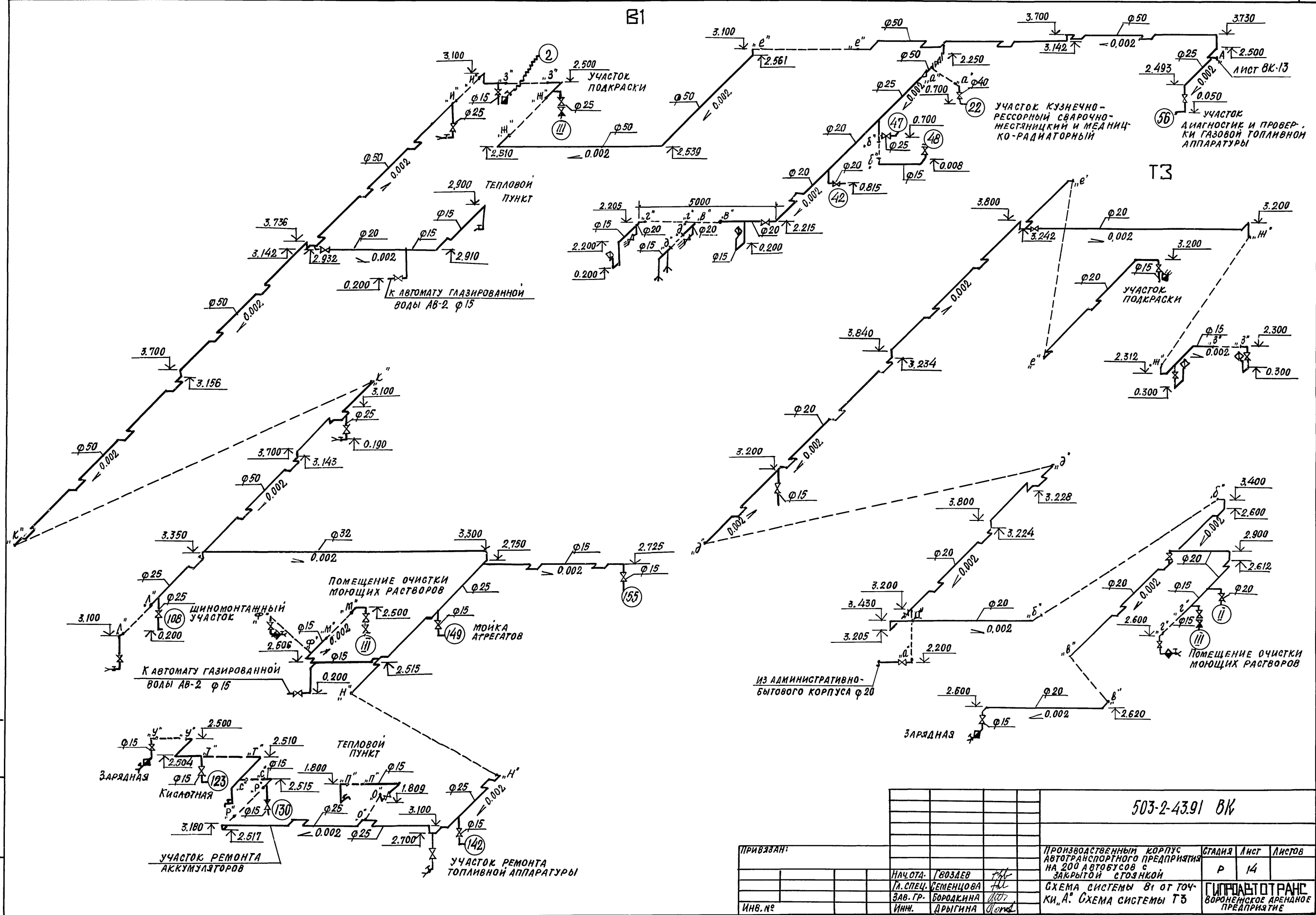
Типовая вставка



ИВБ. № ПОДА. ПСДАНКО. И. А. РИТ. ВРМ. ИВБ. №

503-2-43.91 ВК			
ПРИВЗЯН:	ИВЧ. ОТЗ. ГВОЗДЕВ А.И.	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 100 АВТОБУСОВ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНОК	СТАНДА. Лист Листов
	И. СПЕЦ. СЕМЕНЦОВА А.И.	СХЕМА СИСТЕМЫ ВОДОТОЧКИ А	Р 13
	З.Я. ГР. БОРОДКИНА И.С.	ВОДОМЕРНЫЙ УЗЕЛ 1	ГИПРОАВТОТРАНС
ИНВ. №:	ИВЧ. ИС. ЗАХАРОВА Т.В.	ВОРОНЕЖСКОЕ АРЕНДНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	КОПИРОВАЛ: Д-25122-05 16 ФОРМАТ А2

Альбом 5



Инв. № подл. Подпись и дата. ЭЗМ. Инв. №

503-2-43.91 ВК					
ПРИВЯЗАН:		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 200 АВТОБУСОВ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ	СТADIЯ	Лист	Листов
	НАЧ. ОТД. ГВОЗДЕВ		Р	14	
	ЗАВ. ГР. БОРОДИНА	СХЕМА СИСТЕМЫ В1 ОТ ТОЧКИ „А“. СХЕМА СИСТЕМЫ Т3	СИГПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКОЕ АРЕНДНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ		
Инв. №	Инж. ДРЫГИНА		Копировал Ереж- 25122 -DS 17 формат А2		

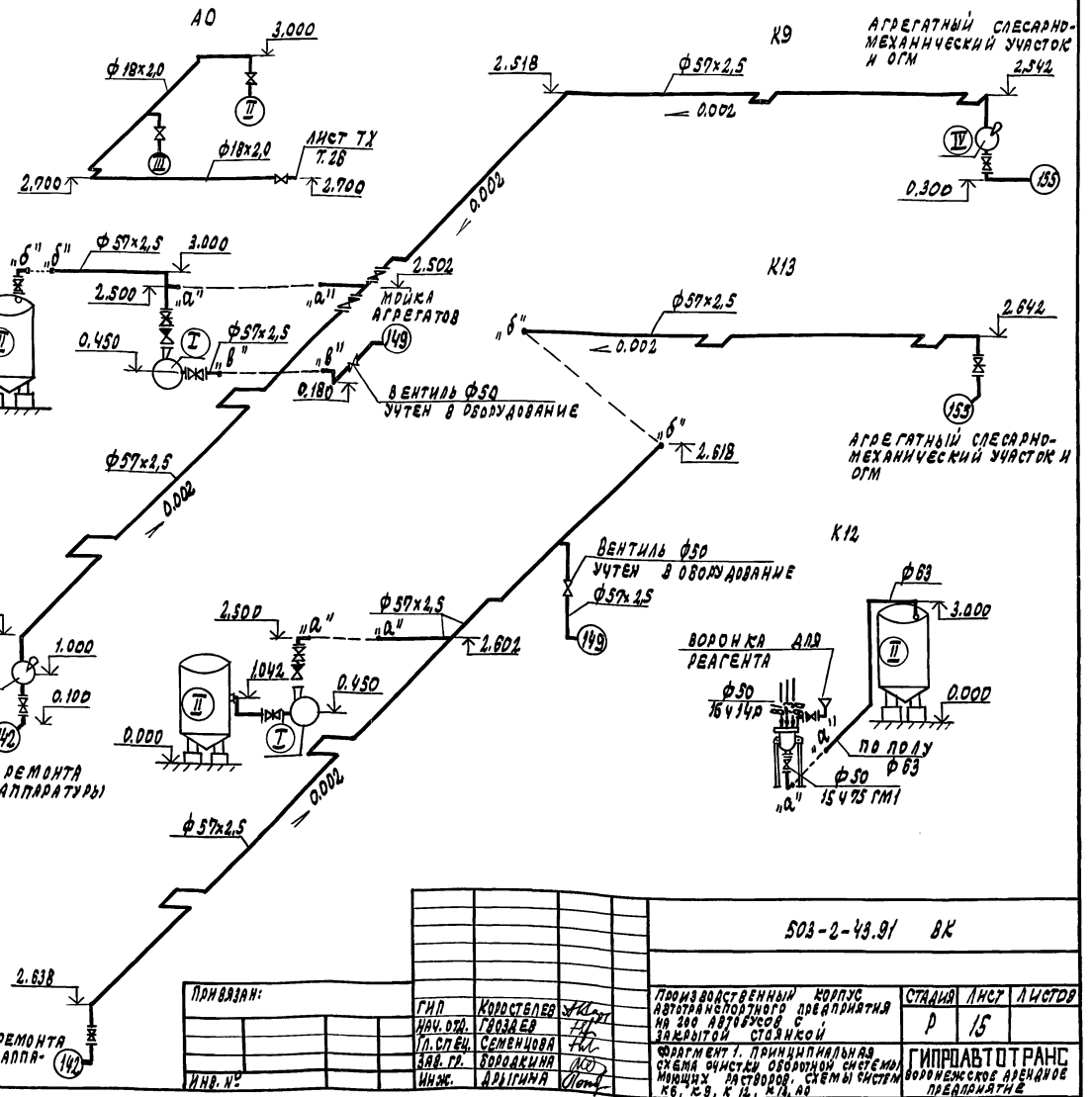
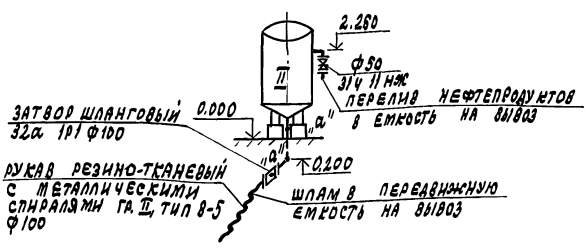
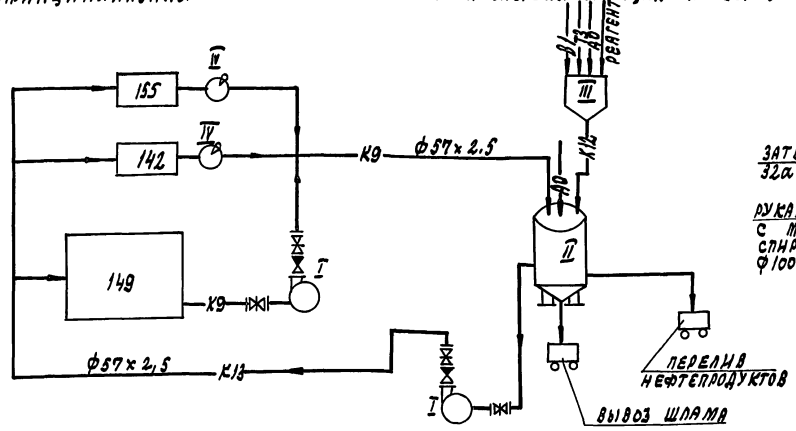
ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОЧИСТКИ ОБОРОТНОЙ СИСТЕМЫ МОЩНЫХ РАСТВОРОВ

