

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-4-76.83

РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ВОДЫ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗобЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ
ЕМК. 12000 ... 20000 м³

Альбом V
Строительные изделия Резервуаров
ЕМК. 1500 ... 20000 м³

Ц 00284-05

					Привезан	

Лист №

Альбом V

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
001-4-76.83-V-TT	Технические требования	3	
- 0.00	Каркас пространственный	4	
- 1.001	Сетка	5	
- 1.001	"	6	
- 1.002	"	6	
- 1.003	"	7	
- 1.004	"	7	
- 1.005	"	8	
- 1.006	"	8	
- 2.200	Панель стеновая ПС2-48-Б5	9	
- 2.100	То же ПС2-48-Б4	10	
- 2.101	Цвеление закладное	11	
- 2.102	То же	11	
- 2.103	Сетка	12	
- 2.000 ВМС	Панель стеновая ПС2-48-Б4; Б5	12	
- 2.300	Ведомость расхода стали	13	
- 2.310	Панель стеновая угловая	14	
- 2.320	То же	15	
- 2.321	Сетка	15	
- 2.311	Петля строповочная	16	
- 2.400	Блок угловой	16	
- 2.400СБ	То же. Сборочный чертеж	17	
- 2.411	Сетка	18	
- 2.410	Каркас пространственный	18	
- 2.410СБ	То же. Сборочный чертеж	19	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
901-4-76.83-V-2.412	Сетка	20	
- 2.501	"	20	
- 2.500	Панель приемной камеры	21	
- 3.100	Плита покрытая 2ЛР; 4ЛР	22	
- 4.000	Хомут	23	
- 5.000	Лестница свешная	23	
- 6.000	Заглушка	24	
- 6.100	Электрод нулевой	24	
- 6.200	Бобышка	25	
- 6.300	Фланец ф 1	25	
- 7.000	Деталь отводящего трубопровода	26	
- 7.100	Деталь подводящего трубопровода	27	
- 7.200	Деталь переливного трубопровода	27	
- 7.300	Деталь спускного трубопровода	28	
- 8.000	Насадка переливная ИЛ-1	29	
- 8.100	То же ИЛ-2	30	

Имя и фамилия, должность и дата

Привезен

Имя и

И. КАНТ	Толстиково	Сидорова
Г. ЯР	Филиатов	Сидорова
М. К. ОТ	Филиатов	Сидорова
Р. К. СР	Ваняшов	Сидорова
С. Г. И. К.	Вранцелов	Сидорова
Т. В. И. К.	Вранцелов	Сидорова

ТП901-4-76.83-V

Содержание
альбома

Страницы		Листы		Листы	
Р	Л	Л	Л	Л	Л

Альбом содержит рабочую документацию на железобетонные, арматурные и закладные изделия следующих элементов резервуаров;

- днище
- стеновые панели
- сборные угловые блоки стен
- плиты покрытия
- установочные детали приборов автоматики
- элементы технологического оборудования

ТТ1 Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.

ТТ1.1 При изготовлении железобетонных изделий обязательно соблюдение требований серии 3.900-3 к аналогичным изделиям, а также требований ГОСТ 13015-75

ТТ1.2 В изделиях резервуаров чистой воды поверхности, контактирующие с водой, должны быть гладкими без раковин и пор. Это должно обеспечиваться обработкой поверхностей в заводских условиях.

ТТ1.3. Обговоренные на чертежах закладные изделия стеновых панелей должны иметь металлизационное цинковое или алюминиевое покрытие толщиной 200 мкм, защищенное после распалубки слоем грунта - шпатлевки ЭП-00-10 (ТУ МХ П1027-62).

ТТ2 Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

ТТ2.1 Арматурные и закладные изделия должны соответствовать ГОСТ 10922-73 и техническим требованиям серии 3.900-3 к аналогичным изделиям.

ТТ2.2 Арматурные изделия изготавливаются посредством контактной точечной сварки всех пересечений стержней в соответствии с ГОСТ 14098-68. Применение дуговой сварки допускается только в случаях, оговоренных на чертежах.

ТТ2.3 В изготовлении закладных изделий применяется контактная и автоматическая сварка по ГОСТ 19292-73, а также ручная дуговая сварка по ГОСТ 5264-80.

ТТ2.4 В соответствии с п.ТТ1.3 закладные изделия должны иметь антикоррозионное покрытие. Покрытие наносится на пластины и приваренные к ним анкера и арматурные стержни на длину 40-50 мм от пластины.

Перед нанесением покрытия должна быть обеспечена вторая степень очистки поверхности согласно ГОСТ 9.402-80.

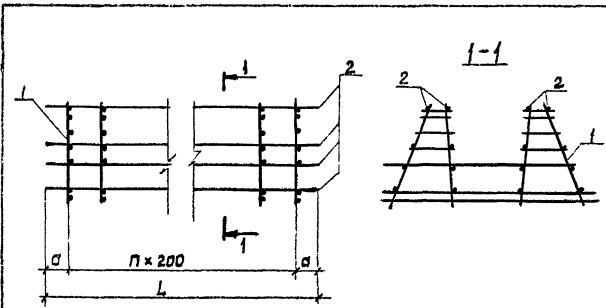
Привязан	И. Контр. Тельшкова Г.И.И.	Т.М.С.Т.К.О.В. Ф.И.А.Т.О.В.	С.И.С.Т.О.В.	С.И.С.Т.О.В.
	Нач. отд. Фалатов	С.И.С.Т.О.В.	С.И.С.Т.О.В.	С.И.С.Т.О.В.
	Рис. в. Яковлев	С.И.С.Т.О.В.	С.И.С.Т.О.В.	С.И.С.Т.О.В.
	Ст. инж. Вранчева	С.И.С.Т.О.В.	С.И.С.Т.О.В.	С.И.С.Т.О.В.
Изм. №	Техник Зубина	С.И.С.Т.О.В.	С.И.С.Т.О.В.	С.И.С.Т.О.В.

ТП901-4-7683-V-ТТ

Технические
требования

Страница	Лист	Масштаб
Р	1	1
СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Альбом V



Обозначение	Размеры, мм		Кол. п	Масса ед, кг	Примеч
	L	a			
ТП 901-4-76.83-V-1.100	1650	125	7	40.32	
-01	3250	225	14	72.86	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на листе		Примеч.
					-	01	
				Документация			
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2			
				Сборочные единицы			
А4		1	-V-1.101	Сетка			
				Детали			
Б4		2		φ56p ГОСТ 6727-80 c=1650	15		0,23 кг
Б4				φ56p ГОСТ 6727-80 c=3250	16		0,45 кг

Циф. № пояс. таблицы и работы. Разм. шрифта

Привязки:			
Циф. №			

ТП 901-4-76.83-V-1.100			
Каркас пространственный			
И.контр.	Алмазов	<i>[Signature]</i>	
Гип.	Филатов	<i>[Signature]</i>	
Исч. отд.	Филатов	<i>[Signature]</i>	
Рук. бриг.	Алмазов	<i>[Signature]</i>	
Вед. инж.	Толстикова	<i>[Signature]</i>	
Инженер	Абрамова	<i>[Signature]</i>	
Стадия	Р	Масса с.н. таблицы	1: 25
Лист		Листов	1
СОЮЗВОДКАМАЛПРОЕКТ			

Контракт: Доценка

Формат А3

Длина в м

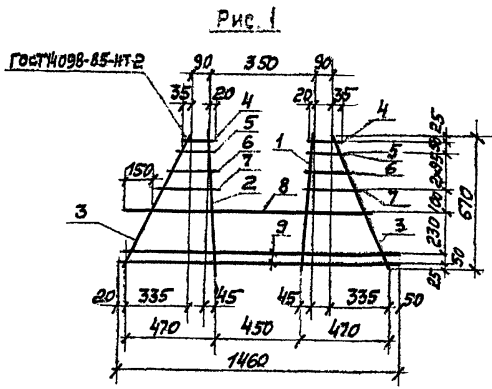
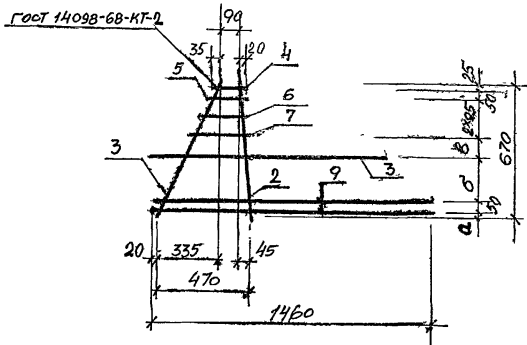


Рис. 2



Цифры в скобках. Толщина и длина. Высота и ширина

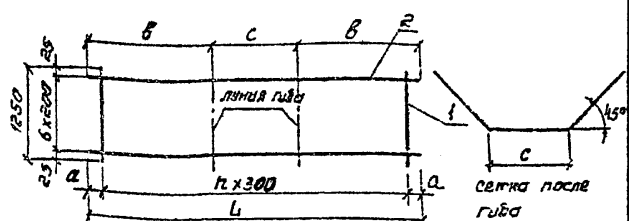
Обозначение	Размеры, мм			Рис.	Масса ед, кг
	а	б	в		
901-4-76.83-V-1,101				1	4,58
-01	25	230	100	2	3,40
-02	35	210	110		3,40

Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование		Примеч.
				Документация		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ 2		
ДЕТАЛИ						
Арматура по ГОСТ 5781-82						
Б4		1		φ 14А-III l=670	1	0,69кг
Б4		2		φ 12А-III l=670	1 1 1	0,59кг
Б4		3		φ 6А-III l=740	2 1 1	0,16кг
Б4		4		φ 8А-III l=145	2 1 1	0,06кг
Б4		5		φ 8А-III l=170	2 1 1	0,07кг
Б4		6		φ 8А-III l=225	2 1 1	0,09кг
Б4		7		φ 8А-III l=280	2 1 1	0,11кг
Б4		8		φ 12А-III l=1310	1 1 1	1,16кг
Б4		9		φ 8А-III l=1460	2 2 2	0,58кг

Примечания		
Лист №:		

