

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-4-76.83

РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ВОДЫ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ
ЕМК. 12 000... 20 000 м³

Альбом IV
Часть РЕЗЕРВУАРОВ ЕМК. 1500 .. 20000 м³

400284-04

					Проектант	
Дир. об.						

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-4-76.83

РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ВОДЫ

ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ

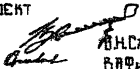
ЕМК. 12000...20000 м³

АЛЬБОМ IV

УЗЛЫ РЕЗЕРВУАРОВ ЕМК. 1500... 20000 м³

Разработан
ТМ Совхозоканалпроект и ЦНИИпромзданий
при участии НИИЖБ
Совхозоканалпроект

Гл. инженер
Гл. инж. проекта



В.Н. САМОХИН
Б.Я. ФУЛЯТОВ

ЦНИИпромзданий
Гл. инженер
Гл. инж. проекта



В.В. ГРЯНОВ
А.Л. ЧЕРНОЯЗ

НИИЖБ.

Зам. директора *Соболев* - И.И. Коровин
Зав. лаб. *Волков* Г.И. Бердичевский
Ст. науч. сотрудник *Соловьев* Г.И. Донцовский

Утвержден Госстроем СССР
протокол № 53 от 30.06.82 г.
Рабочая документация
введена в действие
в/о Совхозоканалпроект
приказ № 345 от 19 декабря 1983 г.

				Привязан	

Альбом IV

Лист	Наименование	Примеч.
1	Содержание альбома	
2	Пояснительная записка	
3	Узлы I, II, III. Стыки элементов стен	
4	Узлы IV... VIII. Сопряжение конструктивных элементов	
5	Узел IX. Дыхательное устройство ДУ1	
6	Узел X. Дыхательное устройство ДУ2	
7	Узел XI. Камера лаза	
8	Узел XII. Камера приборов	
9	Узлы гидроизоляции	

Привязан

ШКБ-Н

Н. Контр.	Ямалов	
Г. И. П.	Филатов	
Нач. отд.	Филатов	
Инж. ср.	Ямалов	
Ст. техн.	Брянцева	
Техник	Васильев	

ТП 901-4-76.83 -IV

Содержание альбома

Листов

Составитель: АНДРЕЙ

Альбом содержит рабочие чертежи узлов, унифицированных для резервуаров емк. от 1500 до 20000 м³ (ТП 901-4-76.83...76.83).

Места расположения узлов см. Альбом III, там же помещены чертежи узлов, разработанные для группы резервуаров определенного типа-вага проекта.

Приведенные на чертежах требования к плотности бетона омоноличивания (марка в.б по водонепроницаемости), а также о необходимости применения напрягающего цемента (НЦ) или расширяющегося (РЦ) относятся только к резервуарам чистой воды.

Привязан

ШКБ-Н

Н. Контр.	Ямалов	
Г. И. П.	Филатов	
Нач. отд.	Филатов	
Инж. ср.	Ямалов	
Ст. техн.	Брянцева	
Техник	Васильев	

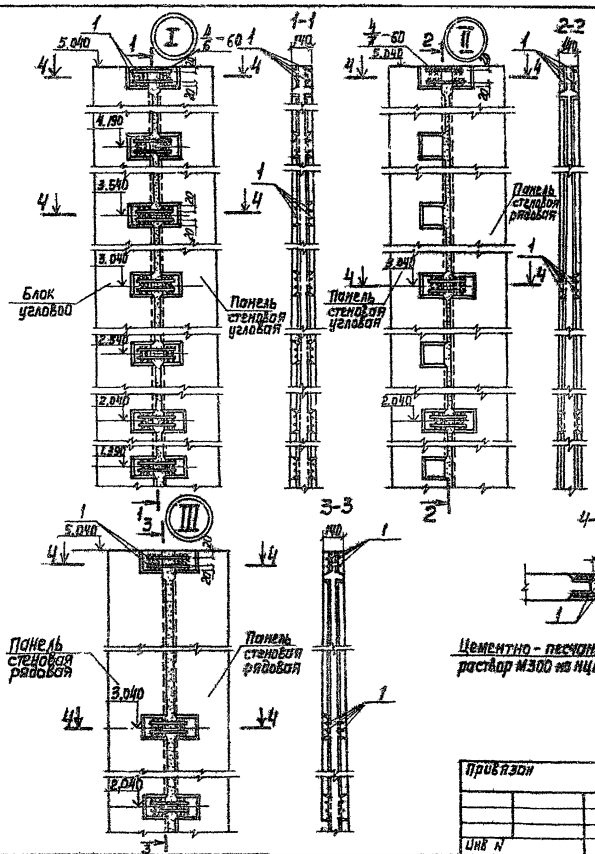
ТП 901-4-75.83 IV

Пояснительная записка

Листов

Составитель: АНДРЕЙ

Н.И.С.В.И.И.



