

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
802-6-23.87

КОРМОЦЕХ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 24 т/ч
ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ,
ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ

АЛЬБОМ I

Часть 1 Общая пояснительная записка. Технология производства.
Архитектурные решения. Конструкции железобетонные.
Конструкции металлические
(стр. 2 + 60)

				Привязан
Иль. К				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
802-Б-23.87

КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 24 Т/Ч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ, ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I часть 1 ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА.
АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
- часть 2 ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.
ПАРОСНАБЖЕНИЕ. ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ И СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ.
АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ И САНИТАРНО-
ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ. СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
- Альбом II СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
- Альбом III НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- Альбом IV СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
- Альбом V ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- Альбом VI СМЕТЫ ЧАСТИ 1,2

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ "ГИПРОНИСЕЛХОЗ"
ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В. А. Черняков*
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Р. В. Гордон*

Альбом I

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГОСАГРОПРОМОМ СССР,
ПРИКАЗ ОТ 29.06.1987г. N 499

			Привязан	
Иль. И				

СОДЕРЖАНИЕ

Лист	Наименование	Стр.
Часть 1		
	Содержание	2, 3
ПЗ-1	Пояснительная записка	4, 5
Основной комплект рабочих чертежей марки ТХ		
1	Общие данные (начало)	6
2	Общие данные (продолжение)	7
3	Общие данные (окончание)	8
4	Схема технологического процесса	9
5	План на отм. 0,000; схема размещения линии измельчения сена (вариант блокировки с кормоцехом)	10
6	Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	11
7	Разрез 4-4	12
8	Разрез 5-5	13
9	Разрез 6-6	14
10	Разрез 7-7	15
11	Схема трубопроводов подачи обраты. План на отм. 0,000	16
12	Схема технологического процесса цеха для зон с концентратно-корнеплодным типом кормления	17
13	План на отм. 0,000 цеха для зон с концентратно-корнеплодным типом кормления	18
14	Схема аспирационной сети АС	19
Основной комплект рабочих чертежей марки ЯР		
1	Общие данные	20
2	План кровли. Спецификации	21
3	План на отм. 0,000 и 3,300	22
4	Фрагмент плана на отм. 2,800. Разрез 1-1	23
5	Фасады 1-7, 7-1	24
6	Фасады А-Д, Д-А. Разрез 2-2	25
7	План полов, перемычек и отверстий на отм. 0,000 и на отм. 2,800	26
8	Вид А, сечения 4-4 ... 12-12	27

Лист	Наименование	Стр.
Основной комплект рабочих чертежей марки КЖ		
1	Общие данные (начало)	28
2	Общие данные (окончание)	29
3	Схема расположения элементов фундаментов	30
4	Схема расположения элементов фундаментов. Фрагменты 1, 2.	
	Монолитный фундамент Фм1	31
5	Схема расположения элементов фундаментов. Фрагмент 3.	
	Монолитный фундамент Фм2	32
6	Схема расположения элементов фундаментов. Фрагменты 4, 5	33
7	Схема расположения каналов, прямков, колодцев, фундаментов под оборудование	34
8	Схема расположение каналов, прямков, колодцев, фундаментов под оборудование. Канал КЛМ1	35
9	Схема расположения каналов, прямков, колодцев, фундаментов под оборудование. Канал КЛМ2, прямки ПЯМ1, ПЯМ2, ПЯМ3	36
10	Схема расположения каналов, прямков, колодцев, фундаментов под оборудование. Прямки ПЯМ4, ПЯМ5	37
11	Схема расположения каналов, прямков, колодцев, фундаментов под оборудование. Прямки ПЯМ6, ПЯМ8	38
12	Схема расположения каналов, прямков, колодцев, фундаментов под оборудование. Прямки ПЯМ7	39
13	Схема расположения каналов, прямков, колодцев, фундаментов под оборудование. Колодцы К1, К2	40
14	Схема расположения каналов, прямков, фундаментов под оборудование. Фундаменты ФОм1 ... ФОм7, ФОм13	41

Лист	Наименование	Стр.
15	Схема расположения каналов, прямков, колодцев, фундаментов под оборудование. Фундаменты ФОм8 ... ФОм12	42
16	Схема расположения колонн и балок покрытия. Сечения 1-1 ... 6-6	43
17	Схемы расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 3,250 и 2,800	44
18	Схемы расположения плит покрытия и перекрытия. Сечения 1-1 ... 9-9. Узел 1	45
19	Схема расположения панелей стен	46
20	Спецификация к схеме расположения панелей стен	47
21	Схема расположения панелей стен. Узлы 1...4	48
22	Грязеотстойник. Схемы расположения элементов стен, перекрытия	49
23	Грязеотстойник. Виды А, Б, В. Общие указания	50
24	Грязеотстойник. Перегородка ПГМ1. Сечения	51
25	Грязеотстойник. Монолитное днище Дм1. Схема расположения верхних и нижних сеток. Сечения 1-1 ... 4-4. Узлы 1, 2. Каркас КР1	52
Основной комплект рабочих чертежей марки КМ		
1	Общие данные (начало)	53
2	Общие данные (продолжение)	54
3	Общие данные (окончание)	55
4	Схема расположения элементов площадок на отм. 2,300; 2,800. Разрезы 1-1 ... 7-7	56
5	Схема расположения элементов площадок на отм. 2,300; 2,800. Узлы 1...4	57
6	Схема расположения элементов площадок на отм. 2,300; 2,800. Узлы 5...10	58
7	Схема расположения балок, перекрытий и ограждений на отм. -0,170; 0,000; 3,000. Разрезы 1-1 ... 3-3. Узел 1	59
8	Схема расположения балок; перекрытий и ограждений на отм. -0,170; 0,000; 3,000. Разрезы 4-4 ... 16-16. Узлы 2...4	60

СОДЕРЖАНИЕ

Лист	Наименование	Стр.
Часть 2		
Основной комплект рабочих чертежей марки ВК		
1	Общие данные (начало)	61
2	Общие данные (окончание)	62
3	План на отм. 0,000	63
4	Схемы систем ТЗ; В1; В4; В5; К1	64
Основной комплект рабочих чертежей марки ОВ		
1	Общие данные	65
2	Планы на отм. 0,000 и на отм. 2,800 между осями 4...6; В	66
3	Схемы системы отопления и теплоснабжения установок А1, А2. Узел управления.	
	Схемы систем ВЕ1...ВЕ4	67
	Сетка в рамке	68
Основной комплект рабочих чертежей марки ПС		
1	Общие данные	69
2	План на отм. 0,000. Схема трубопровода пароснабжения. Узел ввода	70
Основной комплект рабочих чертежей марки ЭМ		
1	Общие данные	71
2	Электроосвещение. План на отм. 0,000.	72
3	Электроосвещение. План на отм. 2,800. Расчетная схема сети 380/220В	73

Лист	Наименование	Стр.
4	Силовое электрооборудование. План на отм. 0,000. Фрагмент	74
5	Силовое электрооборудование. План на отм. 2,800. Вид А; Б. Разрезы I-I ... VI-VI	75
6	Силовое электрооборудование. План трубных проводов. Ведомость узлов	76
7	Силовое электрооборудование. Расчетная схема электросети напряжением 380/220 В (начало)	77
8	Силовое электрооборудование. Расчетная схема электросети напряжением 380/220 В (продолжение)	78
9	Силовое электрооборудование. Расчетная схема электросети напряжением 380/220 В (окончание)	79
10	Кабельный журнал (начало)	80
11	Кабельный журнал (продолжение)	81
12	Кабельный журнал (продолжение)	82
13	Кабельный журнал (продолжение)	83
14	Кабельный журнал (окончание). Трубозаготовительная ведомость	84
15	Схема внешних проводов (начало)	85
16	Схема внешних проводов (продолжение)	86
17	Схема внешних проводов (окончание)	87
Основной комплект рабочих чертежей марки АТХ		
1	Общие данные	88
2	Структурная схема контроля и управления	89
3	Схема электрическая принципиальная управления	90

Лист	Наименование	Стр.
4	Схема электрическая принципиальная управления	91
5	Схема электрическая принципиальная управления	92
6	Схема электрическая принципиальная управления	93
7	Схема электрическая принципиальная управления	94
8	Схема соединений внешних проводов	95
9	Схема соединений внешних проводов	96
10	Схема соединений внешних проводов	97
11	Схема соединений внешних проводов	98
12	Схема соединений внешних проводов	99
13	План расположения	100
	Задание заводу-изготовителю щитов	101...106
Основной комплект рабочих чертежей марки АОВ		
1	Общие данные. Отопительный агрегат А1(А2). Схема автоматизации, схема электрическая принципиальная управления	107
2	Схема соединений внешних проводов. План расположения. Узел управления. Схема автоматизации	108
Основной комплект рабочих чертежей марки СС		
1	Общие данные	109
2	Планы расположения сетей связи и сигнализации	110

1. Общая часть

Типовой проект кормоцеха производительностью 24 т/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах разработан на основании задания №35 т, утвержденного Минсельхозом СССР 13 декабря 1985 г.

1.1. Область применения проекта

Кормоприготовительный цех предназначен для приготовления многокомпонентных влажных кормосмесей на свиноводческих фермах и комплексах. Производительность цеха - 24 т/ч.

Проект разработан для следующих условий строительства:

- расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 20, 30 (основное решение) и 40 °С;
- скоростной напор ветра 0,23 кПа (23 кгс/м²) основное решение и 0,38 кПа (38 кгс/м²);
- вес снегового покрова - 1,00 кПа (100 кгс/м²) основное решение и 0,7 кПа (70 кгс/м²);
- сейсмичность района строительства не выше 6 баллов;
- рельеф территории спокойный;
- грунтовые воды отсутствуют.

Грунты в основании фундаментов непучинистые, непросадочные с нормативными характеристиками в соответствии с требованиями СН 227.82.

1.2. Техничко-экономические показатели

№ п.п.	Наименование	Единица изм.	Проект-аналог (т.п. 802-6-2 тип II)	Разработанный проект
1	2	3	4	5
1	Часовая производительность	т/ч	12	24
2	Годовой объем производства	т	30 660	61320
3	Количество работающих	чел.	4	3
4	Количество смен	смен	2	1
5	Наибольшее количество работающих в смену	чел.	2	3
6	Строительный объем	м ³	3175,7	2404,3
7	Площадь застройки	м ²	492,7	532,6
8	Общая площадь	м ²	459,4	361,7
9	Общая стоимость в т.ч. строительно-монтажных работ	тыс. руб.	139,24	115,85
	строительно-монтажных работ на м ² общей площади	руб.	84,77	73,06
10	Себестоимость продукции	руб.	184,52	201,99
11	На расчетный показатель	тыс. руб.	40,989	31,80
12	На расчетный показатель	руб.	1,34	0,52
13	Степень и уровень автоматизации и механизации производства	%	95	95
14	Трудоемкость строительства	чел. дн.	1415	1893
15	На расчетный показатель	чел. дн.	0,05	0,03
16	Годовой расход тепла	Гкал	188	97,12
17	Годовой расход электроэнергии	кВт ч	360800	398000
18	Расход воды	м ³ /сут		5,352
	Расход основных строительных материалов:			
	цемент	тонн	192,52	112,19
	стали	тонн	28,19	66,09
	лесоматериалов	м ³	40,79	26,75
	кирпича	тыс. шт.	30,94	13,77

ПРИМЕЧАНИЕ: Из-за отсутствия проекта-аналога производительностью 24 т/ч в качестве аналога принят т.п. 802-6-2 „Цех влажных кормосмесей производительностью 80 т/сутки“ (12 т/ч) приведенный в сопоставимый вид с разработанным проектом. При составлении следует иметь в виду, что новый цех заменяет два цеха мощностью 12 т/ч. За расчетный показатель принята 1 т готовой продукции (всего единиц 61320 т).

Принятые проектом технология, оборудования, строительные решения, организация производства и труда соответствуют новейшим достижениям отечественной и зарубежной науки и техники и прогрессивным удельным показателям (постановление Совета Министров СССР от 28.01.85 г. №96).

2. Технология производства

Приготовление многокомпонентных кормовых смесей осуществляется по принципу поточно-непрерывной технологии с использованием комплекта оборудования КС-24, дополненного отдельными машинами.

Компоновка технологического оборудования предусматривает прием различных видов сырья, подготовку компонентов (мойку, запаривание, измельчение), дозирование, смешивание и выгрузку готовой продукции.

Кормоцех может быть сблокирован с корнеклубнеплодохранилищем и со складом концентрированных кормов.

В составе кормосмесей используются разнообразные местные корма: силос (зеленая масса), клубнеплоды, концентрат, травяная мука (или сено), обрат.

Кроме этого в цехе производятся: заменитель цельного молока (ЗЦМ) и термообработанные корма (каши) для поросят-сосунков и поросят-отъемышей.

Широкое применение всех видов местных кормов и различных кормовых добавок позволяет сократить потребность в концентрированных кормах без снижения общей питательной ценности кормосмесей.

Управление технологическими линиями осуществляется с пульта управления, размещенного в операторской, расположенной на площадке, откуда возможен визуальный контроль за работой оборудования.

Режим работы цеха - 2 полусмены по 4 часа.

Обслуживающий персонал цеха - 3 человека.

3. Архитектурно-строительные решения

Здание кормоприготовительного цеха одноэтажное, прямоугольное с размерами в плане 30×12 м. Высота до низа балок покрытия 4,8 м.

Фундаменты - под колонны сборные железобетонные по серии ГОСТ 24022-80.

Фундаментные балки - сборные железобетонные по серии 1.415-1 вып. 1.

Колонны - сборные железобетонные по серии 1.823.1-2.

Балки покрытия - сборные железобетонные по серии 1.462.1-10/80.

Плиты покрытия - сборные железобетонные по серии 1.865.1-4/84.

Стены - сборные керамзитобетонные ($\gamma = 900 \text{ кг/см}^3$) панели по серии 1.832.1-9. Наружные кирпичные вставки и внутренние перегородки выполнены из кирпича керамического обыкновенного Кр 75/1650/5 ГОСТ 530-80 на растворе марки 25.

Кровля - плоская рулонная, совмещенная, невентилируемая.

Утеплитель - минераловатные плиты повышенной жесткости 200 кг/м³ по ГОСТ 22950-78.

Полы - бетонные, из керамической плитки и из досок (в операторской).

Окна - со спаренными и одинарными деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81.

Двери - деревянные по ГОСТ 14624-84 и ГОСТ 11214-78.

Ворота - утепленные распашные размером 4,2×4,2 и 3,6×3,6 по серии 1.435.9-17 вып. 1,3.

Отделка внутренняя - внутренние поверхности стен, потолок и колонны отделения приготовления кормосмесей окрашиваются известковой краской. Остальные помещения окрашиваются водоземлюсионной краской. Двери и оконные переплеты окрашиваются пентафталевой эмалью светлых тонов.

Отделка наружная - оконные переплеты и двери окрашиваются пентафталевой эмалью светлых тонов за 2 раза.

Ворота - атмосферостойкой эмалью МК-12.

В помещениях кормоприготовительного цеха предусмотрено естественное освещение.

Здание решено в конструкциях III степени огнестойкости. По взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности помещение кормоцеха относится к категории „В“.

3.1. Внутренние водопровод и канализация

В кормоприготовительном цехе запроектированы сети объединенного хозяйственно-питьевого, производственного и противопожарного водопровода, водопровода оборотной воды, водопровода горячей воды, бытовой канализации.

Объединенный хозяйственно-питьевой, производственный и противопожарный водопровод предусматривается от наружных сетей водопровода.

Качество воды должно соответствовать требованию стандарта „Вода питьевая“.

Расход холодной воды - 5,352 м³/сут, 1,10 л/с.

Требуемый напор на вводе - 7,2 м, при пожаре - 14,0 м.

Ввод сети горячей водопровода запроектирован из канала теплосети.

Расход горячей воды - 0,243 м³/сут, 0,270 л/с.

Требуемый напор на вводе 7,3 м.

Стоки бытовые в количестве 0,075 м³/сут поступают в наружную сеть бытовой канализации.

Стоки производственной канализации поступают в грязеотстойник и возвращается в систему производственного водопровода.

При опорожнении и очистке отстойника вода и осадок перекачивается в передвижные емкости и вывозятся в места, согласованные с заинтересованными органами надзора.

3.2. Отопление и вентиляция

Для обеспечения нормативных параметров внутреннего воздуха проектом предусмотрено:

- в производственном помещении - воздушное отопление агрегатами типа А02, во вспомогательных помещениях - центральное водяное отопление чугунными радиаторами и гладкими трубами.

Теплоснабжение осуществляется от наружных тепловых сетей.

Теплоноситель - вода с параметрами 130-70 °С.

Вентиляция цеха естественная через шахты, установленные на кровле.

Расход тепла на отопление

51880	ккал/ч
60,336	кВт

На горячее водоснабжение

12265	ккал/ч
14,264	кВт

ГИП	Гордон				
Гл. спец.	Нагайник				
Гл. спец.	Корнеев				
Гл. спец.	Ковальшин				
Гл. спец.	Шевкунов				
ГИП ЭМ	Дементьева				
ГИП А	Паз				
Гл. спец.	Макаров				

802-6-23.87-ПЗ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Пояснительная записка

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

3.3. Пароснабжение

Для обеспечения технологических потребителей в цехе запроектирована сеть пароснабжения.

Потребителем пара являются:

- агрегат картофелезапарочный АЗК-3;
 - агрегат для приготовления заменителя молока АЗМ-0,8, смеситель С-7.
- Пар подводится из теплосети давлением 0,07 МПа (0,7 кгс/см²).
Максимальный расход пара — 3030 кг/ч.

3.4. Электротехническая часть

Электроприемники цеха по степени надежности электроснабжения согласно ПУЭ-85 относятся к потребителям II категории.

Электроснабжение цеха предусмотрено от сети 380/220 В по спаренной кабельной линии. Марка и сечение кабелей выбирается при привязке проекта.

Установленная мощность — 203,07 кВт.

Расчетная мощность — 136,3 кВт.

Годовой расход электроэнергии — 398 000 кВт.ч.

3.5. Автоматизация

Проектом предусматривается:

1. Автоматизация технологических процессов.
2. Автоматизация санитарно-технических систем.

Приборы и средства автоматизации, принятые в разделе, серийно выпускаются отечественной промышленностью.

Основные решения.

Автоматизацией технологических процессов предусматривается:

- а) местное деблокированное (наладочное) управление;
- б) дистанционное и автоматическое управление механизации технологических линий и участков. Механизмы линий сблокированы с сетями аспирации и между собой в направлении обратном технологическому потоку. Перед пуском линий персонал оповещается принудительной предупредительной сигнализацией;
- в) производственная сигнализация работы механизмов и уровней в бункерах.

3.6 Автоматизация санитарно-технических систем

Схемой автоматизации предусматривается:

- а) автоматическое управление отопительным агрегатом в зависимости от температуры воздуха в помещении;
- б) местное управление электродвигателем в режиме наладки;
- в) местный контроль параметров теплоносителя (температура, давление) узла теплового ввода.

Монтаж.

Монтаж электрических проводок осуществляется проводом ПВ, АПВ в защитных трубах и резинотканевом рукаве, а также кабелем АКВВГ и АВВГ на лотках и по стенам скобами.

Питание цепей управления переменным током напряжением 220 В, частотой 50 Гц.

3.7. Связь и сигнализация

У оператора кормоцеха устанавливается телефонный аппарат и абонентский громкоговоритель.

Для оперативной связи оператора с производственными службами кормоцеха и зонами загрузки и выгрузки кормов устанавливаются приборы производственной громкоговорящей связи типа ПГС.

Указания по производству работ

Основные положения по производству строительно-монтажных работ, приведенные в составе проекта, являются исходным материалом для разработки проекта производства работ (ППР) по чертежам, привязанным к местным условиям.

Строительство здания осуществляется в два периода: подготовительный и основной.

В подготовительный период выполняются работы по:

- созданию геодезической разбивочной основы (установке реперов, разбивке основных осей, вынесению красных линий);
- расчистке территории строительной площадки и сносу неиспользуемых в процессе строительства строений;
- инженерной подготовке территории строительной площадки с первоочередными работами по планировке территории и обеспечению временных стоков поверхностных вод, перекладке существующих инженерных коммуникаций, устройству постоянных или временных внутриплощадочных дорог, прокладке временных сетей водо- и энергоснабжения, телефонной и радиосвязи;

- созданию общеплощадочного складского хозяйства;
- монтажу инвентарных зданий и временных сооружений;
- обеспечению строительной площадки противопожарным водоснабжением, средствами связи и сигнализации.

В основной период выполняются работы по возведению здания. При организации производства и труда следует применять передовые методы в этой области, прогрессивную технологию, НОТ.

Основной период строительства делится на три стадии:

1. Работы нулевого цикла.
2. Возведение наземной части здания.
3. Спецстроительные и отделочные работы.

Земляные работы должны выполняться в строгом соответствии с требованием главы СНиП В-76 „Земляные сооружения. Правила производства и приемки работ.”

Работы по монтажу сборных и устройству монолитных бетонных фундаментов следует выполнять в строгом соответствии со СНиП III-16-80, III-15-76.

Работы по возведению кирпичной кладки стен со всеми сопутствующими работами и монтажу конструкций должны выполняться в строгом соответствии с требованиями глав СНиП III-17-78 „Каменные конструкции. Правила производства и приемки работ” и III-16-80 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ.”

До начала производства работ по устройству кровли необходимо выполнить все строительно-монтажные работы по покрытию: монтаж водостоков, вентшахт, устройства выходов на кровлю и другие работы.

Работы по устройству кровли должны выполняться в соответствии с требованиями главы СНиП III-20-74 „Кровли, гидроизоляция, пароизоляция и теплоизоляция. Правила производства и приемки работ” (с изм. в 1976 г. и 1981 г.).

Отделочные работы должны выполняться в соответствии с требованиями главы СНиП III-21-73. „Отделочные покрытия строительных конструкций. Правила производства и приемки работ” (с изм. в 1975, 1980 и 1983 г.г.).

При производстве всех строительно-монтажных работ, строго руководствоваться рабочей документацией, требованиями главы СНиП III-4-80 „Техника безопасности в строительстве”, „Правилами пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ”, утвержденных ГУПО МВД СССР 4 ноября 1977 года, а также СНиП 276-74 „Инструкцией по проектированию бытовых зданий и помещений строительно-монтажных организаций.”

Проект разработан для производства работ в летнее время. При выполнении работ в зимних условиях руководствоваться требованиями СНиП части III.

3.8. Противопожарные мероприятия

В соответствии со СНиП 2.11.01-85 и пределами огнестойкости основных строительных конструкций степень огнестойкости здания кормоцеха принята II.

Согласно перечня производств по взрывной, взрывопожарной опасности для предприятий МСХ СССР — категория производств помещения принята В.

Эвакуация обслуживающего персонала из помещения кормоцеха осуществляется через двери и окна, а из операторской по наружной металлической лестнице.

3.9. Антикоррозионная защита

1. Необетонируемые поверхности стальных изделий, соединительных элементов и закладных деталей окрашиваются эмалями III группы (СНиП 3.04.03-85) по подготовленной поверхности.

2. Сборные железобетонные изделия камер приема и отстоя технических стоков изготавливаются из бетона повышенной плотности марки по водонепроницаемости В6 с герметизацией стыков сборных железобетонных конструкций.

Альбом I часть 1

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (продолжение).	
3	Общие данные (окончание).	
4	Схема технологического процесса.	
5	План на отм. 0,000; схема размещения линии измелчения сена (вариант блокировки с кормоцехом).	
6	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3.	
7	Разрез 4-4.	
8	Разрез 5-5.	
9	Разрез 6-6.	
10	Разрез 7-7.	
11	Схема трубопроводов подачи обрата. План на отм. 0,000.	
12	Схема технологического процесса цеха для зон с концентратно-кормоплодным типом кормления.	
13	План на отм. 0,000 цеха для зон с концентратно-кормоплодным типом кормления.	
14	Схема аспирационной сети АС.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
4.702-1 вып. VII/76	Нормализованные детали самотёчного (гравитационного) оборудования.	
„Главпромстройпроект“	Временная нормаль на металлические воздуховоды круглого сечения для систем аспирации.	
И 5956/177	Альбом нормалей оборудования	
„ЦНИИпромзернопроект“	Аспирационных и пневматических установок. Разное оборудование.	
5.904-1 вып. 0	Крепление стальных неизолированных воздуховодов.	
1.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем.	
5.904-38	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам.	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТХН-1	Патрубок (поз. 72).	
ТХН-2	Патрубок (поз. 73).	
ТХН-3	Патрубок (поз. 21,1).	
ТХН-4	Патрубок (поз. 23,1).	
ТХН-5	Патрубок переходный (поз. 20,1).	
ТХН-6	Патрубок переходный (поз. 19,1).	
ТХН-7	Воронка приёмная (поз. 8,4).	
ТХН-8	Патрубок (поз. 8,1).	
ТХН-9	Патрубок (поз. 23,2).	
ТХН-10	Патрубок (поз. 27,2; 28,2; 35,2).	
ТХН-11	Патрубок (поз. 33,1).	
ТХН-12	Патрубок (поз. 17,1; 18,1).	
ТХН-13	Патрубок переходный (поз. 32,1).	
ТХН-14	Опора (поз. 5,3; 6,3; 7,4; 15,3; 16,3; 17,5; 18,5; 31,1).	
ТХН-15	Опора (поз. 21,2).	
ТХН-16	Подвеска (поз. 19,5).	
ТХН-17	Опора (поз. 22,1).	
ТХН-18	Скоба (поз. 22,2).	
ТХН-19	Опора (поз. 2,2).	
ТХН-20	Опора (поз. 32,5; 33,3).	
ТХН-21	Подвеска (поз. 23,3; 27,3; 28,3; 35,3).	
ТХН-22	Бункер приёмный (поз. 7,1).	
ТХН-23	Графическая спецификация шнеков ШЗС-40,0М поз. 21,24 и 38.	

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ.СО	Спецификация оборудования марки ТХ.	
ТХ.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТХ.	

Общие указания

Монтаж оборудования осуществить в соответствии с инструкциями завода изготовителя по монтажу, пуску и наладке. Установочные размеры уточнить при получении оборудования.

Металлоконструкции, трубопроводы окрасить эмалью ПФ-115 (2 слоя, 60 мкм) по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82 или ГФ-0119 ГОСТ 23343-78.

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства.	
АР	Архитектурные решения.	
КЖ	Конструкции железобетонные.	
КМ	Конструкции металлические.	
ВК	Внутренние водопровод и канализация.	
ОВ	Отопление и вентиляция.	
АС	Пароснабжение.	
ЭМ	Электроснабжение.	
АТХ	Автоматизация технологических процессов	
АОВ	Автоматизация санитарно-технических систем	
СС	Связь и сигнализация.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Р.В. Гордон*

		Привязан			
Инв. №				802-6-23.87-ТХ	
Тип	Гордон	Кормоцех производительностью 24 т/сут для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Кролл		Р	1	14
Н. контр.	Нагайник		Общие данные (начало).		
Гл. спец.	Нагайник				
Рук. гр.	Шаров				
Ст. инж.	Ремизова	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

СОГЛАСОВАНО

ИНВ. ПОД Л. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1. Описание технологического процесса

Кормоцех предназначен для приготовления многокомпонентных влажных кормосмесей производительностью 24 т/ч для свиноводческих ферм на 24 тыс. свиней в год с законченным производственным циклом содержания или на 12 тыс. свиней в год на откорме, с использованием всех видов местных кормов и различных кормовых добавок.

В проекте использован новый комплект технологического оборудования КС-24, выпускаемый промышленностью, дополненный отдельными машинами.

Проект разработан для использования в зонах страны с концентратно-корнеклубнеплодным типом кормления, а также представлена технологическая схема и компоновочные решения кормоцеха для строительства в зонах с концентратно-корнеплодным типом кормления свиней.

В проект заложена поточно-непрерывная технология приготовления кормосмесей с возможностью накапливания готовой продукции.

Компоновка технологического оборудования предусматривает прием в кормоцех всех видов местного сырья, отгрузку готовой продукции в виде кормосмесей, возможность блокировки кормоцеха с корнеклубнеплодохранилищем и со складом концентрированных кормов.

Технологическая схема кормоцеха состоит из 10 линий, обеспечивающих все необходимые операции по приготовлению кормосмесей:

- комбисилоса и зеленой массы;
- травяной муки;
- корнеплодов;
- клубнеплодов;
- концентрированных кормов;
- обрата;
- приготовления жидкого ЗЦМ;
- приготовления кормосмесей для поросят-сосунков и поросят-отъемышей;
- сенной муки;
- приготовления и выдачи кормовых смесей.

Компоненты кормосмеси подаются мобильным транспортом на соответствующие приемные устройства технологических линий, подготавливаются на них, дозируются согласно рецептам, смешиваются и выдаются в мобильные кормораздатчики в качестве готовой кормосмеси.

1.1. Линия комбисилоса и зеленой массы

Поступающие на линию комбисилос (зимой) или зеленая масса (летом) загружаются в питатель ПЗМ-1,5(1), накапливаются, дозируются дозатором стебельчатых кормов ДСК-30(2) и подаются на приемный транспортер агрегата приготовления кормов АПК-10А(10). Для отделения ферромагнитных примесей над транспортером установлен электромагнит М22В (поз.22). Агрегат подготавливает предсмесь из силоса, травяной муки (или сенной муки) и корнеплодов, которая в дальнейшем соединяется с остальными компонентами кормосмеси.

1.2. Линия травяной муки.

Травяную муку в рассыпном или гранулированном виде загрузчиком сухих кормов (типа ЗСК-10) загружают в приемный бункер питателя ПК-6(7). Шнековыми конвейерами питателя муку подают на дозатор ДК-10(8), затем дозированным потоком направляют в агрегат АПК-10А. В комплекте КС-24 заложено три установки ПК-6: одна на приеме травяной муки, две на приеме концентратов.

В проекте на приеме концентратов использовано два горизонтальных шнека ПК-6(17,18) и один наклонный (19). Другой же наклонный шнек (32) для более рационального использования оборудования применен на приеме концентратов в смеситель (34) приготовления смесей для поросят.

1.3. Линия корнеплодов.

Корнеплоды доставляют к цеху самосвальным транспортом и перегружают в завальную яму, заполненную водой, где происходит оседание камней и предварительная мойка. Транспортер НПК-30(9), установленный в завальной яме, подхватывает корнеплоды ковшами и подает их в приемный бункер агрегата АПК-10А(10), где они окончательно моются, измельчаются и смешиваются с другими компонентами. Полученная смесь направляется на сборный шнек ШЗС-40,0М(21). Для мойки корнеплодов в цехе используется система оборотного водоснабжения с отстойником (см. раздел ВК).

При блокировке кормоцеха с корнеклубнеплодохранилищем корнеплоды будут подаваться в завальную яму непосредственно из хранилища.

1.4. Линия клубнеплодов.

Клубнеплоды, привезенные самосвальным транспортом, загружают в завальные ямы заполненные водой, где происходит предварительная мойка. Из завальной ямы транспортерами НПК-30(11,13) клубнеплоды подают в агрегаты АЗК-3(12,14), где они моются, очищаются от примесей, запариваются и дозированно выдают на сборный шнек ШЗС-40,0М(21), затем на транспортер ТС-40,0М(23). Обработка картофеля осуществляется на двух агрегатах, так как производительности одного ЗТ/ч недостаточно для потребности цеха.

Воду в завальную яму и моечную ванну агрегата АЗК-3 подают из отстойника. Очистка завальной ямы от осевшей грязи производится по мере необходимости с помощью разбрызгивателя жидких органических удобрений МНТ.

Работа отстойника и его обслуживание указаны в разделе ВК. При блокировании кормоцеха с клубнеплодохранилищем, подача клубнеплодов в завальные ямы производится непосредственно из склада. Отходы от агрегатов АЗК-3 (камни, солома и т.п.) направляют в шнек ШЗС-40,0М(38), подающий их в закрытую яму, где они накапливаются. Периодически отходы выгружают транспортером НПК-30(39) в тракторную тележку и отвозят на утилизацию.

1.5. Линия концентрированных кормов.

Концентраты привозят к цеху в загрузчике сухих кормов ЗСК-10, перегружают в бункера типа БСК-10(5,6,15,16).

В каждый бункер загружают концентраты определенного рецепта (по возрастам и половозрастным группам). Шнеками ПК-6(17,18,19) концентраты направляют в дозатор ДК-10(20). Далее дозированные концентраты поступают на сборный шнек ШЗС-40,0М(21). При необходимости линия может быть заблокирована со складом концентратов.

Вопрос о размещении линии ввода минеральных добавок и премиксов в кормосмеси может решаться при привязке проекта на площади в осях 2-3, А-Б при наличии соответствующего оборудования и с учетом нормативных категорийных требований.

1.6. Линия обрата.

Обрат в цех подвозят в специальной цистерне с молокозавода и самотеком сливают в приемный бак И1-06М-250(29). Затем насосом 50-1Ц7.1-31(37) перекачивают в резервуар для хранения обрата В-2-0МГ-10(30).

Резервуар снабжен собственным насосом, обеспечивающим, при необходимости, перемешивание хранящегося в нем обрата и транспортирование его к потребителям. В проекте предусматривается схема трубопроводов, обеспечивающая подачу обрата в агрегат АЗМ-0,8А(36) и смесители С-7(25,26,34) гибкими шлангами через загрузочные люки (см. л.9). Стекланый трубопровод обрата должен изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 8894-77. Монтаж вести по ГОСТ 24184-80 - ГОСТ 24201-80.

1.7. Линия приготовления жидкого ЗЦМ.

Приготовление жидкого высококачественного заменителя цельного молока (ЗЦМ) осуществляется строго в соответствии с инструкцией по эксплуатации агрегата АЗМ-0,8А.

Заменитель цельного молока (ЗЦМ)-порошок поступает в цех затаренным в мешки, которые подают к агрегату АЗМ-0,8А(36). Жидкий заменитель цельного молока можно так же приготовить из специальных комбикормов с добавлением в них обрата, воды, жира и витаминов.

Охлажденный заменитель молока насосом агрегата перекачивают в специальную транспортную емкость и отправляют потребителю.

СОГЛАСОВАНО
ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. И

				802-6-23.87-ТХ				
ПРИВЯЗАН	ГИП	ГОРДОН		КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 24Т/Ч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ, ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	НАЧ.ОТД.	КРОП			Р	2		
	Н.КОНТР.	НАГАЙНИК			ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДАЖЕНИЕ).			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
	ГЛ.СПЕЦ.	НАГАЙНИК						
	РУМ.ГР.	ШАРОВ						
ИНВ.И	СТ.ИНЖ.	РЕМИЗОВА						

Альбом 1 часть 1

1.8. Линия приготовления кормосмесей для поросят-сосунков и поросят-отъемышей состоит из бункера БСК-10 (31) и смесителя С-7 (34) с приемным транспортером 33. Концентраты (суточная потребность) доставляют со склада загрузчиком ЗСК-10 и выгружают в бункер 31. Для приготовления кормосмеси в смеситель подают концентраты, обрат или воду, а также рыбу и т.п. Количество концентратов, необходимое на одно кормление, устанавливают по времени работы выгрузного шнека бункера 31, исходя из его производительности. С основных линий кормоцеха в смеситель могут быть поданы и другие компоненты.

1.9. Линия сеной муки. В случае отсутствия в хозяйстве травяной муки, она может быть заменена на сеновую муку, приготовленную из высококачественного сена бобовых культур. Измельченное сено с размером частиц до 100...120 мм из хранилищ, кормораздатчиками типа КТУ-10 (с КТУ-20) доставляют под навес к кормоцеху, где установлена дробилка ДКМ-5. Кормораздатчик подключают к силовому кабелю. В дробилке сено измельчается в муку и выгрузным транспортером подается в бункер питателя ПК-6 (7) линии травяной муки (см. схему на л. 9). Привязку линии сеной муки осуществляет проектная организация по заданию заказчика.

1.10. Линия приготовления и выдачи кормовых смесей. Компоненты кормосмеси, подготовленные на линиях, поступают в шнек ШЗС-40,0М (21) и далее на транспортер ТС-40,0М (23), который подает их в шнек ШЗС-40,0М (24), загружающий смесители С-7 (25, 26), где происходит окончательное смешивание даже и в том случае, когда они работают на проход. При необходимости в смесителях кормосмесь подвергается тепловой обработке. Транспортерами ТС-40,0М (27 и 28) готовая смесь выдается в кормораздатчики КУТ-3,0А (или КУТ-3,0БМ). При задержке кормораздатчика смесители С-7 могут использоваться и как накопительные емкости, что позволит осуществить приготовление кормосмесей без остановки оборудования цеха. Кормоцех работает по непрерывной схеме. Приготовление кормосмеси ведется два раза в сутки, в зависимости от режима работы фермы (две полусмены по 4 часа).

1.11. Концентратно-кормеяплодный тип кормления свиней. Проектом предусмотрен вариант компоновки цеха для строительства в зонах с концентратно-кормеяплодным типом кормления свиней (см. лист 13). В отличие от кормоцеха с концентратно-кормеяплодным типом кормления исключена линия обработки картофеля, а предусматривается дополнительная линия подготовки корнеплодов на базе измельчителя-камнеловителя ИКМ-5 (см. лист 12). Выбор кормоцеха с тем или другим типом кормления осуществляет привязывающая организация по заданию заказчика.

2. Аспирация

Аспирация (обеспыливание) оборудования предназначена для создания санитарно-гигиенических условий в производственном помещении. В цехе на линии концентрированных кормов установлена аспирационная сеть АС, в которую входят: дозатор кормов ДК-10 (20), шнек ШЗС-40,0М (21), и транспортер ТС-40,0М (23). Сеть обслуживается батарейной установкой циклонов 4БЦш-200 (3) и центробежным вентилятором ВЦП-3 (4). Аспирационные отсосы возвращаются на шнек ШЗС-40,0М (21). Вентилятор установлен на улице под навесом. Монтаж аспирационного оборудования производится в соответствии с инструкцией завода изготовителя.

3. Управление производственным процессом

Управление осуществляется с пульта, установленного в помещении цеха на специальной площадке, что обеспечивает визуальный контроль за работой оборудования. Линии цеха включены в аварийную блокировку, которая действует в направлении обратном технологическому потоку. Управление процессами: загрузки, мойки, запаривания клубнеплодов и приготовления ЗЦМ осуществляется с места автономно. Выгрузка готовых клубнеплодов на сборный шнек ШЗС-40,0М (21) происходит с пульта управления. Подробно вопросы управления производственным процессом см. раздел АТХ.

Цех обслуживается диспетчером и двумя операторами.

4. Техника безопасности, охрана труда и окружающей среды

Проект разработан в соответствии с правилами техники безопасности производственной санитарии, установленными „Нормами технологического проектирования кормоцехов для животноводческих ферм и комплексов“ ВНТП-18-83.

Для предупреждения несчастных случаев при эксплуатации оборудования необходимо соблюдать следующие требования техники безопасности:

- все вращающиеся части машин должны быть ограждены;
- к обслуживанию допускаются лица, сдавшие соответствующий технический минимум, изучившие производство и правила противопожарной безопасности;
- техническое обслуживание машин и разного рода ремонт выполнять только после полной остановки механизма.

Категорически запрещается запуск машин без заземления. В проекте предусмотрены мероприятия по охране окружающей среды (очистка запыленного воздуха). Содержание пыли в воздухе, выбрасываемом в атмосферу из батарейной установки циклонов 4БЦш-200, составляет 40 мг/м³, что соответствует нормам проектирования СНиП II-33-75, часть II, глава 33 п. 4. В целях снижения аэродинамического шума вентилятор аспирационной сети вынесен за пределы производственного помещения.

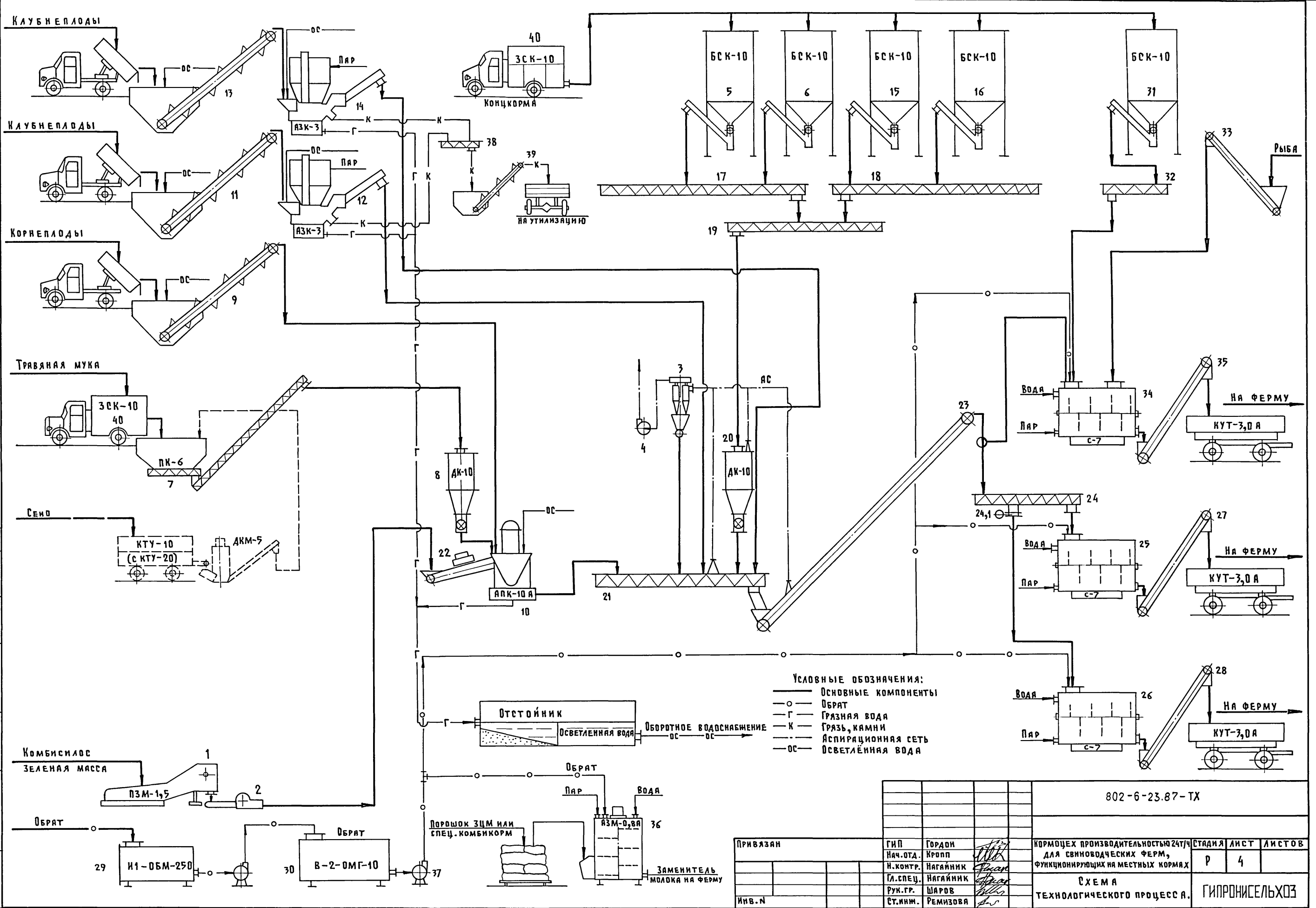
5. Технологические показатели цеха

- Производительность, т/ч - 24
- Влажность приготавливаемой кормосмеси, % - 60,70
- Установленная мощность электродвигателей, кВт - 203,07
- Расход пара на технологические нужды, кг/ч - 3030
- Расход воды на технологические нужды, м³/сутки - 5,3
- Расход воды на заполнение отстойника 4 раза в году, м³/сутки - по 80
- Обслуживающий персонал, чел./смену - 3
- Режим работы:
 - Количество часов работы в сутки (2 раза по 4 часа) - 8
 - Количество дней работы цеха в году - 365.
 - t воздуха в помещении - 5...7°C
 - Влажность воздуха - 70%

СОГЛАСОВАНО
ИЗВ. ПОДАЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИДЕЯ

				802-6-23.87-ТХ				
ПРИВЯЗАН	ГИП	ГОРДОН		КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 24Т/Ч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ, ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	НАЧ. ОТД.	КРОП			Р	3		
	Н. КОНТР.	НАГАЙНИК			ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
	ГЛ. СПЕЦ.	НАГАЙНИК						
	РУК. ГР.	ШАРОВ						
ИНВ. N	СТ. ИНЖ.	РЕМИЗОВА						

Альбом I часть 1



- Условные обозначения:
- Основные компоненты
 - Обрат
 - Г Грязная вода
 - К Грязь, камни
 - Аспирационная сеть
 - OC Осветленная вода

Согласовано
 АТА
 Инв. и подл. л. Подпись и дата Взам. инв. л.

802-6-23.87-ТХ	
Привязан	ГИП Нач.отд. Н.контр. Гл.спец. Рук.гр. Ст.инж.
	Городн Кропп Нагайник Нагайник Шаров Ремизова
	Кормоцех производительностью 24т/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах
Инв. л.	Схема технологического процесса
	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 4
	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Альбом I ч. 1

САМОУРАДОВА	ВК
УШИНА	ОВ
МАКАРОВ	ПС
СОГЛАДОВА Н.Д.	АР
ВАСИЛЬЕВ	КМ
ДУНИНКОВА	ЭМ
АЕМЕНТЕВА	

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------

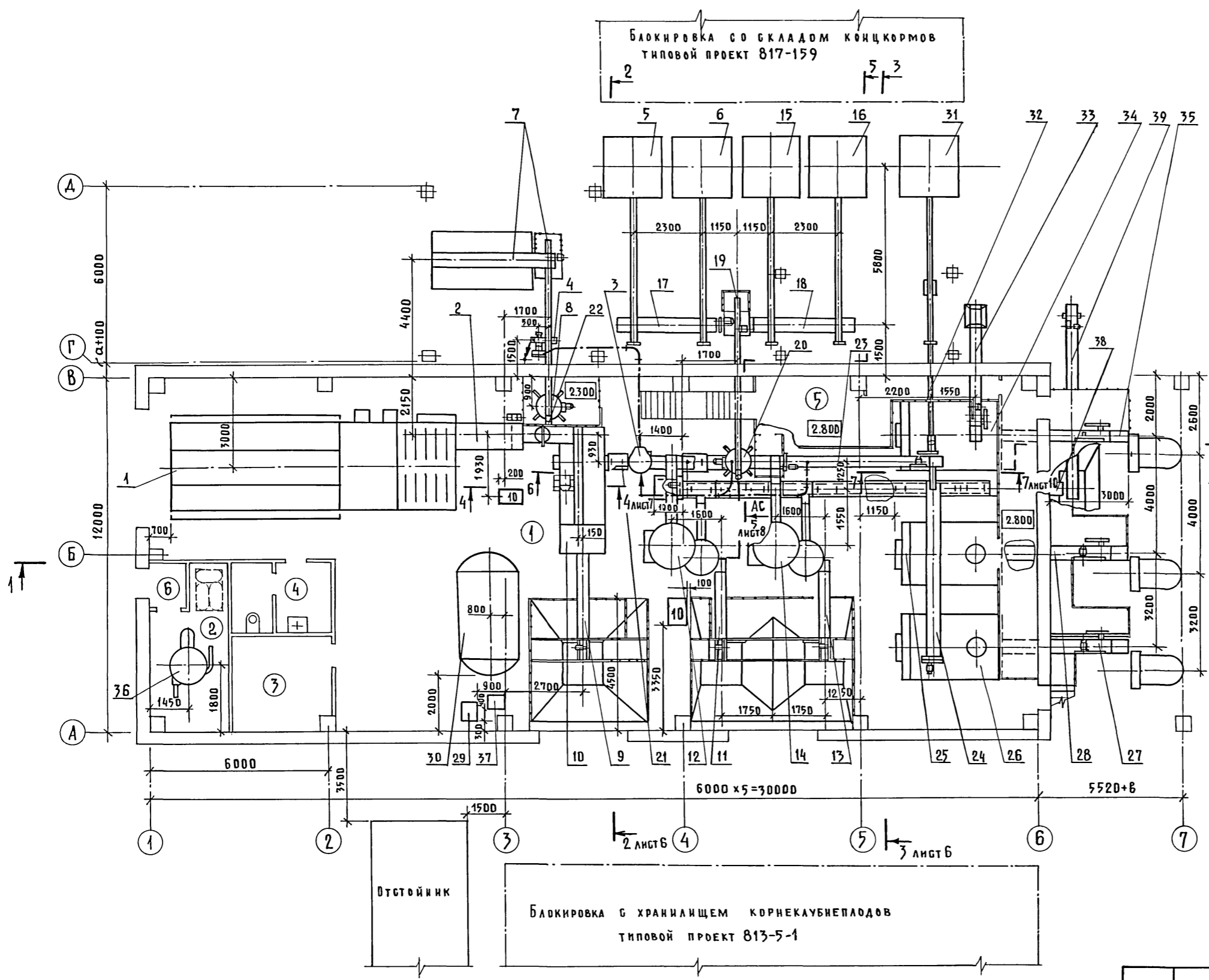
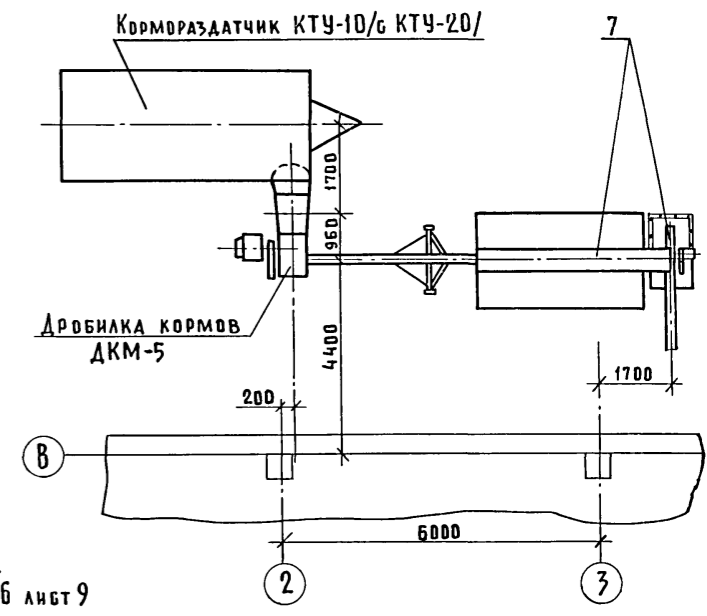


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ЛИНИИ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ СЕНА /ВАРИАНТ БЛОКИРОВКИ С КОРМОЦЕХОМ/



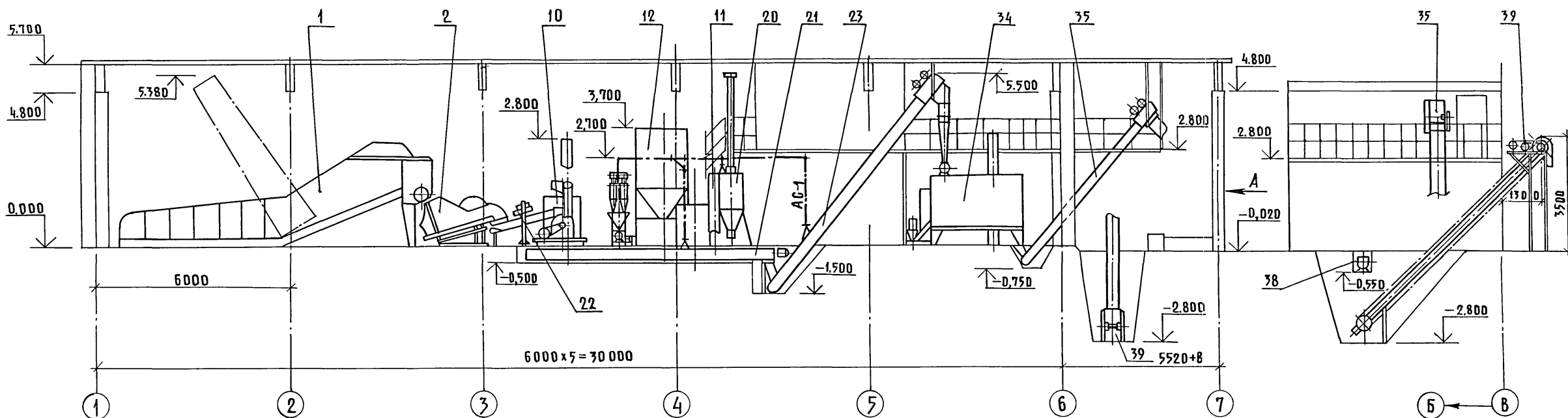
ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

НОМЕР ПО ПЛАНУ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПЛОЩАДЬ М ²	КАТЕГОРИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПО ВЗРЫВНОЙ, ВЗРЫВО-ПОЖАРНОЙ И ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ
1	ОТДЕЛЕНИЕ ПРИГОТОВЛЕНИЯ КОРМОСМЕСЕЙ	323,8	В
2	ОТДЕЛЕНИЕ ПОДГОТОВКИ ЗЦМ	13,8	А
3	УЗЕЛ ВВОДА	13,2	А
4	УБОРНАЯ	4,7	
5	ОПЕРАТОРСКАЯ	17,9	А
6	ТАМЕБУР	1,8	

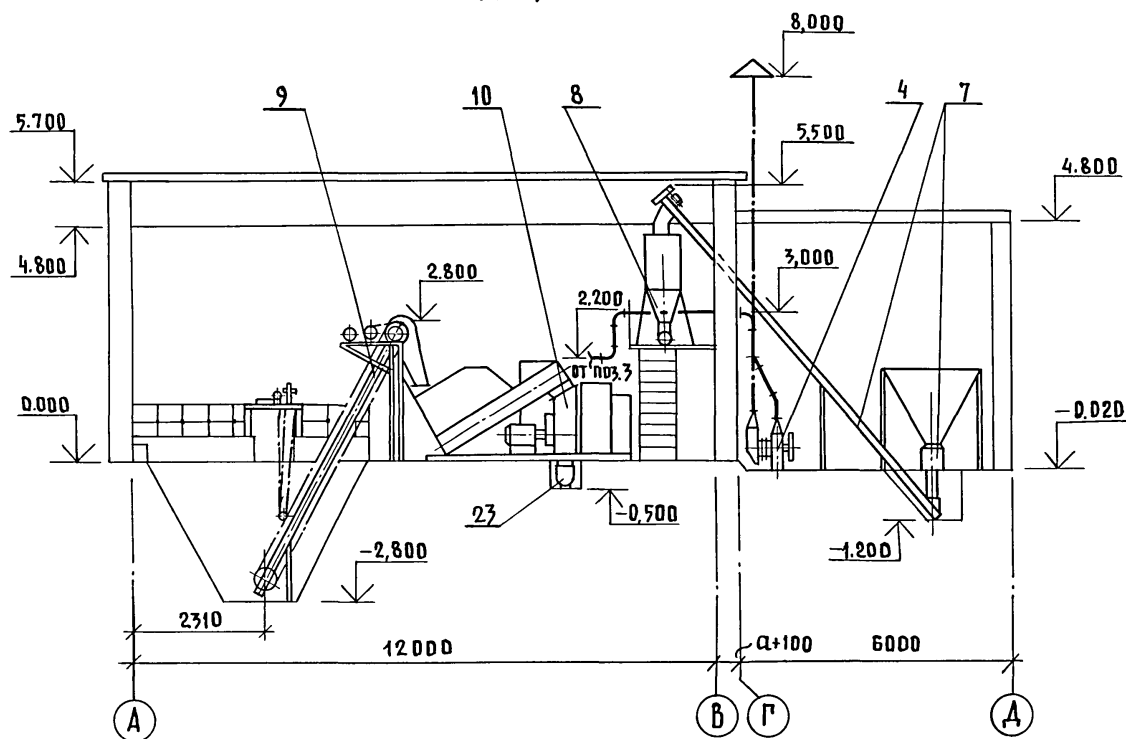
НАВЕСЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

802-6-23.87-ТХ	
Привязан:	ГНП ГОРАОН НАЧ. ОТД. КРОП И. КОНТР. НАГАЙНИК ГА. СПЕЦ. НАГАЙНИК РУК. ГР. ШАРОВ СТ. ИНЖ. РЕМИЗОВА
Кормоцех производительностью 24т/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах	Стадия Лист Листов Р 5
План на отм. 0.000; схема размещения линии измельчения сена /вариант блокировки с кормоцехом	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

