

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

708-68.92

СКЛАД КЕРАМЗИТОВОГО ГРАВИЯ
СИЛОСНОГО ТИПА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2 ТЫС.Т

АЛЬБОМ 1

ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	СТР. 3-8
ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА	СТР. 9-16
ТХ.Н	ОБЩИЕ ВИДЫ НЕТИПОВЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ	СТР. 17-30
ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	СТР. 31-46
ЭО	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ	СТР. 47-56

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
708—68.92
СКЛАД КЕРАМЗИТОВОГО ГРАВИА
СИЛОСНОГО ТИПА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2 ТЫС.Т

АЛЬБОМ I

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ I ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	КЖИ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА	КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ТХ.Н	ОБЩИЕ ВИДЫ НЕТИПОВЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ	ВК	ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
ЭО	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ	АЛЬБОМ 3 СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 2. АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	АЛЬБОМ 4 ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	АЛЬБОМ 5 С	СМЕТЫ

РАЗРАБОТАН:

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ
Первый заместитель директора *В. И. Поляков*
Главный инженер проекта *Н. Н. Кузнецов*

ГОСХИМПРОЕКТ:
Главный инженер института
Главный инженер проекта

С. Н. Никитин
Е. М. Савинов

УТВЕРЖДЕН
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРОМТРАНСИИПРОЕКТОМ
Приказ от 30.03.93 № 20-а

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Марка	Наименование	Стр.
ПЗ	Пояснительная записка	3...8
ТХ	Технология производства	
ТХ-1	Общие данные	9
ТХ-2	План на отм. 0.000; - 0.800	10
ТХ-3	Разрез А-А	11
ТХ-4	Разрез Б-Б	12
ТХ-5	Вид Е; Разрезы К-К; Н-Н; М-М	13
ТХ-6	Установка катучего конвейера КЛК-8050-133-13045-П-Н	14
ТХ-7	Установка катучего конвейера КЛК-8050-133-13045-Л-П-Н	15
ТХ-8	Установка указателя уровня ИСУ-100	16
ТХ.Н1	Конвейер ЛК-1	17
ТХ.Н2	Конвейер ЛК-2	22
ТХ.Н3	Установка лотка аспирационного	27
ТХ.Н4	Установка лотка аспирационного	28
ТХ.Н5	Ограждение барабана приводного	29
ТХ.Н6	Рама барабана приводного	30
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭМ-1	Общие данные	31
ЭМ-2	Щ1 распределительная сеть. Схема электрическая принципиальная	32
ЭМ-3	1.2. Элеваторы ковшовые №1,2. Индикаторы-сигнализаторы уровня. Схема электрическая подключения	33
ЭМ-4	3.6. Конвейеры катучие №1,2. Схема электрическая подключения	34
ЭМ-5	7.12 Конвейеры ленточные №1,2. Схема электрическая подключения	35
ЭМ-6	8.11, 13...16. Объемные разгрузжатели. Схема электрическая подключения	36
ЭМ-7	17...36. Аспирационная система В1. Схема электрическая подключения.	37

Марка	Наименование	Стр.
ЭМ-8	37. Приточные системы П1. Схема электрическая подключения	38
ЭМ-9	Кабельный журнал (начало)	39
ЭМ-10	Кабельный журнал (продолжение)	40
ЭМ-11	Кабельный журнал (продолжение)	41
ЭМ-12	Кабельный журнал (окончание)	42
ЭМ-13	Установка оборудования. Прокладка кабелей (начало)	43
ЭМ-14	Установка оборудования. Прокладка кабелей (продолжение)	44
ЭМ-15	Установка оборудования. Прокладка кабелей	45
ЭМ-16	Спецификация к листам 13, 14, 15	46
ЭО	Электрическое освещение	
ЭО-1	Общие данные	47
ЭО-2	План расположения	48
ЭО-3	План расположения на отм. 13.800; 15.000; 19.800; 22.900	49
ЭО-4	Разрезы 1-1; 2-2	50
ЭО-5	Разрез 3-3	51
ЭОИ-1	Задание №3	52
ЭОИ-2	Установка крошштейна со светильником с п.н на стропильном основании.	53
ЭОИ-3	Установка светильника с п.н на патрубке на перекрытии	53
ЭОИ-4	Конструкция для установки светильника п.с.н на стропильном основании	54
ЭОИ-5	Стройка К 987 со светильником с л.ч. для установки на ограждении.	54
ЭОИ-6	Установка ЯТП-0.25 в ящике с К654	55
ЭОИ-7	Комплект установки коробки со штепсельной розеткой	55
ЭОИ-8	Концевое крепление троса	56
ЭО.ВР	Ведомость объемов строительно-монтажных работ.	56

АЛЬБОМ 1

ИЗВ. ПРОЕКТ. ПОСЛ. П. Д. А. ТА
В. А. А. И. В. И. К.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1.1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

ВВЕДЕНИЕ

Типовой проект "Склад керамзитового гравия силосного типа вместимостью 2 тыс.т" разработан согласно договору от 30.06.92 за № 9835/2Ц-92 и в соответствии с заданием на проектирование.

Стадия проектирования - рабочий проект.

Заказчик - Центр проектной продукции массового применения (ЦППМП).

Ведущая проектная организация - Промтрансипроект.

Проектные организации участвующие в разработке проекта и распределение работ между ними:

Акционерное общество Промтрансипроект - разработка общей, технологической, технико-экономической, электротехнической частей, спецификации оборудования, ведомостей потребности в материалах, каталожного листа, патентного формуляра, объектных и локальных смет и координация проектных работ.

Роспромпроект - разработка архитектурно-строительной, санитарно-технической частей проекта и аспирации, организации строительства, локальных смет, спецификации оборудования, ведомостей потребности в материалах, и каталожного листа.

Проект разработан в соответствии с действующими нормативными документами:

- "Инструкция по типовому проектированию СН 227-82";
- "Пособие по составу, оформлению и комплекции типовой проектной документации (к СН 227-82)";
- "Инструкция о составе, порядке разработки, согласования и утверждения проектно-сметной документации на строительство предприятий, зданий и сооружений" СНиП 1.02.01-85;
- "Правила техники безопасности и производственной санитарии на погрузо-разгрузочных работах на железнодорожном транспорте";
- Правила перевозки грузов МПС;
- ОНТП-07-85 "Общесоюзные нормы технологического проектирования предприятий сборного железобетона"
- ОНТП-11-81 "Общесоюзные нормы технологического проектирования предприятий по производству керамзитового гравия и песка"

- Правила техники безопасности и производственной санитарии в промышленности строительных материалов;
- Конвейеры. Общие требования безопасности ГОСТ 12.2.022-80;
- Временные указания по составу, правилам выполнения, комплектованию и оформлению проектной документации на типовые строительные конструкции, изделия и узлы;
- Методические указания по составлению и оформлению каталожных листов на типовую проектную документацию для строительства;
- Другими нормами, правилами и инструкциями, регламентирующими проектирование, строительство и эксплуатацию объектов аналогичного назначения.

1.2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Склад предназначен для приема керамзитового гравия с автомобильного приемного устройства или с железнодорожного приемного устройства, посортного хранения и выдачи керамзита в производство.

Склад керамзита подлежит строительству в составе завода по производству железобетонных изделий с централизованным обслуживанием работающего персонала бытовыми служебными помещениями завода.

Оборудование, установленное на складе подлежит техническому обслуживанию и ремонту службой главного механика завода. Инженерное обеспечение от сетей базы.

Способ выдачи заполнителей бетона на технологические линии завода определяется при привязке проекта к конкретным условиям эксплуатации.

1.3. СОСТАВ СООРУЖЕНИЙ И ОБОУДООВАНИЯ.

В состав склада керамзита входят следующие сооружения:

- силоса;
- подсилосные галереи;
- надсилосные галереи;
- операторская;
- вентпомещение.

В состав основного технологического оборудования входят:

- элеваторы ленточные - 2 шт.
- ленточные конвейеры - 2 шт.
- ленточные конвейеры - 2 шт.
- объемный разгрузатель керамзита - 8 шт.

1.4. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ И ОСНОВНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ.

Емкость склада - 2000 тонн.

Годовой грузооборот - 72000 м³

Прием гравия керамзитового - по условиям работы приемного устройства.

Отпуск гравия - 253 дня в году в 2 смены.

Продолжительность смены - 8,2 часа.

Объемная насыпная масса - 1,0 т/м³

Угол естественного откоса - 40°

Качественный состав керамзитового гравия, отвечающего требованиям ГОСТ 9759-83, представлен в таблице №1.

ПРИВЯЗАН:		И.О.Т. Крайнов				708-68.92-ПЗ			
		Г.И.П. Кузнецов				Пояснительная записка	Страниц	Лист	Листов
		Н.Контр. Мельцова					Р	1	6
		Зав. гр. Мельцова					ПРОМТРАНСИПРОЕКТ		
		Вед. инж. Жарова							
Инд. №									

ТАБЛИЦА №1

ГРАВИЙ	ФРАКЦИИ	5 ÷ 10 мм
—	—	10 ÷ 20 мм
—	—	20 ÷ 40 мм

Распределение по фракциям в зависимости от потребности при привязке проекта.

1.5 УСЛОВИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА.

Типовой проект "Склад керамзитового гравия силосного типа вместимостью 2 тыс. т" рекомендуется к применению в районах, удовлетворяющих следующим климатическим условиям:

- расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С.
- скоростной напор ветра - для I^{го} географического района.
- вес снегового покрова - для III^{го} географического района;
- рельеф территории - спокойный;
- уровень грунтовых вод - минус 1.0 м;
- грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:
нормативный угол внутреннего трения $\varphi_T = 0.49$ рад или 28°, нормативное удельное сцепление $C_n = 2$ кПа (0.02 кгс/см²), модуль деформации нескальных грунтов $E = 14.7$ МПа (150 кгс/см²), плотность грунта $\gamma = 1.8$ т/м³, коэффициент безопасности по грунту $K_r = 1$.

2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.

2.1. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ТЕХНО-

ЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА.

Загрузка склада осуществляется с тракта выдачи приемного устройства (автомобильного или железнодорожного) приемно-распределительной системой склада, которая состоит из двух элеваторов и двух катучных реверсивных конвейеров.

Оператор, получив информацию о прибытии материала определенной фракции, включает датчики контроля уровня материала в силосах с соответствующими фракциями. Затем над незаполненными силосами устанавливаются реверсивные конвейеры.

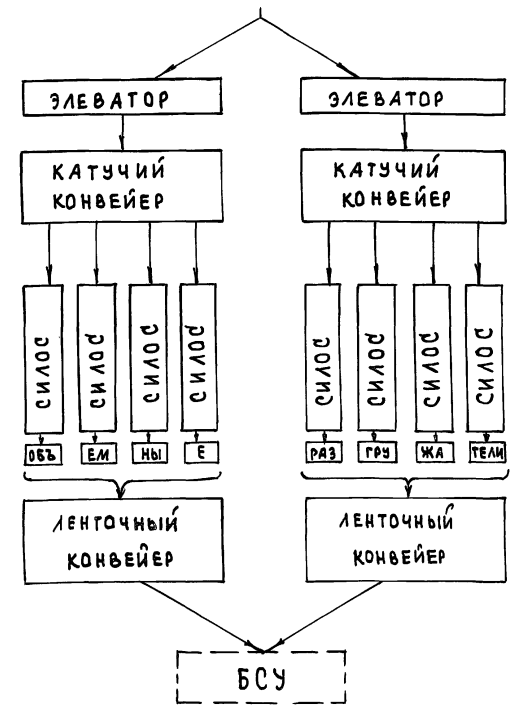
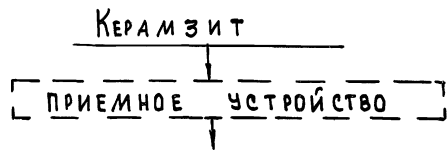
Оператор включает приемно-распределительную систему склада, причем механизмы включаются последовательно, начиная с последнего.

Выдача керамзита из силосов на ленточные конвейеры осуществляется объемными разгрузателями конструкции НИИ керамзит.

Ленточные конвейеры, расположенные в подсилосных галереях, транспортируют материал до пересыпного узла, где керамзит перегружается на тракт БСУ.

Производительность объемного разгрузателя регулируется при помощи шибера. Производительность подсилосных ленточных конвейеров находится в прямой зависимости от производительности объемных разгрузателей.

2.2. СХЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА



2.3. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Примененное в проекте технологическое оборудование: элеваторы, катучные конвейеры, комплектующие узлы к ленточным конвейерам-выпускаются серийно.

В проекте применены объемные разгрузатели керамзита конструкции НИИ керамзит.

Ленточные конвейеры разработаны в объеме чертежей общих видов, необходимом для разработки конструкторской документации, и достаточном для изготовления металлоконструкций на заводах или производственных базах строительных организаций.

Привязан			
Ивв. №			

708-68.92-ПЗ

Альбом 1

Ивв. № 00001 Подлп. Ч.А.АТА ВЗАМ.ИВВ.Ч.

АКСОМ /

2.4. ШТАТЫ

Расчет обслуживающего персонала произведен в соответствии с технологическим процессом и учетом работы склада керамзита. Работавшие на складе керамзита оператор и слесарь-механик входят в штат обслуживаемого предприятия и пользуются его бытовыми и вспомогательными помещениями.

ТАБЛИЦА № 2

№ пп	Профессия	Группа производственного процесса	Количество человек	Примечание
1	Оператор	1-В	2	Входят в штат предприятия
2	Слесарь-механик		1	

3. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Склад керамзитового гравия силосного типа состоит из силосных корпусов, подсилосных и надсилосных галерей, элеваторов, укрытия над ними, встроенного помещения.

Габариты сооружения в плане 35,0х14,8 м. Отметка верха сооружения -25,9 м (верх укрытия над элеватором).

Эвакуация работающих в помещениях надсилосных галерей обеспечивается по двум стальным лестницам, которые расположены в

торце сооружения.

Подсилосные галереи в зоне силосных корпусов представляют собой рамную конструкцию из монолитного железобетона.

Отметка низа фундаментной плиты -1,7 м. Отметка верха монолитной плиты перекрытия -4,2 м. Силосные корпуса выполнены из стали. Диаметр - 6 м, Н=10,8 м. Корпус силоса опирается на железобетонное перекрытие подсилосной галереи на отм. 4,2 м. Отметка верха силоса -15,0 м.

Надсилосные галереи выполнены из стальных конструкций. Пол помещения является металлическое перекрытие силосных корпусов на отм. 15,0 м. Отметка верха надсилосных галерей 19,0 м.

Между силосными корпусами находятся два элеватора, стоящие на фундаментной плите сооружения на отм. -0,8 м. В зоне работы элеваторов с отм. 15,0 м до отм. 29,0 м находятся помещения с размерами в плане 6,0 х 8,4 м, выполненные в металлических конструкциях.

Покрытие и стеновое ограждение галереи - стальной профилированный лист.

Встроенное помещение выполнено из кирпича.

Пространственная устойчивость сооружения обеспечивается системой вертикальных связей и горизонтальными дисками перекрытий.

4. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

Помещение склада керамзитового гравия - неотапливаемое.

В помещениях электрощитовой и операторской отопления нагревательными приборами.

В качестве нагревательных приборов приняты регистры из гладких труб, при этом в электрощитовой соединения трубопроводов выполняются на сварке, арматура выносится за пределы помещения.

Все трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются эмалью ПС-837 за два раза. Трубопроводы, проходящие через тамбур изолируются.

Теплоснабжение осуществляется от внутриплощадочных тепловых сетей с параметрами теплоносителя 150-70°С.

Ввод в помещение ПК. Присоединение системы отопления и вентиляции к тепловым сетям непосредственное.

Трубопроводы и арматура узла управления изолируются.

Беспыливание мест перегрузки в складе керамзитового гравия осуществляется системой аспирации В.1.

Концентрация пыли керамзитового гравия в воздухе в период разгрузки составляет в среднем 500 мг/м³.

Удаляемый воздух очищается в циклонах ЦН-15. Степень очистки 83%. Очищенный воздух выбрасывается через факельные насадки.

В помещениях электрощитовой, операторской и ПК предусмотрен подпор воздуха от системы П.1.

ИВБ. МЕТОД ПОСЛ. ДАТЫ. ВЕКА. ИВБ. МЗ

привязан:				
ИВБ. №				

708-68.92 ПЗ ЛИСТ 3

5. ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ

Проектом предусмотрены:
 производственный водопровод для нужд влажной уборки пола;
 производственная канализация для удаления случайных вод из заглубленных частей склада.
 Для удаления случайных вод из подсиловых галерей предусмотрены лотки.
 Подключение производственного водопровода и канализации предусматривается к одноименным сетям предприятия.

6. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

Потребителями электроэнергии являются асинхронные двигатели технологического оборудования, оборудования ПВ, сети управления и сигнализации, электрическое освещение.

Напряжение электроприемников - 380/220 В переменного тока. Установленная мощность электроприемников - 180 кВт.

По надежности электроснабжения электроприемники относятся к III категории по пуг

Электрическое освещение предусмотрено в

- галереях;
- помещениях элеваторов;
- вентпомещении;
- операторской;
- электропомещении.

Напряжение сети освещения: общего - 380/220 В переносного - 36 В

Управление освещением предусматривается как со щитка так и местными выключателями

В соответствии с „Инструкцией по устройству молниезащиты зданий и сооружений“ Минэнерго РФ ЭЧ.2.122-87 не требуется молниезащиты в районах с грозовой активностью менее 20 часов в год, а в районах с активной грозовой деятельностью 20 и более часов в год необходимо устройство молниезащиты по III категории.

7. ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При разработке проекта „Склад керамзитового гравия силосного типа вместимостью 2 тыс. т“ были учтены основные требования безопасности труда, производственной санитарии и охраны труда.

Учитывая требования безопасности труда, проектом предусмотрены:

- ограждения движущихся частей конвейеров, к которым возможен доступ обслуживающего персонала. При снятом ограждении работа конвейера не возможна.
- ограждения трассы катучих конвейеров, где запрещен проход людей;
- устройства для автоматической остановки приводов конвейеров при возникновении аварийной ситуации;

- выключающие канатные устройства на конвейерах, применяемые для ручной остановки конвейера по всей его длине со стороны прохода для обслуживания.

- проходы вдоль трассы конвейеров для безопасного обслуживания, монтажа и ремонта
 В соответствии с требованиями стандартов ССБТ администрация предприятия, в составе которого эксплуатируется „Склад керамзитового гравия силосного типа вместимостью 2 тыс. т“ должна разработать на базе общесоюзных нормативных документов и заводских инструкций по технике безопасности конкретные инструкции по обеспечению безопасности труда на предприятии (в том числе планирование, контроль,

обучение и др.) по внедрению и контролю за внедрением стандартов ССБТ норм и правил Госназдора и другой нормативно-технической документации по безопасности труда, по обеспечению пожаробезопасности.

Данные инструкции должны быть утверждены соответствующими инстанциями.

При производстве всех основных и вспомогательных работ должны строго выполняться все требования техники безопасности и производственной санитарии, регламентированные нормами и правилами ВЦСПС, Госгортехнадзора, органами Главного санитарного надзора России, а также государственных стандартов безопасности труда, правил техники безопасности и производс-

Привязан			
Изм. №			

708 - 68.92 - 13

Лист
4

твенной санитарии на железобетонных заводах и производственных базах жилищно-строительных комбинатов.

Администрация предприятия обязана: назначить приказом по предприятию лиц, ответственных за эксплуатацию пылеулавливающих установок, и укомплектовать необходимым штат обслуживающего персонала; осуществлять не реже 1 раза в два года проверку знаний обслуживающего персонала квалификационной комиссией;

производить совместно с санитарным врачом обследование пылеулавливающих установок, установленных за технологическим оборудованием I-IV групп, не реже 1 раза в три месяца;

производить проверку эффективности работы пылеулавливающих аппаратов, установленных за источниками загрязнения атмосферы 1 раз в год.

8. НОВЫЕ РЕШЕНИЯ И НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОСТИЖЕНИЯ

Принятые в проекте технологические и объемно-планировочные решения позволили:

1. Обеспечить хранение согласно п.4.2 и избежать засорения керамзитового гравия при хранении согласно п.4.3 Гост 9757-90. Обеспечить качество как тяжелых так и легких бетонов и конструкций за счет чистоты заполнителей.
2. Применение измерителей скользящего уровня ИСУ-100 и объемных разгрузителей позволяет обеспечить полную автоматизацию загрузки и отгрузки керамзита.
3. Выйти на уровень отметки пола подсилосных галерей 0,000.

9. ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Основными источниками загрязнения окружающей среды при эксплуатации «Склада керамзитового гравия силосного типа вместимостью 2 тыс. м³» являются узлы перегрузки с элеватора на конвейер, с объемного разгрузителя на конвейер; с конвейера на конвейер.

Для уменьшения просыпей при транспортировании материала на ленточных конвейерах предусмотрено;

- установка роликоопор, устраняющих перекося ленты;
- приспособления для очистки холостой ветви ленты и приводных барабанов;
- блокировка аспирационных систем с технологическим оборудованием.

В проекте разработана аспирация мест перегрузки заполнителей с последующей очисткой запыленного воздуха перед выбросом в атмосферу в циклонах «НИИГАЗ» типа ЦЦ-15

Кроме того в подсилосных галереях склада керамзитового гравия предусмотрена мокрая уборка пола.

10. УСЛОВИЯ ПРИВЯЗКИ ПРОЕКТА

При привязке проекта решаются следующие вопросы:

- приведение экологического обоснования выбора площадки строительства;
- проверка соответствия геологических условий привязки проекта к местным условиям;
- выбор приемного устройства (автомобильное или железнодорожное) и тракта подачи керамзита на склад;
- определение необходимости молниезащиты от количества часов грозовой деятельности в году в местности, где предполагается строительство склада;
- предусмотреть оперативно-телефонную связь склада с пунктом приема и бетоносмесительным узлом;
- инженерное обеспечение, а так же проектирование транспортных коммуникаций к складу керамзитового гравия;
- корректировка проектно-сметной документации проекта в соответствии с уточненными при привязке позициями.

Привязки		
Изм. №		

708-68.92 ПЗ

Лист
3

ТЕХНИКО - ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Альбом

ПОКАЗАТЕЛИ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ РАЗРАБОТАННОГО ПРОЕКТА	ПРОЕКТА-АНАЛОГА
1. Вместимость хранилища	т	2000	
2. Годовой грузооборот	т	72000	
3. Себестоимость переработки 1 т груза	руб./т	1,76	
4. Уровень механизации производственных процессов	%	100	
5. Уровень автоматизации производственных процессов	то же	100	
6. Списочная численность работающих	чел.	1	
в том числе:			
рабочих	то же	1	
7. Выработка (годовая)			
— на 1 работающего	т/чел.	72000	
— на 1 рабочего	то же	72000	
8. Приведенные затраты	тыс.руб.	136,142	
то же, на 1 т грузооборота	руб./т	1,89	
9. Объем строительных общин	м ³	6810	
в том числе:			
подземной части	то же	—	
встроенных помещений	—	—	
10. Площадь застройки	м ²	550	

ПОКАЗАТЕЛИ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ РАЗРАБОТАННОГО ПРОЕКТА	ПРОЕКТА-АНАЛОГА
Площадь общая	м ²	810	
в том числе:			
подземной части	то же	—	
встроенных помещений	»	—	
площадь здания на 1 т грузооборота	»	0,01	
11. Коэффициент использования объема здания			
12. Коэффициент использования площади здания			
13. Сметная стоимость общая	тыс.руб.	419,63	
в том числе:			
строительно-монтажных работ	то же	357,57	
оборудования	»	62,06	
стоимость СМР на 1 т вместимости	руб./т	178,79	
то же, на 1 т грузооборота	то же	4,97	
то же, на 1 м ² общей площади	»	441,40	
то же, на 1 м ³ строительного объема	»	52,50	
14. Сметная стоимость общая с учетом коэффициента привязки	тыс.руб.	524,54	
15. Трудоемкость			
построенные трудовые затраты	чел.дн.		
то же, на 1 м ² общей площади	то же		

ПОКАЗАТЕЛИ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ РАЗРАБОТАННОГО ПРОЕКТА	ПРОЕКТА-АНАЛОГА
то же, на 1 м ³ строительного объема	чел.дн.		
то же, на 1 т грузооборота	то же		
16. Расход строительных материалов:			
цемент приведенный к М400	т	182,25	
то же, на 1 м ² общей площади	то же	0,225	
сталь, всего	»		
сталь приведенная к кл. А-I и ст. 3	»	80,85	
то же, на 1 м ² общей площади	»	0,10	
то же, на 1 т грузооборота	»	—	
бетон и железобетон, всего	м ³	745,14	
то же, на 1 м ² общей площади	то же	0,95	
лесоматериалы, всего	»	77,07	
лесоматериалы, приведенные к круглому лесу	»	77,07	
то же, на 1 м ² общей площади	»	0,095	
кирпич, всего	тыс.шт.	19,69	
то же, на 1 м ² общей площади	то же	0,024	
17. Эксплуатационные расходы:			
воды, годовой	м ³	394,20	
тепла, годовой, общий	ГДж	216,70	
в том числе: на отопление			
на вентиляцию	»	95,70	
электрической энергии, годовой	Мвт.ч	102,86	

ИВБ № ПОКАЛ. ПОДЛ. И Д. АТА

Привязан			
ИВБ №			

708 - 68.92 - ПЗ

ЛИСТ 6

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТХ

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Разрез А-А Разрез	
4	Разрез Б-Б	
5	Вид Е Разрезы	
6	Установка катучего конвейера КПК 8050 - 80 - 113 - 13045 - П-1-1-Г	
7	Установка катучего конвейера КПК 8050 - 80 - 113 - 13045 - П-1-1-П	
8	Установка указателя уровня ИСУ-100	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечан.
	<u>Ссылочные документы</u>	
ОНТП-07-85	Общесоюзные нормы технологического проектирования предприятий сборного железобетона	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Обозначение	Наименование	Примечан.
ОНТП-44-84	Общесоюзные нормы технологического проектирования предприятий по производству керамзитового гравия и песка	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
708-68.92-С0	Спецификация оборудования	Альбом 3
708-68.92-ВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом 4
708-68.92 ТХ.Н1	Конвейер ленточный №1	
708-68.92 ТХ.Н2	Конвейер ленточный №2	
708-68.92 ТХ.Н3	Установка лотка аспирационного	
708-68.92 ТХ.Н4	Установка лотка аспирационного	
708-68.92 ТХ.Н5	Ограждение барабана приводного	
708-68.92 ТХ.Н6	Рама барабана приводного	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Обозначение	Наименование	Примечан.
708-68.92-ТХ	Технология производства	
708-68.92-ЭМ	Силовое электрооборудование	
708-68.92-Э0	Электрическое освещение	
708-68.92-ЭМ	Архитектурные решения	
708-68.92-КЖ	Конструкции железобетонные	
708-68.92-КМ	Конструкции металлические	
708-68.92-ОВ	Отопление и вентиляция	
708-68.92-ВК	Водопровод и канализация	

Общие указания

- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола подсиловых галерей ленточных конвейеров соответствующая абсолютной отметке
- Отметка планировки земли принята - 0.150.