КБ

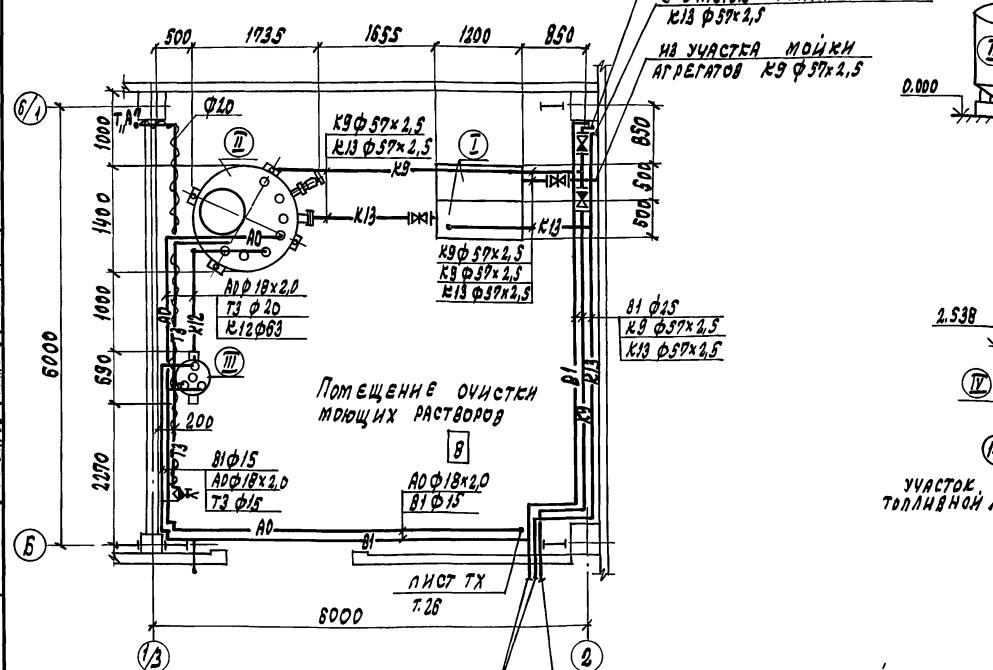
ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ по плану	Наименование	Примечание
I	Насос см100-65-250 8/4 Q=6м³/ч; H=16,5м с электродвигателем 4АМ112МУЗ N=5,5 кВт	2 РАБОЧИХ
II	Сборная емкость мощных растворов ВКЭ 1-1-3,2-0,6	для регенерации мощных р-ов
III	Растворно-расходный бак реагента СЭН-0/1-1-10-02	для 100% р-на деэмульгатора
IV	Насос ручной поршневой "Родник"	

Альбом 5



ФРАГМЕНТ I



ИЗ АГРЕГАТНОГО СЛЕСАРНО-МЕХАНИЧЕСКОГО УЧАСТКА И ОГМ К9 Ф57x2,5 В УЧАСТОК МОЙКИ АГРЕГАТОВ К13 Ф57x2,5
НА УЧАСТКЕ МОЙКИ АГРЕГАТОВ К9 Ф57x2,5
В1 Ф15 АРФ18x2,0 Т3 Ф20 К12Ф63
В1 Ф15 АРФ18x2,0 Т3 Ф15
В1 Ф15 АРФ18x2,0 Т3 Ф15
В1 Ф15 АРФ18x2,0 Т3 Ф15