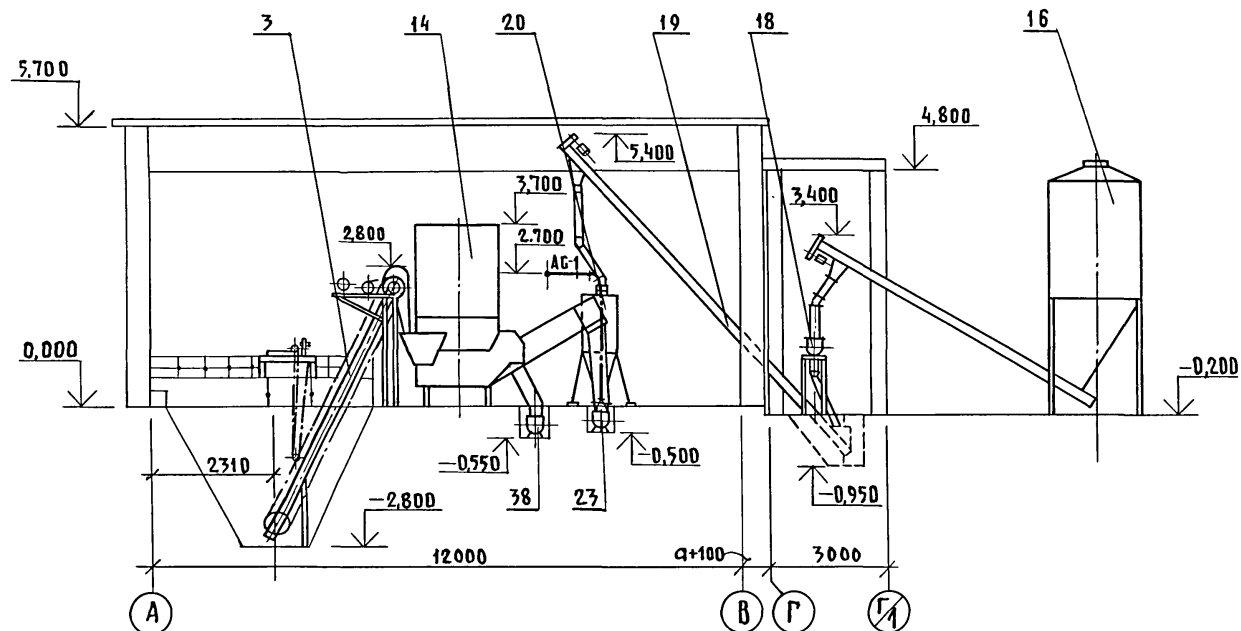
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



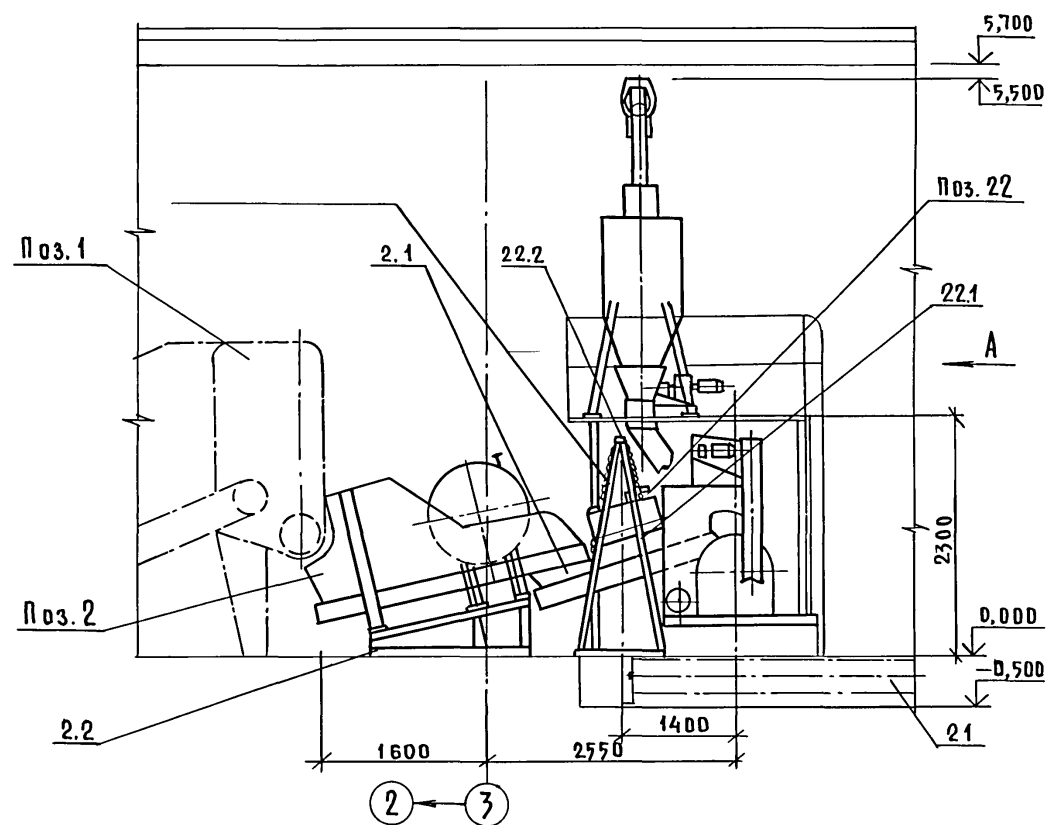
РАЗРЕЗ 3-3



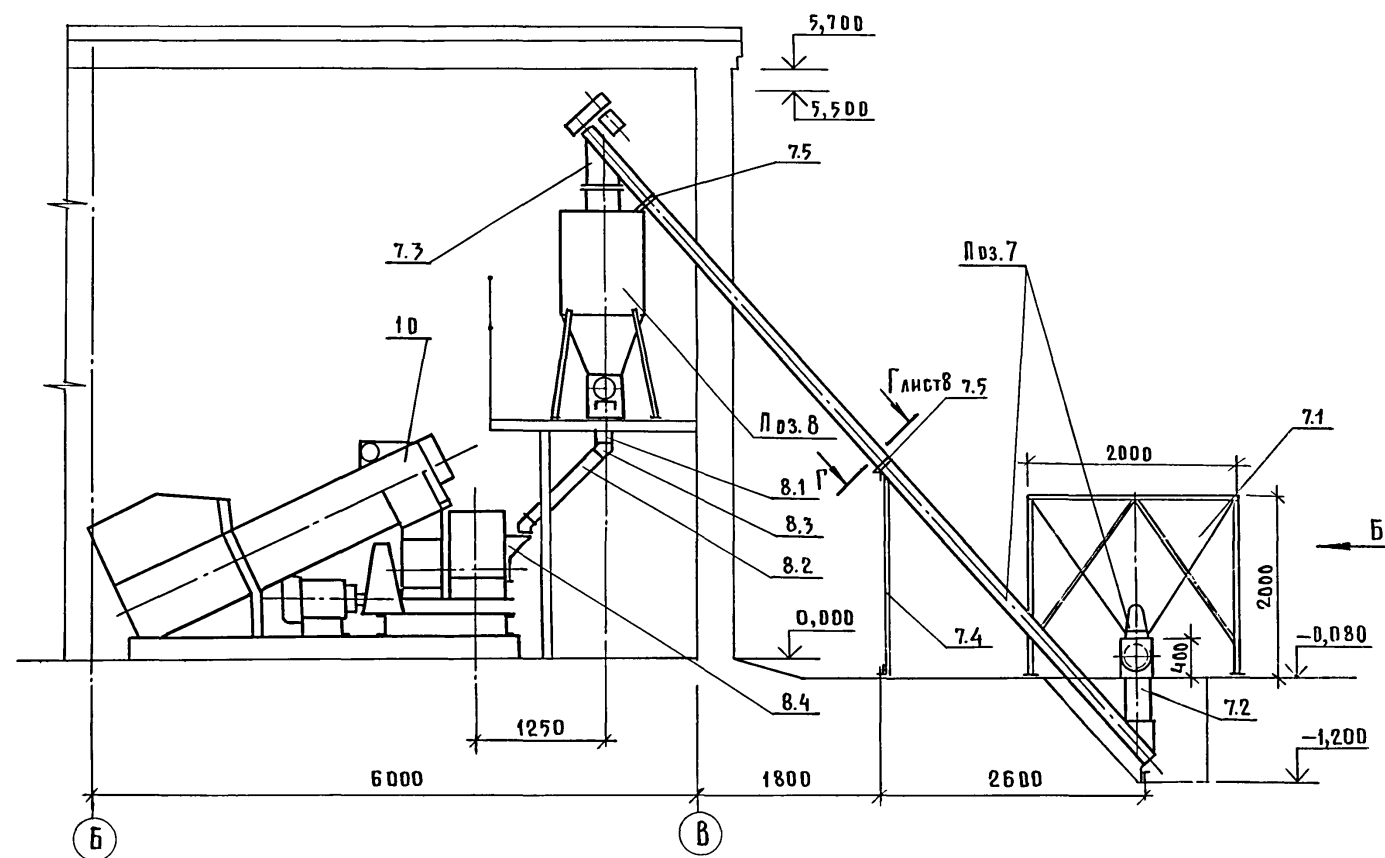
САМХВАЛОВА	САХАРОВ	
УШИНА	МАКАРОВ	
ВК	ОВ	ПС
ВАСИЛЬЕВ	ВУЧИНКОВА	ЗМ
КН	ДЕМЕНТЬЕВА	
АР	КН	ЗМ
ВАСИЛЬЕВ	ВУЧИНКОВА	ЗМ
КН	ДЕМЕНТЬЕВА	
ИВЕН. ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВ. НО

802-6-23.87-ТХ						
ПРИВЯЗАН:	ГИП	ГОРДОН	КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 24т/ч ДЛЯ СВИНОВОДЕЧЕСКИХ ФЕРМ, ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	НАЧ. ОТД.	КРОПП		Р	6	
	Н. КОНТР.	НАГАЙНИК				
	ГЛ. СПЕЦ.	НАГАЙНИК				
	РУК. ГР.	ШАРОВ	РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИВЕН. НО	СТ. ИНЖ.	РЕМИЗОВА				

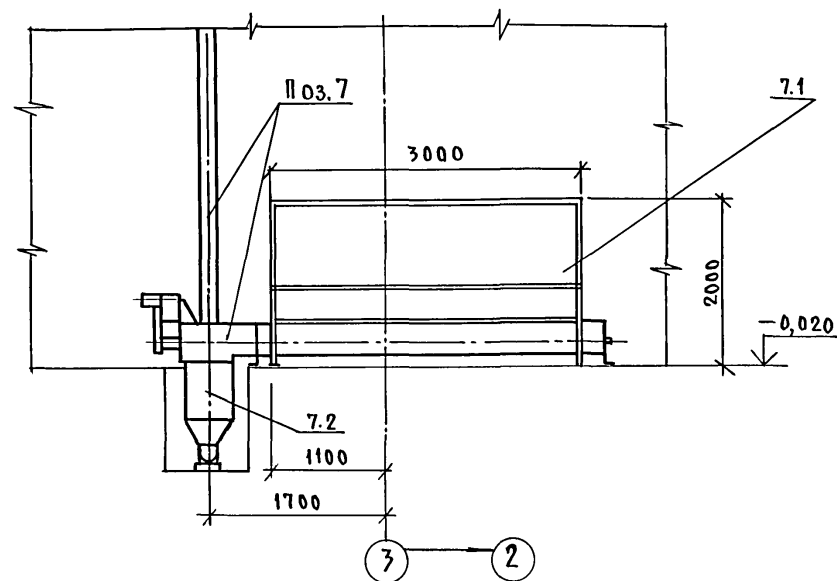
4-4



Вид А



Вид Б



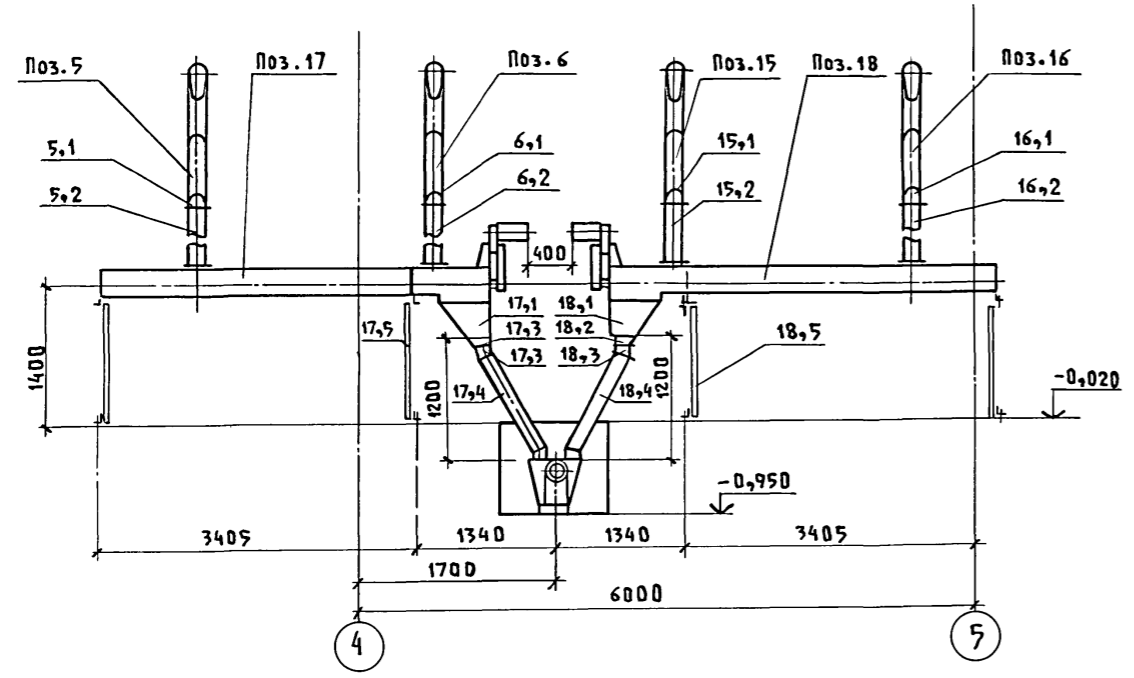
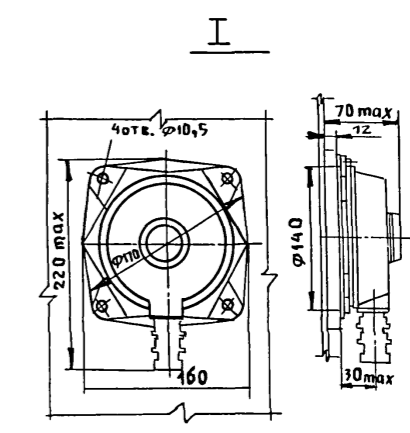
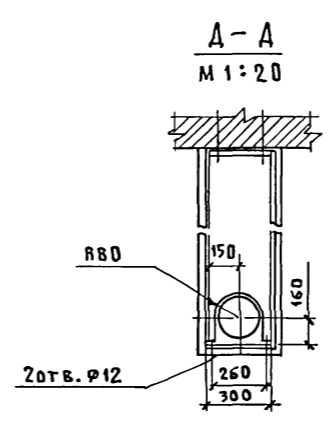
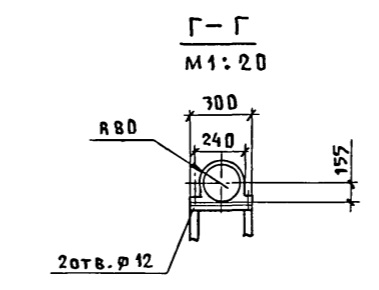
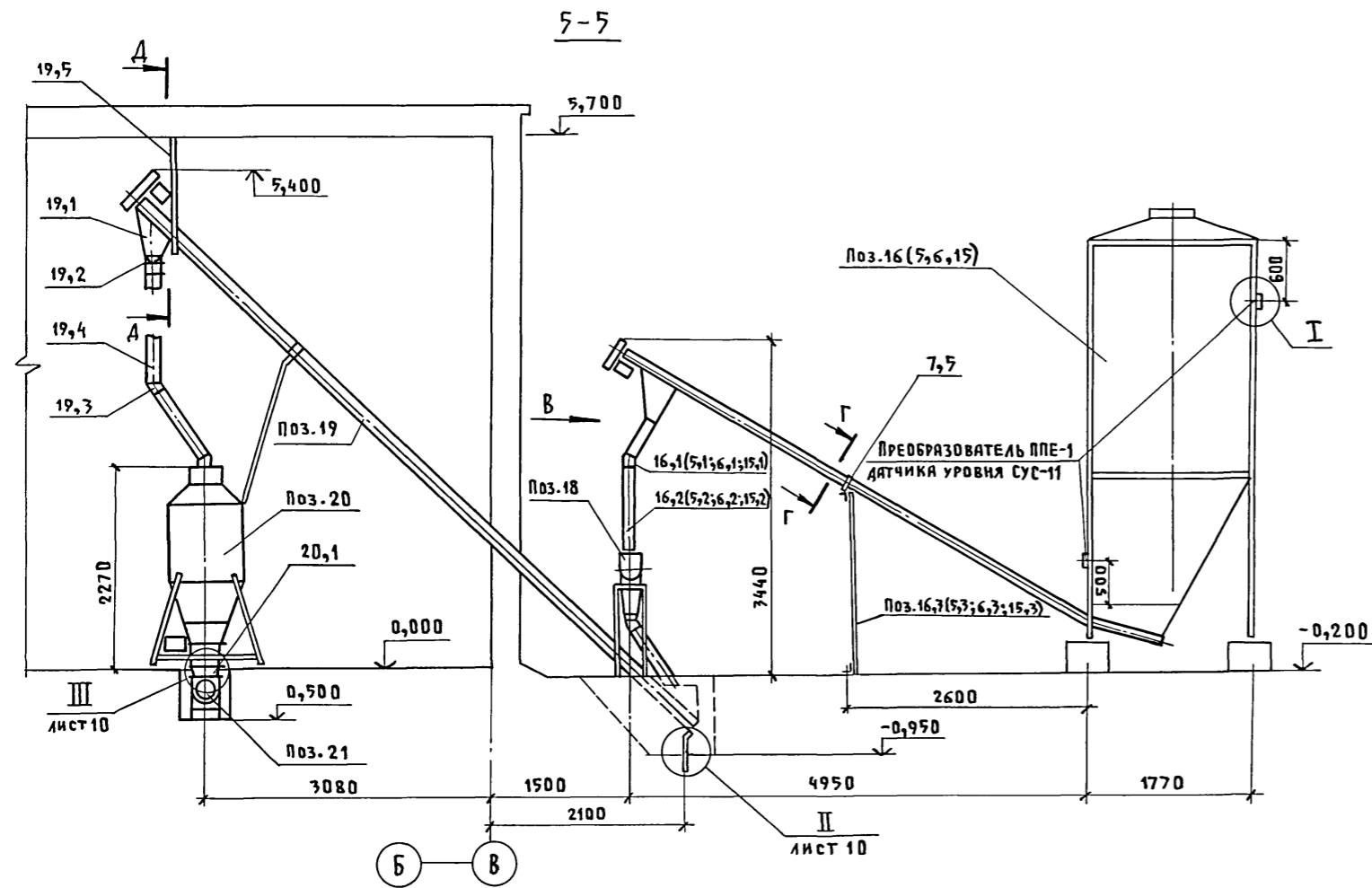
Отверстия во фланцах патрубков (поз. 7.2; 7.3) уточнить при монтаже по месту.

Для крепления электромагнита использовать сварную цепь СН-18-50 ГОСТ 2319-81.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				802-6-23.87 - ТХ				
Привязан;	ГНП	ГОРДОН		Кормоцех производительностью 24т/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах	Стадия	Лист	Листов	
	Нач. отд.	КРОПП			Р	7		
	Н. контр.	НАГАЙНИК			РАЗРЕЗ 4-4			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
	Гл. спец.	НАГАЙНИК						
	Рук. гр.	ШАРОВ						
	Ст. инж.	РЕМИЗОВА						
Инв. №	Ст. инж.	СЕДОВ						

Альбом I часть 1

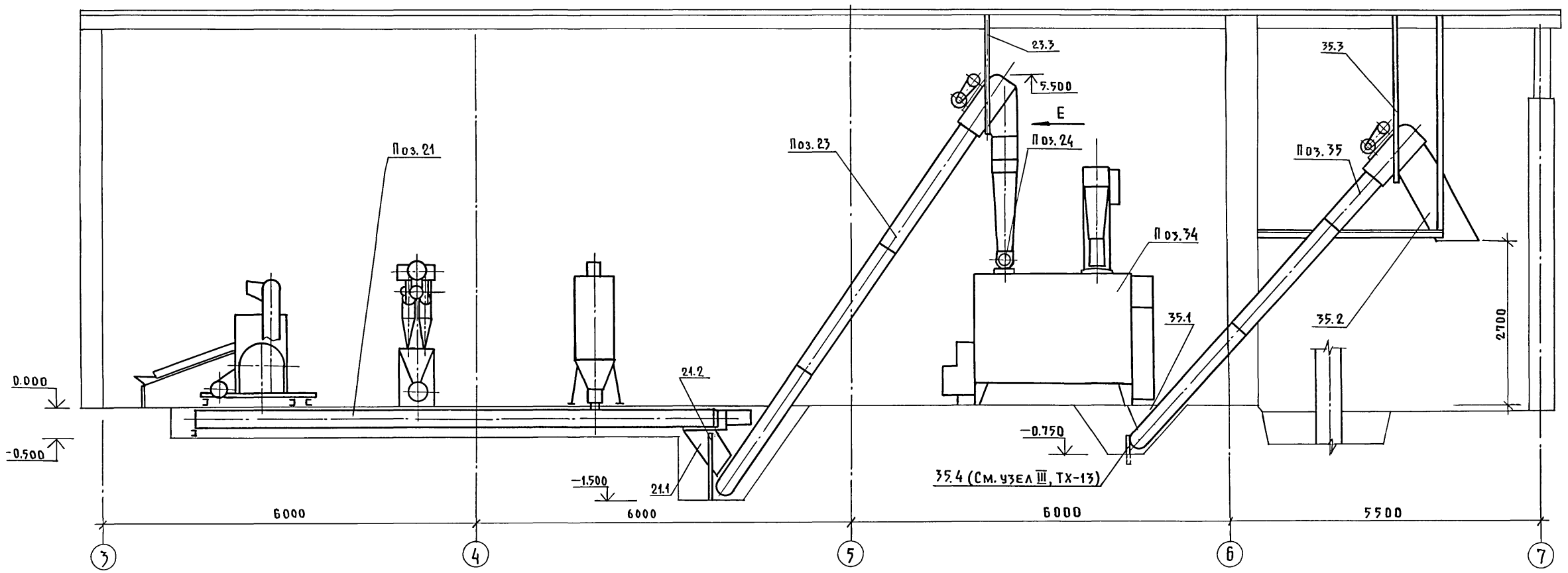


1. Первичный преобразователь ППЕ-1 крепится на стенке бункера через прокладку четырьмя болтами.
2. Отверстия во фланцах патрубков (поз. 19,1; 20,1) просверлить при монтаже по месту.
3. Подвеску (поз. 19,5) для крепления шнека приварить к закладным деталям в покрытии.

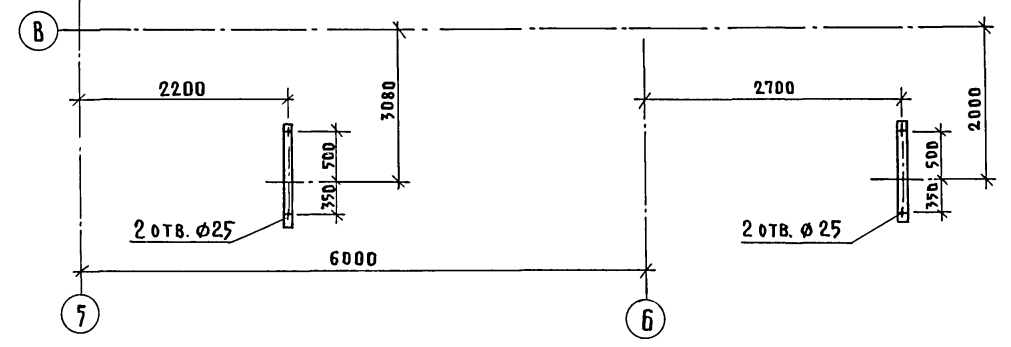
СОГЛАСОВАНО
ИНВ. И ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

				802-6-23.87-ТХ			
ГИП	ГОРДОН			КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 24Т/Ч ДЛЯ СВИНОВОДАЧЕСКИХ ФЕРМ, ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРИВЯЗАН	Н.ОТД.	КРОПП			Р	8	
	Н.КОНТР.	НАГАЙНИК					
	Гл.СПЕЦ.	НАГАЙНИК					
	Рук.ГР.	ШАРОВ					
	Ст.инж.	РЕМИЗОВА					
ИНВ.И	Ст.инж.	СЕДОВ					
				РАЗРЕЗ 5-5.		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	

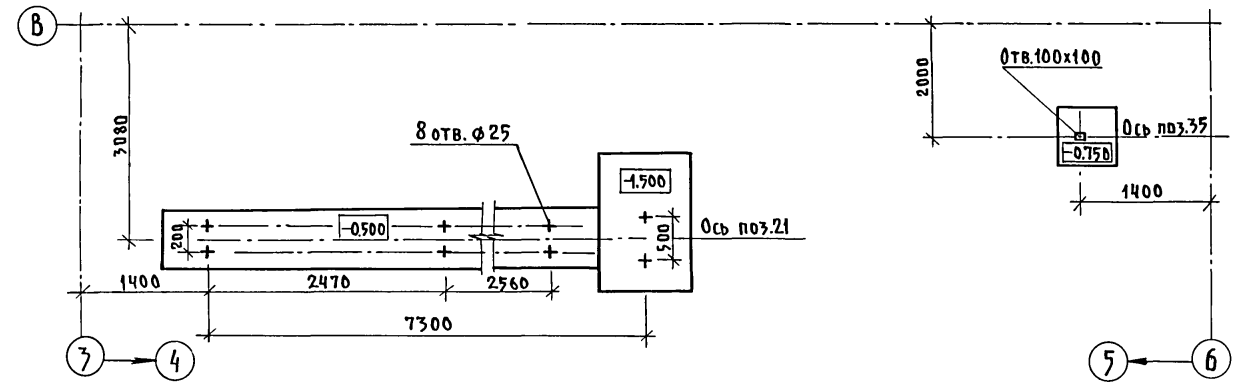
6-6



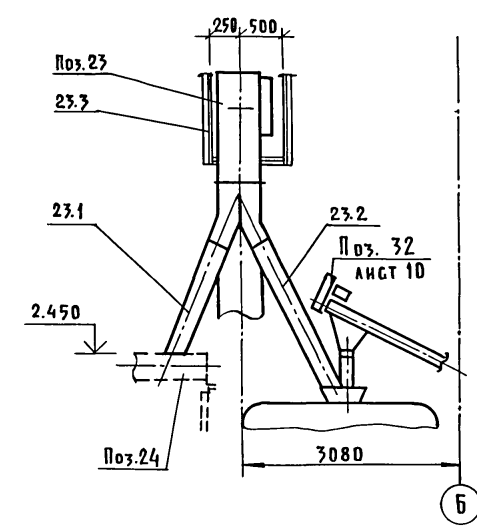
План отверстий в перекрытии для крепления транспортеров поз. 23, 35



План отверстий в фундаменте для крепления шнека поз. 21 и транспортера поз. 23; 35



Вид Е

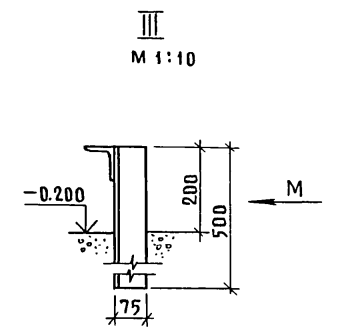
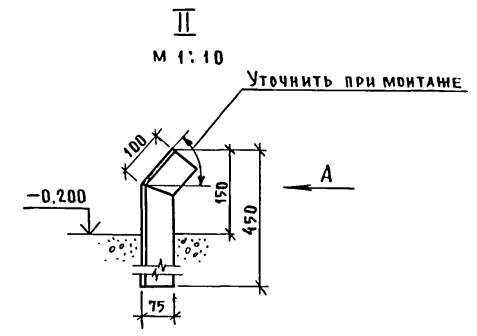
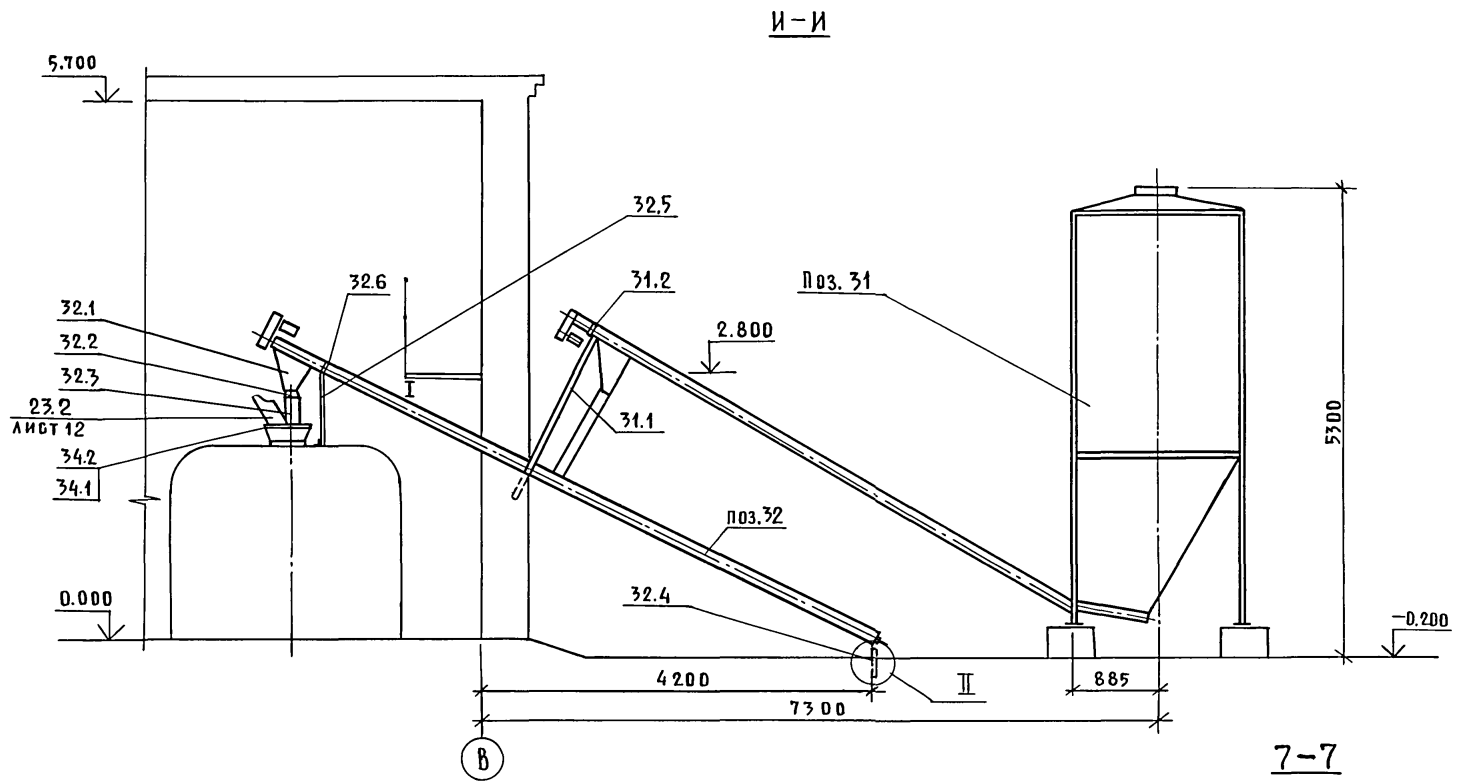


1. ОТВЕРСТИЯ ВО ФЛАНЦАХ ПАТРУБКОВ УТОЧНИТЬ ПРИ МОНТАЖЕ ПО МЕСТУ.
2. ПОДВЕСКИ (ПОЗ. 23.3; 35.3) ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ.

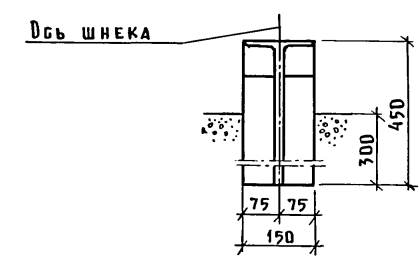
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				802-6-23.87-ТХ		
Привязан:	Г И П	ГОРДОН	Кормоцех производительностью 24т/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	НАЧ. ОТА	КРОПП		Р	9	
	Н. КОНТР.	НАГАЙНИК		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
	ГЛ. СПЕЦ.	НАГАЙНИК				
РУК. ГР.	ШАРОВ	РАЗРЕЗ 6-6				
СТ. ИНЖ.	РЕМИЗОВА					
СТ. ИНЖ.	БЕДОВ					

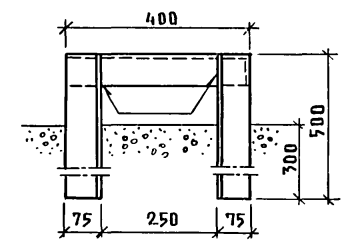
Альбом I ч. 1



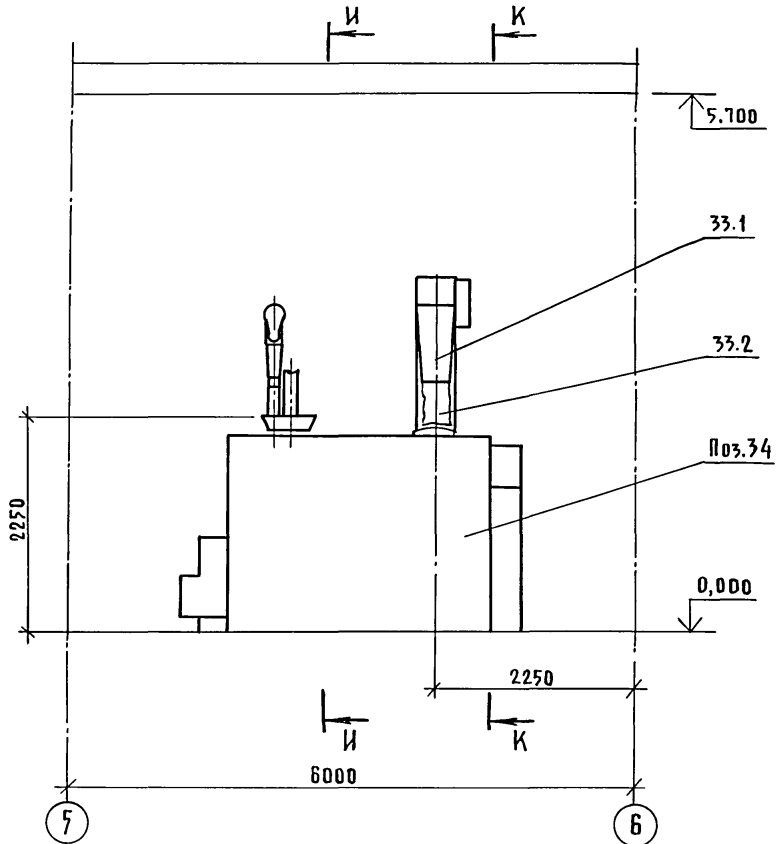
Вид А



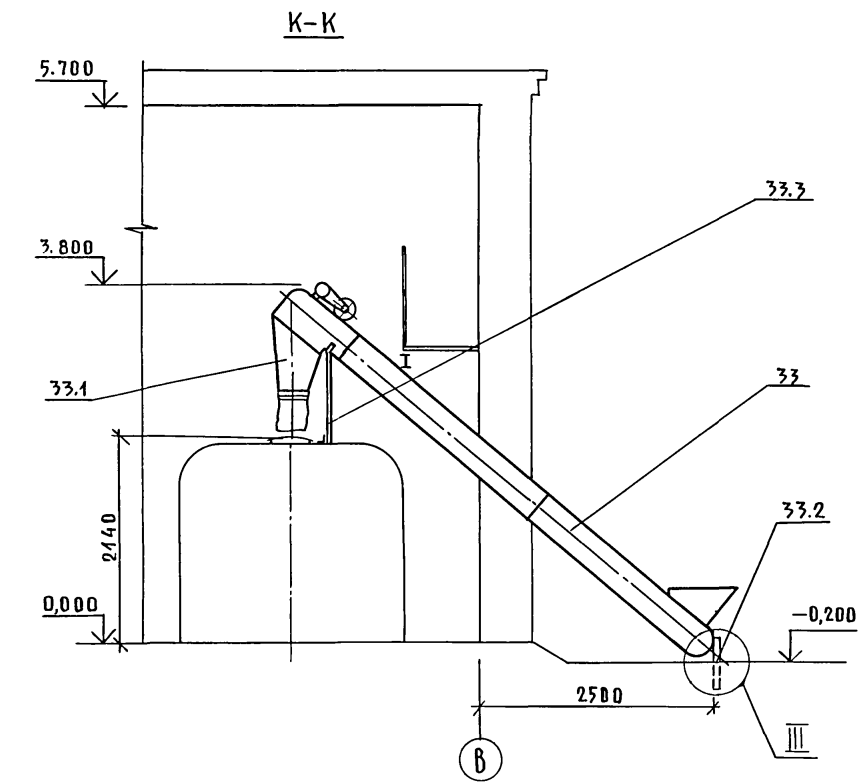
Вид М



7-7



Отверстия во фланцах патрубков (поз. 32.1; 33.1; 34.1) уточнить при монтаже по месту.

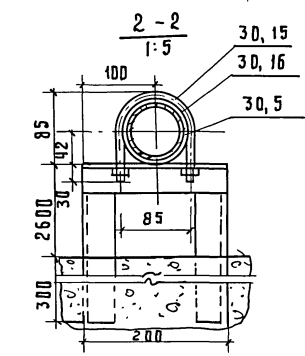
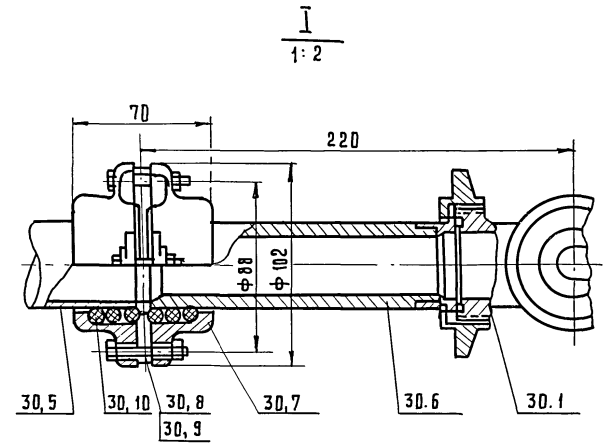
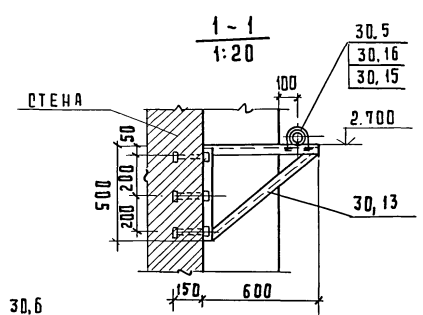
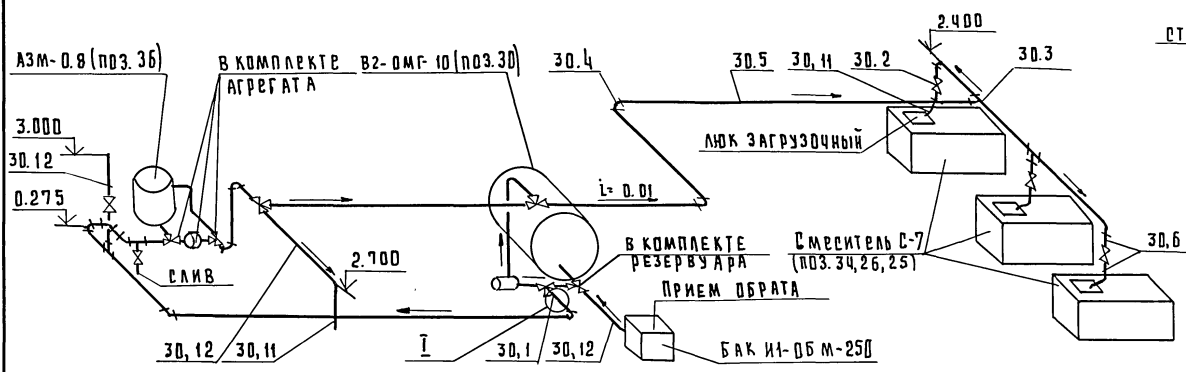


Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

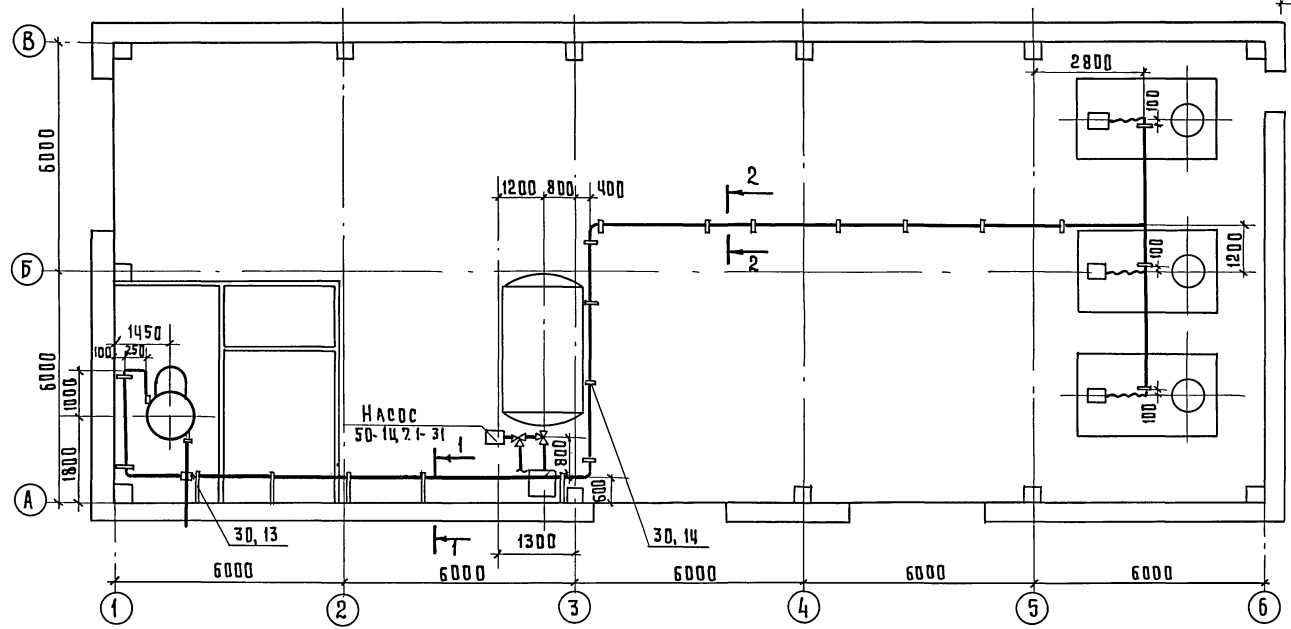
				802-6-23.87-ТХ				
Привязан:		ГИП	ГОРАДН	Кормоцех производительностью 24т/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах		Стадия	Лист	Листов
		Нач. отд.	КРОПП			Р	10	
		Н. контр.	НАГАЙНИК					
		Гл. спец.	НАГАЙНИК					
		Рук. гр.	ШАРОВ					
		Ст. инж.	РЕМИЗОВА					
		Ст. инж.	БЕДОВ					
				Разрез 7-7		ГИПРОИСЕЛЬХОЗ		

Альбом I часть I

СХЕМА ТРУБОПРОВОДА ПОДАЧИ ОБРАТА



План на отм. 0.000



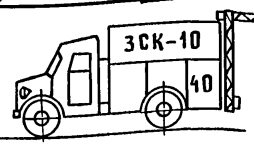
1. В спецификации указано оборудование и материалы, не входящие в комплект АЗМ-0.8 (поз.36) и В2-0МГ-10 (поз.30).
2. Опоры и кронштейны располагать через два метра по всей длине трубопроводов.
3. При монтаже установку опор уточнить по месту с учетом проходов. Опоры, расположенные на смесителях (поз. 25, 26, 27), закрепить на сварке.

				802-6-23.87 ТХ			
ГИП	ГОРДОН	ПОДПИСЬ		КОРМОЧЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 24Т/Ч	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД.	КРОПЦ	"		ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ,	Р	11	
Н.КОНТ.	НАГАЙНИК	"		ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ			
ГЛ. СПЕЦ.	НАГАЙНИК	"		СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ			
РУК. ГР.	ШАРОВ	"		ПОДАЧИ ОБРАТА.			
СТ. ИНЖ.	РЕМИЗОВА	"		ПЛАН НА ОТМ. 0.000.			
СТ. ИНЖ.	МЕДОВ	"					ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

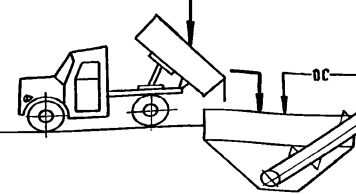
проб. Динал 28.1.90г. коп. Саша.

Альбом I части

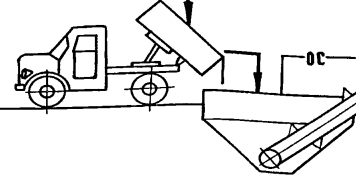
КОНЦ КОРМА



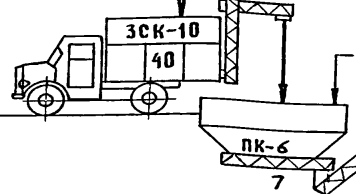
КОРНЕПЛОДЫ



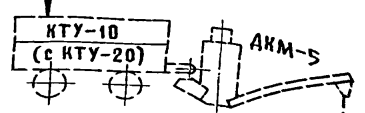
КОРНЕПЛОДЫ



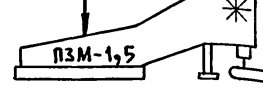
Травяная мука



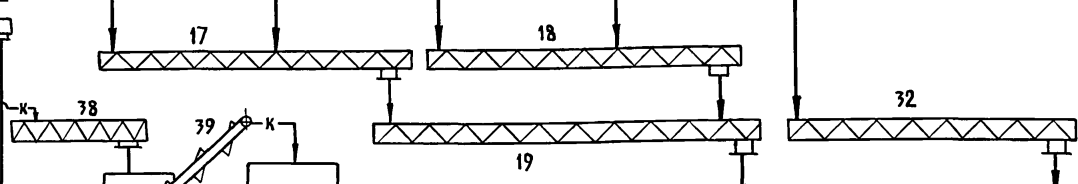
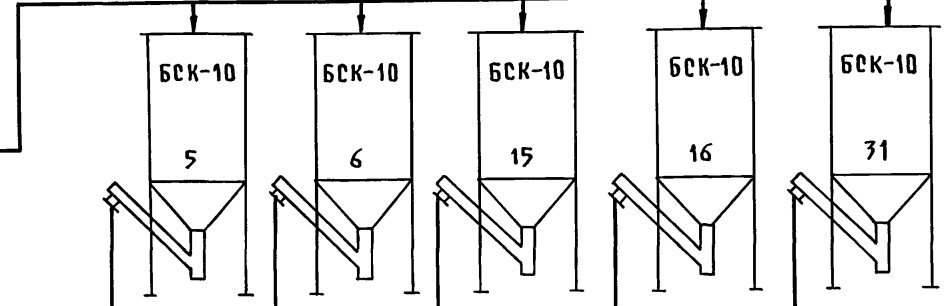
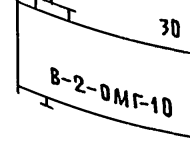
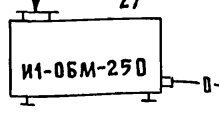
СЕНО



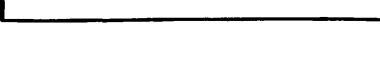
Комбисилос
Зеленая масса



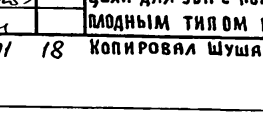
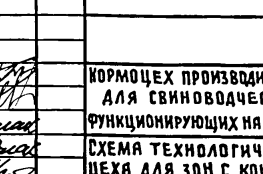
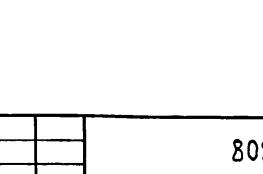
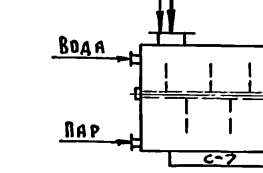
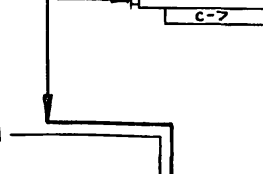
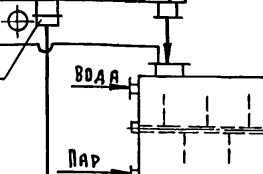
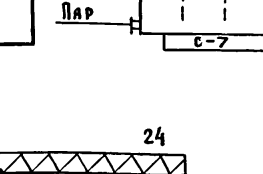
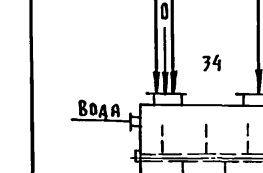
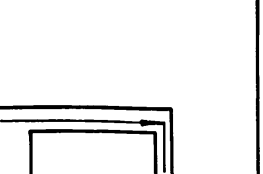
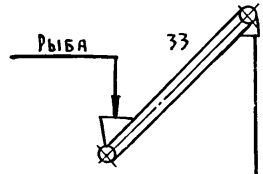
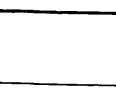
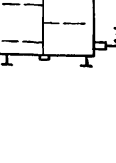
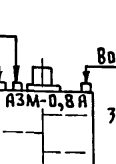
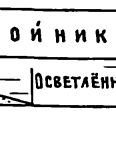
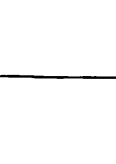
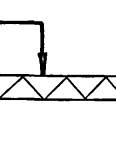
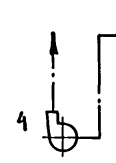
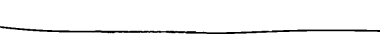
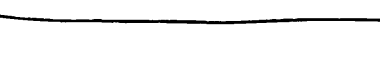
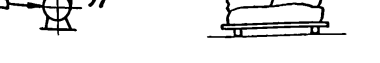
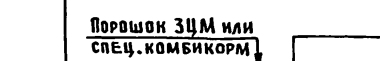
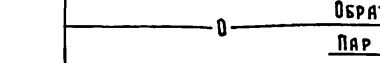
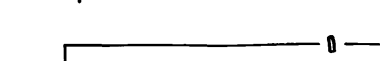
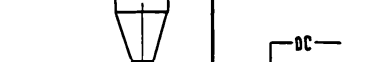
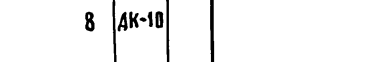
ОБРАТ



ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ-КАМНЕЛОВИТЕЛЬ ИКМ-5



Или утилизацию



- Условные обозначения
- Основные компоненты
 - Обрат
 - Г Грязная вода
 - К Грязь, камни
 - Аспирационная сеть
 - Осветлённая вода

Поз. 12,13,14 отсутствуют; остальные соответствуют спецификации оборудования (см. ТХ.СД)



Осветлённая вода

Оборотное водоснабжение

Порошок ЗЦМ или спец. комбикорм

АЭМ-0,8 А

ЗамениТЕЛЬ МОЛОКА НА ФЕРМУ

Вода

Пар

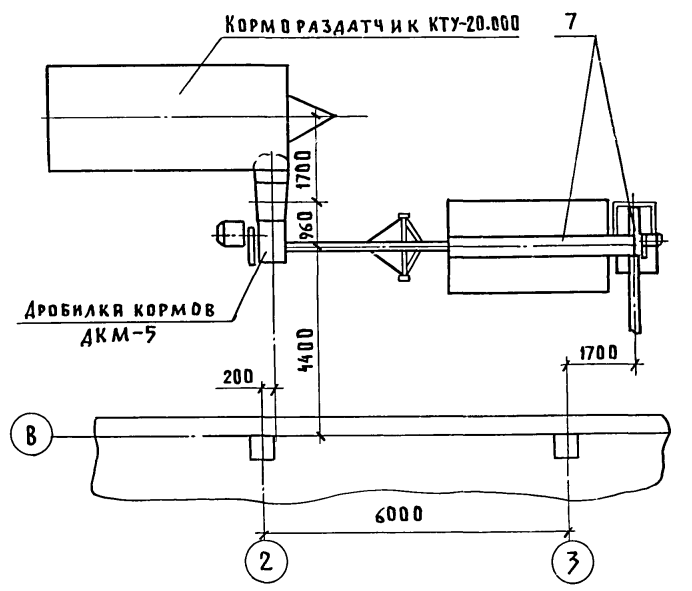
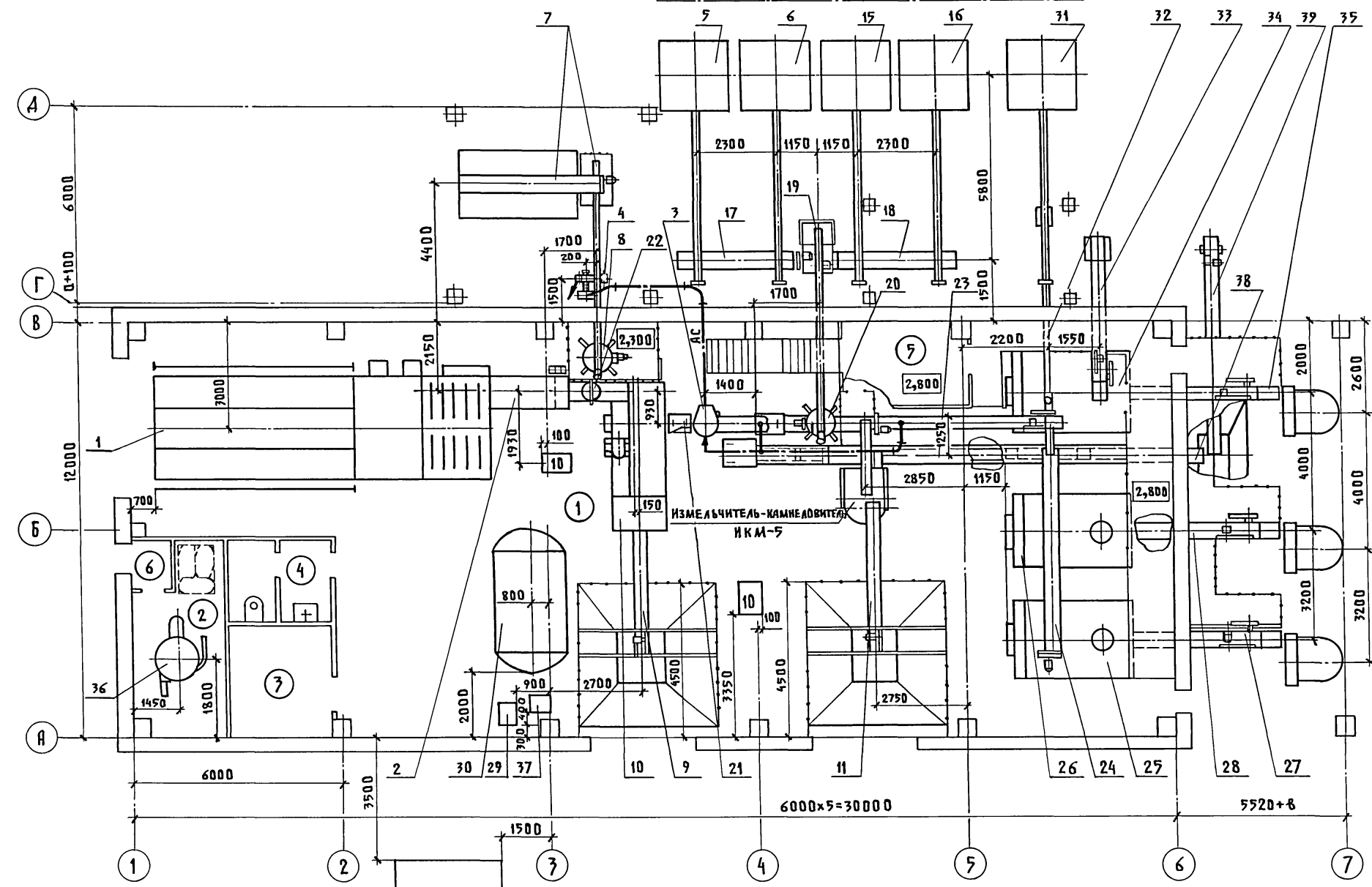
Обрат

802-6-23.87-ТХ			
ГИП	Гордон	 Нормоцех производительностью 24т/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах СХЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ЦЕХА ДЛЯ ЗОН С КОНЦЕНТРАТНО-КОРНЕПЛОДНЫМ ТИПОМ КОРМЛЕНИЯ.	СТАНДАРТ
НАЧ.ОТД.	КРОПП		ЛИСТ
Н.КОНТР.	Нягайник		12
ТЛ.СПЕЦ.	Нягайник		
РУК.ГР.	ШАХОВ		
ИНВ.Н	РЕМИЗОВА	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	ЛИСТОВ

Альбом I часть 1

БЛОКИРОВКА СО СКЛАДОМ КОНЦКОРМОВ,
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 817-159

СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ЛИНИИ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ СЕНА
(ВАРИАНТ БЛОКИРОВКИ С КОРМОЦЕХОМ)



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Отделение приготовления кормосмесей	323,8	В
2	Отделение подготовки з.ц.м.	13,8	А
3	Узел ввода	13,2	А
4	Уборная	4,7	
5	Операторская	17,9	А
6	Тамбур	1,8	

Отстойник
БЛОКИРОВКА С ХРАНИЛИЩЕМ КОРНЕКЛУБНЕПЛОДОВ,
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 813-5-1

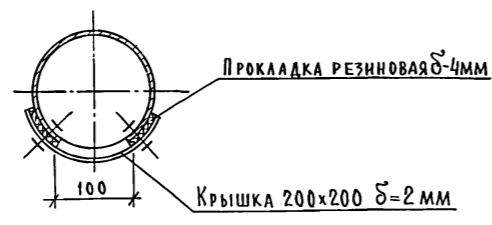
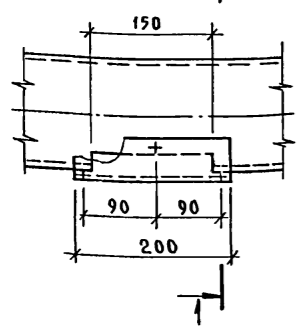
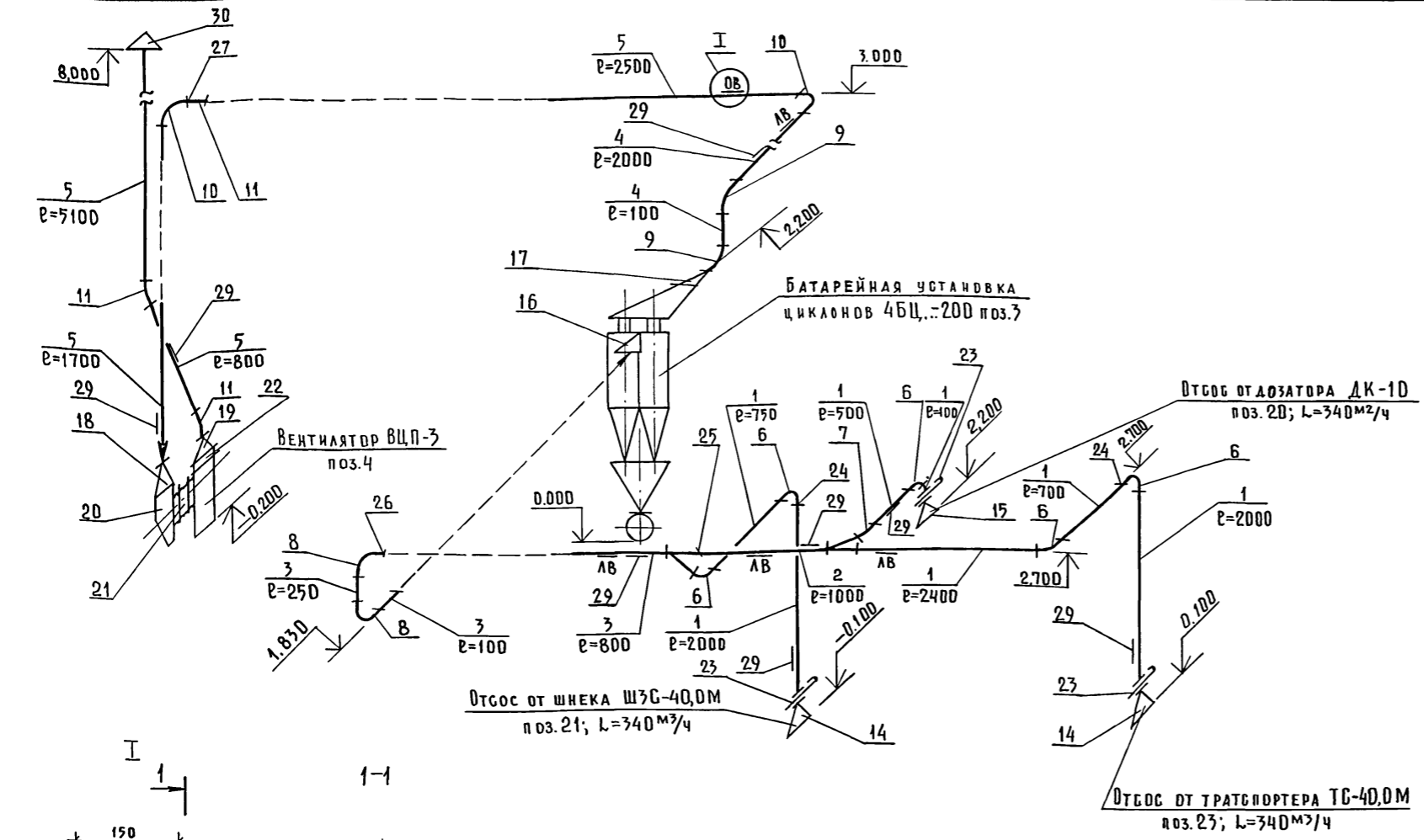
Навесы условно не показаны.
Поз. 12, 13, 14 отсутствуют, остальные соответствуют спецификации оборудования (см. ТХ.СО).