ИЗМ. ПОДА. ПОДАТ. И. ДАТА ВЗАМ. ИСБ. №

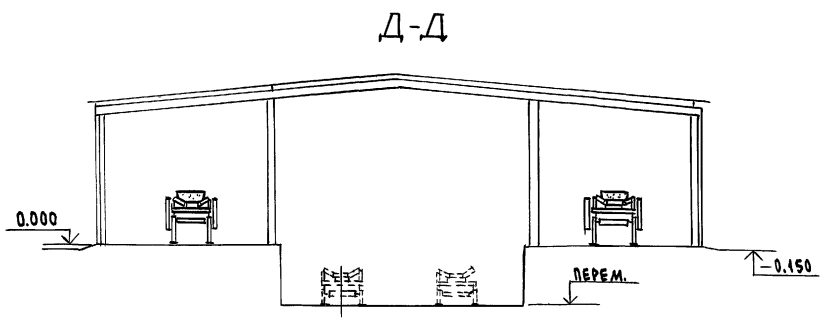
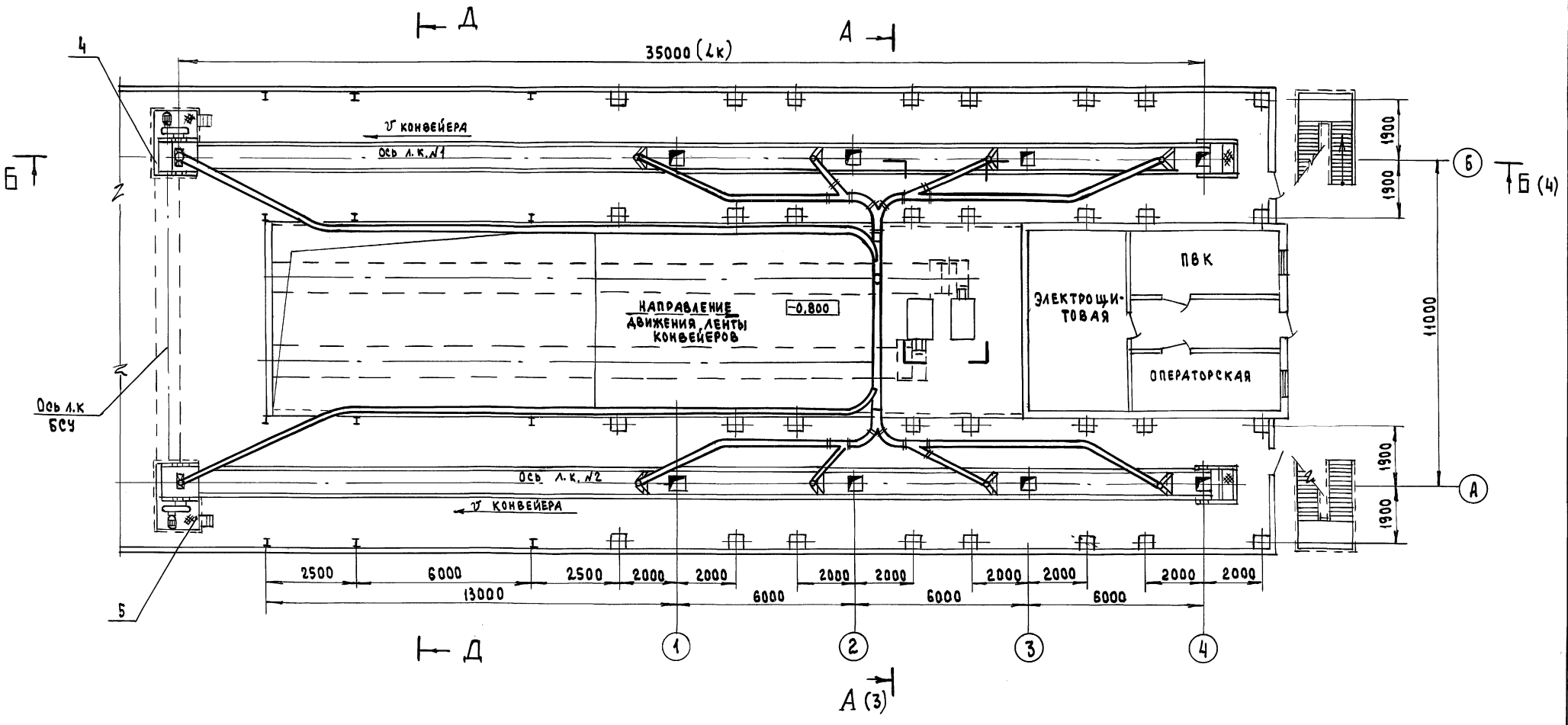
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания и сооружения

Главный инженер проекта *И.И. Кузнецов* И.И. Кузнецов

Привязан		
Изм. №		
708-68.92-ТХ		
Нач. отд.	Кравцов	
Гл. техн.	Кузнецов	
Р.И.П.	Кузнецов	
Н. контр.	Мавткова	
Зав. гр.	Мавткова	
Вед. инж.	Жарова	
Склад керамзитового гравия силосного типа вместимостью 2 тыс. т		Страницы Лист Листов Р 1 8
Общие данные		ПРОМТРАНСИЙПРОЕКТ

ПЛАН НА ОТМ. 0.000 ; -0.800

Альбом 1



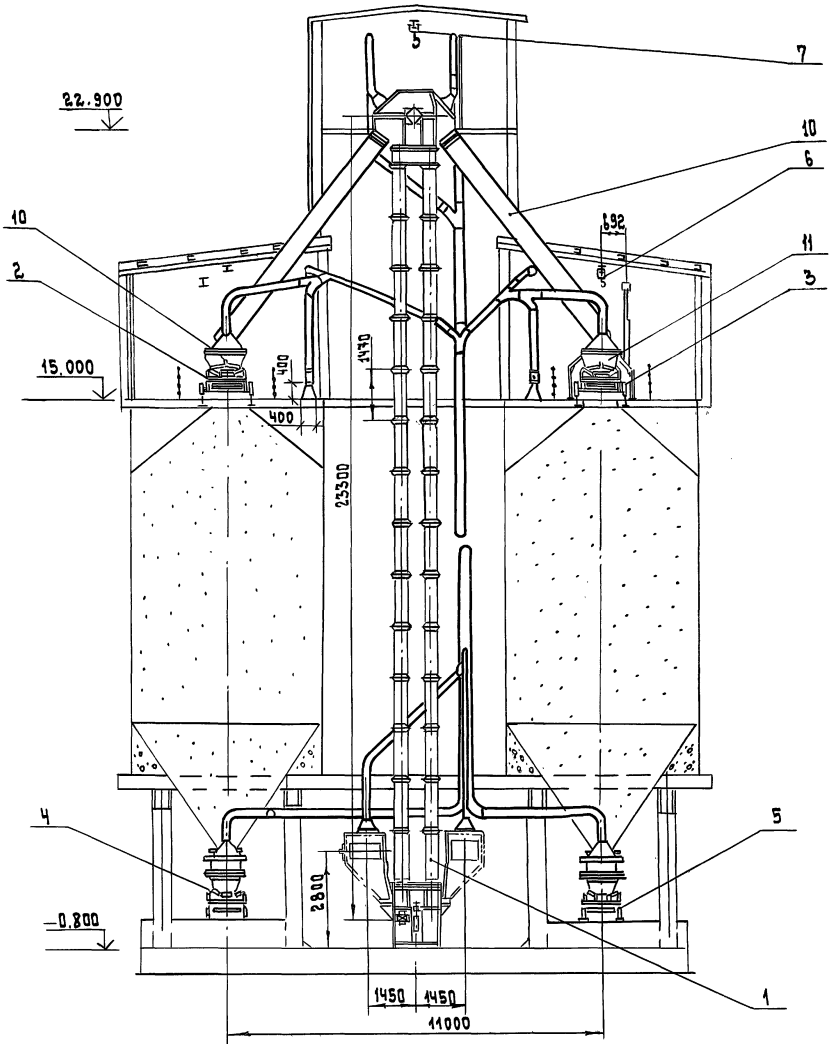
М 1:100

708-68.92 ТХ

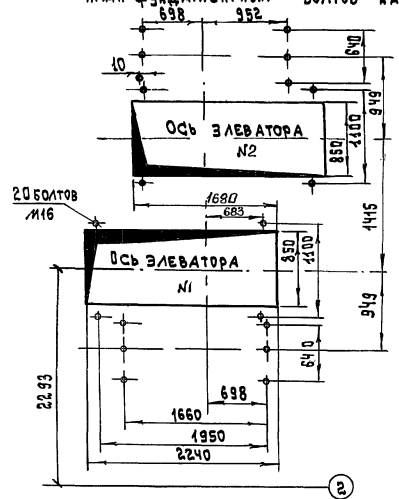
Привязан:		И. СТА. КРАВЦОВ	708-68.92 ТХ			
		Г. И. П. Кузнецов	СКЛАД КЕРАМЗИТОВОГО ГРАВИА СИЛОСНОГО ТИПА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2 ТЫС. Т	СТАИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Н. КОНТ. МОЛОТКОВА		Р	2	
		В. А. ИЖ. ЖАРОВА	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 -0.800	ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ		
ИМВ. №:						

ИМВ. / ПЛА. ПОД. Ч. ДАТА ВЗЛ. ИМВ. / ПЛА.

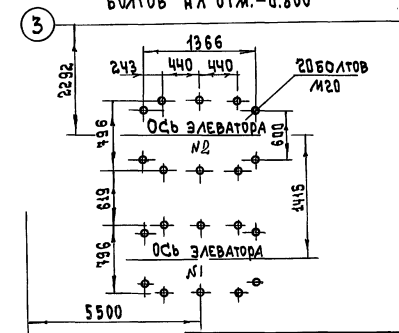
A-A



План фундаментных болтов на отн. 22.900



План фундаментных болтов на отн. -0.800



Экспликация оборудования

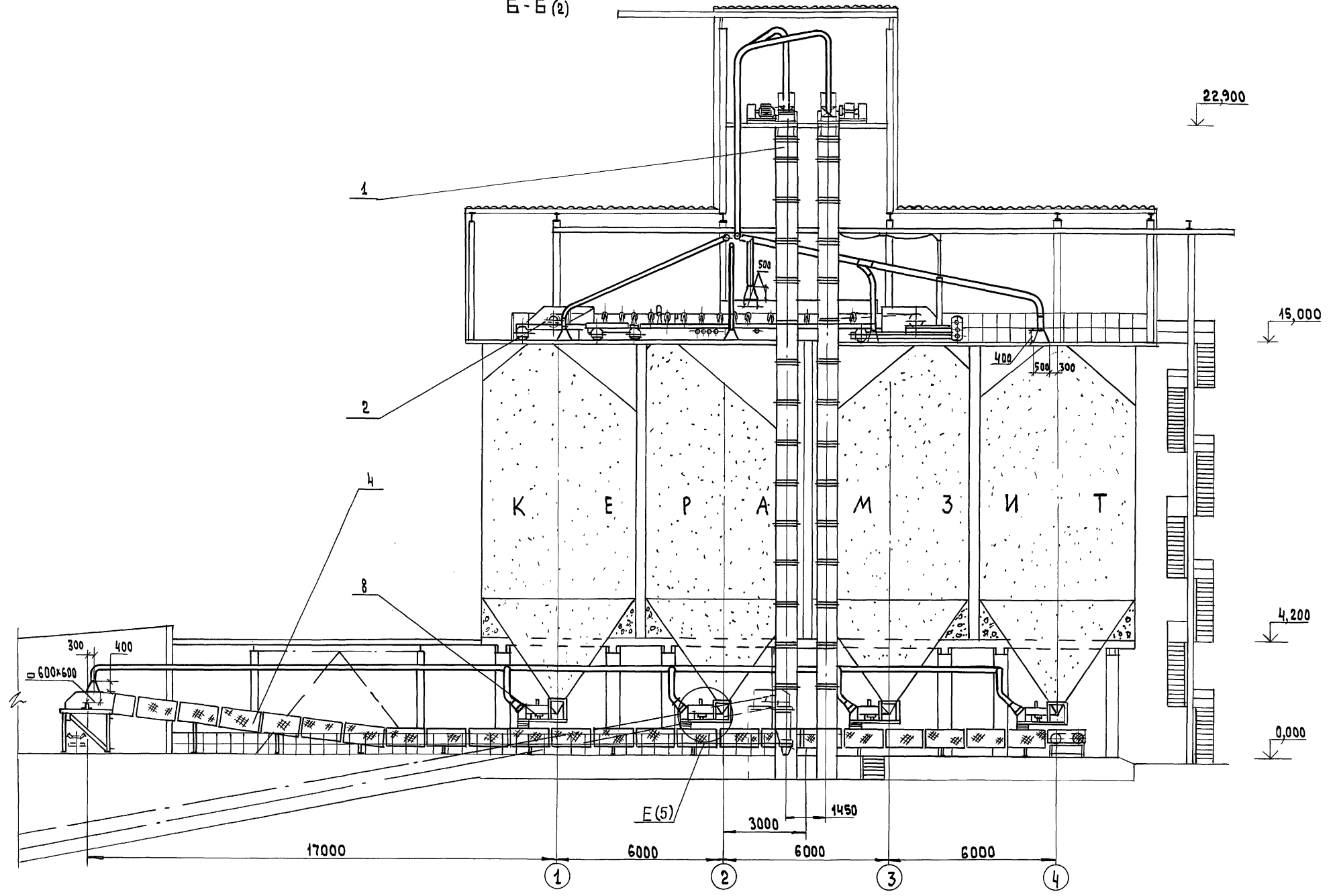
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. ер	Примечание
1	ЛГ-400	Элеватор	2		H=23 м Q=145 м³/ч
2	ТХ 6	Конвейер ленточный катучий №1	1		
3	ТХ 7	Конвейер ленточный катучий №2	1		
4	ТХ. Н1	Ленточный конвейер №1	1		
5	ТХ. Н2	Ленточный конвейер №2	1		
6		Электроталь 2 п=1 т	2		
7		Электроталь 2 п=1 т	1		
8		Объемный разгрузитель керамзита	8		
9	ЛЭ	Лебедка элеваторная с седлом	2		
10	ТХ. Н3	Течка	2		
11	ТХ. Н4	Лоток	1		
12	ТХ. Н5	Лоток	1		

ИВБ. № ПОД. А. ПОДЛ. И Д. АТЛ
ИВБ. № А. ПОДЛ. И Д. АТЛ

ИВБ. №		708-68.92-ТХ		Склад керамзитового графия силосного типа вместимостью 2 тыс. т		Станция	Лист	Листов
ИВБ. №		Привязан:		Зав. гр. Молоткова		Р	З	8
ИВБ. №		ИВБ. №		Вед. инж. Жарова		Промтрансинипроект		

АМБСОМ 1

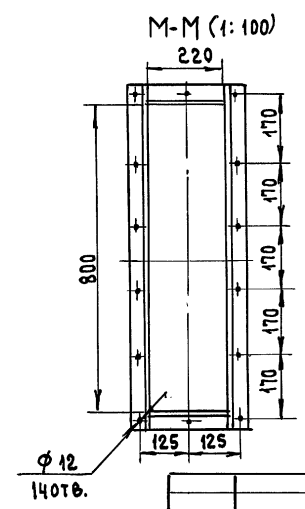
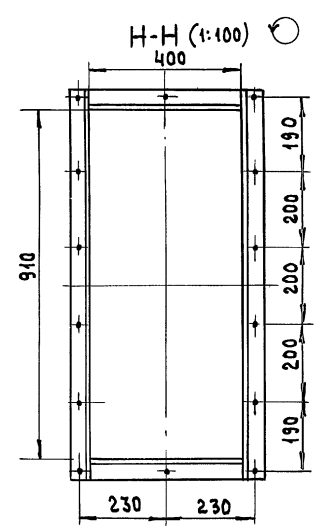
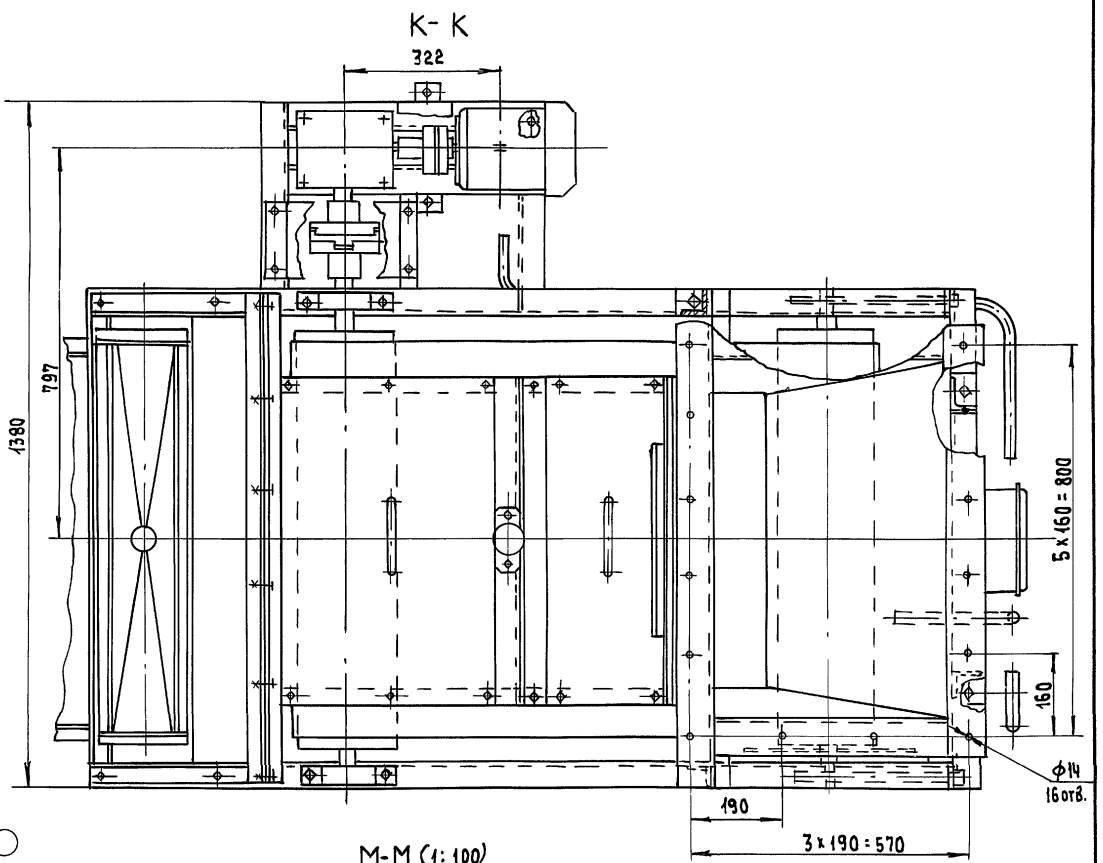
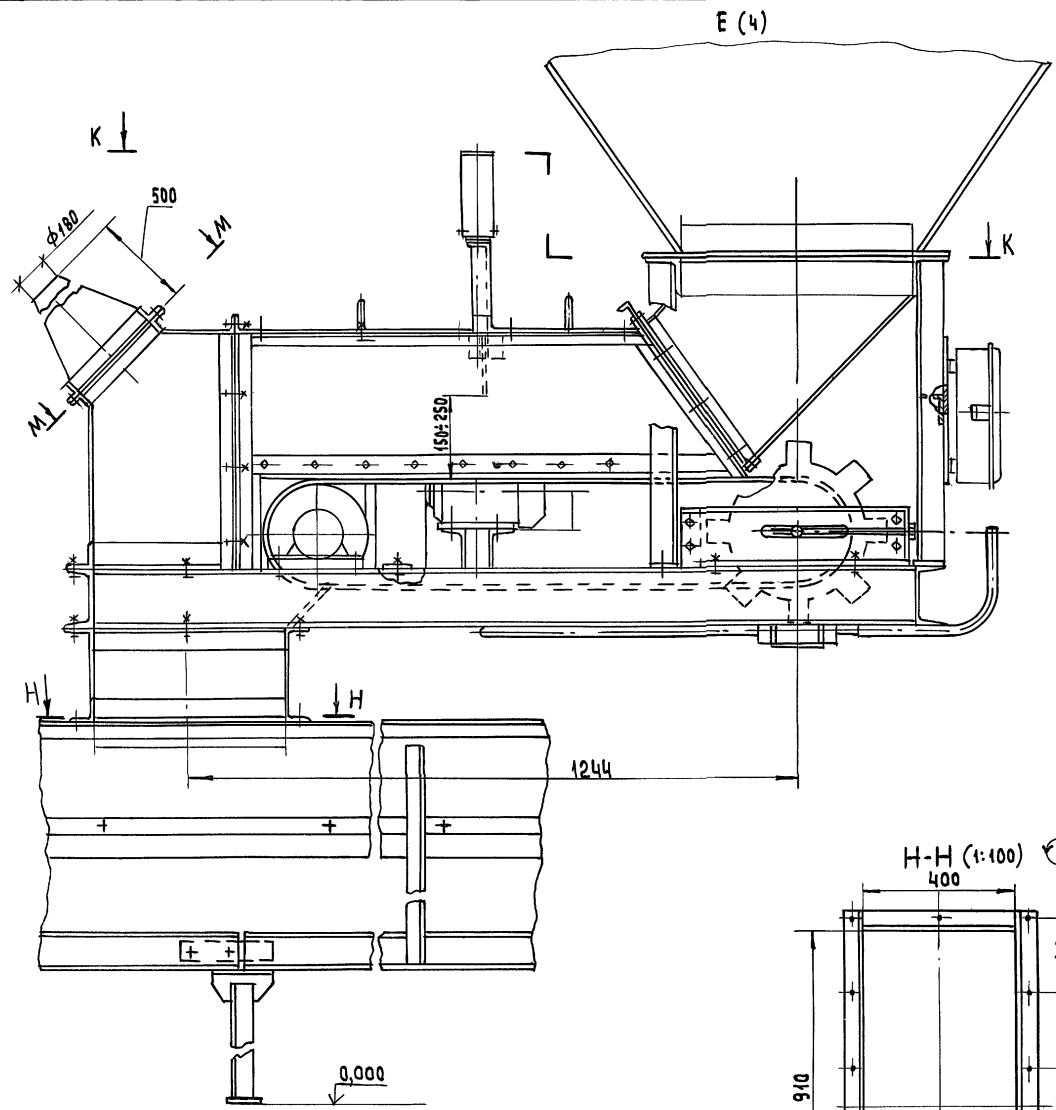
Б-Б (2)



ИНВ. № 108-1. П.О.А.П.И.А.А.Т.А. В.В.А.М.И.Н.В.А.

			708-68.92-ТХ				
ПРИВЯЗАН:			НАЧ. ОТД. КРАВЦОВ	СКЛАД КЕРАМЗИТОВОГО ГРАБИЯ СИЛОСНОГО ТИПА В МЕСТИМОСТЬЮ 2 ТЫС. Т	СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			П.И.П. КУЗНЕЦОВ		Р	4	
			Н. КОНТ. МОЛОТКОВА		ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ		
			З.АВ. ГР. МОЛОТКОВА				
ИНВ. №			В.Е.А. ИНЖ. ЖАРОВА	РАЗРЕЗ Б-Б			

Альбом 1



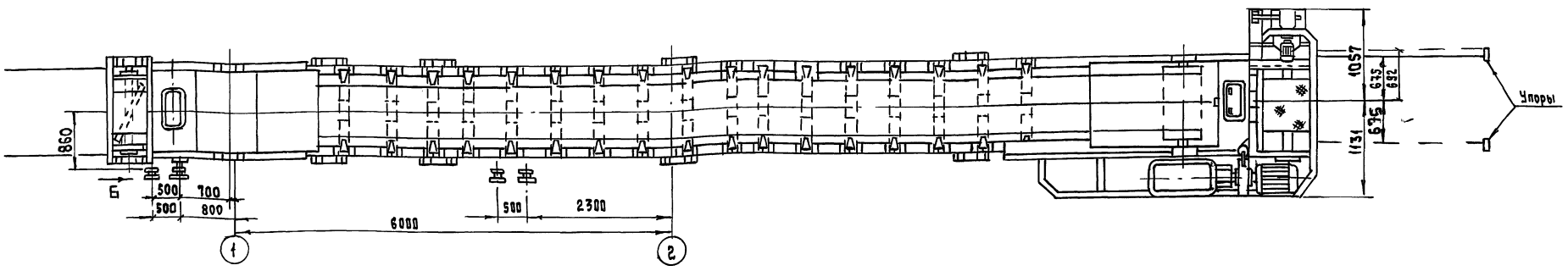
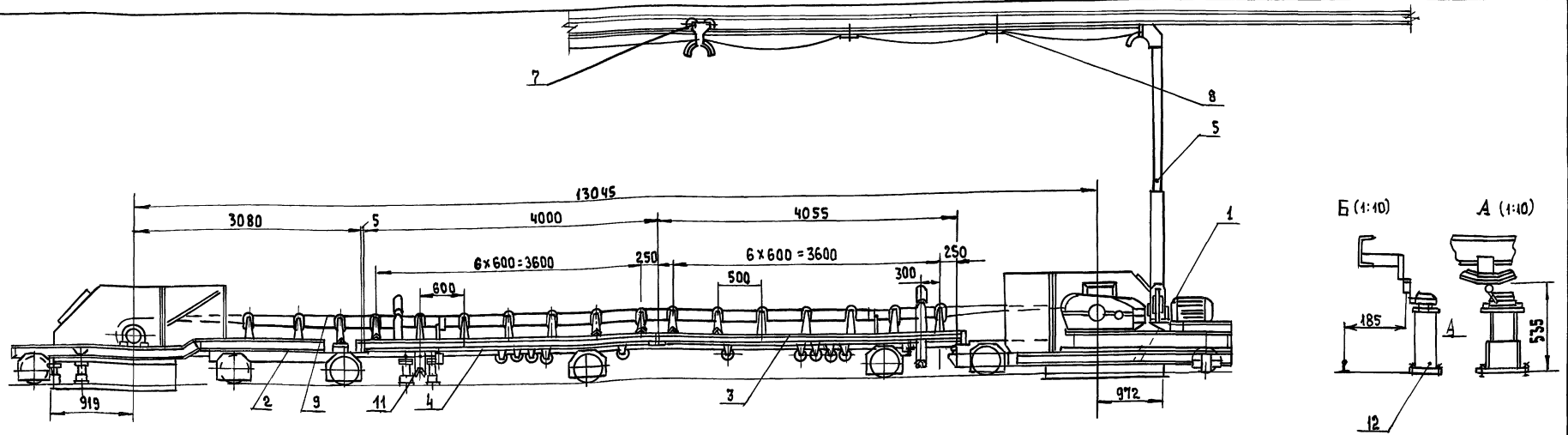
- Техническая характеристика**
- Производительность, м/ч (при открытом шибере, h=200) **140 ÷ 200** (регулируется шибером)
 - Ширина ленты, мм **800**
 - Скорость ленты, м/мин **30**
 - Привод:
 - Двигатель **4А71В4-У2**
 - Мощность, кВт **0.75**
 - Частота вращения, об/мин **1500**

Чертежи объемного разгрузителя (черт. № 1588. 00.000 СБ)
 распространяет СПКБ НИИКЕРАМИТ г. Самара.