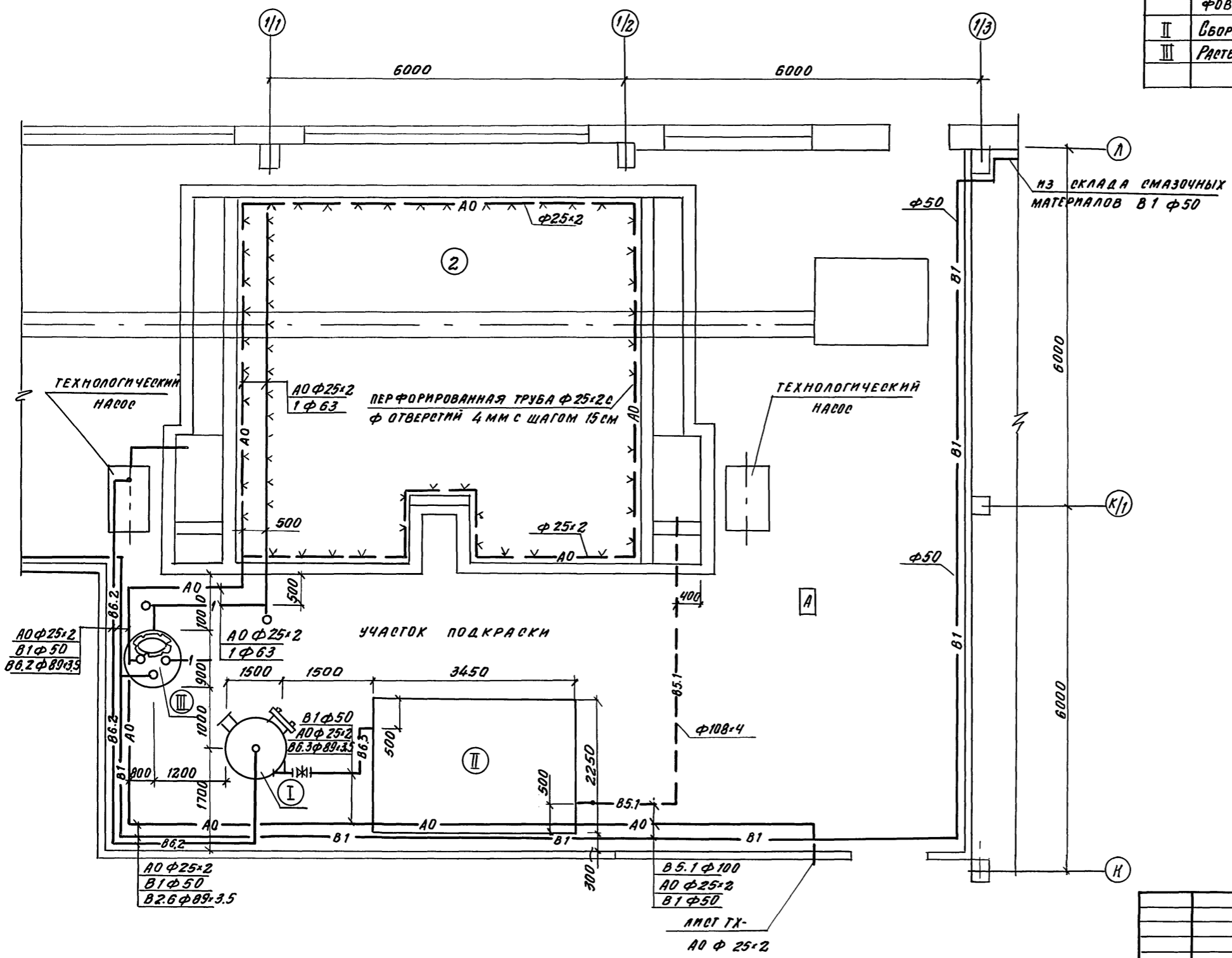
503-2-43.9/ ВК			СТАВКА ЛИСТ ЛИСТОВ	
			Р	15
ПРИВЯЗАН:			ГИПРОАВТОТРАНС	
И.Н.Р. №	Г.И.П.	КОД СТРОИТЕЛЯ	ПОДЪЕМНО-РАБОТЫЙ КОМПЛЕКС АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА ЗОС АВТОМОБИЛЬ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ	
	И.Н.Р. О.П.	Г.И.П. О.П.	СХЕМА ОЧИСТКИ ОБОРОТНОЙ СИСТЕМЫ МОЩНЫХ РАСТВОРОВ, СХЕМА СИСТЕМ РЕГЕНЕРАЦИИ	
	И.Н.Р. С.П.	С.М.И.С.О.В.А	КОПИРОВАНИЕ: 25122-05 18 ФОРМАТ А2	

Альбом 5

ФРАГМЕНТ 2

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ по плану	Наименование	Примечание
I	Фильтр-осветлительный вертикальный однокамерный	
	ФОВ-1.0-6	
II	Сборная емкость очищенных стоков емкостью 15 м ³	
III	Растворно-расходный бак коагулянта СЧЭП-0.4	



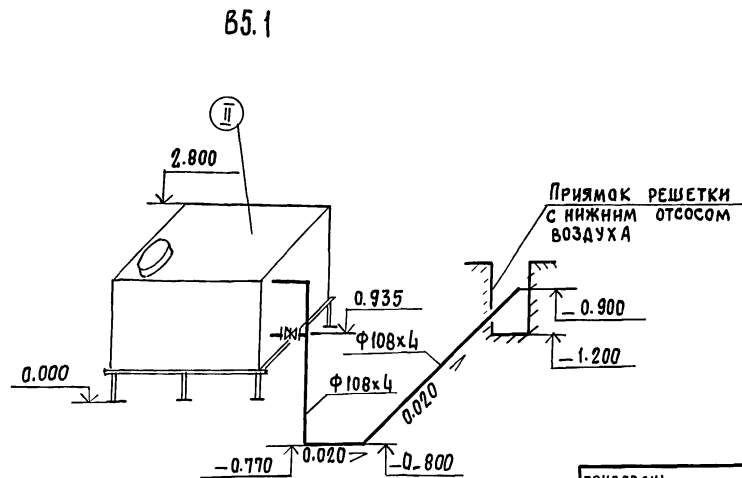
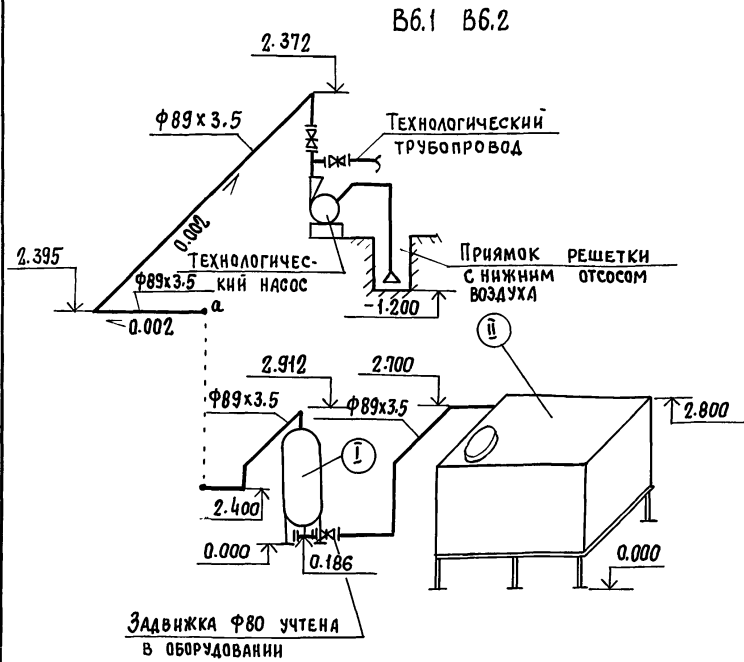
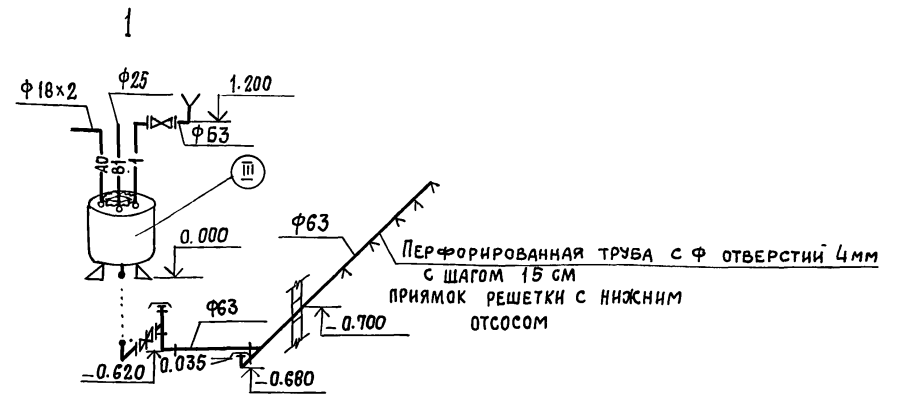
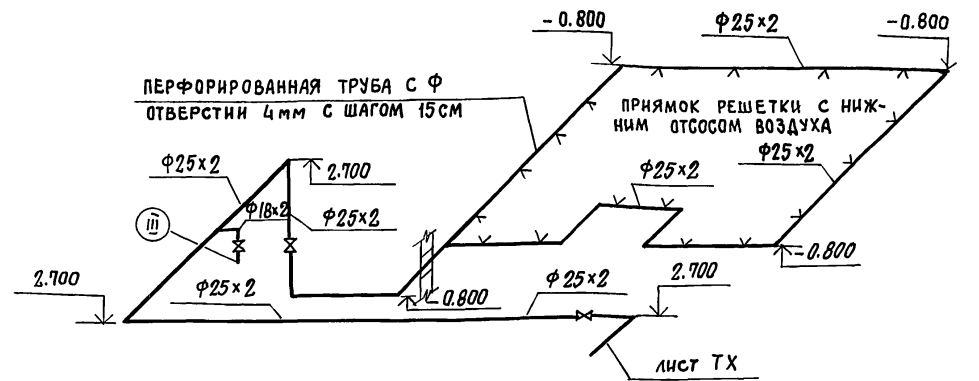
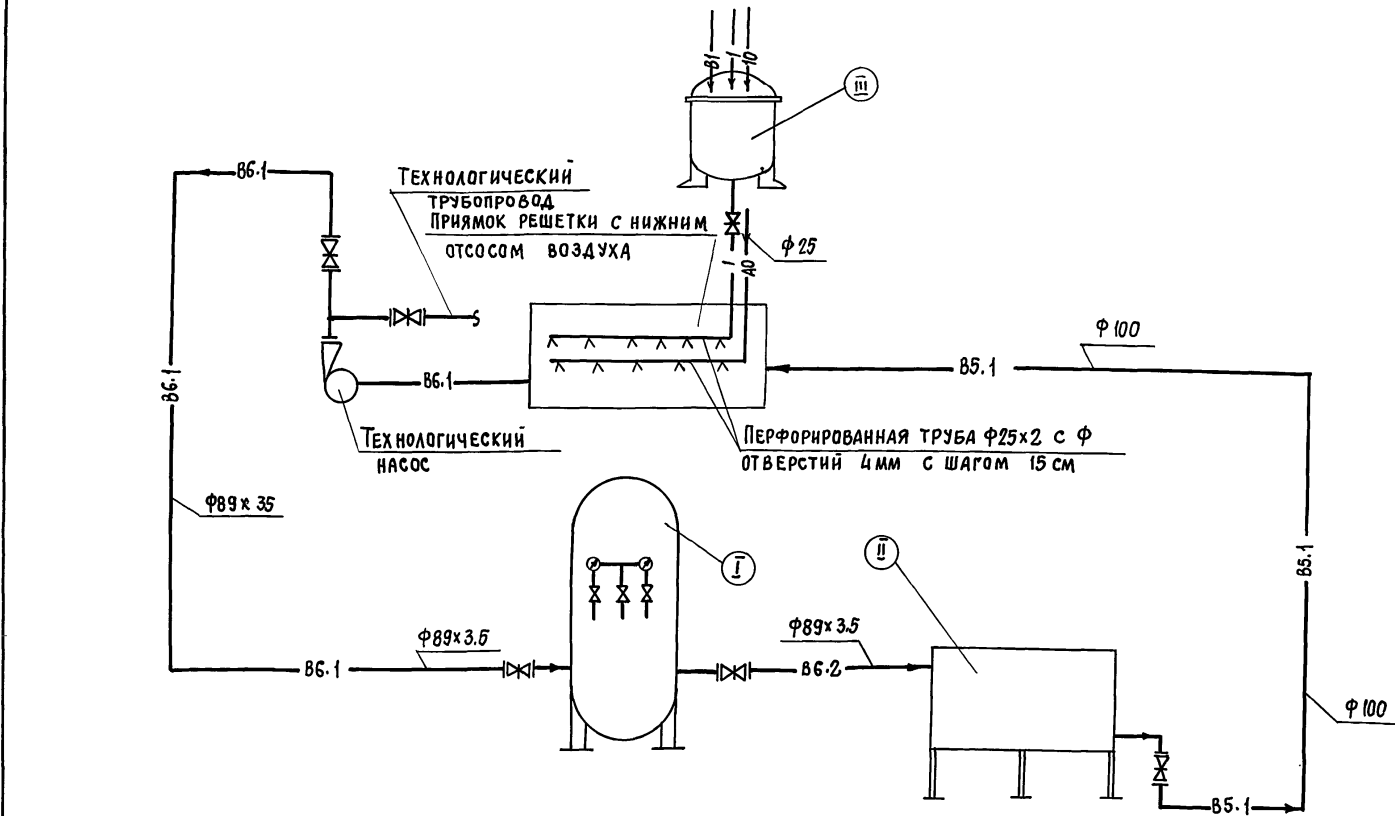
ПРИВЯЗАН		503-2-43.91 ВК		
ГИП	КОРОСТЕВ	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС	СТАДИЯ	ЛЕТ
НАЧ. ОТА	ГВОЗДЕВ	АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ	Р	16
ЗАВ. ГР.	БОРОДКИНА	НА 200 АВТОБУСОВ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ		
ИНЖ.	ПОЛОВА	ФРАГМЕНТ 2	ГИПРОАВТОТРАНС	
№ В. №		БОРОДКИНА	БОРОДКИНА	