		802-6-23.87-ТХ	
Привязан	ГИП Гордон Нач.отд. Кропп Н.контр. Нягайник Гл.спец. Нягайник Рук.гр. Шаров Ст.инж. Ремизова	Кормоцех производительностью 24т/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах План на отм. 0,000 цеха для зон с концентратно-корнеплодным типом кормления.	СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 13
		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	

СОГЛАСОВАНО

ИНВ.Н ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ.Н

Альбом I ч. 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ ВОЗДУХОВОДОВ АСПИРАЦИОННОЙ СЕТИ АС

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Воздуховод из тонколистовой оцинкованной стали			
		ГОСТ 14918-80			
1	S=0,55; Ø 100		9,6		м
2	Ø 140		1,0		м
3	Ø 160		1,0		м
4	Ø 200		2,1		м
5	S=1,0 Ø 200		10,1		м
6	Отвод S=0,55; Ø 100; ∠90°; R=200		5		шт.
7	Ø 100; ∠60°; R=200		1		шт.
8	Ø 160; ∠90°; R=320		2		шт.
9	Ø 200; ∠90°; R=400		2		шт.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
10		Отвод S=1,0 Ø 200; ∠90°; R=400	2		шт.
11		Ø 200; ∠45°; R=400	3		шт.
12		Тройник $\phi_1 \phi_2 \phi_3 \alpha=30^\circ$			
		$\phi_1-\phi_2=100; \phi_3=140; \rho=306$	1		шт.
13		Тройник $\phi_1 \phi_2 \phi_3 \alpha=30^\circ$			
		$\phi_1=100; \phi_2=140; \phi_3=160; \rho=380$	1		шт.
		Пылеприемник			
14		Ø 250 x Ø 100; h=200	2	3,0	шт.
15		(150x300)xØ 100; h=400	1	4,5	шт.
		Патрубок переходный			
16		Ø 160x(230x80); h=200	1	3,5	шт.
17		(116x326)xØ 200; h=250	1	3,7	шт.
18		(210x310)xØ 200; h=150	1	3,5	шт.
19		(160x120)xØ 200; h=150	1	3,2	шт.
20	Альбом нормалей N5956/177	Коробка входная к			
	«ЦНИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ»	вентилятору	1	13,7	шт.
	5.904-38	Вставка гибкая			
21		ВН-04; Ø 192; H=305	1	2,96	кг
22		ВН-04; (160x120); H=270	1	3,74	кг
23	Альбом нормалей N5956/177	Шайба регулировочная			
	«ЦНИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ»	для воздуховодов Ø 100	1	0,28	кг
		Фланец полоса 4x25			
24		АФ - Ø 100	26	0,31	кг
25		АФ - Ø 140	2	0,41	кг
26		АФ - Ø 160	12	0,46	кг
27		АФ - Ø 200	28	0,56	кг
28		Устройство для чистки воздуховодов (ЛВ)	5	0,5	кг
29	Альбом нормалей N5956/177	Установка заглушки			
	«ЦНИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ»	ЛТО-30.00	8	0,1	кг
30	1.494-32	Зонт ЗК.00.000	1	2,0	кг
31	5.904-1 вып.0	Крепление воздуховодов	6	~4,0	кг
32		Пластина S=1,0; 250x250	1	0,5	кг

Аспирационная сеть АС обслуживается батарейной установкой циклонов 4БЦш-200 со шлюзовым затвором Шу-Б; вентилятором центробежным пылевым ВЦП-3 правого вращения (ПрО°); вентилятор приводится в действие от электродвигателя 4АХ80В2УЛУЗ N=2,2кВт n=2850 об/мин;

Шкив на вентиляторе-2Б160
Шкив на электродвигателе-2Б140
Длину прямых участков уточнить по месту

Шифр, № подл., Подпись и дата, Взам.инв. №

Привязан:	ГИП	Гордон
	Нач. отд.	Кропф
	Л. контр.	Нагайник
	Руч. гр.	Нагайник
	Ст. инж.	Шаров
Инв. №		Ремизова

802-6-23.87-ТХ		
Кормоцех производительностью 24т/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах	Стадия	Лист
	Р	14
Схема аспирационной сети АС	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План кровли. Спецификации	
3	Планы на отм. 0,000 и 3,300	
4	Фрагмент плана на отм. 2,800. Разрез 1-1	
5	Фасады 1-7, 7-1	
6	Фасады А-Д, Д-А. Разрез 2-2	
7	План полов, перемычек и отверстий на отм. 0,000 и на отм. 2,800	
8	Вид А сечения 4-4...12-12	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 11214-86	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
1.435.9-17 вып.1,3	Ворота распашные	
2.436-17 вып.1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81	
2.830-3 вып.1	Узлы самонесущих стен из двухслойных легковесных панелей для одноэтажных сельскохозяйственных зданий	
2.460-18 вып.1	Узлы покрытий одноэтажных промышленных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами	
2.460-14 вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт	
1.038.1-1 вып.1	Перемычки железобетонные	
4.903-14 вып.3	Типовые детали крепления технологических трубопроводов для котельных установок	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Р.В. Гордон*

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
АР ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация перемычек	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
3	Спецификация металлических элементов	

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1. Класс ответственности здания - II. Степень огнестойкости - II.
- 1.2. Проект разработан для следующих климатических и местных условий: расчетная зимняя температура t_e - минус 20, 30 (основное решение) и 40°C; зона влажности нормальная по СНиП II-3-79; нормативный скоростной напор ветра 0,23 кПа (23 кгс/м²); вес снегового покрова 1,00 кПа (100 кгс/м²) - основное решение 0,7 кПа (70 кгс/м²); сейсмичность района строительства - не выше 6 баллов; рельеф территории - спокойный; грунтовые воды отсутствуют.
- 1.3. Влажностный режим помещений - нормальный при $\varphi = 70\%$; расчетная температура внутреннего воздуха t_L - плюс 5,17°C (пом. 2,5)
- 1.4. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола, соответствующая абсолютной отметке
- 1.5. Горизонтальную гидроизоляцию стен на отметке минус 0,030 выполнять в соответствии с узлом 1 по серии 2.830-3 вып.1.
- 1.6. По периметру здания необходимо выполнить асфальтовую отмостку шириной 700 мм, толщиной 20 мм по щебеночной подготовке толщиной 80 мм с уклоном 0,1 м от здания.
- 1.7. Стены приняты из легковесных двухслойных панелей.
- 1.8. Кирпичные вставки и внутренние перегородки необходимо выполнять из кирпича керамического рядового полнотелого обыкновенного марки КР 75 / 1650 / 5 ГОСТ 530-80 на растворе марки 25. Для наружных кирпичных вставок $F = 15$, цоколь $F = 35$.
- 1.9. При кладке кирпичных перегородок и вставок в дверные проемы необходимо заложить антисептированные деревянные пробки через 10 рядов кладки по высоте.

2. УКАЗАНИЯ ПО ОТДЕЛКЕ

- 2.1. Наружные и внутренние поверхности стен здания, выполненные из бетона, железобетона и кирпича, должны быть после монтажа обеспылены и очищены от минеральной грязи.
- 2.2. Наружные двери, оконные переплеты необходимо окрасить пентафталевой эмалью светлых тонов ПФ-115 за 2 раза по грунту ПФ-20.

3. ЗАЩИТА ДЕРЕВЯННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

от гниения и возгорания

- 3.1. Деревянные элементы, соприкасающиеся с кладкой, бетоном и стальными элементами, должны защищаться от увлажнения прокладками из одного слоя толя.
- 3.2. Все деревянные элементы необходимо антисептировать раствором фтористого натрия согласно СНиП III-19-76.

4. УКАЗАНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ

- 4.1. Проект разработан для производства работ при положительных температурах.

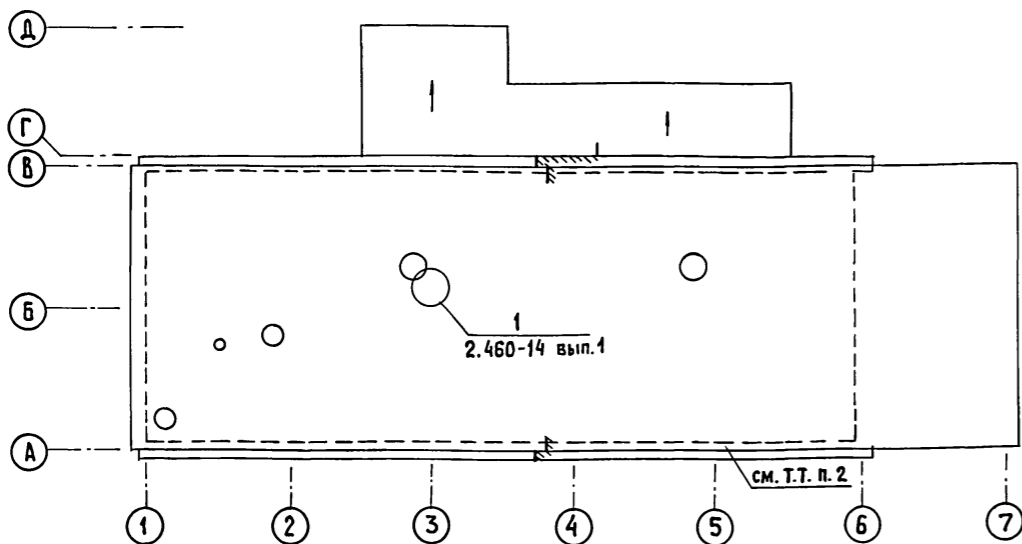
Строительный объем - 2404,3 м³
 Площадь застройки - 532,6 м²
 Общая площадь - 361,7 м²

Шифр, № подл., подпись и дата, взамен, инв. №

Привязан			
Инв. №			
802-6-23.87-АР			
ГИП	ГОРДОН	<i>Р.В.</i>	
НАЧ. ОТД.	ВИСЛОГУЗОВ	<i>В.С.</i>	
И. КОНТР.	ТРЕЙБАЧ	<i>Е.П.</i>	
ГЛ. АРХ.	ГАВРИЛОВ	<i>Е.П.</i>	
РУК. ГР.	ВАСИЛЬЕВ	<i>Е.П.</i>	
СТ. АРХ.	ПРОШКИНА	<i>Е.П.</i>	
АРХ.	КУАКОВА	<i>Е.П.</i>	
Кормоцех производительностью 24 т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах			СТАДИЯ Лист Листов
Общие данные			Р 1 8
			ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ

Альбом 1 ч. 1

ПЛАН КРОВЛИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.435.9-17 вып.	ВР 42×42-Т	1	752,9	
2	1.435.9-17 вып.3	ВР 36×36-Д	2	744,0	
3	ГОСТ 14624-84	ДВЕРНОЙ БЛОК ДНГ 24-10ЛП	1		
4	ГОСТ 14624-84	ДНГ 21-10	1		
5	ГОСТ 11214-86	БАЛКОННАЯ ДВЕРЬ БС 22-9А	1		
6	ГОСТ 14624-84	ДВЕРНОЙ БЛОК ДВГ 21-10	3		см. т.т. п. 5 лист 3
7	ГОСТ 14624-84	ДВГ 21-8	2		см. т.т. п. 7 лист 3
ОК 1	ГОСТ 12506-81	Оконный блок СВД 12-1	12		
ОК 2	ГОСТ 12506-81	СВД 12-12	5		
ОК 3	ГОСТ 12506-81	СВД 12-12	2		

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ
ПЛОЩАДЬ м²

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ	ПОТОЛОК		СТЕНЫ ИЛИ ПЕРЕГОРОДКИ		НИЗ СТЕН ИЛИ ПЕРЕГОРОДОК (ПАНЕЛЬ)			КОЛОНЫ		ПРИМЕЧАНИЕ
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	Площадь	Вид отделки	
1, НАВЕС	524,6	Известковая	478,8	Известковая					Известковая	
		Побелка		Побелка					Побелка	
2,3,5,6	46,7	Известковая	168,6	Водоэмульсионная					на всю высоту	
		Побелка		Синяя краска						
4	4,7	Известковая	15,8	Водоэмульсионная	16,0	Пентофтальная				Глазурованная керамическая плитка 1 м ² над умывальником
		Побелка		Синяя краска						

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>t_e = -20°C</u>					
1	1.038.1-1 вып.1	2ПБ 13-1	6	54	
2	1.038.1-1 вып.1	2ПБ 10-1	9	43	
<u>t_e = -30°C</u>					
1	1.038.1-1 вып.1	2ПБ 13-1	8	54	
2	1.038.1-1 вып.1	2ПБ 10-1	12	43	
<u>t_e = -40°C</u>					
1	1.038.1-1 вып.1	2ПБ 13-1	10	54	
2	1.038.1-1 вып.1	2ЛБ 10-1	15	43	
<u>t_e = -20; 30; 40°C</u>					
3	1.038.1-1 вып.1	1ПБ 13-1	5	25	
4	1.038.1-1 вып.1	1ПБ 10-1	3	20	
5	1.038.1-1 вып.1	1ПБ 16-1	2	30	

Толщины
НАРУЖНЫХ СТЕН И УТЕПЛИТЕЛЯ КРОВЛИ

t _e °C	НАРУЖНЫЕ СТЕНЫ ИЗ ДВУХСЛОЙНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ ρ = 900 кг/м ³	МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ ρ = 200 кг/м ³ ГОСТ 22950-78	НАРУЖНЫЕ СТЕНЫ ИЗ КИРПИЧА МАРКИ КР 75/1650/5 ГОСТ 530-80	
	α	δ	б	з
-20*	300	80	250	380
-30*	400	120	380	510
-40	500	160	510	640

* ПРЕДЕЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ РАСЧЕТНЫХ ЗИМНИХ ТЕМПЕРАТУР НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ДЛЯ ПАНЕЛЬНЫХ И КИРПИЧНЫХ СТЕН ЯВЛЯЮТСЯ СООТВЕТСТВЕННО МИНУС 24,34°С.

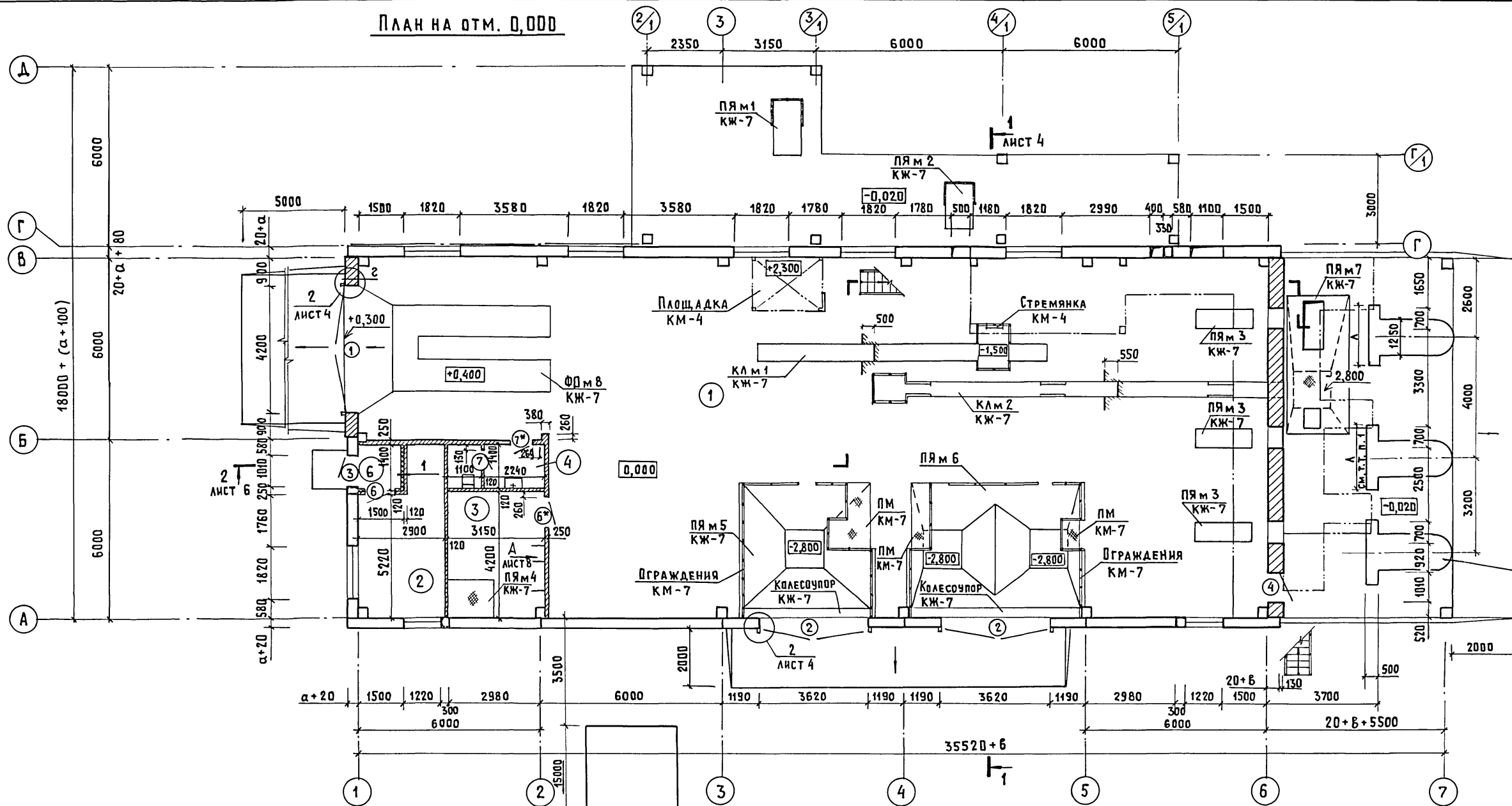
1. Настоящий лист смотреть совместно с листами 3,4,7.
2. Для защиты от молнии под слой рубероида кровли заложить сварную сетку из арматуры диаметром не менее 6АТ. Сетку соединить на сварке с вертикальными стержнями молнеотвода, предусмотренного в чертежах марки ЭМ.
3. В местах примыкания наружных кирпичных стен к панелям в кладке предусмотреть закладные детали МС5-П и МС5-Л. Разбивку закладных смотри на листах марки КЖ.

СОГЛАСОВАНО:

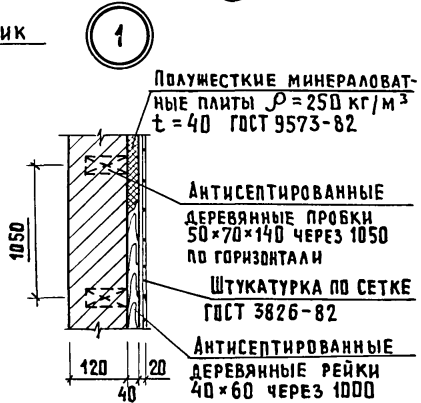
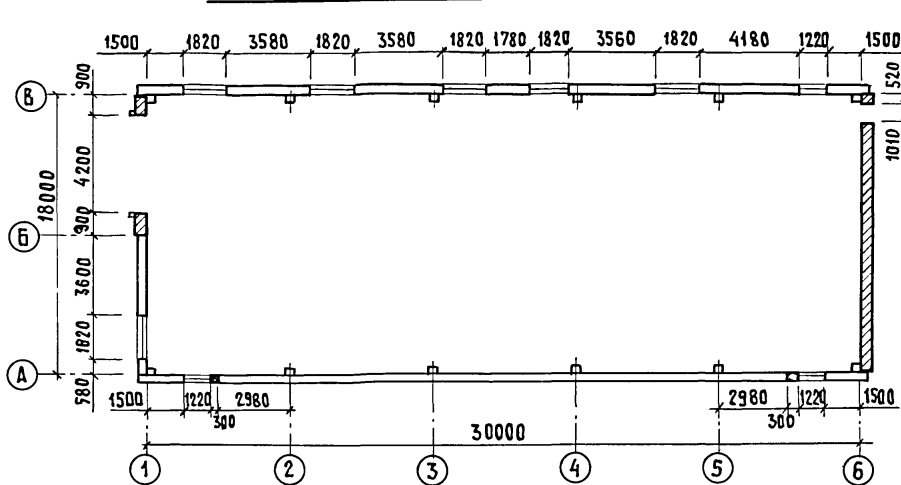
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН		ГИП ГОРДОН	802-6-23.87-АР		
		Нач.отд. ВИСЛОГУЗОВ	КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 24Т/Ч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	СТАДИЯ	ЛИСТ
		Н.контр. ТРЕЙБАЧ		Р	2
		Гл.арх. ГАВРИЛОВ	ПЛАН КРОВЛИ СПЕЦИФИКАЦИИ	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	
		Рук.гр. ВАСИЛЬЕВ			
Инв. №		Ст.арх. ПРОШКИНА			

ПЛАН НА ОТМ. 0,000



ПЛАН НА ОТМ. 3,300



1. РАЗМЕР „Л“ ПРИ УСТРОЙСТВЕ КОЛОСОТБОЙНИКОВ УТОЧНЯЕТСЯ ПО ГАБАРИТАМ КОРМОРАЗДАТЧИКА.
2. ОСНОВНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТАХ 2, 4, 5.
3. ДВЕРИ В ПОМЕЩЕНИЯХ 3 И 4, ОБОЗНАЧЕННЫЕ * ОБИТЬ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛЬЮ ГОСТ 14918-80 ПО АСБЕСТОКАРТОНУ ГОСТ 2350-73 С ДВУХ СТОРОН И ОБОРУДОВАТЬ ПРИБОРАМИ ДЛЯ САМОЗАКРЫВАНИЯ.

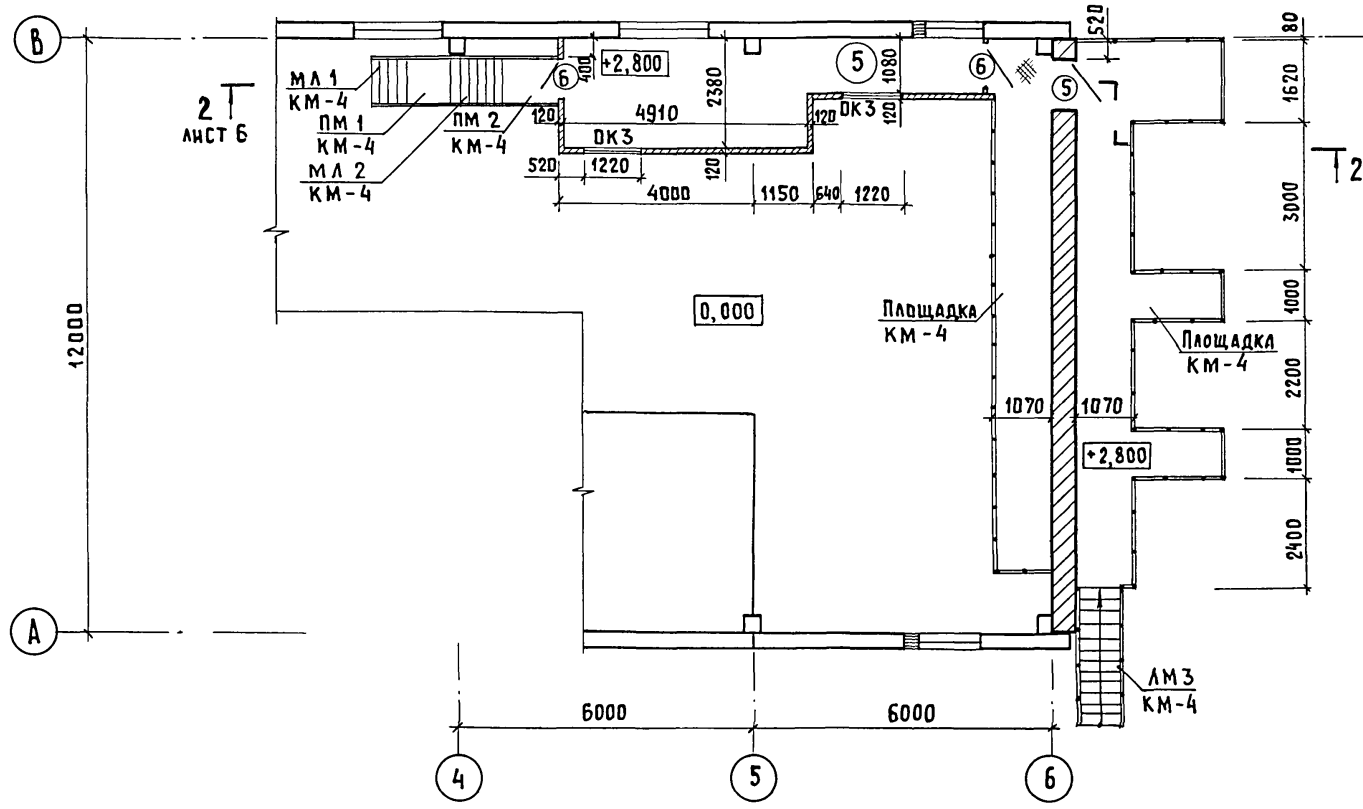
802-6-23.87-AP

ПРИВЯЗАН	ГИП	ГОРДОН	КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 24 т/ч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	НАЧ. ОТД.	ВИСЛОГУЗОВ		Р	3	
	Н. КОНТР.	ТРЕЙБАЧ	ПЛАНЫ НА ОТМ. 0,000 И 3,300	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
	ГЛА. АРХ.	ТАВРИАНОВ				
	РУК. ГР.	ВАСИЛЬЕВ				
ИНВ. №	СТ. АРХ.	ПРОШКИНА				

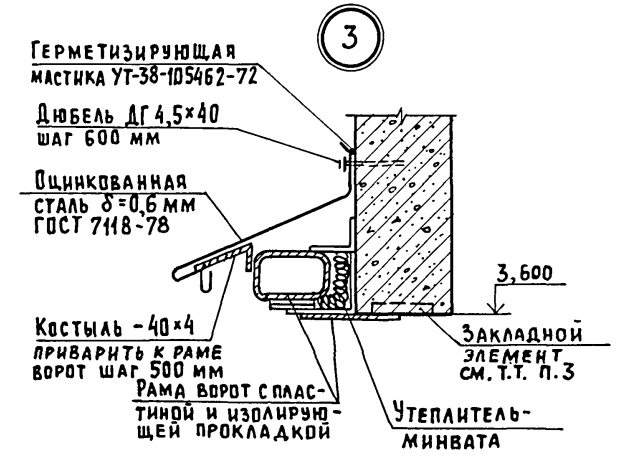
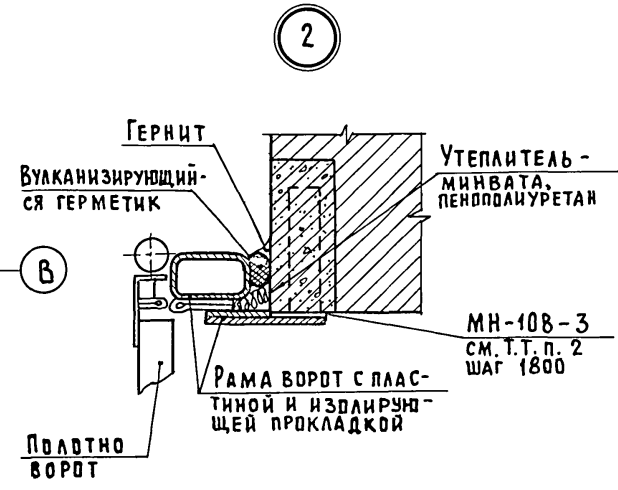
САНХОВАВА	САХАРОВА	САХАРОВА	САХАРОВА	САХАРОВА	САХАРОВА
ДАМЕНТЬЕВА	ДАМЕНТЬЕВА	ДАМЕНТЬЕВА	ДАМЕНТЬЕВА	ДАМЕНТЬЕВА	ДАМЕНТЬЕВА
МАКАРОВ	МАКАРОВ	МАКАРОВ	МАКАРОВ	МАКАРОВ	МАКАРОВ
КОРНЕЕВ	КОРНЕЕВ	КОРНЕЕВ	КОРНЕЕВ	КОРНЕЕВ	КОРНЕЕВ
НАГАЙНИК	НАГАЙНИК	НАГАЙНИК	НАГАЙНИК	НАГАЙНИК	НАГАЙНИК
ЯШНИНА	ЯШНИНА	ЯШНИНА	ЯШНИНА	ЯШНИНА	ЯШНИНА
С. СПЕЦ. КЖ	С. СПЕЦ. КЖ	С. СПЕЦ. КЖ	С. СПЕЦ. КЖ	С. СПЕЦ. КЖ	С. СПЕЦ. КЖ
ТАХ	ТАХ	ТАХ	ТАХ	ТАХ	ТАХ
ОВ	ОВ	ОВ	ОВ	ОВ	ОВ
ИНВ. № ПОДАЛ.	ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №	ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №	ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №	ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №	ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом 1 ч. 1

ФРАГМЕНТ ПЛАНА НА ОТМ. 2,800



РАЗРЕЗ 1-1

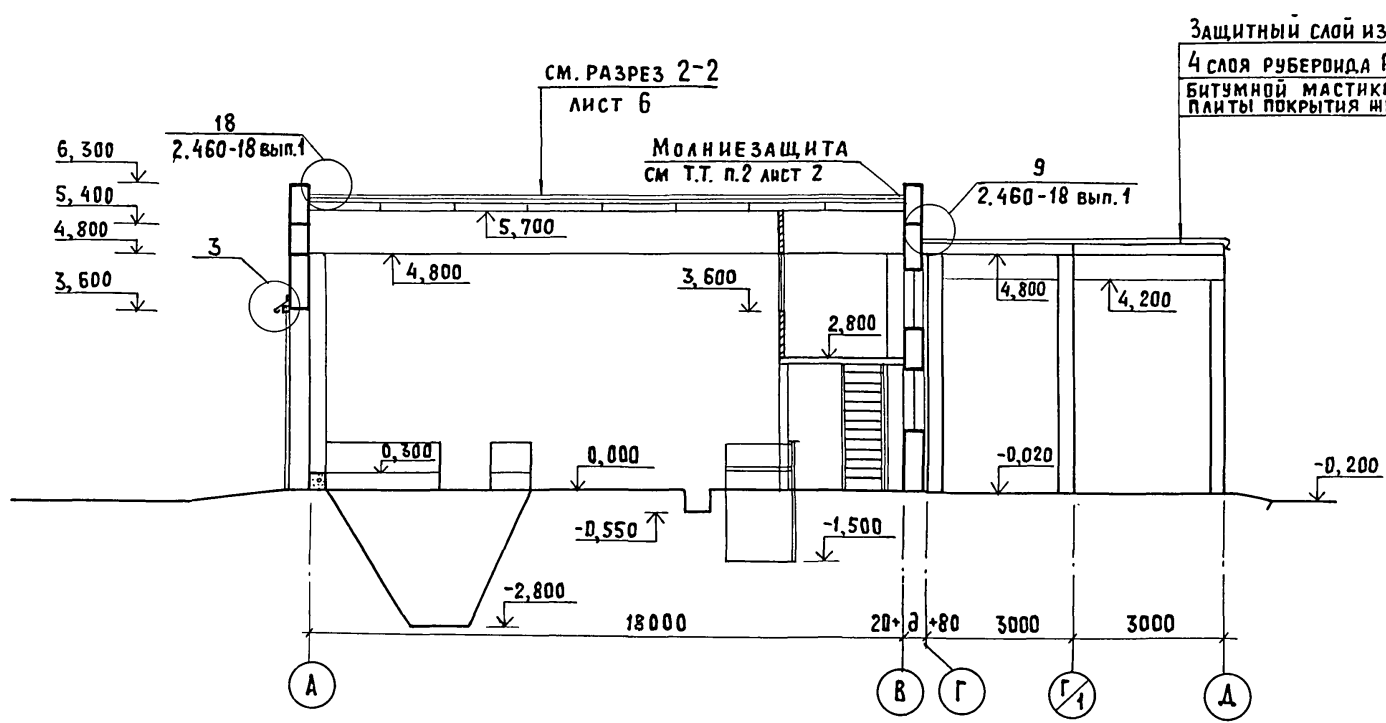


Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Отделение приготовления кормосмесей	323,8	В
2	Отделение подготовки ЗЦМ	13,8	Д
3	Узел ввода	13,2	Д
4	Уборная	4,7	—
5	Операторская	17,9	Д
6	Тамбур	1,8	—

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проема, мм
1	4200 × 4200
4	1010 × 2070
5	910 × 2210
6	1010 × 2070
7	810 × 2070



Защитный слой из гравия - 10
4 слоя рубероида РМД-350 на битумной мастике
Плиты покрытия железобетонные

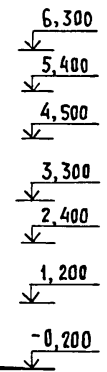
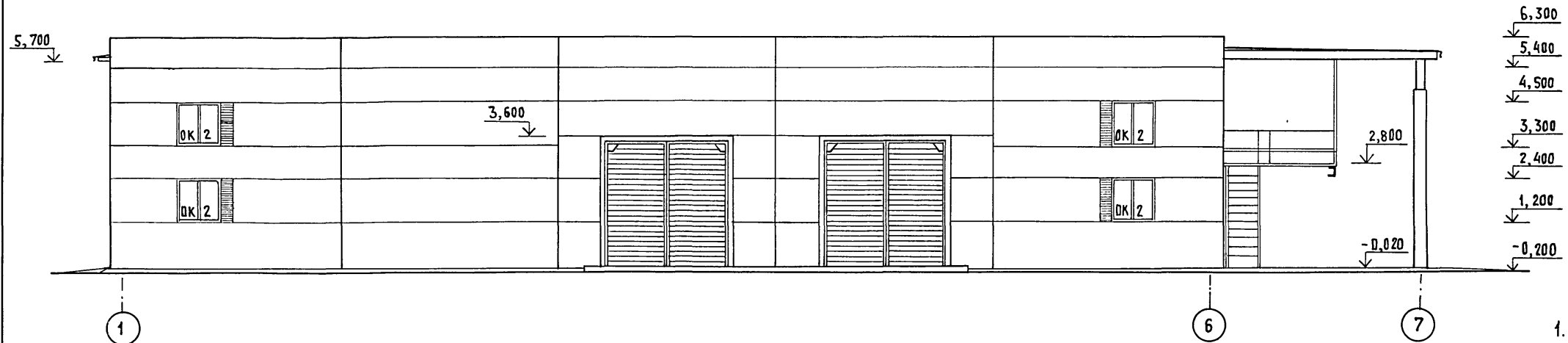
- Настоящий лист смотреть совместно с листом 3.
- Закладные детали МН 108-3 для крепления ворот поз. 1 к кирпичной стене устанавливаются в гнезда 300×150×100. После установки и выверки рамы гнезда залить бетоном класса В 7,5 закладные МН108-3 учтены в спецификации на листе КЖ 20
- Закладные элементы для крепления ворот к панелям и их разбивка учтены в разделе КЖ.
- Кирпичные простенки у ворот анкерить арматурой $\phi 8A I$, привариваемой к закладным деталям колонн через 1200 по высоте. В швы кладки выше и ниже анкеров уложить сетки 60×60 мм из арматуры $\phi 4Bp I$
Расход арматуры: $\phi 8A I$ ГОСТ 5781-82 - 5,0 кг.
 $\phi 4Bp I$ ГОСТ 6727-80 - 30,0 кг.

Согласовано: Корнеев, Натанчик, Яшина
Гл. спец. констр. ТХ
Инв. № подл. Подпись и дата в зам. инв. №

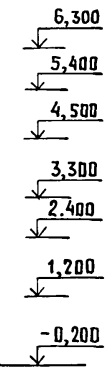
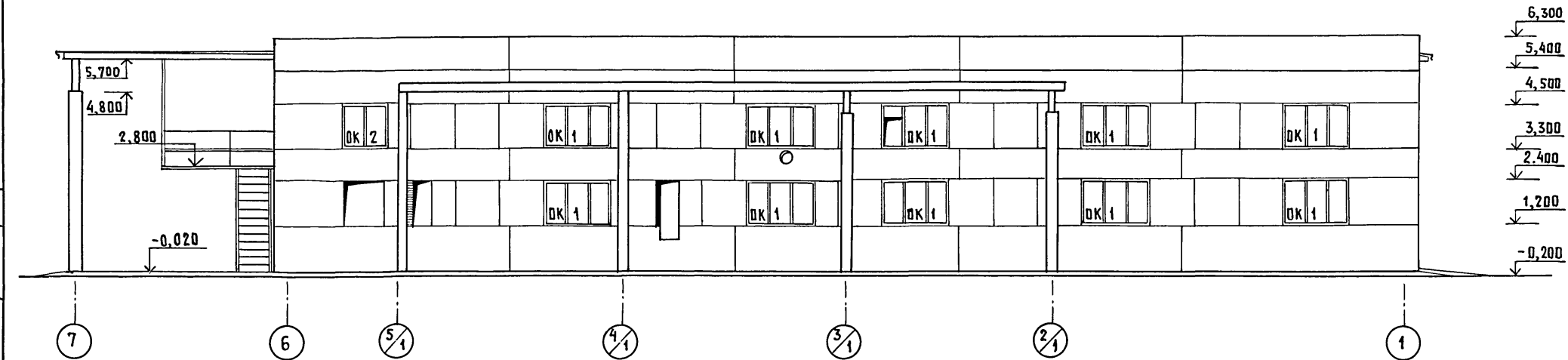
802-6-23.87-AP		
Привязан	ГИП Гордон Нач. отд. Вислогузов Н. контр. Трейбач Гл. арх. Гаврилов Рук. гр. Васильев Ст. арх. Прошкина	Кормоцех производительностью 24 т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах Фрагмент плана на отм. 2,800 Разрез 1-1
Инв. №		Стадия Р Лист 4 Листов ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Альбом 1 ч. 1

Ф А С А Д 1-7

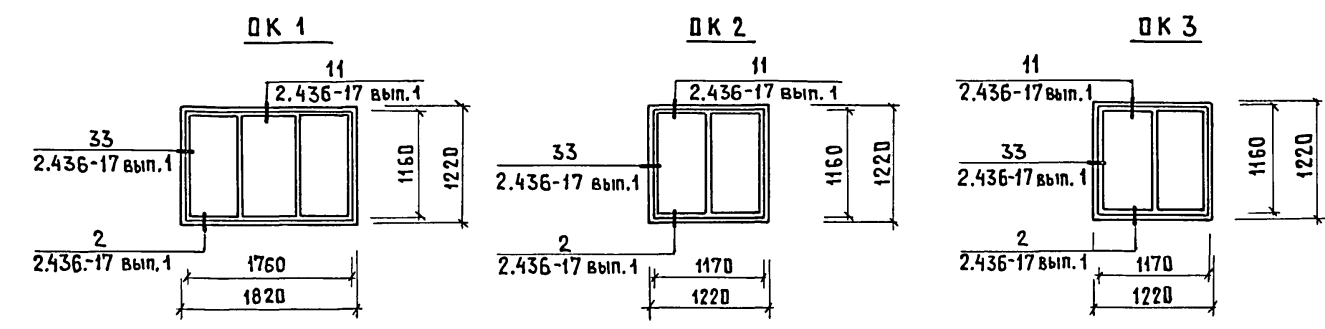


Ф А С А Д 7-1



1. Участки кирпичной кладки в осях 1-2, 5-6 по оси А и в осях 6-5 по оси В оштукатурить и окрасить под цвет панелей.
2. Защитно-декоративное покрытие поверхностей конструктивных элементов ворот производится атмосферостойкой эмалью ХВ-110 ГОСТ 18374-79 в два слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82 - 1 слой.
3. Рекомендуемое защитно-декоративное покрытие наружных поверхностей полтен ворот-атмосферостойкая эмаль МА-12 ГОСТ 9754-76 в два слоя.
4. Окна ОК 3 замаркированы на листе 4.
5. Спецификация заполнения проемов см. лист 2.

Схемы заполнения оконных проемов



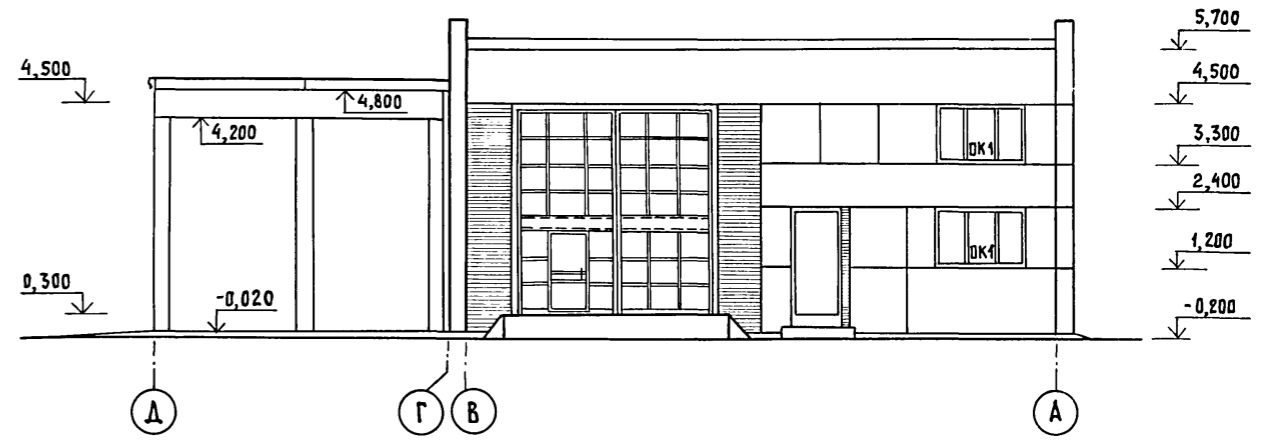
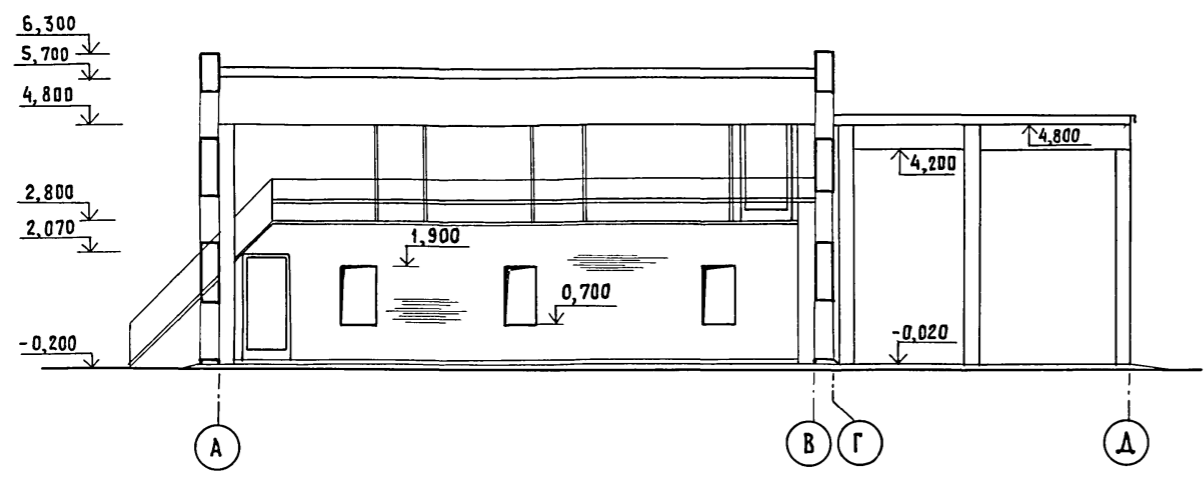
СОГЛАСОВАНО:
КН
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

				802-6-23.87-AP					
Привязан				ГИП	Г. РАДОН	Кормоцех производительностью 24 т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	Стадия	Лист	Листов
				Нач. П.Д.	Вислогузлов		Р	5	
				Н. Контр.	Трейбач		Фасады 1-7; 7-1		
				Гл. Арх.	Гаврилов				
				Рук. Гр.	Васильев				
				Ст. Арх.	Прошкина				

Альбом 1 ч.1

Ф А С А Д А - Д

Ф А С А Д Д - А



РАЗРЕЗ 2-2

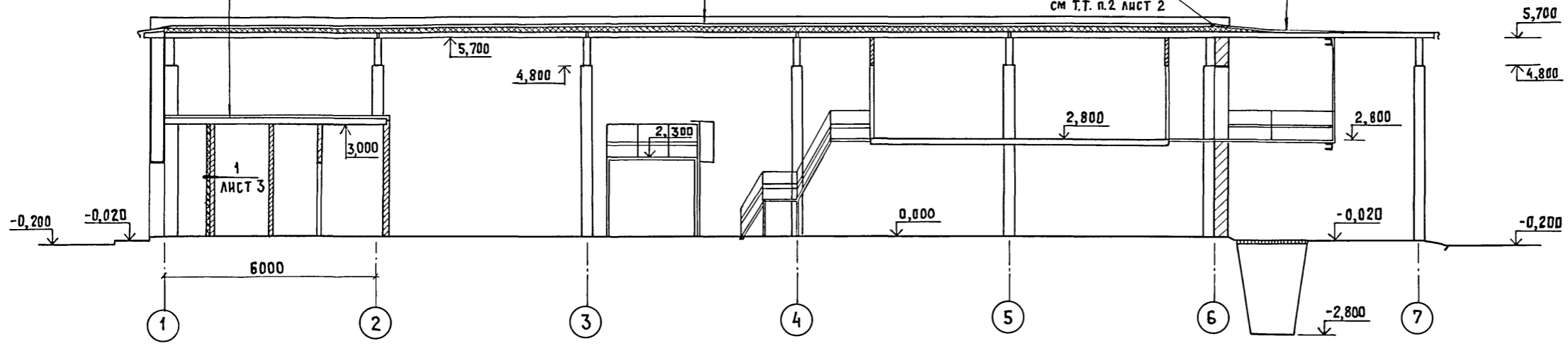
Защитный слой гравия, втопленного в
 антисептированную битумную мастику - 10
 4 слоя рубероида РМД-350 ГОСТ 10923-82
 на горячей битумной мастике МБК-Г ГОСТ 2889-80
 Цементно-песчаный раствор марки 50 - 15

Минераловатные плиты повышенной жесткости
 ρ = 200 кг/м³ ГОСТ 22950-78 t = см. табл. лист 2
 1 слой рубероида РМД-350 ГОСТ 10923-82 на го-
 рячей битумной мастике МБК-Г ГОСТ 2889-80
 Плиты покрытия железобетонные

Цементно-песчаный раствор
 марки 150
 Плиты железобетонные - 20

Молниезащита
 см. т.т. п. 2 лист 2

См. разрез 1-1
 в осях Г-Д (лист 4)

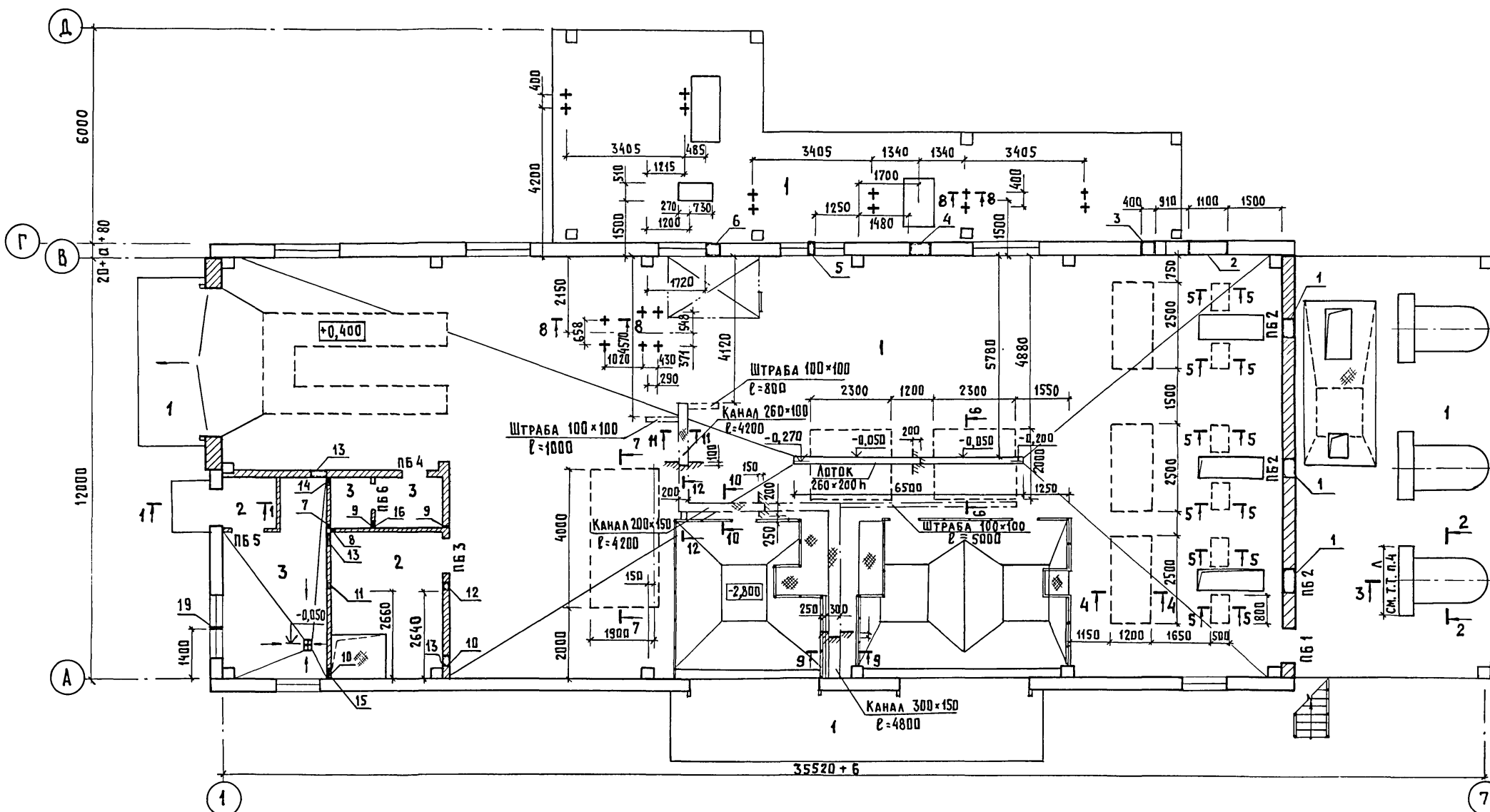


Согласовано:
 КЖ Корнеев
 Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

802-6-23.87-AP					
Привязан	ГИП ГОРДОН	Нач. отд. ВИСЛОГУЗОВ	Н. контр. ТРЕЙБАЧ	Гл. арх. ГАВРИЛОВ	Рук. гр. ВАСИЛЬЕВ
Инв. №	Ст. арх. ПРОШКИНА	Кормоцех производительностью 24 т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах			Стандия лист АИСТОВ
Фасады А-Д; Д-А Разрез 2-2				Р	6
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	