		708-68.92 ТХ			
Нач. ота. КРАВЦОВ		СКЛАД КЕРАМИТОВОГО ГРАВИА СИЛОСНОГО ТИПА Вместимость 2 тыс. т	Стандия	Лист	Листов
ГРП КУЗНЕЦОВ			Р	5	
Н. контр. МОЛОТКОВА			ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИМЖ ЖАРОВА	<i>Жарова</i>	Узел Е; Разрезы К-К, М-М; Н-Н			

Привязан:	
Изм. №	

Альбом 1



12	КП 85 - 083*	Выключатель КУ-701 с кронштейном	4	ЧЕРТ.
				БЕЛОЛУНИЦКИЙ ЗАВОД

5	1Е51 - 4499	Штанга токопровода	1		
6	1Е51 - 4498	Обойма концевая	1		
7	1Е51 - 4497	Каретка для гибкого кабеля	1		
8	1Е51 - 1781	Зажим	4		
9	ГОСТ 20 - 85	Лента конвейерная			п/м
10	1Е51 - 1960	Устройства выключательное канатное			
11	1Е51 - 5035	Устройство выключательное рычажное			

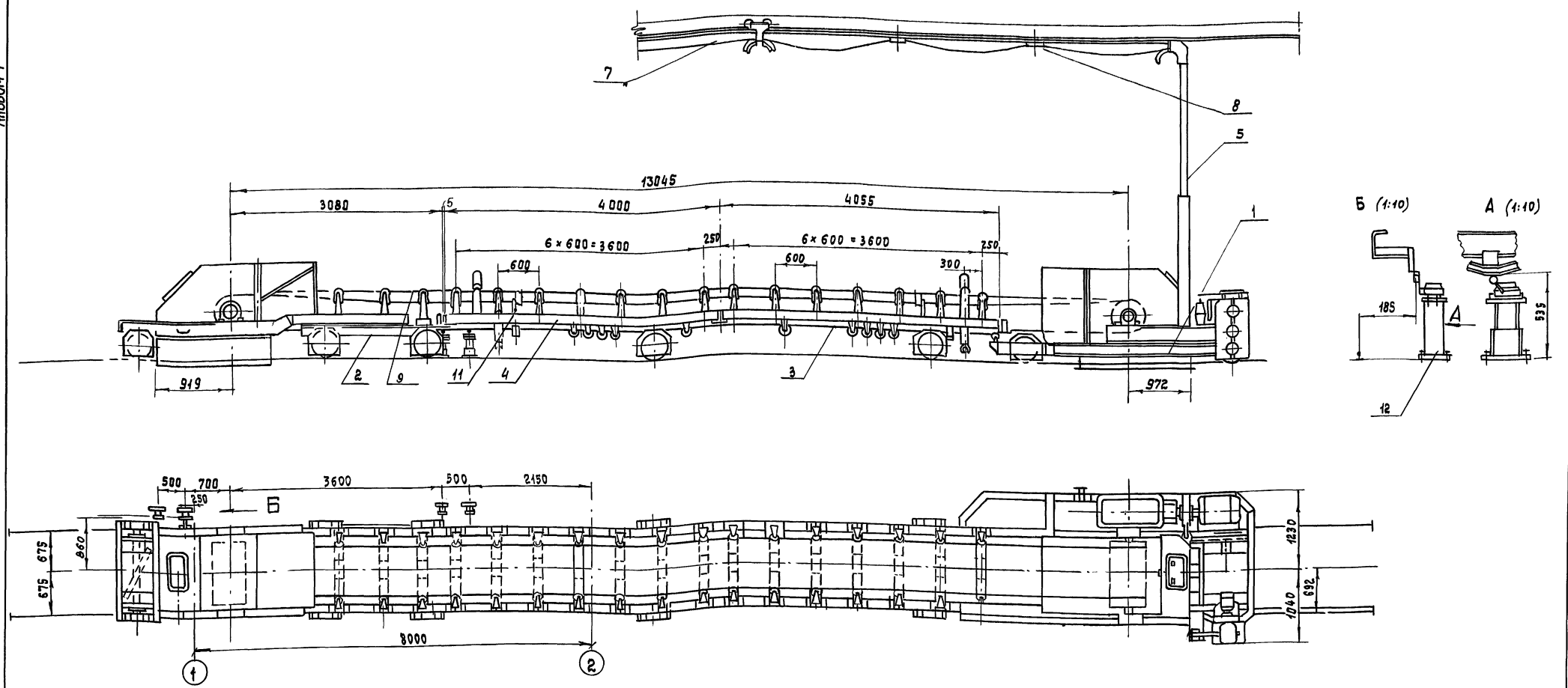
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примеч.
1	1Е51 - 1010А	Станция приводная	1		
2	1Е51 - 1900А	Станция натяжная	1		
3	1Е51 - 4100	Секция средней части. Тип II	1	347	
4	1Е51 - 4101	Секция средней части. Тип III	1	340	

- Техническая характеристика**
- Производительность — 195 м³/ч
 - Ширина ленты — 800 мм
 - Скорость движения ленты — 1 м/с
 - Скорость передвижения конвейера — 0,3 м/с
 - Мощность электропривода ленты — 12 кВт
 - Мощность электропривода механизма передвижения конвейера — 3,2 кВт
 - Завод-изготовитель — Белохолуницкий машиностроительный завод.

708-68.92-ТХ			
НАЧ. ОТД. КРАВЦОВ	РАСЧЕТ. КУЗНЕЦОВ	СЛАБА КЕРАМИТОВОГО ГРАВИЯ СИЛОВОГО ТИПА	СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ
РИП. ВИНТРАДОВА	Н. КОНТР. МВОЛТКОВА	ВМЕСТИМОСТЬЮ 2 ТЫС.Т.	Р 6
ВЕА. НИЖ. ЖАРОВА		УСТАНОВКА КАТУЧЕГО КОНВЕЙЕРА КЛКВ8050-80-153-13045-П-1-1-В	ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

ПРИВЯЗАН:	
ИНВ. №:	

Альбом 1



12	КП 85 - 083*	Выключатель КУ-701 с кронштейном	4	* черт. БУЛОКОВИЧ ИЖКОВА
----	--------------	----------------------------------	---	--------------------------

5	1E51-4499	Штанга токоподвода	1		
6	1E51-4498	Обойма концевая	1		
7	1E51-4497	Коретка для гибкого кабеля	1		
8	1E51-1781	Зажим	4		
9	ГОСТ 20-85	Лента конвейерная 2Г-800-5-ТА-100-4.5-2-С	29	П/М	
10	1E51-1960	Устройство выключатель канатное			
11	1E51-5035	Устройство выключатель рычажное			

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примеч.
1	1E51-1010A	Станция приводная	1		
2	1E51-1900A	Станция натяжная	1		
3	1E51-4100	Секция средней части. Тип II	1	347	
4	1E51-4101	Секция средней части. Тип III	1	340	

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Производительность — 195 м³/ч
- Ширина ленты — 800 мм
- Скорость движения ленты — 1 м/с
- Скорость передвижения конвейера — 0,3 м/с
- Мощность электропривода ленты — 12 кВт
- Мощность электропривода механизма передвижения конвейера
- Завод-изготовитель - Бвлохоничский машиностроительный завод.

Привязан:

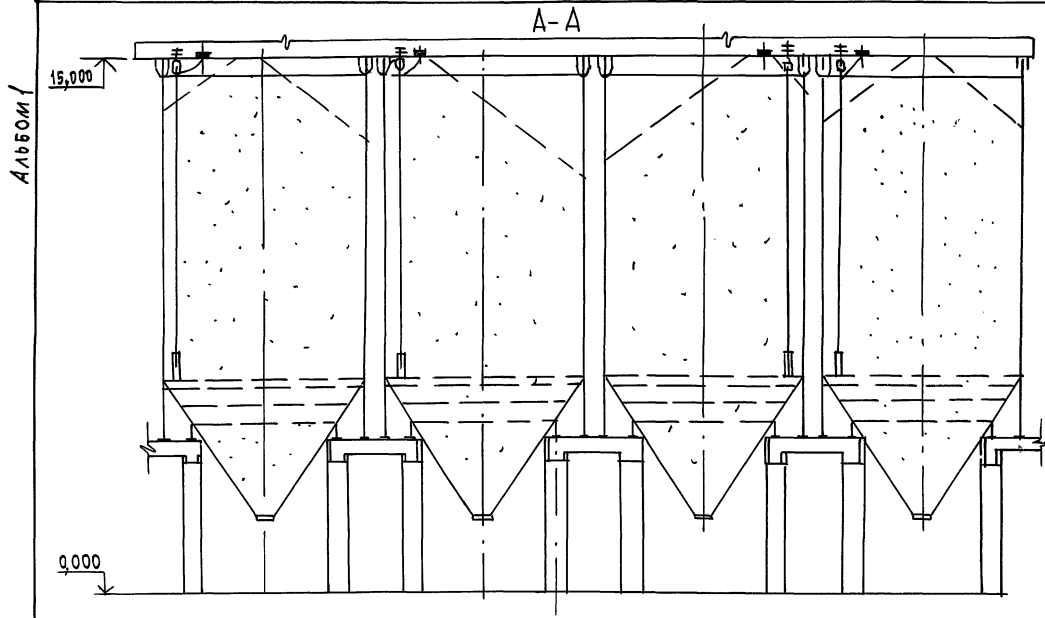
Исполнитель: И.А. ЖАРОВА
 Проверено: И.А. ЖАРОВА
 Утверждено: И.А. ЖАРОВА

708-68.92-ТХ.Н1

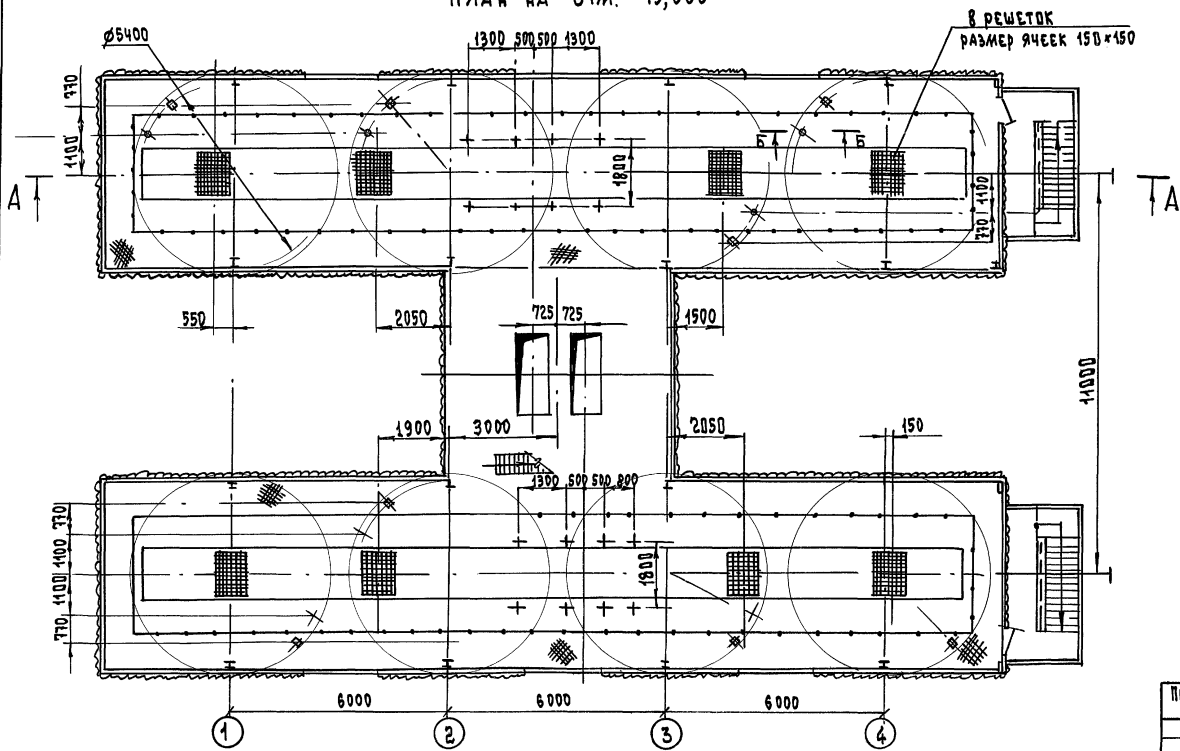
Склад керамзитового гравия сilosного типа вместимостью 2 тыс. т. Установка катучего конвейера КЛК РОСО-90-133-13045-П-1-1-Р

СТАВ. ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р ?

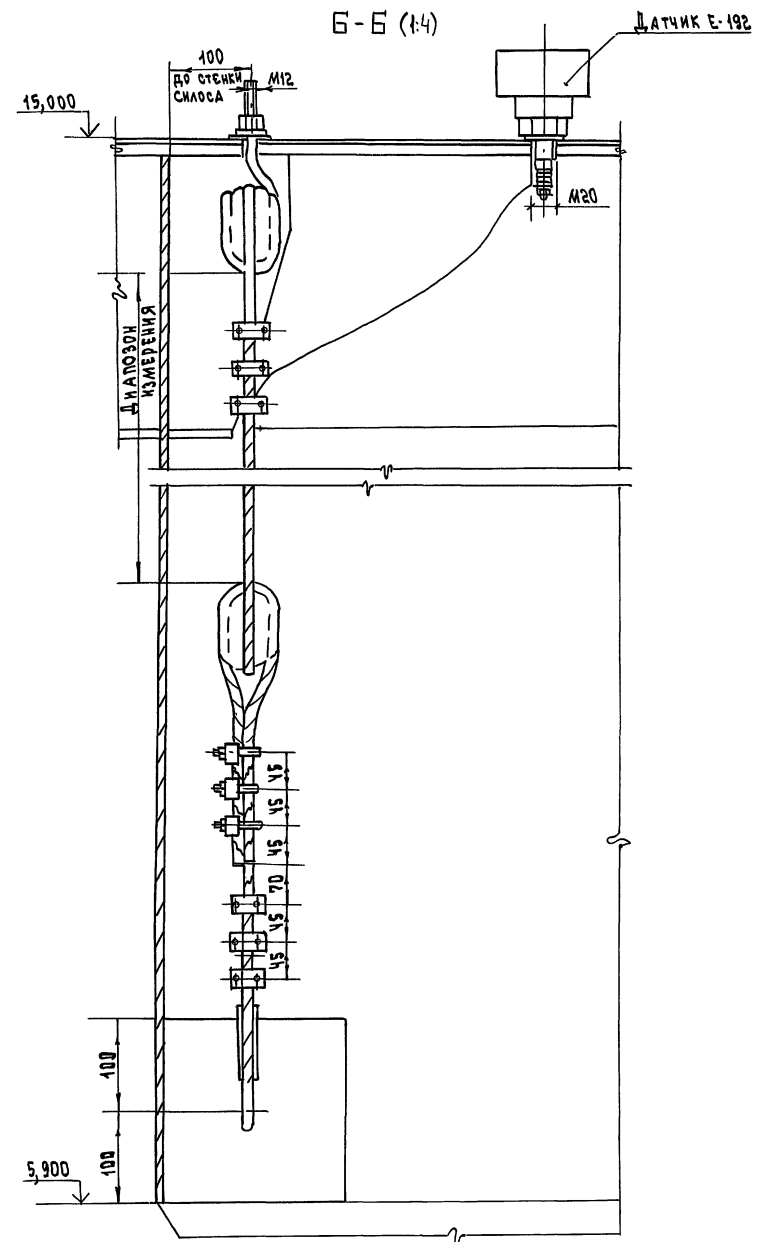
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



ПЛАН НА ОТМ. 15,000



В РЕШЕТК
РАЗМЕР ЯЧЕЕК 150x150

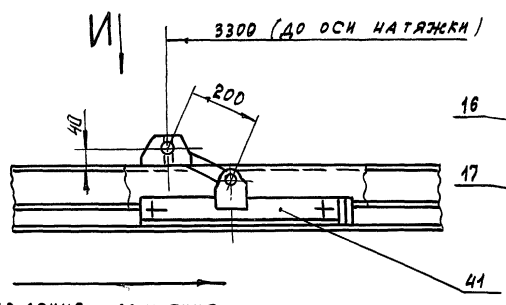


ИНВ. ЛЕГЕНДА ПОДЛ. И ААТА ВЗАМ. ИНВ. А/Д

		708 - 68. 92 - ТХ	
НАЧ. ОТД. КРАВЦОВ	ГЛАВ. ТЕХН. КУЗНЕЦОВ	СКЛАД КЕРАМИТОВОГО ГРАВНЯ СИЛОСНОГО ТИПА В МЕСТНОСТИ СТ.С.	СТАНЦИЯ / ЛИСТ
ГИП. КУЗНЕЦОВ	И. КОНТР. МОЛОТКОВА		Р 8
ВЕД. ИНЖ. ЖЕДРОВА			ПРОМТРАНСИПРОЕКТ
Привязан:		УСТАНОВКА УКАЗАТЕЛЯ УРОВНЯ ИСУ-100	
ИНВ. №			

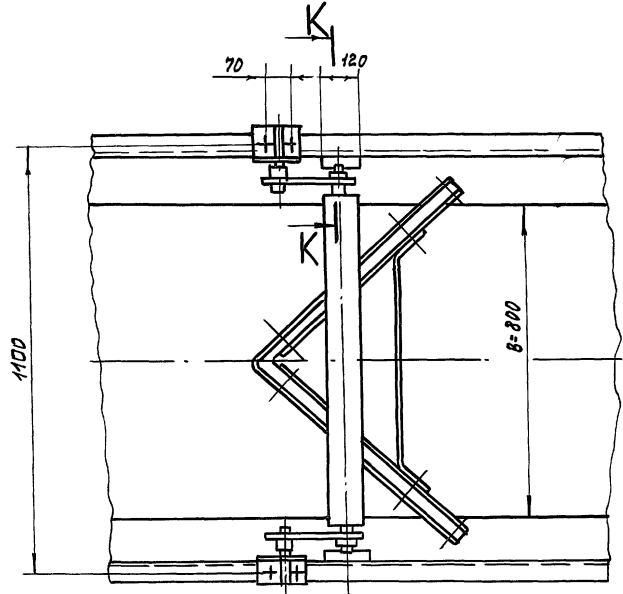
Альбом 1

Ж (1:10) (1)

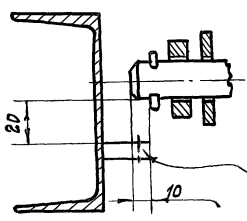


Направление движения ленты

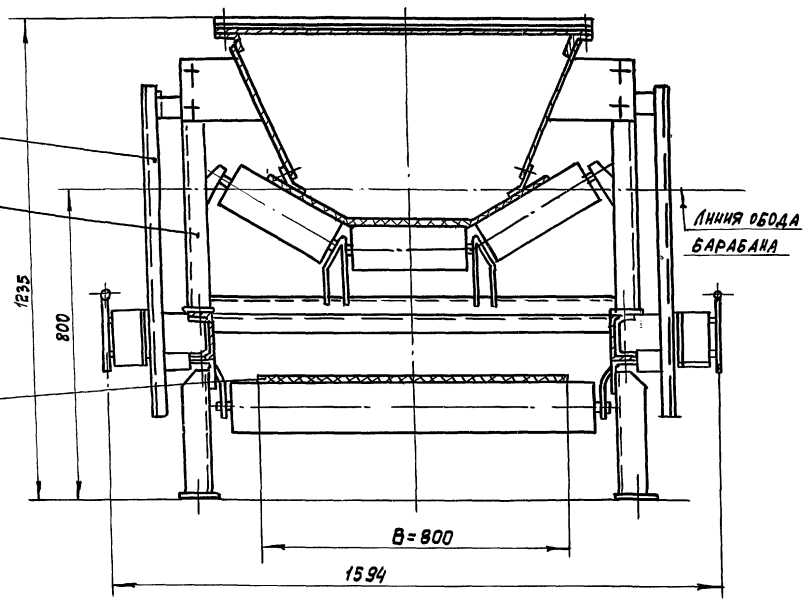
И (1:10)



К-К (1:2)



Б-Б (1:10) (1)



36	Е 101-9-87	Роликкоопора ПГ-80-127	12		
37	Е 101-12-87	Роликкоопора ЗЖ-80-127-30	1		
38	Е 101-14-87	Ролик ДН-127	4	Составной	
39	Е 101-15-87	Устройство натяжное винтовое 8040-60-80	1	Механизм	
40	Е 101-20-87	Очиститель приводного барабана 08050-80	1	Оборудование	
41	Е 101-23-87	Устройство очистное плужковое 800	1	Линия	
42	Е 101-24-87	Скребок 800	1	Катаног	
43	Е 101-28-87	Устройство от скоса ленты на сторону 800	1	Т-87	
44	Е 101-29-87	Устройство ВБ-33-4	2		
45	Е 101-30-87	Привод №27П	1		
46		Датчик бесконтактного контроля вращения БВВ	1		
47	В ПБ-222	Выключатель путевой бесконтактный фотоэлект. для контроля наличия материала на ленте	1		
48		Выключатель путевой серии ВП15Е прямого действия, исполнение с толкателем	2		
		ВП 15Е 216 211-54УБ.8			
49	ГОСТ 20-85	Лента 2Мx800x3x БКМЛ-65x2xM	84м		
50	ГОСТ 3062-80	Канат 2-Г-Г-4-160	70м		
51		Крепеж			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Прим.
1		РАМА НАТЯЖКИ ВИНТОВОЙ	1		
2		РАМА БАРАБАНА ПРИВОДНОГО	1		
3		РАМА ПРИВОДА	1		
4		РАМА ОПОРНАЯ	1		
5		СЕКЦИЯ №1	3		
6		СЕКЦИЯ №2	1		
7		СЕКЦИЯ №3	4		
8		СТОЙКА	1		
9		СТОЙКА	1		
10		СТОЙКА	1		
11		СТОЙКА	1		
12		СТОЙКА	7		
13		ОГРАЖДЕНИЕ НАТЯЖКИ ВИНТОВОЙ	1		
14		ОГРАЖДЕНИЕ БАРАБАНА ПРИВОДНОГО	1		
15		ВОРОНКА НИЖНЯЯ	1		
16		ОГРАЖДЕНИЕ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ КОНВЕЙЕРА	1		
17		НАПРАВЛЯЮЩАЯ ЛОТКА	20		
18		КРОШТЕЙН	2		
19		КРОШТЕЙН	1		
		ДЕТАЛИ			
22		ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ	1		
23		ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ	1		
24		СКОБА	8		
25		КРОШТЕЙН	4		
26		КРОШТЕЙН	4		
27		КРОШТЕЙН	2		
28		КРОШТЕЙН	1		
29		КРОШТЕЙН	1		
30		Упор	1		
		ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ			
33	Е 101-4-87	БАРАБАН ПРИВОДНОЙ 8050-80	1		
34	Е 101-6-87	Роликкоопора ЗЖГ-80-127-30	33		
35	Е 101-8-87	Роликкоопора ПГ-80-127	2		

Привязан			
Ив. №			

708-68.92-ТХ.Н1

лист 2

Копировал

Формат А2

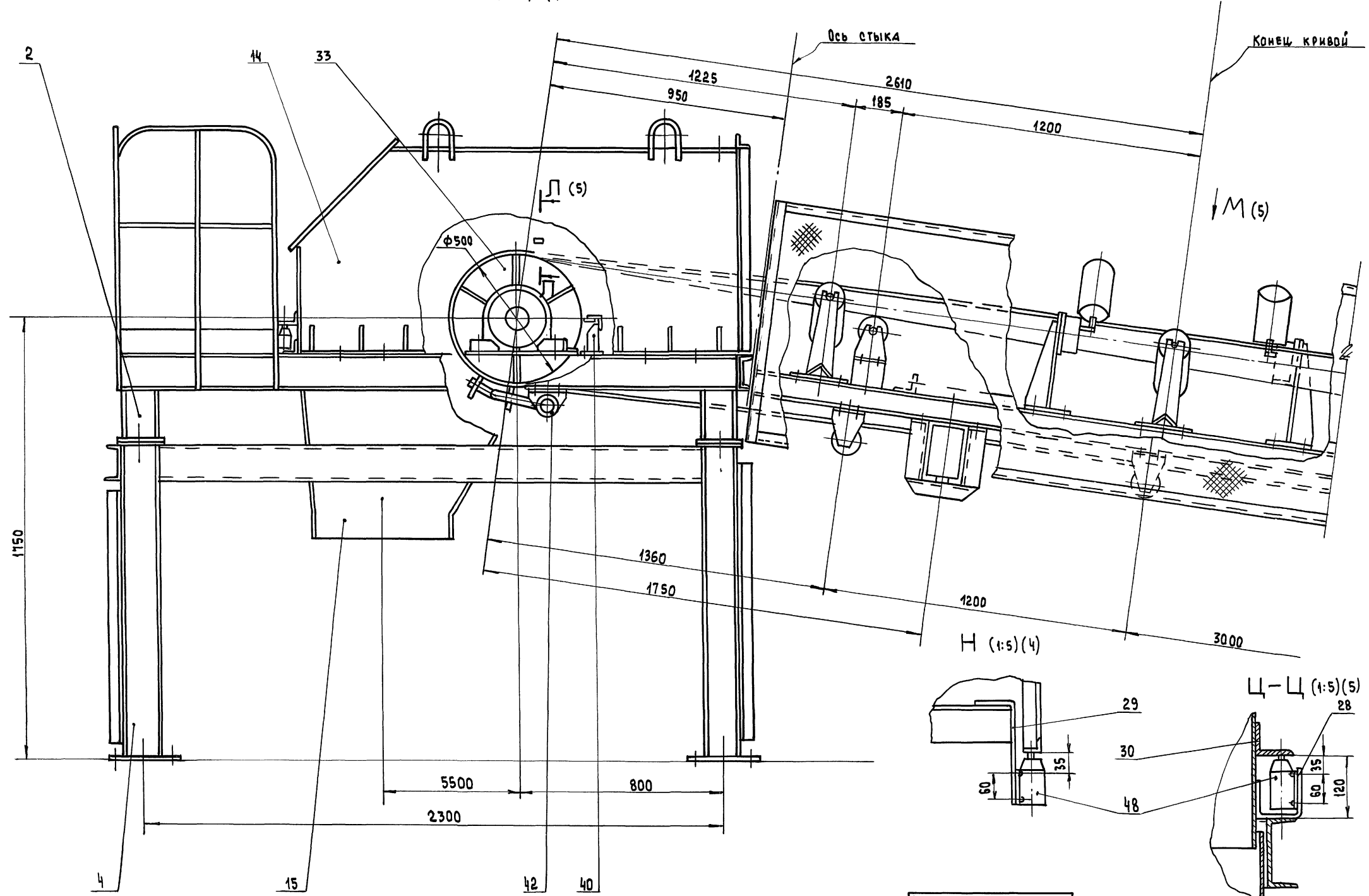
400046-01

19

Ив. коода. Подпись и дата. Взам. инв. №

Г (1:40) (1)

АБСОЛ. 1



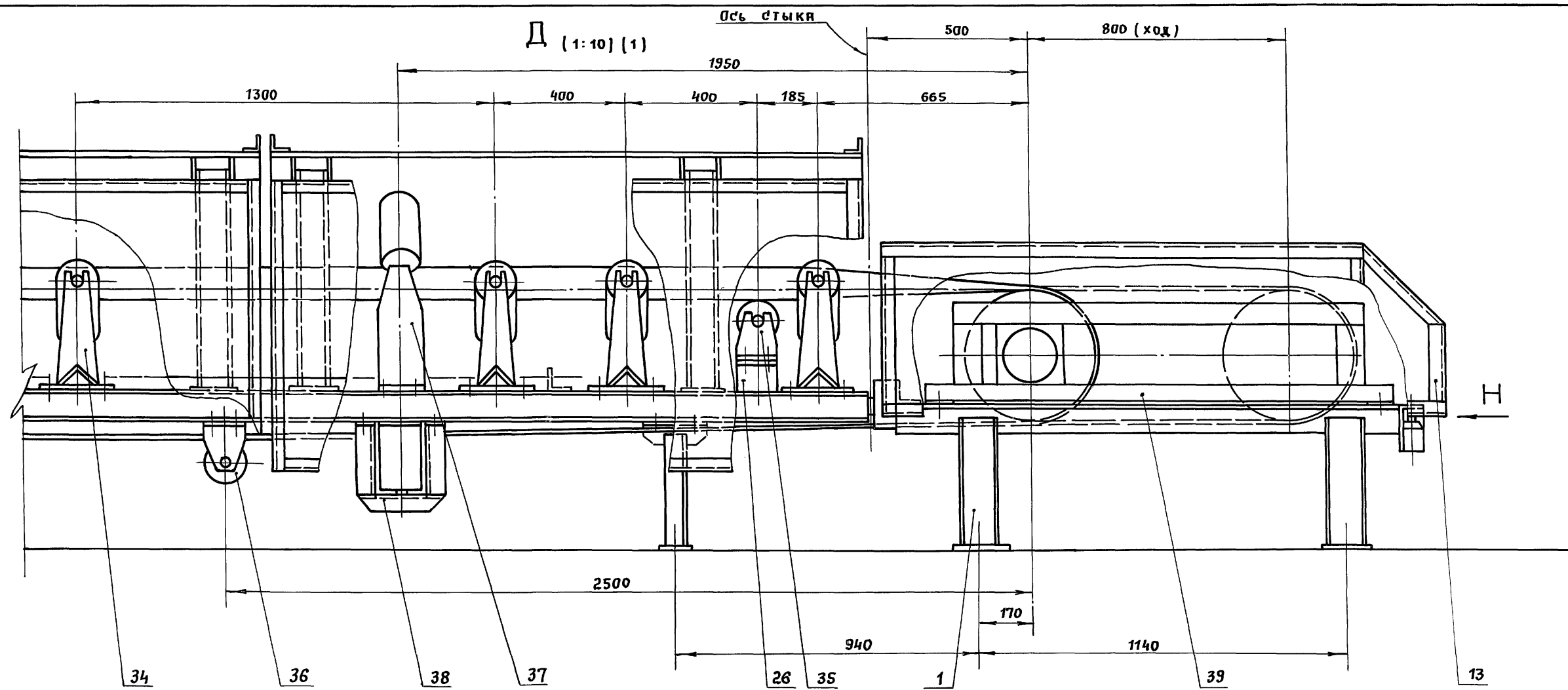
ИВБ. / ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ИВЗ.АМ. ИВБ.А