Шифр	Содн.	Пр.п.	Обозначение	Наименование	Кол. на узел			Примеч.
					I	II	III	
Детали								
Соединительные закладки								
БВ	1		Ф 12-III ГОСТ 5781-82 E-250	28	12	12	0,22 м	
Материалы								
Цементно-песчаный раствор М300								
				0,063	0,034	0,045	м ³	

Обозначение сварного шва $\frac{1}{2}-2$
 где h - высота сварного шва ($h=4mm$)
 δ - ширина сварного шва ($\delta=6mm$)
 l - длина сварного шва ($l=60mm$)

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Объем сварочных работ		Общий расход
	В-III	Вес	
Узел I	6.2	6.2	6.2
Узел II	2.6	2.6	2.6
Узел III	2.6	2.6	2.6

Электроды Э-42А

Цементно-песчаный раствор М300 на шпатель

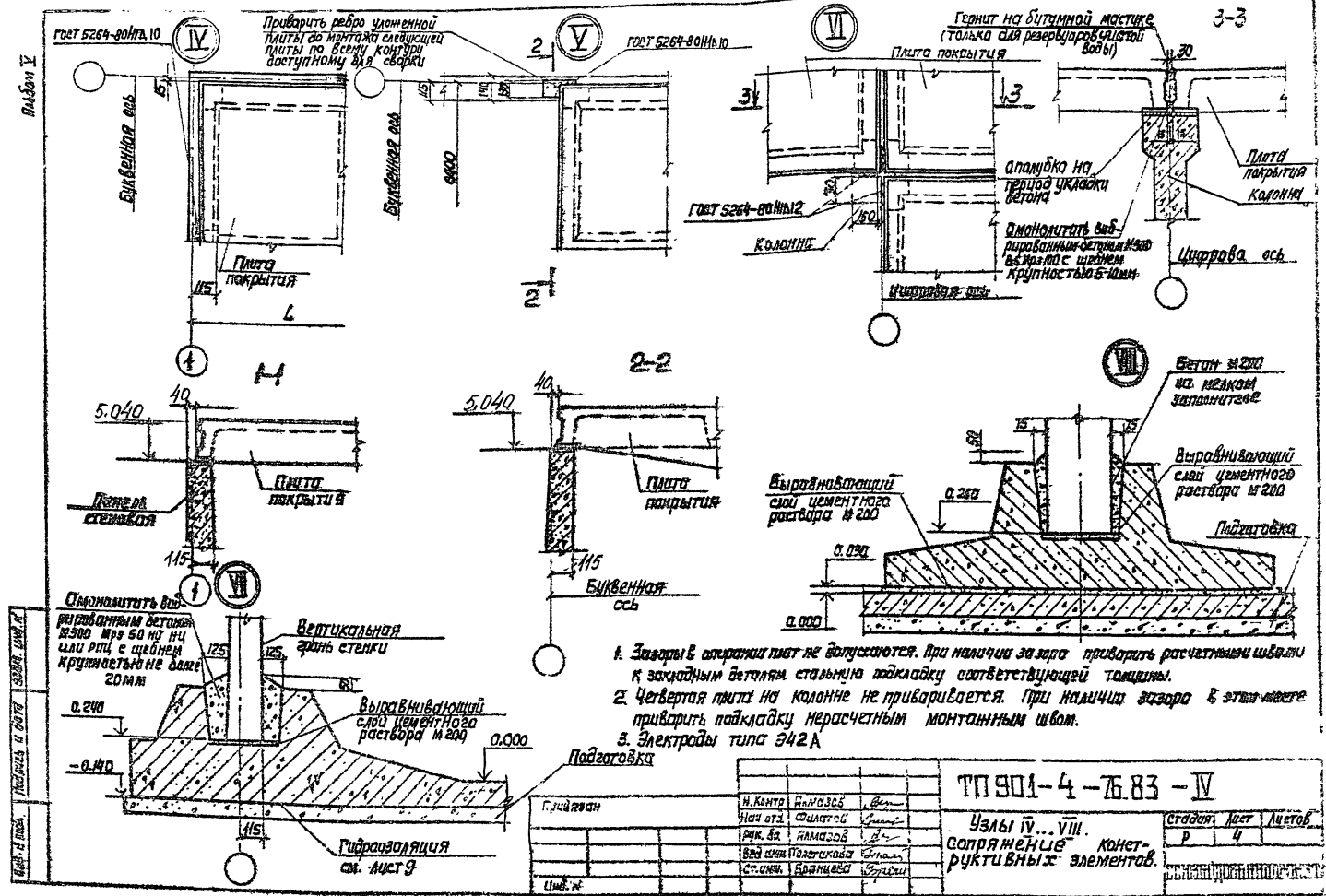
Привязан	И.Контр.	Алмазов	И.И.
	И.И.П.	Филиатов	И.И.
	Нач. отд.	Филиатов	И.И.
	Рук. отд.	Алмазов	И.И.
	Бед. инж.	Талстиков	И.И.
	Ст. инж.	Брянцева	И.И.