ТТ 901-4-76.83-V-1.101		
СЕТКА		
Исполн. А.АМАЗОВ	Провер. [подпись]	Статус [подпись]
Гип. Филатов	Контр. [подпись]	См. 1:20
Инв. Филатов	Контр. [подпись]	Гр. [подпись]
Рис. Филатов	Контр. [подпись]	Лист 1
Вед. [подпись]	Толщина [подпись]	Автомат
Инженер Абрамова	Инженер [подпись]	Спецификация

Формат V

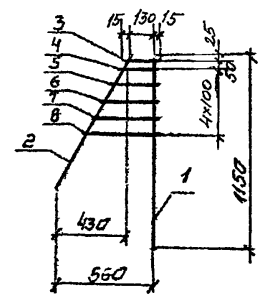


Обозначение	размеры, мм					Масса Ед., кг	Примеч
	L	a	B	C	R		
901-4- -V-1.001	5000	250	2000	1000	15	12,6	
-01	4100	250	1700	700	12	9,9	
-02	3350	325	1425	500	9	8,4	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол. на установку V-1.001			Примеч
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2				
				<u>Детали</u>				
Б4				Ф48-1 ГОСТ 6727-80 L=5000	16			0,45 кг
Б4				Ф48-1 ГОСТ 6727-80 L=4000		13		0,35 кг
Б4		1		Ф48-1 ГОСТ 6727-80 L=3350			10	0,30 кг
Б4		2		Ф108-III ГОСТ 5781-82 L=1250	7	7	7	0,77 кг

Имя, от. прораб. Подпись и дата. Взам. инв. №

			Привязан			
			Инд. №			
ТП 901-4-76.83-V-1.001						
И. КОНТР. <i>Алмазов</i> Гип. <i>Филатов</i> Нач. отд. <i>Филатов</i> Рук. бюро <i>Алмазов</i> Вед. инж. <i>Толстикова</i> Инж. <i>Абрамова</i>			сетка			Стадия
						Р
						лист
						лист
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ						



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2		
<u>Детали</u>						
Б4	1			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=1150	1	2,3 кг
Б4	2			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=900	1	0,4 кг
Б4	3			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=160	1	0,1 кг
Б4	4			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=200	1	0,1 кг
Б4	5			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=260	1	0,1 кг
Б4	6			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=310	1	0,1 кг
Б4	7			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=360	1	0,1 кг
Б4	8			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=420	1	0,2 кг

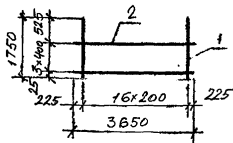
Имя, от. прораб. Подпись и дата. Взам. инв. №

			Привязан			
			Инд. №			
ТП 901-4-76.83-V-1.002						
И. КОНТР. <i>Алмазов</i> Гип. <i>Филатов</i> Нач. отд. <i>Филатов</i> Рук. бюро <i>Алмазов</i> Вед. инж. <i>Толстикова</i> Инженер <i>Абрамова</i>			сетка			Стадия
						Р
						лист
						лист
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ						

400284-05 7

Копирован Симильино

Формат А3



Формат	Возраст	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-76.83 V-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
54	1			Ф14А-III ГОСТ 5781-82; L=150	17	2,1 кг
54	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82; L=3650	4	0,81 кг

Привязан

Шифр

ТН 901-4-76.83 - V-1.003

Сетка

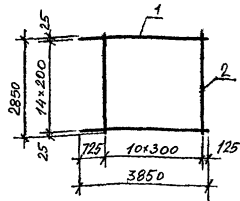
Стандарт Масса Площадь

Р 39,11 1:10

Лист Листов 1

Шифр и код, материал и дата изготовления

И. Контр.	Алмазов	
Г. П.	Филатов	
Нач. отд.	Филатов	
Инж. Фрол.	Алмазов	
Вед. инж.	Филатов	
Инженер	Абрамова	



Формат	Возраст	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-76.83 V-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
54	1			Ф14А-III ГОСТ 5781-82; L=3850	15	4,65 кг
54	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2850	11	0,83 кг

Привязан

Шифр

ТН 901-4-76.83 - V-1.004

Сетка

Стандарт Масса Площадь

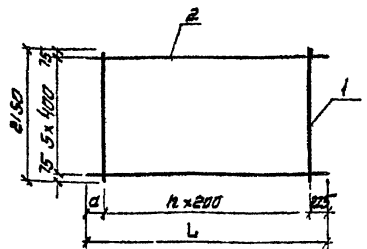
Р 76,60 1:10

Лист Листов 1

Шифр и код, материал и дата изготовления

И. Контр.	Алмазов	
Г. П.	Филатов	
Нач. отд.	Филатов	
Инж. Фрол.	Алмазов	
Вед. инж.	Филатов	
Инженер	Абрамова	

Размер V



Обозначение	Размеры, мм			Масса Ед. кг	Примеч.
	L	a	n		
901-4-76.83-V-1.005	6250	225	29	65,64	
-01	3250	225	14	32,97	
-02	3050	25	14	32,73	

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. - V-1.005			Примеч.
					-	01	02	
				Документация				
			901-4-76.83-V-TT	ТТ2				
				Детали				
Б4	1			Ф12А-III ГОСТ 5781-82 e=2150	30	15	15	1,81 кг
Б4				Ф6А-III ГОСТ 5781-82 e=6250	5			1,39 кг
Б4	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 e=3250	6			0,72 кг
Б4				Ф6А-III ГОСТ 5781-82 e=3050	6			0,68 кг

Привязан

Имб. №

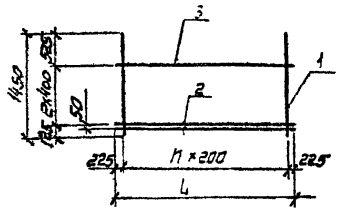
ТП 901-4-76.83-V-1.005

Сетка

Стация	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

СОДОВОДОКАНАЛПРОЕКТ

И. Контр. Алмазов
Г.И.П. Филатов
Нач. ст. Филатов
Рис. Филатов
Рис. Филатов
Инж. Толстикова
Инженер Дьячкова



Обозначение	Размеры, мм			Масса Ед. кг	Примеч.
	L	a	n		
901-4-76.83-V-1.006	6250	225	29	61,61	
-01	2650	225	11	24,87	
-02	3250	225	14	30,97	

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. - V-1.006			Примеч.
					-	01	02	
				Документация				
			901-4-76.83-V-TT	ТТ2				
				Детали				
Б4	1			Ф14А-III ГОСТ 5781-82 e=1450	30	12	15	1,75 кг
Б4				Ф8А-III ГОСТ 5781-82 e=6250	2			2,47 кг
Б4	2			Ф8А-III ГОСТ 5781-82 e=2650	2			1,05 кг
Б4				Ф8А-III ГОСТ 5781-82 e=3250			2	1,68 кг
Б4				Ф6А-III ГОСТ 5781-82 e=6250	2			1,39 кг
Б4	3			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 e=2650	2			0,59 кг
Б4				Ф6А-III ГОСТ 5781-82 e=3250	2			0,72 кг

Привязан

Имб. №

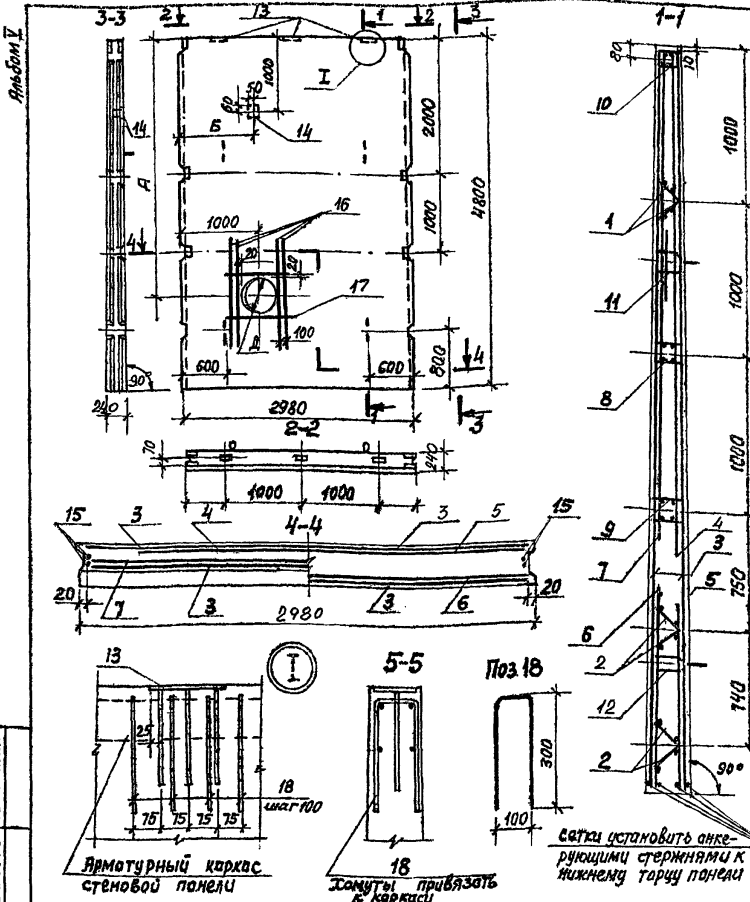
ТП 901-4-76.83-V-1.006

Сетка

Стация	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

СОДОВОДОКАНАЛПРОЕКТ

И. Контр. Алмазов
Г.И.П. Филатов
Нач. ст. Филатов
Рис. Филатов
Рис. Филатов
Инж. Толстикова
Инженер Дьячкова



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код по плану У-2.200			Примеч.
				-	01	02	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ				
		901-4-76.83-V-TT	ТТ				
		-V-2.000BMC	Ведомость расход стани сборочные единицы				
	1	3.900-3. Вып. 4/82 ч. 2 л. 18	Каркас плоский КР1	2	2	2	1.10кг
	2	л. 18	То же КР2	4	4	4	1.20кг
	3	л. 10	Сетка С25	2	2	2	60,90кг
	4	л. 12	" С30	1	1	1	17,20 кг
	5	л. 10	" С26	1	1	1	9,10кг
	6	л. 10	" С27	1	1	1	19,40кг
	7	л. 14	" С35	1	1	1	22,90кг
	8	л. 27	Изделие закладное МН12	1	1	1	15,02кг
	9	л. 27	То же МН13	1	1	1	15,20кг
	10	л. 27	" МН14	1	1	1	14,72кг
	11	л. 29	" МН21	2	2	2	9,00кг
	12	л. 29	" МН28	2	2	2	5,00кг
	13	901-4-76.83-V-2.101	4	3	3	3	с зачисткой от коррозии 110 г/м ²
	14	-V-2.102	4	1	1	1	
			ДЕТАЛИ				
Б4	15	φ10А-III ГОСТ 5781-82 С-4780		4	4	4	2,95кг
Б4	16	φ12А-III ГОСТ 5781-82 С-1360		8	8	8	1,21кг
Б4	17	φ8А-III ГОСТ 5781-82 С-750		4	4	4	0,30кг
Б4	18	φ58В-I ГОСТ 6721-80 С-700		12	12	12	0,10кг
			МАТЕРИАЛЫ				
			Бетон М200 В6 Мр100	270	268	268	М ³