НАЧ. ОТА. ОБ. АПОСТАТОВ
 ГЛ. СПЕЦ. ПО ТЕХ. ТРАНСПОРТНОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ Г.С. ДУ.
 ГЛ. СПЕЦ. ПО ТЕХ. ТРАНСПОРТНОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ А.А. МЕДИСОВ
 НАЧ. ТХО
 НАЧ. АСО
 НАЧ. ЗТО
 А. МЯКИН
 А. ТЕЛЕСА
 М. МАЛЫШОВ
 И.В. ПОДПИСЬ НА ЛИСТ
 ВЗН. № В. №

ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОЧИСТКИ СТОКОВ УЧАСТКА ПОДКРАСКИ

А0

Альбом 5



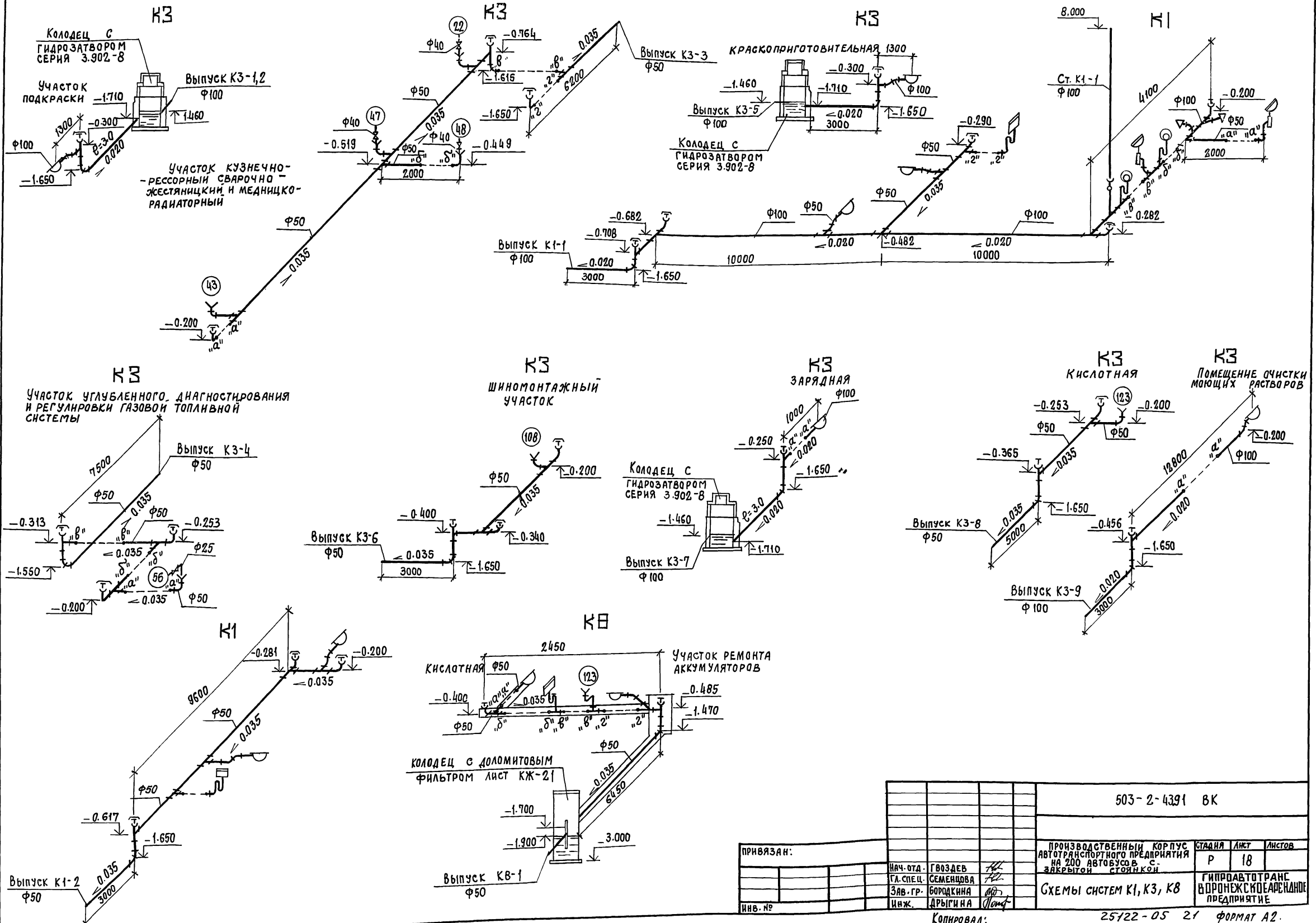
				503-2-4391 ВК		
ПРИВЯЗАН:				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 200 АВТОБУСОВ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ.	СТАНЦИЯ	ЛИСТ
					Р	17
				ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОЧИСТКИ СТОКОВ УЧАСТКА ПОДКРАСКИ. СХЕМЫ СИСТЕМ Б5.1, Б6.1, А0	ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКОЕ АРЕНДНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	