ТП901-4-7583-IV

Узлы I, II, III
Стыки элементов стен

Итого листов 3

Итого кв.м 3



Восьмой этаж
 План
 Восьмой этаж
 План
 Восьмой этаж
 План

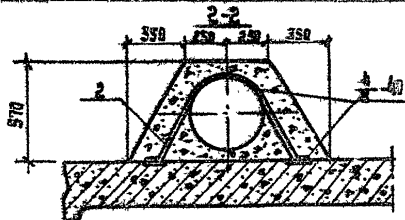
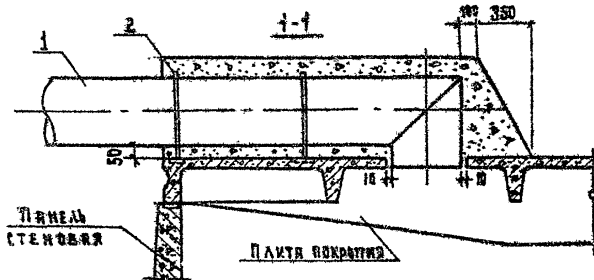
Г. И. Яковлев			И. Канто		В. С.
			А. М. Яковлев	С. М. Яковлев	В. С.
Ш. №			Инж. Я. Яковлев		В. С.
			Инж. Я. Яковлев		В. С.

ТП 901-4-76.83 - IV

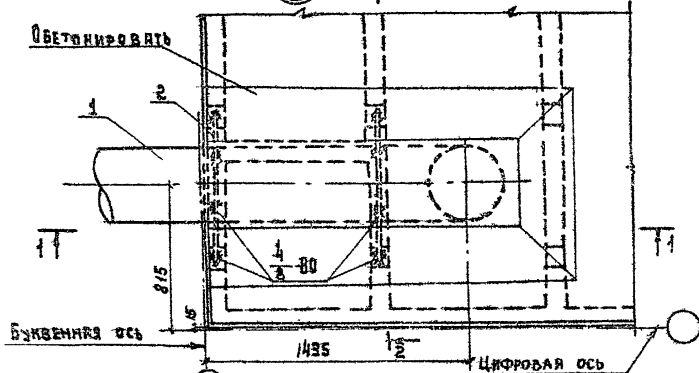
Узлы IV... VIII. сопряжения конструктивных элементов.

Страницы:	Лист	Листов
	Р	4

Автом II



IX



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на усрой		Единиц	Примеч.
			-	01 02		
		СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				
1		ВОЗДУХОВОД ϕ ч 250	1			Угловая
		" ϕ ч 300	1			пр. ст.
		" ϕ ч 400		1		"
		ДЕТАЛИ				
2		ϕ 10 А-I ϕ -1100 ГОСТ 5701-82	2		0.64	
		ϕ 10 В-I ϕ -1100 ГОСТ 5701-82	2		0.29	
		ϕ 10 В-I ϕ -1500 ГОСТ 5701-82		2	0.65	
		МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН М200 С4 Мрз 100	0.85	0.75	0.65	м3

Поз.2 см. ведомость деталей

1. Издание поз.1 в типовом проекте не разрабатыв.
2. Электроды типа Э42.