ПЛАН ПОЛОВ, ПЕРЕМОЧЕК И ОТВЕРСТИЙ НА ОТМ. 0,000

Альбом I ч. 1

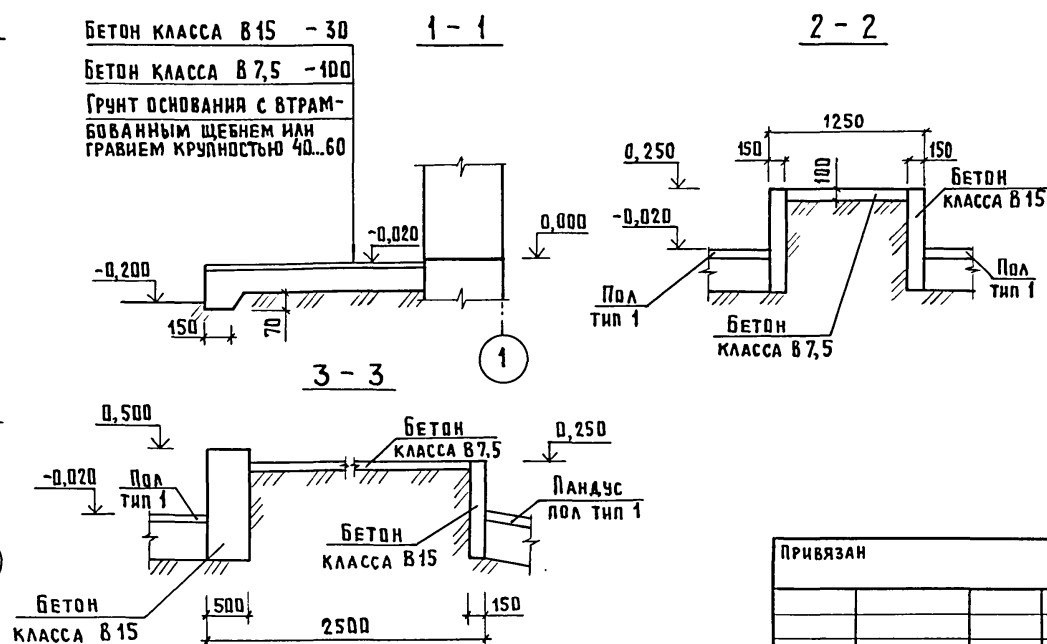
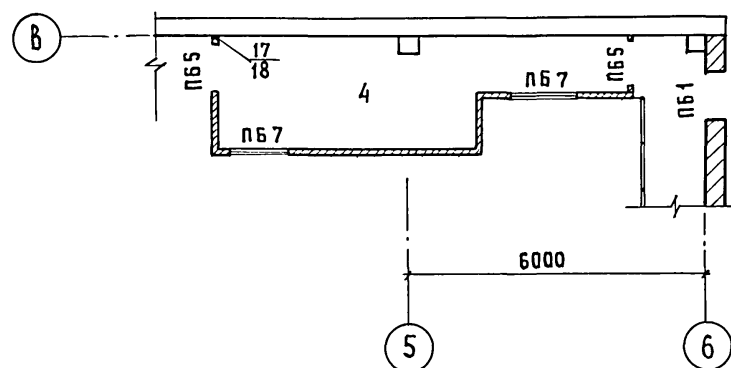


ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ

№ ОТВ.	РАЗМЕР ОТВ (б×н)	ОТМ. НИЗА ОТВЕРСТИЯ	РАЗДЕЛ ПРОЕКТА	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	700×1200	0,700	ТХ	3	
2	1100×1200	1,200	ТХ	1	
3	400×1200	1,200	ТХ	1	
4	600×1600	0,800	ТХ	1	
5	∅ 300	3,000 ОТМ. ОСИ	ТХ	1	
6	400×800	3,300	ТХ	1	
7	100×100	2,200	ВК	1	
8	100×100	2,550	ВК	1	
9	100×200	2,200	ВК	2	
10	100×100	2,450	ВК	2	
11	270×270	2,360	ПС	1	
12	320×320	2,360	ПС	1	
13	500×250	2,675	ОВ	3	
14	300×150	2,675	ОВ	1	
15	400×150	2,625	ОВ	1	
16	350×350	2,375	ОВ	1	
17	100×100	2,800	ОВ	1	
18	100×100	3,200	ОВ	1	
19	100×100	0,120	ВК	1	

ФРАГМЕНТ ПЛАНА ПОЛОВ, ПЕРЕМОЧЕК И ОТВЕРСТИЙ НА ОТМ. 2,800

БЕТОН КЛАССА В15 - 30
БЕТОН КЛАССА В7,5 - 100
ГРУНТ ОСНОВАНИЯ С ВТРАМБОВАННЫМ ЩЕБНЕМ ИЛИ ГРАВИЕМ КРУПНОСТЬЮ 40...60



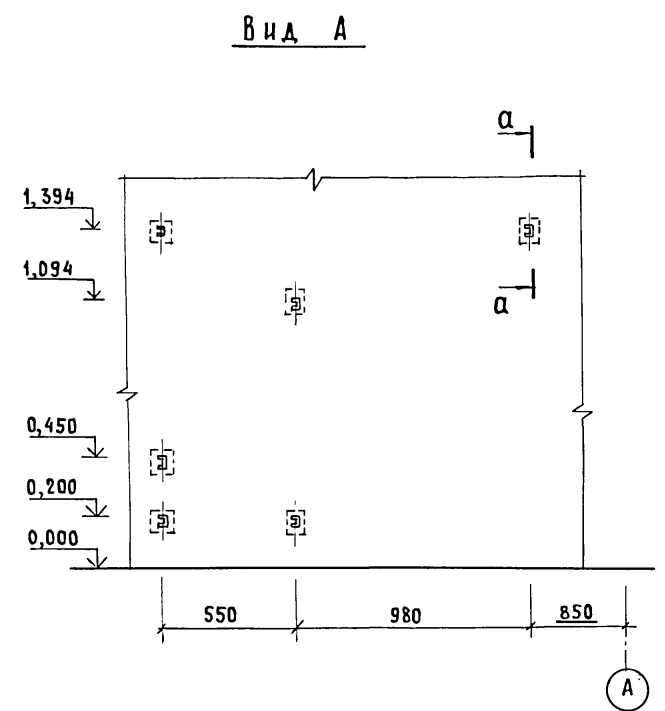
1. Настоящий лист смотреть совместно с листами 2, 3, 4, 8.
2. Над отверстиями размером до 600 мм устраивать рядовые перемычки из арматуры $\phi 10 A II$ по две штуки на каждые 120 мм толщины стены, утопленные в слой цементного раствора - толщиной 50 мм с заведением концов арматуры за грань проема на 300 мм.
3. При устройстве подготовки под полы выполнить трубную разводку для прокладки электрокабелей, местоположение разводов принять по чертежам марки ЭМ.
4. Размер „Л“ при устройстве колесоотбойника уточняется по габаритам кормо-раздатчика.
5. Сечения 4-4...12-12 см. лист 8

802-6-23.87-AP			
ПРИВЯЗАН	ГИГ	ГОРДОМ	КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 24 т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах
	Нач. ОТА.	Вислюгов	СТАДИЯ
	Н. КОНТР.	ТРЕЙБАЧ	Лист
	Гл. арх.	ГАВРИЛОВ	Листов
	Рук. гр.	ВАСИЛЬЕВ	7
	Ст. арх.	ПРШКИНА	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Альбом I ч. 1

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ



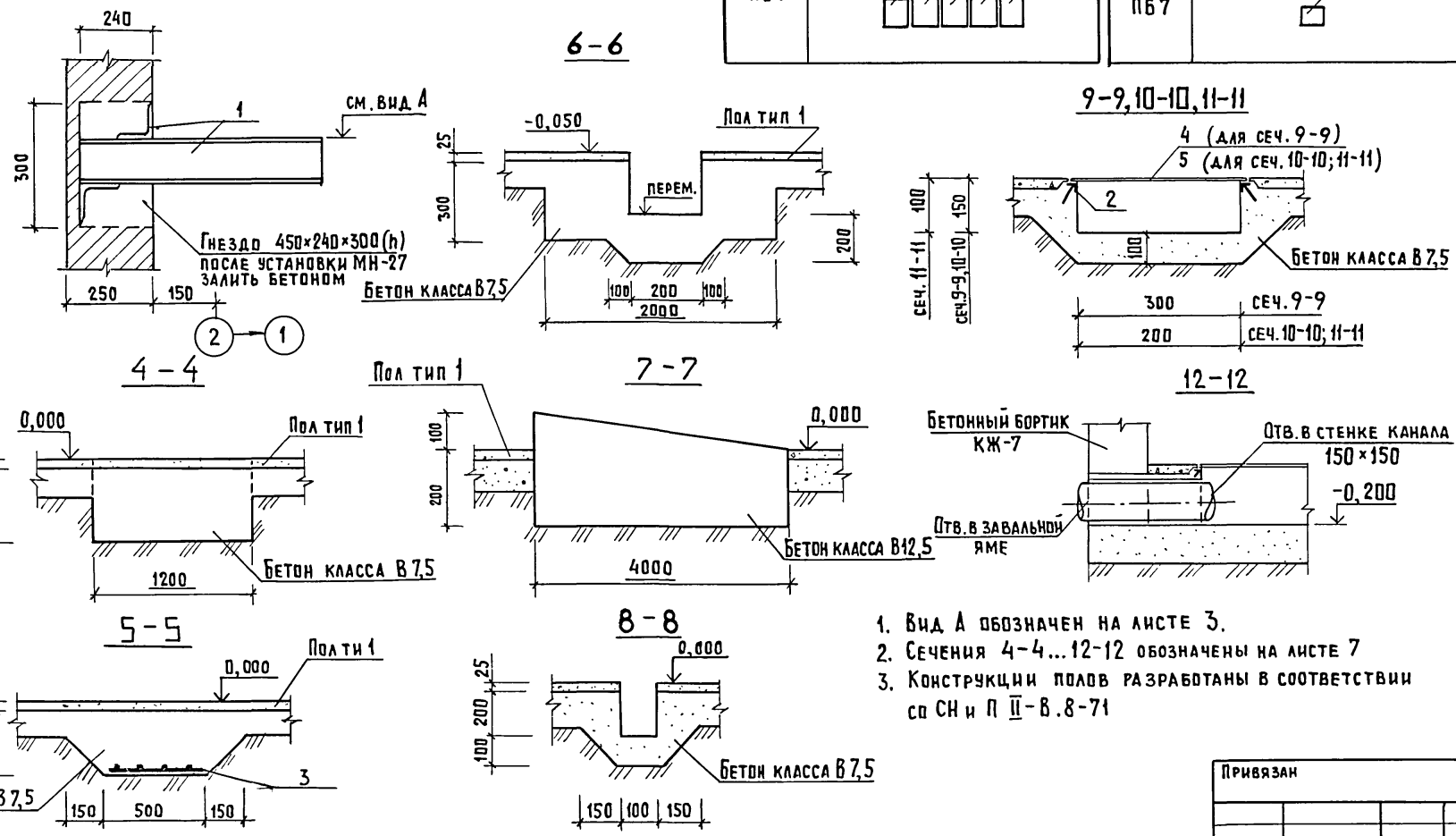
МАРКА, ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ	МАРКА, ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
	для $t_e = -20^\circ\text{C}$		
ПБ1		ПБ2	
ПБ2			для $t_e = -20, 30, 40^\circ\text{C}$
	для $t_e = -30^\circ\text{C}$	ПБ3	
ПБ1		ПБ4	
ПБ2		ПБ5	
	для $t_e = -40^\circ\text{C}$	ПБ6	
ПБ1		ПБ7	

Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
1 НА ВЕСЫ, ПАНДУСЫ	1		БЕТОН КЛАССА В 25 - 25мм	354,7
			БЕТОН КЛАССА В 7,5 - 100мм	
			ГРУНТ ОСНОВАНИЯ С ВТРАМБОВАННЫМ ГРАВИЕМ ИЛИ ЩЕБНЕМ КРУПНОСТЬЮ 40...60мм	
3, 6	2		БЕТОН КЛАССА В 15 - 20мм	15,0
			БЕТОН КЛАССА В 7,5 - 100мм	
			ГРУНТ ОСНОВАНИЯ С ВТРАМБОВАННЫМ ГРАВИЕМ ИЛИ ЩЕБНЕМ КРУПНОСТЬЮ 40...60мм	
2, 4	3		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА ГОСТ 6787-8 - 15мм	18,5
			ПРДСЛОЙКА И ЗАПРАВЛЕНИЕ ШВОВ ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ 150-15	
			БЕТОН КЛАССА В 7,5 - 100мм	
5	4		ГРУНТ ОСНОВАНИЯ С ВТРАМБОВАННЫМ ГРАВИЕМ ИЛИ ЩЕБНЕМ КРУПНОСТЬЮ 40...60мм	17,9
			ДОСКИ ГОСТ 24454-80 - 25мм	
			ЛАГИ - 40мм	
			БЕТОН КЛАССА В 3,5 - 40мм	
			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 150-20	
			Ш.Б. ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	

а-а

6-6

9-9, 10-10, 11-11



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН И ПОЛОВ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
1	4,903-14 вып.3	МН 27	6	14,8	
2	1,400-15 вып.1	МН 555	26,4	5,3	М
3		С 5 Вр I-100 / 450x800 ГОСТ 8478-81	6	0,83	
4		Лист Рэмб К-6,0x300x4800 / Б Ст3кп 2 ГОСТ 8568-77	1	72,1	
5		Лист Рэмб К-6,0x200x4200 / Б Ст3кп 2 ГОСТ 8568-77	2	84,1	

1. Вид А обозначен на листе 3.
2. Сечения 4-4...12-12 обозначены на листе 7
3. Конструкции полов разработаны в соответствии со СН и П II-В.8-71

802-6-23.87-AP

ПРИВЯЗАН	ГИП	ГОРДОН	Кормоцех производительностью 24 т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
	НАЧ. ОТД.	ВАСИЛЬЕВ		Р	В				
	Н. КОНТР.	ТРЕЙБАЧ		Вид А. Сечения 4-4...12-12					
	ГЛАВ. АРХ.	ГАВРИЛОВ					ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
	РУК. ГР.	ВАСИЛЬЕВ							
ИНВ. №		СТ. АРХ.	ПРОШКИНА						


СОГЛАСОВАНО:
АС МАКАРОВ
КЖ КОРНЕЕВ
ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Льбом I ч.1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки кж

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения элементов фундаментов	
4	Схема расположения элементов фундаментов. Фрагменты 1,2. Монолитный фундамент Фм1	
5	Схема расположения элементов фундаментов. Фрагмент 3. Монолитный фундамент Фм2	
6	Схема расположения элементов фундаментов. Фрагменты 4,5	
7	Схема расположения каналов, прямков, колодцев, фундаментов под оборудование	
8	Схема расположения каналов, прямков, колодцев, фундаментов под оборудование. Канал КЛм1	
9	Схема расположения каналов, прямков, колодцев, фундаментов под оборудование. Канал КЛм2, прямки ПЯм1, ПЯм2, ПЯм3.	
10	Схема расположения каналов, прямков, колодцев, фундаментов под оборудование. Прямки ПЯм4, ПЯм5	
11	Схема расположения каналов, прямков, колодцев, фундаментов под оборудование. Прямки ПЯм6, ПЯм8	
12	Схема расположения каналов, прямков, колодцев, фундаментов под оборудование. Прямки ПЯм7	
13	Схема расположения каналов, прямков, колодцев, фундаментов под оборудование. Колодцы К1, К2	
14	Схема расположения каналов, прямков, колодцев, фундаментов под оборудование. Фундаменты Ф0м1...Ф0м7, Ф0м13.	
15	Схема расположения каналов, прямков, колодцев, фундаментов под оборудование. Фундаменты Ф0м8...Ф0м12	
16	Схема расположения колонн и балок покрытия. Сечения 1-1... 6-6	
17	Схемы расположения плит покрытия и перекрытия на атм. 3.250 и 2.800	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта  Р.В.Гордон

Согласовано:
Инж.н. п.об.н. Гладких и дата. Взам. инв.н.

Лист	Наименование	Примечание
18	Схемы расположения плит покрытия и перекрытия. Сечения 1-1... 9-9. Узел I	
19	Схема расположения панелей стен	
20	Спецификация к схеме расположения панелей стен	
21	Схема расположения панелей стен. Узлы 1...4	
22	Грязеотстойник. Схемы расположения элементов стен, перекрытия.	
23	Грязеотстойник. Виды А,Б,В. Общие указания	
24	Грязеотстойник. Перегородка ПГм1. Сечения	
25	Грязеотстойник. Монолитное днище Дм1. Схема расположения верхних и нижних сеток. Сечения 1-1... 4-4. Узлы 1,2. Каркас КР1	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	
8	Спецификация к схеме расположения каналов, прямков, колодцев, фундаментов под оборудование	
16	Спецификация к схеме расположения колонн, и балок покрытия	
17	Спецификация к схемам расположения плит покрытия и перекрытия	
20	Спецификация к схеме расположения панелей стен	
22	Спецификация к схемам расположения элементов стен, днища и перекрытия	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки кж

Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м³	Примечание
1	Фундаменты столбчатые	581221	23,60
2	Балки фундаментные	582421	7,73 t _с =-20°С
			8,06 t _с =-30°С
			9,74 t _с =-40°С
3	Блоки фундаментов	581121	4,00
4	Колонны	582121	13,10
5	Балки покрытий	582211	13,50
6	Плиты покрытий	584111	28,40
7	Стаканы	589621	0,36
8	Конструкции и детали каналов	585821	15,30
9	Панели стеновые	583122	102,32 t _с =-20°С
			136,74 t _с =-30°С
			172,50 t _с =-40°С
10	Детали колодцев	585521	1,23
11	Перемычки	582821	2,36
	Всего бетона и железобетона		211,90 t _с =-20°С
			246,65 t _с =-30°С
			284,09 t _с =-40°С

Материалы на изготовление сборных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Инв.н	802-6-23.87-кж	
Гип	Гордон	
Нач.об.	Вислогубов	
Н.контр.	Трейбач	
Гл.инж.	Алешко	
Сл.спец.	Корнеев	
Рук.гр.	Овчинникова	
Инженер	Пискунов	
Кормочев	производительностью 2шт14 для сварочных ферм, функционирования на местных картах	
Стадия	Лист	Листов
Р	1	25
Общие данные (начало)		ГИПРОНИСЛЬХОЗ

Альбом I ч.1

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылаемые документы</u>		
ГОСТ 24022-80	Фундаменты железобетонные сборные под колонны сельскохозяйственных зданий	
ГОСТ 13579-78 1.415-1 вып.1	Блоки бетонные для стен подвала Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий с шагом колонн 6м	
Шифр 2286к	Железобетонные фундаментные балки для торцовых стен сельскохозяйственных зданий	
1.823.1-2 вып.0-1	Колонны железобетонные для сельскохозяйственных производственных зданий	
1.462.1-1/81 вып.1;2	Железобетонные предварительно напряженные балки пролетом 12м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей	
1.462.1-10/80 вып.1,2	Балки стропильные железобетонные для покрытий зданий с пролетами 6 и 9м	
1.865.1-4/84 вып.1;2	Железобетонные плиты покрытий сельскохозяйственных производственных зданий	
1.832.1-9 вып.0,1,2	Стеновые двухслойные панели из легких бетонов для сельскохозяйственных зданий	
2.820-1 вып.1	Типовые узлы каркасов одноэтажных сельскохозяйственных зданий	
1.038.1-1 вып.1	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.869.1-1	Железобетонные опорные подушки	
1.494-24 вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
1.030.1-1 вып.2,1,3,3,0-3,4-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
2.830-3 вып.0,1,2	Узлы самонесущих стен из двухслойных легкбетонных панелей для одноэтажных сельскохозяйственных зданий	

Обозначение	Наименование	Примечание
3.900-3 вып.7 части1, вып.9	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
1.400-15 вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.400-6/76 вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	
1.450.3-3 вып.2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
3.006.1-2/82 вып.1-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
<u>Прилагаемые документы</u>		
кж	Строительные изделия	
кж. 8М	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ	

1. Общие указания
- 1.1. Класс ответственности здания-II.
- 1.2. Проект разработан для следующих условий строительства:
- 1.2.1. Расчетная зимняя температура наружного воздуха $t_{ср}$ = минус 20,30 (основное решение) и минус 40°С.
 - 1.2.2. Скоростной напор ветра - для I (основное решение) и III географических районов.
 - 1.2.3. Вес снегового покрова - для II, III (основное решение) географических районов.
 - 1.2.4. Технологическая равномерно-распределенная нагрузка - 150 кгс/м².
 - 1.2.5. Рельеф территории - спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками: нормативный угол внутреннего трения $\varphi^н = 0,49$ рад (28°), нормативное удельное сцепление $c^н = 2$ кПа (0,02 кгс/см²); модуль деформации $E = 14,7$ МПа (150 кгс/см²), плотность грунта $\rho = 1,8$ т/м³, коэффициент безопасности по грунту $\beta_g = 1$.

1.2.6. Категории производств по взрывопожарной и пожарной опасности, а также принятые влажностные условия и температуры внутренних помещений приведены на листах марки АР.

- 1.3. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола, что соответствует абсолютной отметке
- 1.4. Проект разработан для производства работ при положительных температурах. Выполнение работ при отрицательных температурах следует вести согласно требований соответствующих глав третьей части СНиП.

2. Защита строительных конструкций от коррозии.
- 2.1. Степень воздействия газовой среды на железобетонные и бетонные (из бетона нормальной плотности) конструкции здания, а также на неотбетонируемые стальные изделия, соединительные элементы и закладные детали здания при относительной влажности воздуха помещений $\varphi \pm 60\%$ - неагрессивная. Степень воздействия газовой среды на стальные изделия, соединительные элементы и закладные детали навесов при эксплуатации в нормальной зоне влажности - слабоагрессивная.
- 2.2. Поверхности стальных изделий, соединительных элементов, закладных деталей, а также монтажных сварных швов, перед нанесением защитного покрытия должны быть очищены от грязи, ржавчины, масел и окислы (группа очистки - третья по ГОСТ 9.402-80).
- 2.3. Небетонируемые поверхности стальных изделий, соединительных элементов и закладных деталей, а также монтажных сварных швов защитить лакокрасочным покрытием следующего состава:
- грунт ГФ-0119 (ГОСТ 23343-78) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) - 1 слой
 - покровный слой эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) или ПФ-133 (ГОСТ 926-82) - 2 слоя. Общая толщина покрытия 55 мкм.
3. Указания по привязке проекта.
- 3.1. При расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 30°С арматурную сталь в железобетонных конструкциях навеса следует применять согласно приложению 1, углеродистую сталь для закладных деталей железобетонных и бетонных конструкций здания и навеса - согласно приложению 2 СНиП 2.03.01-84.

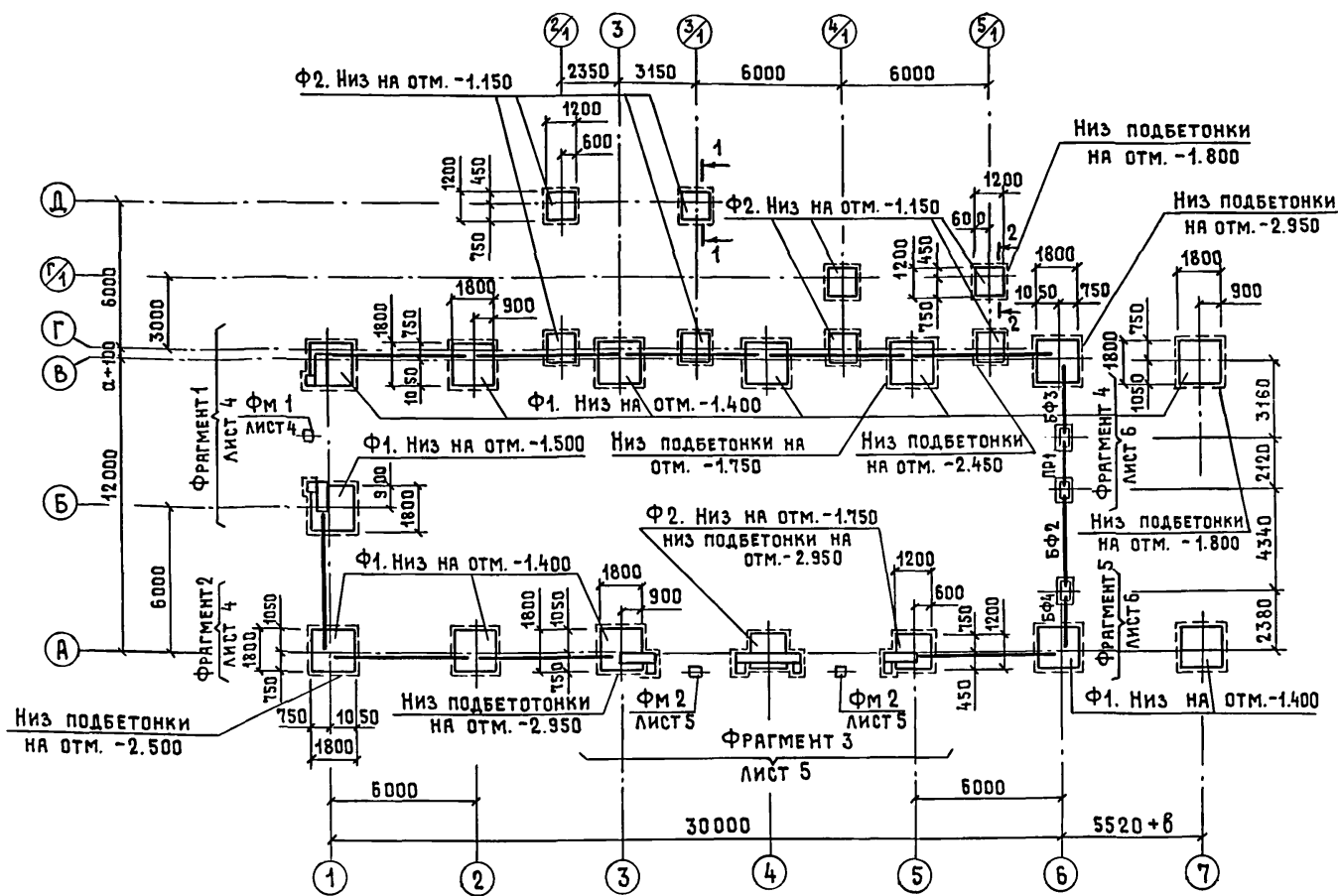
Согласовано:

Имя и дата. Подпись и дата. Взам. инв.-н

		КЖ	
Гип	Гордон		
Нач. отд.	Вислогузав		
Н.контр.	Трейбач		
Гл.контр.	Олешко		
Гл. спец.	Корнеев		
Рук. гр.	Ивчиникова		
Инж.пр.	Пискунов		
Привязан		Кармоух производительностью 24 т/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах	Стация Лист Листов
		Общие данные (окончание)	Г И П Р О Н И С Е Л Ъ Х О З

Альбом I ч. 1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

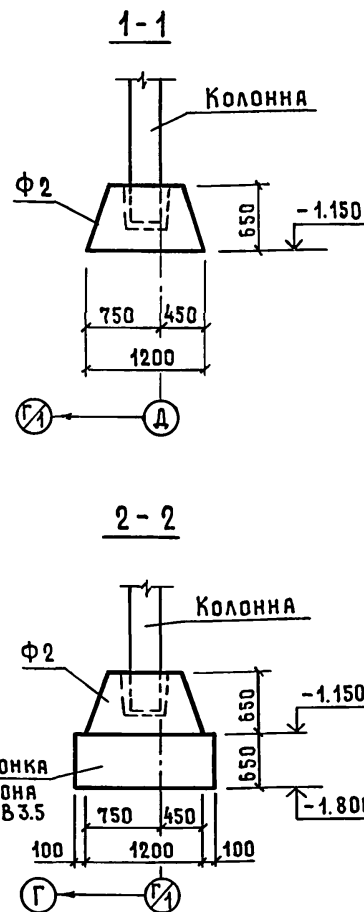


Буквенные значения размеров фундаментов

t _г	РАЗМЕРЫ в мм				
	а	б	в	г	д
- 20 °С	400	400	400	220	20
- 30 °С	400	530	520	280	20
- 40 °С	520	660	520	340	80

- Фундаментные балки, не замаркированные на схеме, имеют марку БФ1.
- В варианте с температурой наружного воздуха минус 40 °С под все фундаменты устраивать подбетонку размерами: под фундаменты Ф1-2000×2000×100(к), под фундаменты Ф3-1400×1400×100(к). Оговоренные на схеме подбетонки под фундаменты выполнять для всех трех температур.
- Установку сборных железобетонных фундаментов на монолитные подбетонки, а также установку фундаментных балок, выполнять по слою цементно-песчаного раствора марки 100, толщиной 20 мм. Швы между фундаментными балками заделывать цементно-песчаным раствором марки 100.

- Кладку сборных бетонных блоков вести на растворе марки 50, нижние блоки укладывать на песчаную подушку толщиной 100 мм.
- По поверхностям сборных железобетонных фундаментов, соприкасающимся с бетоном монолитных конструкций, выполнить насечку.
- Обратную засыпку пазух фундаментов, а также подсыпку грунта под полы, выполнять непучинистым грунтом оптимальной влажности с тщательным послойным трамбованием и довести степень уплотнения грунта до K_{уп}=0,95.
- Сборные железобетонные фундаментные башмаки в вариантах с температурой наружного воздуха минус 20, 30 °С укладывать на песчаную подушку толщиной 50 мм.
- Таблицу расчетных нагрузок см. лист 4.



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		Для t _г = -20, 30, 40 °С			
		Фундаменты сборные			
Ф1	ГОСТ 24 022-80	3 Ф18.18-2	13	3400	Марка бетона по морозостойкости F50
Ф2	ГОСТ 24 022-80	1 Ф12.12-1	10	1400	
		Блоки бетонные сборные			
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.6.6-Т	13	700	
		Фундаменты монолитные			
ФМ1	лист 4	ФМ 1	1		
ФМ2	лист 5	ФМ 2	2		
		Для t _г = -20 °С			
		Балки фундаментные			
БФ1	1.415-1 вып. 1	ФБ 6-16	9	1800	Марка бетона по морозостойкости F75
БФ2	1.415-1 вып. 1	ФБ 6-15	1	1300	
БФ3	Шифр 2286 к	ФБ 3-2	1	930	
БФ4	Шифр 2286 к	ФБ 2,4-2	1	750	
ПР1	1.038.1-1 вып. 1	Перемычка ЗПБ 21-8	3	137	
		Для t _г = -30 °С			
		Балки фундаментные			
БФ1	1.415-1 вып. 1	ФБ 6-16	9	1800	
БФ2	1.415-1 вып. 1	ФБ 6-39	1	1600	
БФ3	Шифр 2286 к	ФБ 3-3	1	1100	
БФ4	Шифр 2286 к	ФБ 2,4-3	1	900	
ПР1	1.038.1-1 вып. 1	Перемычка ЗПБ 21-8	4	137	
		Для t _г = -40 °С			
		Балки фундаментные			
БФ1	1.415-1 вып. 1	ФБ 6-33	9	2200	
БФ2	1.415-1 вып. 1	ФБ 6-39	1	1600	
БФ3	Шифр 2286 к	ФБ 3-3	1	1100	
БФ4	Шифр 2286 к	ФБ 2,4-3	1	900	
ПР1	1.038.1-1 вып. 1	Перемычка ЗПБ 21-8	5	137	
		Материалы			
1		Бетон класса В12,5; F75	6,5		м ³

Согласовано:

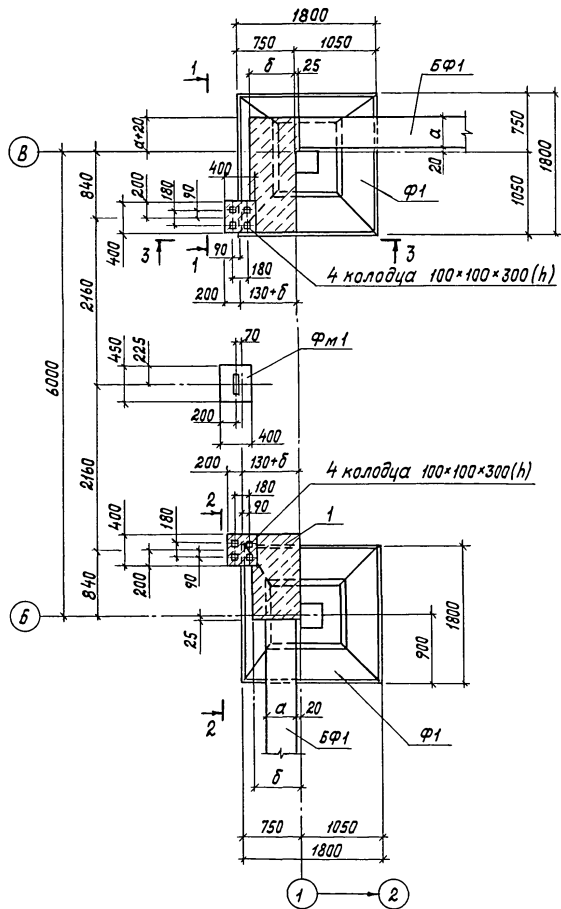
П.Р.М.Л.В. / А.Р.Т.Х.

И.И.М.П.О.А. / Подпись и дата / В.З.Л.М.И.Н.В.Л.

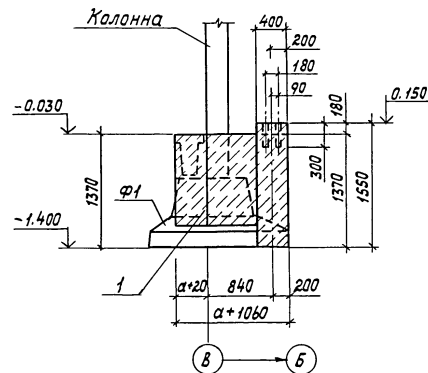
802-6-23.87-КЖ					
ГИП	Гордон				
Нач. отд.	Вислогузов				
Н. контр.	Трейбач				
Гл. констр.	Олешко				
Гл. спец.	Корнеев				
Рук. гр.	Овчинникова				
Ст. инж.	Антропов				
Кормоцех производительностью 24т/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах			Стадия	Лист	Листов
Схема расположения элементов фундаментов			Р	3	
			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Львов И.И.

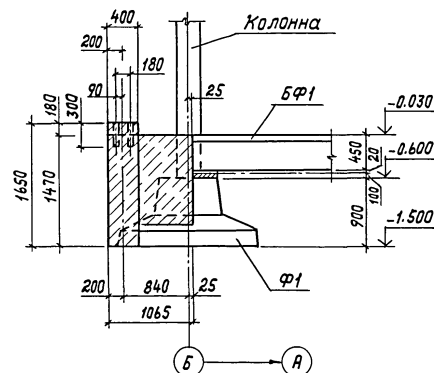
Фрагмент 1



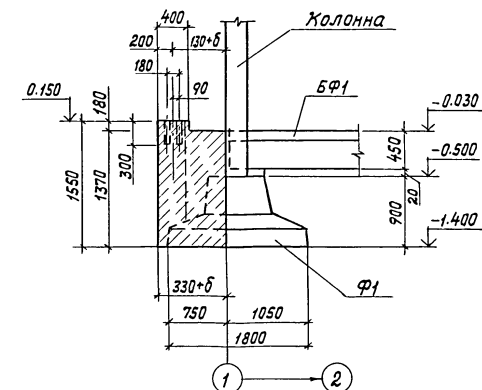
1-1



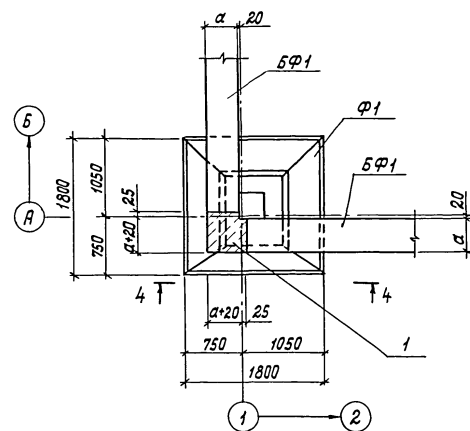
2-2



3-3



Фрагмент 2



Спецификация монолитного фундамента Фм1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3		2	КЖУ-10.0.0	Изделие закладное МН1	1	
				<u>Материалы</u>		
		3		Бетон класса В12,5; F75	0,18	м ³

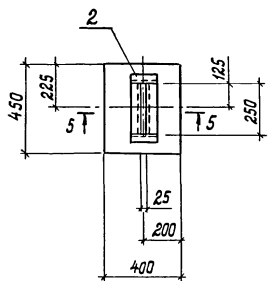
Расчетные нагрузки на верхний обрез фундаментов с коэффициентом п=1

N п.п.	Схема нагрузок	снег 0,98 кПа (100 кгс/см ²) ветер 0,26 кПа (27 кгс/см ²)			снег 0,98 кПа (100 кгс/см ²) ветер 0,44 кПа (45 кгс/см ²)		
		N кН (тс)	M кНм (тсм)	Q кН (тс)	N кН (тс)	M кНм (тсм)	Q кН (тс)
1		N ₁ =158,10 (16,13) N ₂ =197,00 (20,10)	21,66 (2,21)	5,78 (0,59)	N ₁ =158,10 (16,13) N ₂ =197,00 (20,10)	36,16 (3,69)	9,70 (0,99)
2		N ₁ =12,54 (1,28) N ₂ =141,12 (14,40)			N ₁ =12,54 (1,28) N ₂ =141,12 (14,40)		

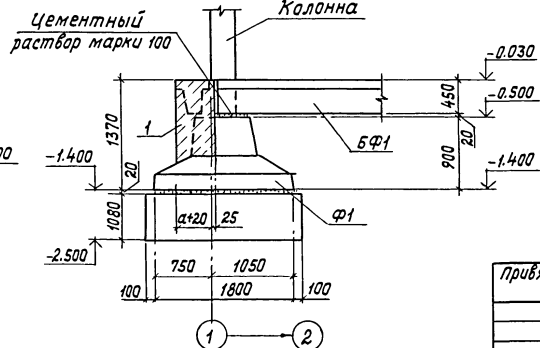
Схему расположения элементов фундаментов см. лист 3.

Фм1

5-5



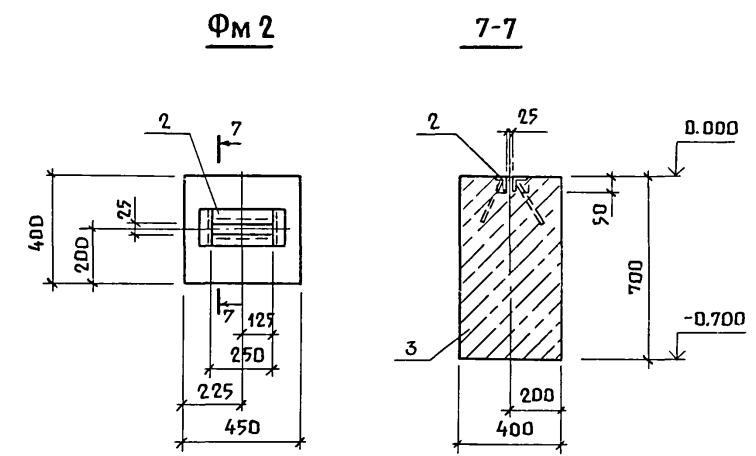
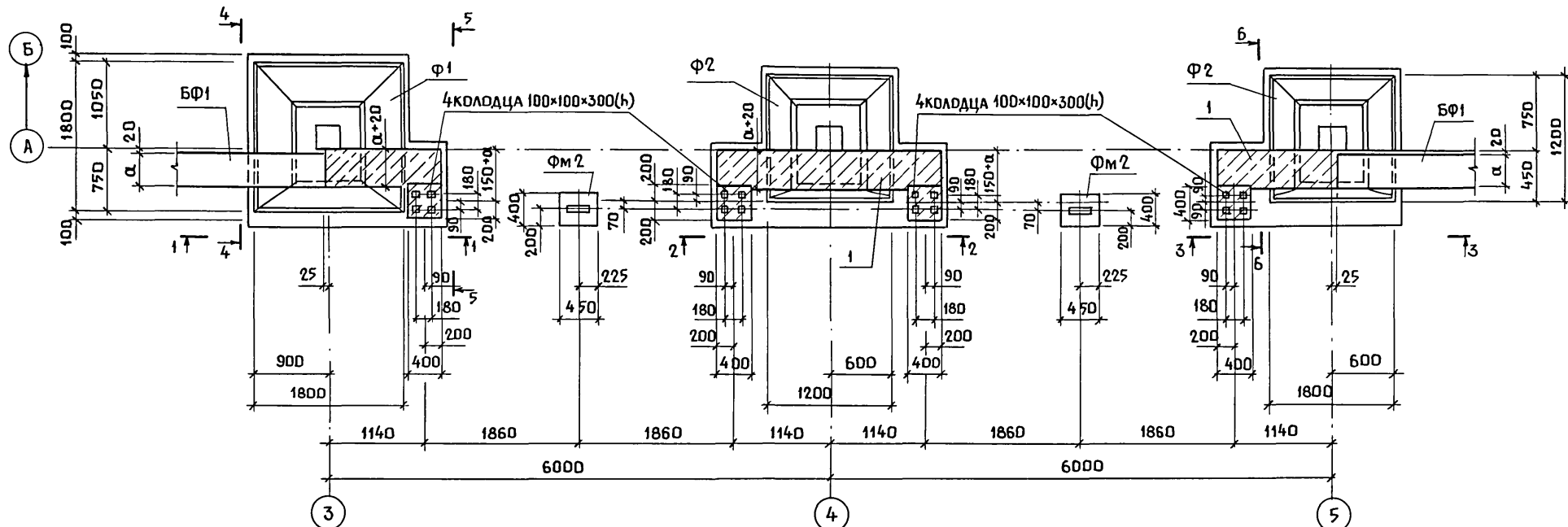
4-4



Согласовано: Имя, Подпись и дата. Имя, И.И.

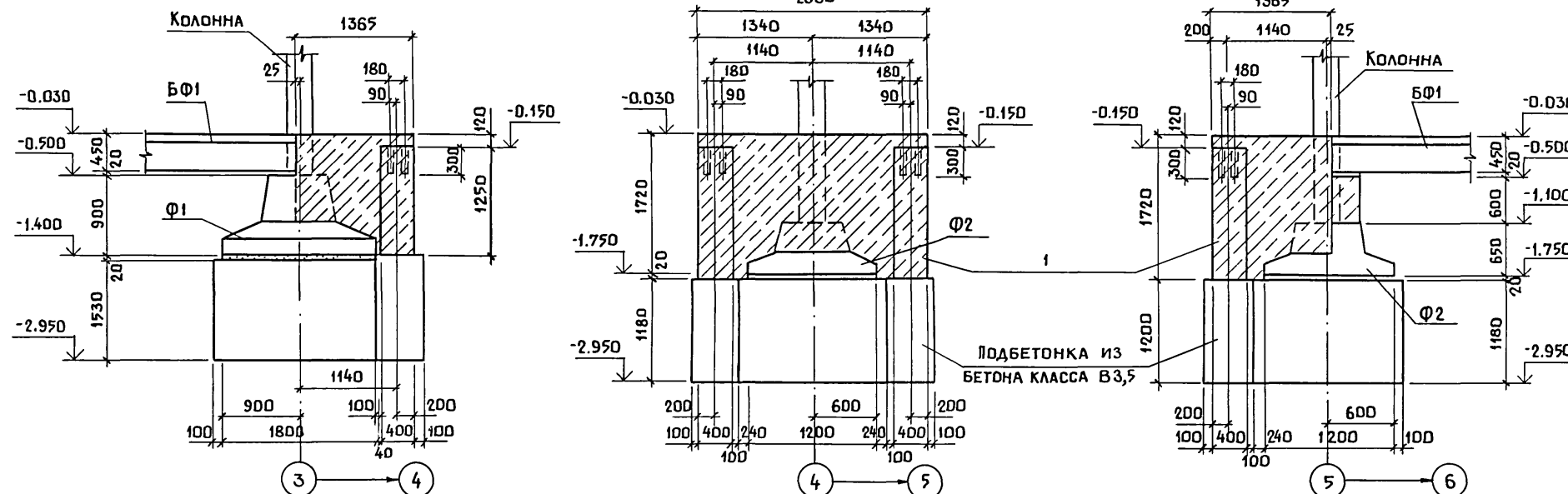
802-6-23.87-КЖ					
Гип	Горбан				
Нач. отд.	Вислагузов				
И.контр.	Трейдач				
Ст.контр.	Алешко				
Гл. спец.	Корнеев				
Вук. гр.	Обличникова				
Ст. инж.	Антропов				
Приязан			Кормачев производитель конструкций ИТЧ для сельскохозяйственных ферм, функционирующих на местных кормах	Стадия	Лист
			Схема расположения элементов фундаментов. Фрагменты 1,2; монолитный фундамент Фм1	Р	4
И.И.И.				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	

ФРАГМЕНТ 3

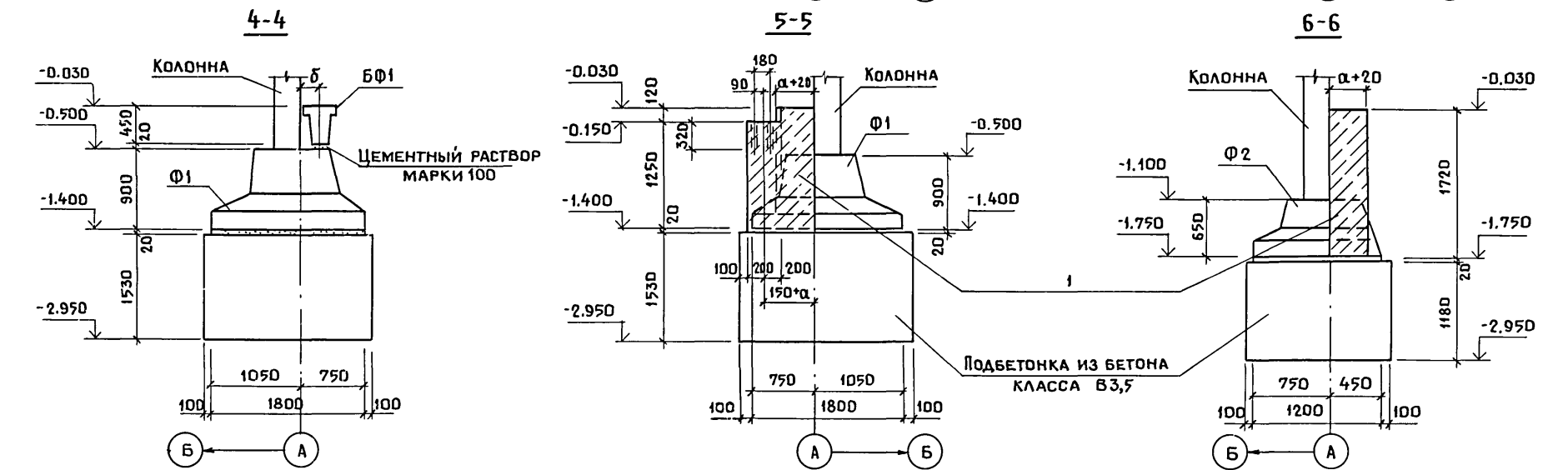


СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОГО ФУНДАМЕНТА ФМ 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3		2	КЖИ - 10.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН КЛАССА В12.5; F75	0.13	м ³



СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 3.

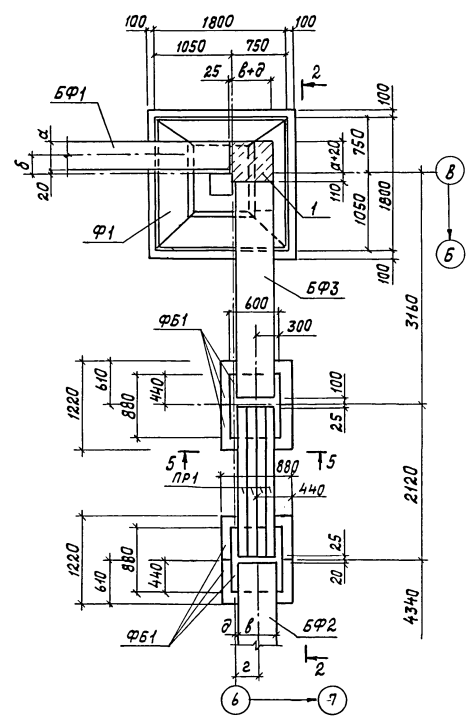


ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N			

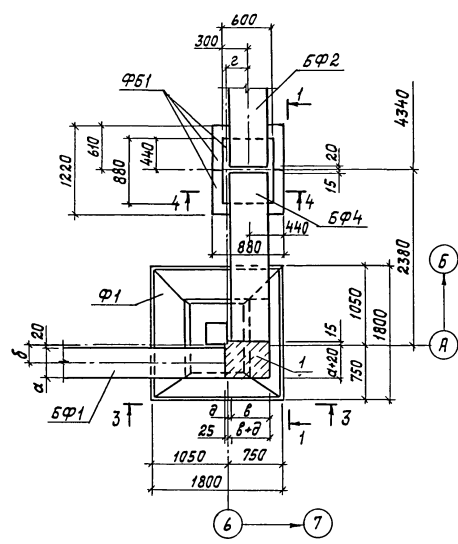
802-6-23.87-КЖ						
ГИП	ГОРДОН		КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 24Т/Ч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТА	ВИСЛОГУЗОВ			Р	5	
Н. КОНТР.	ТРЕЙБАЧ			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ГЛ. КОНСТ.	ОЛЕШКО					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРНЕЕВ					
РУК. ГР.	ОВЧИННИКОВА					
СТ. ИНЖ.	АНТРОПОВ					

Альбом 1 ч. 1

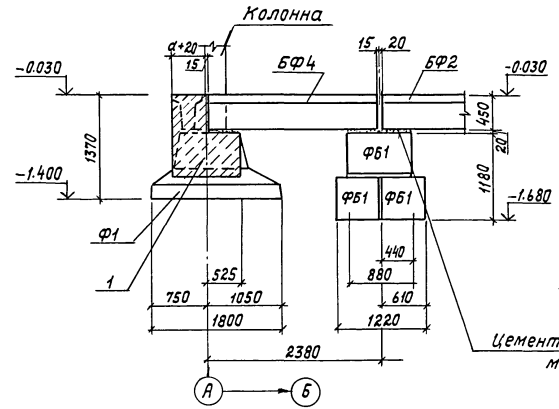
Фрагмент 4



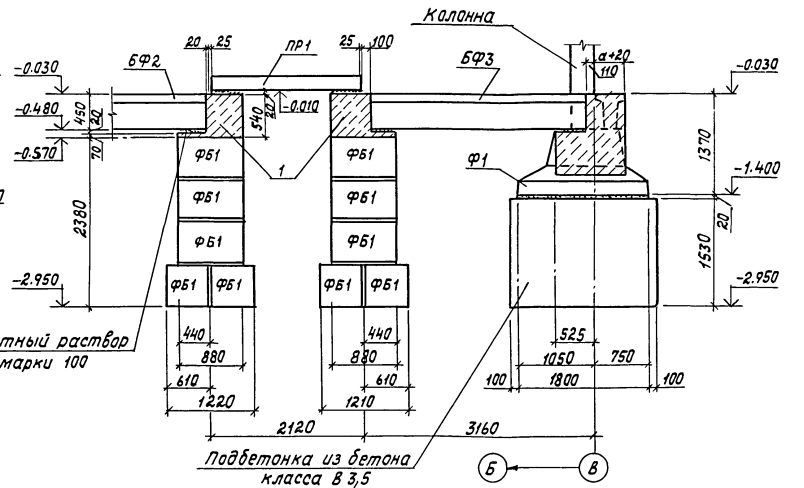
Фрагмент 5



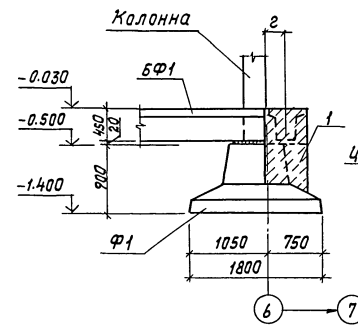
1-1



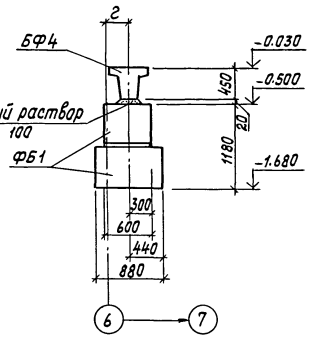
2-2



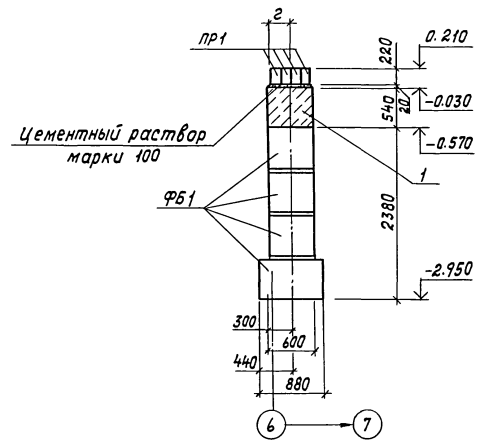
3-3



4-4



5-5



1. Схему расположения элементов фундаментов см. на листе 3.