Привязан			
ИВБ.А			

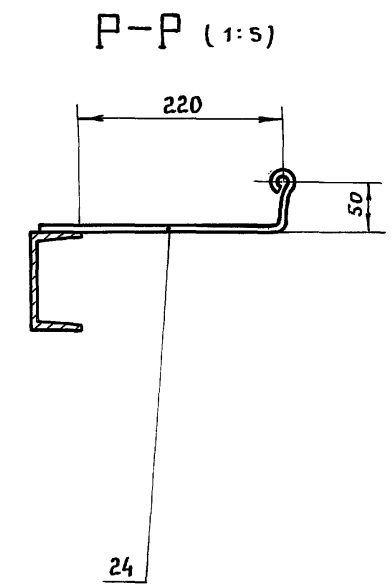
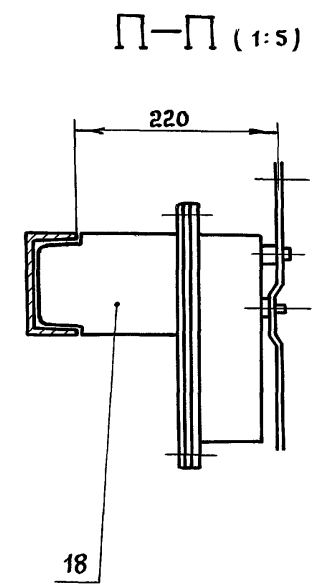
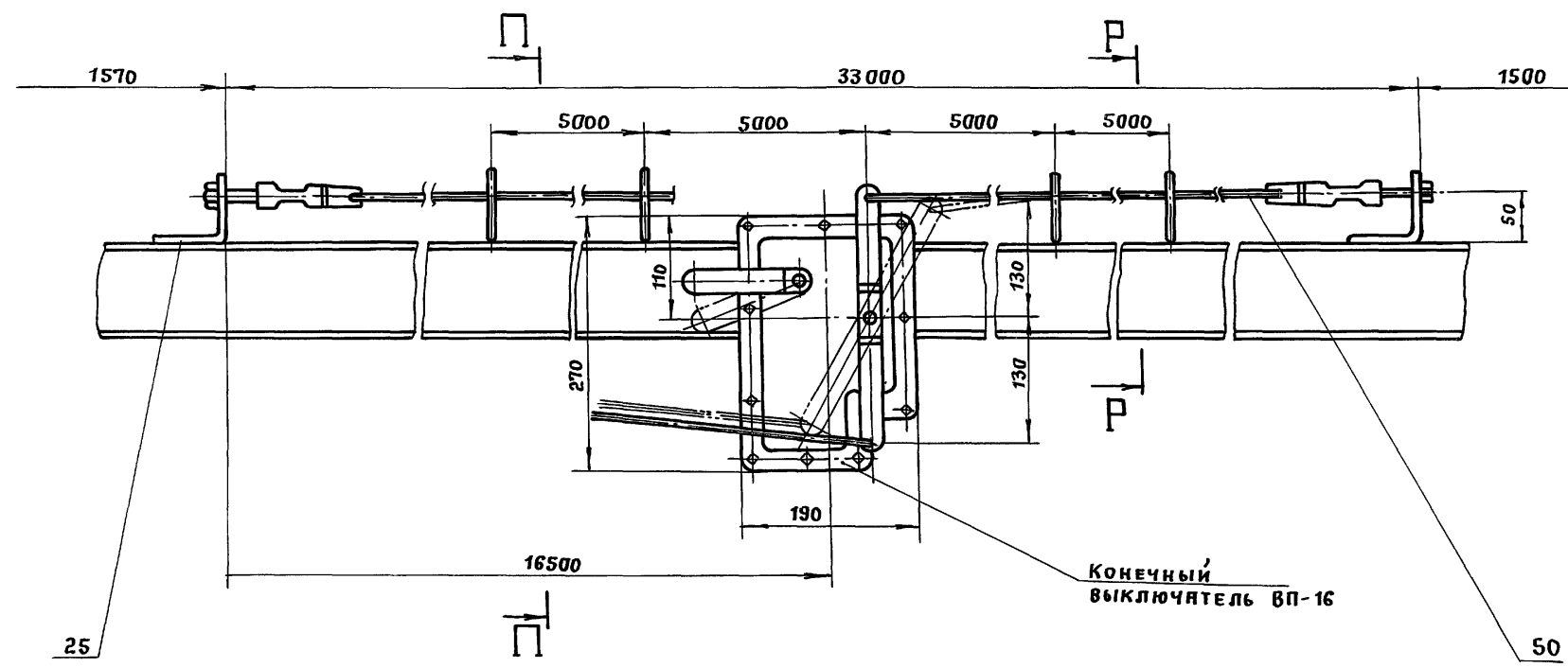
708-68.92-ТХ.Н1

Лист 3

А/Б50М /



Установка устройства канатного выключающего (1:5)



Привязки			
Инв. №			

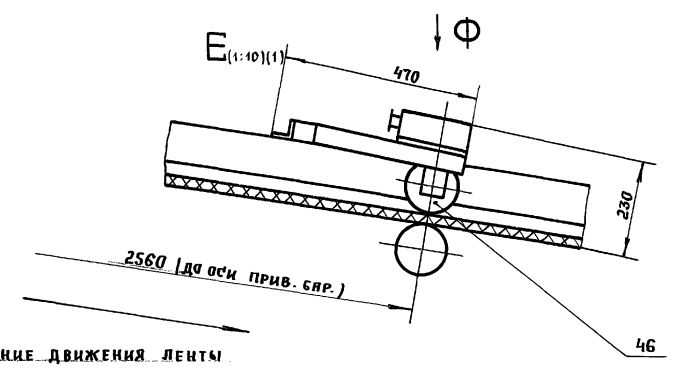
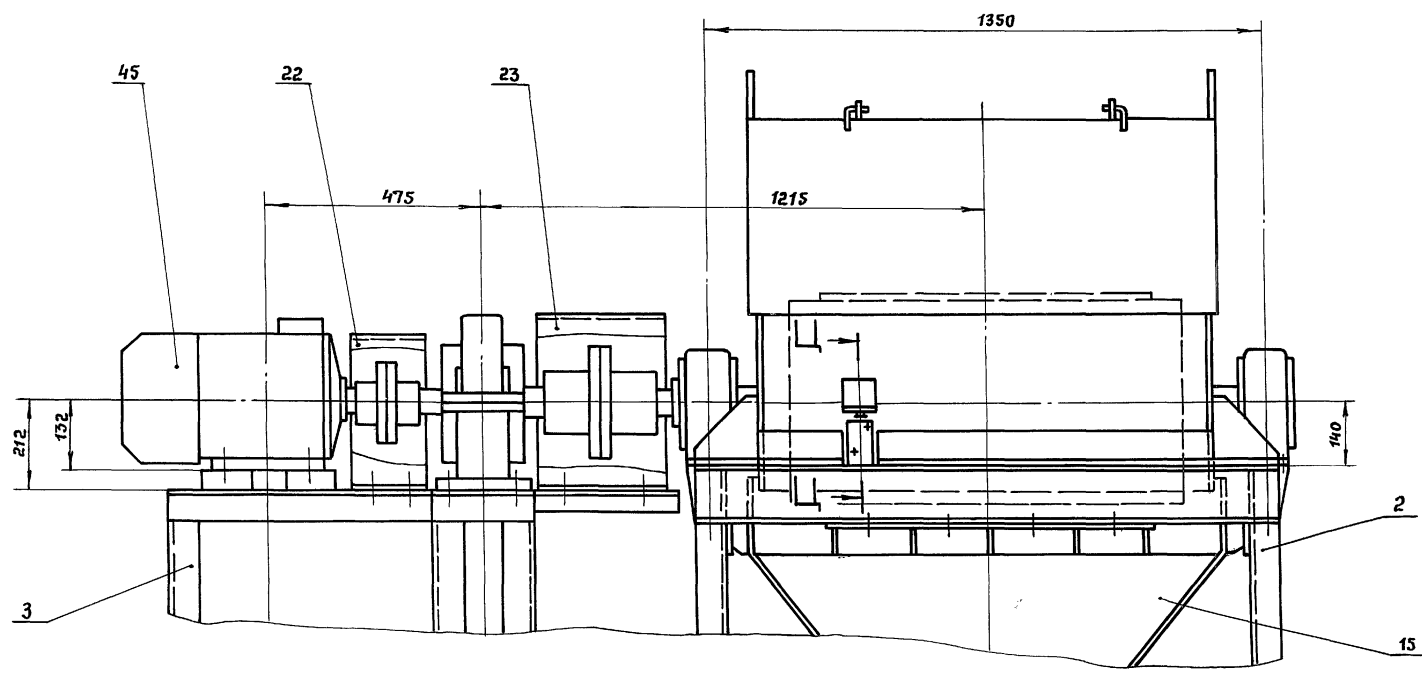
708-68.92-ТХ.НІ

Лист 4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

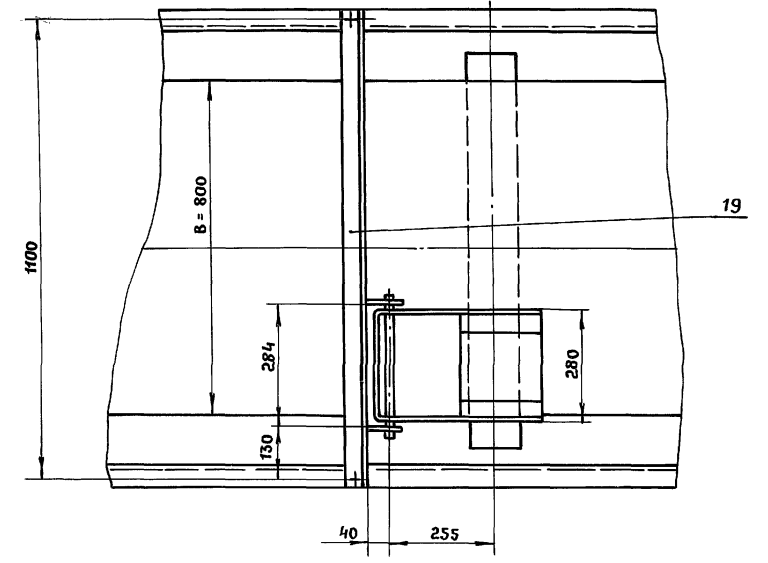
А/1560М I

B-B (1:10) (1)

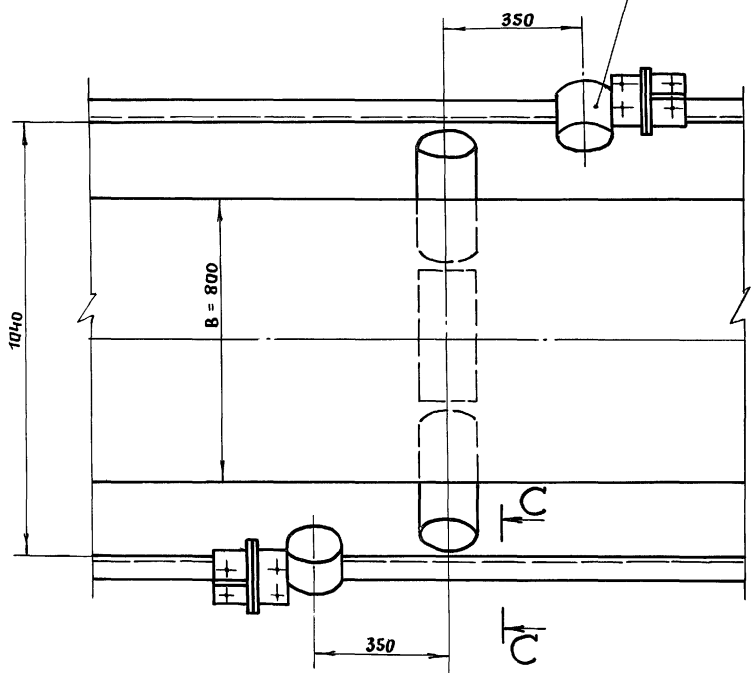


Направление движения ленты

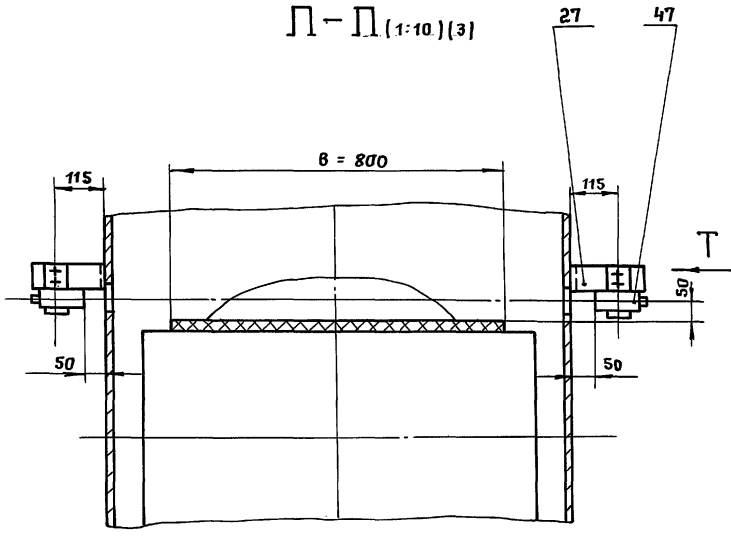
Φ (1:10)



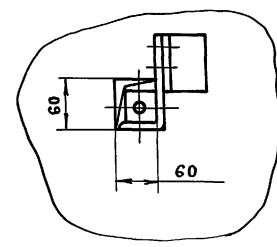
M (1:10) (3)



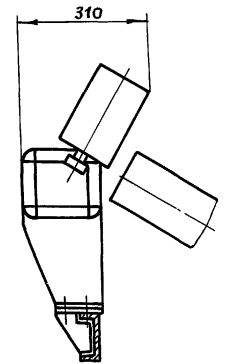
Π-Π (1:10) (3)



I (1:5)



C-C (1:10)



Привязан			
Изм. №			

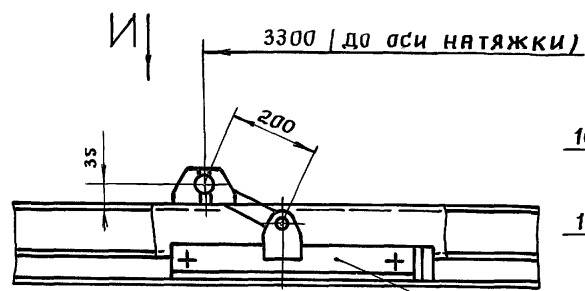
708-68.92-ТХ.Н1

Лист 5

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

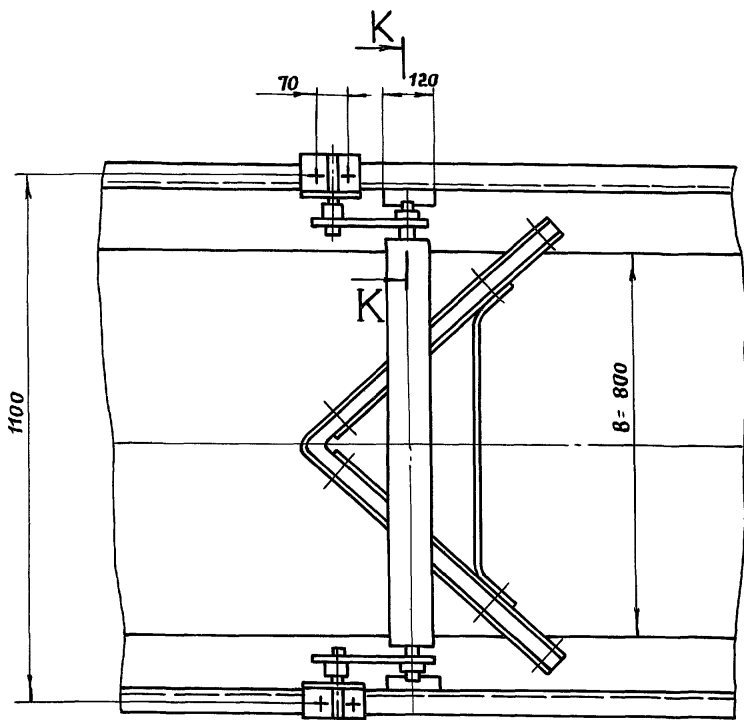
Альбом 1

Ж (1:10) (1)

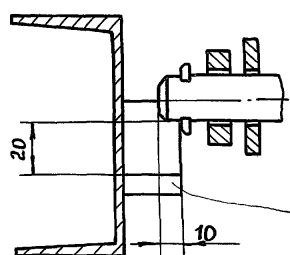


Направление движения ленты

И (1:10)

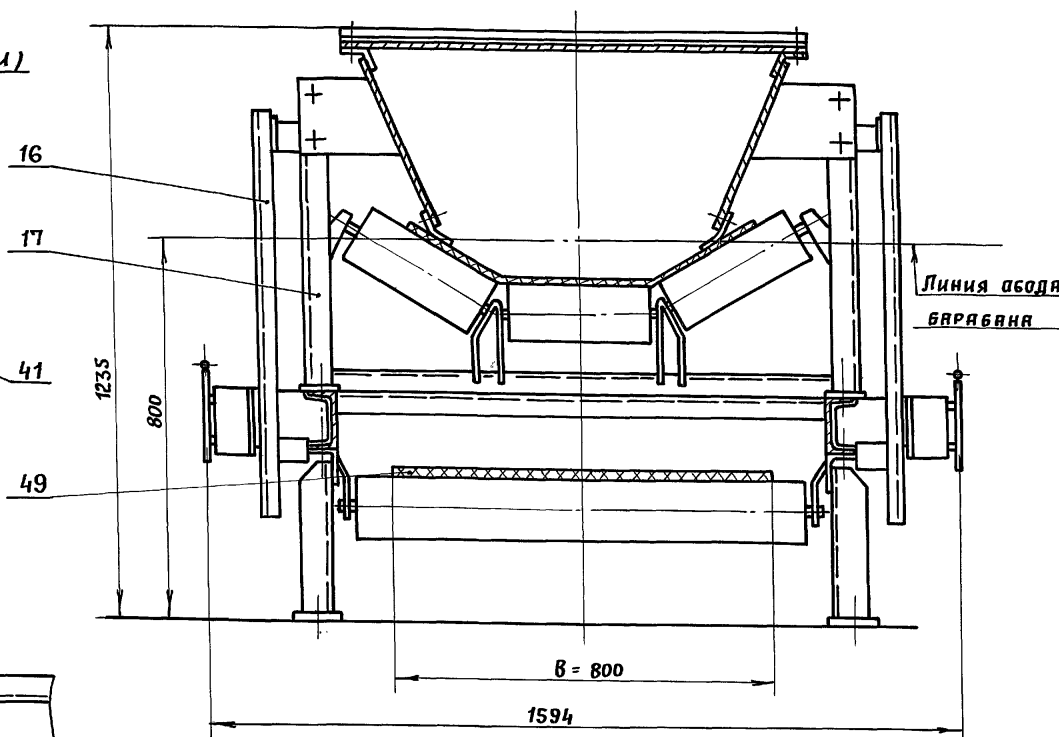


К-К (1:2) ○



Ограничитель хода плужка

Б-Б (1:10) (1)



36	Е 101- 9- 87	Роликоопора НГ 80- 127	12	
37	Е 101- 12- 87	Роликоопора ДЖ- 80- 127- 30	1	
38	Е 101- 14- 87	Ролик ДН- 127	4	Санзпрот
39	Е 101- 15- 87	Устройство натяжное- винтовое 8040- 60- 80	1	Механи-
40	Е 101- 20- 87	Очиститель приводного барабана 08050- 80	1	Оборудо-
41	Е 101- 23- 87	Устройство очистное плужковое 800	1	ванние
42	Е 101- 24- 87	Скребок 800	1	Каталог
43	Е 101- 28- 87	Устройство от схода ленты на сторону 800	1	I- 87
44	Е 101- 29- 87	Устройство ВК- 33- 4	2	
45	Е 101- 30- 87	Привод № 27 лев.	1	
46		Датчик бесконтактного контроля вращения 6кв	1	
47	ВП 6- 222	Выключатель путевого бесконтактный фото элект	1	
48		для контроля наличия ма- териялы на ленте	2	
		Выключатель прямой серии ВП 15Е		
		действия, исполнение с толкателем		
		ВП 15Е 216 211- 5472.8		
49	ГОСТ 20- 85	Лента 2 м × 800 × 3 мм	84 м	
		БКИЛ- 65 × 2 × м		
50	ГОСТ 3062- 80	Канат 2- Г- I- Н- 160	70 м	
51		Крепеж		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
1		Рамы натяжки винтовой	1		
2		Рамы барабана приводного	1		
3		Рамы привода	1		
4		Рамы опорная	1		
5		Секция №1	3		
6		Секция №2	1		
7		Секция №3	4		
8		Стойка	1		
9		Стойка	1		
10		Стойка	1		
11		Стойка	1		
12		Стойка	7		
13		Ограждение натяжки винтовой	1		
14		Ограждение барабана приводного	1		
15		Воронка нижняя	1		
16		Ограждение средней части конвейера			
17		Направляющая лотка	20		
18		Кронштейн	2		
19		Кронштейн	1		
		ДЕТАЛИ			
22		Ограждение муфты	1		
23		Ограждение муфты	1		
24		Скоба	8		
25		Кронштейн	4		
26		Кронштейн	4		
27		Кронштейн	2		
28		Кронштейн	1		
29		Кронштейн	1		
30		Упор	1		
		Прочие изделия			
33	Е 101- 4- 87	Барабан приводной 8050- 80	1		
34	Е 101- 6- 87	Роликоопора ЖГ- 80- 127- 30	33		
35	Е 101- 8- 87	Роликоопора ПГ- 80- 127	2		

Привязан			
Ив. №			

708-68.92-ТХ.Н2

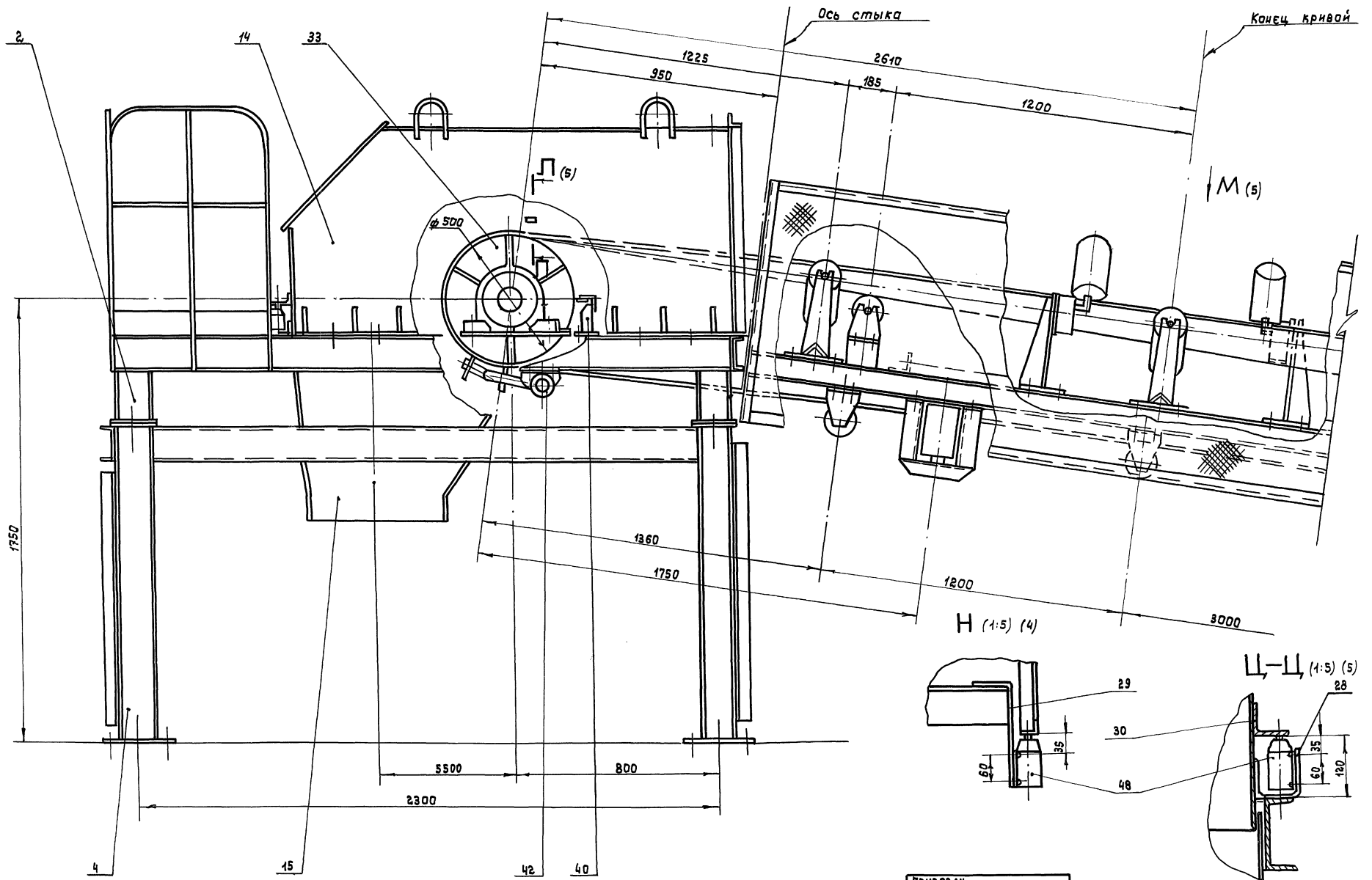
Лист

2

Ив. № подл. Подпись и дата Взап. Ив. №

Г (1:10) (1)

Альбом /



Ив. Штала, Подпись и дата, Взам. инв.л.