Обозначение	Диаметр воздушховода мм	Емкость резервуара м3
Узел IX	ϕ ч = 250	1500 .. 1500
-01	ϕ ч = 300	3000 .. 3000
-02	ϕ ч = 400	11000 .. 3000

Поз.	Эскиз	С-800 ϕ -250 R-105
2		С-1100 ϕ -300 R-135
		С-1500 ϕ -400 R-205

Привязка	М.КОНТ.	НАМЕРОВ	НАЧ.П.	Ф.И.О.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.

П901-4-76.83 - II

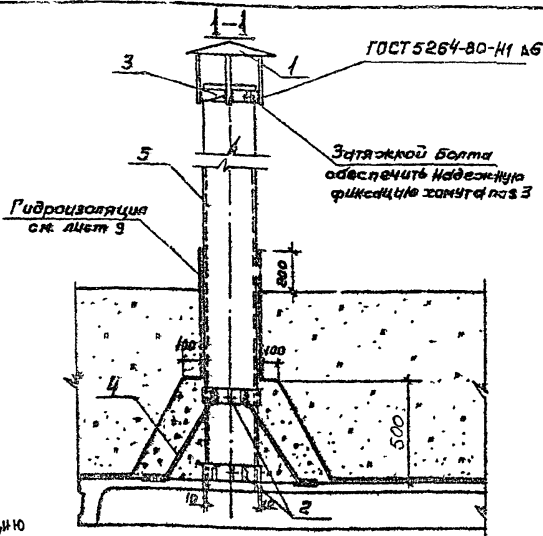
Узел IX
Дыхательное устройство ДУ4

Стр. 1 из 1

Составитель: [Signature]

Проверил: [Signature]

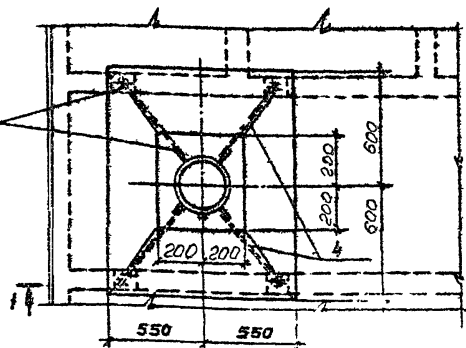
Альбом IV



СМ СПЕЦИФИКАЦИЮ



4/5



Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол. из шт.		Масса шт.	Примеч.
			01	02		
		Сборочные единицы				
1	1 494-32 ЗК.00.000	Зонт круглый	1		20	
	-02	То же		1	40	
	-03	"		1	75	
2	901-4-76.83-IV-4.000	Хомут $\phi 210$	2			
	-01	" $\phi 310$		2		
	-02	" $\phi 410$			2	
	-03	" $\phi 210$	1			
	-04	" $\phi 310$		1		
3		" $\phi 410$			1	
		Легони из стали по ГОСТ 378-82				
		$\phi 80T E=700 a=390$	4		0,28	
		$\phi 80T E=670 a=345$	4		0,26	
		$\phi 80T E=670 a=300$	4		0,25	
4		Стандартные изделия				
		Труба асбестоцементная				
	ГОСТ 1833-80	$d_y=200 E=2000$	1		28,0	
	ГОСТ 1833-80	$d_y=300 E=2000$	1		48,5	
5	ГОСТ 1833-80	$d_y=400 E=2000$	1		80,0	
		Материалы				
		Бетон М 200 Мрз 100	0,4	0,4	0,4	м ³

Электроды типа Э42

Лист № 1 из 1
Подпись и дата
Взам. инв. №

Обозначение	Диаметр трубы мм	Емкость резервуара л ³
Узел X	$d_y = 200$	1500...1300
-01	$d_y = 300$	5000...15000
-02	$d_y = 400$	17000...20000

Привязан

Лист №

И.контр.	Алмазов	Инж.
Г.ИП	Филатов	Инж.
Нач. отд.	Филатов	Инж.
Г.чк.бр.	Алмазов	Инж.
Вед. инж.	Алеников	Инж.
Ст. инж.	Брандта	Инж.
Тех. инж.	Зудина	Инж.