Изготавливать в опалубке панели ПС-48 сер. 3.900.3 с соблюдением указанных этой серии

ТП 901-4-76.83-V-2.200

Панель
стендовая
ПС-48-65

Сторона	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов	1

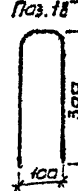
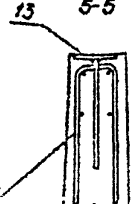
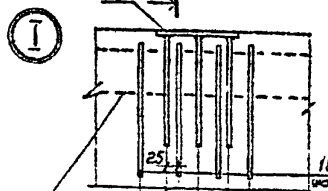
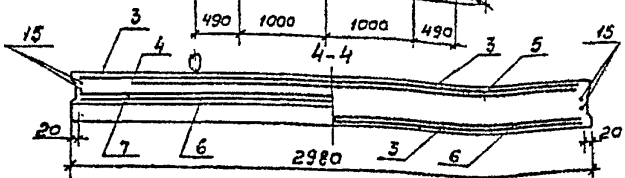
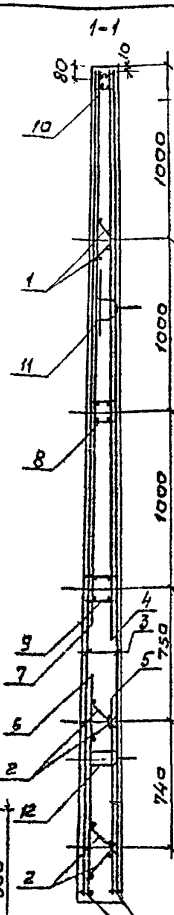
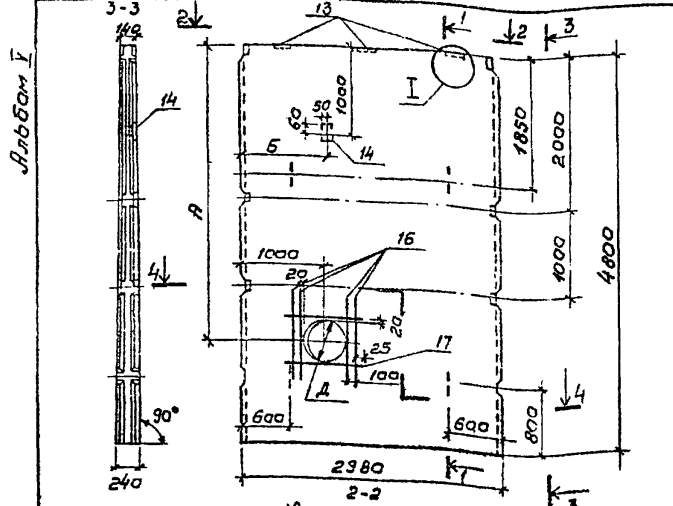
Шифр по плану, Подпись и дата, Взам. инв. №

Обозначение	Марка элемента	Размеры, мм			Масса т
		А	Б	Д	
ТП 901-4-76.83-V-2.100	ПС-48-65а				6,75
-01	ПС-48-65б	3960	1000		6,60
-02	ПС-48-65в	3390	2200		

привязан

инв. №

И. контр. А. МАЗОВ
ГИП Ф. ИЛТОВ
Нач. отд. Ф. ИЛТОВ
Рис. др. А. МАЗОВ
Вед. инж. А. ИЛТОВ
СТ. инж. Б. ИЛТОВ



Длина листа Полевые в одном направлении

Обозначение	Марка элемента	Размеры, мм				Масса
		А	Б	Д	Т	
ТП 901-4-76.83-V-2.100	ПС2-48-64а				6,75	
-01	ПС2-48-64Б	3960	1000		6,60	
-02	ПС2-48-64В	3390	2200			

Прибылан

Инв. №	
--------	--

№	Объем, м³	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент - V-2.100			Примеч.
					-	01	02	
				Документация				
			901-4-76.83-V-1Т	ТТ1				
			-V-2.000 в/м	ведомость расхода стали				
				Оборачивные единицы				
1			3.900-3. Вып. 4/82 ч. 2 л. 18	Каркас плоский КР1	2	2	2	1,10 кг.
2			л. 18	То же	4	4	4	1,20 кг.
3			л. 10	Сетка	2	2	2	60,90 кг.
4			901-4-76.83-V-2.103	"	1	1	1	
5			3.900-3. Вып. 4/82 ч. 2 л. 10	"	1	1	1	9,10 кг.
6			л. 11	С 29	1	1	1	26,40 кг.
7				С 35	1	1	1	22,90 кг.
8			л. 27	Изделие заводное МН 12	1	1	1	13,02 кг.
9			л. 27	То же	1	1	1	13,20 кг.
10			л. 27	"	1	1	1	14,72 кг.
11			л. 29	"	2	2	2	9,00 кг.
12			л. 29	"	2	2	2	5,00 кг.
A4			901-4-76.83-V-2.101	Изделие заводное	3	3	3	С учетом от коррозии по ТТ1.3
A4			V-2.102	То же				
				Детали				
БУ			15	φ 10А-III ГОСТ 5781-82 С. 4780	4	4	4	2,96 кг.
БУ			16	φ 12А-III ГОСТ 5781-82 С. 1360	8	8	8	1,21 кг.
БУ			17	φ 8А-III ГОСТ 5781-82 С. 750	4	4	4	0,30 кг.
БУ			18	φ 5 Вр-I ГОСТ 6727-80 С. 700	12	12	12	0,10 кг.
				Материалы				
				бетон М200 Б6 Мрз 100	2,70	2,68	2,68	м³

Угатаблявать в опалубке панели П02-48-сер. 3900-3 с соблюдением указаний этой серии.

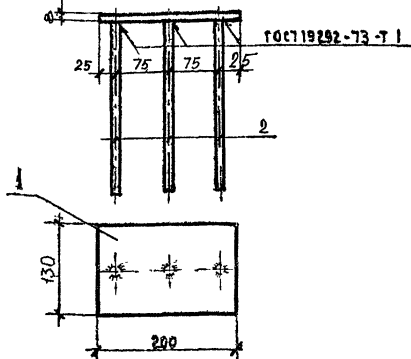
ТП901-4-76.83-V-2.100

Панель
станавязя
ПС2-48-64

Стадия	Масса	Масштаб
Р	СМ.	табл.
Лист	Листов 1	

СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ

Альбом 7



Формат	ЭДИА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			901-4-76.83-У-7Т	Т 72		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Полоса 480x8 ГОСТ 103-76 Борз ГОСТ 580-71 с=200	1	1.63 кг
Б4	2			φ8 А-III ГОСТ 5781-82 с=200	3	0.095 кг

Защита от коррозии в соответствии с ТТЗ

Привязан

ИЖ.И

ТП 901-4-76.83-У-2.101

ИЗДЕЛИЕ
ЗАКЛАДНОЕ

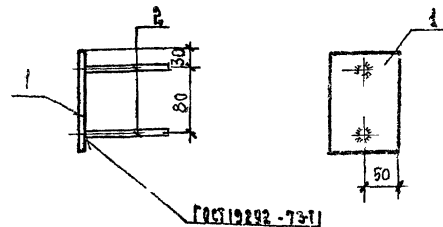
СТАЛИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р 1.91 1:5

ЛИСТ | ЛИСТОВ |

СОЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА

И. КОНТР. *В. С. С.*
ТИП *ФИАЛТОВ*
ИЖ. ИЖА *ФИАЛТОВ*
Р. К. Г. Р. *А. А. МЯЗОВ*
С. Т. ИЖ. К. *Б. Р. Я. Ч. Е. В. А.*



Формат	ЭДИА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			901-4-76.83-У-7Т	Т 72		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Полоса 100x8 ГОСТ 103-76 Б. Г. З. ГОСТ 580-71	1	0.80 кг
Б4	2			φ8 А-III ГОСТ 5781-82 с=100	2	0.04 кг

Защита от коррозии в соответствии с ТТЗ

Привязан

ИЖ.И

ТП 901-4-76.83-У-2.102

ИЗДЕЛИЕ
ЗАКЛАДНОЕ

СТАЛИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р 0.96 1:5

ЛИСТ | ЛИСТОВ |

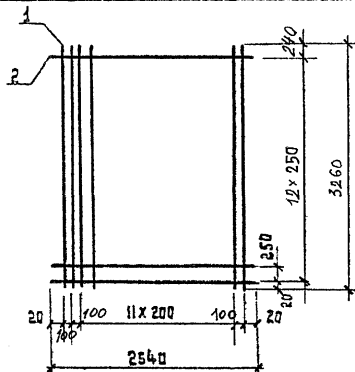
СОЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА

И. КОНТР. *В. С. С.*
ТИП *ФИАЛТОВ*
ИЖ. ИЖА *ФИАЛТОВ*
Р. К. Г. Р. *А. А. МЯЗОВ*
С. Т. ИЖ. К. *Б. Р. Я. Ч. Е. В. А.*

ИМЯ И ПОДПИСЬ И.А.АГРЕ ВЗАМ.ИМ. ПР

АЛЬБОМ У

Формат	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			901-4-76.83-У-ТТ	Документация		
				Детали		
1				φ10А-III ГОСТ 5781-82 (L=3260)	15	2.01кг
2				φ5Вр-I ГОСТ 5781-82 (L=2540)	13	0.35кг