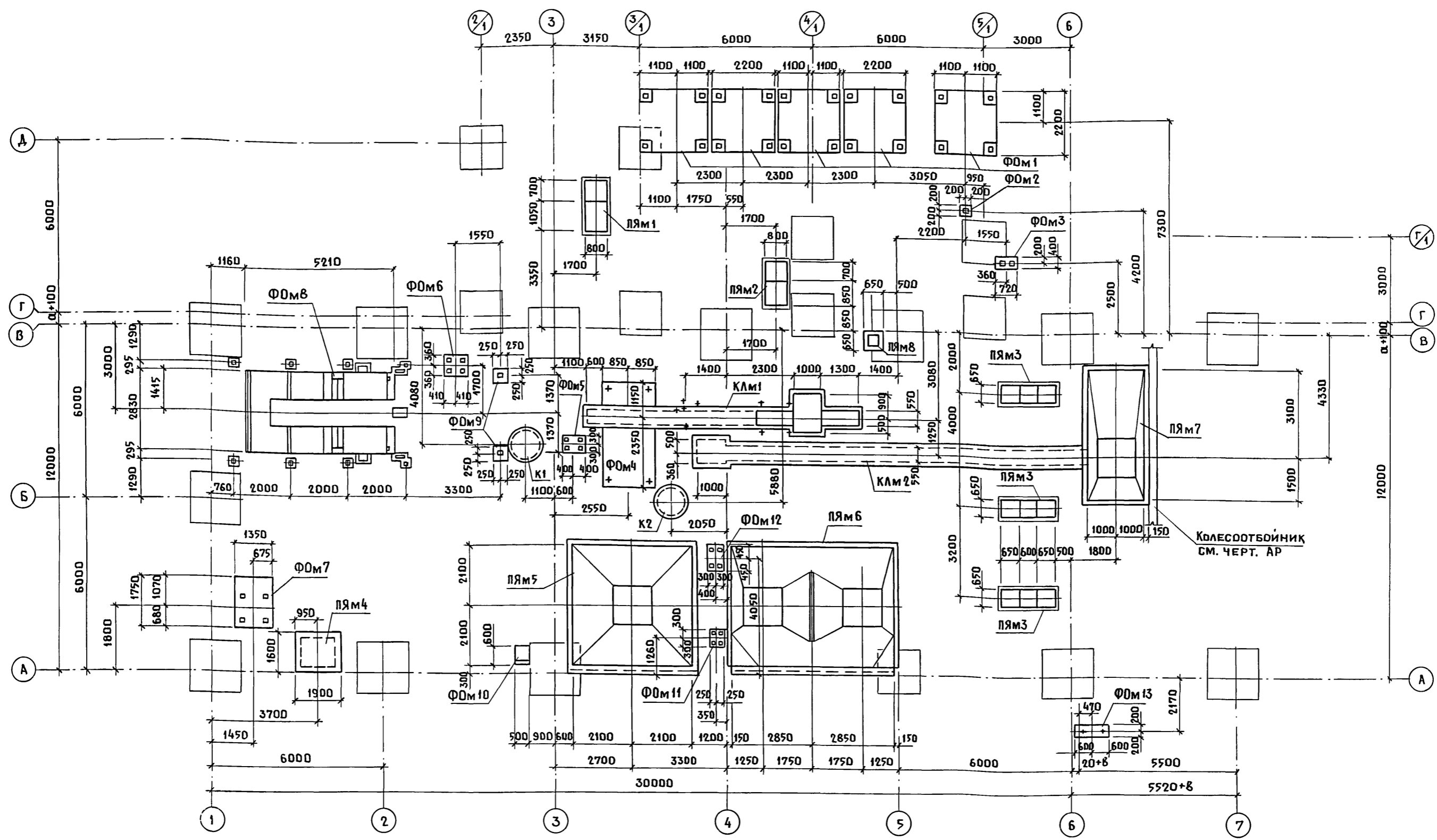
Согласовано:
Ин.в.м.табл. Подпись и дата в/зам. инв.м.

802-6-23.87-КЖ			
Гип	Гордон		
Нач.отд.	Вислагов		
И.контр.	Трейбач		
Гл.констр.	Олешко		
Гл.спец.	Корнеев		
Рук.гр.	Авчицикова		
Ст.инж.	Антропов		
Привязан		Кармачев производительностью 241ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах	Студия Лист Листов
		Схема расположения элементов фундаментов. Фрагменты 4,5	Р 6
			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Копир. И.Козлова 22437-01 34 Формат А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ, ПРИЯМКОВ, КОЛОДЦЕВ, ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

Альбом I ч. 1



СОГЛАСОВАНО	САМОХВАЛОВА	САМОХВАЛОВА
Б.К.	САГАЙНИК	САГАЙНИК
Т.Х.	ДЕМЕНТЬЕВА	ДЕМЕНТЬЕВА
Э.М.		
ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1. МОНТАЖ И ОМОНОЛИЧИВАНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦЕВ ВЕСТИ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СЕРИИ 3.900-3, ВЫП. 7, СНИП 3.03.02-84, А ТАКЖЕ ЧЕРТЕЖАМИ НАСТОЯЩЕГО ПРОЕКТА.
2. ГЕРМЕТИЗАЦИЮ УЗЛОВ ПРОХОДА ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ СТЕНКУ КОЛОДЦА ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УЗЛОМ 28 СЕРИИ 3.900-3, ВЫП. 2/82.
3. УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ВЕСТИ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СНИП 3.02.01-83 И ЧЕРТЕЖАМИ НАСТОЯЩЕГО ПРОЕКТА.
4. КАНАЛЫ, ПРИЯМКИ И ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА ($\rho=2400\text{кг/м}^3$) КЛАССА В12.5. ДЛЯ ПРИЯМКОВ ПЯМ1, ПЯМ2, ПЯМ7 И ДЛЯ ФУНДАМЕНТОВ Ф0м1...Ф0м3, Ф0м13 МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ F75, А ДЛЯ Ф0м4...Ф0м12, ПЯМ3...ПЯМ6, ПЯМ8 - F50.

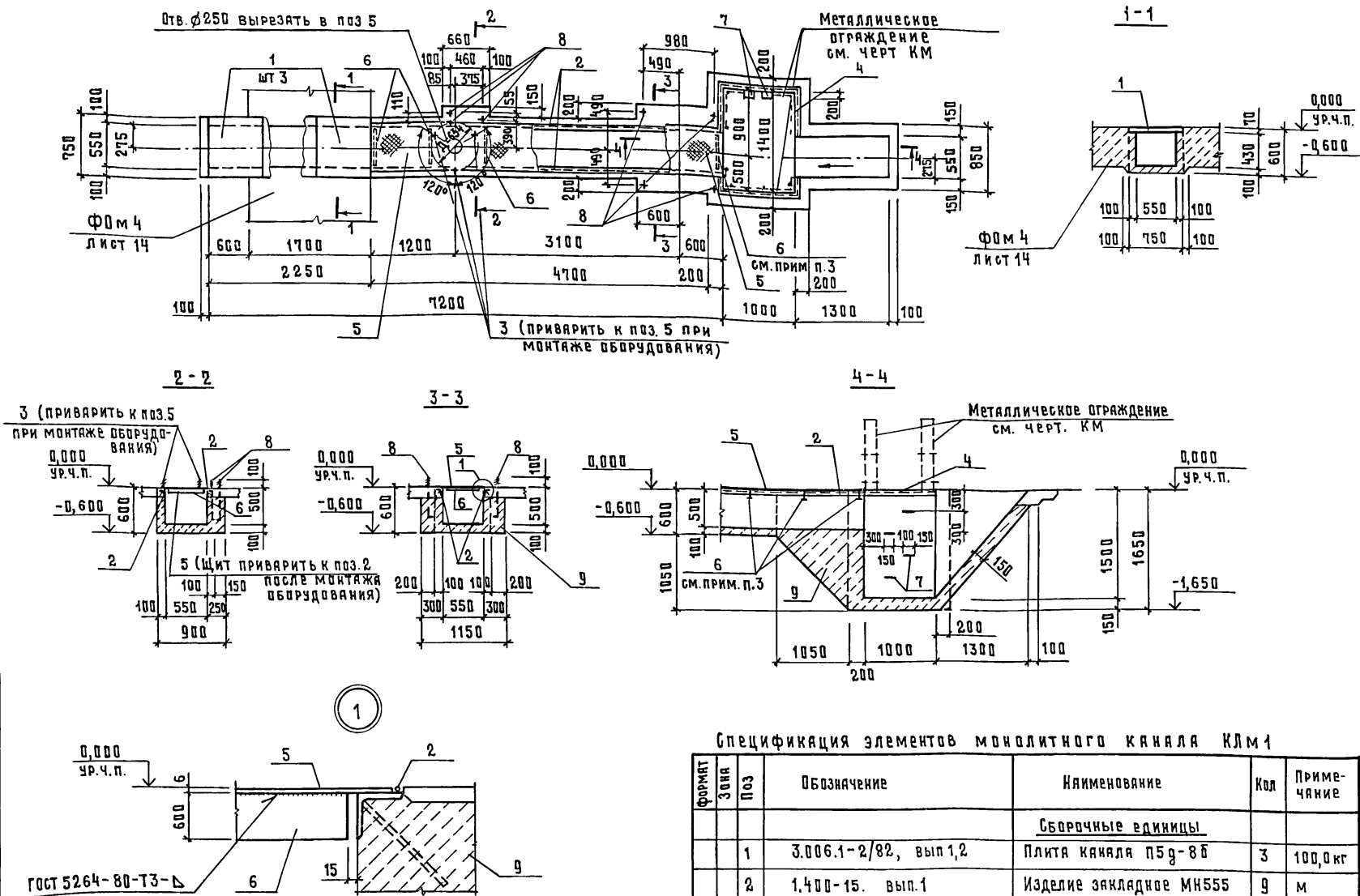
5. ОБРАТНУЮ ЗАСЫПКУ ПАЗУХ ВЫПОЛНЯТЬ НЕПУЧИНЫСТЫМ ГРУНТОМ ОПТИМАЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ С ПОСЛОЙНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ И ДОВЕСТИ СТЕПЕНЬ УПЛОТНЕНИЯ ГРУНТА $K_{уп} = 0.95$.
6. СПЕЦИФИКАЦИЮ КАНАЛОВ, ПРИЯМКОВ, КОЛОДЦЕВ, ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 8.
7. В ОСНОВАНИИ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИЯМКОВ ВТРАМБОВАТЬ СЛОЙ ЩЕБНЯ ИЛИ ГРАВИЯ КРУПНОСТЬЮ 40-60 мм.

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

802-6-23.87-КЖ					
ГИП	ГОРДОН				
НАЧ. ОТД.	ВИСЛОГУЗОВ				
Н. КОНТР.	ТРЕЙБАЧ				
ГЛ. КОНСТ.	ОЛЕШКО				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРНЕЕВ				
РУК. ГР.	ОВЧИННИКОВА				
СТ. ИНЖ.	АНТРОПОВ				
КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 24Т/Ч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ, ПРИЯМКОВ, КОЛОДЦЕВ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ			Р	7	
			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Альбом 1 ч. 1

Канал КЛМ 1



Спецификация к схеме расположения каналов, приямков, колодцев, фундаментов под оборудование

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Каналы					
КЛМ1	лист 8	КЛМ 1	1		
КЛМ2	лист 9	КЛМ 2	1		
Приямки					
ПЯМ1	лист 9	ПЯМ 1	1		
ПЯМ2	лист 9	ПЯМ 2	1		
ПЯМ3	лист 9	ПЯМ 3	3		
ПЯМ4	лист 10	ПЯМ 4	1		
ПЯМ5	лист 10	ПЯМ 5	1		
ПЯМ6	лист 11	ПЯМ 6	1		
ПЯМ7	лист 12	ПЯМ 7	1		
ПЯМ8	лист 11	ПЯМ 8	1		
Колодцы					
К1	лист 13	К 1	1		
К2	лист 13	К 2	1		
Фундаменты под оборудование					
Фом1	лист 14	Фом 1	5		
Фом2	лист 14	Фом 2	1		
Фом3	лист 14	Фом 3	1		
Фом4	лист 14	Фом 4	1		
Фом5	лист 14	Фом 5	1		
Фом6	лист 14	Фом 6	1		
Фом7	лист 14	Фом 7	1		
Фом8	лист 15	Фом 8	1		
Фом9	лист 15	Фом 9	2		
Фом10	лист 15	Фом 10	1		
Фом11	лист 15	Фом 11	1		
Фом12	лист 15	Фом 12	1		
Фом13	лист 14	Фом 13	1		

Спецификация элементов монолитного канала КЛМ 1

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Сварочные единицы						
		1	3.006.1-2/82, вып.1,2	Плита канала П5г-8б	3	100,0кг
		2	1.400-15. вып.1	Изделие закладное МН555	9	м
А3		3	КЖИ-10.0.0-02	Изделие соединительное МС5	3	
		4	1.400-15 вып.1	МН553	37	м
- Детали -						
Б4		5	-001	Лист ромб К-6×650×700		
				БСтЗ кп2 ГОСТ 8568-77	7	23,20кг
Б4		6	-002	Лист 6×60×520		
				БСтЗ кп2 ГОСТ 19903-74	8	1,50 кг
Б4		7*	-003	Ø18А-II ГОСТ 5781-82 Ø= 850	4	1,70 кг
Стандартные изделия						
		8		Болт 1,1 М20×500		
				БСтЗ кп2 ГОСТ 24379.1-80	7	1,57кг
Материалы						
		9		Бетон класса В12,5	4,2	м ³

* поз.7 - см. ведомость деталей

Ведомость деталей

поз.	Эскиз
7	

- Схему расположения каналов, приямков, колодцев фундаментов под оборудование см. на листе 7
- Поверхности канала, соприкасающиеся с грунтом, окрасить горячим битумом за 2 раза
- Канал перекрыть рифленой сталью t=6 мм с ребрами жесткости 60×6 с шагом 700 мм. Разбивку щитов выполнить по месту из расчета веса щита не более 50 кг

СОГЛАСОВАНО
М.П. Проект
ТХ
Инв. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. н.

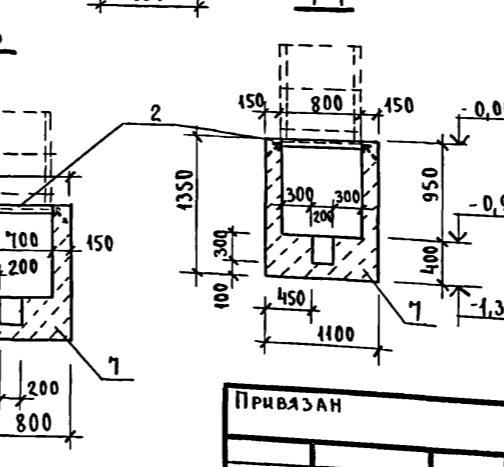
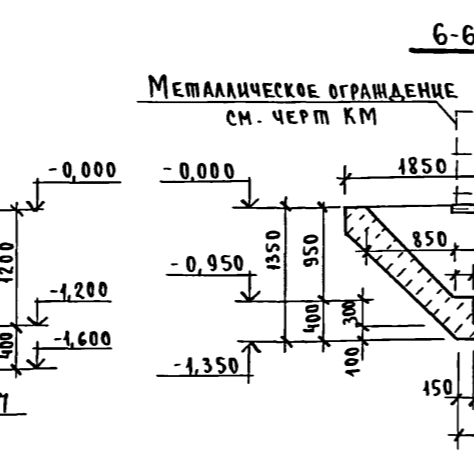
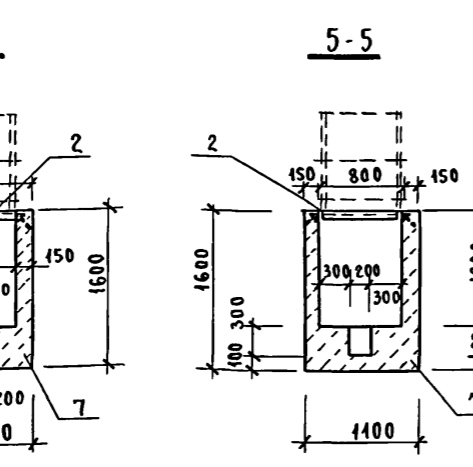
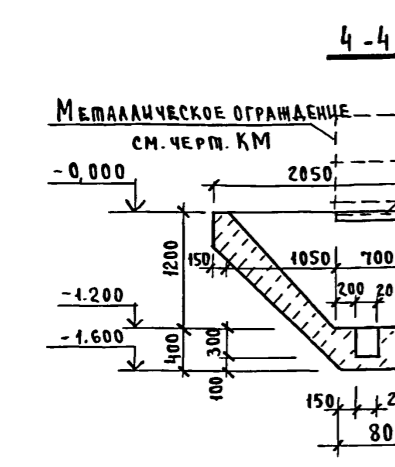
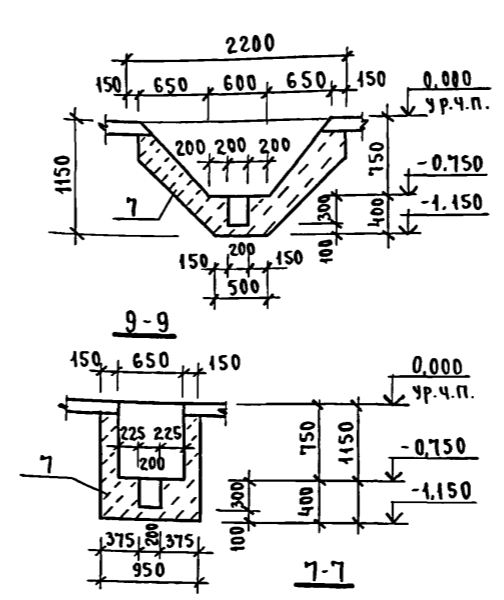
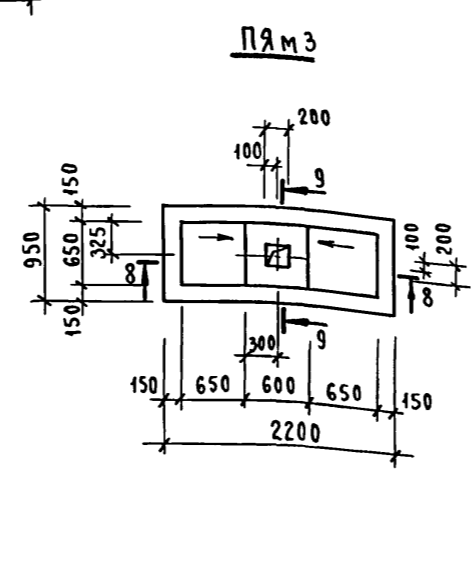
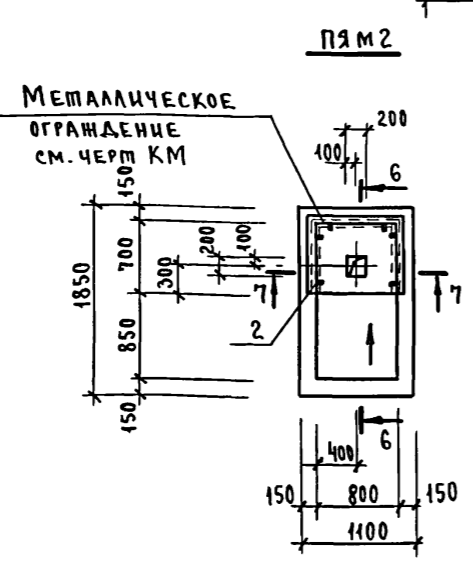
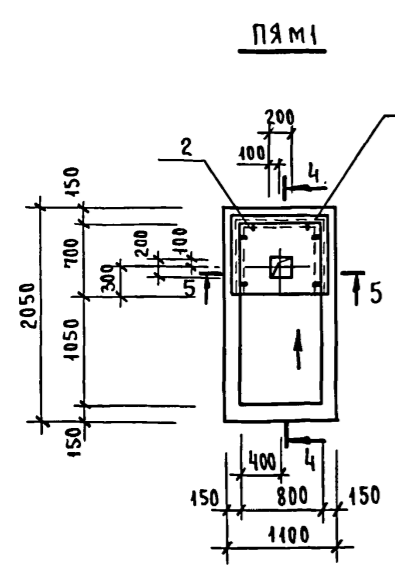
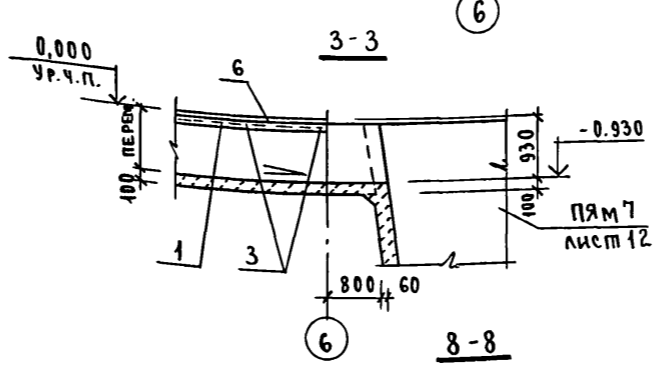
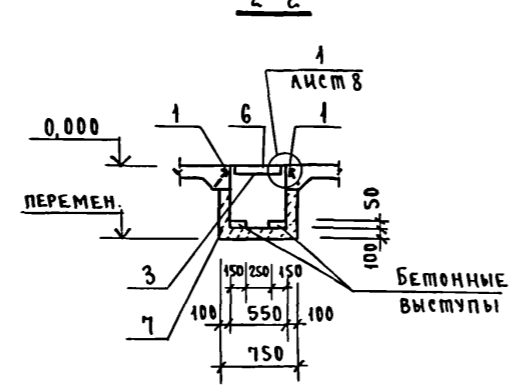
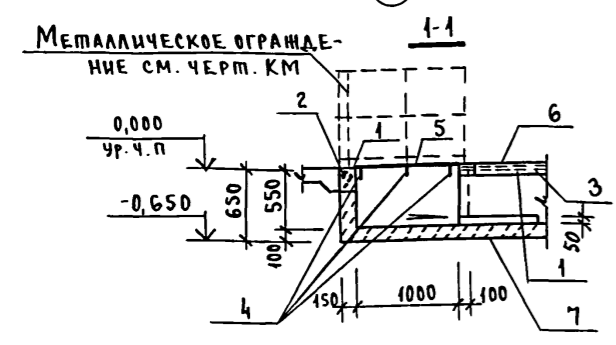
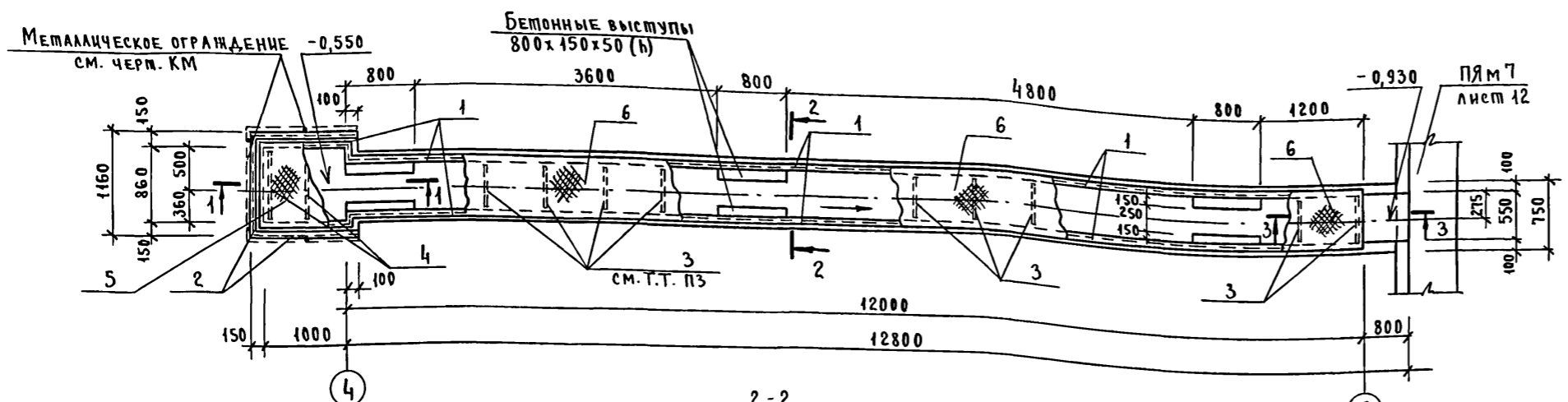
Привязан

Ив. №

802-6-23.87- КЖ

ГИП	Гордан		Кормецех производительностью 24т/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах	ЭТАДИЯ	Лист	Листов
Нач.отд	Висюгузов			Р	8	
Н.контр.	Трейбач			Схема расположения каналов, приямков, колодцев, фундаментов под оборудование. Канал КЛМ 1		
Гл.контр.	Олешко					
Гл.спец.	Корнеев					
Рук.гр.	Починкина		ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ			
Ст.инж.	Антропов		22437-01 36 формат А2			

КАНАЛ КЛМ 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОГО КАНАЛА, ПРЯМКОВ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КАМ 2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.400 - 15, вып. 1	Изделие закладное МН555	27,3	м
		2	1.400 - 15, вып. 1	МН553	3,6	м
				ДЕТАЛИ		
Б4		3		Лист Б-6x60x520 ГОСТ 19903-74		
				Лист ВСтЗкп 2 ГОСТ 14637-79	13	1,5 кг
Б4		4		Лист Б-6x60x830 ГОСТ 19903-74		
				Лист ВСтЗкп 2 ГОСТ 14637-79	3	
Б4		5		Лист ромб. К-6,0x550x950		
				БСтЗкп 2 ГОСТ 8568-77	2	26,2 кг
Б4		6		Лист ромб. К-6,0x650x1000		
				БСтЗкп 2 ГОСТ 8568-77	12	33,2 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		7		Бетон класса В12,5	2,76	м ³
				ПЯМ 1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	1.400 - 15, вып. 1	Изделие закладное МН553	2,3	м
				МАТЕРИАЛЫ		
		7		Бетон класса В12,5 F75	1,1	м ³
				ПЯМ 2		
				ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		
		2	1.400 - 15, вып. 1	Изделие закладное МН553	2,3	м
				МАТЕРИАЛЫ		
		7		Бетон класса В12,5 F75	0,8	м ³
				ПЯМ 3		
				МАТЕРИАЛЫ		
		7		Бетон класса В12,5	0,6	м ³

1. Схему расположения каналов, прямков, колодцев, фундаментов под оборудование см. на листе 7.
2. Поверхности канала, соприкасающиеся с грунтом, окрасить горячим битумом за 2 раза.
3. Канал перекрыть рифленой сталью $t=6$ мм с ребрами жесткости 60x6 с шагом 700 мм. Разбивку щитов выполнить по месту из расчета веса щита не более 50 кг.

Согласовано
Нагайник подл.
ТХ
Инв. Подл. Подпись и дата Взам. инв.н

802-6-23.87-КЖ		
ГНП	Гордон	подл.
НАЧ. ОТА	Виселгузов	"
Н. КОНТР	ТРЕЙБАЧ	"
ГЛ. КОНС.	ОЛЕШКО	"
ГЛ. СПЕЦ	КОРНЕЕВ	"
РУК. ГР.	ОВЧИННИКОВА	"
СТ. ИНЖ.	АНТРОПОВ	"
Привязан		
Инв. н		
Кормоцех производительности 24т/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах	Стадия	Лист Листов
	Р	9
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ПРИЯМКОВ

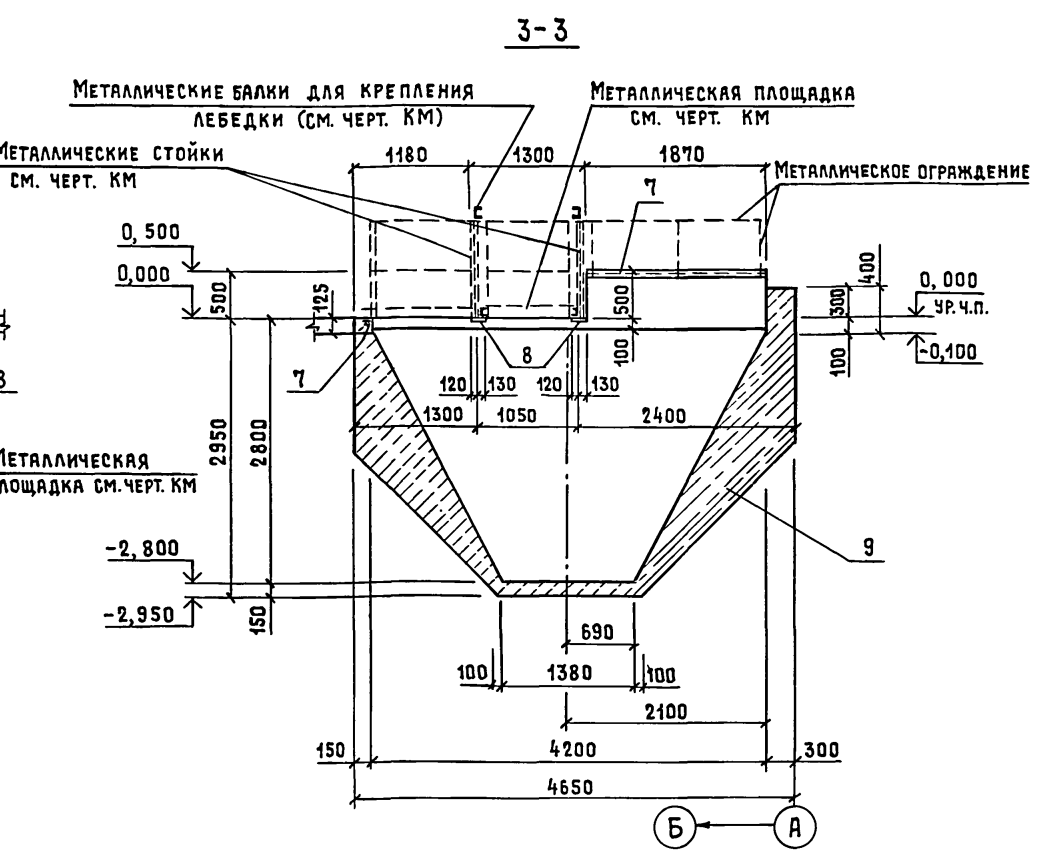
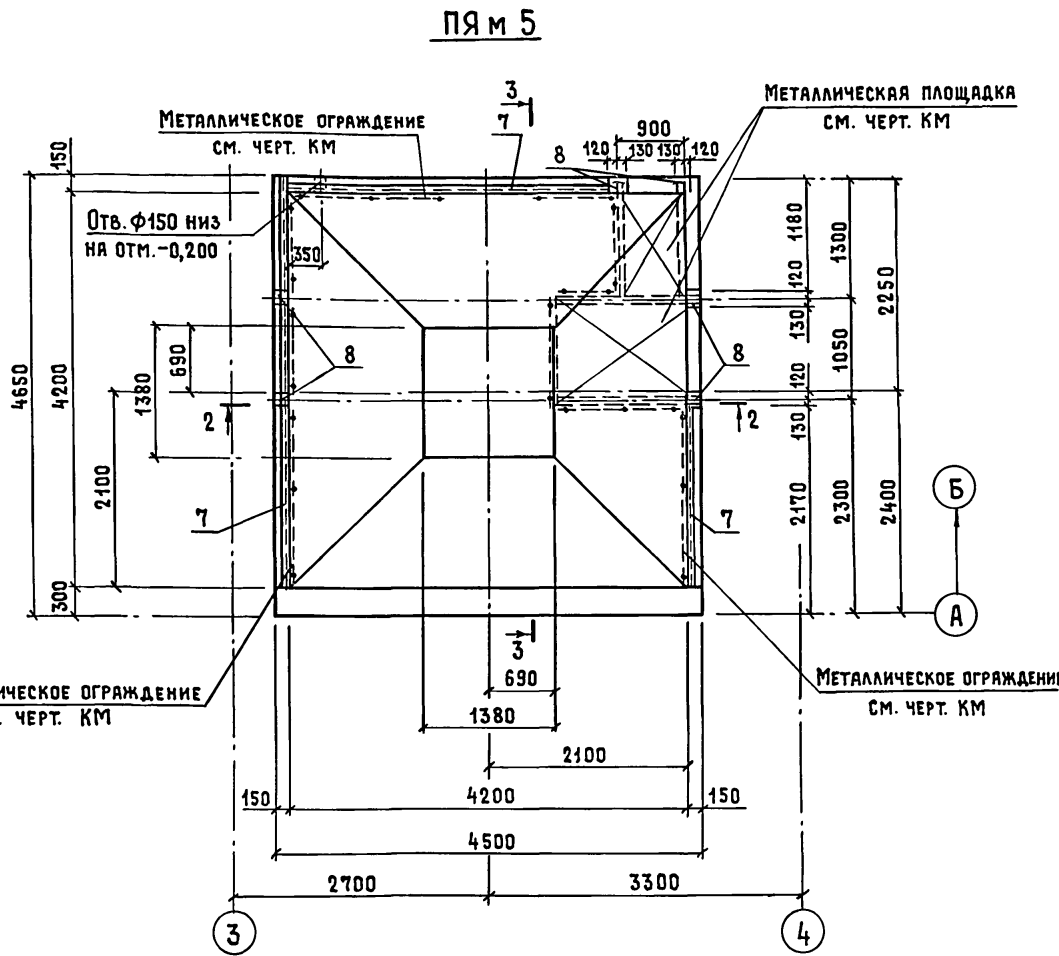
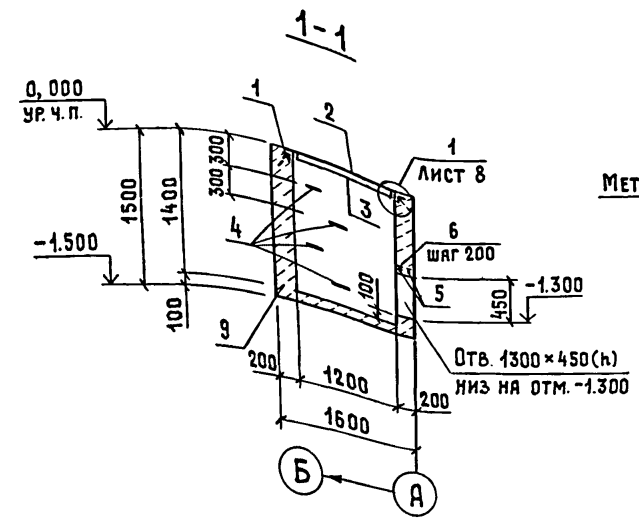
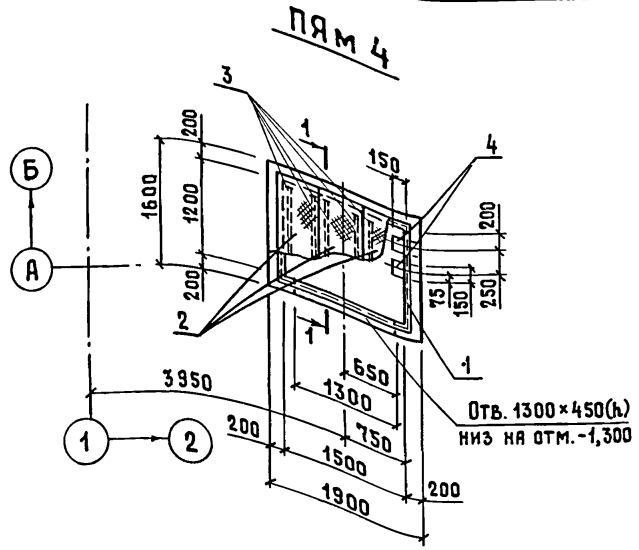
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПЯМ 4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.400-15 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 555	5,7	м
				ДЕТАЛИ		
БЧ		2	-001	Лист ромб К-6×530×1290		
				Б Ст 3 кп2 ГОСТ 8568-77	3	35,0 кг
БЧ		3	-002	Б×60×1170 ГОСТ 19903-74		
				Лист В Ст 3 кп2 ГОСТ 14637-79	6	3,3 кг
БЧ		4*	-003	φ18 АШ ГОСТ 5781-82; e=750	4	1,5 кг
БЧ		5	-004	φ12 АШ ГОСТ 5781-82; e=1800	2	1,62 кг
БЧ		6	-005	φ 6 АЭ ГОСТ 5781-82; e=170	10	0,04 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		9		БЕТОН КЛАССА В12,5; F75	2,1	м ³
				ПЯМ 5		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		7	1.400-15 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 553	9,4	м
		8	1.400-15 вып. 1	МН115-3	6	
				МАТЕРИАЛЫ		
		9		БЕТОН КЛАССА В12,5, F75	7,5	м ³

* Поз. 4-см. ведомость деталей.

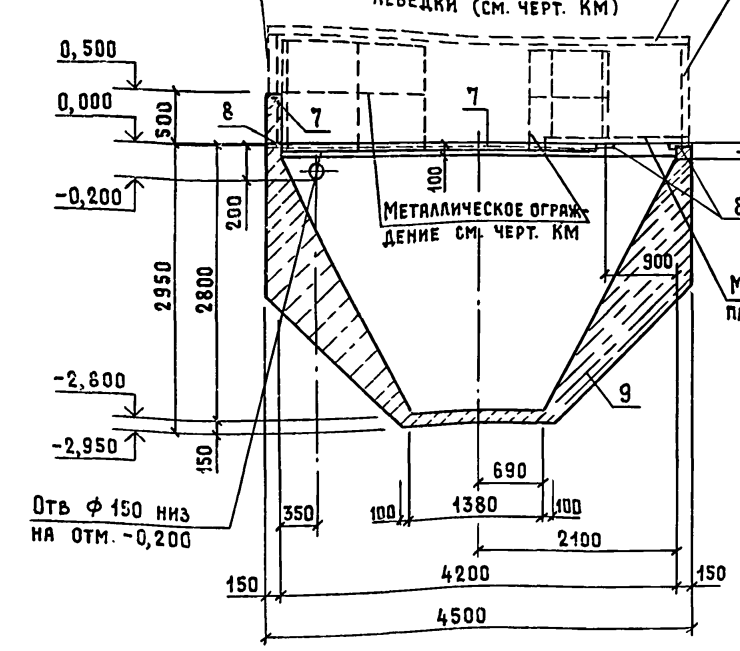
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
	300
4	150 300

1. Схему расположения каналов, прямков, колодцев, фундаментов под оборудование см. на листе 7.
2. Указания по антикоррозионной защите поверхностей закладных изделий см. на листе 2.



2 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТОЙКИ УСТАНОВИТЬ ВО ВРЕМЯ БЕТОНИРОВАНИЯ ПРИЯМКА ПО ЧЕРТ. КМ



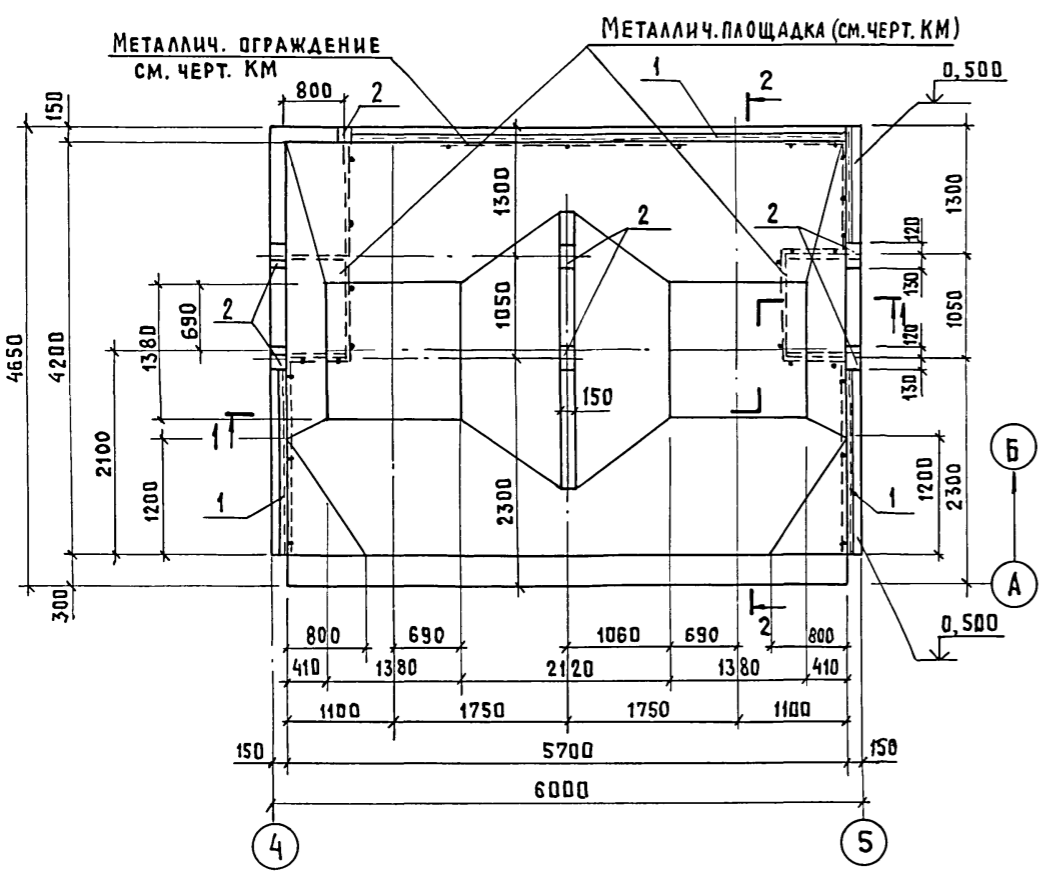
СОГЛАСОВАНО:	
ТХ	М.И.С.И.Н.И.К. <i>Яшина</i>
ОВ	
Инв. № подл.	Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан	
Инв. №	

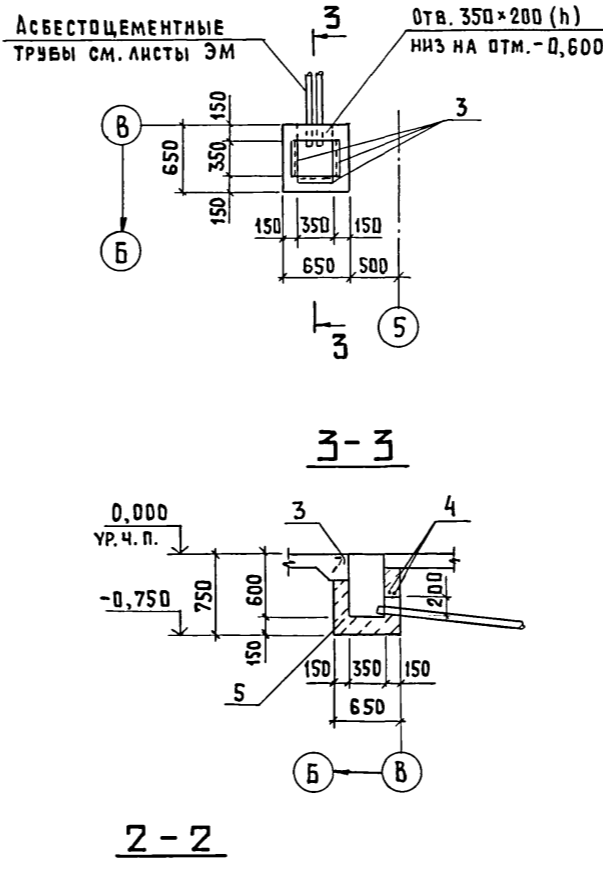
802-6-23.87-КЖ					
ГИП	ГОРДОН	Колодец производительностью 247/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Нач. отд.	ВИСЛОГУЗОВ		Р	10	
Н.КОНТР.	ТРЕЙБАЧ		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ, ПРИЯМКОВ, КОЛОДЦЕВ, ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ПРИЯМКИ ПЯМ 4, ПЯМ 5		
ГЛ.КОНСТР.	ОЛЕШКО				
ГЛ.СПЕЦ.	КОРНЕЕВ				
Ст.инж.	АНТРОПОВ	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

КОПИРОВАЛ 22437-01 38 ФОРМАТ А2

ПЯМ 6



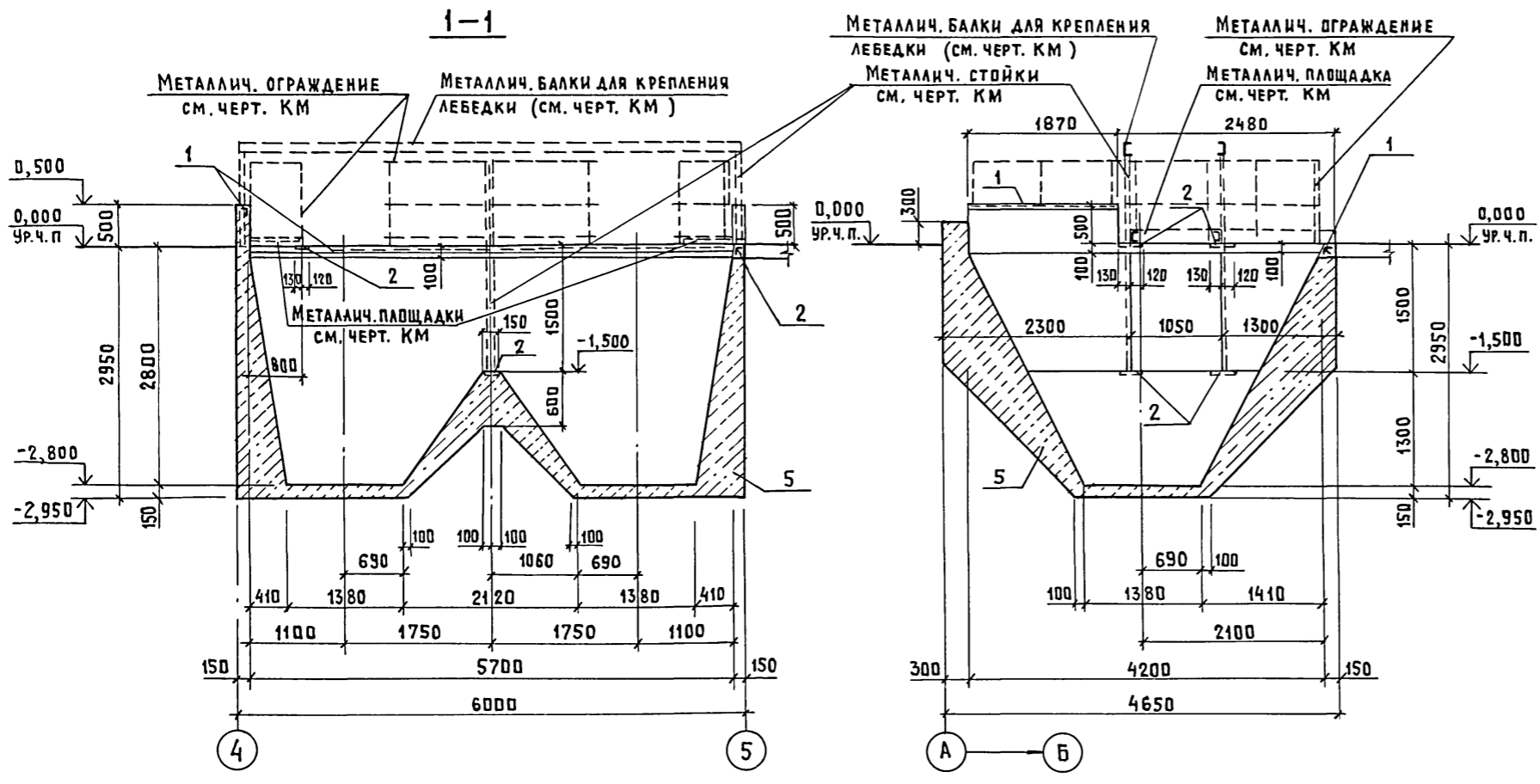
ПЯМ 8



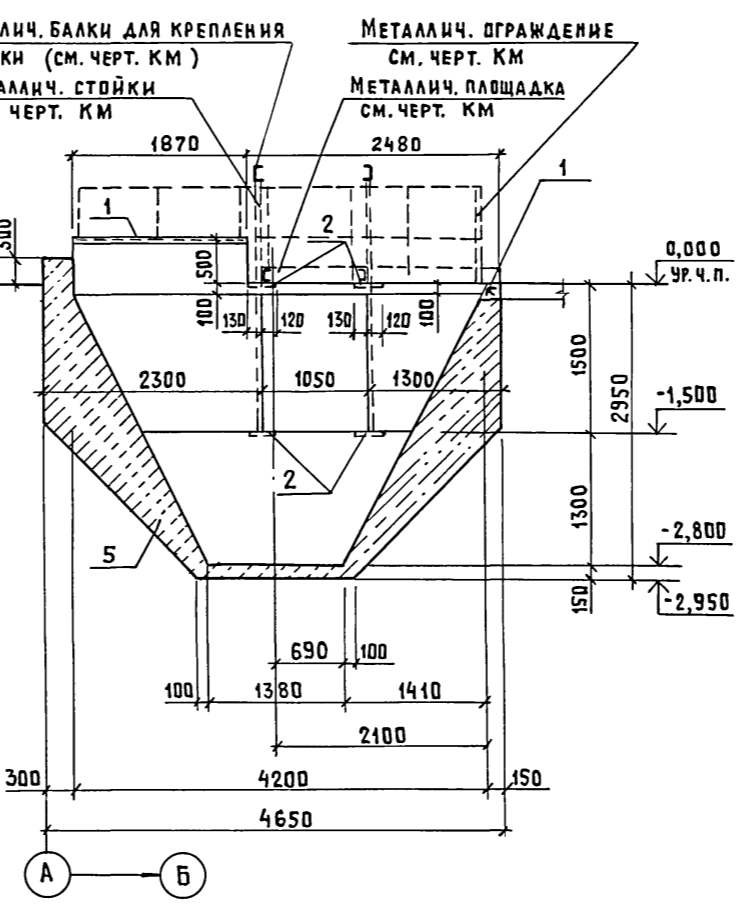
СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ПРИЯМКОВ ПЯМ 6 И ПЯМ 8

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЯМ 6						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	1	1.400-15	вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 553	10,72	м
	2	1.400-15	вып. 1	МН 115-3	7	
МАТЕРИАЛЫ						
	5			БЕТОН КЛАССА В 12,5; F 75	10,0	м ³
ПЯМ 8						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	3	1.400-15	вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 553	1,05	м
ДЕТАЛИ						
БЧ	4	-001		φ6 АIII ГОСТ 5781-82 Ø=630	2	0,14 кг
МАТЕРИАЛЫ						
	5			БЕТОН КЛАССА В 12,5	0,7	м ³

1-1



2-2



1. Схему расположения каналов, приемков, колодцев, фундаментов под оборудование см. на листе 7.
2. Указания по антикоррозионной защите поверхностей закладных изделий см. на листе 2.

СОГЛАСОВАНО: ТХ ПАТРИК АРАСА ЭМ ДЕМЕТЬЕВА ДЕНА
 ИВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

802-6-23.87-КЖ			
ГИП	ГОРДОН	Кормоцех производельностью 24т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	СТАДИЯ Лист Листов
НАЧ. ОТД.	ВИСАЮГЗОВ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ, ПРИЯМКОВ, КОЛОДЦЕВ, ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ПРИЯМКИ ПЯМ 6, ПЯМ 8	Р 11
Н. КОНТР.	ТРЕЙБАЧ		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
ГЛ. КОНСТР.	ОЛЕШКО		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРНЕЕВ		
РУК. ГР.	ОВЧИННИКОВА		
СТ. ИНЖ.	АНТРОПОВ		

Альбом I ч. 1

ПЯМ 7

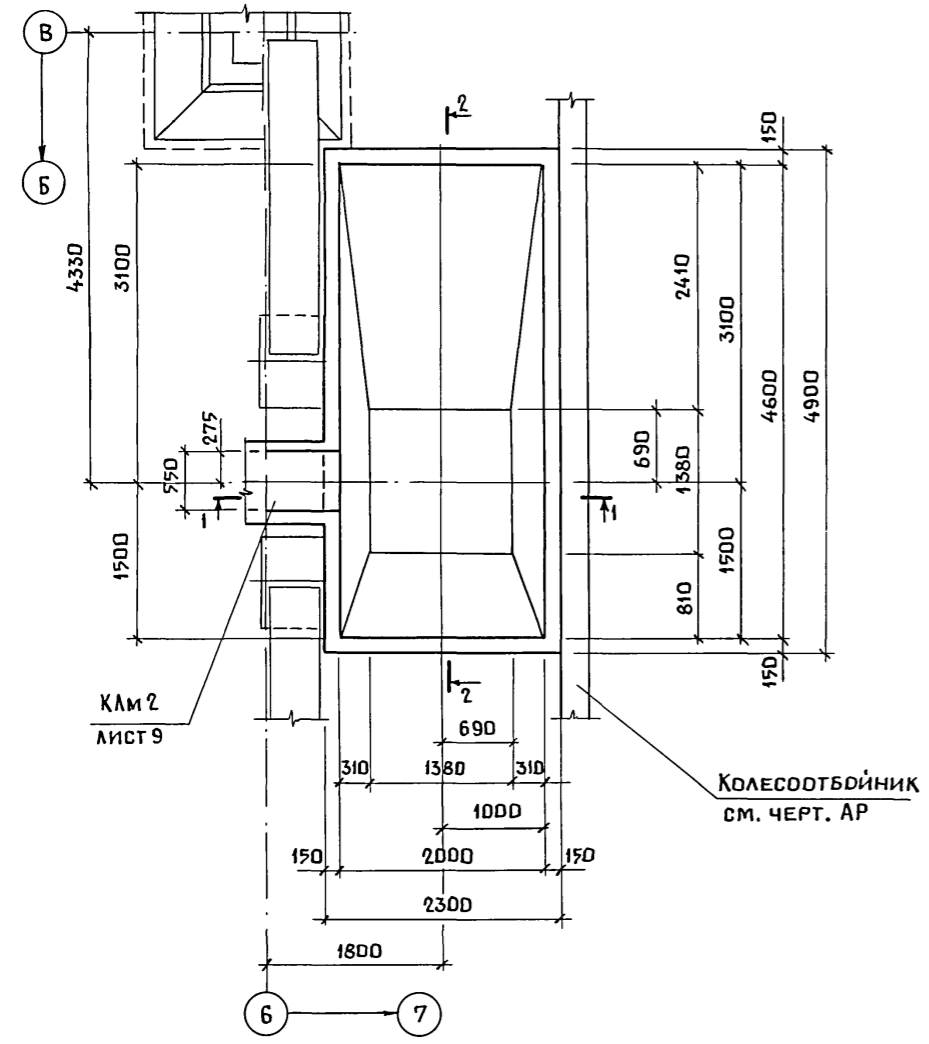
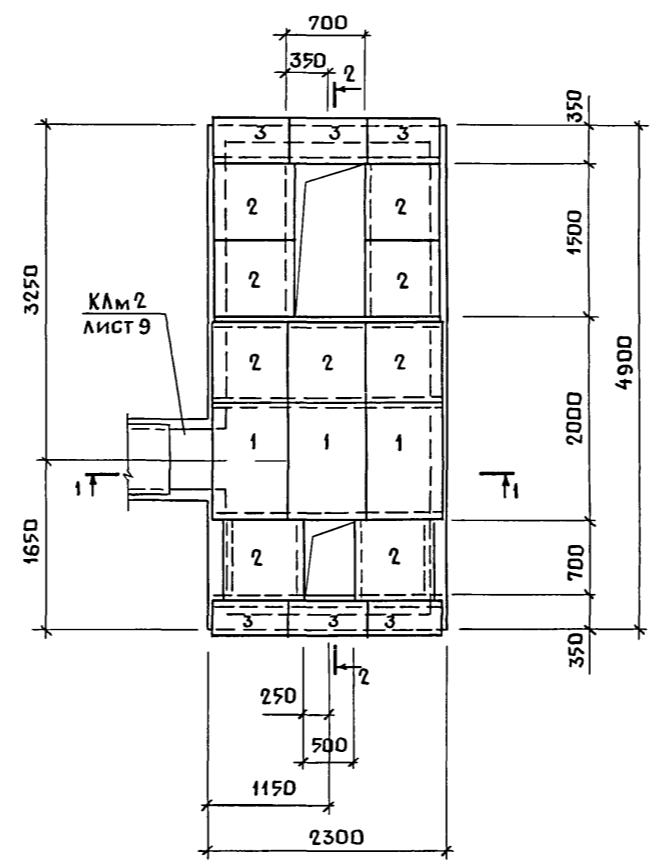


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

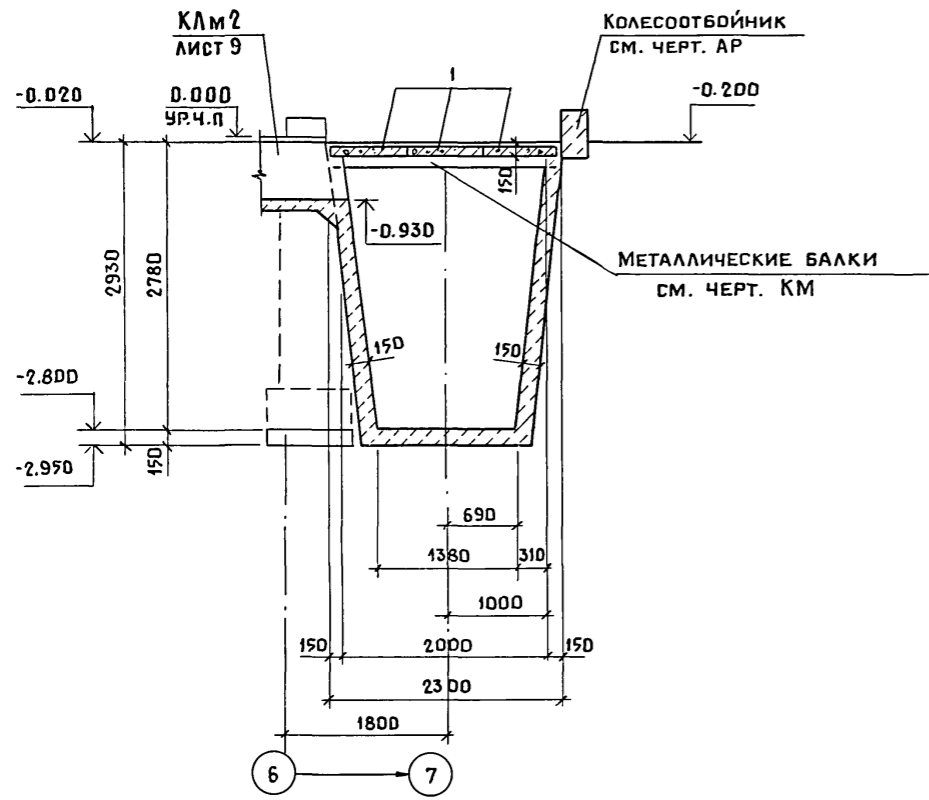


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОГО ПРИЯМКА ПЯМ 7

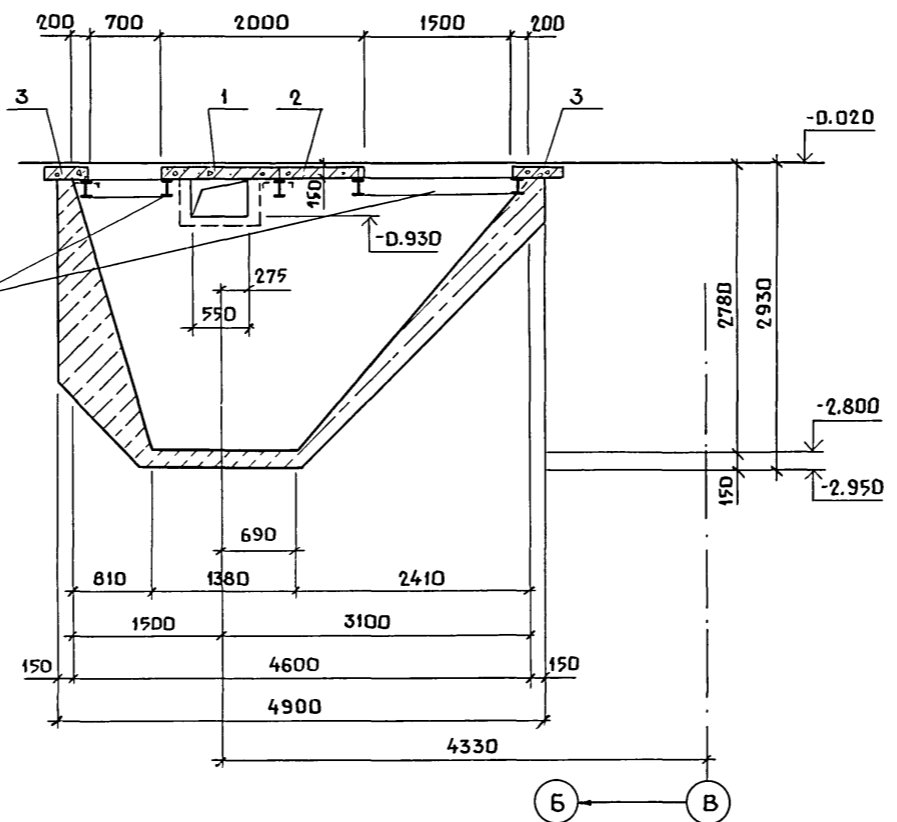
ФОРМАТ	ЗНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
	1		3.006.1-2/82, вып. 1-2	ПЛИТА П9 - 15б	3	260.0 кг
	2		3.006.1-2/82, вып. 1-2	П6 - 15б	9	170.0 кг
	3		3.006.1-2/82, вып. 1-2	П 2 - 15б	6	80.0 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН КЛАССА В12.5 F75	5.2	м ³

- СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ, ПРИЯМКОВ, КОЛОДЦЕВ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 7.
- ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ УКЛАДЫВАТЬ НА СЛОЙ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА МАРКИ 100.