ПРИВЯЗАН		
Ив. №		

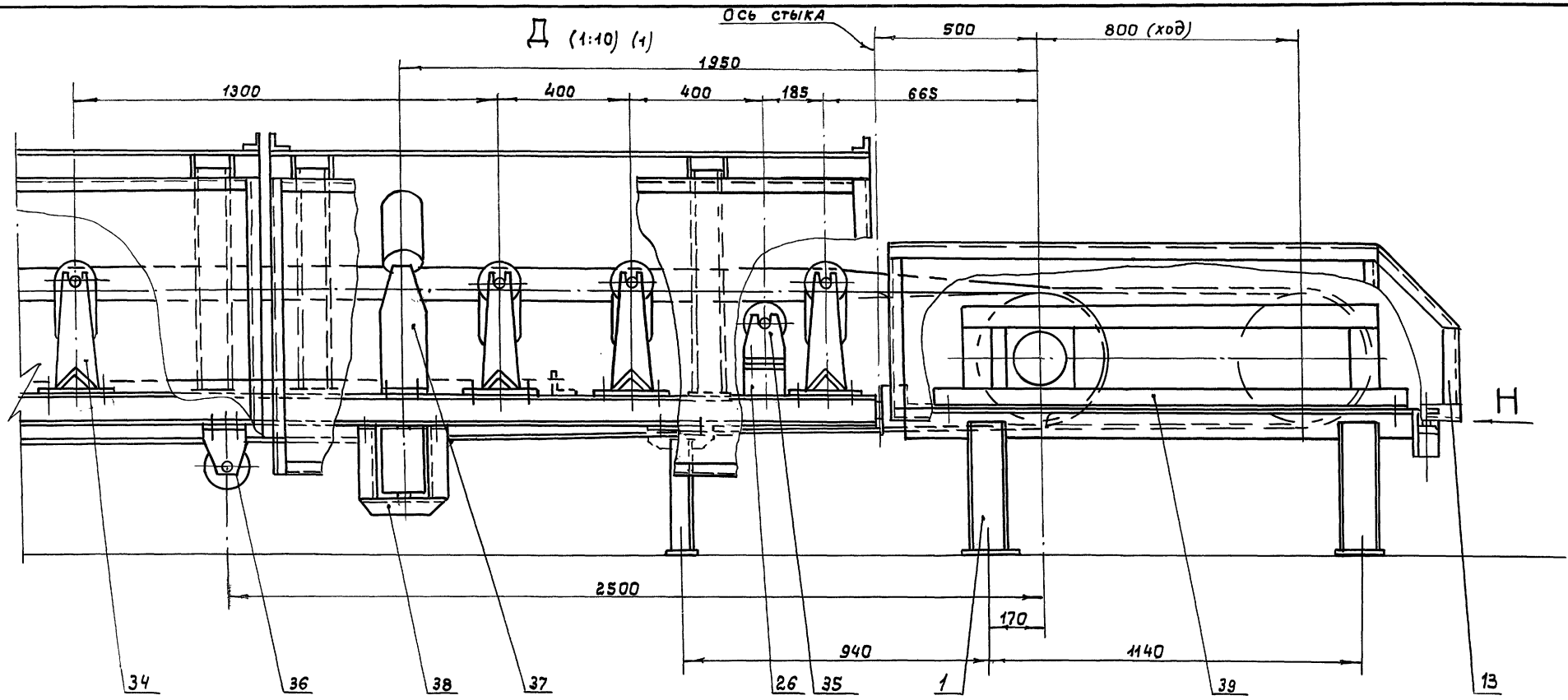
708-68.92-ТХ.Н2

Лист 3

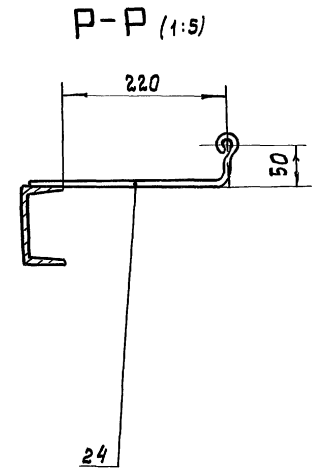
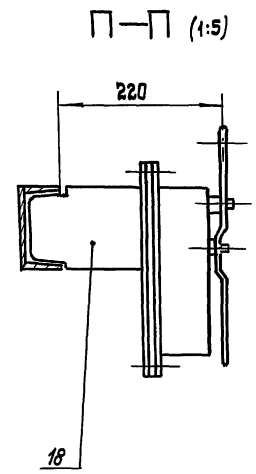
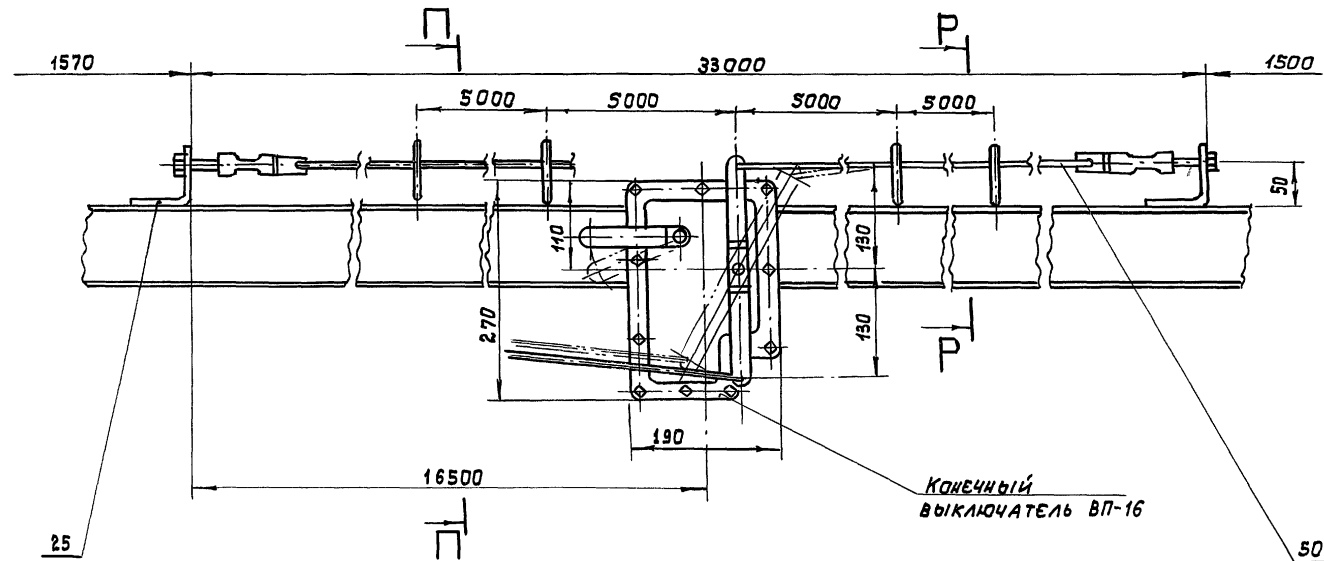
Копировал Тух

Формат А2
400046-01 25

АЛБЕДИМ 1



Установка устройства канатного выключающего (1:5)



Привязка			
ИЧВ. №			
Копировал Тунь			

708-68.92-ТХ.Н2

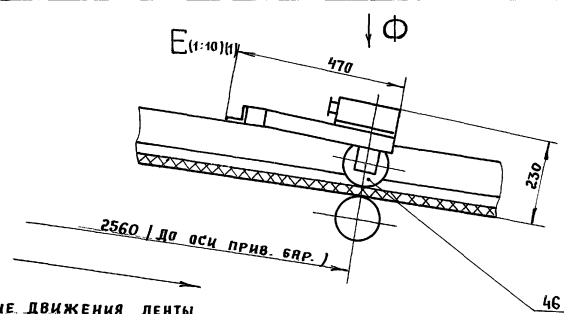
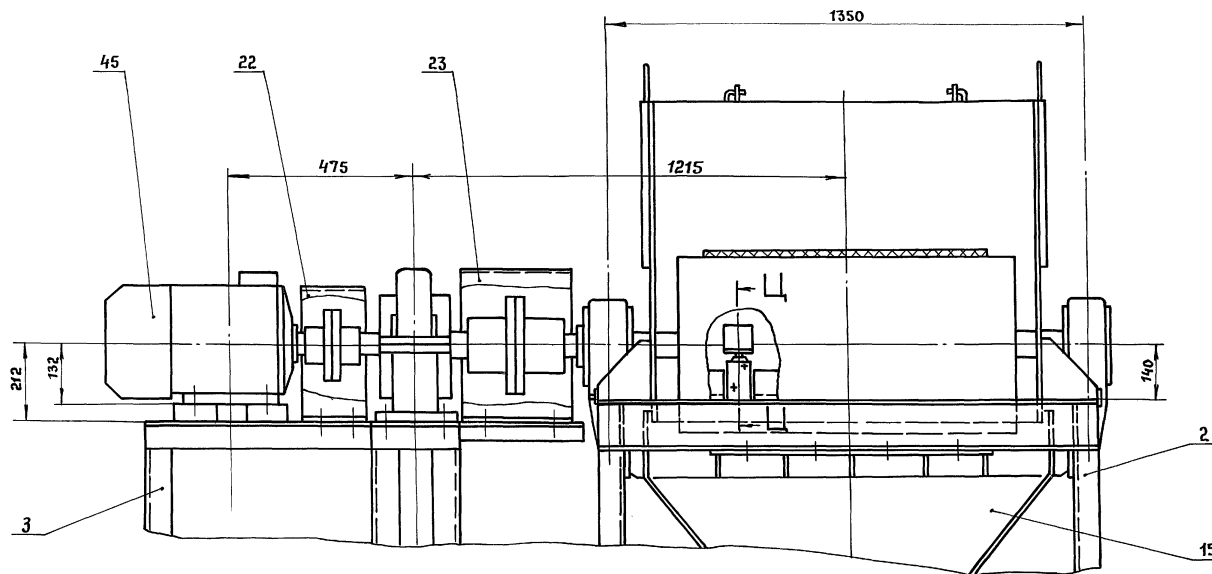
Лист 4

Формат А2
400046-01 26

ИЧВ. № ПОДАЛ. ПОДА ПИСЬ И ДАТА ВРАМ. ИЧВ. №

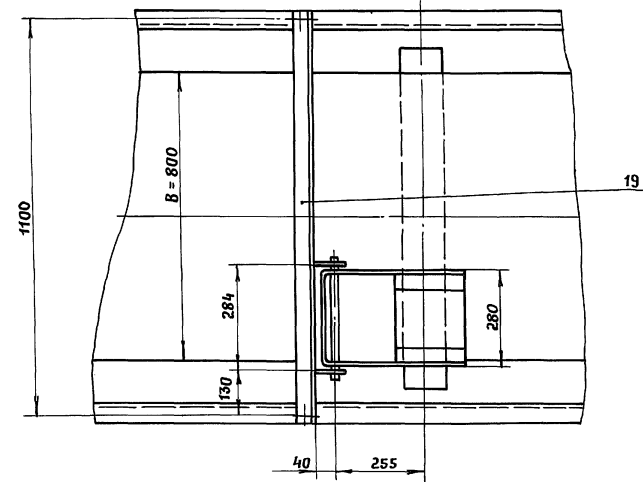
Альбом 1

В-В (1:10) (1)

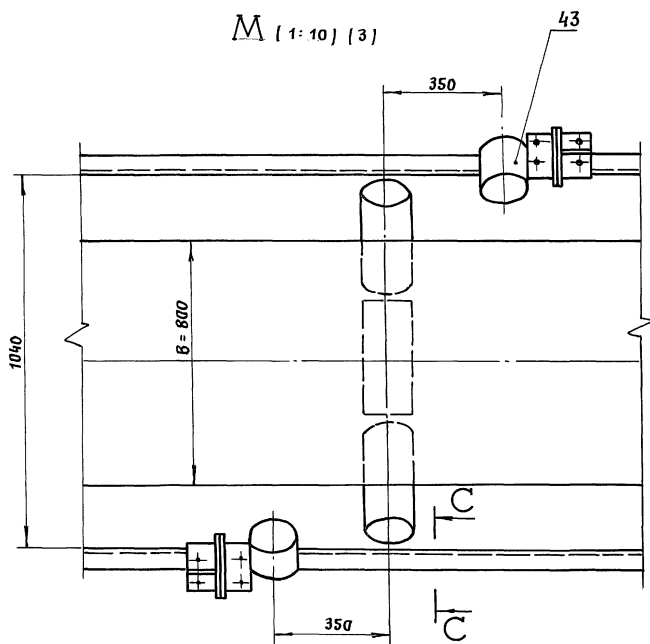


Направление движения ленты

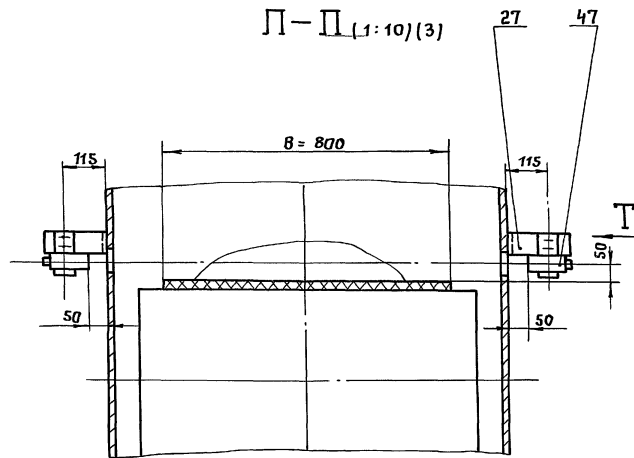
Φ (1:10)



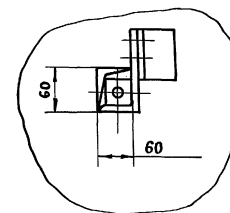
М (1:10) (3)



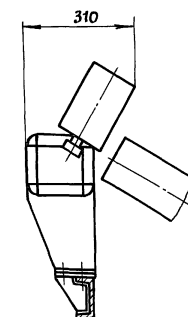
Л-Л (1:10) (3)



Т (1:5)



С-С (1:10)



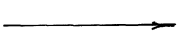
Привязки	
Изм.	№

708-68.92-ТХ.Н2

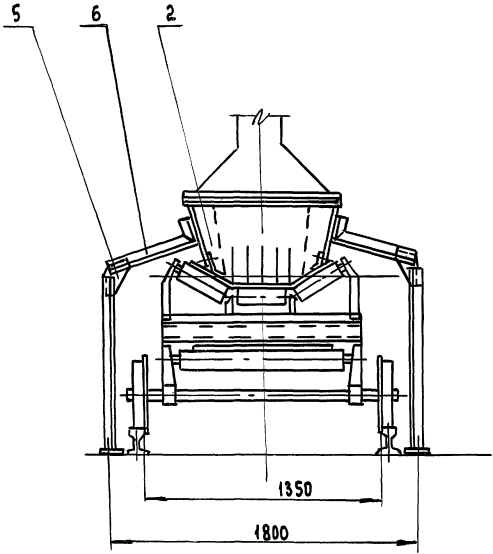
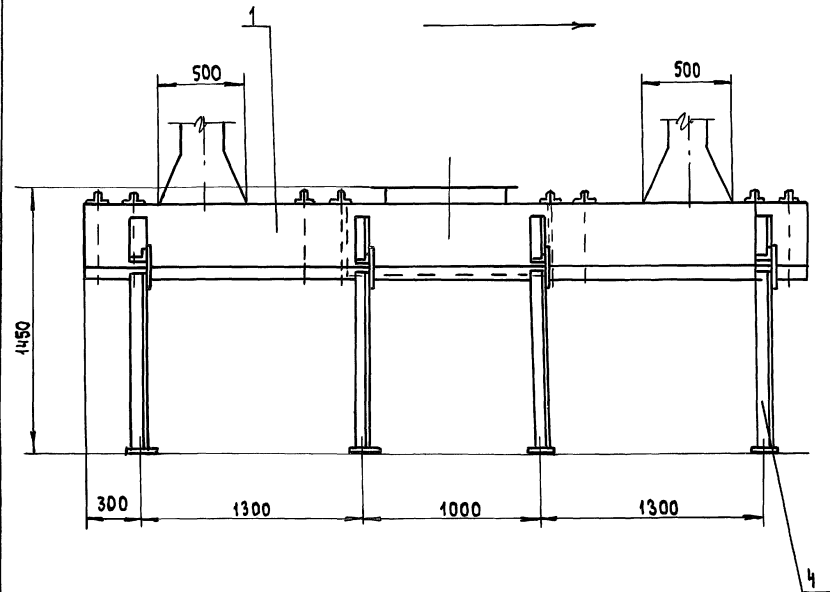
Лист 5

Имя, № подл., Подпись и Дата Взам. инв. л.

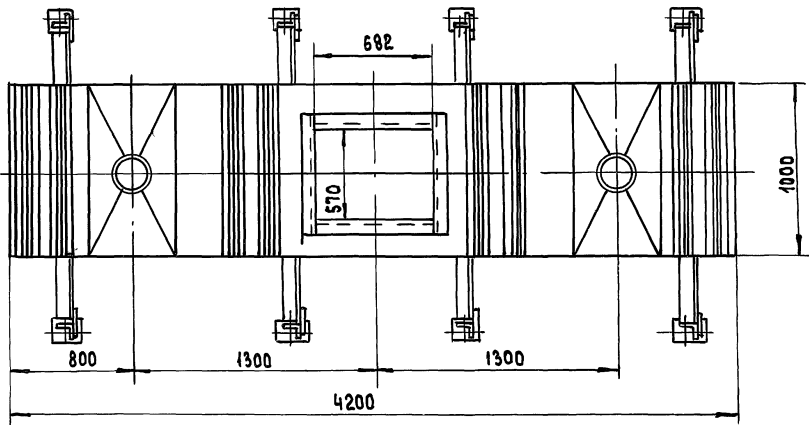
НАПРАВЛЕНИЕ ДВИЖЕНИЯ ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРА



Альбом 1



СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО
ГОСТ 5264-80.
ЭЛЕКТРОД МАРКИ Э-42 ГОСТ 9467-75.



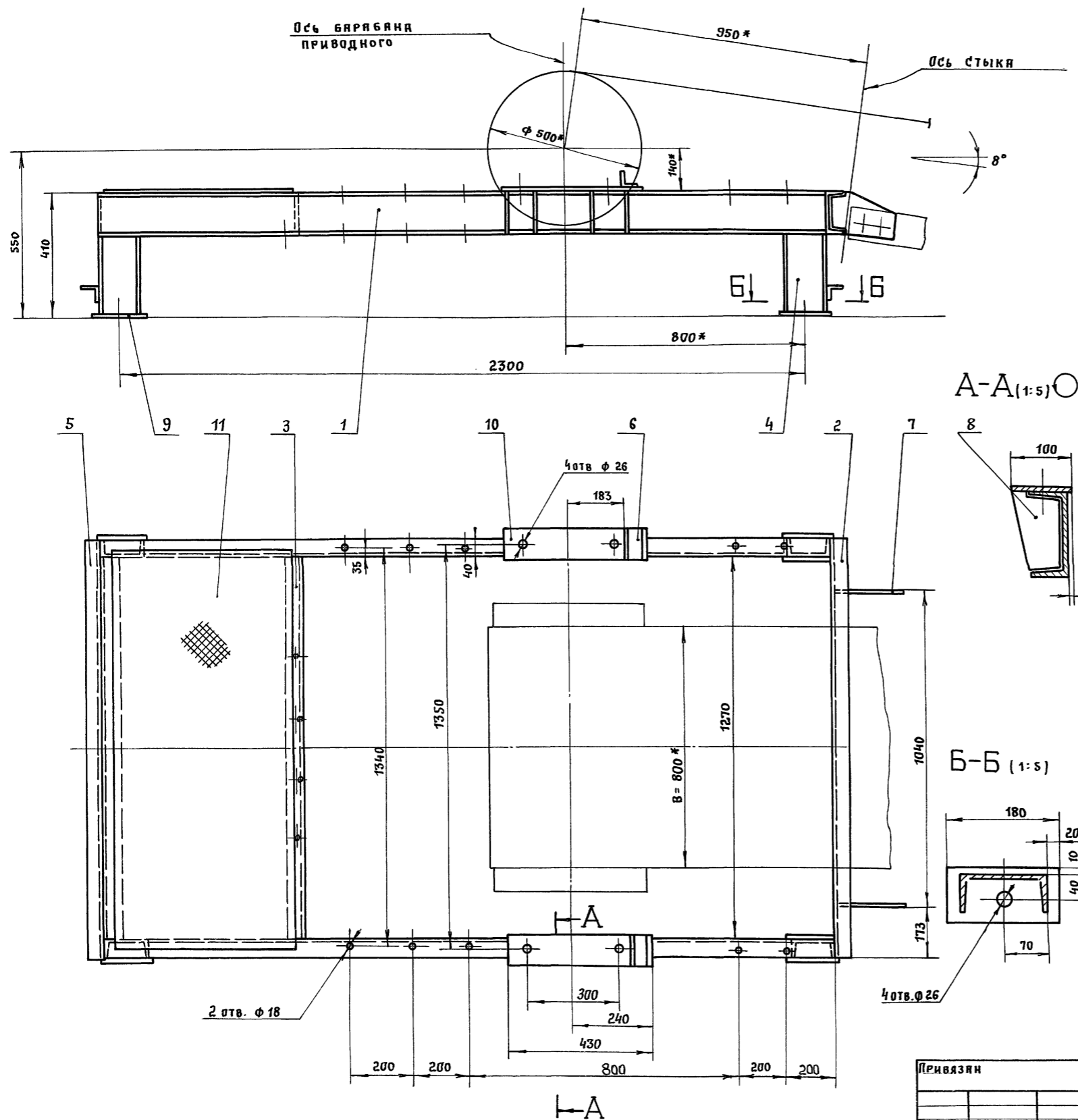
Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМ.
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
1		КОРПУС ЛОТКА	1		
2		ФАРТУК	8		
ДЕТАЛИ					
4		СТОЙКА	8		
5		КОСЫНКА	8		
6		УГОЛОК	8		

ИВ. / ПОД. / ПРОВ. / РАЗРАБ. / ШАБЛОН

		708-68.92-ТХ.Н4	
		Установка лотка аспирационного	
		Лист	Масса
		Р	507 1:20
		Лист 1 из 1	
		ПРОМТРАНСИПРОЕКТ	

Изм/Лист	И. ДОК. М.	ПОДП. Д. А. В.
Н. КОТ. МОЛТКОВА		
НАЧ. ОТ. КРАВЦОВ		
ГАТ. ЕН. КИЗНЕЦОВ		
Г. И. П. КИЗНЕЦОВ		
ПРОВ. ЖАРОВА		
ИВ. / ПОД. / ПРОВ. / РАЗРАБ. ШАБЛОН		

Альбом 1



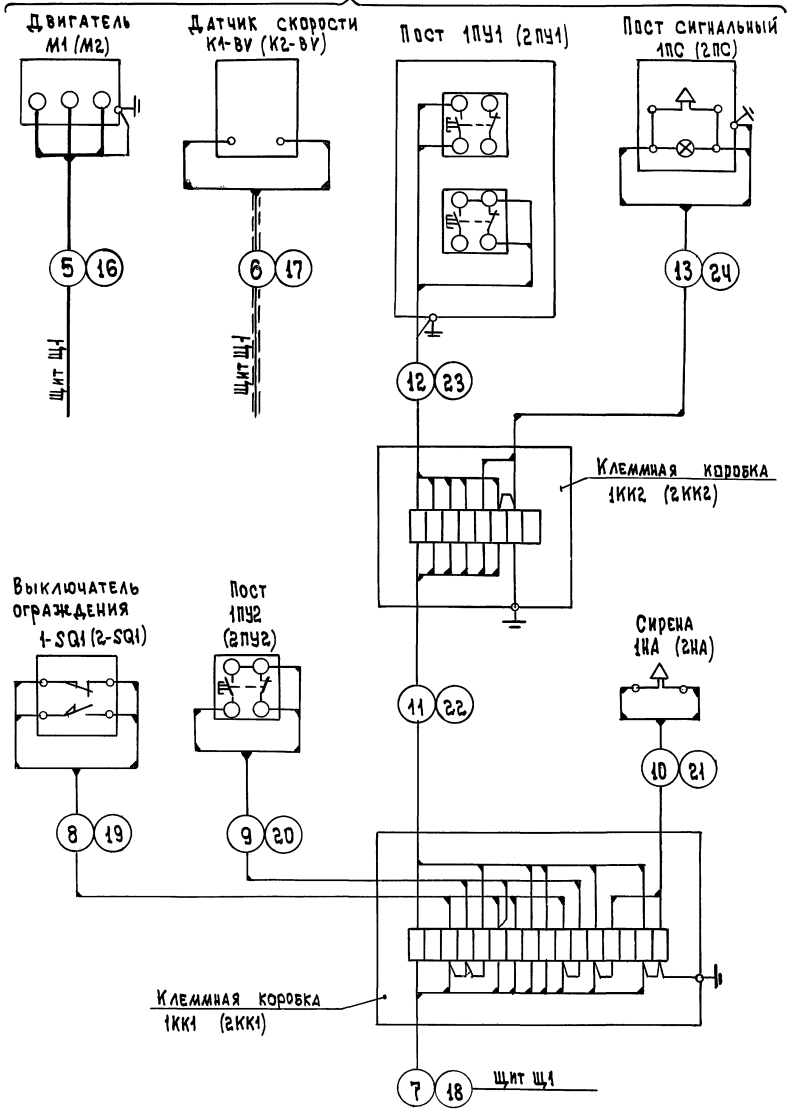
1. * Размеры для справок.
2. Сварку производить сплошным нормальным швом по контуру прилегания. Катет шва - по наименьшей толщине свариваемых деталей. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электрод марки Э-42 по ГОСТ 9467-75.
3. Отверстия размечать и сверлить после сварки
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, остальных $\pm \frac{2T14}{2}$

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.
		Швеллер 14 ГОСТ 8240-89			
		ВСт3 пс 2 ГОСТ 535-88			
1		c = 2440	2	29,0	
2		c = 1385	1	16,4	
3		c = 1270	2	15,6	
4		c = 260	4	3,2	
		Уголок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-86			
		ВСт3 пс 2 ГОСТ 535-88			
5		c = 1385	2	5,2	
6		c = 100	2	0,4	
		Лист 6-6 ГОСТ 19903-74*			
		ВСт3 пс 2 ГОСТ 14637-89			
7		Косынка	2	1,2	
8		Косынка	8	0,6	
		Лист 6-10 ГОСТ 19903-74*			
		ВСт3 пс 2 ГОСТ 14637-89			
9		180 x 80	4	0,9	
10		430 x 100	2	3,3	
11		Лист ромб. а- ПН-3,0	1	23	
		x 1000 x 2000 Б Ст3 пс			
		ГОСТ 8568-77*			

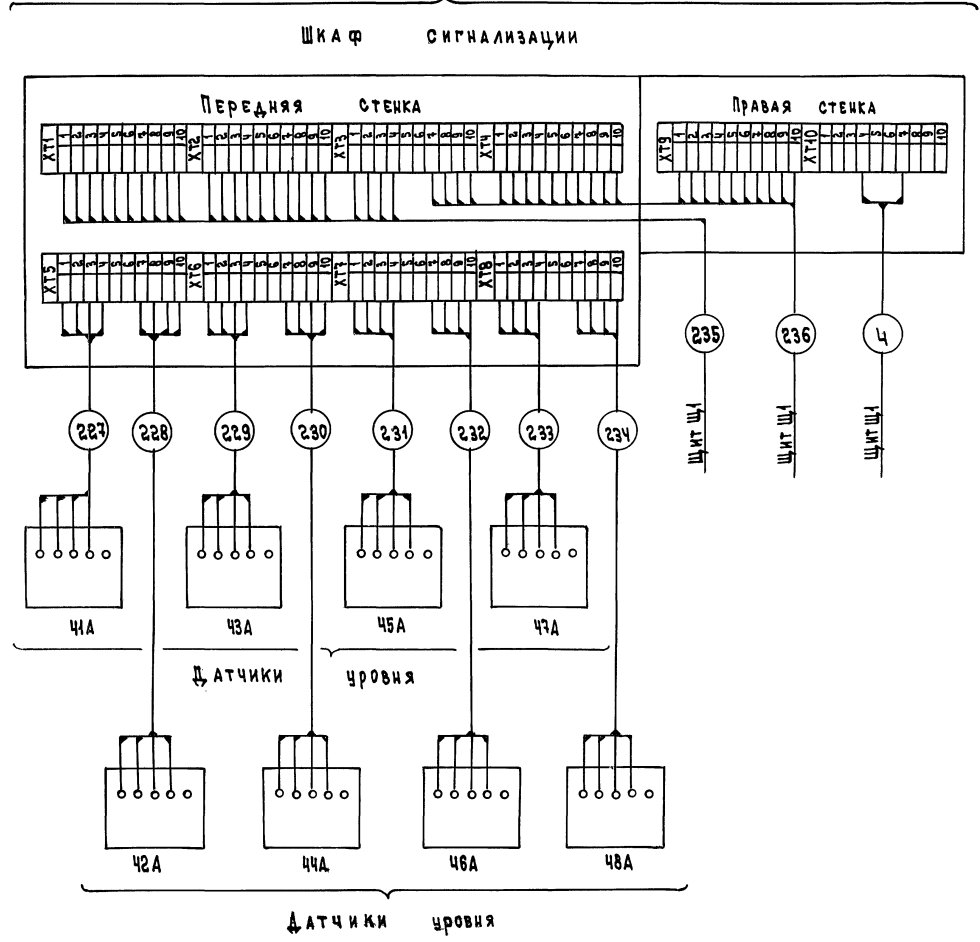
708 68.92 - ТХ.Н6		
РЯМА		
БАРАБАНА ПРИВОДНОГО		
И.конт. Молоткова	И.проект. Шаволина	И.исп. Шаволина
И.уч.отд. Кравцов	И.техн. Кузнецов	И.гип. Кузнецов
И.провер. Жарова	И.проект. Шаволина	И.исп. Шаволина
И.привязан		
И.инв. №		
Стация	Масля	Масштаб
Р	167	1:10
Лист 1	Листов 1	
ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ		