Привязан

ТП901-4-76.83-У-2.103

Сетка

Стальная масса	1:50
Р	34,7
Лист	Листов
СООБЩАЮЩИЙ РАССОА	

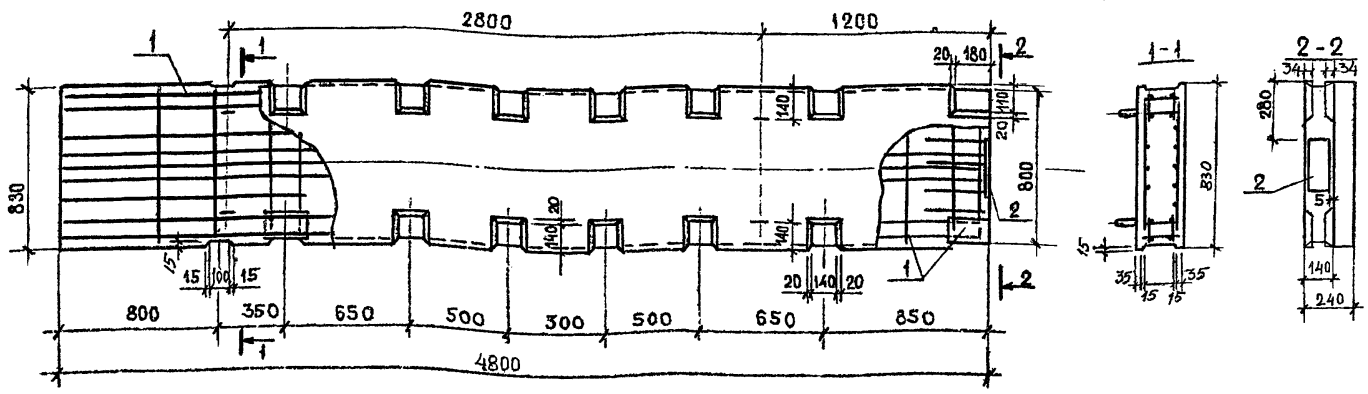
Исполн.	Т.А.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.
Г.М.П.	Ф.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.
И.В.С.А.	Ф.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.
Р.У.С.Р.	А.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.
С.У.С.А.	В.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.

ИМЯ И ПОДПИСЬ И.А.АГРЕ ВЗАМ.ИМ. ПР

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ	
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА ПРОФИЛЬ МАРКИ	
	А-1	А-III	АсIII	А-III
ГОСТ 48-64а	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76
ГОСТ 48-64б	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76
ГОСТ 48-65а	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76
ГОСТ 48-65б	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76

ИМЯ И ПОДПИСЬ И.А.АГРЕ ВЗАМ.ИМ. ПР	ИМЯ И ПОДПИСЬ И.А.АГРЕ ВЗАМ.ИМ. ПР
Привязан	Привязан
И.В.С.А.	И.В.С.А.
Г.М.П.	Г.М.П.
И.В.С.А.	И.В.С.А.
Р.У.С.Р.	Р.У.С.Р.
С.У.С.А.	С.У.С.А.
ТП901-4-76.83-У-2.0008МС	
ПАНЕЛЬ СТЕРОВАЯ	
ПС-2-4В-64, 65.	
ВЕЛОМОСТЬ РАССОА	
СТАЛАН	
СООБЩАЮЩИЙ РАССОА	

Альбом 1



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	ГОСТ 5781-82		А-I		А-III		Вст 3 кп 2						
	Ø6	Ø12	Ø12	Ø16	Ø6	Ø8	Итого	Ø=6	Ø=8		Итого		
901-4-76.83-1-2.300	8,9	74,8	78,4	3,1	2,4	0,1	0,4	6,0	33,6	2,2	6,0	41,8	420,5

3 Поз 2 подлежит защите от коррозии в соотв с ТТ 1.3

ФОРМАТ	КОДА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-1-ТТ	ТТ1		
				СРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		-1-2.310	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	1	
	2		3.900-3. вып. 2/82 л. 2	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН1	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН М200 В5 Мрз 100	0,76	м ³

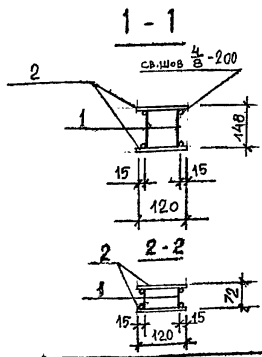
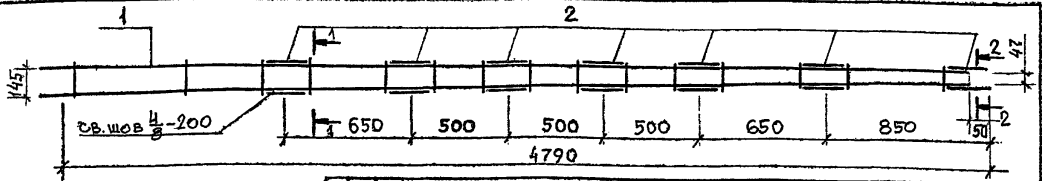
1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ АРМАТУРЫ НЕ МЕНШЕ 20 мм
2. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПАНЕЛИ СОБИРАЮТ ВСЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СЕ-НОВЫМ ПАНЕЛЯМ СЕРИИ 3.900-3. ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ОПЛАТОВЫХ ФОРМ ПАНЕЛЕЙ СЕРИИ 3.900-3 ДОПУСКАЕТСЯ ОСТАВИТЬ БЕЗ ИЗМЕНЕНИЯ ИМЕЮЩИЕ-СЯ В ФОРМЕ ТРЕУГОУЛЬНИКИ.

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Привязан				
Имя №				

ТП 901-4-76.83-1-2.300			СТАЛЬ	МАССА	МЕСЯТАБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ УГЛОВАЯ	Р	1,9Т	1:20		
	АНСТ	АНСТОВ	1		
СОЗДАТЕЛЬ					

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №			
--------	--	--	--

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2		
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
Б4	1		901-4-76.83-V-2.321	СЕТКА	2	8,94 кг
				ДЕТАЛИ		
Б4	2			Полоса 6x120 ГОСТ 102-76 в.с.в. ГОСТ 380-71 l=220	14	1,20 кг

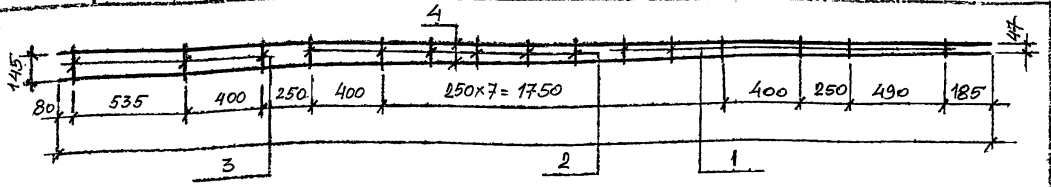
ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А

ТП 901-4-76.83-V-2.320

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	34,68	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №			
--------	--	--	--

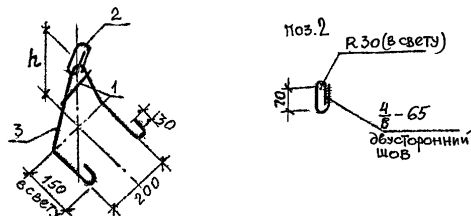
ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Ф6А-III ГОСТ 5781-82; l=125	6	0,03 кг
Б4	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82; l=160	6	0,04 кг
Б4	3			Ф6А-III ГОСТ 5781-82; l=185	3	0,04 кг
Б4	4			Ф12А-III ГОСТ 5781-82; l=470	2	4,2 кг

ТП 901-4-76.83-V-2.321

СЕТКА

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	8,94	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

100284-05-16



Формат	Возра	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КС	№	ОТ	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ	-			
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ 2				
				ДЕТАЛИ				
Б4	1			Ф 6А-III ГОСТ 5781-82; l=120	1	1	0,03 кг	
Б4	2			Ф 6А-III ГОСТ 5781-82; l=380	1	1	0,6 кг	
Б4	3			Ф 12 А I ГОСТ 5781-82; l=835	1		1,34 кг	
Б4	4			Ф 12 А I ГОСТ 5781-82; l=910	1	1	1,43 кг	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	h	Масса 20, кг	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42-Т
901-4-76.83-V-2.311	130	1,97	
-01	190	2,06	

1. Для поз. 2 и 3 применять сталь марки ВСт3сп2 для поз. 3 также ВСт3сп2 по ГОСТ 380-71*
 2. Поз. 3 гнуть по внутреннему радиусу 20 мм

И. КОНТР.		ТОЛСТЫХ КОДАТ		ВЗЯМ. ЧИСЛ.		И. КОНТР.		ТОЛСТЫХ КОДАТ		ВЗЯМ. ЧИСЛ.	
СНД	ФИАТОВ										
НАЧ. ОТЗ.	ФИАТОВ										
РУК. БРГ	АМАЗОВ										
СТ. ИНЖ.	БРЯНЦЕВА										
ТЕХНИК	ЗУБАНКА										

ТП 901-4-76.83 -V-2.311

СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
ЛИСТ ЛИСТОВ /		
СМОЗВОДАКАНАПРОЕКТ		

Формат	Возра	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-V-ТТ			
			-V-2.400СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		901-4-76.83-V-2.410	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ДЕТАЛИ	1	152,40
				ПЕЛИ СТРОПОВОЧНЫЕ		
Б4	2			Ф 12 Ас-II ГОСТ 5781-82; l=1015	1	0,90
Б4	3			Ф 12 Ас-II ГОСТ 5781-82; l=750	2	0,67
Б4	4		1.400-9, вып. 1	УП1-7 (Ф 14 Ас-II)	1	1,39
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН М300 В6 Мрз 100	119	м3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД			
		АРМАТУРНЫЕ			АРМАТУРА КЛАССА ПРОКАТ						
		МАРКА	МАССА	КОЛ.	МАРКА	МАССА	КОЛ.				
901-4-76.83-V-2.400	14,9	17,7	84,9	117,5	3,6	1,4	50	39,6	33,6	38,6	156,1

И. КОНТР.		ТОЛСТЫХ КОДАТ		ВЗЯМ. ЧИСЛ.	