КОПИРОВАЛ:

25122-05 20

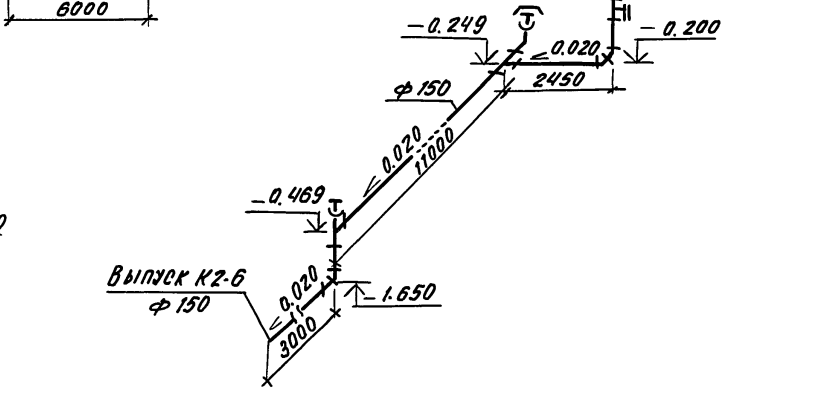
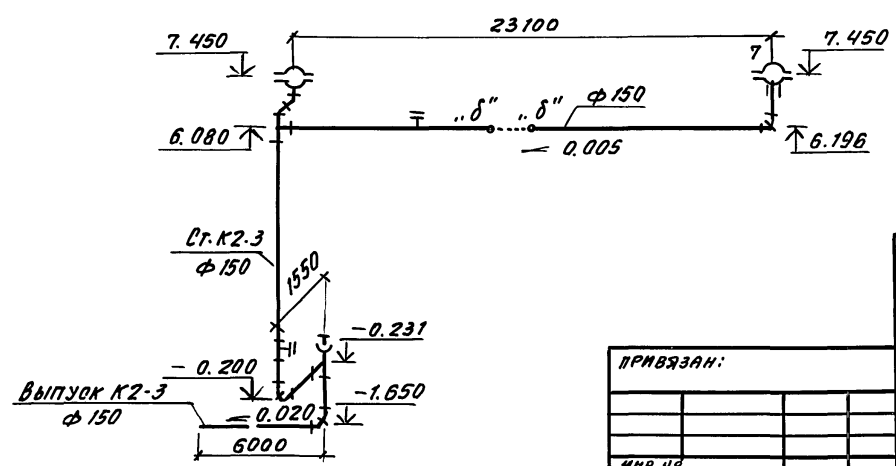
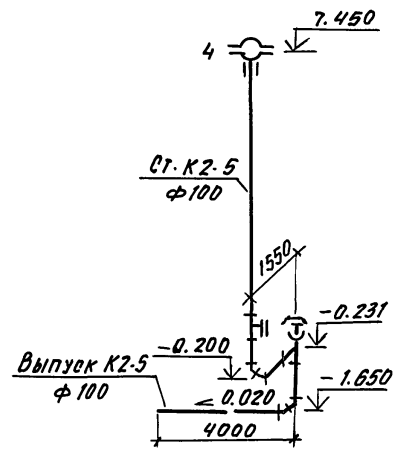
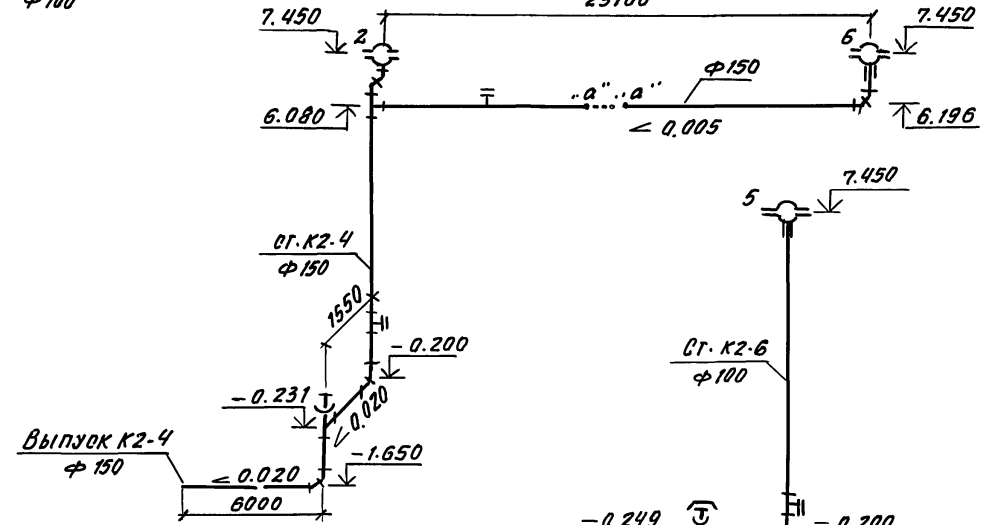
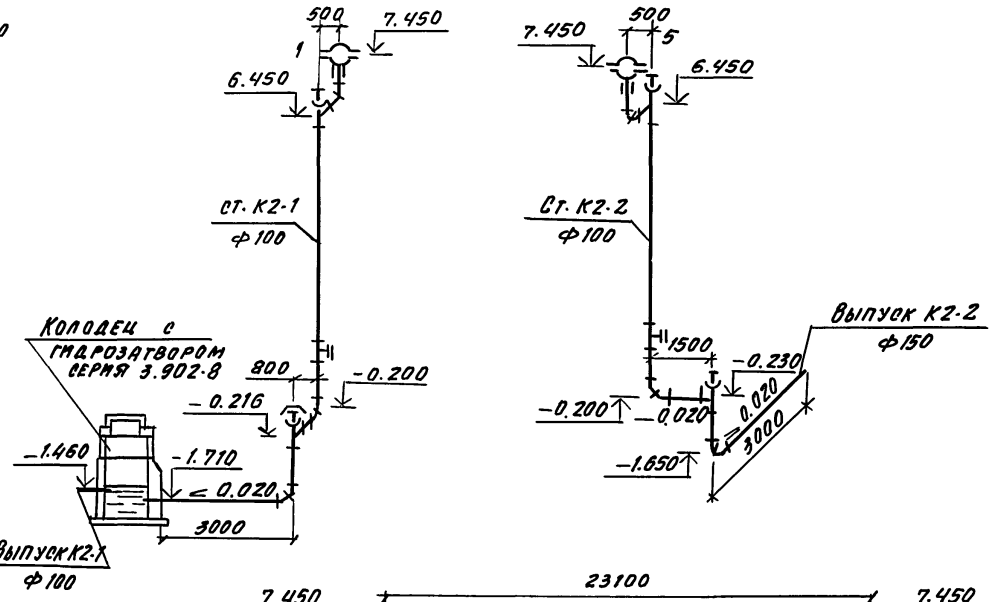
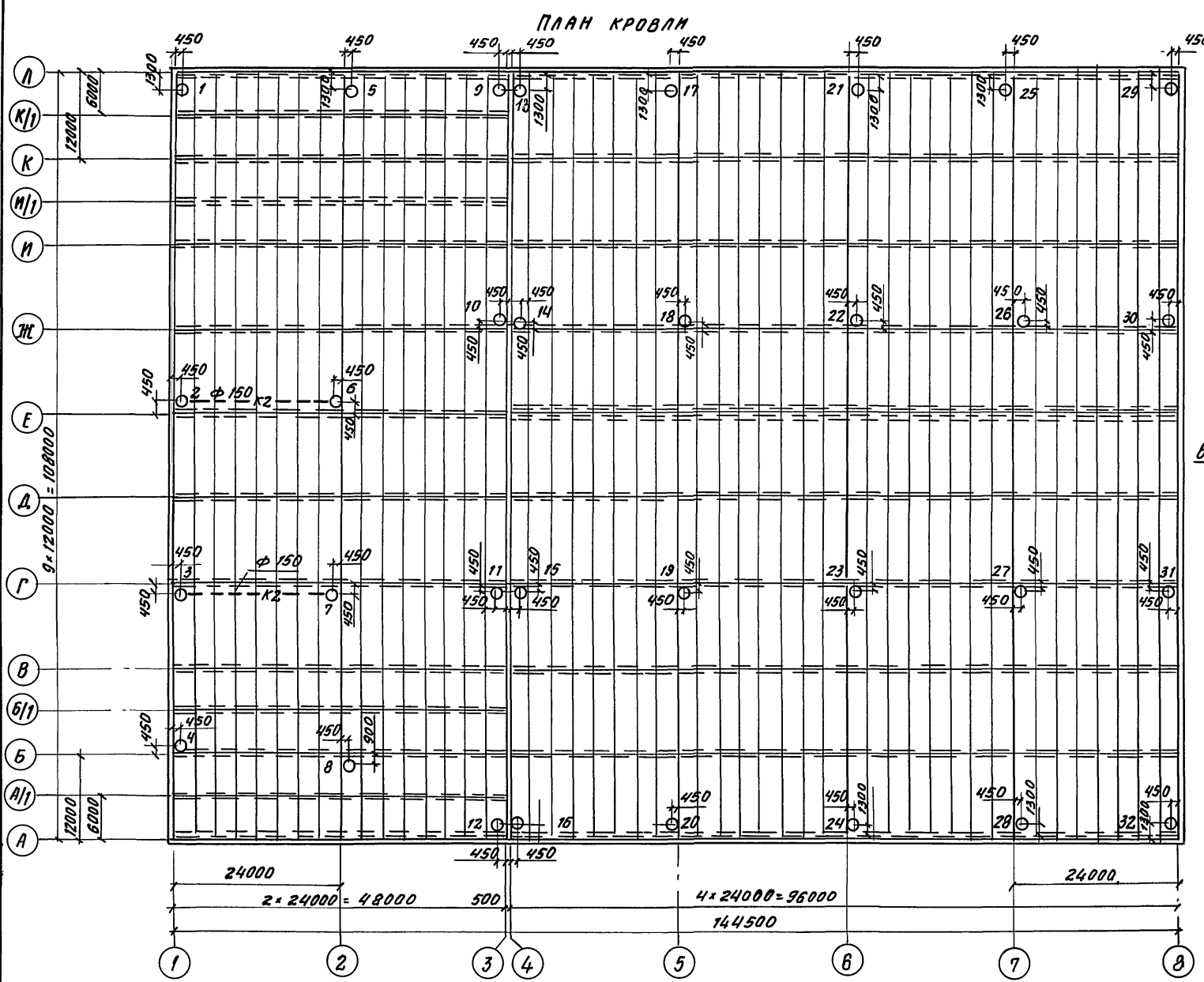
ФОРМАТ А2