Альбом 1

ЭЛЕВАТОР КОВШОВЫЙ №1(№2)



Индикаторы - сигнализаторы уровня



Обозначения в скобках относятся к элеватору ковшовому №2

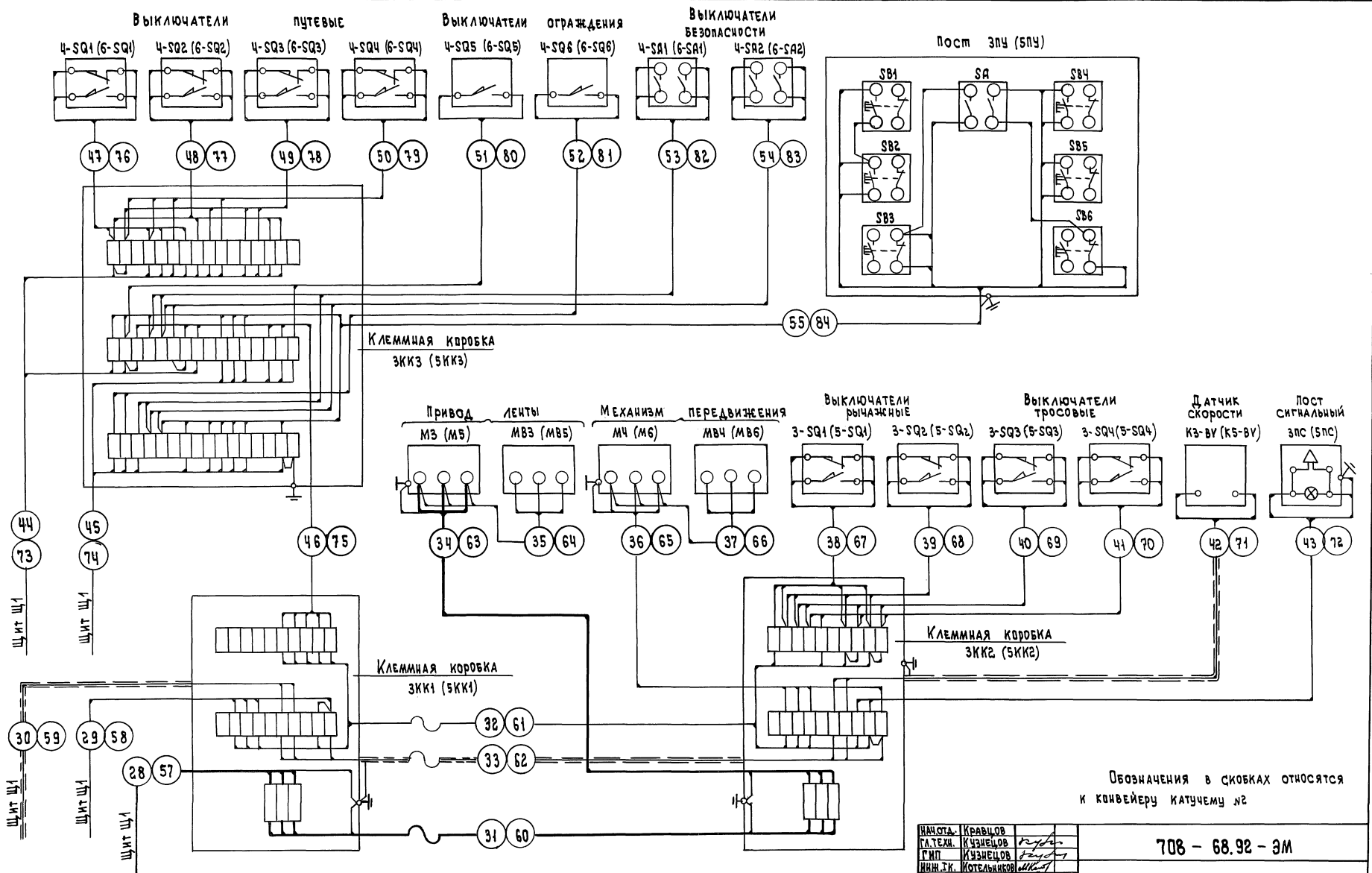
ИВБ. КСР.С.А. ПОДШИПС. И.А.ТА. В.А.М. Л.В.С.Р.

НАЧ.ОТД.	КРАВЦОВ	
ГЛА.ТЕХН.	КУЗНЕЦОВ	
Г.П.	КУЗНЕЦОВ	
И.И.Ж.Т.К.	КОТЕЛЬНИКОВ	
И.КОНТР.	КАШИКОВ	

708 - 68.92 - ЭМ		
СКЛАД КЕРАМИТОВОГО ГРАВНЯ СИЛОСНОГО ТИПА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2,7 ТИС. Т.	СТАДИЯ	ЛИСТ
№2 ЭЛЕВАТОРЫ КОВШОВЫЕ №1,2. ИНДИКАТОРЫ-СИГНАЛИЗАТОРЫ УРОВНЯ. СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	Р.П.	3
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ		

ПРИВЯЗАН					
ИВБ. №					

Альбом 1



Обозначения в скобках относятся к конвейеру катушечному №2

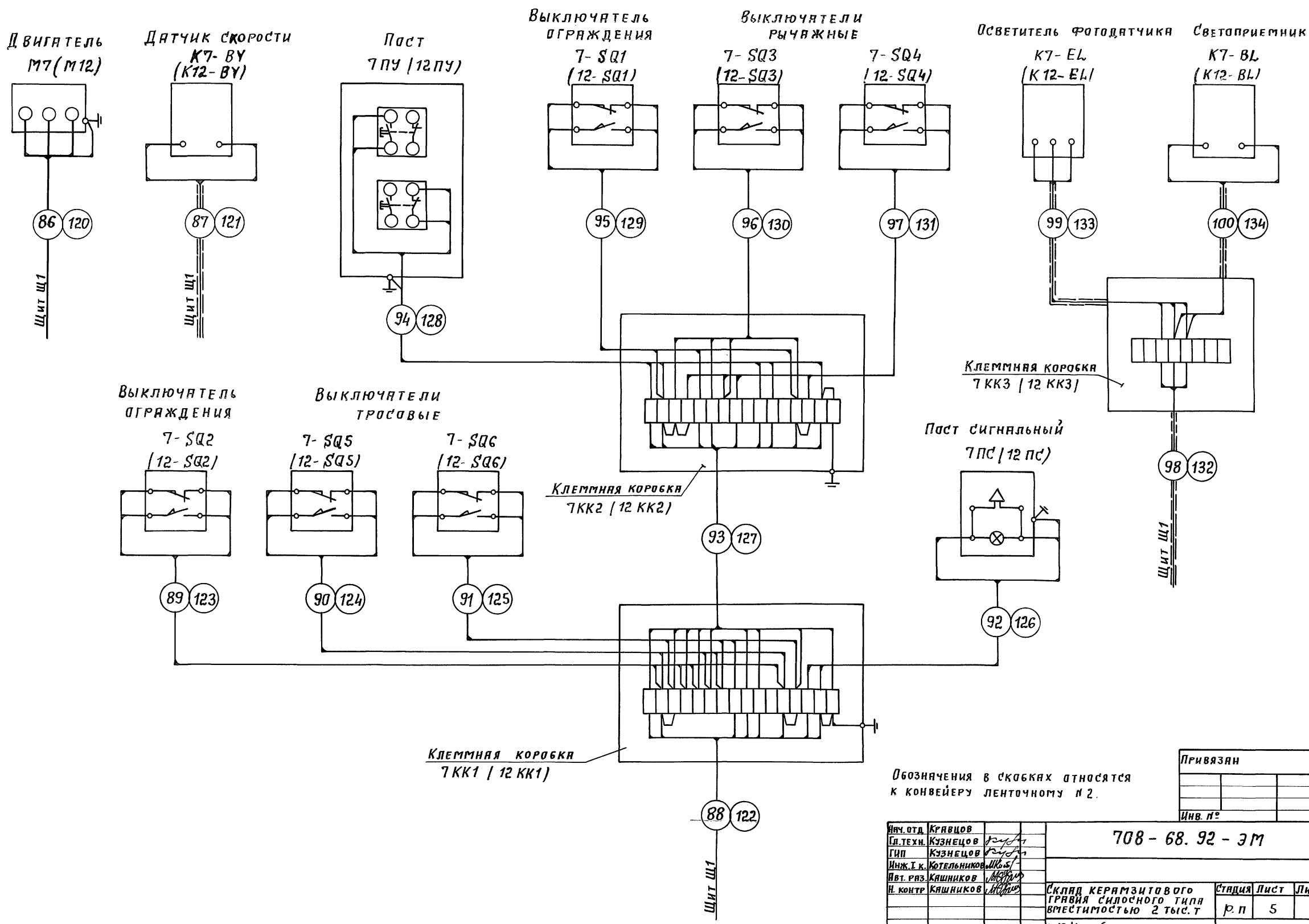
НАЧ. РАБ.	КРАВЦОВ	
ГЛАВ. ТЕХ.	КУЗНЕЦОВ	
ГЛАВ. ЭЛ.	КУЗНЕЦОВ	
ИНЖ. Т. К.	КОТЕЛЬНИКОВ	
АВТ. РАБ.	КАШИНИКОВ	
Н. КОНТР.	КАШИНИКОВ	

708 - 68.92 - 3М		
Склад, керамзитового гравия сплошного типа вместимостью 2 тыс. м ³ .	Станция	Лист
З.С. Конвейеры катушечные №1,2.	РП	4
Схема электрическая подключения.	Промтрансинипроект	

Привязан	
Инд. №	

ИВБ, Л.С. ПОДАТЬ НА ДАТА ВЗЯМ. ИВБ. №2

Альбом 7



Обозначения в скобках относятся к конвейеру ленточному №2.

Привязан			
Инв. №			

Июль 1972	Кривош		708 - 68. 92 - 3М	Стр. п	5	Листов
Гл. техн.	Кузнецов					
Инж. I к.	Котельников					
Инж. II к.	Кашников					
Склад керамзитового гравия силосного типа вместимостью 2 тыс. т						
7, 12. Конвейеры ленточные №1, 2. Схема электрическая подключения.						
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ						

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом 1

Объемный разгрузитель МЯ
 Бесконтактные выключатели А SA Б SA
 Объемный разгрузитель МБ

Щит контроля и управления АЩК

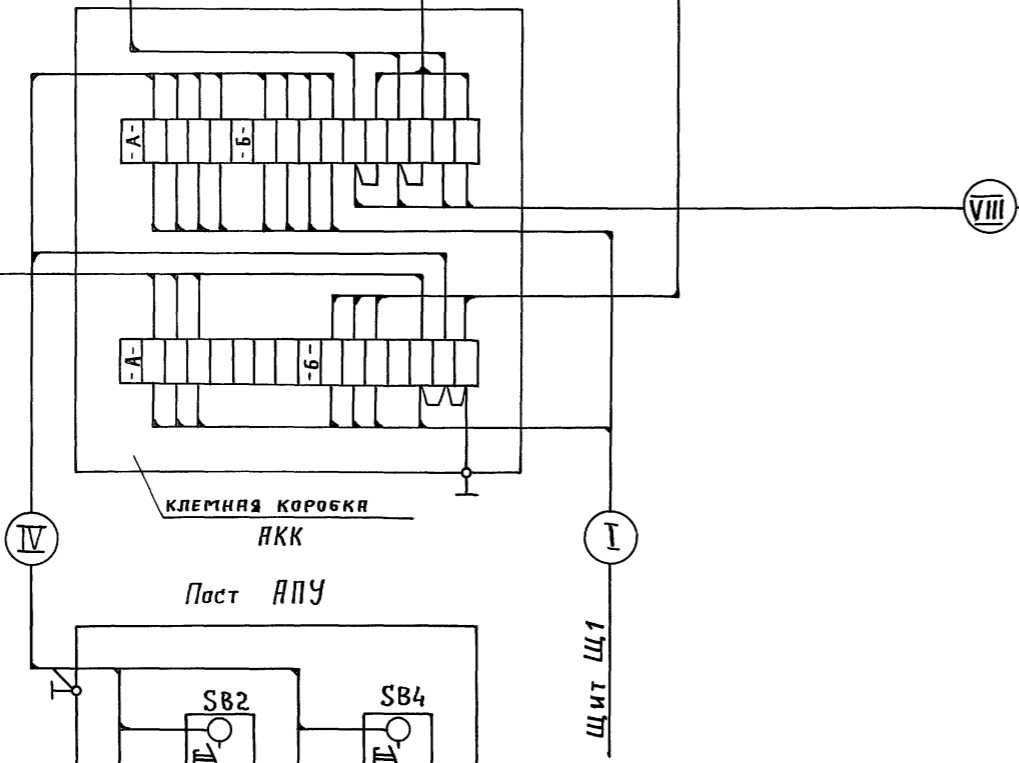
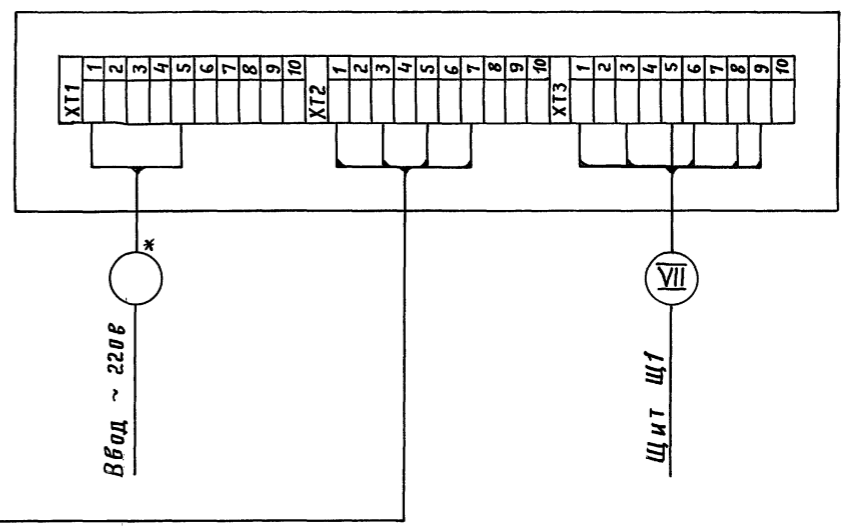
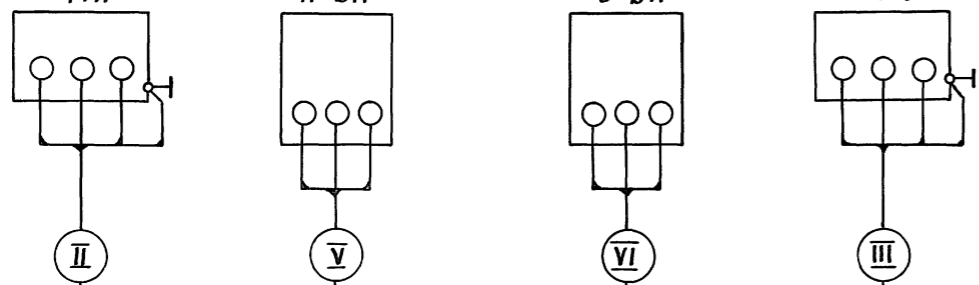


Таблица соответствия

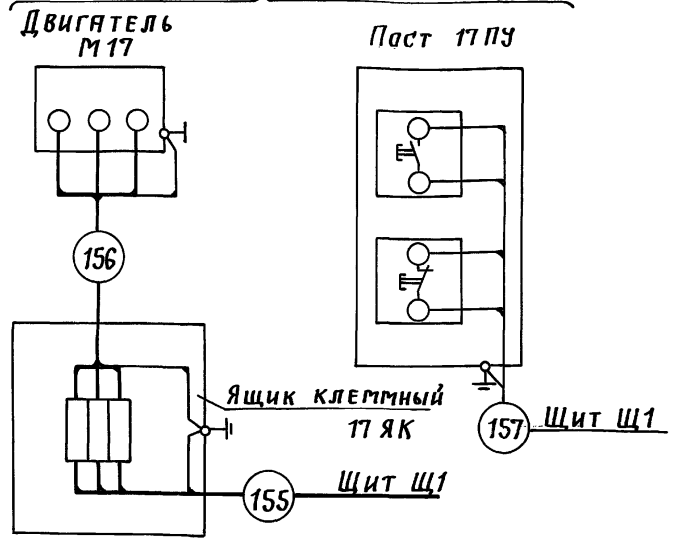
Обозначение привода		Обозначение кабеля								Длина кабеля I (м)
A	Б	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	
Маркировка привода		Маркировка кабеля								
М8	М9	103	104	105	106	107	108	109	110	33
М10	М11	111	112	113	114	115	116	117	118	26
М13	М14	137	138	139	140	141	142	143	144	21
М15	М16	145	146	147	148	149	150	151	152	14

* Определяется при привязке

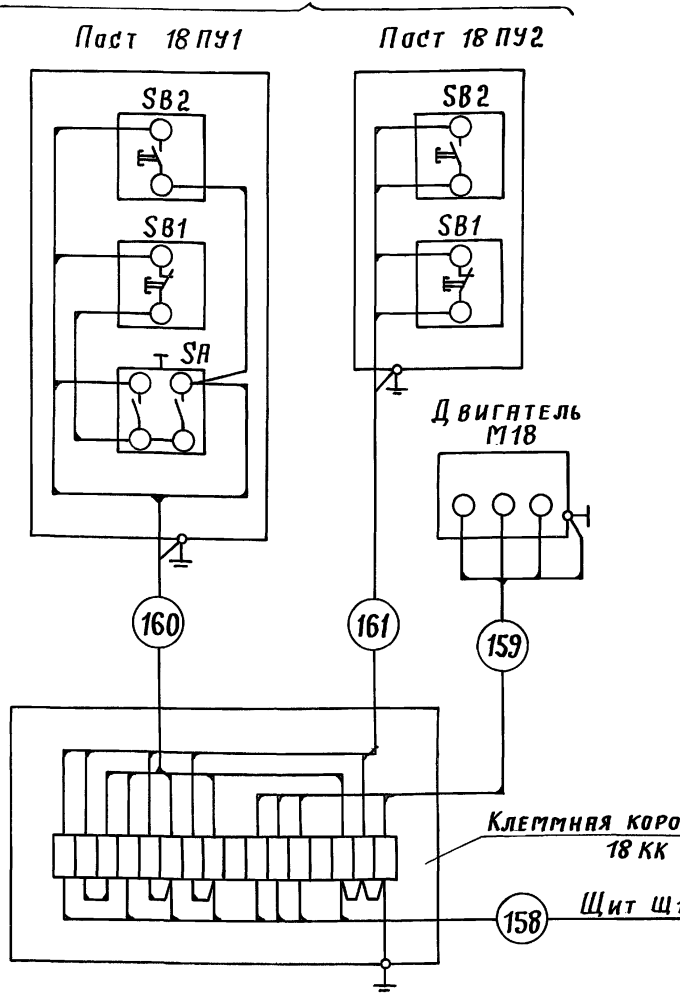
Имя и подл. Подпись и дата Взята. инв. н

Имя и подл.	Подпись и дата	Взята. инв. н	Имя и подл.	Подпись и дата	Взята. инв. н	Имя и подл.	Подпись и дата	Взята. инв. н	Имя и подл.	Подпись и дата	Взята. инв. н	Имя и подл.	Подпись и дата	Взята. инв. н	Имя и подл.	Подпись и дата	Взята. инв. н	Имя и подл.	Подпись и дата	Взята. инв. н
										708-68.92-ЭМ										
Привязан										Склад керамзитового гравия силосного типа вместимостью 2 тыс. т.		Стация		Лист		Листов				
										8...11, 13...16. Объемные разгрузители. Схема электрической подключения		Р. П		6				ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ		
Имя и подл.																				

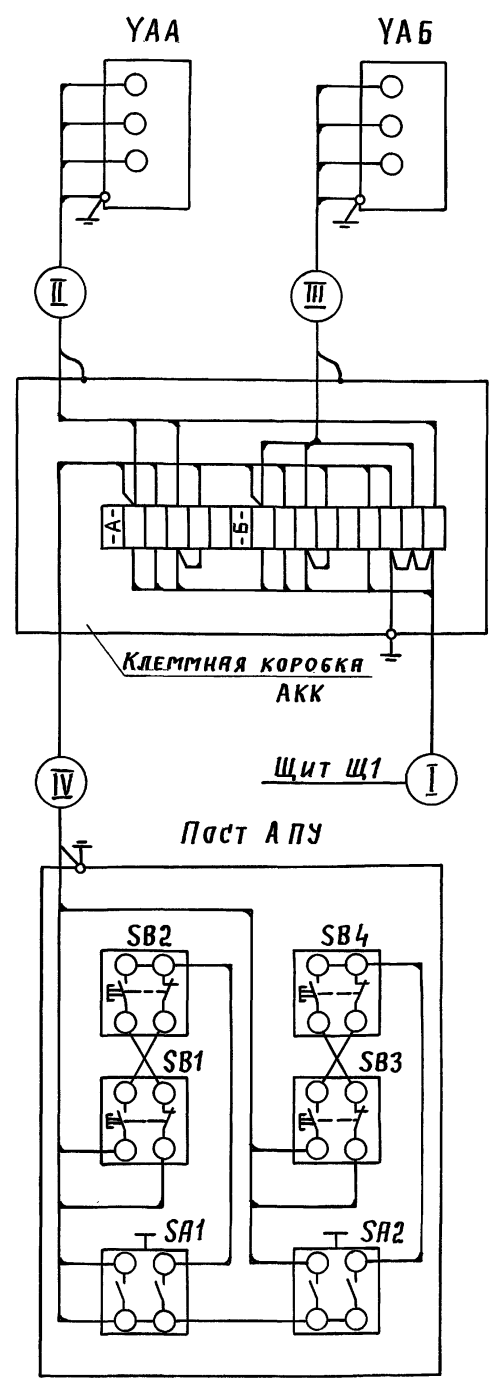
17. ВЕНТИЛЯТОР



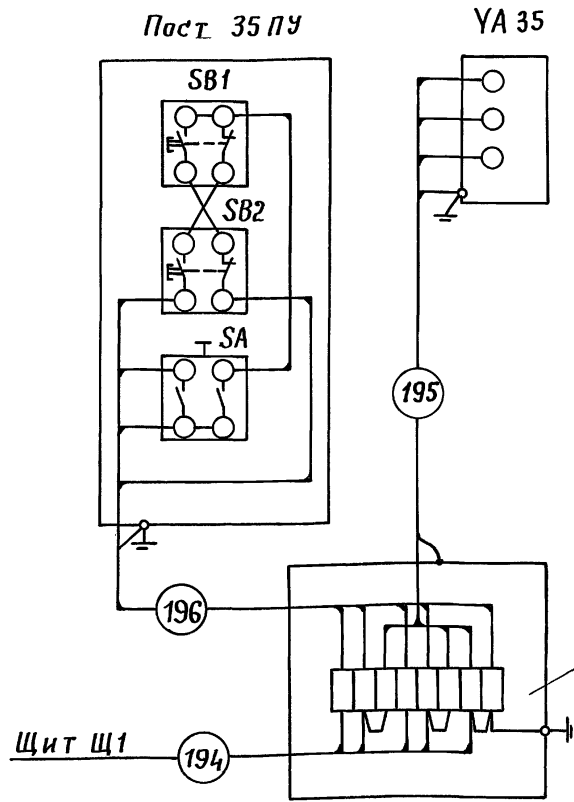
18. Шлюзовой питатель



Исполнительные механизмы



Исполнительный механизм



Исполнительный механизм

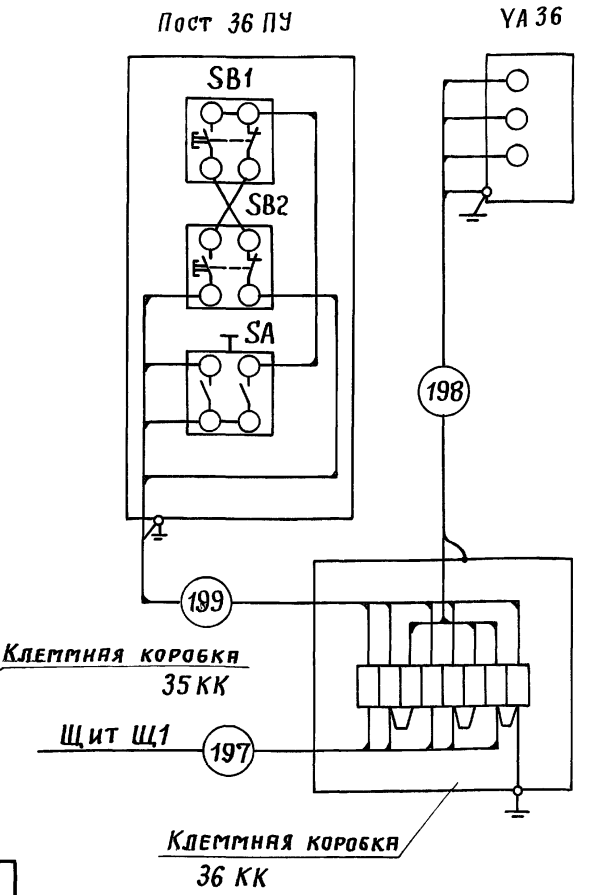


ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ

Обозначение исполн. механизма		Обозначение кабеля			
А	Б	І	ІІ	ІІІ	ІV
Маркировка исполн. механизма		Маркировка кабеля			
УА 19	УА 20	162	163	164	165
УА 21	УА 22	166	167	168	169
УА 23	УА 24	170	171	172	173
УА 25	УА 26	174	175	176	177
УА 27	УА 28	178	179	180	181
УА 29	УА 30	182	183	184	185
УА 31	УА 32	186	187	188	189
УА 33	УА 34	190	191	192	193

Инж. отд.	Кравцов	
Гл. техн.	Кузнецов	
Инж. I к.	Котельников	
Инж. II к.	Кашников	

708-68.92-ЭМ

Привязан	
Инв. №	

Склад керамзитового гравия силосного типа вместимостью 2 тыс. т.	Студия	Лист	Листов
17...36. Аспирационная система в1. Схема электрическая подключения	Р.П	7	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом 1