ТП 901-4-76.83 -V-2.400

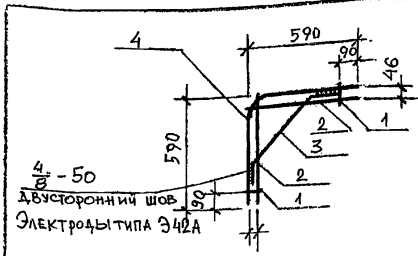
И. КОНТР.	ТОЛСТЫХ КОДАТ	ВЗЯМ. ЧИСЛ.	И. КОНТР.	ТОЛСТЫХ КОДАТ	ВЗЯМ. ЧИСЛ.
СНД	ФИАТОВ				
НАЧ. ОТЗ.	ФИАТОВ				
РУК. БРГ	АМАЗОВ				
СТ. ИНЖ.	БРЯНЦЕВА				
ТЕХНИК	ЗУБАНКА				

БЛОК УГЛОВОЙ

СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
ЛИСТ ЛИСТОВ /		
СМОЗВОДАКАНАПРОЕКТ		

АЛБОМ 7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		901-4-76.83-У-2.320			
А4	2		-У-2.411			
А4	3		-У-2.412			
				ДЕТАЛИ*		
Б4	4		Ф6А-III	ℓ=4780	9	1,06 кг
Б4	5		Ф12А-III	ℓ=620	26	0,55 кг
Б4	6		Ф12А-III	ℓ=735	16	0,65 кг
Б4	7		Ф12А-III	ℓ=1160	6	1,03 кг
Б4	8		Ф12А-III	ℓ=1240	7	1,10 кг
Б4	9		Ф12А-III	α=610; ℓ=1350	3	1,20 кг
Б4	10		Ф12А-III	α=650; ℓ=1430	3	1,27 кг
Б4	11		Ф12А-III	α=670; ℓ=1470	2	1,31 кг



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		Ф6А-III	ГОСТ 5781-82; ℓ=90	2	0,02 кг
Б4	2		Ф12А-III	ГОСТ 5781-82; ℓ=610	2	0,54 кг
Б4	3		Ф12А-III	ГОСТ 5781-82; ℓ=700	1	0,61 кг
Б4	4		Ф12А-III	ГОСТ 5781-82; ℓ=1160	1	1,01 кг

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ.	ЭСКИЗ
5	110 ⁵³⁵ R60 (в свету)
6	110 ⁵⁷⁰ R60 (в свету)
7	600 ⁶⁰⁰ R100
8	640 ⁶⁴⁰ R100
9	см. спецификацию
10	
11	

* из стали по ГОСТ 5781-82

ПРИВЯЗАН:

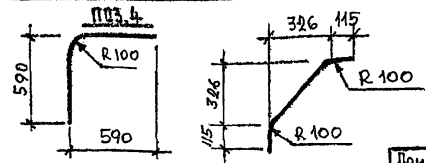
ИНВ. №

ТП 901-4-76.83-У-2.410

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СНТЗООДОКАНАЛПРОЕКТ



КРЕСТООБРАЗНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ КТ-2 ПО ГОСТ 14098-68

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-4-76.83-У-2.411

СЕТКА

СТАЛЬ	МАССА	НАШТАБ
Р	2,74	1:20

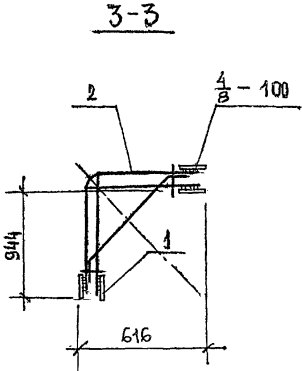
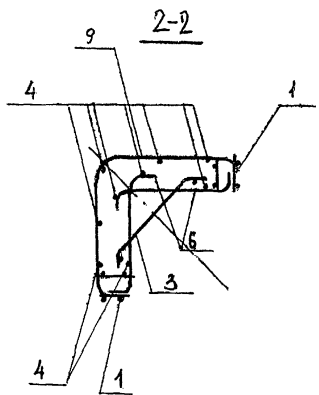
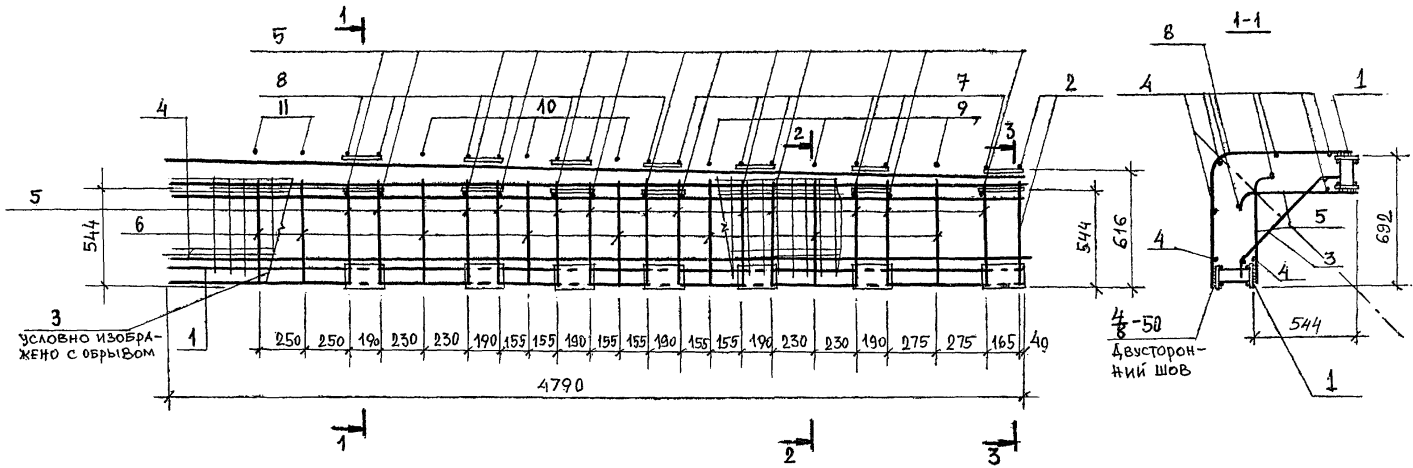
ЛИСТ Листов 1

СНТЗООДОКАНАЛПРОЕКТ

ИЗМЕР. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИРВ.Х

ИЗМЕР. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИРВ.Х

АЛЬБОМ У

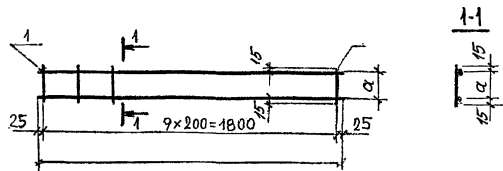


Поз. 2,5,7,8 приварить к поз. 1 дуговой сваркой. Электроды типа Э42А.
 Поз 3,4,6,9,10,11 привязать вязальной проволокой или приварить контактной точечной сваркой

Имя, Фамилия, Подпись и дата
 Взам. инв. №

ТП 901-4-76,83-V-2.410 с Б					
И. КОМП.	ТОЛСТИКОВА	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ СВЯЗАННЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЛИЯ МАССА	НАСЫЩ	
ГЛП	ФИЛАТОВ		Р	152,4	1:20
НАЧ. ОТД.	ФИЛАТОВ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РЧЕБР.	АЛМАЗОВ		СНЗВВАРКАНАЛПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	БРЯНЦЕВА				
ИНЖЕНЕР	ПЕТРОВА				

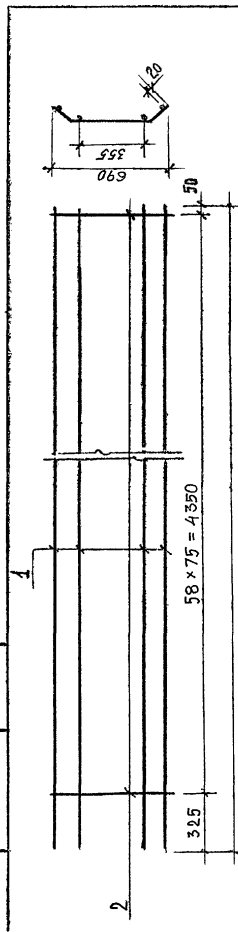
АЛЬБОМ V



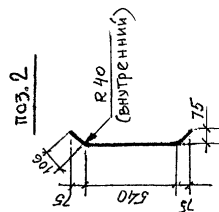
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР ММ	МАССА ЕД. КГ
901-4-76.83-V-2.501	80	0,67
-01	100	0,72
-02	160	0,82

ФОРМАТ	БОНА	ПЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛН.			ПРИМЕР.
					-	01	02	
				Документация				
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ 2				
				ДЕТАЛИ				
Б4				Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80; r=1850	2	2	2	0,26 кг
Б4	1			Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80; r=110	10			0,015 кг
Б4		2		Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80; r=130		10		0,02 кг
Б4				Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80; r=190			10	0,03 кг

ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. ИВ. №	ИЗМ. №	ПРИВЯЗАН	ИЗМ. №	ТП 901-4-76.83-V-2.501	СТАДИЯ	МАССА	НАСЫЩЕ
И.КОНТ. ГОЛСИНКОВА	Ф.И.П. ФИЛАТОВ	И.НАЧ. ОТД. ФИЛАТОВ	Т.УК. БР. АМАЗОВ	С.Т.И.И.К. БРЯНЦЕВА	СТАДИЯ	МАССА	НАСЫЩЕ	Лист	Листов
									СОВЕТВОДКАНАЛПРОЕКТ

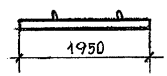
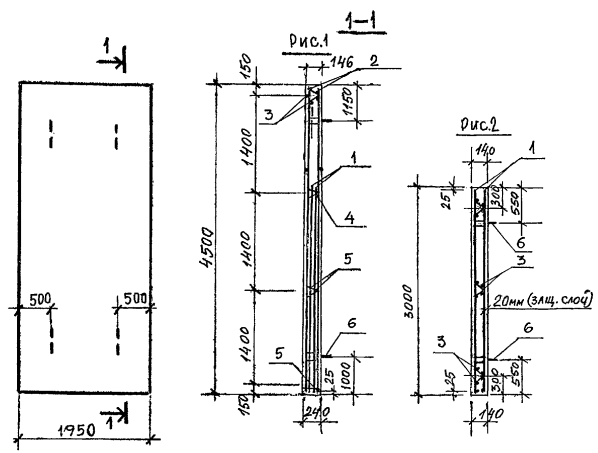