ТП 901-4-76.83 -IV

Узел X
Высательные
Устройства ВУЭ

Стадия Лист Востов

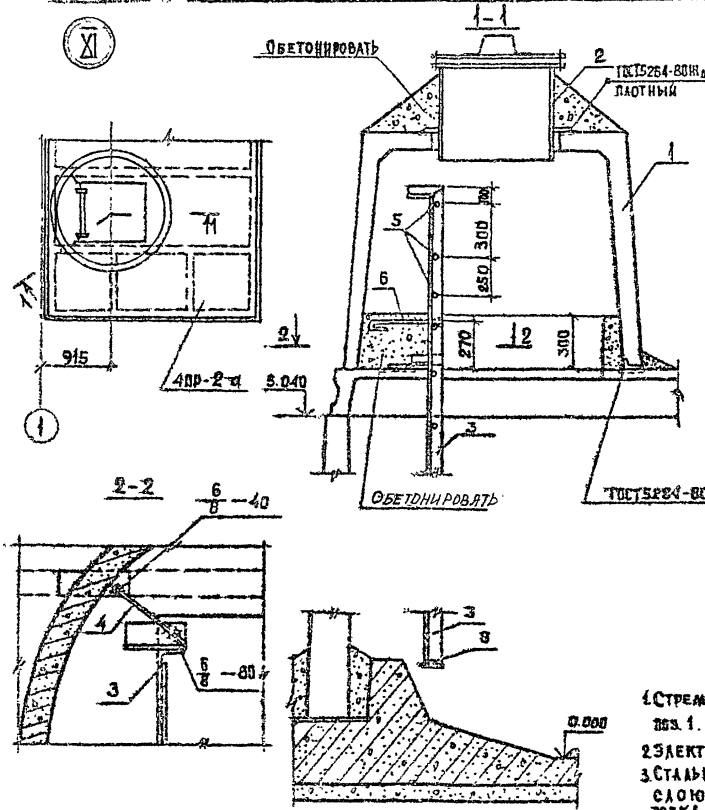
2 6

ВОЗВОДИМАПРОЕКТ

Копирован Гольдберг

400284-04 7

Формат А3



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ВРЕМЯ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		3 900-3.15 700000	КАМЕРА ЛАЗА КЛ	1	1620 кг
	2		1.901-18 ИНСТМ 28.04.00СБ	ЛЮК ЛАЗ ГЕРМЕТИЧЕСКИЙ Д-600	1	478 кг.
	3		1.459-2 вып.3 лист 55	СТРЕМЯНКА СТ 7	1	105 кг.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	4		Ø18 А-1 ГОСТ 5781-82 В-250		2	0.50 кг.
54	5		Ø18 А-1 ГОСТ 5781-82 В-570		4	1.13 кг.
54	6		Ø12 А-1 ГОСТ 781-82 В-320		2	0.28 кг.
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН М 200 ББ Мрз 100	0.3	м³

БЕЗОПАСНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ

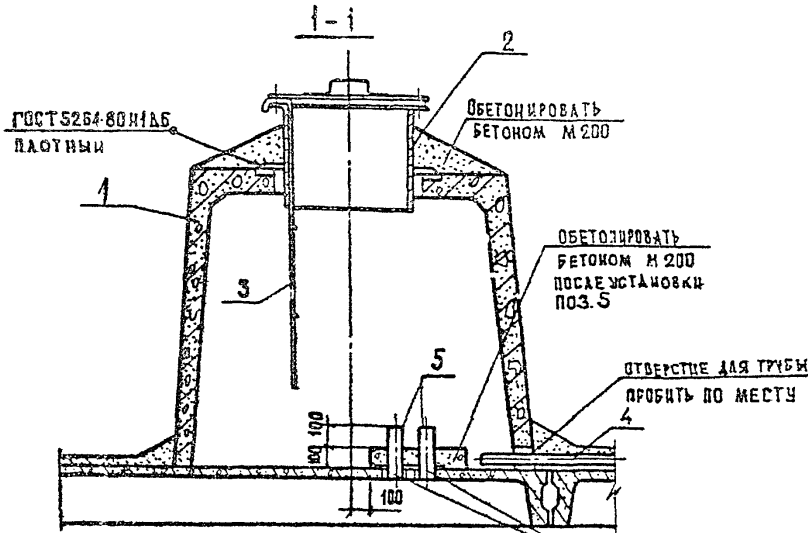
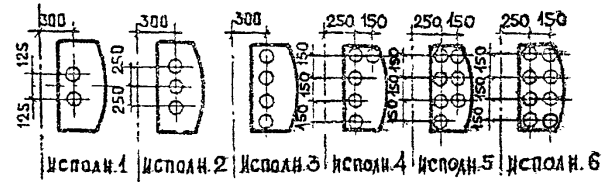
НАРЕЗ ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛЯ АРМАТУРЫ			ВСЕГО	ВЫЧЕТ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А-1				
	ГОСТ 5781-82	Ø12	Ø18	Итого	
УЗЕЛ X		0.6	5.5	6.1	6.1