1-1



2-2



ПРИВЯЗАН
ИНВ. N

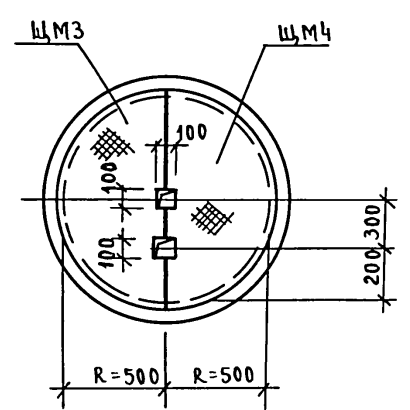
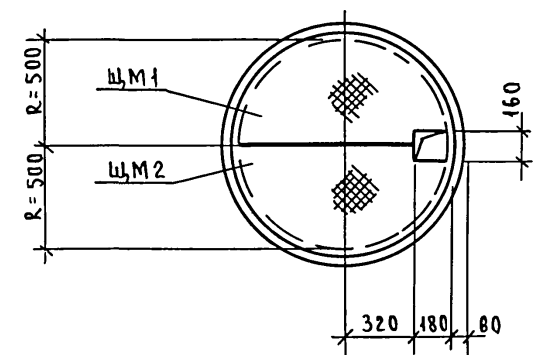
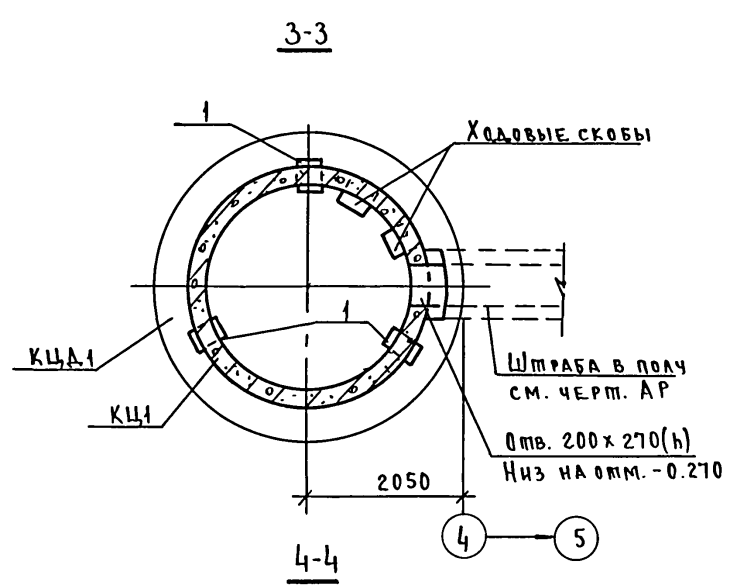
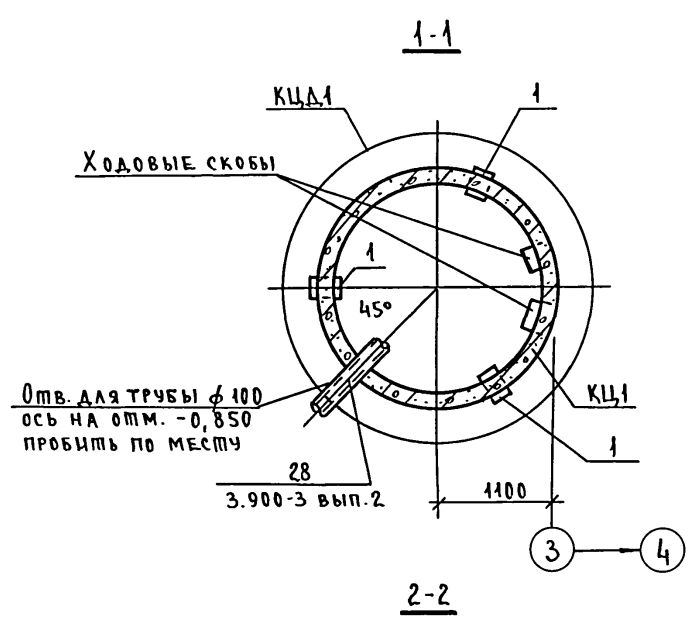
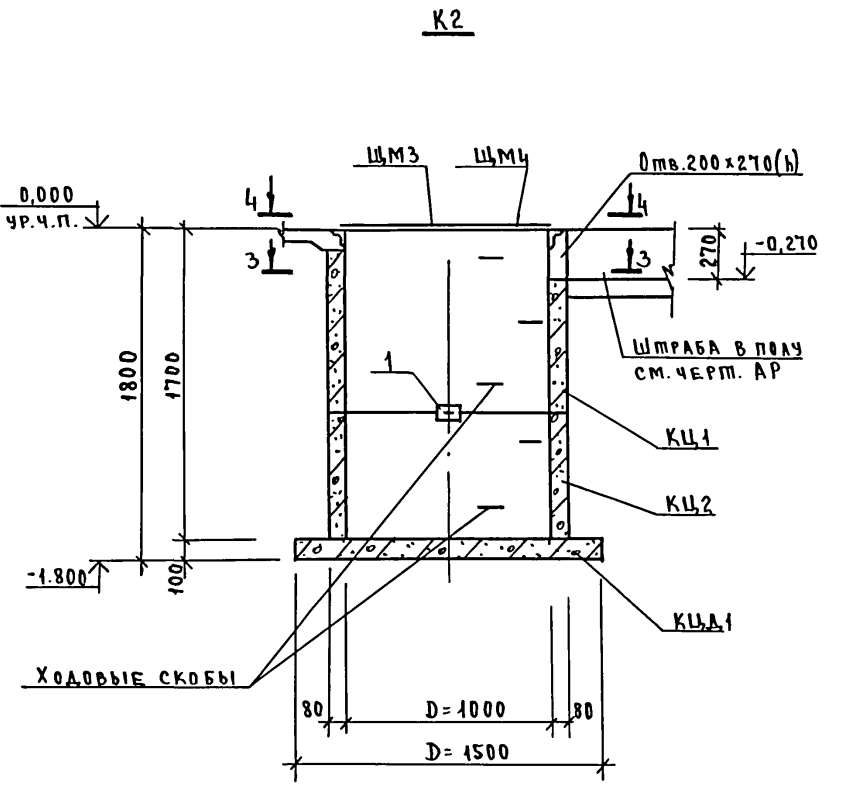
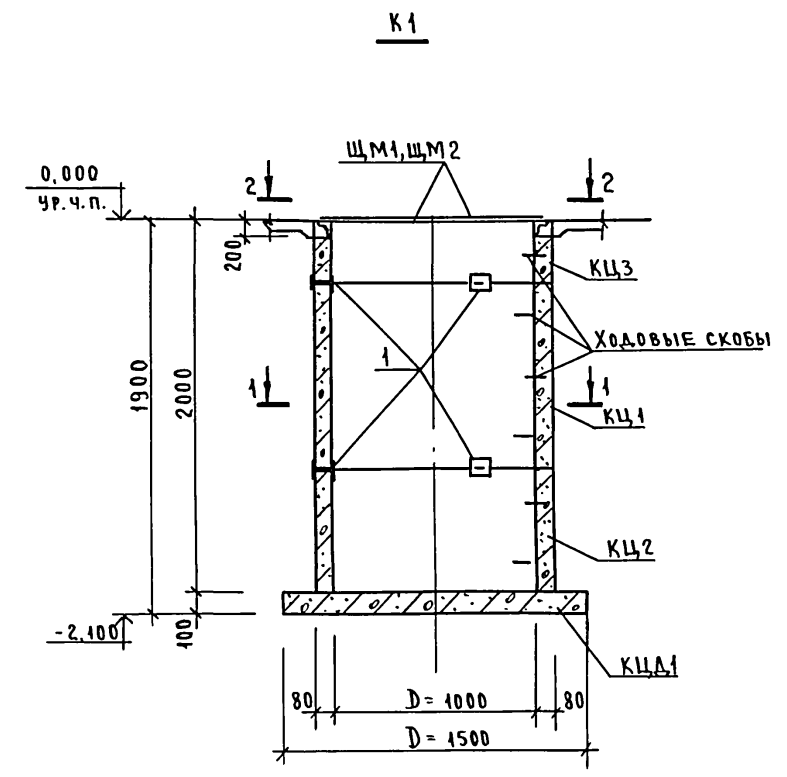
802-6-23.87-КЖ					
ТИП	ГОРДОН		КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 24Т/4 ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	СТАДИЯ	ЛИСТ
НАЧ. ОТД.	ВИСЛОГУЗОВ			Р	12
Н. КОНТР.	ТРЕЙБАЧ			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	
ГЛ. КОНСТ.	ОЛЕШКО				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРНЕЕВ		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ, ПРИЯМКОВ, КОЛОДЦЕВ, ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ. ПРИЯМОК ПЯМ 7.		
РУК. ГР.	ОВЧИННИКОВА				
СТ. ИНЖ.	АНТРОПОВ				

СОГЛАСОВАНО
ТХ
ИЗМ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. N

СПЕЦИФИКАЦИЯ КОЛОДЦЕВ К1, К2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
К1					
КЦ1	3.900-3, вып. 7, ч.1	Кольцо стеновое КЦ-10-9	1	600.0	
КЦ2	3.900-3, вып. 7, ч.1	КЦ-10-6	1	400.0	
КЦ3	3.900-3, вып. 7, ч.1	КЦ-10-3	1	200.0	
КЦД1	3.900-3, вып. 7, ч.1	Плита днища КЦД-10	1	440.0	
ЩМ1	КНИ - 11.00	Щит ЩМ1	1		
ЩМ2	-02	ЩМ2	1		
1		Двутавр 10 ГОСТ 8239-72 в стзкп 2 ГОСТ 535-79 ℓ = 100	6	1.0	
К2					
КЦ1	3.900-3, вып. 7, ч.1	Кольцо стеновое КЦ-10-9	1	570.0	
КЦ2	3.900-3, вып. 7, ч.1	КЦ-10-6	1	400.0	
КЦД1	3.900-3, вып. 7, ч.1	Плита днища КЦД-10	1	440.0	
ЩМ3	КНИ - 11.00 - 03	Щит перекрытия ЩМ3	1		
ЩМ4	-04	ЩМ4	1		
1		Двутавр 10 ГОСТ 8239-72 в стзкп 2 ГОСТ 535-79 ℓ = 100	3	1.0	

Альбом Ич.1



1. Схему расположения каналов, приемков, колодцев, фундаментов под оборудование см. на листе 7.
2. Все сборные железобетонные элементы устанавливать на цементно-песчаном растворе марки 100.
3. Плату днища колодцев укладывать на уплотненный грунт.

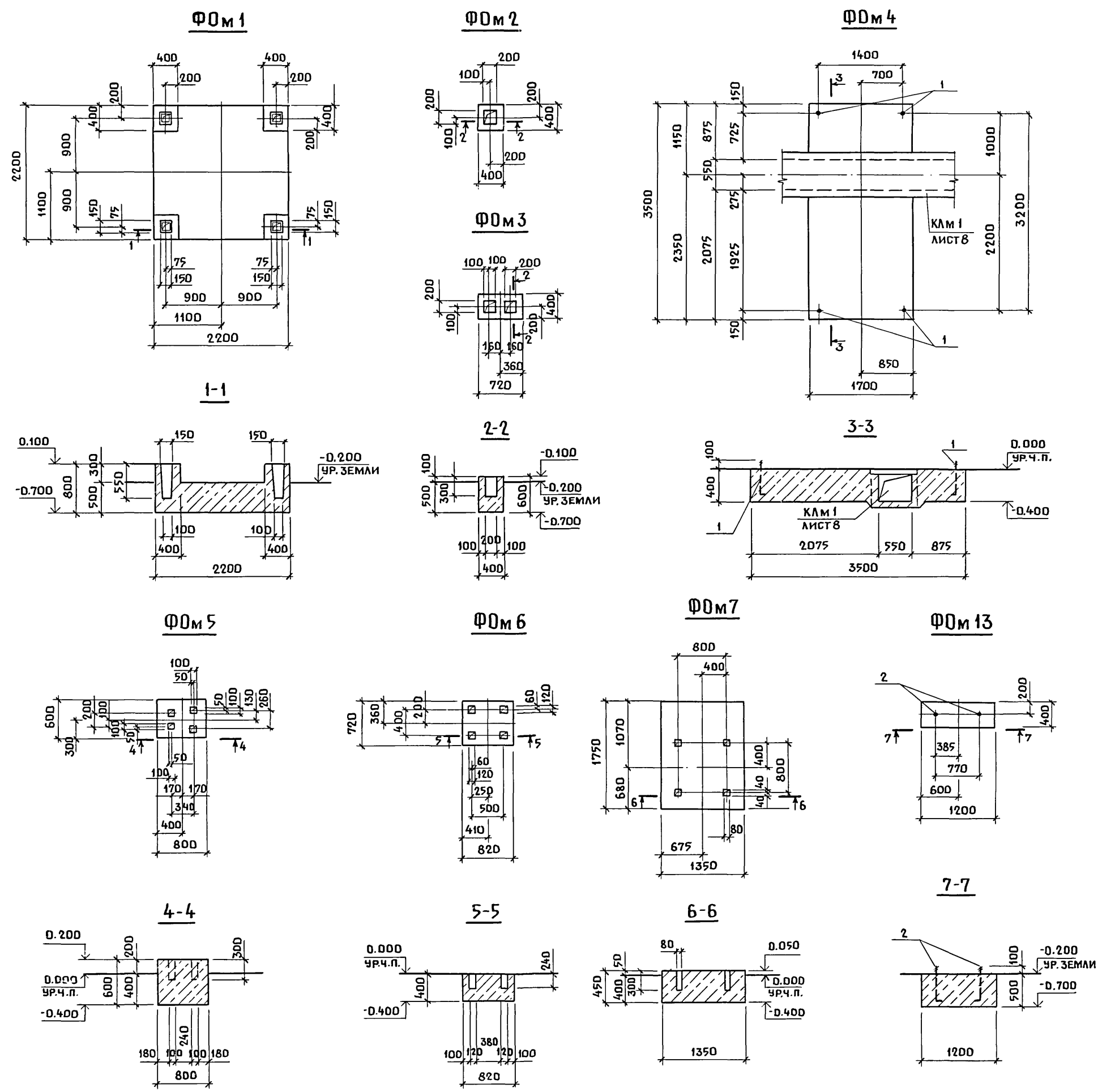
Привязан			
Ивл. №			

802-6-23.87 - КШ						
Гип	Гордон	п.в.п.	Кормицех производительности 24т/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах	Стация	Лист	Листов
Нач.отд.	Вислогузов	"				
Н.контр.	Грейбач	"	Схема расположения каналов, приемков, колодцев, фундаментов под оборудование колодцев К1, К2.	Р	13	
Т.контр.	Олешко	"				
Т.спец.	Корнеев	"	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
Рук.гр.	Обчинникова	"				
Стинн.	Антропов	"				

проб. Мац 21.6.90г коп. Хоменко

Согласовано ПОДП. САНЖАРОВА В.К. Подпись и дата Взам. инв. №

Альбом 1 ч. 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МОНОЛИТНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ф0м1		
				МАТЕРИАЛЫ		
		3		БЕТОН КЛАССА В12.5; F75	2.58	м ³
				Ф0м2		
				МАТЕРИАЛЫ		
		3		БЕТОН КЛАССА В12.5 F 75	0.08	м ³
				Ф0м3		
				МАТЕРИАЛЫ		
		3		БЕТОН КЛАССА В12.5 F75	0.15	м ³
				Ф0м4		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		1	БОЛТ 1.1. М20×500 ВСТЗПС 2 ГОСТ 24379.1-80		4	1.57 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		3		БЕТОН КЛАССА В12.5	2.34	м ³
				Ф0м5		
				МАТЕРИАЛЫ		
		3		БЕТОН КЛАССА В12.5	0.32	м ³
				Ф0м6		
				МАТЕРИАЛЫ		
		3		БЕТОН КЛАССА В12.5	0.3	м ³
				Ф0м7		
				МАТЕРИАЛЫ		
		3		БЕТОН КЛАССА В12.5	1.3	м ³
				Ф0м13		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		2	БОЛТ 1.1. М16×500 ВСТЗПС 2 ГОСТ 24379.1-80		2	0.97 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		3		БЕТОН КЛАССА В12.5 F75	0.24	м ³

- Схему расположения каналов, приемков, колодцев, фундаментов под оборудование см. лист 7.
- После установки болтов колодцы в фундаментах залить бетоном класса В15 на мелкозернистом заполнителе.

802-6-23.87-КЖ			
Тип	ГОРДОН		
НАЧ. ОТД.	ВИСЛОГУЗОВ		
Н. КОНТР.	ТРЕЙБАЧ		
ГЛ. КОНСТ.	ОЛЕШКО		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРНЕЕВ		
РУК. ГР.	ОВЧИННИКОВА		
СТ. ИНЖ.	АНТРОЛОВ		
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N			

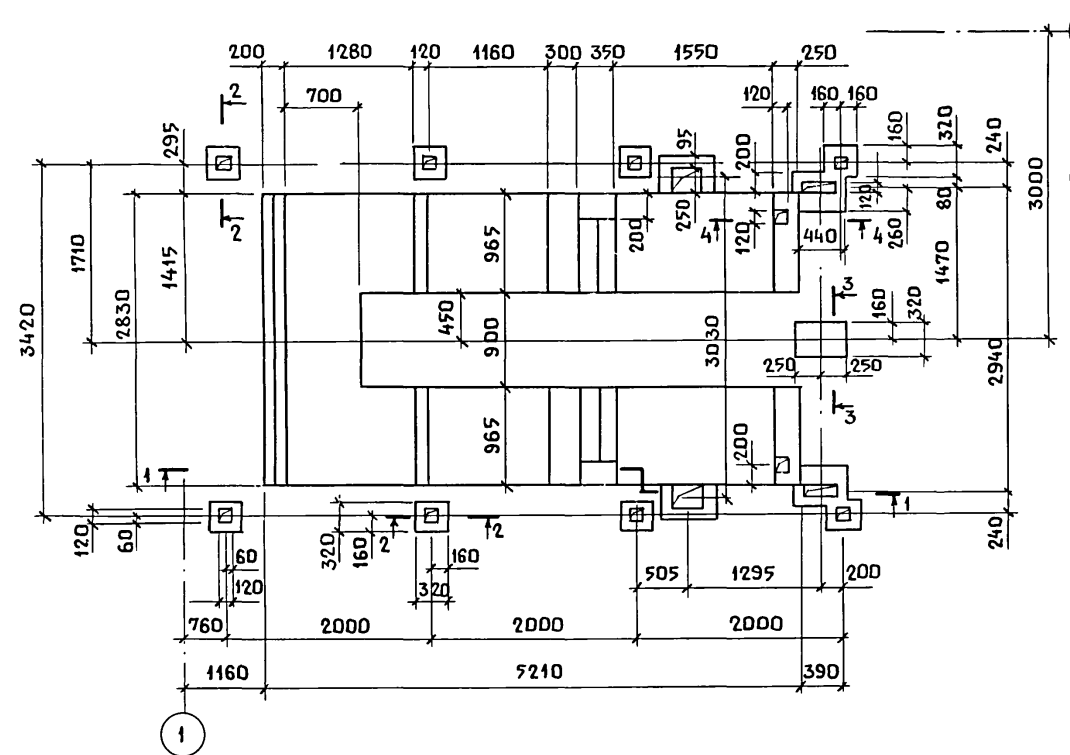
КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 24Т/Ч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	СТАДИЯ	Лист	Листов
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ, ПРИЯМКОВ, КОЛОДЦЕВ, ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФУНДАМЕНТЫ Ф0м1...Ф0м7, Ф0м13	Р	14	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

КОПИР. ЧЕНЦОВА 22437-01 42 ФОРМАТ А2

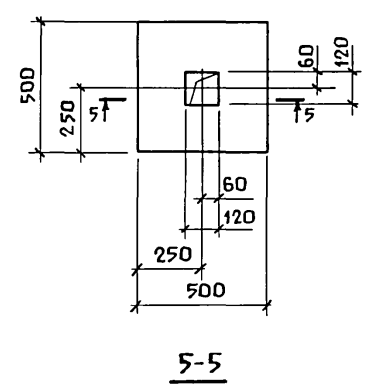
СОГЛАСОВАНО
 ВК САМОУБЛОВА
 ТХ НАГЛЯНИК
 ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИНВ. N

Альбом I ч. 1

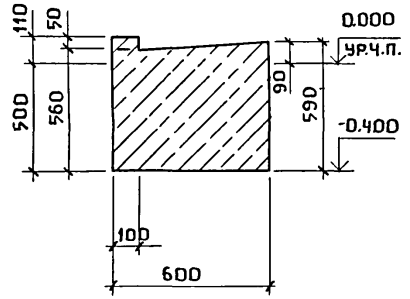
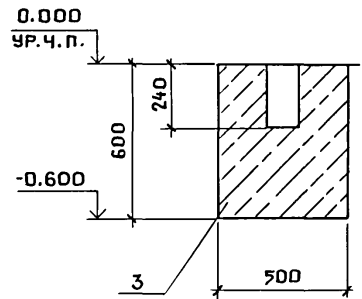
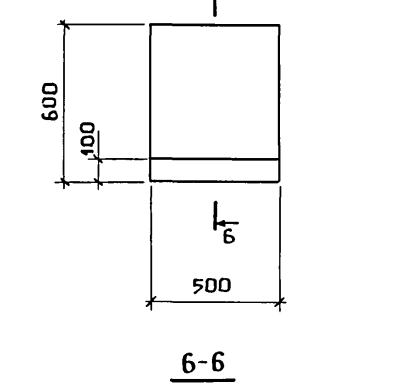
ФДм 8



ФДм 9

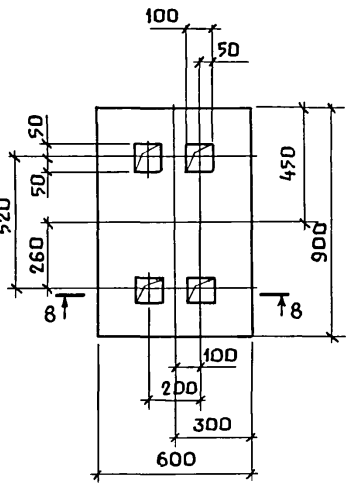
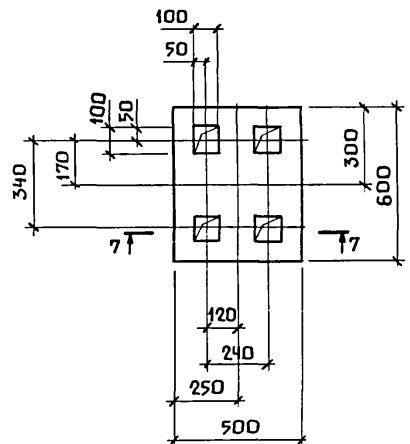


ФДм 10

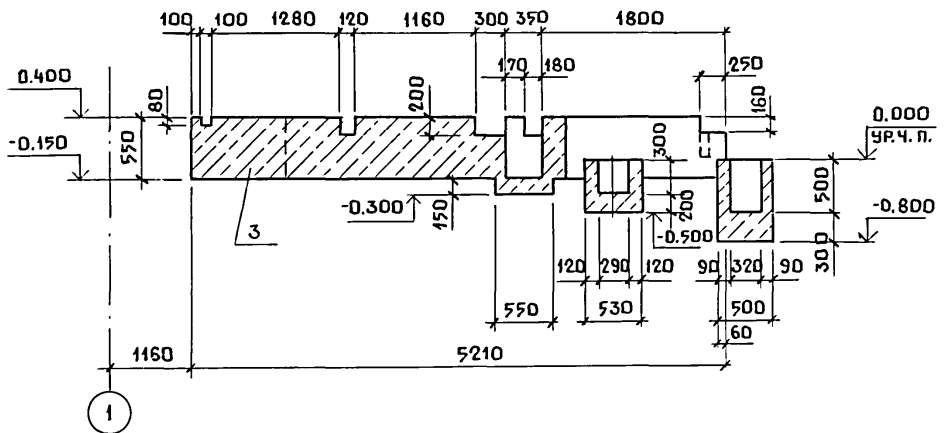


ФДм 11

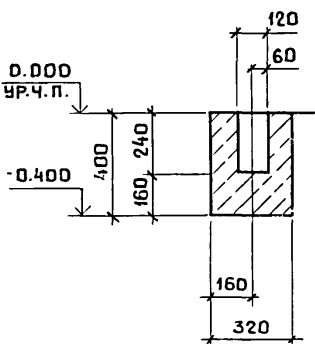
ФДм 12



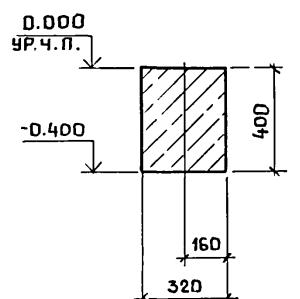
1-1



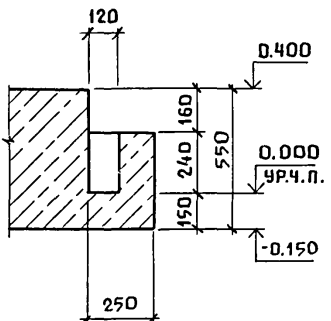
2-2



3-3



4-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФДм 8		
				МАТЕРИАЛЫ		
		3		БЕТОН КЛАССА В12.5	6.27 м ³	
				ФДм 9		
				МАТЕРИАЛЫ		
		3		БЕТОН КЛАССА В12.5	0.15 м ³	
				ФДм 10		
				МАТЕРИАЛЫ		
		3		БЕТОН КЛАССА В12.5	0.18 м ³	
				ФДм 11		
				МАТЕРИАЛЫ		
		3		БЕТОН КЛАССА В12.5	0.20 м ³	
				ФДм 12		
				МАТЕРИАЛЫ		
		3		БЕТОН КЛАССА В12.5	0.30 м ³	

- СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ, ПРЯМКОВ, КОЛОДЦЕВ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 7.
- ПОСЛЕ УСТАНОВКИ БОЛТОВ КОЛОДЦЫ В ФУНДАМЕНТАХ НЕОБХОДИМО ЗАЛИТЬ БЕТОНОМ КЛАССА В15.

СОГЛАСОВАНО

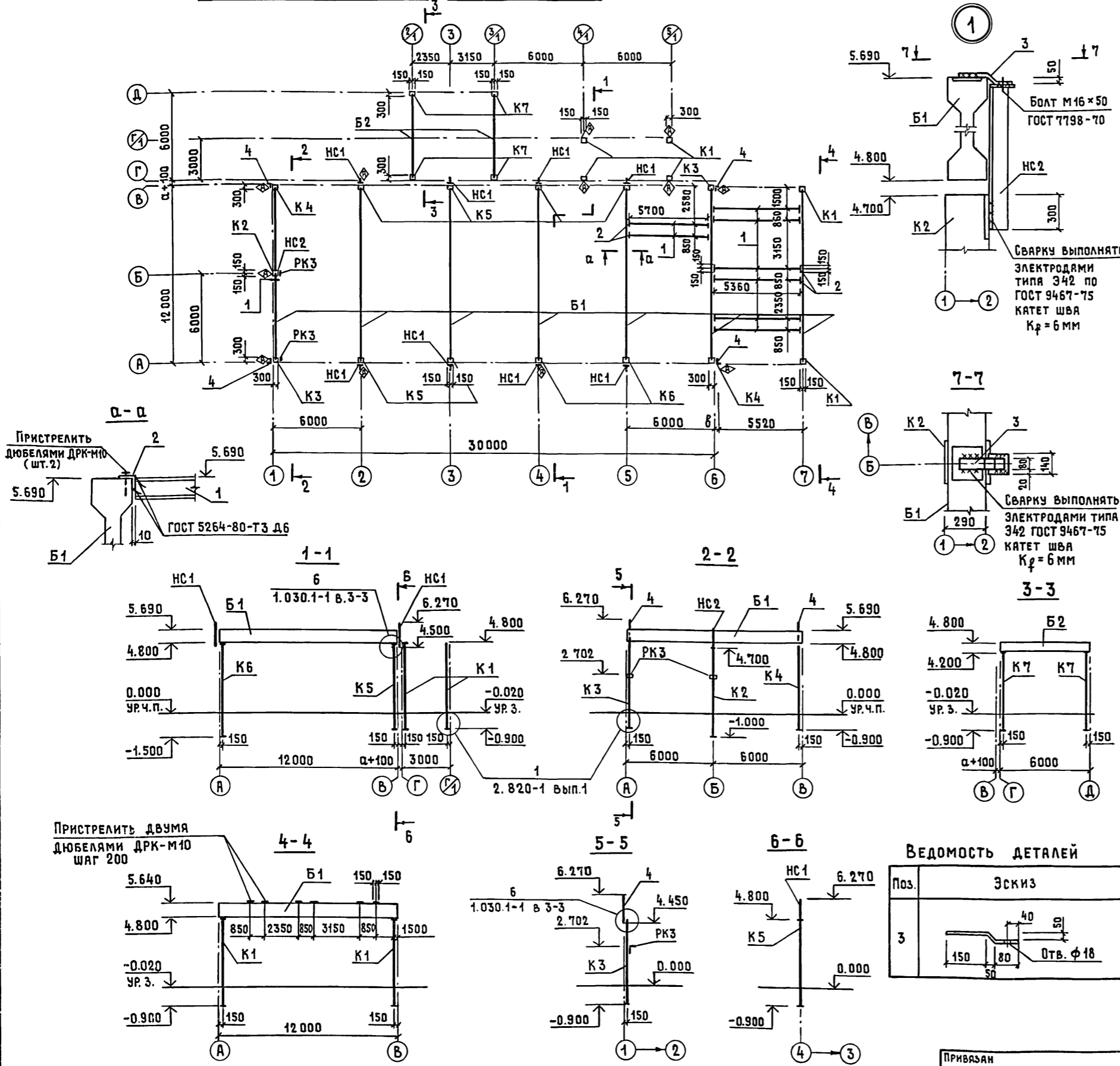
САМОХВАЛОВ
НАГАЙНИК
ВК
ТХ

802-6-23.87- КЖ			
ГипрОНИСЕ ЛЬХ ДЗ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Кормоцех производительности 24т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	Р	15	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ, ПРЯМКОВ, КОЛОДЦЕВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФУНДАМЕНТЫ ФДм 8... ФДм 12	ГИПРОНИСЕ ЛЬХ ДЗ		

ПРИВЯЗАН

Гордон
Нач.отд. Вислогузов
Н.контр. Трейбач
Гл.конст. Олешко
Гл.спец. Корнеев
Рук.гр. Овчинникова
Ст.инж. Антропов

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН И БАЛОК ПОКРЫТИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН И БАЛОК ПОКРЫТИЯ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
Балки					
ДЛЯ СНЕГА 70 кгс/м ² ; 100 кгс/м ²					
Б1	КЖИ-2.00	1БСП 12-2 АЭУ-Н-а	7	4500	МАРКА БЕТОНА F75 ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ F75
Б2	-3.00	1БСТ 6-1А-IV-T-1	2	1150	
ДЛЯ ВЕТРА 27 кгс/м ²					
К1	-1.00	Колонна 1к57.3-2-1	6	1280	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ F75
К2	-01	1к57.3-2-1	1	1280	
К3	-02	1к57.3-2-3	2	1280	
К4	-03	1к57.3-2-4	2	1280	
К5	-04	1к57.3-2-5	6	1280	
К6	-05	1к63.3-2-1	2	1420	
К7	1.823.1-2 вып.1,2	1к51.3-2-1	4	1150	
ДЛЯ ВЕТРА 45 кгс/м ²					
К1	КЖИ-1.00	Колонна 1к57.3-3-1	6	1280	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ F75
К2	-01	1к57.3-3-2	1	1280	
К3	-02	1к57.3-3-3	2	1280	
К4	-03	1к57.3-3-4	2	1280	
К5	-04	1к57.3-3-5	6	1280	
К6	-05	1к63.3-3-1	2	1420	
К7	1.823.1-2 вып.1,2	1к51.3-3-1	4	1150	
ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ					
НС1	КЖИ-8.00	Насадка НС1	8		
НС2	-01	НС2	1		
РК3	1030.1-1 вып.4-1	Консоль опорная РК3	2		
1		Швеллер 14п ГОСТ 8240-72 ВСт3 кп2 ГОСТ 535-79	33.56	412.8	М
2		Уголок 6100x100x8 ГОСТ 8509-86 ВСт3 пс6-1 ГОСТ 535-79			
		ℓ=300	16	3.6	
3*		Лист 10x80x300 ГОСТ 19903-74 ВСт3 пс6-1 ГОСТ 14637-79	1	1.9	
4		Уголок 6160x160x10 ГОСТ 8509-86 ВСт3 пс6-1 ГОСТ 535-79			
		ℓ=1820	4	44,9	

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
3	

* Позицию 3-см. ведомость деталей

1. Монтаж, крепление и ополончивание сборных ж.б. конструкций выполнять в соответствии с указаниями серий 1.823.1-2; 1.432.1-1/81; 2.820-1; СНиПШ-16-80, а также чертежами настоящего проекта
2. После окончательной выверки балки покрытия, балку приварить к колоннам

3. Антикоррозийную защиту закладных деталей см. общие указания на листе 2.
4. Колонны монтировать маркировочным знаком по данному чертежу.
5. Размеры „а, б“ смотри раздел АР

ПРИВАЗАН	
ИНВ. Л	

802-6-23.87-КЖ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	ГОРДОН	КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 24Уч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ, ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	Р	16
НАЧ. ОТА	ВИСЛОГУЗОВ			
И. КОНТР.	ТРЕЙБАЧ			
ГЛАВ. КОНСТР.	ОРЕШКО			
ГЛАВ. СПЕЦ.	КОРНЕЕВ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН И БАЛОК ПОКРЫТИЯ. СЕЧЕНИЯ 1-1 ... 6-6		
РУК. ГР.	ОВЧИННИКОВА	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
СТ. ИНЖ.	ТРЕЙБАЧ			

СОГЛАСОВАНО:
 БАШАБЕВ НАГМАНИК
 АР ТХ
 ЧИВ. Л. ПОДА. Подпись и дата
 ВЗЯМ. ИНВ. Л

Львов И. Ч. 1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

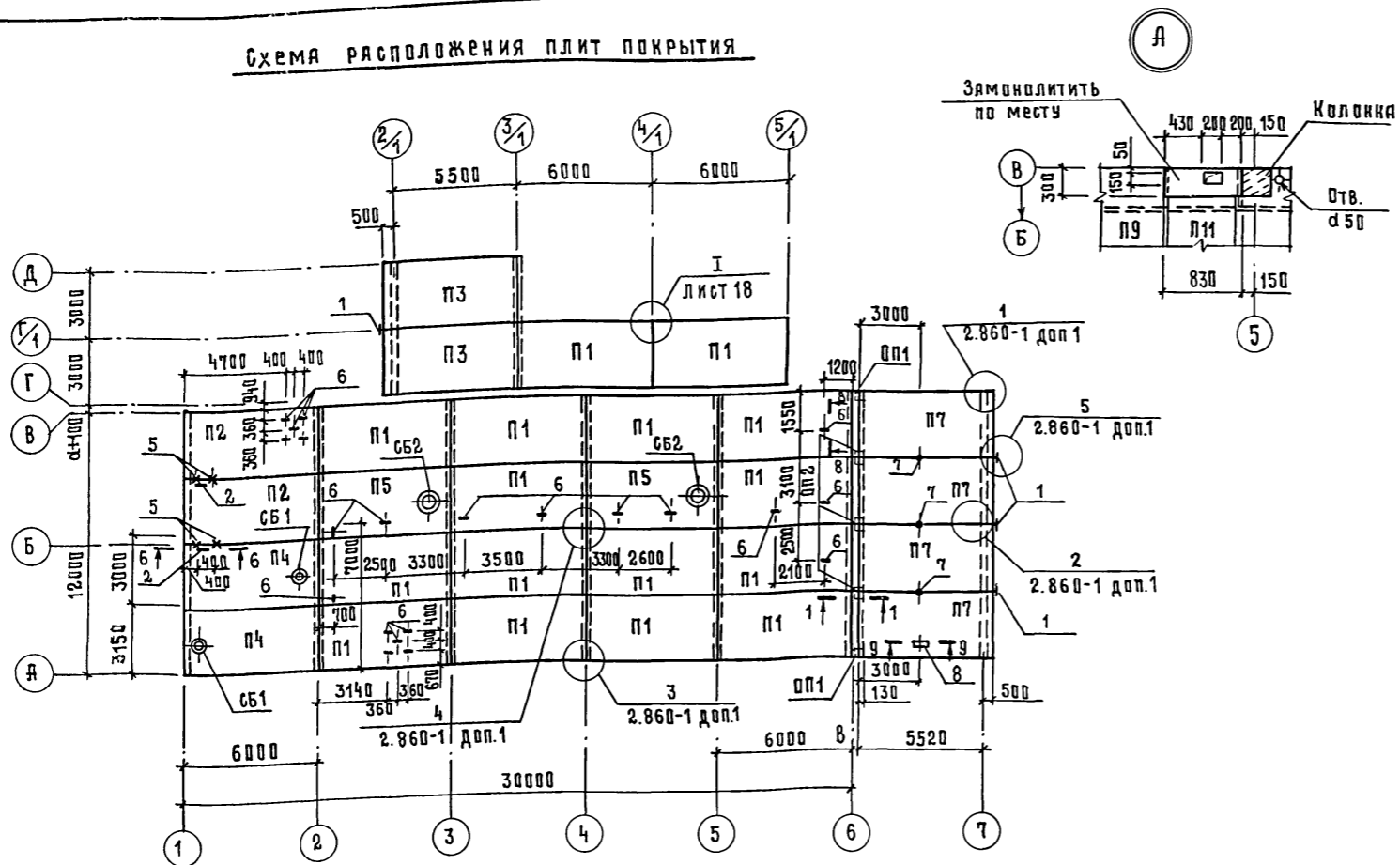


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3,250

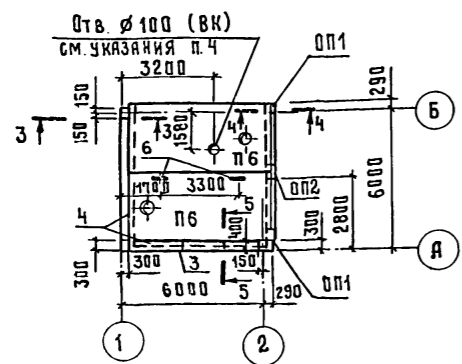
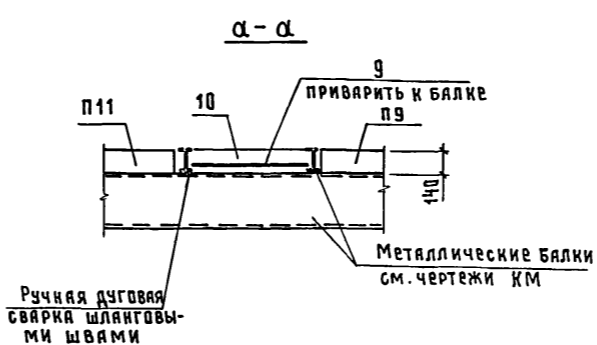
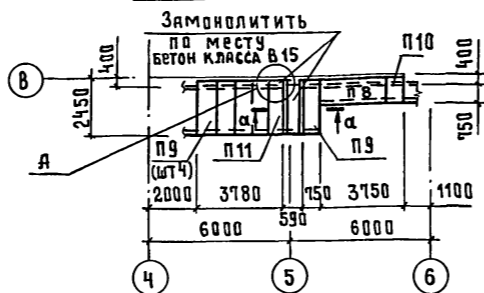


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 2,800



1. Плиты должны привариваться по всей длине и ширине закладных деталей по ходу монтажа во всех опорных узлах, доступных для наложения швов. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 швом К₅ = 6мм. Каждая плита должна привариваться не менее, чем в трех точках. Продольные ребра плит со стороны карнизного узла должны быть приварены на обоих концах. На торцах здания концы смежных продольных ребер плит должны соединяться между собой стальными накладными по узлу 17 серии 2.860-4.
2. Швы между плитами должны тщательно заделываться раствором марки 150 или бетоном класса не менее В12,5 на мелком заполнителе.
3. Размеры „а“ и „в“ см. чертежи АР
4. Отв. Ø 100 в перекрытии сверлить по месту не нарушая ребер
5. Сечения 1-1 ... 9-9 см лист 18

Условные обозначения

х	изделие соединительное	МС 1
-	то же	МС 2
+	„	МС 3
0	„	МС 4

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание	
<u>Плиты</u>						
для снега 70кгс/м ²						
П1	1.865.1-4/84 вып.1,2	1 ПГ-2А-IVТ-Н	14	2250	марка бетона по морозостойкости F50	
П2		КЖИ-4.0.0	2	2250		
П3		-01	2	2250		
для снега 100 кгс/м ²						
П1	1.865.1-4/84 вып.1,2	1 ПГ-3А-IVТ-Н	14	2250	марка бетона по морозостойкости F50	
П2		КЖИ-4.0.0-02	2	2250		
П3		-03	2	2250		
для снега 70кгс/м ² и 100кгс/м ²						
П4		КЖИ-4.0.0-05	2	2900	марка бетона по морозостойкости F50	
П5	1.865.1-4/84 вып.1,2	1 ПВ7-3А-IVТ-Н	2	2850		
П6	1.865.1-4/84 вып.1,2	1 ПВ4-2А-IVТ-Н	2	2900		
П7		КЖИ-4.0.0-04	4	2250	марка бетона по морозостойкости F50	
П8	3.006.1-2/82 вып.1,2	П5-8а	1	410		
П9	3.006.1-2/82 вып.1,2	П20г-3а	5	640		
П10	3.006.1-2/82 вып.1,2	П5г-8а	1	100	марка бетона по морозостойкости F50	
П11	3.006.1-2/82 вып.1,2	П17г-3а	1	480		
СБ1	1.494-24 вып.1	Стакан СБ4А-1	2	150		
СБ2	1.494-24 вып.1	СБ7А-1	2	290	марка бетона по морозостойкости F50	
ОП1	1.869.1-1	Подушка опорная ОП2,5-4	4	33		
ОП2	1.869.1-1	ОП2,5-5	4	45		
<u>Изделия металлические</u>						
1		Лист 6×60×150 ГОСТ 19903-74	4	0,4	марка бетона по морозостойкости F50	
2		Уголок 670×70×5 ГОСТ 8509-86	2	2,7		
3		Уголок 6100×100×8 ГОСТ 8509-86	1	67,5		
4		Лист раб. К-4,0×300×2000	6	20,5	марка бетона по морозостойкости F50	
5		БСтЗ кп 2 ГОСТ 8568-77	4	18		
6		КЖИ-9.0.0	3	1		
7		-01	3	1	марка бетона по морозостойкости F50	
8		-02	3	1		
9		-03	3	1		
9	ГОСТ 23279-85	4С $\frac{6А-III-100}{6А-III-100}$ 58×215 $\frac{40}{25}$	1	6,3	марка бетона по морозостойкости F50	
<u>Материалы</u>						
10		Бетон класс В15, F50	0,23	м ³		

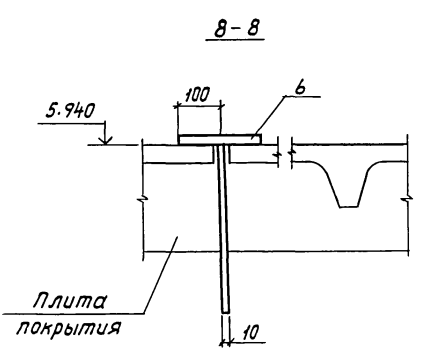
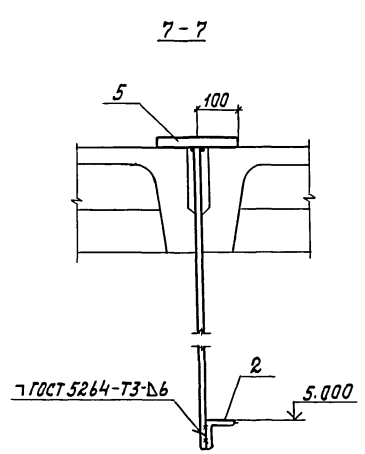
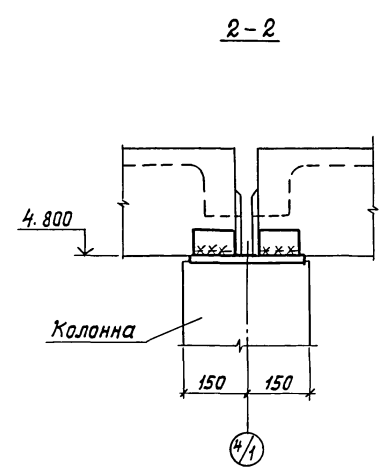
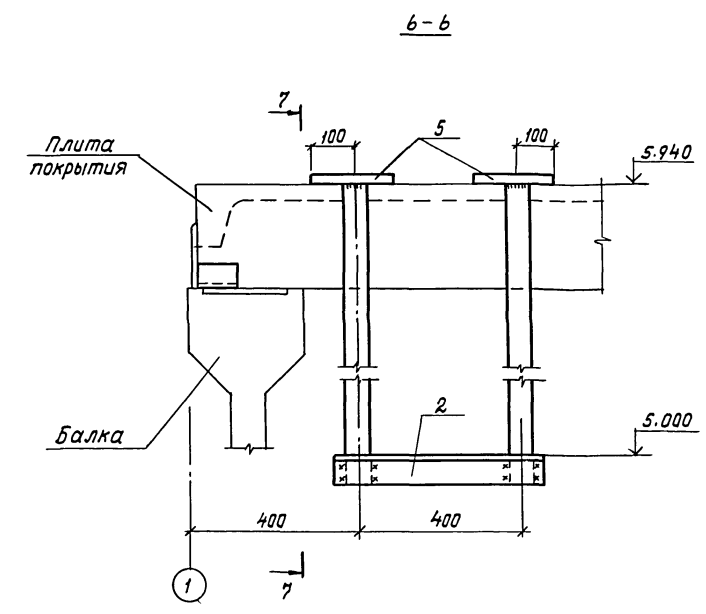
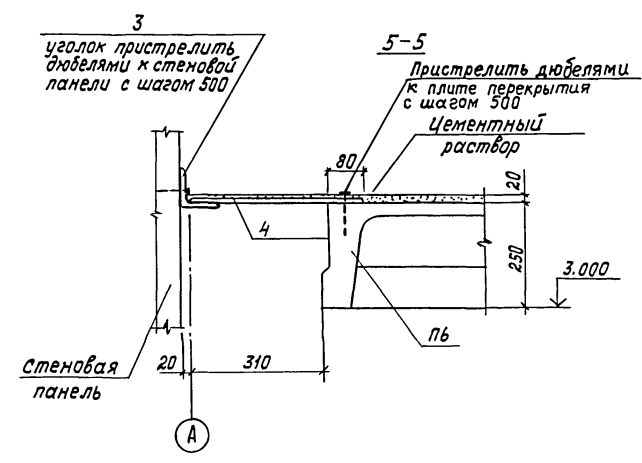
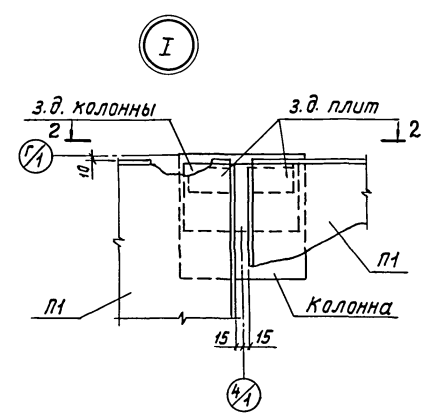
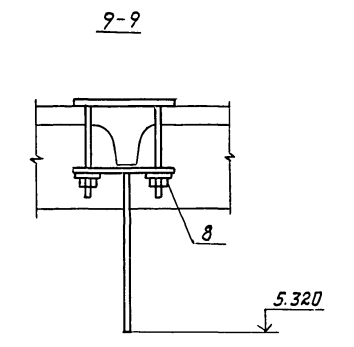
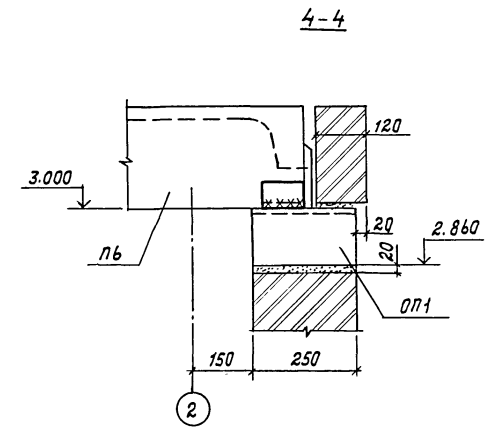
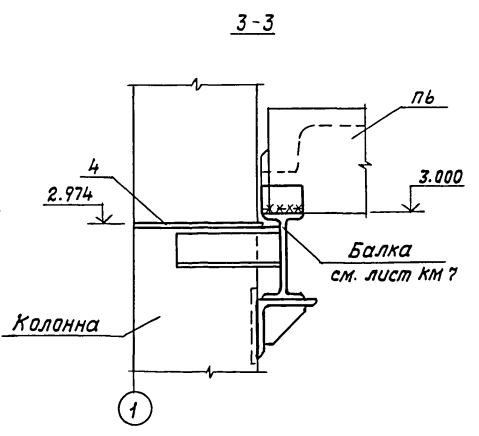
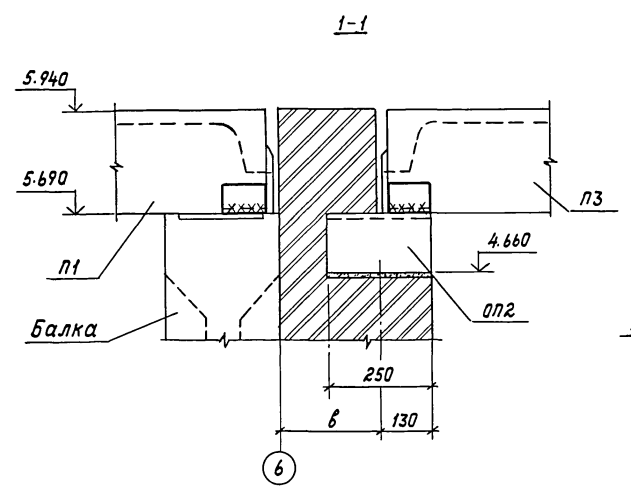
802-6-23.87-КЖ

Гип	Гордон					Кормоцех производительностью 24т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах.	Лист 17	Листов
Нач. отд.	Вислагузов							
Н.контр.	Трейбач							
Гл.контр.	Олешко							
Гл.спец.	Карнеев							
Руч.гр.	Овчинникова					Схемы расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 3,250 и 2,800	ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ	
Ст.инж.	Аникина							
Ст.инж.	Трейбач							