ФОРМАТ	БОНА	ПЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ПРИМЕ
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ 2	
				ДЕТАЛИ	
Б4	1			Ф6А-III ГОСТ 5781-80; r=1725	4
Б4		2		Ф6А-III ГОСТ 5781-80; r=750	59



ТП 901-4-76.83-V-2.412		СЕТКА		МАССА	ИВ. №
				Р	1:20
				Лист	Листов
				СОВЕТВОДКАНАЛПРОЕКТ	

АЛЮМИН



Код	Обозначение	Наименование	Кол. на шт		Примеч.
			У	2500	
		Документация		01	
	901-4-76.83-V-ТТ	ТТ1			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		Сетка по ГОСТ 23274-78			
1	С 46А-III-200	1850x2190	2	2	50,70кг
2	С 16А-III-200	1850x4490	2	2	76,40кг
3	901-4-76.83-V-2.501	СЕТКА	2	6	0,67кг
	-01	п	1	1	0,72кг
	-02	п	3	3	0,82кг
	3.900-3, вып. 4 ч. 2, л. 29	Строповочные ПЕЛИ МН 21		4	5,20кг
		То же МН 23		4	6,60кг
		Материалы			
		Бетон М 200 ВВ Мрз 50	1,7	0,82	М ³

Ведомость расхода стали на одн элемент, кг

Марки элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход		
	Арматура класса					Арматура класса							
	А-III		Вр-I			АI		Ао-II					
	ГОСТ 5781-80		ГОСТ 10987-80			Всего					Всего		
	φ6	φ16	Уголо	φ5	Уголо	φ10	Уголо	φ12	φ16	Уголо			
901-4-76.83-V-2.500	20,5	233,5	254,0	4,5	4,5	253,5	16,4	16,4		19,0	19,0	26,4	284,9
01	8,9	93,1	101,3	4,0	4,0	105,3	16,4	16,4	4,4		4,4	20,8	126,1

Шифр панели, название и дата изготовления

Обозначение	Рис	Масса ед. кг
901-4-76.83-V-2.500	1	4234
01	2	2048

Привязан				Контр-тип	Алюмин	Филатов	Рук. др.	Вед. инж.	Толстикова	Ст. инж.	Брянцев АТ

ТП901-4-76.83-V-2.500		
ПАНЕЛЬ ПРИЁМНОЙ КАМЕРЫ		
Табля	Масса	Масштаб
ρ	см. табл.	1:50
Листов в листе в 1		
СозвездоканалПРОЕКТ		

АНБЕОН V

Рис. 1

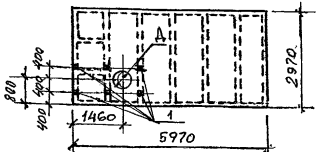
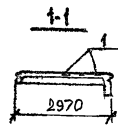
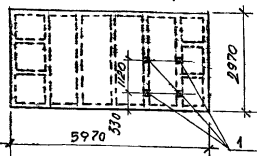


Рис. 2



Колонт	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ - V-3,100											Примеч.							
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11						
					ДОКУМЕНТАЦИЯ																		
					ТИ																		
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТИ																			
			3,900-3,15 1,00000-05	2ПР-2		×																	
			-06	2ПР-3																			
			-07	2ПР-4																			
			-13	4ПР-2																			
			-14	4ПР-3																			
			-15	4ПР-4																			
1			3,900-3,15 1,01500	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ7	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	4	4	4						
					МАТЕРИАЛЫ																		
				БЕТОН М-300 В6 Мрз100	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,77	1,77	1,77					м ³	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Итого расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт3 кп2		Итого		
	Всего	ВСт3 кп2	Всего	ВСт3 кп2	Всего	Итого	
901-4-76.83-V-3,100-05	1,0	1,0	1,0	13,6	13,6	13,6	14,6
2-3,100-06-06	0,6	0,6	0,6	9,0	9,0	9,0	9,6

Виды работ, включенные в смету

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Рис	Д, мм	МАССА ЕДИН
901-4-76.83-V-3,100	2ПР-2-Б	1	230	4,68
-01	2ПР-3-Б			
-02	2ПР-4-Б			
-03	2ПР-2-В			
-04	2ПР-3-В		330	
-05	2ПР-4-В			
-06	2ПР-2-Г			
-07	2ПР-3-Г			
-08	2ПР-4-Г	420	4,40	
-09	4ПР-2-В			
-10	4ПР-3-В			
-11	4ПР-4-В			

Привязан

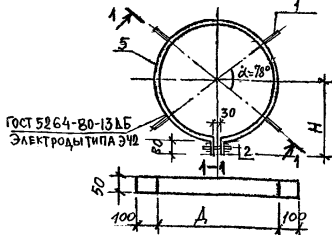
ТП 901-4-76.83-V-3,100

ЛИТА ПОВЕРХИЯ 2ПР; 4ПР

СТАНА	МАССА	МАШИТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:100
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

СНОВЫЙ ДОКАНАЛ ПРОЕКТ

Листом V



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР в мм		Масса в кг
	Д	Н	
901-4-76.83-У-4.000	225	140	2,04
-01	325	240	2,53
-02	420	290	4,00
-03	225	140	1,40
-04	325	240	1,89
-05	420	290	3,36

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на условное У-4.000					Примеч.
				01	02	03	04	05	
			Документация						
		901-4-76.83-У-ТТ	ТТ 2						
			Детали						
Б4	1		Ломоса 50x4 ГОСТ 103-76 ВЗЗ ГОСТ 380-71, E=100	4	4	4			0,76 кг
	2		Болт М10x80 ГОСТ 7798-70*	1	1	1	1	1	0,06 кг
	3		Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	1	1	1	1	1	0,01 кг
	4		Шайба 10 ГОСТ 11371-78	1	1	1	1	1	0,01 кг
			Переменные данные для исполнения						
Б4			Ломоса 50x4 ГОСТ 103-76 ВЗЗ ГОСТ 380-71, E=840	1		1			1,32 кг
Б4	5		Ломоса 50x4 ГОСТ 103-76 ВЗЗ ГОСТ 380-71, E=1150	1	1		1		1,81 кг
Б4			Ломоса 50x4 ГОСТ 103-76 ВЗЗ ГОСТ 380-71, E=1450			1		1	2,28 кг

Привязан

Инв. №

ТП901-4-76.83-У-4000

Хомут

Ступня Масса Масштаб

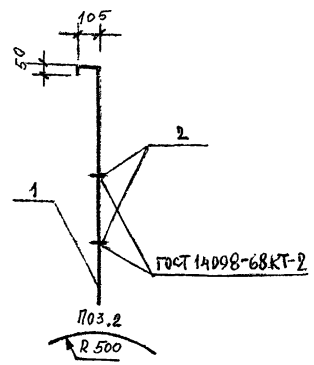
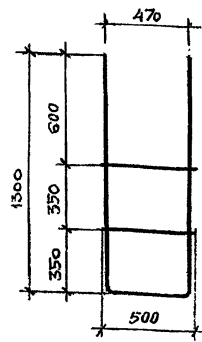
Р см. табл. 1:20

Лист Листов 1

СНЗВРОДКАНАЛПРОЕК

Шифр табл., Подпись и дата, Взам инв. №

И.контр. Голубцова
ГЛФ Филатов
Нач. отд. Филатов
Рук. др. Аммозов
Сп. инж. Брянцева
Техник Зубиня



ГОСТ 14098-68КТ-2

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		901-4-76.83-У-ТТ	ТТ 2		
			Детали		
Б4	1		Ф12А-III ГОСТ 5781-81; E=3380	1	3,0 кг
Б4	2		Ф12А-III ГОСТ 5781-81; E=800	2	0,74 кг

Привязан

Инв. №

ТП901-4-76.83-У-5000

Лестница
съемная

Ступня Масса Масштаб

Р 3,88 1:20

Лист Листов 1

СНЗВРОДКАНАЛПРОЕК

Шифр табл., Подпись и дата, Взам инв. №

✓(✓)

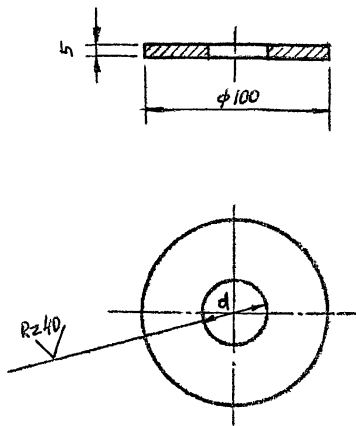


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ

ИСП.	д, мм	МАССА КГ
1	6,5	0,307
2	32,5	0,245
3	47,5	0,166

Привязан

Инд. №

ТП 901-4 - 76.83 - V - 6.000

ЗАГЛУШКА

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

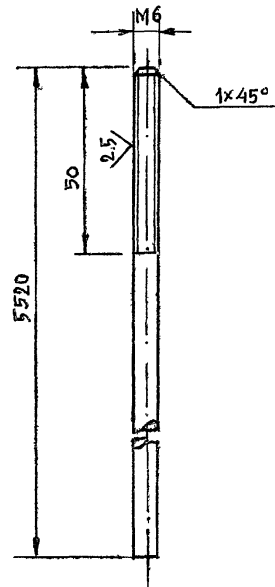
Лист Г/К Б5 ГОСТ 19903-74
3-Ш-СТ 3 ГОСТ 18523-70

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Инд. № подл. Подпись и дата. Имя, инд. №

И. КОНТР. АВЕРЬЯНОВ
ГИП ФИЛАТОВ
НАЧ. ОТД. КИЯМЕТОВ
ГЛ. СПЕЦ. ХИНИЧИН
РУК. БР. АВЕРЬЯНОВ

✓(✓)



Привязан

Инд. №

ТП 901-4 - 76.83 - V - 6.100

ЭЛЕКТРОД НУЛЕВОЙ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,214	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Круг 86 ГОСТ 2590-74
42x18 Н10Т ГОСТ 5949-75