ИНВ. № ОБЛА. ПОДПИСЬ И ДАТА



503-2-4391 ВК			
ПРИВЯЗАН:	ИВ. №	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 200 АВТОБУСОВ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНОКой	СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ Р 18
		СХЕМЫ СИСТЕМ К1, К3, К8	ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКОЕ АРЕНАНДЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
		ИВ. №	25/22-05 21 формат А2.

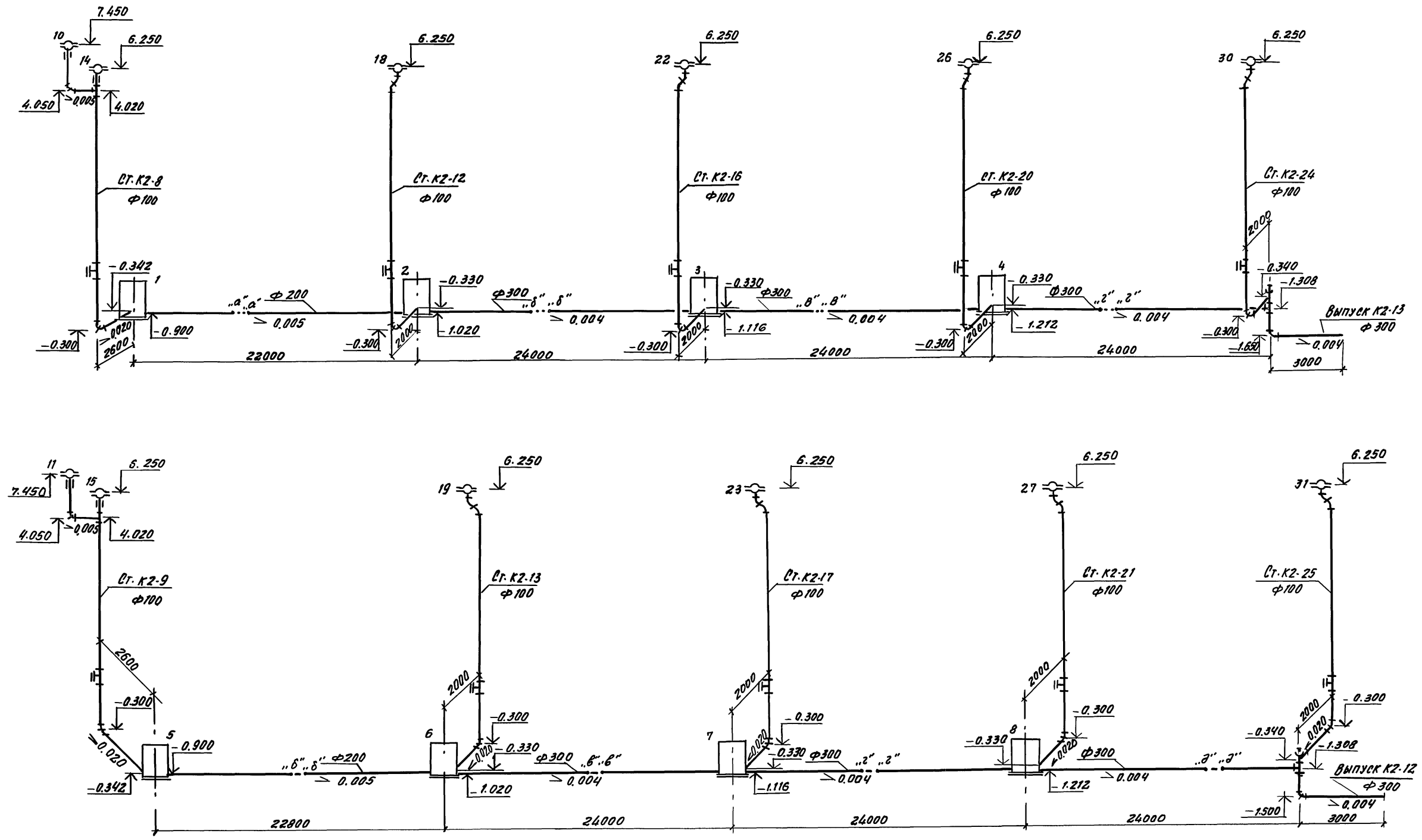
Альбом 5



НАЧ. АД. КАТЕДА ССТП
 НАЧ. ЭТО. МАШИНОСТРОИТ.
 НАЧ. ОТД. ОБ. ИНЖЕН. ДЕЛ
 НАЧ. ОТД. ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 НАЧ. ОТД. ВОССТАНОВЛЕНИЯ

503-2-43.91 ВК						
ПРИВЯЗАН:	ГИАП	КОРВЕТЕЛЕВ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КАРТУС	СТАРИЯ	ЛЮГ	ЛЮГОВ
	НАЧ. ОТД.	ГВОЗДЕВ	АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ	Р	19	
	СА. СПЕЦ.	БЕМЕНЦОВА	НА 200 АВТОБУСОВ С ЗАКРЫ-	ПЛАН КРОВЛИ		
	ЗАВ. ГР.	БОРОДКИНА	ТОЙ СТОЯНКОМ	СХЕМА СИСТЕМЫ К2		
ИВ.Н.№	ИНЖ.	ДРВИГНА		ГИПРОАВТОТРАНС		
				ВОРОНЕЖСКОЕ АРЕНДНОЕ		
				ПРЕДПРИЯТИЕ		
				КОПЬЯВАЛ 25122-05 22 ФОРМАТ А2		