Привязан

Инв. №

Альбом I ч. 1



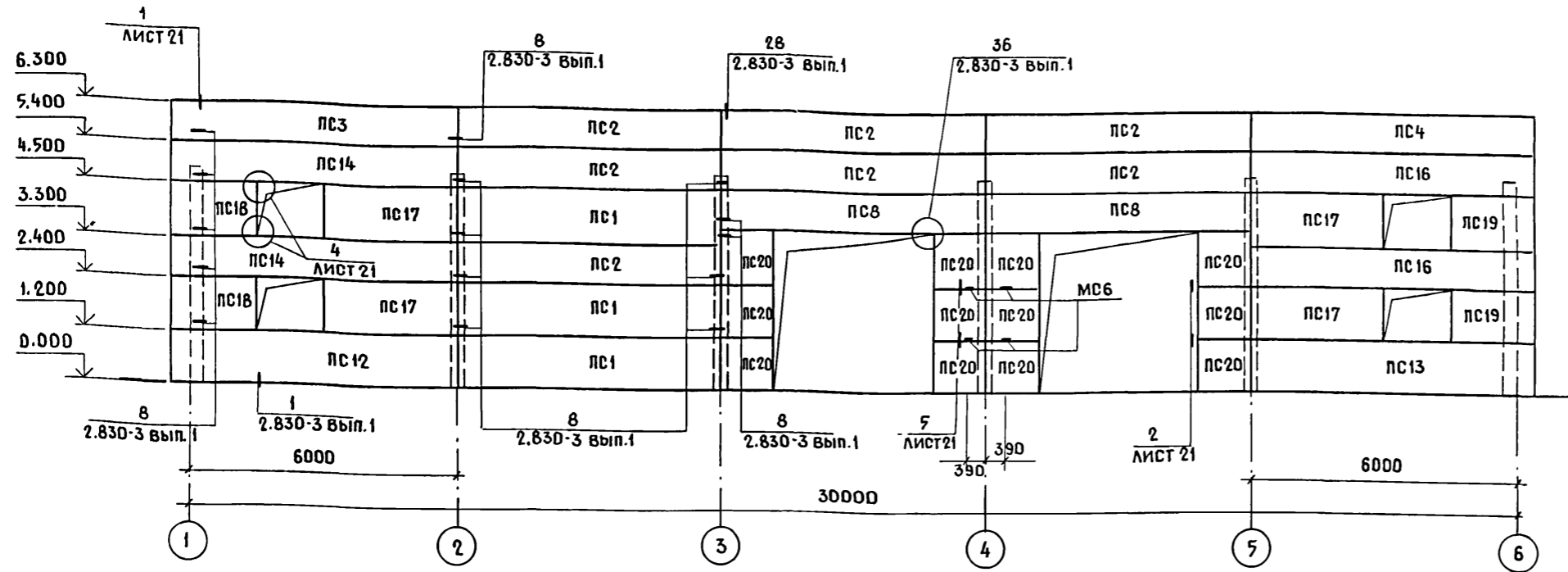
Размер "в" см. раздел АР

Согласовано: Ш.м.м. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

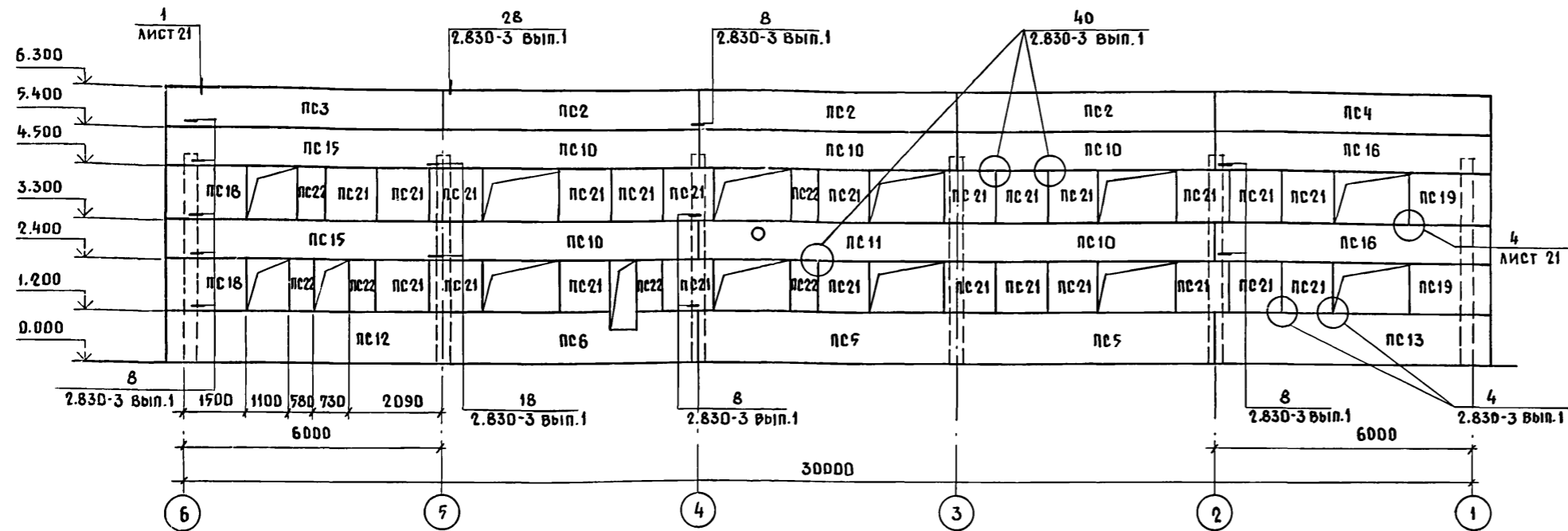
				802-6-23.87-кж			
Гип	Гордон	<i>[Signature]</i>		Кормоцех производительностью 24т/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Вислюзов	<i>[Signature]</i>		Схемы расположения плит покрытия и перекрытия. сечения 1-1... 9-9. Узел I	Р	18	
Н. контр.	Трейбач	<i>[Signature]</i>			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Гл. констр.	Олешко	<i>[Signature]</i>					
Рук. гр.	Обчинникова	<i>[Signature]</i>					
Ст. инж.	Яникина	<i>[Signature]</i>					

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕН

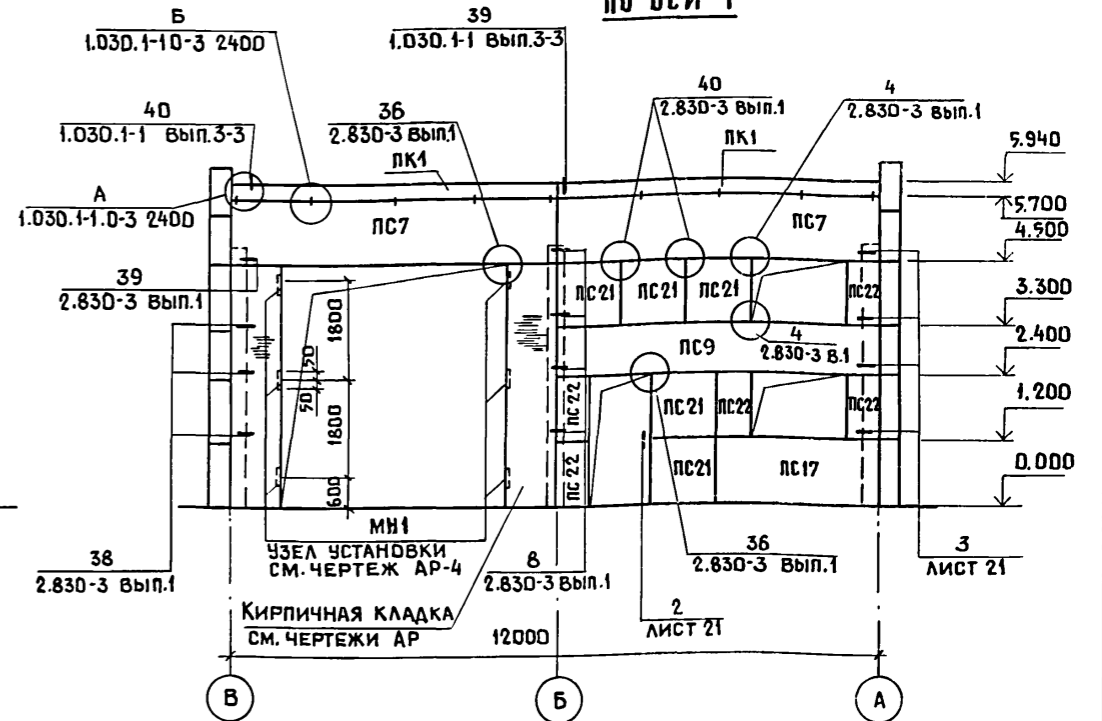
по оси А



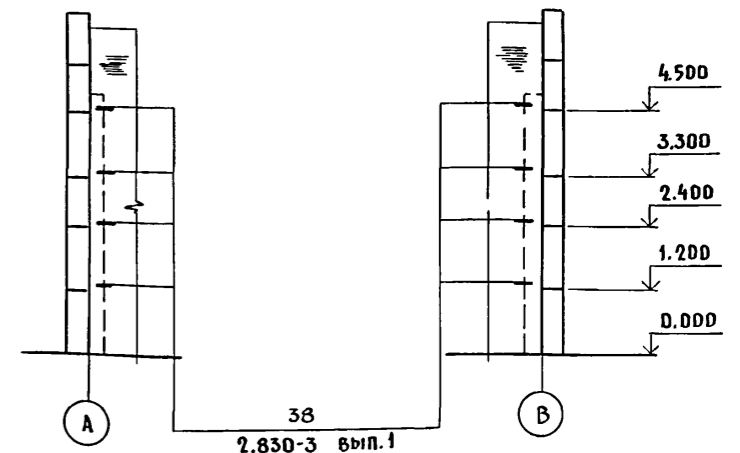
по оси В



по оси 1



по оси 6



АЛЬБОМ I ч.1
 СОГЛАСОВАНО:
 АР
 ГАБРИЛОВ
 ИНВ. N
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИНВ. N

1. МОНТАЖ, КРЕПЛЕНИЕ И ГЕРМЕТИЗАЦИЮ СТЫКОВ ПАНЕЛЕЙ СТЕН ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СЕРИИ 2.830-3 Вып.1, СН П III-16-80, СН 420-71, А ТАКЖЕ ЧЕРТЕЖАМИ НАСТОЯЩЕГО ПРОЕКТА.
2. МОНТАЖНУЮ СВАРКУ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 342 ПО ГОСТ 9467-75.
3. ВСЕ МОНТАЖНЫЕ ШВЫ ВЫСОТОЙ 6мм ПО КОНТУРУ ПРИМЫКАНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ.
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ ПАНЕЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ 20.

5. ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕН ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩИЩЕНЫ ГОРЯЧИМ ЦИНКОВАНИЕМ $t=50\text{мкм}$ ПО ГОСТ 9.306-85. НАРУШЕННОЕ СВАРКОЙ ЦИНКОВОЕ ПОКРЫТИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВОССТАНОВЛЕНО МЕТОДОМ МЕТАЛЛИЗАЦИИ РАСПЫЛЕНИЕМ С ПОМОЩЬЮ ПЕРЕДВИЖНОЙ УСТАНОВКИ ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ $t=120\text{мкм}$.

ПРИВЯЗАН		802-6-23.87-КЖ	
ТИП	ГОРДОН	КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 24Т/4 ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
НАЧ. ОТА.	ВИСЛОГУЗОВ		Р 19
Н. КОНТР.	ТРЕЙБАЧ		
ГЛ. КОНСТ.	ОЛЕШКО		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРНЕЕВ		
РУК. ГР.	ОВЧИННИКОВА		
ИНЖ.	КОКОТКИНА		
ИНВ. N		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕН	
		ТИПРОИСЕЛЬХОЗ	

Альбом I ч. 1

Спецификация к схеме расположения панелей стен

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Панели стеновые</u>			$\rho = 900 \text{ кг/м}^3$
		<u>для $t_e = -20^\circ\text{C}$</u>			
ПС1	1.832.1-9 вып.1	ПСД 60.12.30-Т	3	2800	
ПС2	1.832.1-9 вып.1	ПСД 60.9.30-Т	10	2050	
ПС3	1.832.1-9 вып.1	ПСД 15.9.30-Т-У	2	620	
ПС4	1.832.1-9 вып.1	ПСД 15.9.30-Т-УП	2	620	
ПС5	КЖИ-6.0.0	ПСД 60.12.30-Т-1	2	2800	
ПС6	-5.0.0	ПСД 60.12.30-Т-2	1	2710	
ПС7	-6.0.0	ПСД 60.12.30-Т-3	2	2800	
ПС8	-6.0.0	ПСД 60.9.30-Т-1	2	2050	
ПС9	-6.0.0	ПСД 60.9.30-Т-2	1	2050	
ПС10	-6.0.0	ПСД 60.9.30-Т-3	5	2050	
ПС11	-6.0.0	ПСД 60.9.30-Т-4	1	2050	
ПС12	-6.0.0	ПСД 60.12.30-Т-1	2	2900	
ПС13	-6.0.0	ПСД 60.12.30-Т-УП-1	2	2900	
ПС14	-6.0.0	ПСД 60.9.30-Т-У-1	2	2150	
ПС15	-6.0.0	ПСД 60.9.30-Т-У-2	2	2150	
ПС16	-6.0.0	ПСД 60.9.30-Т-УП-1	4	2150	
ПС17	-6.0.0	ПСД 30.12.30-Т-1	5	1400	
ПС18	-6.0.0	ПСД 15.12.30-Т-У-1	4	840	
ПС19	-6.0.0	ПСД 15.12.30-Т-УП-1	4	840	
ПС20	-6.0.0	ПСД 12.12.30-Т-1	12	540	
ПС21	-6.0.0	ПСД 12.12.30-Т-2	29	540	
ПС22	-6.0.0	ПСД 6.12.30-Т-1	11	270	
ПК1	1.030.1-1 вып.2-1	ПК 60.65-1-А	2	1200	
		<u>для $t_e = -30^\circ\text{C}$</u>			
		(основное решение)			
ПС1	1.832.1-9 вып.1	ПСД 60.12.40-Т	3	3500	
ПС2	1.832.1-9 вып.1	ПСД 60.9.40-Т	10	2600	
ПС3	1.832.1-9 вып.1	ПСД 15.9.40-Т-У	2	830	
ПС4	1.832.1-9 вып.1	ПСД 15.9.40-Т-УП	2	830	
ПС5	КЖИ-6.0.0	ПСД 60.12.40-Т-1	2	3500	
ПС6	-5.0.0	ПСД 60.12.40-Т-2	1	3380	
ПС7	-6.0.0	ПСД 60.12.40-Т-3	2	3500	
ПС8	-6.0.0	ПСД 60.9.40-Т-1	2	2600	
ПС9	-6.0.0	ПСД 60.9.40-Т-2	1	2600	
ПС10	-6.0.0	ПСД 60.9.40-Т-3	5	2600	

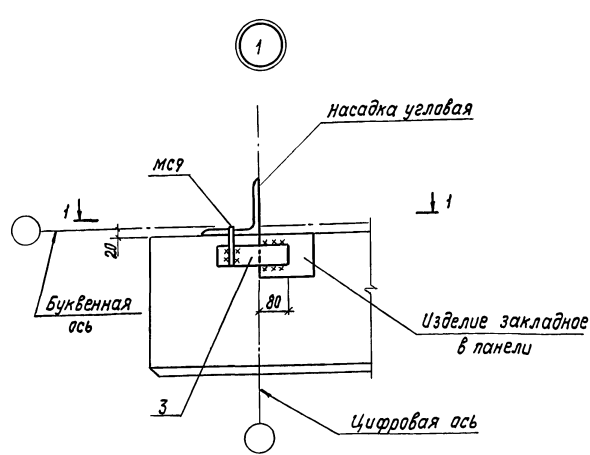
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ПС11	КЖИ-6.0.0	ПСД 60.9.40-Т-4	1	2600	
ПС12	-6.0.0	ПСД 60.12.40-Т-У-1	2	3750	
ПС13	-6.0.0	ПСД 60.12.40-Т-УП-1	2	3750	
ПС14	-6.0.0	ПСД 60.9.40-Т-У-1	2	2850	
ПС15	-6.0.0	ПСД 60.9.40-Т-У-2	2	2850	
ПС16	-6.0.0	ПСД 60.9.40-Т-УП-1	4	2850	
ПС17	-6.0.0	ПСД 30.12.40-Т-1	5	1750	
ПС18	-6.0.0	ПСД 15.12.40-Т-У-1	4	1100	
ПС19	-6.0.0	ПСД 15.12.40-Т-УП-1	4	1100	
ПС20	-6.0.0	ПСД 12.12.40-Т-1	12	690	
ПС21	-6.0.0	ПСД 12.12.40-Т-2	29	690	
ПС22	-6.0.0	ПСД 6.12.40-Т-1	11	340	
ПК1	1.030.1-1 вып.2-1	ПК 60.7-Л	2	1300	
		<u>для $t_e = -40^\circ\text{C}$</u>			
ПС1	1.832.1-9 вып.1	ПСД 60.12.50-Т	3	4250	
ПС2	1.832.1-9 вып.1	ПСД 60.9.50-Т	10	3150	
ПС3	1.832.1-9 вып.1	ПСД 15.9.50-Т-У	2	1140	
ПС4	1.832.1-9 вып.1	ПСД 15.9.50-Т-УП	2	1140	
ПС5	КЖИ-6.0.0	ПСД 60.12.50-Т-1	2	4250	
ПС6	-5.0.0	ПСД 60.12.50-Т-2	1	4110	
ПС7	-6.0.0	ПСД 60.12.50-Т-3	2	4250	
ПС8	-6.0.0	ПСД 60.9.50-Т-1	2	3150	
ПС9	-6.0.0	ПСД 60.9.50-Т-2	1	3150	
ПС10	-6.0.0	ПСД 60.9.50-Т-3	5	3150	
ПС11	-6.0.0	ПСД 60.9.50-Т-4	1	3150	
ПС12	-6.0.0	ПСД 60.12.50-Т-У-1	2	4600	
ПС13	-6.0.0	ПСД 60.12.50-Т-УП-1	2	4600	
ПС14	-6.0.0	ПСД 60.9.50-Т-У-1	2	3400	
ПС15	-6.0.0	ПСД 60.9.50-Т-У-2	2	3400	
ПС16	-6.0.0	ПСД 60.9.50-Т-УП-1	4	3400	
ПС17	-6.0.0	ПСД 30.12.50-Т-1	5	2100	
ПС18	-6.0.0	ПСД 15.12.50-Т-У-1	4	1400	
ПС19	-6.0.0	ПСД 15.12.50-Т-УП-1	4	1400	
ПС20	-6.0.0	ПСД 12.12.50-Т-1	12	840	
ПС21	-6.0.0	ПСД 12.12.50-Т-2	29	840	
ПС22	-6.0.0	ПСД 6.12.50-Т-1	11	440	
ПК1	1.030.1-1 вып.2-1	ПК 60.8-Л	2	1500	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Изделия соединительные</u>			
МС1-1	2.830-3 вып.2	МС1-1	96	0,43	
МС9	2.830-3 вып.2	МС9	20	0,31	
МС5-П	2.830-3 вып.2	МС5-П	16	0,8	
1	2.830-3 вып.1	Лист 6-70x110 ГОСТ19903-74			
		ВСтЗкп2 ГОСТ14637-79	94	0,36	
	2.830-3 вып.1	Уголок 5x90x90x7 ГОСТ8509-86			
		ВСтЗсп5 ГОСТ535-79			
		$\rho = 60$	8	0,58	
2	2.830-3 вып.1	Лист 8x60x300 ГОСТ19903-76			
		ВСтЗкп2 ГОСТ14637-79	32	1,1	
3	1.030.1-1 вып.3-3	Лист 6x60x250 ГОСТ19903-76			
		ВСтЗкп2 ГОСТ14637-79	26	0,7	
Т9	1.030.1-1 вып.3-4	Элемент крепления Т9	2	0,4	
Т10	1.030.1-1 вып.3-4	Т10	2	1,3	
Я1	1.030.1-1 вып.0-3	Я1	4	0,7	
Я3	1.030.1-1 вып.0-3	Я3	6	0,4	
Я4	1.030.1-1 вып.0-3	Я4	4	1,5	
МС6	КЖИ-11.0.0-04	Изделие соединительное МС6	4	6,3	
МН1	1.400-15 вып.1	Изделие закладное МН108-3	6	2,3	

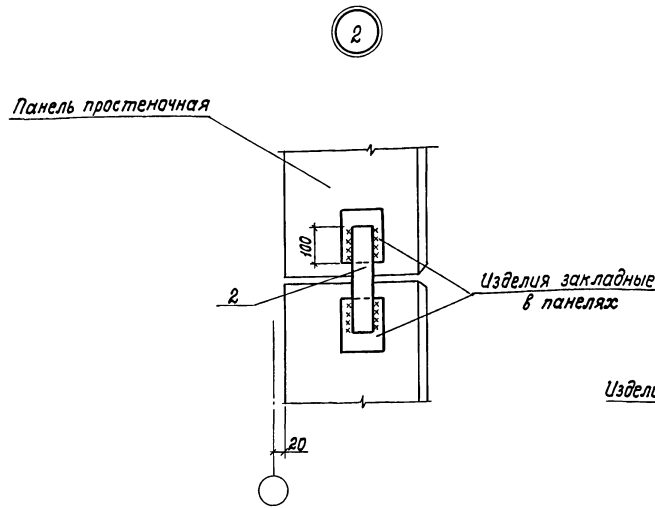
Данный лист смотреть совместно с листами 19 и 21.

Согласовано
Изм. и дата
Взам. инв. н
Подпись и дата
Инв. н. подл.

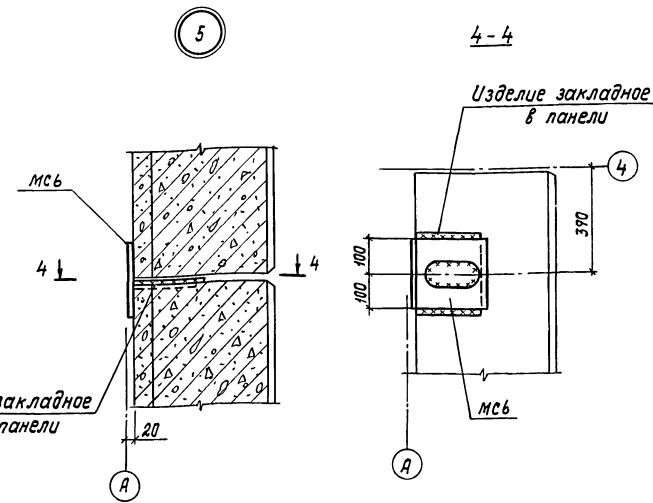
802-6-23.87-КЖ		
ГИП	Гордон	
Нач.отд.	Вислогзов	
Н.контр.	Трейбач	
Гл.конст.	Плешко	
Гл.спец.	Корнеев	
Рук.гр.	Овчинникова	
Инж.	Кокоткина	
Привязан		
Инв.н		
Кормоцех производительностью 24т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах		Стация Лист Листов Р 20
Спецификация к схеме расположения панелей стен		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



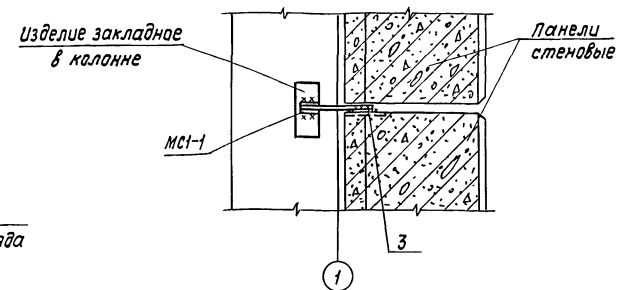
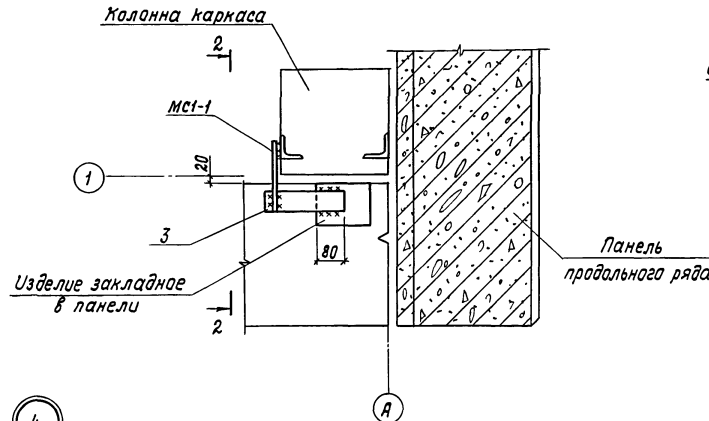
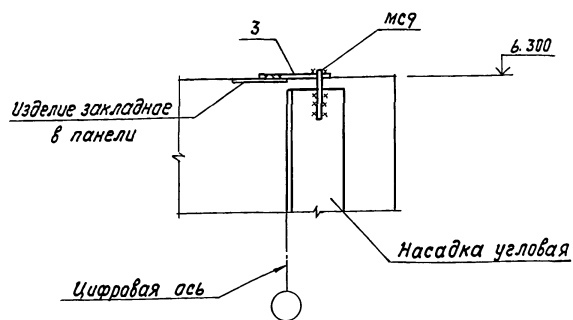
1-1



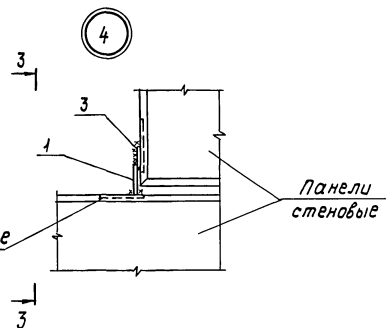
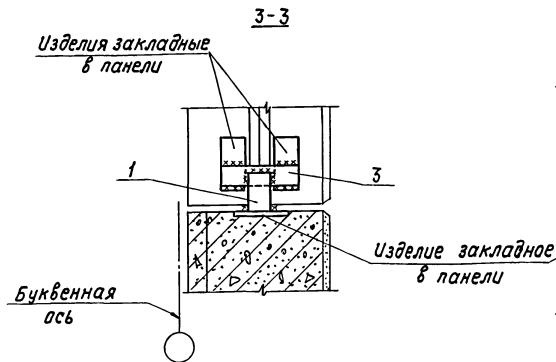
3



2-2



Данный лист смотреть совместно с листами 19 и 20.



Согласовано:

Имя табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

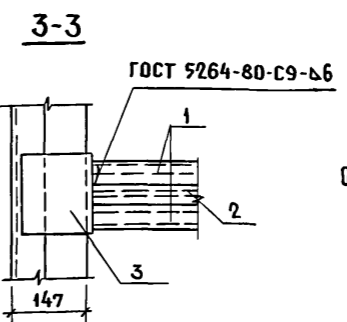
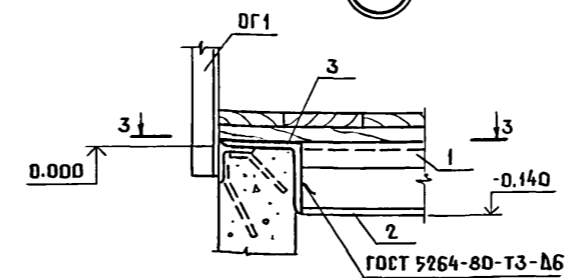
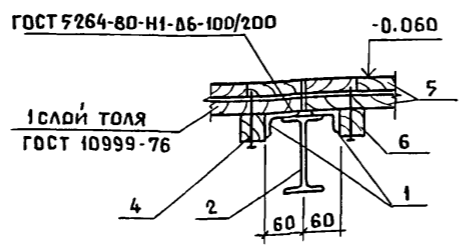
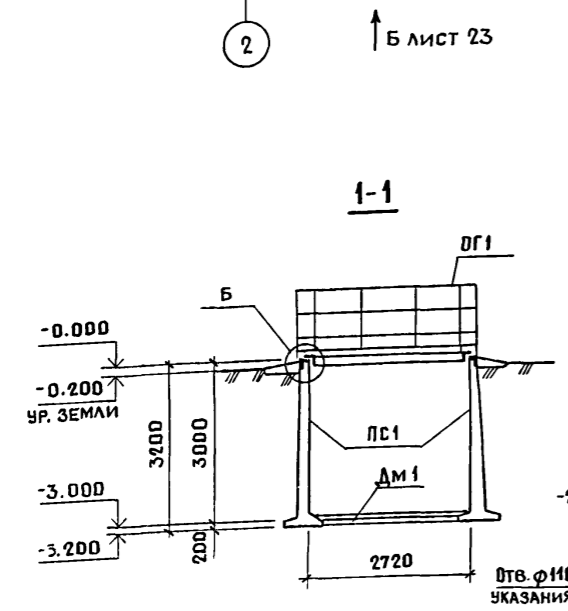
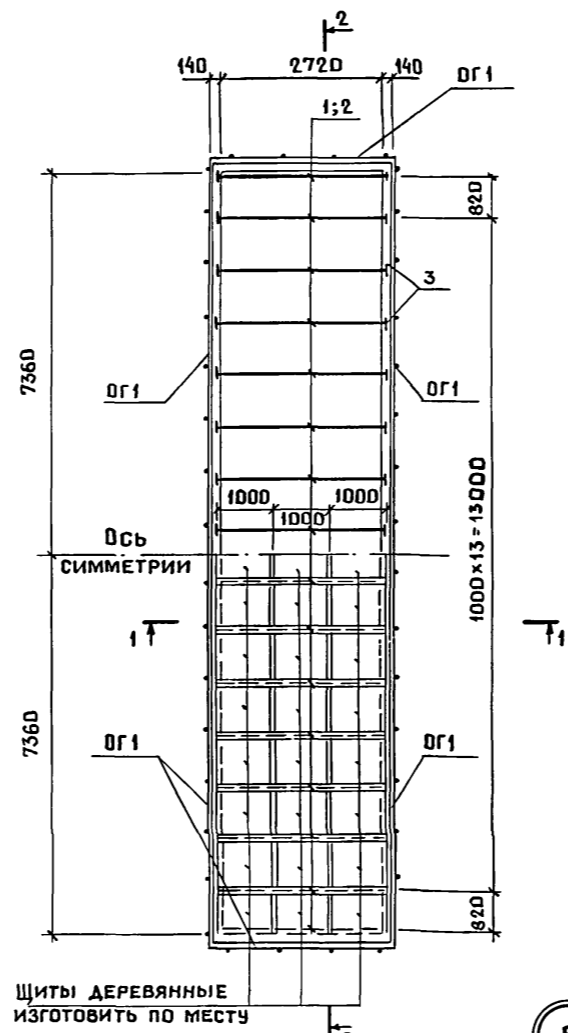
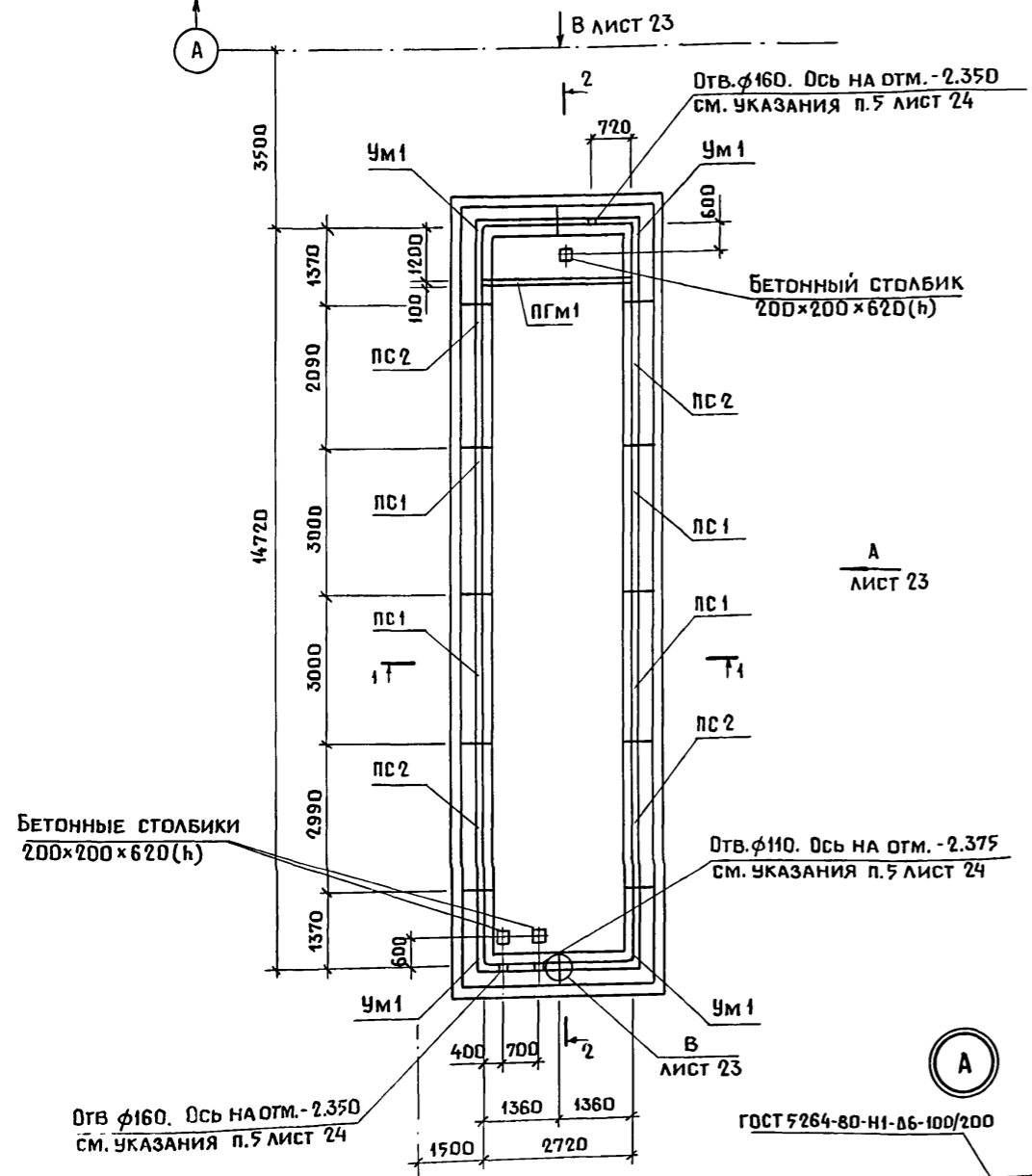
802-6-23.87-кж				
Гип	Горбан			
Нач. отд.	Вислогубов			
Н. контр.	Трейбач			
Гл. констр.	Алешко			
Гл. спец.	Корнеев			
Инж. гр.	Авчинников			
Инженер	Кокоткина			
Приязан			Кормоцев производительностью 24т/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах	Стадия лист
			Схема расположения панелей стен. Узлы 1..4	Р 21
ИНВ. №				ГИПРОНИСЕ ЛЬХОЗ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН И ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ЛАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ</u>					
ПС1	КЖИ-7.0.0	ПС П30-К4-ш-а	4	4780	МАРКА БЕТОНА
ПС2	-7.0.0	ПС П30-К14-ш-а	4	4780	W4, F100
ДМ1	Лист 25	Днище ДМ1	1		
ПГМ1	Лист 24	ПЕРЕГОРОДКА ПГМ1	1		
УМ1	КЖИ-7.0.0	УМ 30.15-К14-а	4		МАРКА БЕТОНА W4, F100
<u>ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</u>					
ОГ1	1.450.3-3 вып. 2	ОГПМГЭБ-10.30	12	47.3	
1		Уголок 650x50x3 ГОСТ 8509-86 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79			
		ℓ=2680	30	10.1	
2		Двутавр 14 ГОСТ 8239-72 ВСт3сп5-1 ГОСТ 535-79			
		ℓ=2680	16	36.7	
3		Уголок 6-140x140x10 ГОСТ 8509-86 ВСт3сп5-1 ГОСТ 535-79			
		ℓ=150	32	3.2	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
4		Гвозди 4.0x100 ГОСТ 4028-63		4.0	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
5		Пиломатериалы-2-сосна, ЕЛЬ-25x100 ГОСТ 24454-80		0.23	м ³
6		Пиломатериалы-2-сосна, ЕЛЬ 50x50 ГОСТ 24454-80		0.24	м ³

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 23.

СОГЛАСОВАНО:
ВК
ИНВ. № ПОДАТЬ И ДАТА

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

802-6-23.87-КЖ			
ГИП	ГОРДОН	КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 24Т/Ч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	СТАДИЯ Лист 22
НАЧ. ОТА	ВИСЛОГУЗОВ		
Н. КОНТР.	ТРЕЙБАЧ		
ГЛ. КОНСТ.	ОЛЕШКО		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРНЕЕВ		
РУК. ГР.	ОВЧИННИКОВ	ГРЯЗДОТСТОЙНИК СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН, ПЕРЕКРЫТИЯ	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
СТ. ИНЖ.	МАЛАШИНА		

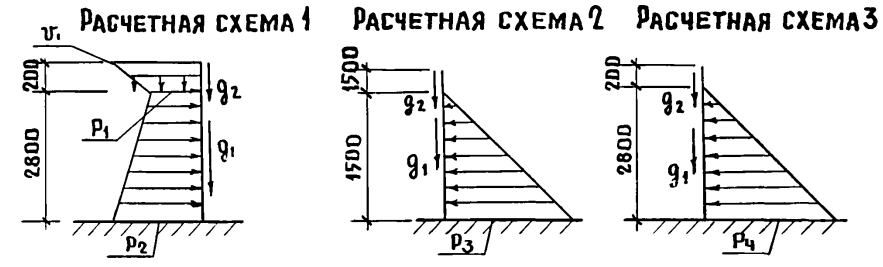
ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

- 1.1. Природно-климатические условия строительства приведены на листе 2.
- 1.2. За условную отметку 0.000 принят уровень верха стеновых панелей емкости, что соответствует абсолютной отметке

2. ОСНОВНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ И НАГРУЗКИ

- 2.1. Наружные стены грязеотстойника рассчитаны на активное боковое давление грунта с учетом временной нагрузки на его поверхности (расчетная схема 1) на гидростатическое давление стоков с одной стороны при отсутствии грунтовой засыпки (расчетная схема 2) или гидравлическое давление воды при испытаниях (расчетная схема 3)



- 2.2. Расчетная высота грунтовой засыпки принята на 0.20 м ниже верха стены.
За расчетную нагрузку на стены от давления грунта принято активное давление грунта засыпки с временной расчетной нагрузкой на его поверхности:

$$q_1 = 11.76 \text{ кПа (1.20 тс/м}^2\text{)}$$

$$P_1 = 4.41 \text{ кПа (0.45 тс/м}^2\text{)}$$

$$P_2 = 22.54 \text{ кПа (2.30 тс/м}^2\text{)}$$

- 2.3. Расчетная нагрузка на стены от давления стоков принята равной гидростатическому давлению жидкости со средней плотностью $\rho_m = 1.05 \text{ т/м}^3$, залитой на 1.5 м ниже уровня верха емкости $P_3 = 15.48 \text{ кПа (1.58 тс/м}^2\text{)}$ или на нагрузку отводы, залитой до верха емкости (при испытаниях) $P_4 = 28.9 \text{ кПа (2.95 тс/м}^2\text{)}$

- 2.4. Расчетная нагрузка от массы стеновых панелей

$$q_1 = 17.15 \text{ кН (1.75 тс/м)}$$

- 2.5. Расчетная нагрузка от перекрытия

$$q_2 = 8.62 \text{ кН (0.88 тс/м)}$$

3. ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ

- 3.1. Степень агрессивного воздействия жидкой среды на железобетонные конструкции из бетона нормальной плотности - неагрессивная, на стальные конструкции - среднеагрессивная.
- 3.2. Качество очистки поверхности стальных изделий, соединительных элементов, монтажных сварных швов от окислов (окалины, ржавчины, шлаковых включений), от жировых загрязнений и маркировочных надписей перед нанесением защитных покрытий должно соответствовать второй степени по ГОСТ 9.402-80.

- 3.3. Необетонируемые поверхности стальных изделий соединительных элементов, закладных деталей, а также монтажных сварных швов защитить лакокрасочным покрытием следующего состава:
- грунт ХС-010 (ГОСТ 9355-81) 2 слоя на заводе-изготовителе;
- покровные слои эмали ХВ-784, ХВ-785 (ГОСТ 7313-75) - 5 слоев.
Общая толщина покрытия 130 мкм

4. УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ.

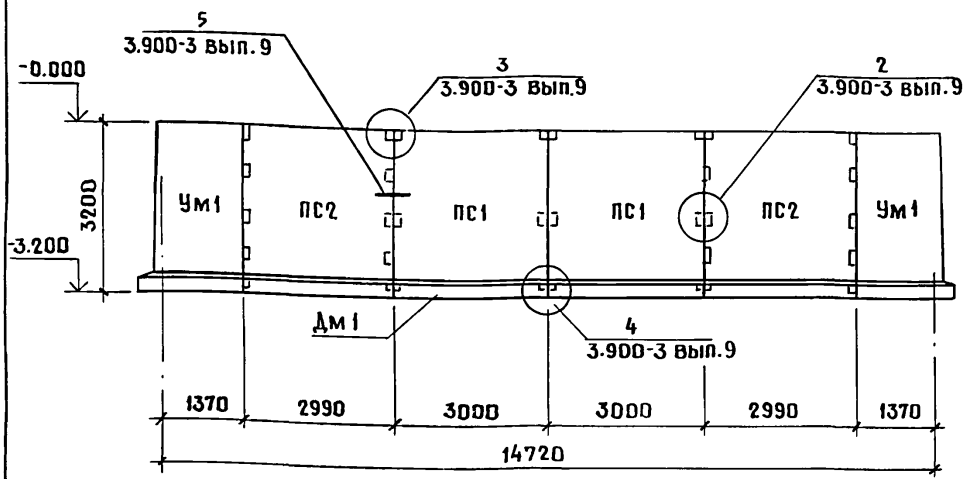
- 4.1. Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру следует устанавливать специальные прокладки из цементно-песчаного раствора состава 1:2 с в/ц не более 0.45 или из асбестоцемента. Применение стальных фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается.
- 4.2. Указания по производству работ смотреть на листе 2.
- 4.3. Испытание грязеотстойника на водонепроницаемость производится путем заполнения водой при положительной температуре наружного воздуха и до засыпки котлована в соответствии с требованиями п.п. 7.3.1 - 7.3.5 СНиП 3.05.04-85 „Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации“.
- 4.4. Деревянные щиты изготавливать по месту. Древесину для щитов Щ1 применять 3 сорта хвойных пород по ГОСТ 24454-80Е Влажность древесины не ограничивается.
- 4.5. Пиломатериалы антисептировать препаратом ББК-3 ГОСТ 23787.6-79 в соответствии с указаниями СНиП III-19-76.

5. УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА

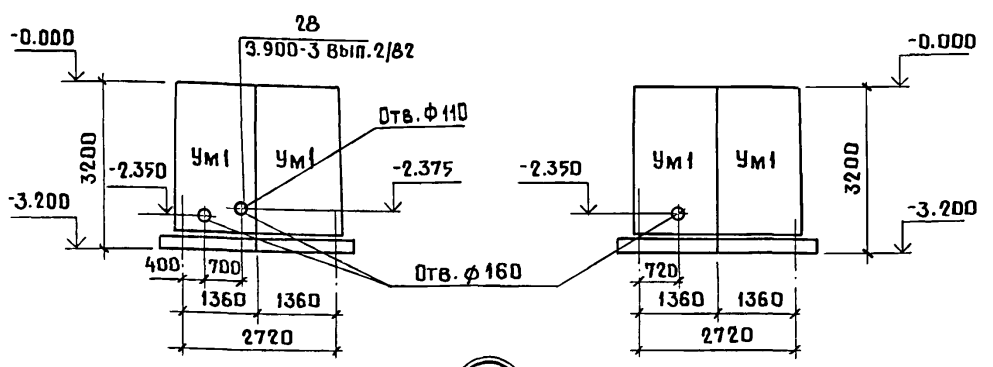
- 5.1. Проектная организация при привязке проекта, исходя из местных условий, в случае необходимости должна предусмотреть мероприятия от механических повреждений железобетонных конструкций во время очистки грязеотстойника.

Альбом I ч. I

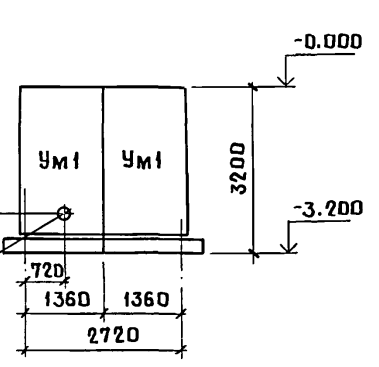
Вид А



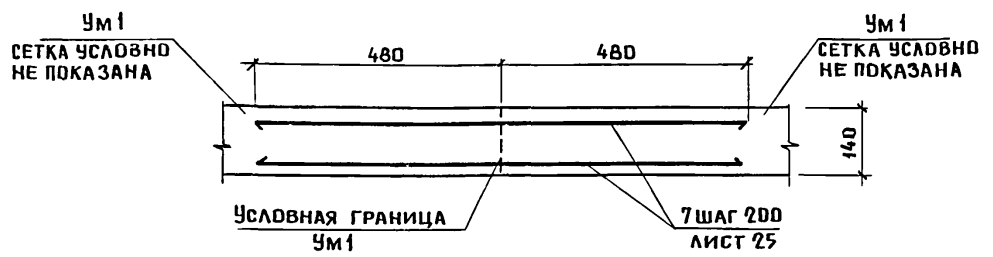
Вид Б



Вид В



В



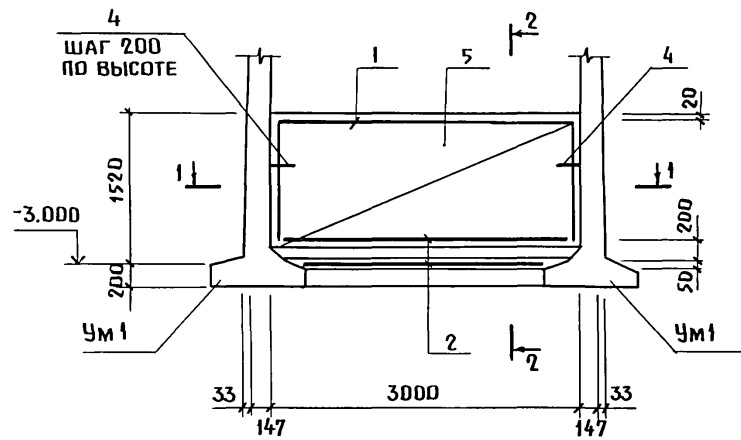
- 1. Расположение видов А, Б, В см. лист 22.
- 2. Монолитное днище укладывать на подготовку из бетона класса В35 толщиной 100 мм.
- 3. Панели установить на бетонную подготовку по слою цементного раствора состава 1:3 пластичной консистенции.
- 4. Соединение монтируемых элементов на сварке выполнять в соответствии с требованиями инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН 393-78 и серии 3.900-3.
- 5. После монтажа панелей кольца струбциновых петель срезать.
- 6. При наличии соответствующего оборудования возможна замена шпунтового стыка на клиновидный.

СОГЛАСОВАНО
СМОДЖАЛОВ
ВК
ИНВ.Н ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА
18ЗМ.ИНВ.Н

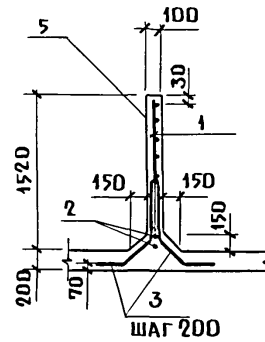
802-6-23.87-КЖ					
ГИП	ГОРАДН	НАЧ.ОТД.	ВЫСЛУГУЗОВ	КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	СТАДИЯ
		Н.КОНТР.	ТРЕЙБАЧ	24Т/4 ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ	ЛИСТ
		ГЛ.КОНСТ.	ОЛЕШКО	ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	ЛИСТОВ
		ГЛ.СПЕЦ.	КОРНЕЕВ		Р
		РУК.ГР.	ОВЧИННИКОВ	ГРЯЗЕОТСТОЙНИК	23
ИНВ.Н		СТ.ИНЖ.	МАЛАШИНА	Виды А, Б, В. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ПЕРЕГОРОДКА

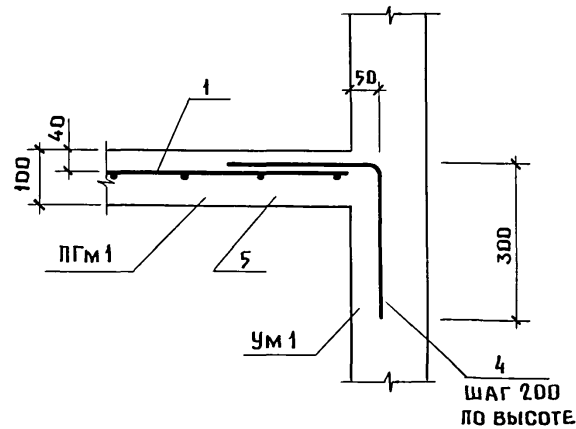
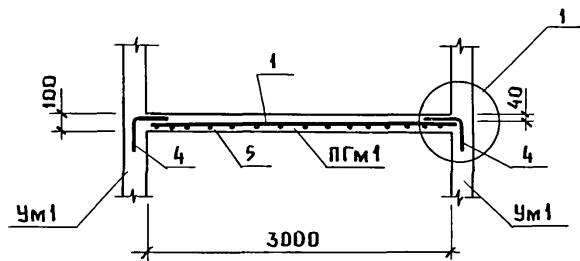
ПГм 1



2-2



1-1



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Э С К И З
3	
4	

Спецификация монолитной перегородки ПГм 1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		-001	10А III - 150 6А I - (x200)+100 1400x2960 ГОСТ 8478-81	1	19.6 кг
Б4	2		-002	φ20А III ГОСТ 5781-82 l=2980	2	7.36 кг
Б4	3*		-003	φ10А III ГОСТ 5781-82 l=980	32	0.60 кг
Б4	4*		-01	l=600	16	0.37 кг
МАТЕРИАЛЫ						
	5			БЕТОН КЛАССА В25; W4, F100	0.46	м ³

* позиции 3,4 - см. ведомость деталей

1. ПО ПЕРИМЕТРУ ОТСТОЙНИКА ВЫПОЛНЯЕТСЯ АСФАЛЬТОВАЯ ОТМОСТКА - см. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ 2.
2. МОНТАЖ И ОМОНОЛИЧИВАНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЕМ СЕРИИ 3.900-3 вып.9, СНИ П III -16-80 И ЧЕРТЕЖАМИ НАСТОЯЩЕГО ПРОЕКТА.
3. МАРКА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ БЕТОНА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ И МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН И ДНИЩА - F100.
4. ОБРАТНУЮ ЗАСЫПКУ ПАЗУХ ВЫПОЛНЯТЬ НЕПУЧИНИСТЫМ ГРУНТОМ ОПТИМАЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ С ПОСЛОЙНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ ДО ПОЛУЧЕНИЯ УДЕЛЬНОГО ВЕСА СУХОГО ГРУНТА $\gamma_{ск} \geq 1.65 \text{ т/м}^3$

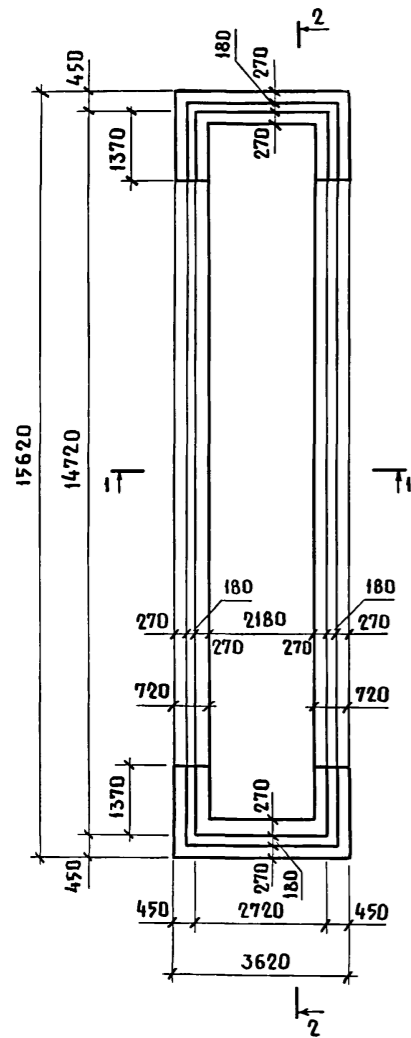
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-I			А-III				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				
	φ6	Итого	φ10	φ20		Итого		
ПГм 1	9.86	9.86	25.98	14.72		40.70	50.56	

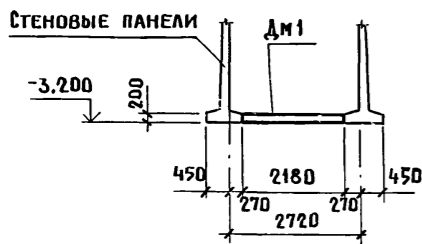
ИНВ.Н ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.Н

				802-6-23.87- КЖ			
ГИП	ГОРДОН			НАЧ.ОТД. ВИСЛОГУЗОВ		Кормоцех производительностью 24т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	СТАДИЯ Лист
				Н.КОНТР. ТРЕЙБАЧ			Листов
				ГЛ.КОНСТ. ДЛЕШКО			Р 24
				ГЛ.СПЕЦ. КОРНЕЕВ		ГРЯЗЕОСТОЙНИК.	
				РУК. ГР. Овчинникова		Перегородка ПГм 1. Сечения.	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
ИНВ.Н				СТ.ИНЖ. МАЛАШИНА			

Днище Дм1



1-1



2-2

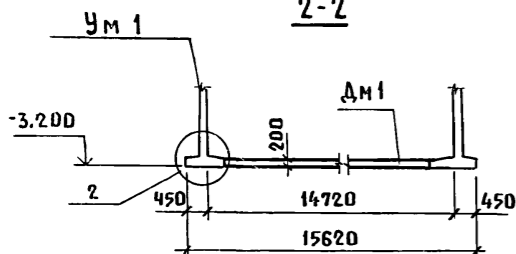
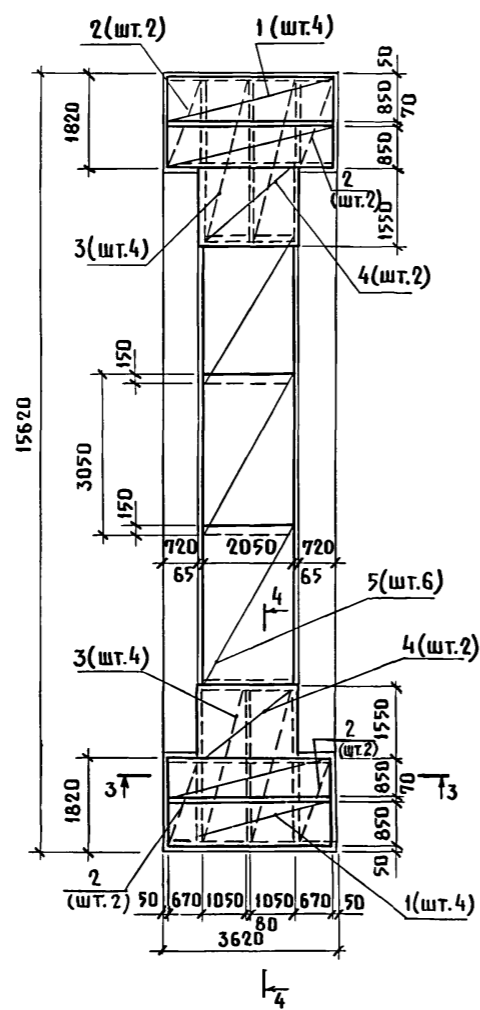
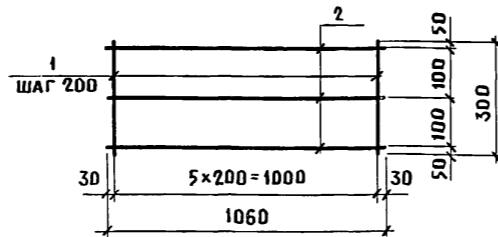


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ И НИЖНИХ СЕТОК



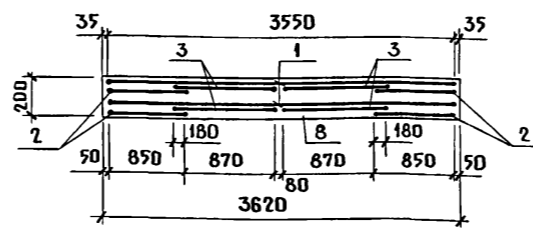
КР1



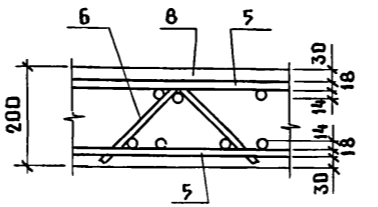
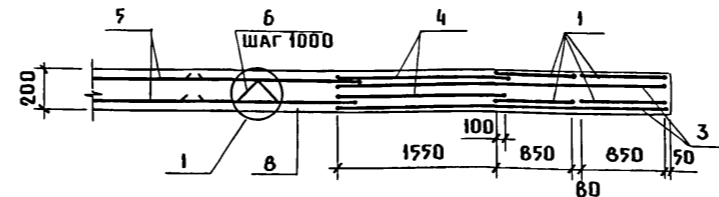
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДНИЩЕ Дм1, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего	РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-III			А-I				
	ГОСТ 5781-82							
	φ6	φ12	φ14	φ18	Итого	φ6	Итого	
Дм1	35.2	57.8	243.6	1306.0	1642.6	20.0	20.0	
							1662.6	
							1662.6	

3-3



4-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОГО ДНИЩА Дм1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
Б4		1	1.410-3 вып.1	1С 18А III 85×355 6А III	8	36.6 кг
Б4		2	1.410-3 вып.1	1С 18А III 85×175 6А III	8	18.1 кг
Б4		3	1.410-3 вып.1	1С 18А III 105×355 6А III	8	44.0 кг
Б4		4	1.410-3 вып.1	1С 18А III 165×205 6А III	4	39.5 кг
Б4		5	ГОСТ 23279-85	2С 18А III 205×305 14А III	6	106.2 кг
		6	ЛИСТ 25	КАРКАС КР1	20	1.0 кг
Б4		7	ЛИСТ 23	φ12А III ГОСТ 5781-82 В-96D	68	0.85 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В25; F100; W4	7.9	м ³

СПЕЦИФИКАЦИЯ КАРКАСА КР1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
				φ6А I ГОСТ 5781-82		
Б4		1	-001	В=300	6	0.06 кг
Б4		2	-01	В=1060	3	0.22 кг

- Для установки перегородки ПГм1 из днища выпустить анкера (поз. 3 лист 24).
- Общие указания см. лист 23.
- Схему расположения элементов стен см. лист 22.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

802-6-23.87- КЖ

ТИП	ГОРДОН	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТА. ВИСЛОГУЗОВ				
Н. КОНТР. ТРЕЙБАЧ				
ГЛ. КОНСТ. ОЛЕШКО				
ГЛ. СПЕЦ. КОРНЕЕВ				
РУК. ГР. ОВЧИННИКОВА				
СТ. ИНЖ. АНИКИНА				

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ

Альбом Т.ч.1

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема расположения элементов площадок на отм. 2,300; 2,800. Разрезы 1-1... 7-7.	
5	Схема расположения элементов площадок на отм. 2,300; 2,800. Узлы 1...4	
6	Схема расположения элементов площадок на отм. 2,300; 2,800. Узлы 5...10	
7	Схема расположения балок, перекрытий и ограждений на отм. - 0,170; 0,000; 3,000. Разрезы 1-1...3-3. Узел 1.	
8	Схема расположения балок, перекрытий и ограждений на отм. 0,170; 0,000; 3,000. Разрезы 4-4... 16-16. Узлы 2... 4	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
2.440-1, вып. 1;6	Узлы стальных конструкций производственных зданий	
1.450,3-3, вып 0;1 ч.2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта N 01-09	Позиции по прейскуранту N 01-09	N строки	Код конструкций	Масса конструкций, т														Количество, шт	Серия типовых конструкций
				по видам профилей стали															
				Всего стали, повышенной прочности	Балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Крепко-сортовая сталь	Средне-сортовая сталь	Мелко-сортовая сталь	Толсто-листовая сталь	Универсальная сталь	Тонко-листовая сталь	Гнутые и гнuto-сварные	Трубы	Прочие	Всего			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
<u>Нетиповые конструкции</u>																			
Площадки под технологическое оборудование	312-5	1			2,0	0,1	1,4			0,8							4,3		
<u>Типовые конструкции</u>																			
Площадки		2			0,7		0,2			0,9							1,8		
Лестницы	312-1	3			0,3		0,1			0,1							0,5		
Ограждения	312-7	4					0,9										0,9		
Итого с учетом 3% на уточнение массы по чертежам КМД		5			3,1	0,1	2,7			1,8							7,7		
Итого с учетом отхода 3,7%		6			3,1	0,1	2,7			1,8							7,7		
Приведенная к обычным профилям масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы		7			3,3	0,1	2,9			1,9							8,2		
Разница приведенной и натуральной массы		8																	
Распределение массы металла по пределам текучести с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы.		9			1,85-235	1,4		2,9		1,9							6,2		
		10			19-24	0,3	0,1										0,4		
		11			225-245												1,6		
					23-25														
					235-255	1,6													
					24-26														
Приведенная к стали углеродистой обыкновенного качества по ГОСТ 380-74 масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы.		12															8,2		
Всего приведенная масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы																	8,2		

Согласовано:

Инв. N подл. Подпись и дата. Взам. инв. N

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Р.В. Гордан*

Привязан	
Инв. N	802-6-23.87-КМ
Гип	Гордан
Нач. отд.	Вислогубов
Н. контр.	Трейбач
Гл. констр.	Олешко
Гл. спец.	Корнеев
Рук. гр.	Овчинникова
Ст. инж.	Оболенский
Привязан	Кормоцех производительностью 24т/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах
Инв. N	Общие данные (начало)
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля и ГОСТ,ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т						Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (Заполняется изготовителем)				Заполняется в Ц
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля			Балки покрытий	Стойки, подвески, рабочие площадки	Балки, подкосы и щиты рабочих площадок	Связи рабочих площадок	Ограждение	I		II	III	IV		
Балки с параллельными гранями полок ГОСТ 26020-83	ВстЗ пс 6-1 ТУ14-1-3023-80	I 30 Б1	1						0,1					0,1						
		Итого	2						0,1					0,1						
	Всего профиля		3						0,1					0,1						
Балки двутавровые горячекатаные ГОСТ 8239-72	ВстЗ кп 2 ТУ14-1-3023-80	I 10	4								0,1			0,1						
		I 14	5							0,3				0,3						
	Итого	6							0,3		0,1			0,4						
Всего профиля			7						0,3		0,1			0,4						
Швеллеры горячекатаные ГОСТ 8240-72	ВстЗ кп 2 ГОСТ 380-71	C 12	8								0,2			0,2						
		C 14	9								0,5			0,5						
	Итого	10									0,7			0,7						
	ВстЗ сп 5-1 ТУ14-1-3023-80	C 16	11								0,3	0,9			1,2					
		C 18	12								0,2	0,2			0,2					
	Итого	13								0,3	1,1			1,4						
	ВстЗ сп 5 ГОСТ 380-71	C 24	14									0,5			0,5					
Итого		15									0,5			0,5						
Всего профиля			16							0,3	2,3			2,6						
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВстЗ кп 2 ГОСТ 380-71	L 50x50x5	17								0,5	0,4	0,8	1,7						
		L 63x63x5	18								0,1			0,1						
	Итого	19								0,1	0,5	0,4	0,8	1,8						
	ВстЗ кп 5 ГОСТ 380-71	L 75x75x6	20								0,3	0,2		0,5						
		Итого	21								0,3	0,2		0,5						
	ВстЗ пс 6-1 ТУ14-1-3023-80	L 125x125x9	22									0,1		0,1						
		Итого	23									0,1		0,1						
Всего профиля			25							0,4	0,8	0,4	0,8	2,4						

Общие указания

1. Общая часть

1.1. В комплекте КМ разработаны площадки для обслуживания технологического оборудования, несущие и ограждающие конструкции бункеров, прямков, каналов.