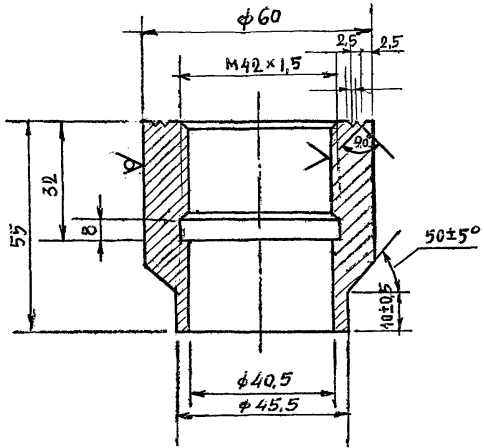
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Инд. № подл. Подпись и дата. Имя, инд. №

И. КОНТР. АВЕРЬЯНОВ
ГИП ФИЛАТОВ
НАЧ. ОТД. КИЯМЕТОВ
ГЛ. СПЕЦ. ХИНИЧИН
РУК. БР. АВЕРЬЯНОВ

АЛЬБОМ V

V(M)



Привязан			
Инв. №			

ТП 901-4-76.83 -V-6.200

БОБЫШКА

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

Р	0,67	1:1
---	------	-----

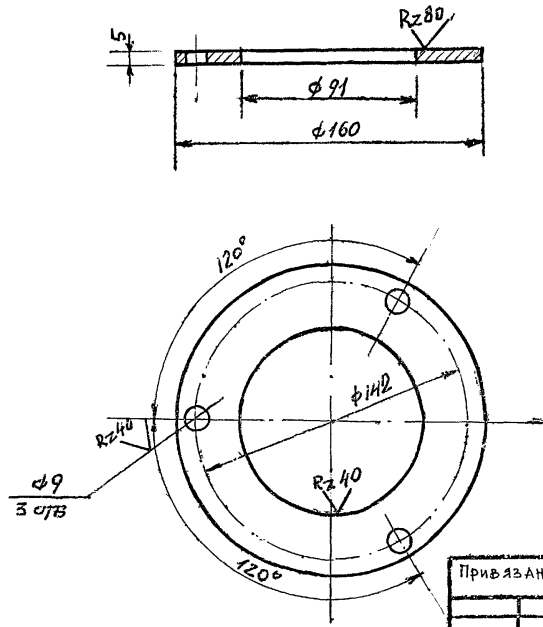
Лист	Листов
1	1

Круг 60-5 ГОСТ 7417-75
20 ГОСТ 1051-73

СОНЮЗВОДОКАНАПРОЕКТ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
И. КОНТР.	АВЕРЬЯНОВ	
ГИП	ФИЛАТОВ	
НАЧ. ОТД.	ХИЛЬМЕТОВ	
П. СПЕЦ. ОТД.	ХИМЧИН	
РУК. БР.	АВЕРЬЯНОВ	

V(M)



Привязан			
Инв. №			

ТП 901-4-76.83 -V-6.300

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

Р	0,52	1:2
---	------	-----

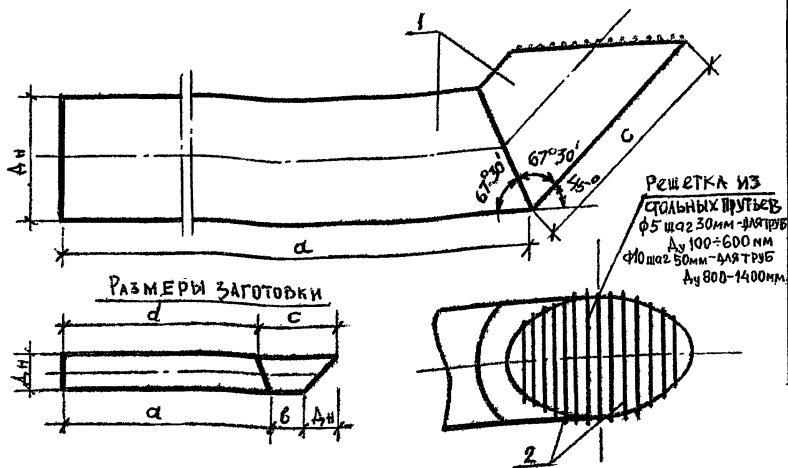
Лист	Листов
1	1

ТК 55 ГОСТ 19903-74
3-II-СТЗ ГОСТ 16523-70

СОНЮЗВОДОКАНАПРОЕКТ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
И. КОНТР.	АВЕРЬЯНОВ	
ГИП	ФИЛАТОВ	
НАЧ. ОТД.	ХИЛЬМЕТОВ	
П. СПЕЦ. ОТД.	ХИМЧИН	
РУК. БР.	АВЕРЬЯНОВ	

АЛБЕДОМ I



ФОРМА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
			ДЕТАЛИ		
	1		Труба 486×5 II ГОСТ 10704-76 А-С3сп ГОСТ 10705-80 ℓ=3515	1	182,5кг
	1		Труба 530×5 II ГОСТ 10704-76 А-С3сп ГОСТ 10705-80 ℓ=3610	1	279,9кг
	1		Труба 530×7 II ГОСТ 10704-76 А-С3сп ГОСТ 10705-80 ℓ=3760	1	404,4кг
	1		Труба 590×7 II ГОСТ 10704-76 А-ВГ3сп ГОСТ 10705-80 ℓ=4080	1	572,4кг
	1		Труба 1020×8 II ГОСТ 10704-76 А-ВГ3сп ГОСТ 10705-80 ℓ=4120	1	812,8кг
	1		Труба 1220×9 II ГОСТ 10704-76 А-ВГ3сп ГОСТ 10705-80 ℓ=4440	1	1193,4кг
	1		Труба 1420×10 II ГОСТ 10704-76 А-ВГ3сп ГОСТ 10705-80 ℓ=4390	1	1595,9кг
	2		Ф6А I ГОСТ 5781-82		СЛ. ТАБЛ РАЗМЕРОВ
	2		Ф10А I ГОСТ 5781-82		

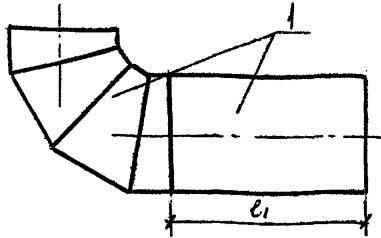
1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42
2. РЕШЕТКУ ОКРАСИТЬ ТРЕМЯ СЛОЯМИ ЛАКА ХС-76 НА РАСТВОРИТЕЛЕ Р-4 ПО СЛОЮ ГРУНТА ХС-04

МАРКА ДЕТАЛИ	ПОС.1					ПОС.2	
	РАЗМЕРЫ, мм					Выщ, м	Масса кг
	dн	a	b	c	d		
QT 400	426	2800	290	870	2625	7,5	4,65
QT 500	530	2800	280	1030	2580	12,0	2,64
QT 600	630	2850	330	1170	2590	15,0	3,30
QT 800	820	2850	440	1570	2510	15,0	9,20
QT 1000	1020	2600	500	1910	2480	22,0	13,6
QT 1200	1220	2600	530	2340	2400	34,0	21,0
QT 1400	1420	2600	570	2580	2400	45,0	27,8

Привязан			
Ив. №			

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИВАНОВ И.И.

ТП 901-4-76.83 -V-7.000			
ДЕТАЛЬ ОТВОДЯЩЕГО ТРУБОПРОВОДА ОТ		СТАДИЯ	МАССА
И. КОНТР. НАЧ. ОТА ГНП РУК. БР. ИНЖЕНЕР	БОРНИК ХАРИНА БОРНИК РУДНЕВ АИГГОРИ ПЖИВСКАЯ	Р	СМ ТАБЛ.
		ЛСТ	ЛКСТОВ
СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			



Марка детали	l ₁	Масса ед. кг
ПА 500	2000	219,0
ПА 600	2000	323,0
ПА 800	2000	454,0
ПА 1000	1800	604,0
ПА 1200	1600	953,0
ПА 1400	1600	1344,0

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			Труба 530x6 II ГОСТ 10704-76 l=3250 А-С-3сп ГОСТ 10705-80	1	250,5 кг	
			Труба 630x7 II ГОСТ 10704-76 А-С-3сп ГОСТ 10705-80 l=3470	1	373,2 кг	
			Труба 820x7 II ГОСТ 10704-76 l=3944 А-В-3сп ГОСТ 10705-80	1	553,3 кг	
			Труба 1020x8 II ГОСТ 10704-76 l=4250 А-В-3сп ГОСТ 10705-80	1	844,7 кг	
			Труба 1220x9 II ГОСТ 10704-76 l=4570 А-В-3сп ГОСТ 10705-80	1	1212,3 кг	
			Труба 1420x10 II ГОСТ 10704-76 l=4878 А-В-3сп ГОСТ 10705-80	1	1730,9 кг	

- Отводы сварные с углом 90° изготавливаются МН Д880-62
- Сварку производить электродами типа Э42

Привязан

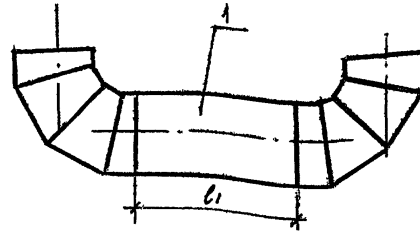
инв. №

ТП 901-4-76.83-V-7.100

деталь подводящего
трубопровода
ПА

стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

СНБ ВДОКАНАЛ ПРОЕКТ



Марка детали	l ₁	Масса ед. кг
ПР 500	2400	314,0
ПР 600	2300	463,0
ПР 800	2600	731,0
ПР 1000	2500	1048,0

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>детали</u>			
			Труба 530x6 II ГОСТ 10704-76 А-С-3сп ГОСТ 10705-80 l=4860	1	376,8 кг	
			Труба 630x7 II ГОСТ 10704-76 А-С-3сп ГОСТ 10705-80 l=5240	1	563,6 кг	
			Труба 820x7 II ГОСТ 10704-76 А-С-3сп ГОСТ 10705-80 l=6188	1	910,3 кг	
			Труба 1020x8 II ГОСТ 10704-76 А-В-3сп ГОСТ 10705-80 l=7660	1	1528,7 кг	

- Отводы сварные с углом 90° изготавливаются по МН Д880-62
- Сварку производить электродами типа Э42