- 1 СТРЕМЯНКУ ПОЗ.3 С ЗАРАНЕЕ ПРИБАВЛЕННЫМИ ПОЗ.4,5,6 ЗАГОНУТЬ ДО МОНТАЖА ПОЗ.1.
- 2 ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42
- 3 СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ОКРАСИТЬ ЗА 2 РАЗА ЭМАЛЬЮ ХС-740 ГОСТ 9355-81 ПО 1 СЛОЮ КРАСКИ ХС-720 сл. МРТУ 6-10-708-87 и ГРУНТА ГА-023 ГОСТ 12707-77 ГРУНТОВАКА И 1 СЛОЮ ОКРАСКИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПРИ ПОДГОТОВКЕ КОНСТРУКЦИЙ.

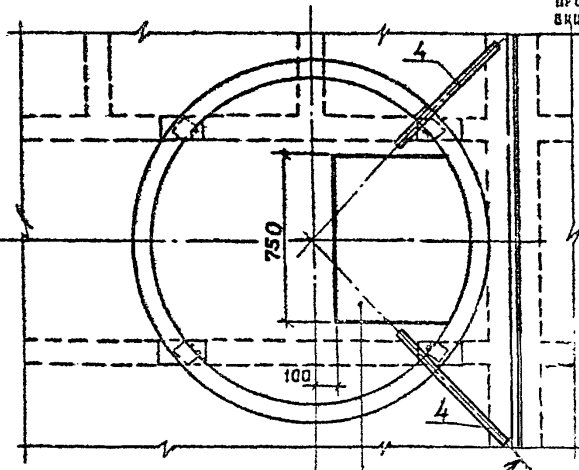
ПРОВЕЗАН	В. КОТРИНА, НАЗОВ	<p>ТП 901-4-76.83-IV</p> <p>УЗЕЛ X КАМЕРА ЛАЗА</p>	СТАЛЬНИ ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Г.Н. ФЛАГОС		Р	17
	НАЧ. ОТДЕЛА ФЛАГОС		СОИЗВОДИТЕЛЬ	
	П.К. БУДАКОВ			
	ВЕД. РАБОТНИКОВ			
ИВВ. М*	СТ. НАЧ. ОТДЕЛА			

400284-04 8

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАТРУБКОВ ПОЗ 5



ОТВЕРСТИЯ Ф100 В ПАНТЕ ПРОСВЕРЛИТЬ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМОЙ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАТРУБКОВ ПОЗ 5



МЕСТО РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАТРУБКОВ ПОЗ 5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОД	ПРИМЕР
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	3.900-3.15	7.00.000	КОПАК КА	1	1620 кг
	2	4.901-18	ЛНСТ ТМ28.0100СБ	ЛЮК-ЛАЗ ГЕРМЕТИЧЕСКИЙ dу-600	1	178 кг
	3	901-4-76.83	-IV-5.000	ЛЕСТНИЦА СЪЕМНАЯ	1	
				ДЕТАЛИ		
БЧ	4			ТРУБА 50x35 ГОСТ 3262-75 В-650		2.8 кг
БЧ	5			ТРУБА 40x4 ГОСТ 3262-75 В-250		2.5 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон М 200 В6 Мрз 100	0.3	м ³

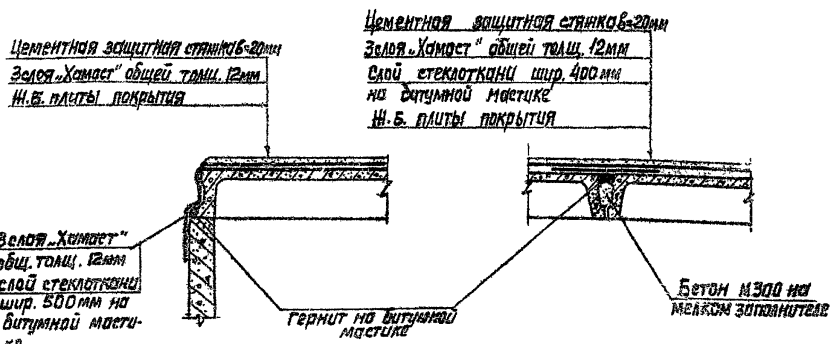
1. РАСПОЛОЖЕНИЕ И КОЛИЧЕСТВО ПОЗ 4,5 ВЪЗНАЧАЕТСЯ ПРИ ПРИБЯЗКЕ.
2. ЛЕСТНИЦА ПОЗ 3 ПОКАЗАНА В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ. ПРИ ЗАКРЫВАНИИ ЛЮК-ЛАЗА ЛЕСТНИЦА СНИМАЕТСЯ.
3. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42
4. ОКРАСКУ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СМ. НА ЛИСТЕ 7.

