

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

708-078.93

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА КЕРАМЗИТОВОГО ГРАВИЯ

С ГОДОВЫМ ГРУЗОБОРОТОМ 200 ТЫС.Т

АЛЬБОМ 2

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

708 - 078.93

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА КЕРАМЗИТОВОГО ГРАВИЯ  
С ГОДОВЫМ ГРУЗОБОРОТОМ 200 ТЫС.Т

А Л Б О М 2  
СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Разработан  
проектными институтами  
Промтрансниипроектом

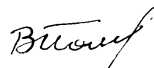
Утверждены и введены в действие Промтрансниипроектом  
протокол от 29.12.93 № 94

Главный инженер института



В.И.Поляков

Главный инженер проекта



Н.Н.Кузнецов

© ГП ЦПП, 1995

Ц00165-02 2

## ПЕРЕЧЕНЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ

Стр.	Наименование основного комплекта рабочих чертежей и его марка	Обозначение спецификации	Проектная организация-разработчик
	Спецификация оборудования к основному комплекту рабочих чертежей марки ТХ	ТХ.С0	Промтрансниипроект
	Спецификация оборудования к основному комплекту рабочих чертежей марки ТХ.Н	ТХ.Н С0	Промтрансниипроект

Альбом 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
I	Люкоподъемник	Выпуск 1003.И.Т. ПТНИИП	шт.	796				2	280,0
2	Маневровое устройство	Выпуск 1004.И.Т. ПТНИИП	шт.	796				1	12000,0
3	Рукав приемный	Выпуск 5383 ПТНИИП	шт.	796				2	310,0
4.	Затвор жалозийный	Выпуск 3002 ПТНИИП	шт.	796				10	200,0

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан		
708 - 078.93 - ТХ		
Изм. №	Стадия	Лист
	ИРО	1
Н. о. уд. Кравцов	Спецификация оборудования	
ГИП Кузнецов	к основному комплекту	
Н. конт. Молотков	рабочих чертежей	
Исп. Жарова	марки ТХ	
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ		

63 00163-02 4

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
	Конвейер-питатель длина-28,7 м, ширина ленты - 1000 мм производительность - 200 т/ч		шт.	796				2	
	Оборудование по каталогу I - 87 ГПКИ "Сюзпроммеханизация								
	Барaban приводной I00804-I20	EI01-4-87	шт.	796				I	1150,0
	Барaban неприводной I0040-60	EI01-5-87	шт.	796				I	235,0
	Роликоопора ЖГ-I00-I27-30	EI01-6-87	шт.	796				38	42,0
	Роликоопора ПГ-I00-I27	EI01-8-87	шт.	796				2	30,5
	Роликоопора НГ-I00-I27	EI01-9-87	шт.	796				8	31,0
	Роликоопора ДЖ-I00-I27-30	EI01-I2-87	шт.	796				6	15,8

Изн. № подл. Подпись и дата. Взам. изв. №

Изн. №			Привязан		
708 - 078.93 - ТХ.Н					
Н.отд.	Кравцов	<i>Кравцов</i>	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Кузнецов	<i>Кузнецов</i>	ПР	I	2
Н.кон.	Молоткова	<i>Молоткова</i>	ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
Исп.	Жарова	<i>Жарова</i>	Спецификация оборудования к основному комплекту рабочих чертежей марки ТХ.Н		

13 00165-02 5

Альбом 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Ролики ДН-127	Е101-14-87	шт.	796				8	6,0
	Устройство натяжное винтовое I063-I00260	Е101-15287	шт.	796				I	627,0
	Устройство очистное плужковое I000	Е101-23-87	шт.	796				I	18,0
	Скребок для очистки ленты I000	Е101-24-87	шт.	796				I	44,0
	Привод 59 Ц	Е101-30-87	шт.	796				I	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан


Инв. №

708 - 078.93 - ТХ.Н

Лист 2

Ц300165-02 6