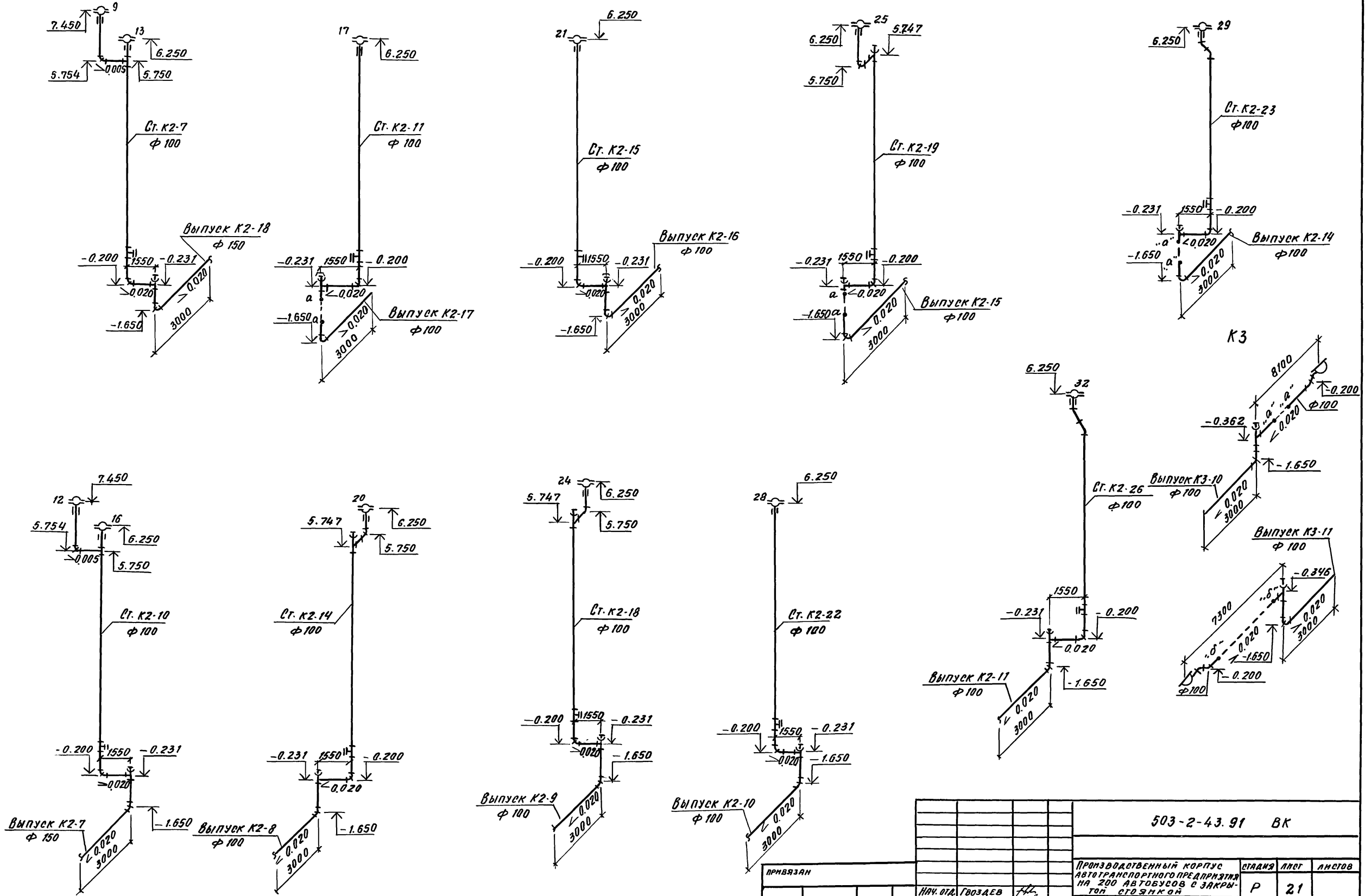
А.1650М.5



ИВ. № 0048. ПЛАН ПЛОЩАДИ И МАСТАБОВ. ИВ. № 15

				503-2-43.91 ВК		
ПРИВЯЗАН:				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС		
				АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 200 АВТОБУСОВ С ЗАКРЫТОЙ ОТВЯЖКОЙ		
ИВ. №				НАЧ. ОТД. ГВОЗДЕВ	СТАДИА	ЛМСТ
				ГЛ. ОПЕЧ. СЕМЕНЦОВА	Р	20
ИВ. №				СХЕМЫ СИСТЕМЫ К2		
				ГИПРОАВТОТРАНС		
				ВОРОНЕЖСКОЕ АРЕНАНДЕ ПРЕДПРИЯТИЕ		
				КОПИРОВАЛ 20 - 25122-05 23 ФАРНАТ А 2		

Альбом 5



МШБ. № 20.0.01. По чертежам № 21/203.01. МШБ. 1/2

503-2-43.91 ВК				
ПРИВЯЗАН	ИВЧ. ОИЯ. ГОВОЗДЕВ	ИЛ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 200 АВТОБУСОВ С ЗАКРЫ- ТОЙ СТОЯНКОЙ	СТАНЦИЯ ЛПОС
	Гр. СПЕЦ. ВЕМЕНЦОВА	ИЛ		Р 21
ИВЧ. №	Зав. Гр. БОРОДКИНА	ИЛ	СХЕМЫ СИСТЕМ К2, К3	ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКОЕ АРЕНДНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
	Инж. Шк. ЗАХАРОВА	ИЛ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-2-43.91

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС
АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ
НА 200 АВТОБУСОВ С
ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

Альбом 5

Эскизные чертежи общих видов
НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ СИСТЕМ
ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

Привязан:			
Инв. №			

Копировал Шоскина

Формат А4

Альбом 5

Обозначение	Наименование	Примечание
ВКН1	Опора 1;2	
ВКН2	Воронка стальная сварная 1	
ВКН3	Сборная емкость очищенных стоков V=15м ³	
ВКН4	Доломитовый фильтр	

Инв. № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №

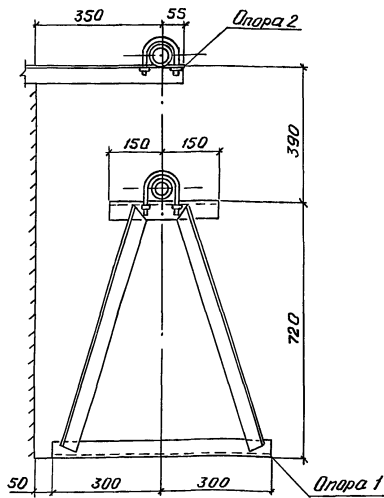
Привязан:			
Инв. №			
503-2-43.91		ВКН	
ГМП	Коростелев А.И.	Стадия	Лист
Нач. отд.	Гвоздев П.И.	Р	7
Гл. спец.	Семенцова Л.В.	ЛИСТОВ 7	
Зав. пр.	Бородинка Л.В.	ГИПРОАВТОТРАНС	
Инж.	Дрыгина Р.С.	Воронежское арендное предприятие	

Содержание

Копировал Шоскина

Формат А4

Альбом 5



1. Материал конструкций - сталь Ст.3 по ГОСТ 535-88 *
2. После сборки опоры окрасить синтетической ПФ-158 эмалью ПФ-158 2 раза.

Привязан:

Инв. №

503-2-43.91 ВКН1

Опора 1;2

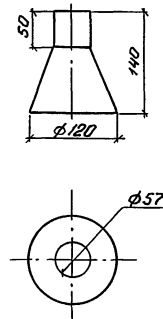
Стадия	Лист	Листов
Р	7	7

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежское арендное предприятие

Копировал Шоскина

Формат А4

Альбом 5



1. Воронку изготовить из листового стали 62351061 21112-88 *
2. Среда нейтральная неопасная
Температура стоков не более 25°С.
3. Воронку окрасить синтетической эмалью ПФ-158 за 2 раза.