Маркировка КАБЕЛЯ	Трасса		КАБЕЛЬ					
	Начало	Конец	по проекту			проложен		
			Марка	Количество кабелей и сечение жил, напряжение	длина, м	Марка	Количество кабелей и сечение жил, напряжение	длина, м
77	КЛЕММНАЯ КОРОБКА 5КК3	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПУТЕВОЙ 6-SQ2	АКВВГ	4x2.5	18			
78	5КК3	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПУТЕВОЙ 6-SQ3	АКВВГ	4x2.5	15			
79	5КК3	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПУТЕВОЙ 6-SQ4	АКВВГ	4x2.5	14			
80	5КК3	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ 6-SQ5	АВВГ	3x2.5	26			
81	5КК3	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ 6-SQ6	АВВГ	3x2.5	8			
82	5КК3	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ БЕЗОПАСНОСТИ 6-SA1	АКВВГ	4x2.5	25			
83	5КК3	6-SA2	АКВВГ	4x2.5	8			
84	5КК3	ПОСТ 5ПЧ	АКВВГ	19x2.5	26			
7. Конвейер ленточный №1								
87	Щит открытый Щ1	Датчик скорости К7-ВУ	АКВВГЭ	4x2.5	47			
88	Щ1	Клеммная коробка 7КК1	АКВВГ	10x2.5	21			
89	7КК1	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ 7-SQ2	АКВВГ	4x2.5	11			
90	7КК1	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ТРОСОВЫЙ 7-SQ5	АКВВГ	4x2.5	14			
91	7КК1	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ТРОСОВЫЙ 7-SQ6	АКВВГ	4x2.5	13			
92	7КК1	Пост сигнальный 7ПС	АВВГ	3x2.5	11			
93	7КК1	Клеммная коробка 7КК2	АКВВГ	10x2.5	29			
94	7КК2	Пост 7ПЧ	АКВВГ	5x2.5	9			
95	7КК2	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ 7-SQ1	АКВВГ	4x2.5	9			
96	7КК2	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ РЫЧАЖНЫЙ 7-SQ3	АКВВГ	4x2.5	5			
97	7КК2	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ РЫЧАЖНЫЙ 7-SQ4	АКВВГ	4x2.5	4			
98	Щ1	Клеммная коробка 7КК3	АКВВГЭ	4x2.5	49			
99	7КК3	ОСВЕТИТЕЛЬ ФОТО-ДАТЧИКА К7-Е6	АКВВГЭ	4x2.5	3			
100	7КК3	СВЕТОПРИЕМНИК К7-В6	АКВВГЭ	4x2.5	2			
8... 11. Объемные разгрузатели								
104	КЛЕММНАЯ КОРОБКА 8КК	ДВИГАТЕЛЬ М8	АВВГ	4x2.5	13			
105	8КК	ДВИГАТЕЛЬ М9	АВВГ	4x2.5	10			
106	8КК	Пост 8ПЧ	АКВВГ	10x2.5	3			
107	8КК	БЕСКОНТАКТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 8СА	АКВВГ	4x2.5	15			

Маркировка КАБЕЛЯ	Трасса		КАБЕЛЬ					
	Начало	Конец	по проекту			проложен		
			Марка	Количество кабелей и сечение жил, напряжение	длина, м	Марка	Количество кабелей и сечение жил, напряжение	длина, м
108	КЛЕММНАЯ КОРОБКА 8КК	БЕСКОНТАКТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 9СА	АКВВГ	4x2.5	12			
109	Щит открытый Щ1	Щит контроля 8ЩК	АКВВГ	7x2.5	*			
110	8ЩК	КЛЕММНАЯ КОРОБКА 8КК	АКВВГ	5x2.5	*			
112	КЛЕММНАЯ КОРОБКА 10КК	ДВИГАТЕЛЬ М10	АВВГ	4x2.5	13			
113	10КК	ДВИГАТЕЛЬ М11	АВВГ	4x2.5	10			
114	10КК	ПОСТ 10ПЧ	АКВВГ	10x2.5	3			
115	10КК	БЕСКОНТАКТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 10СА	АКВВГ	4x2.5	15			
116	10КК	БЕСКОНТАКТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 11СА	АКВВГ	4x2.5	12			
117	Щ1	Щит контроля 10ЩК	АКВВГ	7x2.5	*			
118	10ЩК	10КК	АКВВГ	5x2.5	*			
12. Конвейер ленточный №2								
121	Щит открытый Щ1	Датчик скорости К12-ВУ	АКВВГЭ	4x2.5	41			
122	Щ1	Клеммная коробка 12КК1	АКВВГ	10x2.5	14			
123	12КК1	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ 12-SQ2	АКВВГ	4x2.5	11			
124	12КК1	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ТРОСОВЫЙ 12-SQ5	АКВВГ	4x2.5	13			
125	12КК1	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ТРОСОВЫЙ 12-SQ6	АКВВГ	4x2.5	11			
126	12КК1	Пост сигнальный 12ПС	АВВГ	3x2.5	11			
127	12КК1	Клеммная коробка 12КК2	АКВВГ	10x2.5	29			
128	12КК2	Пост 12ПЧ	АКВВГ	5x2.5	11			
129	12КК2	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ 12-SQ1	АКВВГ	4x2.5	9			
130	12КК2	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ РЫЧАЖНЫЙ 12-SQ3	АКВВГ	4x2.5	4			
131	12КК2	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ РЫЧАЖНЫЙ 12-SQ4	АКВВГ	4x2.5	5			
132	Щ1	Клеммная коробка 12КК3	АКВВГЭ	4x2.5	43			
133	12КК3	ОСВЕТИТЕЛЬ ФОТО-ДАТЧИКА 12-Е6	АКВВГЭ	4x2.5	3			
134	12КК3	СВЕТОПРИЕМНИК 12-В6	АКВВГЭ	4x2.5	2			

ИВР. ПРОДАК. ПОДАРИМС И ДАТА ВРАМ. ЧИВ.ЛО

НАЧОТА | КРАВЦОВ
 ГАТЕХ | КУЗНЕЦОВ
 ГИП | КУЗНЕЦОВ
 ИИП.Т.К. | КОТЛЯНИКОВ
 АВТ.МЭД. | КАШИНСКОВ
 И.КОМП. | КАШИНСКОВ

708 - 68. 92 - ЭМ

ПРИВЯЗАН

СКАЛА, КЕРАМИТОВОГО
 ТРАВЯН СКОСНОГО ТИПА
 ВМЕСТИМОСТЬЮ 2 ТЫС.Т.
 КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ
 / ПРОДОЛЖЕНИЕ /

СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р.П 10

ПРОКРАСНИИПРОЕКТ

ИВР.ЛО

Альбом 1

МАРКИ-РОВКА КАБЕЛЯ	Т Р А С С Я		К А Б Е Л Ь				
	Н а ч а л о	К о н е ц	п о П Р О Е К Т У			П Р О Л О Ж Е Н	
			МАРКА	КОЛИЧЕСТВО КАБЕЛЕЙ И СЕЧЕНИЕ ЖИЛ, НАПРЯЖЕНИЕ	Длина, м	МАРКА	КОЛИЧЕСТВО КАБЕЛЕЙ И СЕЧЕНИЕ ЖИЛ, НАПРЯЖЕНИЕ
13... 16. Объемные разгрузатели							
138	Клеммная коробка 13КК	Двигатель М13	АВВГ	4 x 2,5	13		
139	13 КК	Двигатель М14	АВВГ	4 x 2,5	10		
140	13 КК	Пост 13 ПУ	АКВВГ	10 x 2,5	3		
141	13 КК	Бесконтактный датчик 13СА	АКВВГ	4 x 2,5	15		
142	13 КК	Бесконтактный датчик 14СА	АКВВГ	4 x 2,5	12		
143	Щит открытый Щ1	Щит контроля 13ЩК	АКВВГ	7 x 2,5	*		
144	13 ЩК	13 КК	АКВВГ	5 x 2,5	*		
146	Клеммная коробка 15КК	Двигатель М15	АВВГ	4 x 2,5	13		
147	15 КК	Двигатель М16	АВВГ	4 x 2,5	10		
148	15 КК	Пост 15 ПУ	АКВВГ	10 x 2,5	3		
149	15 КК	Бесконтактный датчик 15СА	АКВВГ	4 x 2,5	15		
150	15 КК	Бесконтактный датчик 16СА	АКВВГ	4 x 2,5	12		
151	Щ1	Щит контроля 15ЩК	АКВВГ	7 x 2,5	*		
152	15 ЩК	15 КК	АКВВГ	5 x 2,5	*		
17... 36. Аспирационная система В1							
157	Щит открытый Щ1	Пост 17 ПУ	АКВВГ	5 x 2,5	34		
160	Клеммная коробка 18КК	Пост 18 ПУ1	АКВВГ	5 x 2,5	18		
161	18 КК	Пост 18 ПУ2	АКВВГ	5 x 2,5	17		
162	Щ1	Клеммная коробка 19КК	АКВВГ	10 x 2,5	40		
163	19 КК	Исполнительный механизм УА19	ПВ1	4 / (1x1)	28		
164	19 КК	Исполнительный механизм УА20	ПВ1	4 / (1x1)	28		
165	19 КК	Пост 19 ПУ	АКВВГ	10 x 2,5	3		
166	Щ1	Клеммная коробка 21КК	АКВВГ	10 x 2,5	36		
167	21 КК	Исполнительный механизм УА21	ПВ1	4 / (1x1)	28		
168	21 КК	Исполнительный механизм УА22	ПВ1	4 / (1x1)	28		
169	21 КК	Пост 21 ПУ	АКВВГ	10 x 2,5	3		
170	Щ1	Клеммная коробка 23КК	АКВВГ	10 x 2,5	39		
171	23 КК	Исполнительный механизм УА23	ПВ1	4 / (1x1)	28		
172	23 КК	Исполнительный механизм УА24	ПВ1	4 / (1x1)	28		
173	23 КК	Пост 23 ПУ	АКВВГ	10 x 2,5	3		
174	Щ1	Клеммная коробка 25КК	АКВВГ	10 x 2,5	35		

МАРКИ-РОВКА КАБЕЛЯ	Т Р А С С Я		К А Б Е Л Ь				
	Н а ч а л о	К о н е ц	п о П Р О Е К Т У			П Р О Л О Ж Е Н	
			МАРКА	КОЛИЧЕСТВО КАБЕЛЕЙ И СЕЧЕНИЕ ЖИЛ, НАПРЯЖЕНИЕ	Длина, м	МАРКА	КОЛИЧЕСТВО КАБЕЛЕЙ И СЕЧЕНИЕ ЖИЛ, НАПРЯЖЕНИЕ
175	Клеммная коробка 25КК	Исполнительный механизм УА 25	ПВ1	4 / (1x1)	28		
176	25 КК	Исполнительный механизм УА 26	ПВ1	4 / (1x1)	28		
177	25 КК	Пост 25 ПУ	АКВВГ	10 x 2,5	3		
178	Щит открытый Щ1	Клеммная коробка 27КК	АКВВГ	10 x 2,5	25		
179	27 КК	Исполнительный механизм УА 27	ПВ1	4 / (1x1)	28		
180	27 КК	Исполнительный механизм УА 28	ПВ1	4 / (1x1)	20		
181	27 КК	Пост 27 ПУ	АКВВГ	10 x 2,5	3		
182	Щ1	Клеммная коробка 29КК	АКВВГ	10 x 2,5	19		
183	29 КК	Исполнительный механизм УА 29	ПВ1	4 / (1x1)	20		
184	29 КК	Исполнительный механизм УА 30	ПВ1	4 / (1x1)	28		
185	29 КК	Пост 29 ПУ	АКВВГ	10 x 2,5	3		
186	Щ1	Клеммная коробка 31КК	АКВВГ	10 x 2,5	19		
187	31 КК	Исполнительный механизм УА 31	ПВ1	4 / (1x1)	28		
188	31 КК	Исполнительный механизм УА 32	ПВ1	4 / (1x1)	20		
189	31 КК	Пост 31 ПУ	АКВВГ	10 x 2,5	3		
190	Щ1	Клеммная коробка 33КК	АКВВГ	10 x 2,5	13		
191	33 КК	Исполнительный механизм УА 33	ПВ1	4 / (1x1)	20		
192	33 КК	Исполнительный механизм УА 34	ПВ1	4 / (1x1)	28		
193	33 КК	Пост 33 ПУ	АКВВГ	10 x 2,5	3		
194	Щ1	Клеммная коробка 35КК	АКВВГ	7 x 2,5	49		
195	35 КК	Исполнительный механизм УА 35	ПВ1	4 / (1x1)	20		
196	35 КК	Пост 35 ПУ	АКВВГ	5 x 2,5	3		
197	Щ1	Клеммная коробка 36КК	АКВВГ	7 x 2,5	43		
198	36 КК	Исполнительный механизм УА 36	ПВ1	4 / (1x1)	20		
199	36 КК	Пост 36 ПУ	АКВВГ	5 x 2,5	3		

Инд. № подл. Подпись и дата взыск. инв. №

Инд. № подл. Подпись и дата взыск. инв. №

708 - 68.92 - ЭМ
 СКЛАД КЕРАМЗИТОВОГО ГРАВЯ СИЛОСНОГО ТИПА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2 ТЫС. Т.
 Стация Лист Листов
 р.п 11
 КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)
 ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Альбом Маркировка кабеля	Трасса		Кабель				
	Начало	Конец	по проекту			проложен	
			Марка	Количество кабелей и сечение жил, напряжение	Длина, м	Марка	Количество кабелей и сечение жил, напряжение
37. Приточная система П1							
205	Шкаф 37Я	Пост 37 ПУ1	АКВВГ	4x2.5	3		
206	37Я	Пост 37 ПУ2	АКВВГ	7x2.5	24		
207	37Я	Пост 37 ПУ3	АКВВГ	4x2.5	9		
208	37Я	Клеммная коробка 37КК1	АКВВГ	5x2.5	9		
209	37 КК1	Исполнительный механизм 37 МВ1	ПВ1	4(1x1)	8		
210	37Я	Щит регулирования Щ11	АКВВГ	10x2.5	4		
211	Щ11	Терморегулирующее устройство СК2	ПВ1	2(1x1)	16		
212	Щ11	Терморегулирующее устройство СК3	ПВ1	2(1x1)	14		
213	Щ11	Клеммная коробка 37КК2	АКВВГ	5x2.5	7		
214	37КК2	Исполнительный механизм 37 МВ2	ПВ1	4(1x1)	6		
215	Щ11	Термопреобразователь ВК	ПВ1	3(1x1)	24		
Индикаторы - сигнализаторы уровня							
227	Шкаф сигнализации ШС	Датчик 41А	КУПВ	7x0.5	66		
228	ШС	Датчик 42А	КУПВ	7x0.5	60		
229	ШС	Датчик 43А	КУПВ	7x0.5	38		
230	ШС	Датчик 44А	КУПВ	7x0.5	56		
231	ШС	Датчик 45А	КУПВ	7x0.5	60		
232	ШС	Датчик 46А	КУПВ	7x0.5	43		
233	ШС	Датчик 47А	КУПВ	7x0.5	52		
234	ШС	Датчик 48А	КУПВ	7x0.5	58		
235	ШС	Щит открытый Щ1	АКВВГ	27x2.5	11		
236	ШС	Щ1	АКВВГ	27x2.5	11		

Число и сечение жил, напряжение	Сводка кабелей и проводов (длина м)							
	Марка							
	АВВГ	КГ	АКВВГ	АКВВГЭ	НРШМ	РПШЭ	КЧПВ	ПВ1
7x0.5							433	
1x1								857
1x6								24
1x35								32
2x2.5	18							
3x2.5	142							
3x1.5+1x1		92						
3x4+1x2.5	20	86						
3x6+1x4	203							
3x25+1x16	90							
3x50+1x25	33							
4x2.5	390		453	377		52		
5x2.5			117					
7x2.5			213					
10x2.5			391					
19x2.5			292					
27x2.5			22					
12x2.5					36			

ПРИМЕЧАНИЯ

- В графе „Длина“ кабеля (по проекту) сделана надбавка 6% (на изгибы, повороты и отходы)
- *)- определяется при привязке проекта.
- В сводке кабелей учтена кабельная продукция распределительной сети, лист 2.

Инв. № подл. Подпись и дата. ВЗЛМ-ИНВ.7

Нач. отд.	Кравцов	
гл. техн.	Кузнецов	
тип	Кузнецов	
инж. т. к.	Котельников	
авт. разд.	Кашников	
н. контр.	Кашников	

708-68.92-ЭМ

привязан									
инв. №									

СКЛАД КЕРАМИТОВОГО
ГРАВИЯ СИЛОСНОГО ТИПА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 2 ТЫС. Т

СТАДИЯ Лист Листов
Р.П 12

КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ
(Окончание)

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Альбом 1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
40		Ящик протяжной К 654У2	19		
41		Ящик протяжной К 655У2	4		участь доп.ли-тельно поз. 50
42		Коробка клеммная КЗН08У2			
		1КК2; 2КК2; 7КК2; 12КК2; 35КК; 36КК; 37КК; 39КК2	8		
43		Коробка клеммная КЗН16У2			
		1КК1; 2КК1; 7КК1; 7КК2; 12КК1; 12КК2; 18КК; 19КК; 21КК; 23КК; 25КК; 27КК; 29КК; 31КК; 33КК	15		
44		Коробка клеммная КЗН32У2			
		8КК; 10КК; 13КК; 15КК	4		
45		Коробка клеммная КЗН48У2			
		3КК3; 5КК3	2		
46		Перемычка заземляющая ПРС 25 - 900У2.5	48		
47		Перемычка заземляющая ПРС0 - 900У2.5	3		
48		Флажок ФР25У2.5	20		
49		Флажок ФР50У2.5	2		
50		Наборный зажим У123У2.1	92		
ИЗДЕЛИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ					
51	5.407-65.60 СБ	Ящик с зажимами для проводников сжи-лами до 50 кв.мм. 17ЯК	1		
52	5.407-115.1.100	Гибкий токопровод	3		
МАТЕРИАЛЫ					
		Труба электросварная ГОСТ 10704-91			
53		Т20х1.6	623		М
54		Т32х2.0	523		М
55		Т48х2.8	234		М
56		Лента, ГОСТ 8009-74 3х2.5	130		М
57		Швеллер, ГОСТ 8240-89 №10	189		КГ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
15		Термопреобразователь сопротивления медный ТСМ-0879 ВК	1		
16		Сирена сигнальная СС-195 1НЯ; 2НЯ	2		
17		Пост сигнальный РС-192 1ПС; 3ПС; 5ПС; 7ПС; 12ПС	6		
18		Комплектное устройство ЩУПЗ-001-10001 з.я	1		
19		Ящик с рубильником ЯРЗ-31-192 38ЯР..40ЯР	3		
ИЗДЕЛИЯ ИПО "ЭЛЕКТРОМОНТАЖ"					
20		Стойка К1150ЦТ1.5	16		
21		Стойка К1151ЦУТ1.5	9		
22		Полка К1160ЦУТ1.5	32		
23		Полка К1163ЦУТ1.5	30		
24		Скоба К1157ЦУТ1.5	50		
25		Профиль К101/192	7		
26		Профиль К235У2	20		
27		Профиль К241У2	65		
28		Электромонтажный шланг ШЭМ-22У2	171		М
29		Электромонтажный шланг ШЭМ-32У2	8		М
30		Электромонтажный шланг ШЭМ-50У2	5		М
31		Вводная муфта МВ 22У2	44		
32		Вводная муфта МВ 32У2	6		
33		Трубная муфта МТ 22У2	78		
34		Трубная муфта МТ 32У2	6		
35		Трубная муфта МТ 50У2	2		
36		Хомутки С437У2	210		
37		Хомутки С438У2	180		
38		Хомутки С439У2	100		
39		Коробка протяжная У99У2	50		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ЭЛЕКТРОБОРУДОВАНИЕ					
1		Щит Щ1	1		
2		Пульт П1	1		
3		Пульт П2	1		
4		Щкаф сигнализации	1		
5		Щит регулирования Щ11	1		
6		Щит контроля и управления ВЩК; 10ЩК; 13ЩК; 15ЩК	4		*)
7		Пост управления ПКУ15-21-111-54У2 1ПУ2; 2ПУ2; 4-СЯ1; 4-СЯ2; 6-СЯ1; 6-СЯ2	6		
8		Пост управления ПКУ15-21-121-54У2 1ПУ1; 2ПУ1; 7ПУ; 12ПУ; 17ПУ; 18ПУ2; 37ПУ1; 37ПУ3	8		
9		Пост управления ПКУ15-21-131-54У2 18ПУ1; 35ПУ; 36ПУ; 37ПУ2	4		
10		Пост управления ПКУ15-21-221-54У2 8ПУ; 10ПУ; 13ПУ; 15ПУ	4		
11		Пост управления ПКУ15-21-231-54У2 19ПУ; 21ПУ; 23ПУ; 25ПУ			
		27ПУ; 29ПУ; 31ПУ; 33ПУ	8		
12		Пост управления ПКУ15-21-331-54У2 3ПУ; 5ПУ	2		
13		Терморегулирующие устройства ТУДЭ-12 СК2	1		
14		Терморегулирующее устройство ТУДЭ-4 СК3	1		

*) Устанавливаются в операторской бетоно-смесительного узла.

Привязан:			
Инд. №			

Исполн. Кравцов	708-68.92-ЭМ
П.Техн. Кузнецов	
Г.И.П. Кузнецов	
Инж. Э.К. Котельников	
Арт. разд. Кашинков	
Н.Контр. Кашинков	
Склад керамзитового гравия силисного типа вместимостью 2 тыс.т.	Стадия лист листов Р.п 16
Спецификация к листам 13, 14, 15	Промтрансинипроект

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом 1

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План расположения на отм. - 0.800; 0.000; 1.700	
3	Планы расположения на отм. 13.800; 15.000; 17.500; 19.800; 22.900	
4	Разрезы 1-1; 2-2	
5	Разрез 3-3	

Обозначение	Наименование	Примечание
708-68.92-30.00	Спецификация оборудования к основному комплекту	
	Рабочих чертежей марки ЭО	
708-68.92-30.00.01	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту рабочих чертежей марки ЭО	

Сети выполняются согласно указаниям на планах. Расчет сети произведен на потерю напряжения с проверкой на допустимый ток нагрузки.

Кабели на высоте менее 2-х метров от пола защищаются стальными трубами.

Ответственные коробки приняты: КОР-73 - для кабелей, У994 - для трубных проводок. Обслуживание светильников предусматривается с переносных лестниц - стремянок.

Управление освещением осуществляется выключателями, установленными у входов в помещения.

Для заземления металлических нетоковедущих частей осветительной установки используется нулевой рабочий провод.

Основные показатели осветительной установки:

- Освещаемая площадь — 1000 м²
- Установленная мощность:
 - рабочего освещения — 63 кВт
 - аварийного освещения — 0,2 кВт
- Количество светильников:
 - с люминесцентными лампами — 7 шт.
 - с лампами накаливания — 8 шт.
- Количество штепсельных розеток — 30 шт.

ВЕДОМОСТЬ ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
708-68.92-30И	Задание МЭЭ	
Лист 1		
708-68.92-30И	Установка крошштейна со светильником с.л.ч. на строительном основании	
Лист 2		
708-68.92-30И	Установка светильника с.л.ч. на патрулке на перекрытии	
Лист 3		
708-68.92-30И	Конструкция для установки светильника ПСХ на строительном основании.	
Лист 4		
708-68.92-30И	Стойка К987 со светильником с.л.ч. для установки на ограждении	
Лист 5		
708-68.92-30И	Установка ЯТП-0,25 в ящике К654	
Лист 6		
708-68.92-30И	Комплект установки коробки со штепсельной розеткой	
Лист 7		
708-68.92-30И	Концевое крепление троса	
Лист 8		
708-68.92-30.00	Ведомость объемов строительных и монтажных работ	

Общие указания

Рабочий проект электрического освещения склада разработан в соответствии с требованиями СНиП глава II-4-79, ГОСТ 21814-88, ГОСТ 21608-84 и ПУЭ.

В качестве источников света приняты:

- люминесцентные лампы - в операторской, электрощитовой и тамбуре;
- лампы накаливания - в остальных помещениях.

Помимо рабочего предусматривается аварийное освещение (в операторской и электрощитовой), а так же переносное освещение.

Светильники аварийного освещения должны иметь знак, отличающий их от светильников рабочего освещения.

Напряжение сети общего освещения - 380/220В; переносного - 36В.

Питание рабочего освещения производится трехфазным током 380/220В фидером от силового щита; аварийного - с верхних губок вводного рубильника этого щита.

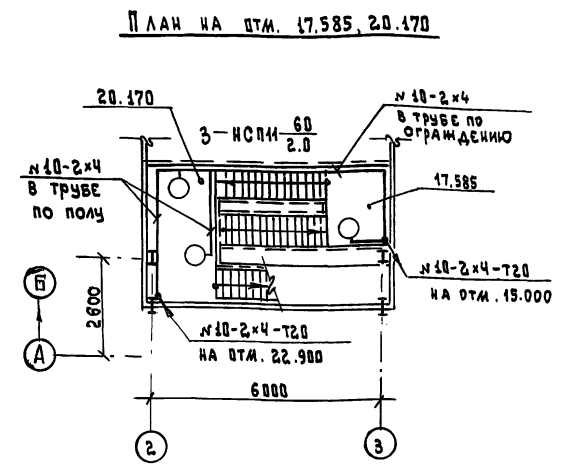
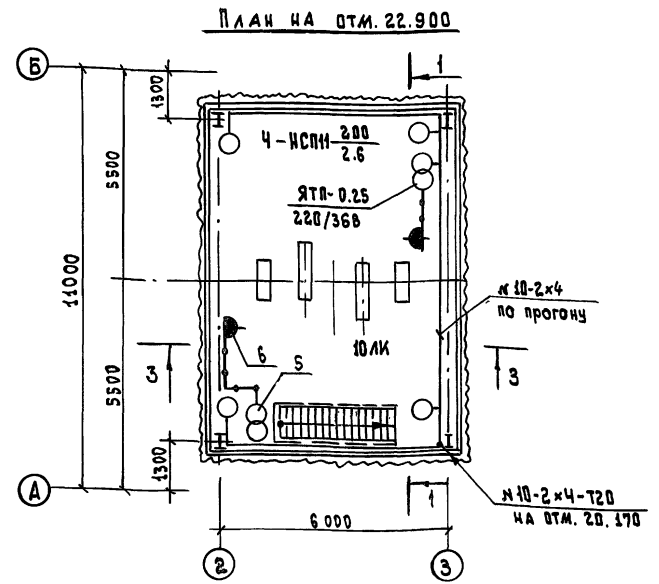
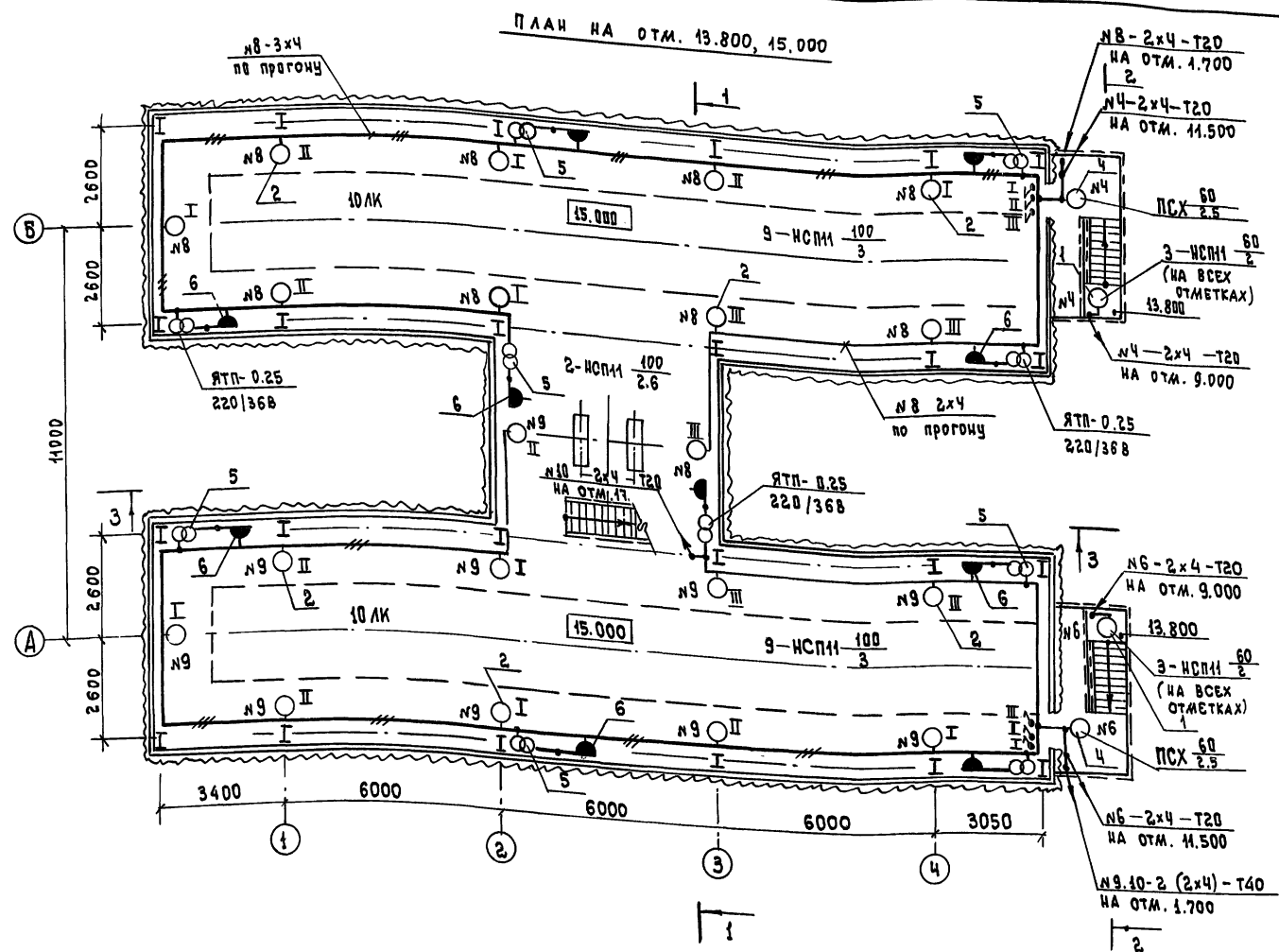
Питание сети переносного освещения осуществляется от понижающих трансформаторов типа ЯТП-0,25.