1.2. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола, что соответствует абсолютной отметке

2. Расчётные нагрузки

2.1. Минимальное усилие для крепления стальных элементов, не оговоренных в таблице элементов, $N = \pm 5 \text{ тс}$

3. Конструктивные решения

3.1. Заводские соединения стальных конструкций приняты сварными. Минимальную толщину швов принимать 5 мм. Сварку конструкций производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

3.2. Марки стали металлических конструкций указаны в технической спецификации и ведомости элементов на листах КМ2, КМ3.

4. Изготовление и монтажные соединения металлических конструкций

4.1. Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии требованиями СНиП III-18-75 „Металлические конструкции.“

4.2. Монтажные соединения металлических конструкций приняты на сварке и на болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70 с последующей сваркой соединений в соответствии с деталями узлов. Болты приняты класса 4Б по ГОСТ 1759-70

5. Мероприятия по защите конструкций от коррозии.

5.1. Степень агрессивного воздействия газовой среды на стальные конструкции в помещении – неагрессивная, на улице – слабоагрессивная

5.2. Все стальные конструкции защитить лакокрасочным покрытием следующего состава:
— грунт ГФ-0119 (ГОСТ 23343-78) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) – 1 слой
— покровные слои эмали ПФ115 (ГОСТ 6465-76) или ПФ133 (ГОСТ 926-82) – 2 слоя
Общая толщина покрытия 55 мкм

5.3. Качество очистки поверхности стальных конструкций от окислов (окалины, ржавчины, шлаковых включений), от жировых загрязнений и маркировочных надписей перед нанесением защитных покрытий должно соответствовать III степени по ГОСТ 9.402-80

5.4. Работы по защите конструкций от коррозии выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-4-80 „Техника безопасности в строительстве“, СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии“, Руководства по защите строительных металлоконструкций, работающих в агрессивных средах и различных климатических условиях (М. Стройиздат, 1974)

Согласовано: _____
Изм. №, подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

802-6-23.87-КМ			
ГИП	Гордон		
Нач. отд.	Вислюгузов		
Н.контр.	Трейбач		
Гл.контр.	Олешко		
Т.спец.	Карнеев		
Руч.гр.	Обвинникова		
Ст.инж.	Цыбенский		
Кормоцех производительностью 24 т/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах		Стадия	Лист
Общие данные (продолжение)		Р	2
		ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ	

Техническая спецификация металла (окончание)

Альбом I ч. 1

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п. п.	код			количество, шт	длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т					общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				заполняется в Ц
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля			Балки покрытий	Стяжки, подвески, рабочие площадки	Балки, подкосы и щиты, рабочие площадки	Связи рабочих площадок	Ограждение		I	II	III	IV	
Сталь полосовая горячекатаная ГОСТ 103-76	ВСтЗ кп 2 ГОСТ 380-71	- 140x4	26									0,2	0,2						
	Итого		27									0,2	0,2						
Всего профиля			28									0,2	0,2						
Сталь толстолистовая ГОСТ 19903-74	ВСтЗ кп 2 ГОСТ 380-71	t=4	29									0,7	0,7						
		t=6	30									0,1	0,1	0,1	0,2				
		t=8	31									0,1	0,1	0,1	0,1				
	Итого		32								0,1	0,8	0,1	1,0					
	ВСтЗ пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	t=12	33									0,1	0,1	0,1	0,1				
Итого		34									0,1	0,1	0,1	0,1					
Всего профиля			35								0,2	0,8	0,1	1,1					
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77	ВСтЗ кп 2 ГОСТ 380-71	лист ромбич.																	
		К-4	36									0,4	0,4	0,4					
		лист ромбич.																	
	Итого		38									0,7	0,7	0,7					
Всего профиля			39								0,7	0,7	0,7						
Всего масса металла			40								0,4	0,9	4,7	0,5	1,0	7,5			
в том числе по маркам	ВСтЗ кп 2		41								0,3	0,2	2,1	0,5	1,0	4,1			
	ВСтЗ сп 5		42									0,3	0,7			1,0			
	ВСтЗ сп 5-1		43									0,3	1,1			1,4			
	ВСтЗ пс 6-1		44								0,1	0,1	0,1			0,3			
	ВСтЗ кп 2		45										0,7			0,7			

Согласовано:

Имя и Подп. Подпись и дата. Взам. инв. н

привязан			
инв. н			

802-6-23.87-КМ			
Г.И.П.	Гордон	<i>Гордон</i>	
Нач. отд.	Вислогузов	<i>Вислогузов</i>	
Н.контр.	Трейбач	<i>Трейбач</i>	
Гл. конст.	Плешко	<i>Плешко</i>	
Гл. спец.	Корнеев	<i>Корнеев</i>	
Рук. гр.	Пвчинникова	<i>Пвчинникова</i>	
Ст. инж.	Оболенский	<i>Оболенский</i>	
Кормоцех производительностью 24т/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах.			Лист 3
Общие данные (окончание)			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Альбом 1 ч. 1

Схема расположения элементов площадки на отм. 2,300

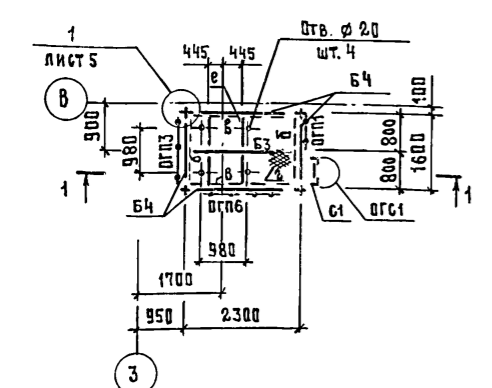
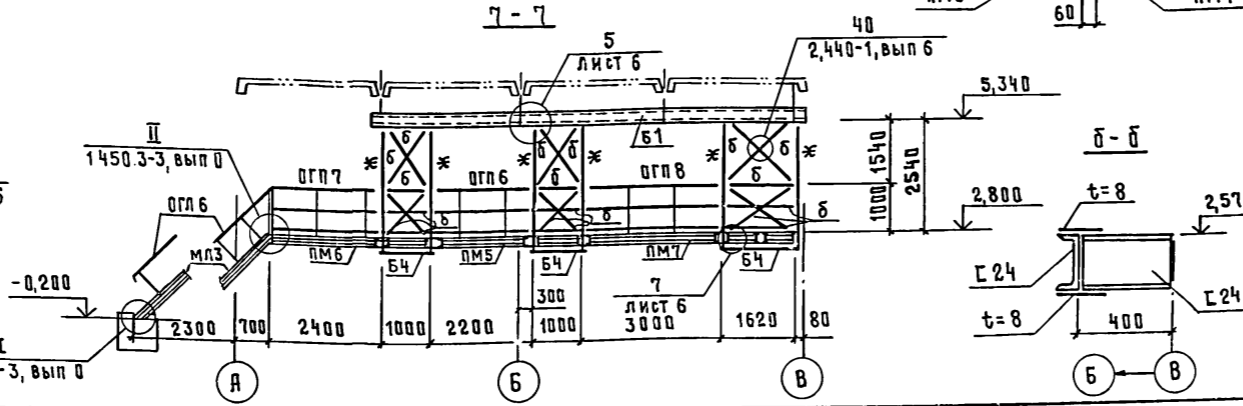
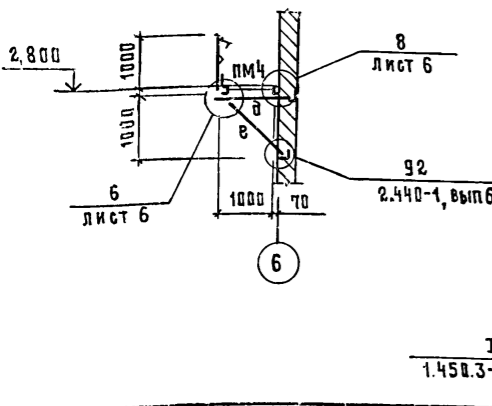
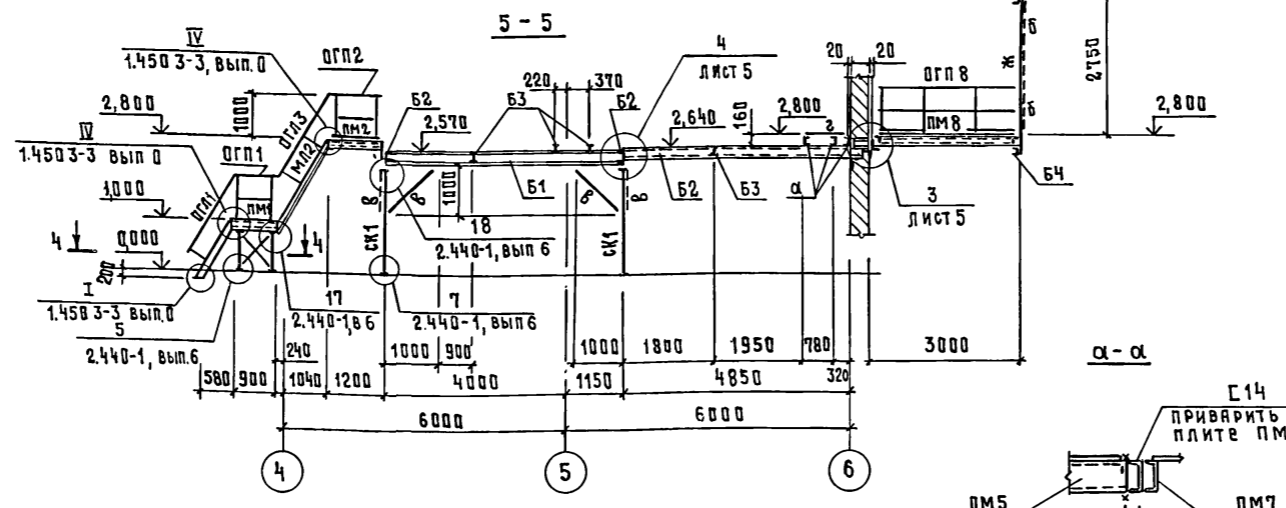
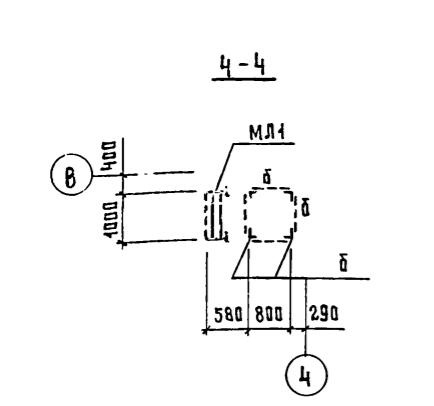
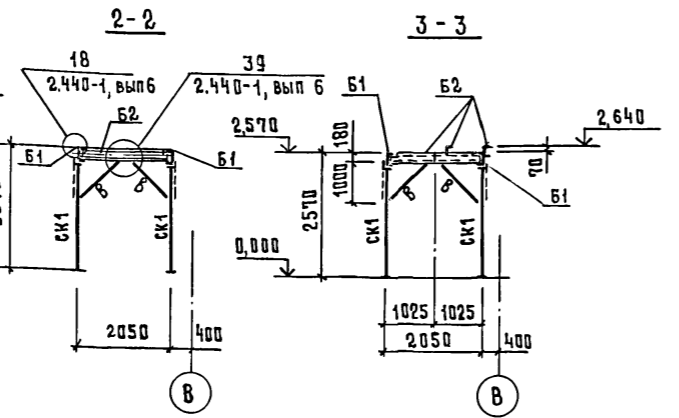
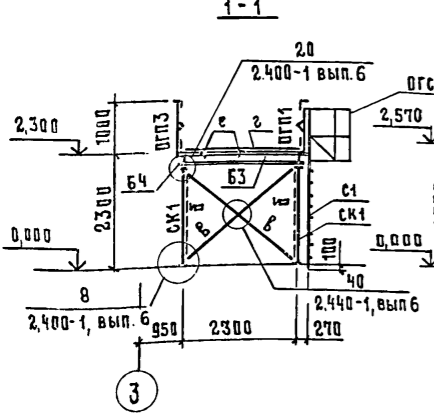
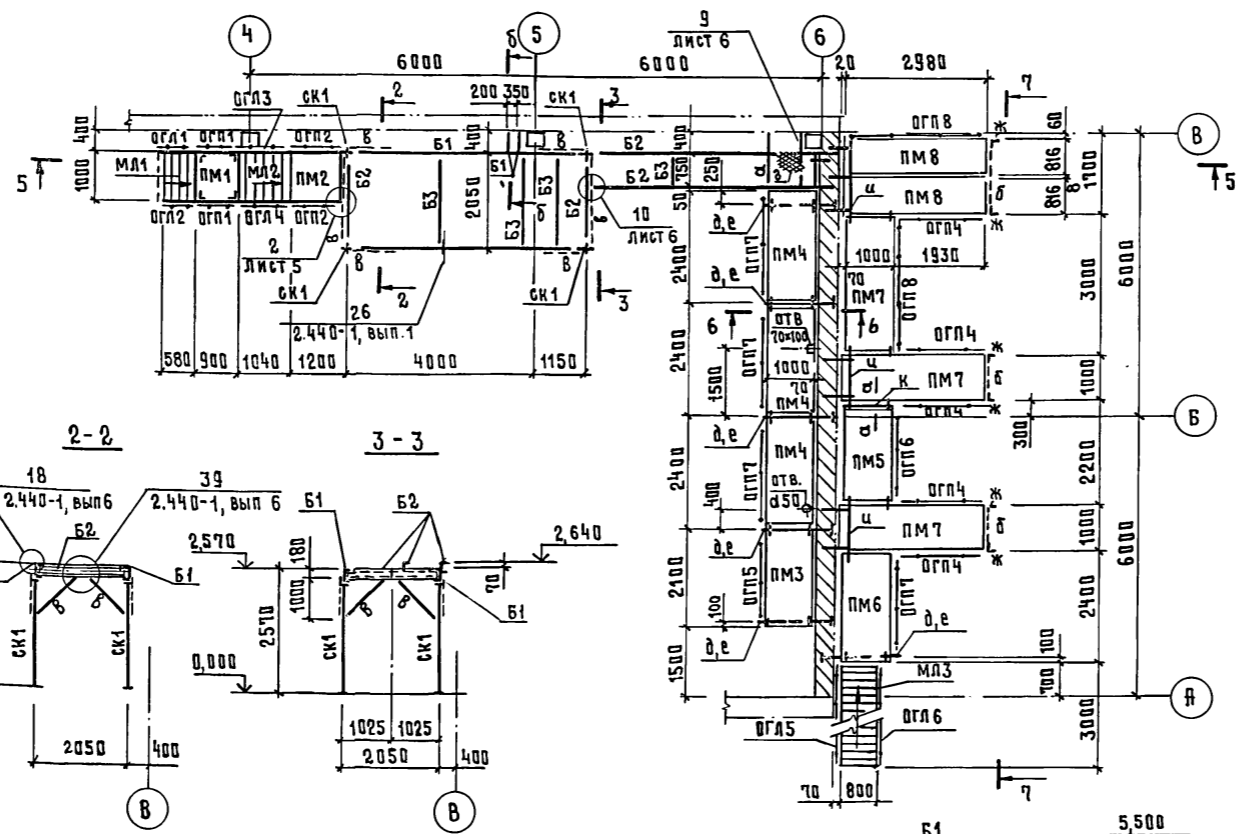


Схема расположения элементов площадки на отм. 2,800



Ведомость элементов

МАРКА	Сечение		Опорные усилия			ГРУППА КОНСТР.	МАССА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	ПОЗ	СОСТАВ	М КН.М	Н КН			
Б1		Г	Г 24	26,0		2,4	2	ВСтЗсп5
Б2		Г	Г 18	9,6		9,8	2	ВСтЗсп6-1
Б3		Г	Г 10				3	ВСтЗсп5
Б4		Г	Г 12				2	ВСтЗсп5
СК1			2L 75x75x6				3	по предельной гибкости λ=120 ВСтЗсп5
а		Г	Г 16				4	ВСтЗсп6-1
б		Л	Л 50x50x5				4	ВСтЗсп2
в		Л	Л 50x50x5				4	ВСтЗсп2
г			рифл. ст t=6				4	ВСтЗсп2
д		Г	Г 12		5,0	5,0	4	ВСтЗсп5
е		Л	Л 75x75x6				3	по предельной гибкости λ=120 ВСтЗсп5
ж		Л	Л 63x63x5				3	по предельной гибкости λ=250 ВСтЗсп2
и							3	см. узел 3 ВСтЗсп5 ВСтЗсп6-1
к		Г	Г 14				4	ВСтЗсп5

- Общие указания даны на листе 2
- Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75, катет шва Kφ = 6 мм.
- Продолжение ведомости элементов см. лист 5

СОГЛАСОВАНО

АР ВАСИЛЬЕВ
ТХ НАУМАК
ЭМ ДЕМЕТЬЕВА

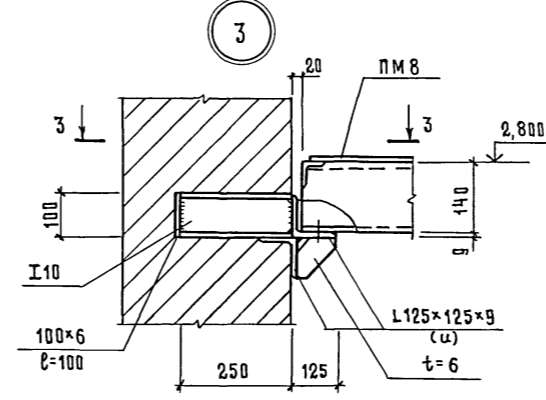
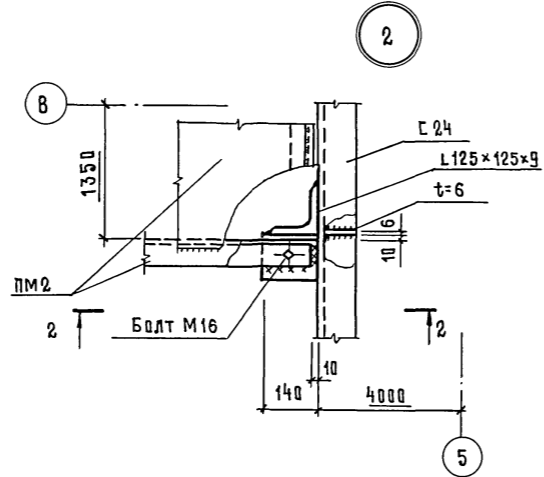
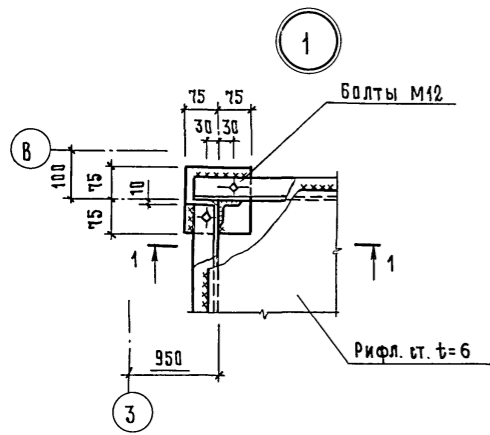
М.В. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

ПРИВЯЗКА		
Ив. И		

802-6-23 87-КМ

Г.И.П.	Гордон	С.И.	Кормоцех производительностью 24т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах Схема расположения элементов площадок на отм. 2,300; 2,800 Разрезы 1-1...7-7	СТАДИЯ	Лист	Листов
Нач.отд.	Вислогузов	С.И.		Р	4	
Н.Контр.	Трейбач	С.И.				
Гл. констр.	Олешко	С.И.				
Гл. спец.	Корнеев	С.И.				
Р.З.К.ГР.	Овчинникова	С.И.				
Ст. инж.	Евдокимов	С.И.				

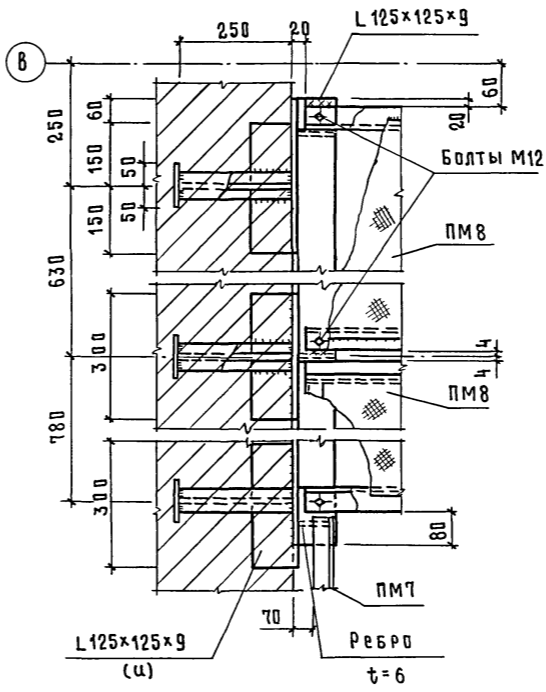
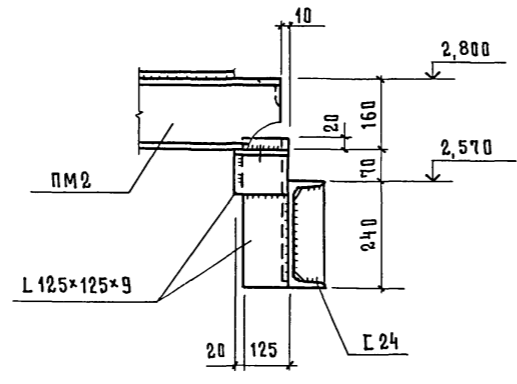
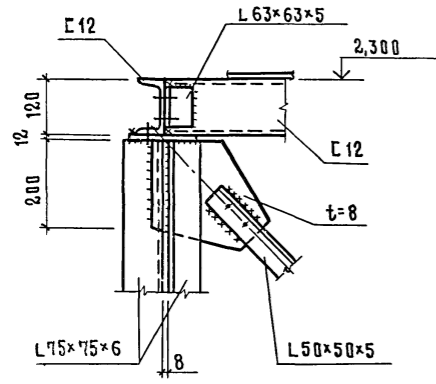
22437-01 57 формат А2



1-1

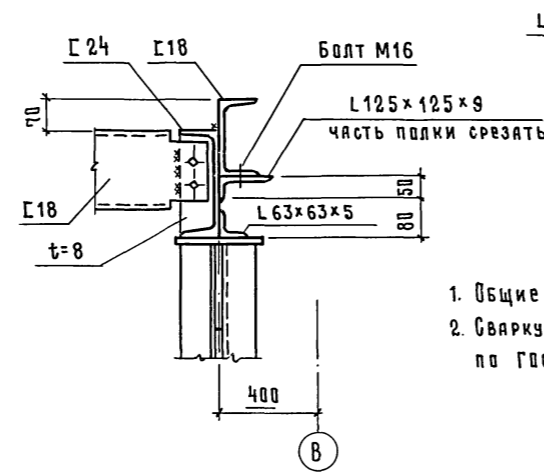
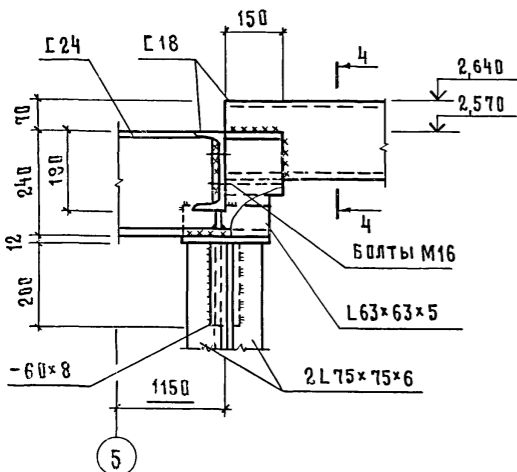
2-2

3-3



4

4-4



1. Общие указания даны на листе 2
2. Сварку производить электродами типа 942 по ГОСТ 9467-75, катет шва $K_p = 6$ мм

Ведомость элементов Окончание

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Паз. состав	М кН.м	N кН	Q кН			
ПМ1	ПМГФ-9.10	слабый	1.450.3-3 вып. 0,2 ч. 1,2	4	ВСт3кп2			
ПМ2	ПМГФ-12.10							
ПМ3	ПМГФ-21.10							
ПМ4	ПМГФ-24.10							
ПМ5	ПМГС-21.10							
ПМ6	ПМГС-24.10							
ПМ7	ПМГС-30.10							
ПМ8	ПМГС-30.8							
МЛ1	МЛГФ60-12.10							
МЛ2	МЛГФ60-18.10							
МЛ3	МЛГС45-30.8							
С1	СХ-34							
ОГП1	ОГПМГЭБ-10.9							
ОГП2	ОГПМГЭБ-10.12							
ОГП3	ОГПМГЭБ-10.15							
ОГП4	ОГПМГЭБ-10.18							
ОГП5	ОГПМГЭБ-10.21							
ОГП6	ОГПМГЭБ-10.22							
ОГП7	ОГПМГЭБ-10.24							
ОГП8	ОГПМГЭБ-10.30							
ОГЛ1	ОГЛМЛГ60-10.12							
ОГЛ2	ОГЛМЛГ60-10.12							
ОГЛ3	ОГЛМЛГ60-10.18							
ОГЛ4	ОГЛМЛГ60-10.18							
ОГЛ5	ОГЛМЛГ45-8.30							
ОГЛ6	ОГЛМЛГ45-8.30							
ОГС1	ОГС-12.4							

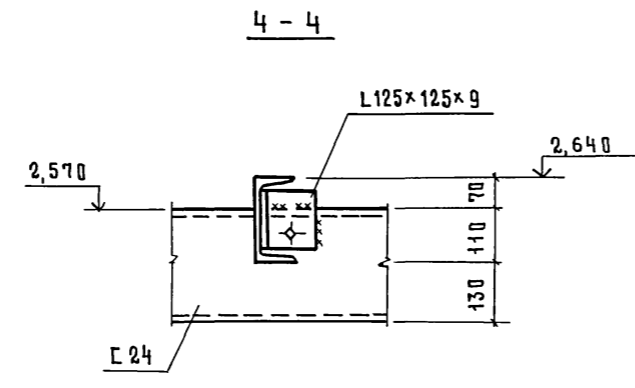
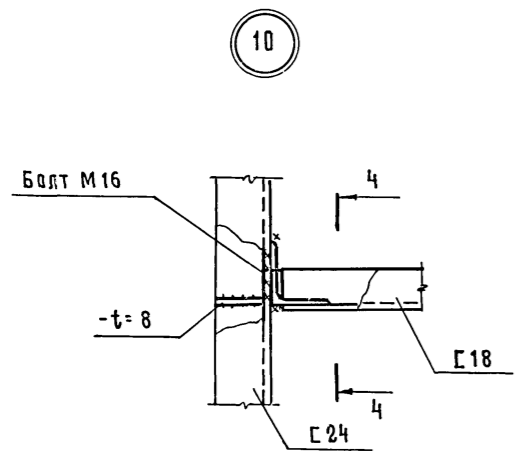
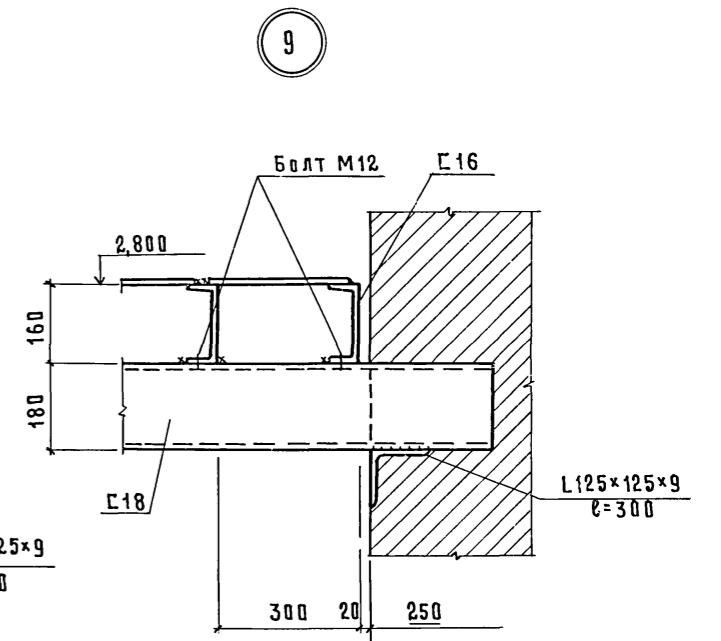
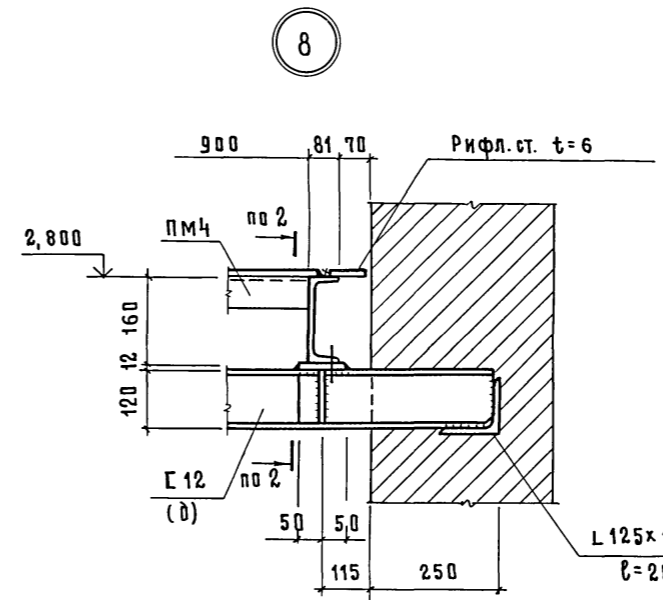
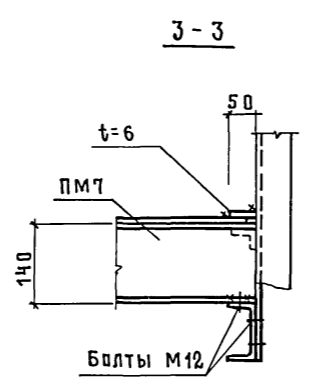
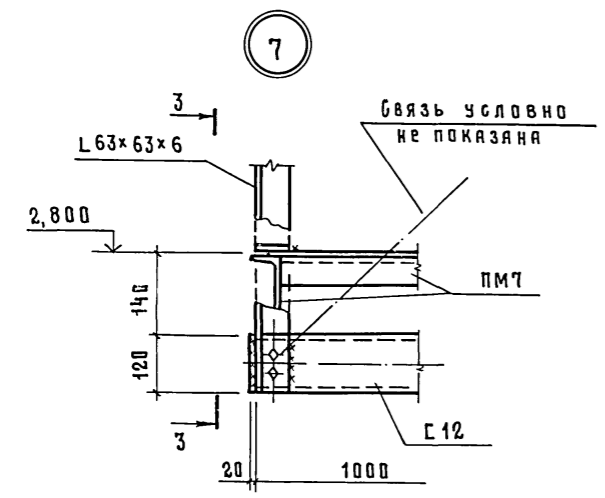
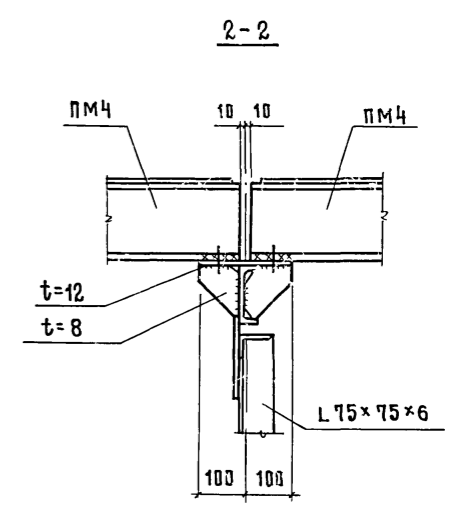
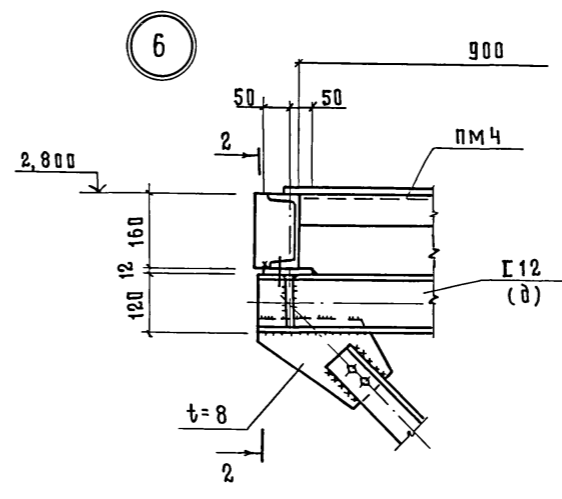
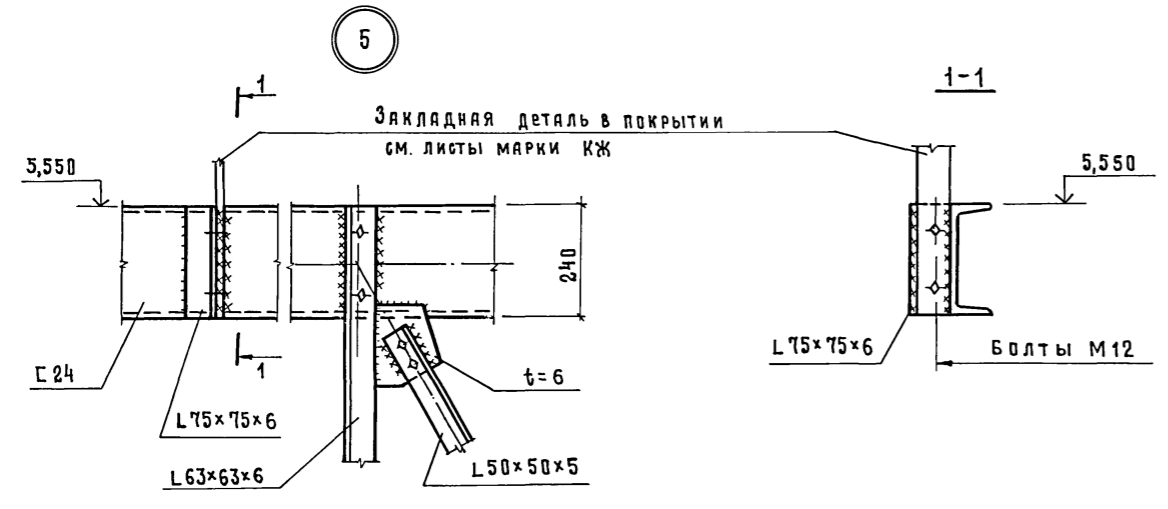
Привязан		
Инд. N		

802-6-23.87-КМ

Г.И.П.	Гардон		Кормоцех производительностью 24т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	Схема расположения элементов площадки на отм. 2,300; 2,800 Узлы 1...4	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Нач.отд.	Вислагузов						
Н.контр.	Трейбач						
Гл. констр.	Влешко						
Гл. спец.	Корнеев						
Рук. гр.	Починникова		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ				
Ст. инж.	Всваленского						

СОГЛАСОВАНО: _____
 ПОДПИСЬ И ДАТА: _____
 ИМЯ И ПОДПИСЬ: _____

ДЛ 500М I ч. I



- 1. Общие указания даны на листе 2
- 2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75, толщина сварных швов - 6 мм

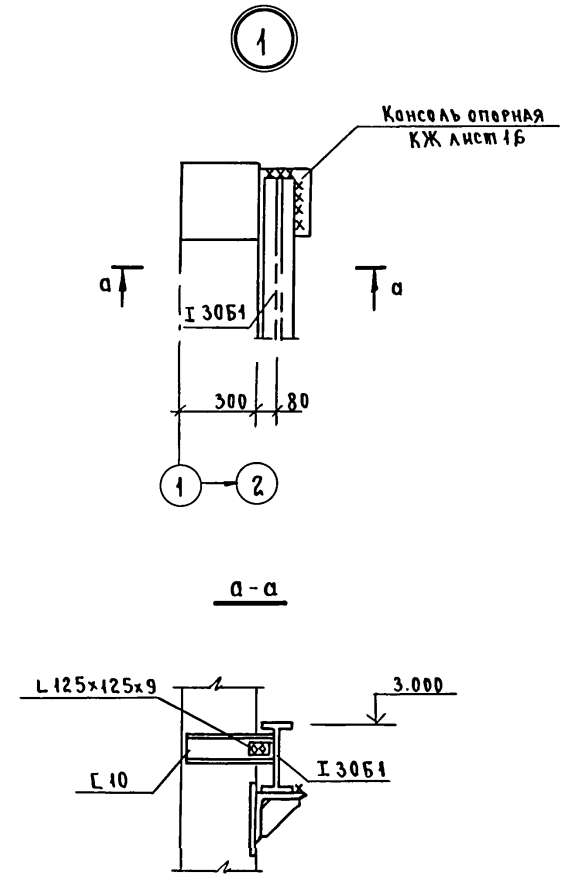
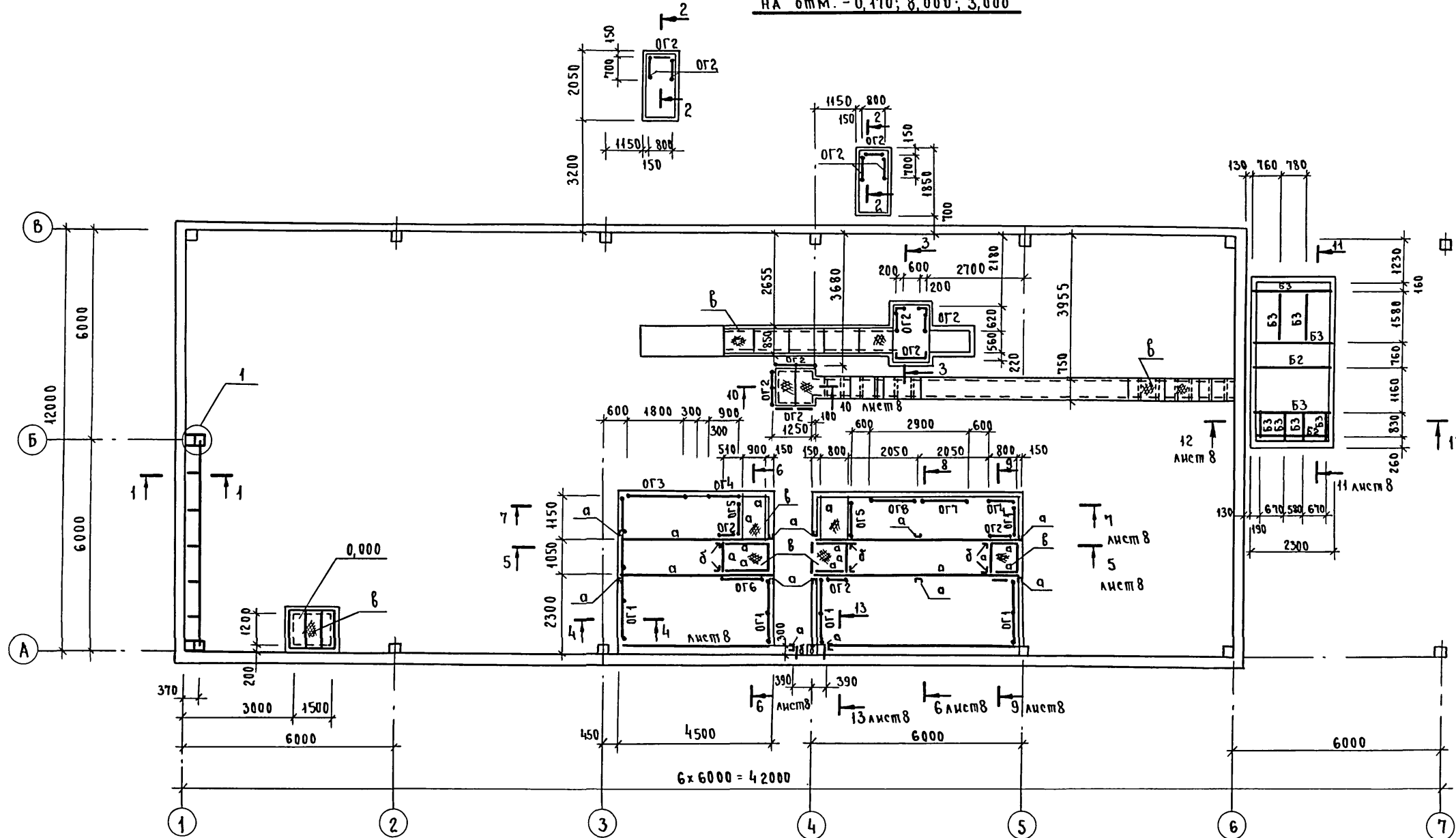
Согласовано

Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инв. N

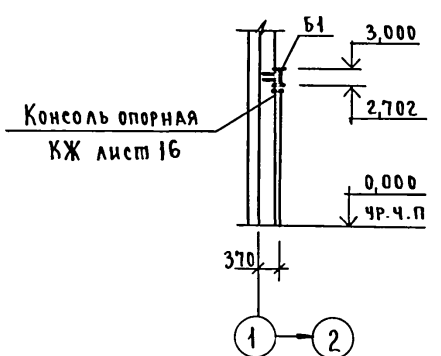
802-6-23.87-КМ			
Привязан	ГИП Гордон	Нач. отд. Вислагузов	Кармацех производительностью 24т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кармах
	Н.контр. Трейбач	Гл. констр. Плешко	
	Гл. спец. Карнеев	Рук. гр. Овчинникова	Схема расположения элементов площадок на атм. 2,300; 2,800 Узлы 5...10
Ив. N	Ст. инж. Иволениский		
			Стация Лист Листов
			Р 6
			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Альбом 1 ч. 1

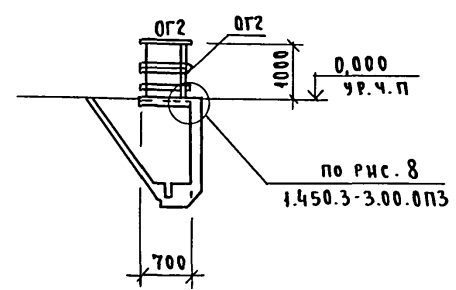
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК, ПЕРЕКРЫТИЙ И ОГРАЖДЕНИЙ
НА ОТМ. - 0,170; 0,000; 3,000



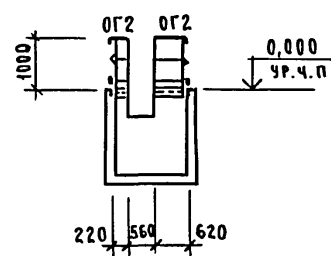
1-1



2-2



3-3



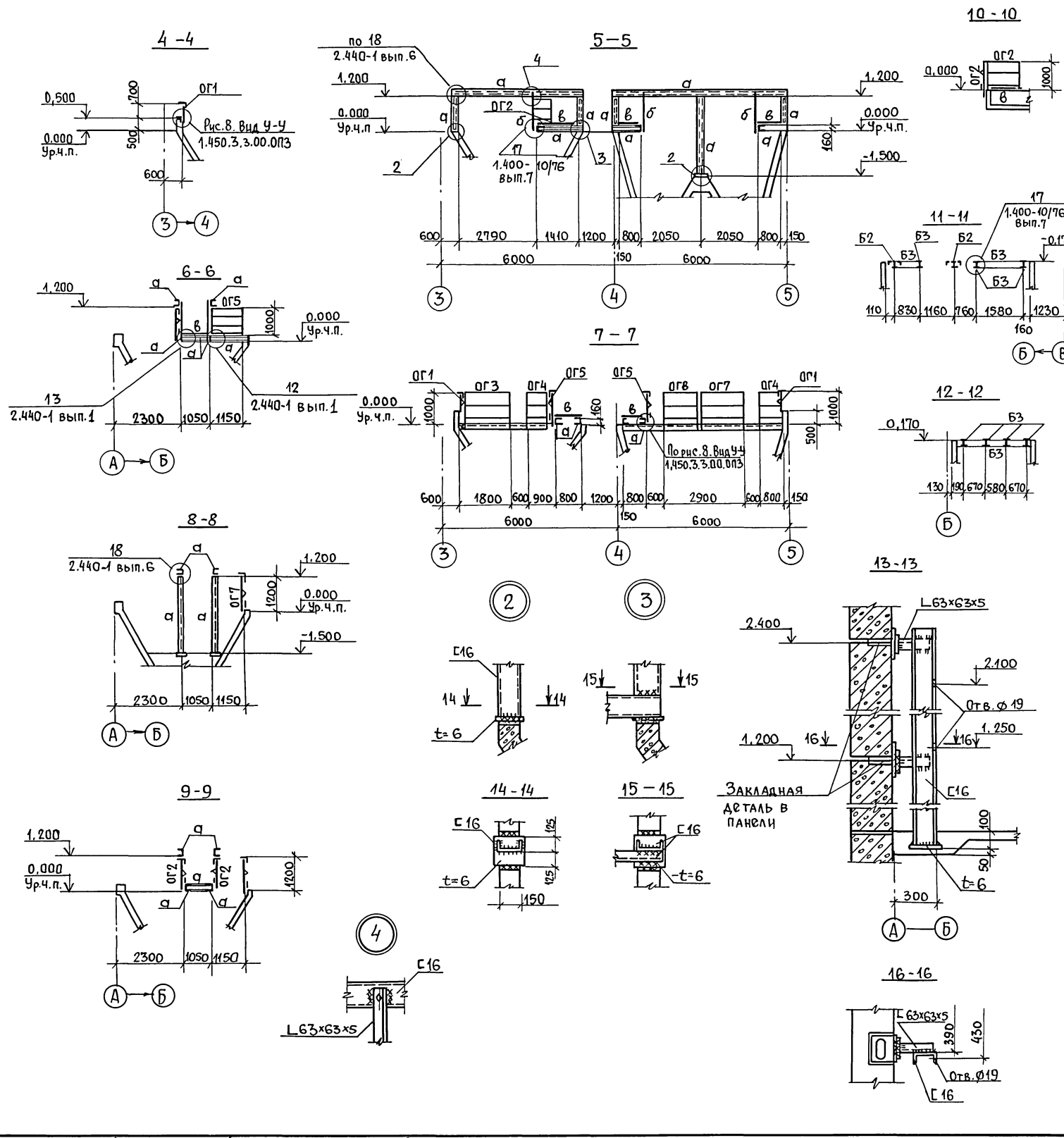
1. Данный лист см. совместно с листом 8.
2. Общие указания даны на листе 2.
3. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75, катет шва $K\beta = 6\text{ мм}$.
4. Сечение 4-4... 16-16 см. на листе 8.

Согласовано:	Смолова	подп.
ВК	Басильев	"
АР	Наганчик	"
ТК		
Инв. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. и

			802-6-23.87-КМ			
Гип	Гордон	подп.	Кормоцех производительно-стень 24т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	Стация	Лист	Листов
Нач. отд.	Вислогузов	"		Р	7	
Н. контр.	Трейбач	"		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЙ И ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. - 0,170; 0,000; 3,000. РАЗРЕЗЫ 1-1... 3-3.		
Гл. конст.	Олешко	"				
Гл. спец.	Корнеев	"	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
Рук. гр.	Орчинникова	"				
Ст. инж.	Анжикина	"				

проб. 21.6.90 коп. Хоменко

Альбом 1 ч. 1



Ведомость элементов												
Марка	Сечение			Сварные условия			Группа констр.	Марка металла	Примечан.			
	Эскиз	Поз.	Состав	м тс.м	н тс	q тс						
Б1		1	I 30 Б1	4,66	—	6,21	2	ВСтЗспБ1				
		2	C 10									
Б2		1	I 14	1,16	—	2,03	2	ВСтЗкп2				
		2	L 50x50x5									
Б3			I 14	1,16	—	2,03		ВСтЗспБ				
а			C 16	1,15	—	0,55	3	ВСтЗспБ1				
б			L 63x63x5									
ОГ1		1	L 50x50x5				4	ВСтЗкп2				
ОГ2		2	t=4									
ОГ3			ОГПМГЭБ-12,18				Сложный	1.450.3-3				
ОГ4			ОГПМГЭБ-12,8									
ОГ5			ОГПМГЭБ-10,12									
ОГ6			ОГПМГЭБ-10,14									
ОГ7			ОГПМГЭБ-12,15									
ОГ8			ОГПМГЭБ-12,14									
в*		1	Рифл. t=6								ВСтЗкп2	шаг 700
		2	-6x60								ВСтЗкп2	

* - Разбивку щитов выполнять из расчета веса щита не более 50 кг

1. Данный лист см. совместно с листом 7.
2. Общее указания даны на листе 2.
3. Сварку производить электродами типа Э42, по ГОСТ 9467-75, толщина сварных швов 6 мм.

Согласовано:
 ВК [Signature]
 ТХ [Signature]
 Подпись и дата: [Signature] [Date]
 Подпись и дата: [Signature] [Date]

Привязан		
Инв. №:		

			802-6-23.87-КМ			
Гип	Гордон	подпись	Кормоцех производительностью 24т/ч для свиноводческих ферм функционирующих наместных кормах	Стация	Лист	Листов
Нач. отд.	Висельгузов	"		Р	8	
Н. констр.	Трейбач	"		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Л. спец.	Корнеев	"				
Рук. гр.	Овчинников	"				
Ст. инж.	Аникина	"	Разрезы 4-4, 16-16. Узлы 2... 4			