Привязан:

Инв. №

503-2-43.91 ВКН2

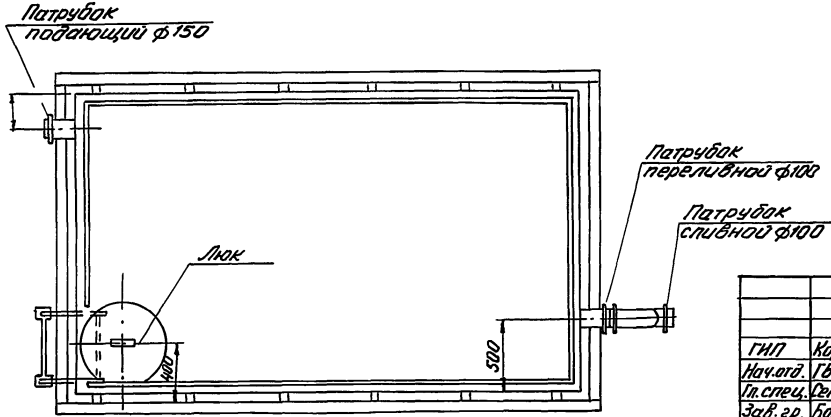
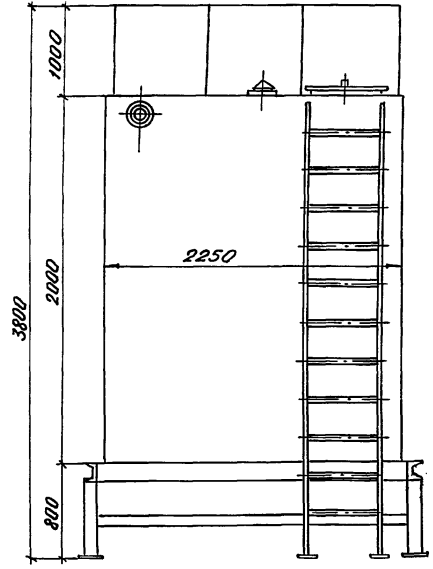
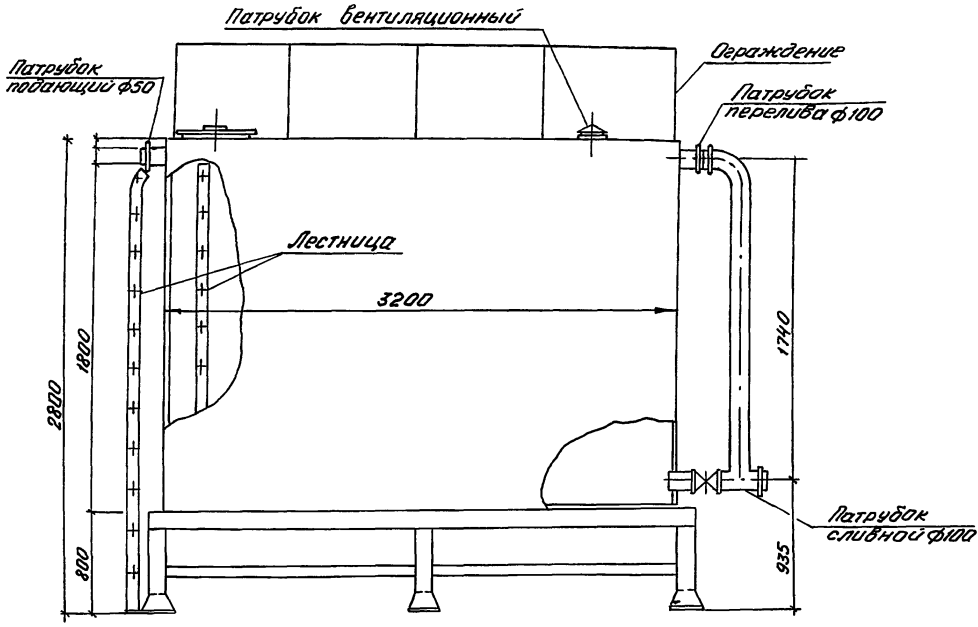
Воронка стальная сварная 1

Стадия	Лист	Листов
Р	7	7

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежское арендное предприятие

Копировал Шоскина

Формат А4



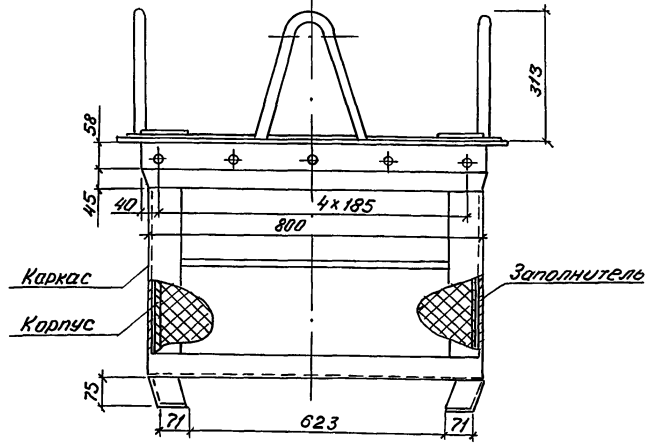
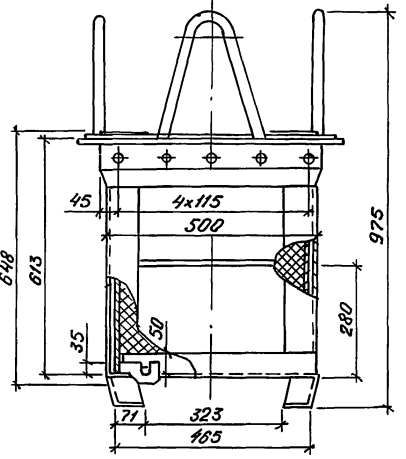
1. Материал конструкций - сталь Ст.3 по ГОСТ 535-88 *
2. После сборки бак окрасить железным суриком по ГОСТ 8135-74

Привязан.
Инв. №

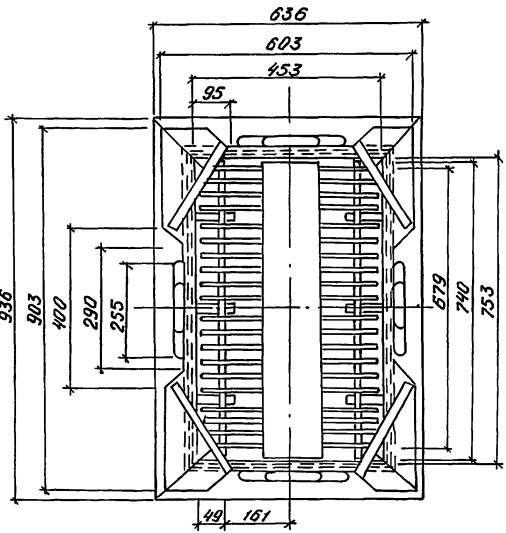
503-2-43.91		ВКН.3			
ГМП	Каростелев А.И.	Сборная емкость очищенных стоков V=15м ³	Стальная	Лист	Листов
Нач. отд.	Гвоздев Т.И.		Р	1	1
Ин. спец.	Семенцова Т.Л.		ГИПРОАВТОТРАНС		
Зав. зр.	Бародкина Л.В.		Воронежское среднее предприятие		
Инж.	Дрыгина Л.И.				

Копировал: Шаскина

Формат А4



1. Каркас и корпус фильтра изготовить из стали С 235 по ГОСТ 21112-88*.
2. Среда кислая неагрессивная. Температура стоков не более 25°С.
3. Покрытие - эмаль ХС-25 черная IV.7/2-У2 ТУ МХП 2289-50.



Привязан:
Инв. №

503-2-43.91		ВКН. 4			
ГМП	Каростелев А.И.	Доломитовый фильтр	Стальная	Лист	Листов
Нач. отд.	Гвоздев Т.И.		Р	1	1
Ин. спец.	Семенцова Т.Л.		ГИПРОАВТОТРАНС		
Зав. зр.	Бародкина Л.В.		Воронежское среднее предприятие		
Инж.	Дрыгина Л.И.				

Копировал: Шаскина

Формат А4