		ТП 901-4-76.83-IV			
И. КОНТР.	А. АМАЗОВ	УЗЕЛ XII	СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Г. И. П.	Ф. И. А. Т. О. В.	КАМЕРА ПРИБОРОВ	Р	В	
НАЧ. СЛ.	Ф. И. А. Т. О. В.				
Р. У. К. Б. Р.	А. А. М. А. З. О. В.	СНЯТО БОДОКАНА ПРОЕКТ			
С. Т. И. Ж.	Б. Р. Я. Н. Ц. Е. В. А.				
ЛНВ. №					

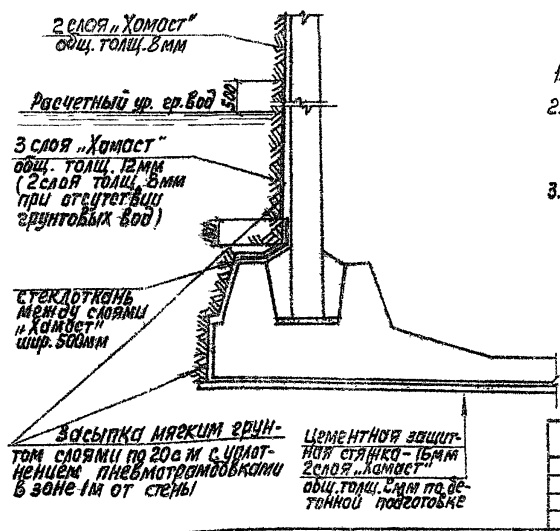
АРХИВ №

Шиф. № дела. ПОДПИСЬ ЛАДА. ВЕАН. ИИИИ

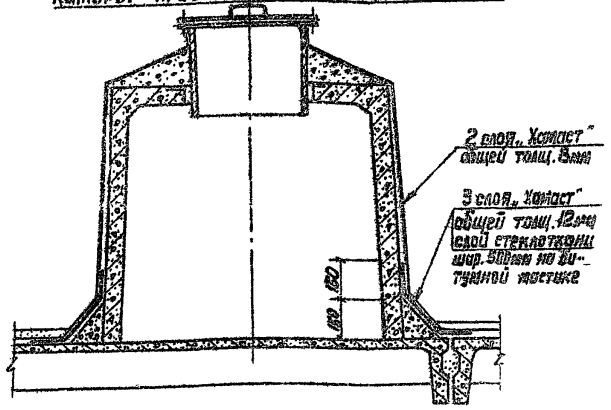
Узел гидроизоляции покрытия



Узел гидроизоляции стен и днища



Узел гидроизоляции камеры для и
 камеры прибора контроля уровня воды



- 1 В качестве гидроизоляции наружной поверхности резервуара принята холодная асфальтовая мастика „Хомаст“ ш-20 в соответствии с „Руководством по устройству холодной асфальтовой гидроизоляции“ ЦНИИ Г. Ленинград, 1979г.
- 2 На чертеже дана гидроизоляция резервуара чистой воды. Для резервуара сырой и технической воды исключаются: На покрытие - один слой „Хомаст“; гидроизоляция камер; в стыках между плитами покрытия - слой стеклоткани и гермит. Гидроизоляция стен ниже отв. +4.800; гидроизоляция и цементная стяжка под днищем.
- 3 Гидроизоляция стен и покрытия выполняется после испытания резервуара.

Т0901-4-76.83-IV

Привязан	И. Кондр.	И.Аматов	В.С.
	Нач.д.т.в.	Ф.Латаев	В.С.
	рук. з.р.	А.Матов	В.С.
	вед. инж.	Толстикова	В.С.
	ст. инж.	Брянцева	В.С.
Инв. №	Техник	Судина	В.С.

Узел гидроизоляции

Стенда	Лист	Листов
Р	9	

СОЮЗ ВОДОКВАНТПРОЕКТ