Лист 1. Подпись, дата, ВЛМ, ИРБ, №

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ЭО ВЫПОЛНЕНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ И ПРЕДУСМАТРИВАЮТ ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ УСТАНОВЛЕННЫХ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ

Главный инженер проекта *Сидор* И.И. Кузнецов/

Привязан:		
708-68.92-30		
ИВБ №	КРАВЦОВ	
НАЧ. ОТД.	КУЗНЕЦОВ	
ТИП	КУЗНЕЦОВ	
ИНИ Э.Б.	КУЗНЕЦОВ	
АВТ. РАЗВ.	КАШНИКОВ	
Н. КОНТР.	КАШНИКОВ	
Склад керамзитового гравия силосного типа вместимостью 2 тыс. м ³ .	Станд. лист	Листов
Общие данные	Р.П	1 5
ПРОМТРАНСНИИПРОСНТ		

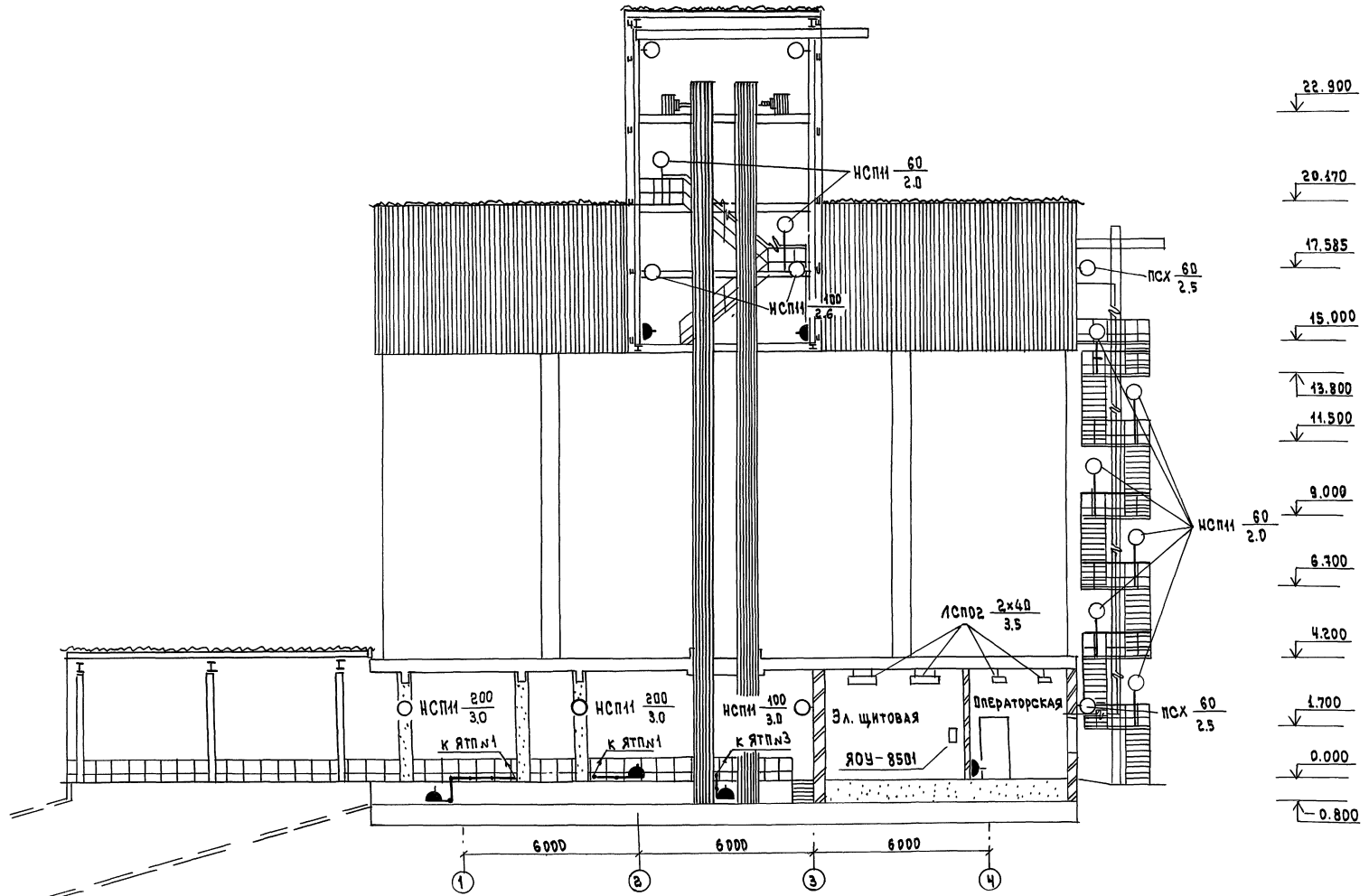


ВЕДОМОСТЬ УЗЛОВ УСТАНОВКИ ЭЛ. ОБОРУДОВАНИЯ НА ПЛАНЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ

Поз.	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	Поз.	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	708-68.92-30.И лист 5	Установка светильника НСПН-60-234			4	708-68.92-30.И лист 4	Установка светильника ПСХ-60 МУЗ на основании	2	
2	708-68.92-30.И лист 2	Установка светильника НСПН-100-234	20		5	708-68.92-30.И лист 6	Установка ЯТП-0.25 в протяжном ящике	12	
3	708-68.92-30.И лист 2	Установка светильника НСПН-200-234	4		6	708-68.92-30.И лист 7	Установка штепсельной розетки РШ-П-2-0-1Р43- 01-10/42 в коробке У995	12	

Нач. отд.	КРАВЦОВ											
ГЛАВ. ТЕХН.	КУЗНЕЦОВ											
ГЛАВ. ЭК.	КУЗНЕЦОВ											
ИНЖ. ЭК.	КАШИНИКОВ											
АВТ. РАЗ.	КАШИНИКОВ											
И. КОНТР.	КАШИНИКОВ											
708-68.92-30							СКЛАД КЕРАМИТОВОГО ГРАВИЯ СИЛОСНОГО ТИПА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2 ТЫС. Т.			Стация	Лист	Листов
ПЛАНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ОТМ. 13.800; 15.000; 17.500; 19.800; 22.900							Р.П.			3		
							ПРОМТРАНСИМПРОЕКТ					

3-3



ИВ. ПОЛ. ПОД. И.А.АТА
ИВ. ПОЛ. ПОД. И.А.АТА

НАЧ. СТОЛ	КЛАВЦОВ
РА. ТЕМ.	КЗАНЦОВ
Г. И. П.	КЗАНЦОВ
И. И. И. К.	КРЕЛЬНИКОВ
А. В. Р. Ю. В.	КАШНИКОВ
И. КОНТР.	КАШНИКОВ

708 - 68.92 - 90

Привязан					
Ив. №					

СКЛАД КЕРАМИТОВОГО
ПРАВЯ СИЛОСНОГО ТИПА
В МЕСТИ И ДЛИТЕЛЬНОСТИ 2 ТЫС. Т.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.П	5	

Разрез 3-3

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

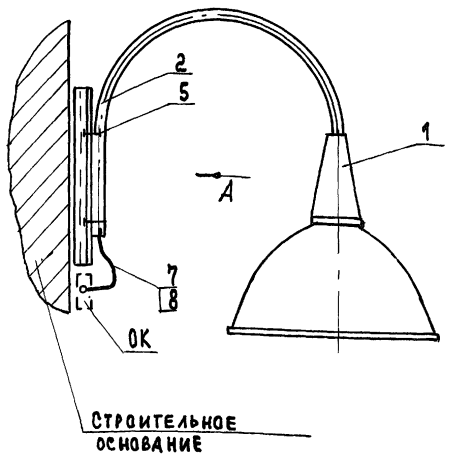
ФОРМАТ А2

400046-01

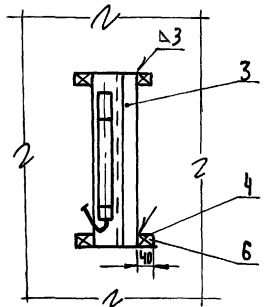
52

Альбом 1

Общий вид
М: 10



Вид А
М: 10



1. Крепление конструкции выполняется дюбелями или сваркой в зависимости от строительного основания.
2. Конструкцию окрасить серой эмалью ПФ115
3. Масса конструкции без светильника - 2,8 кг.
4. ОК - ответвительная коробка

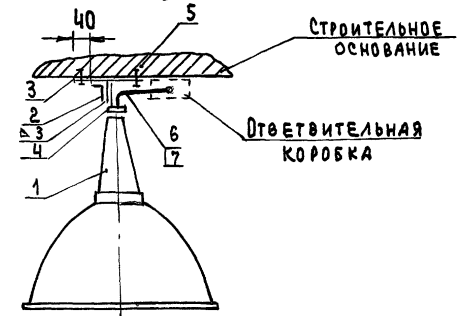
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ЕД, кг	Примечание
1		Светильник с лампой накаливания	1		Тип по проекту
2		Кронштейн К986	1	1,34	
3		Стойка К121, L = 450	1	0,75	
4		Лента 30x3; ГОСТ 6009-74			
		L = 190	2	0,14	
5		Хомутик С437	2	0,07	
6		Дюбель АГПШ 4,5 x 50	4		
7		Провод АПВ1-2,5; L = 2000	2		
8		полувинилхлоридная трубка ХВТ-14; L = 2000	1		

Нач. отд.	Кравцов				
И. техн.	Кузнецов				
Инж. I к.	Котельников				
Инж. II к.	Кашников				
Н. контр.	Кашников				
708-68.92-Э0.И					
Склад керамзитового гравия силосного типа вместимостью 2 тыс. т			Стадия	Лист	Листов
Установка кронштейна со светильником с л.н. на строительном основании			РП	2	
			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		

Привязан					
Ив. №					

Альбом 1

Общий вид
М: 10

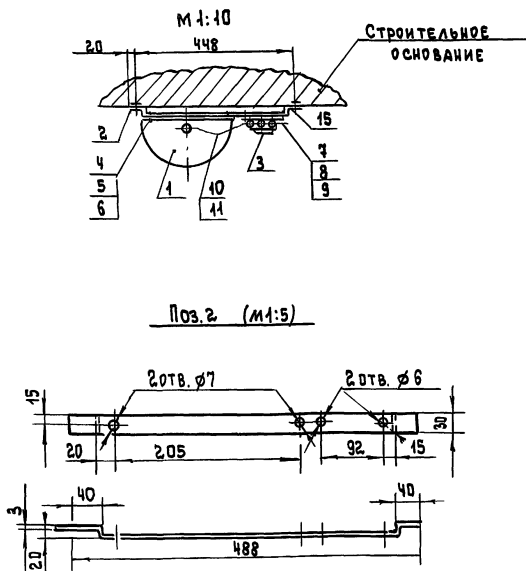


1. Масса конструкции без светильника - 0,5 кг
2. Конструкцию окрасить серой эмалью ПФ115

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ЕД, кг	Примечание
1		Светильник с лампой накаливания	1		Тип по проекту
2		Уголок К237; L = 100	1	0,16	
3		Лента 30x3; L = 200	1	0,14	
4		Патрубок УСЭК82	1	0,155	
5		Дюбель ДГПШ 4,5x50	2		
6		Провод АПВ-1х2	1		Кол. во в метрах
7		Трубка полувинилхлоридная ХВТ14	0,5		

Нач. отд.	Кравцов				
И. техн.	Кузнецов				
Инж. I к.	Котельников				
Инж. II к.	Кашников				
Н. контр.	Кашников				
708-68.92-Э0.И					
Склад керамзитового гравия силосного типа вместимостью 2 тыс. т			Стадия	Лист	Листов
Установка светильника с л.н. на патрубке на перекрытии			РП	3	
			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		

Привязан					
Ив. №					



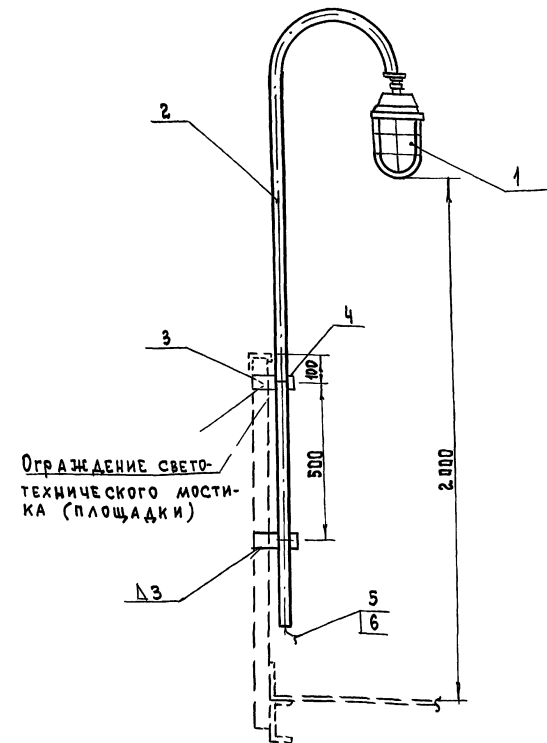
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кр.	Примечание
1		Светильник ПСХ-60	1		
2		Лента 30x3 ГОСТ 6009-74 L=510	1	0.37	
3		Коробка КОР-73	1		
4		Болт М6x20; ГОСТ 7798-70	2		
5		Гайка М6; ГОСТ 5915-70	2		
6		Шайба 6; ГОСТ 11371-78	2		
7		Винт М4x16; ГОСТ 7343-80	2		
8		Гайка М4; ГОСТ 5915-70	2		
9		Шайба 4; ГОСТ 11371-78	2		
10		Провод АПВ-1x2,5; L=1000	1		
11		Трубка поливинилхлоридная хвт-14; L=500	1		
12		Дюбель ЭГПШ 4,5x50	2		

Исполнители:
 Нач. отд. Кравцов
 Сл. техн. Кузнецов
 ГИП Кузнецов
 Инж. Т.К. Котельников
 Авт. разра. Кашников
 Исполн. Кашников

708 - 68.92 - 30.И

Привязан				
Инд. №				

СКЛАД КЕРАМИТОВОГО ГРАВЯ СИЛОСНОГО ТИПА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2 ТЫС. Т
 КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ СВЕТИЛЬНИКА ПСХ НА СТРОИТЕЛЬНОМ ОСНОВАНИИ
 СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 РП 4
 ПРОИТРАНСНИИПРОЕКТ
 г. МОСКВА



1. МАССА КОНСТРУКЦИИ БЕЗ СВЕТИЛЬНИКА - 4.2 КГ.
2. КОНСТРУКЦИЮ ОКРАСИТЬ СЕРЫЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115
3. СТОЙКУ ЗАРЯДИТЬ ПРОВОДОМ АПВ-2 (1x2)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кр.	Примечание
1		СВЕТИЛЬНИК С ЛАМПОЙ НАКАЛИВАНИЯ	1		по проекту
2		Стойка К 987	1	3.85	
3		Полоса К 106; L=200	2	0.12	
4		Хомутик С 437	2	0.07	
5		Провод АПВ 1x2,5; L=3000	2		
6		Полоса ПВХ К 106; L=3000	1		

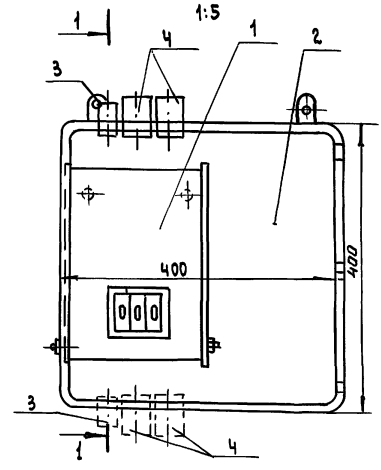
Исполнители:
 Нач. отд. Кравцов
 Сл. техн. Кузнецов
 ГИП Кузнецов
 Инж. Т.К. Котельников
 Авт. разра. Кашников
 Исполн. Кашников

708 - 68.92 - 30.И

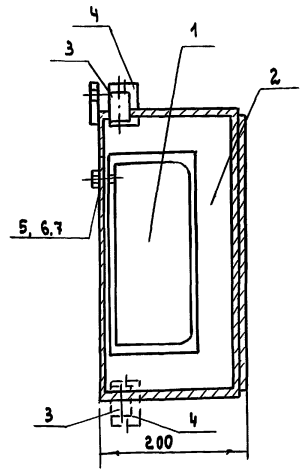
Привязан				
Инд. №				

СКЛАД КЕРАМИТОВОГО ГРАВЯ СИЛОСНОГО ТИПА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2 ТЫС. Т
 СТОЙКА К 987 СО СВЕТИЛЬНИКОМ С Л.И. ДЛЯ УСТАНОВКИ НА ОГРАЖДЕНИИ
 СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 РП 5
 ПРОИТРАНСНИИПРОЕКТ
 г. МОСКВА

ФАСАД (ПРИ СНЯТОЙ ДВЕРЦЕ)



1-1
1:5

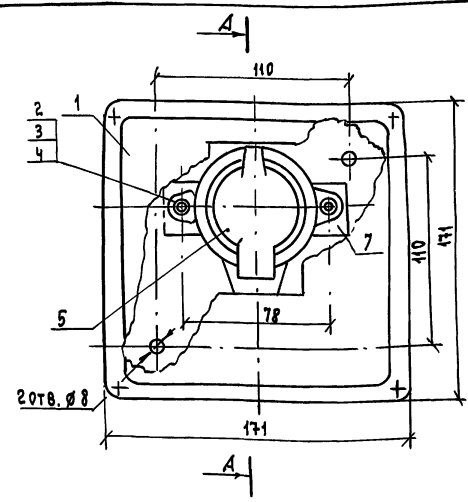


Марка поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1		Ящик с понижающим трансформатором ЯТП-0,25	1		
2		Ящик протяжной К65ЧУЗ	1		1р5Ч
3		Сальник привертный			
4		У261У2	1		
5		У263У2	2		
6		БОЛТ М6x16 ГОСТ 7798-70	2		
7		ГАЙКА М6 ГОСТ 5915-70	2		
		ШАЙБА 6 ГОСТ 11371-78	2		

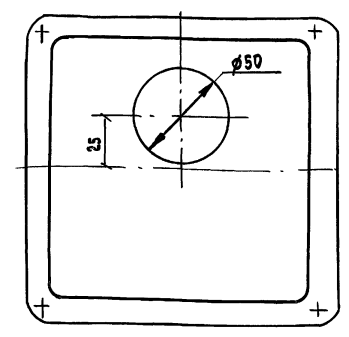
НАЧ. ОТА	КРАВЦОВ				
ГЛ. ТЕХН.	КУЗНЕЦОВ				
ТИП	КУЗНЕЦОВ				
ИНЖ. З.Н.	КОТЕЛЬНИКОВ				
АВТ. ДАЗ.	КАШИНИКОВ				
И. КОНТР.	КАШИНИКОВ				
		708 68.92 30.И			
ПРИБЯЗАН		СКЛАД КЕРАМИТОВОГО ГРАВИА СИЛОСНОГО ТИПА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2ТЫС.Т	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		УСТАНОВКА ЯТП-0,25 В ЯЩИКЕ К65Ч	РП	6	
ИНВ. №			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		

Формат А3

АЛБЕДИ

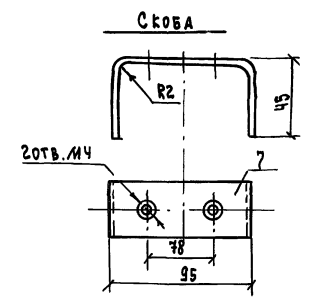
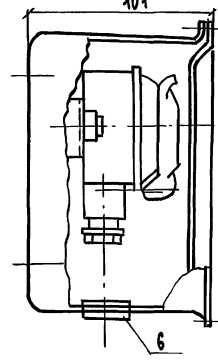


РАЗМЕТКА ОТВЕРСТИЯ В КРЫШКЕ



1. МЕСТА СВАРКИ ОКРАСИТЬ В ЦВЕТ КОРОБКИ

А-А
101



Марка поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1		Коробка У 395МуЗ	1		
2		Винт М4x16 ГОСТ 17433-80	2		
3		Шайба 4 ГОСТ 11371-78	2		
4		Шайба 4 ГОСТ 6402-70	2		
5		Розетка штепсельная РШ-П-2-0-1Р43-01-10/42	1		
6		Вилка АР4УХЛ2	1		
7		Скоба лента 2x30 ГОСТ 6809-74 L=173	1	0.081	

НАЧ. ОТА	КРАВЦОВ				
ГЛ. ТЕХН.	КУЗНЕЦОВ				
ТИП	КУЗНЕЦОВ				
ИНЖ. З.Н.	КОТЕЛЬНИКОВ				
АВТ. ДАЗ.	КАШИНИКОВ				
И. КОНТР.	КАШИНИКОВ				
		708 - 68.92 - 30.И			
ПРИБЯЗАН		СКЛАД КЕРАМИТОВОГО ГРАВИА СИЛОСНОГО ТИПА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2ТЫС.Т	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		КОМПЛЕКТ УСТАНОВКИ КОРОБКИ СО ШТЕПСЕЛЬНОЙ РОЗЕТКОЙ	РП	7	
ИНВ. №			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		

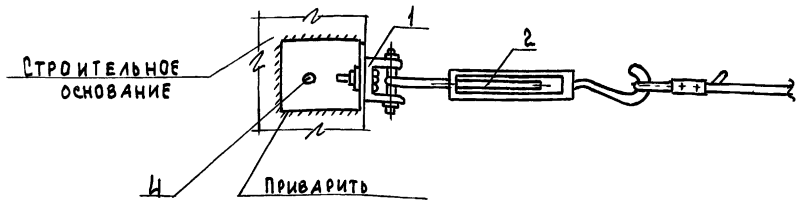
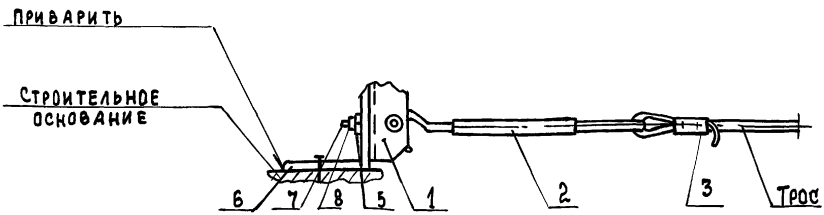
Формат А3

400046-01

56

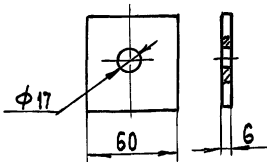
ИНВ. № ПОД. ИМС. К. Д. А. Т. А. В. З. А. М. И. Н. В. №

ИНВ. № ПОД. И. А. Т. А. В. З. А. М. И. Н. В. №

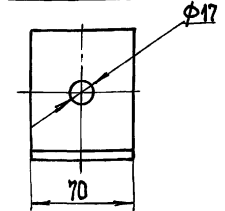


1. Для возможности сцепления анкера с муфтой шпильку анкера заменить на болт или на шпильку меньшего диаметра.
2. Крепление уголка поз.6 выполняется дюбелями или сваркой в зависимости от строительного основания

Деталь поз.5



Деталь поз.6



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса Ед.кг	Примечание
1		Анкер К675	1		
2		Муфта натяжная К804	1		
3		Зажим тросовый К296	1		
4		Дюбель АГПШ 4,5x5	1		
5		Шайба из полосы 6x60 ГОСТ 103-76 L=60	1	0.14	
6		Уголок 15x15x6 L=70 ГОСТ 8509-86	1	0.48	
7		Болт М16x50 ГОСТ 7796-70	1		
8		Гайка М16 ГОСТ 5945-70	2		

Нач. отд. Кравцов	Гл. техн. Кузнецов	Инж. Кашников	Инж. Кашников	Инж. Кашников	Н. контр. Кашников
708-68.92-30.И					
СКЛАД КЕРАМЗИТОВОГО ГРАВИА СИЛОСНОГО ТИПА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2 ТЫС.Т.			Стадия	Лист	Листов
Концевое крепление троса			РП	8	
			ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ		

Привязан

Инд. №

НАИМЕНОВАНИЕ ВИДА РАБОТ	ЕД. ИЗМ.	КОА		Количество
		ВИДА РАБОТ	ЕД. ИЗМ.	
1 Трансформаторы малой мощ-				
2 ности	шт.		796	23
3 Щитки осветительные	шт.		796	1
4 Выключатели, розетки	шт.		796	59
5 Светильники для ламп				
6 накаливания	шт.		796	84
7 Светильники для люми-				
8 несцентных ламп	шт.		796	7
9 Кабельные изделия				
10 Провода сечением до 4 мм ²	км		008	0.46
11 Кабели сечением, до 6 мм ² ,				
12 прокладываемые:				
13 на тросе, полдсе, профиле;	км		008	0.59
14 в трубах	км		008	0.23
15 Трубы стальные	км		008	0.49
16				
17				

Нач. отд. Кравцов	Гл. техн. Кузнецов	Инж. Кашников	Инж. Кашников	Инж. Кашников	Н. контр. Кашников
708-68.92-30.8Р					
СКЛАД КЕРАМЗИТОВОГО ГРАВИА СИЛОСНОГО ТИПА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2 ТЫС.Т.			Стадия	Лист	Листов
ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СТРОИТЕЛЬНЫХ И МОНТАЖНЫХ РАБОТ			РП	1	
			ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ		

Привязан

Инд. №