Привязан

инв. №

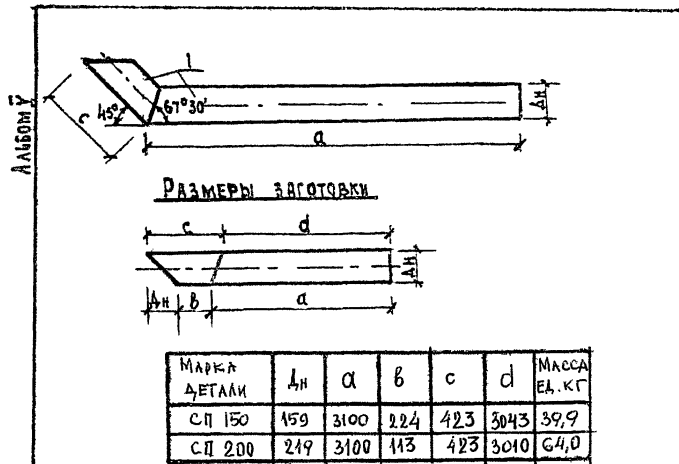
ТП 901-4-76.83-V-7.200

деталь переливного
трубопровода
ПР

стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

СНБ ВДОКАНАЛ ПРОЕКТ

400284-05 28



Формы Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
			ДЕТАЛИ		
	1		ТРУБА 159x310 ГОСТ 10704-76 А-Ст3кп ГОСТ 10705-80	1	л-3460
			ТРУБА 219x310 ГОСТ 10704-76 А-Ст3кп ГОСТ 10705-80	1	л-3440

Сварку производить электродами типа Э42

Привязан

Привязан

ИИВ.Н

ИИВ.М

ТП901-4-76.83 -У-7.300

ДЕТАЛЬ СПУСКОГО
ТРУБОПРОВОДА СП

СТРАНА | МЯСЯ | МЯСЯТА

Р | СМ. ТАБЛ.

Лист | Листов

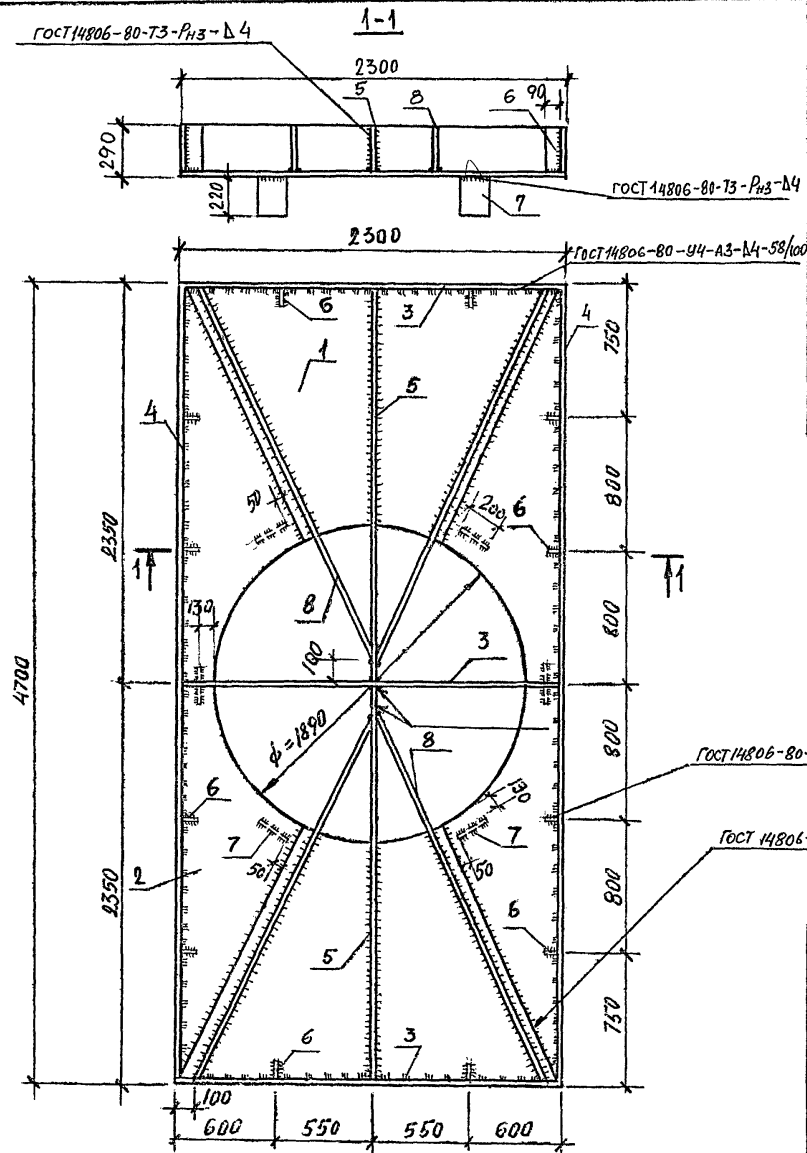
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Н. КОНТР.	БОРНИК	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	ХАРИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	БОРНИК	<i>[Signature]</i>
ГИП	РУДНЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ВР.	АЙГОРН	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	СУЖНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>

СТРАНА | МЯСЯ | МЯСЯТА

Лист | Листов

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

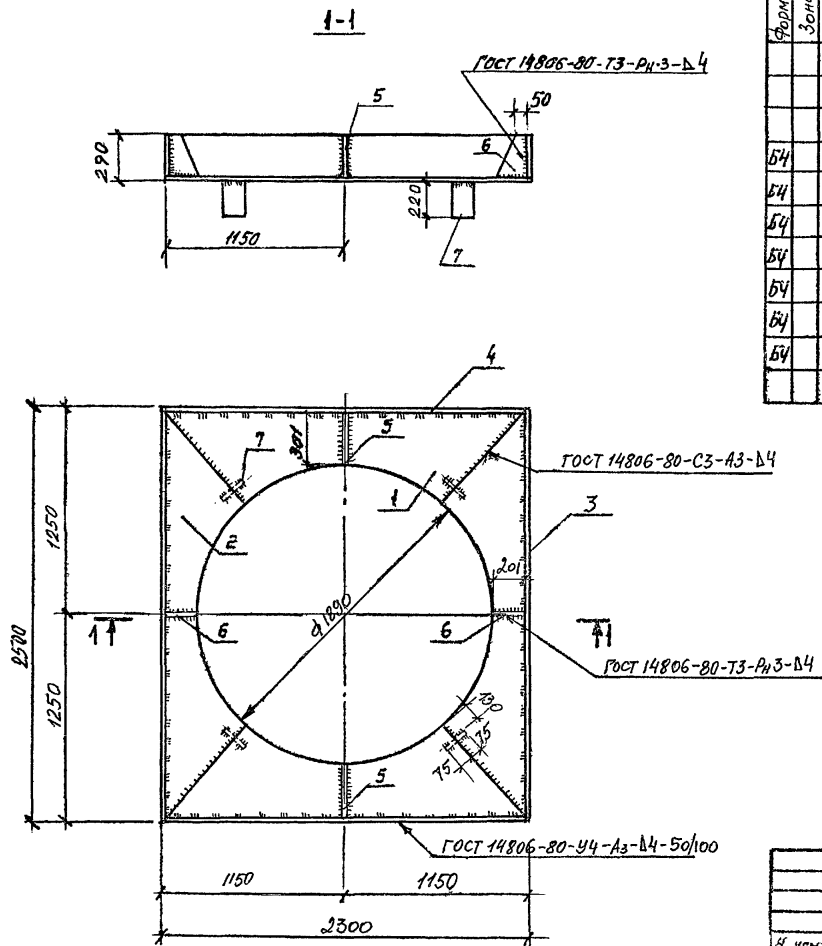


Кол. листов	Кол. листов	Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			901-4-76.83-V-ТТ	Документация		
				ТТ2		
				Детали		
54	1			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=2300	2	17,5 кг
54	2			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=4700	2	26,8 кг
54	3			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=2892	3	7,9 кг
54	4			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=4700	2	16,1 кг
54	5			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=2344	2	8,07 кг
54	6			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=286	12	0,35 кг
54	7			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=220	6	0,5 кг
54	8			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=2300	4	8,6 кг

Име. № подл. | Подпись и дата | ЕЗАН. ПРБ. №

Привязант			
Лист. №			

ТП901-4-76.83 -V- 8.000			
НАСАДКА ПЕРЕЛИВНАЯ НП-1			
И. КАНТ.	Толстикова	СТАНА	МАССА
ГЛУ	Филатов	МАССА	1:25
Нач. отд.	Филатов	Лист	Листов 1
Рук. гр.	Литазов	АМ-2М ГОСТ 4784-74	
Вед. инж.	Толстикова	СОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ	
Ст. инж.	Евстратова		
Ст. инж.	Воржылева		



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ 2		
				Детали		
Б4	1			Лист 4 ГОСТ 21631-76 АМГ-2М ГОСТ 4784-74 l=2300	2	5,7 кг
Б4	2			Лист 4 ГОСТ 21631-76 АМГ-2М ГОСТ 4784-74 l=2500	2	6,3 кг
Б4	3			Лист 4 ГОСТ 21631-76 АМГ-2М ГОСТ 4784-74 l=2500	2	8,5 кг
Б4	4			Лист 4 ГОСТ 21631-76 АМГ-2М ГОСТ 4784-74 l=2292	2	7,8 кг
Б4	5			Лист 4 ГОСТ 21631-76 АМГ-2М ГОСТ 4784-74 l=285	2	1,2 кг
Б4	6			Лист 4 ГОСТ 21631-76 АМГ-2М ГОСТ 4784-74 l=286	2	0,8 кг
Б4	7			Лист 4 ГОСТ 21631-76 АМГ-2М ГОСТ 4784-74 l=220	4	0,38 кг

ИМБ. № ПОЛ. ПОДАТ. И. ДАТА. ЭСАИ. ИМБ. №

ПРИВАЗОН			

ТТ 901-4-76.83 -V- 8.100		сталь	м. тоса	масса
И. ИМБ. №	Толщина	Р	62.12	1:25
ГОП	Фигурное	лист		
ЧМЗ	Оплетен			
АМЗ	Ямз			
ГОТ. ИМБ. №	Толщина			
СТ. ИМБ. №	Толщина			
СТ. ИМБ. №	Толщина			
АМГ-2М ГОСТ 4784-74		СОИЗБЛОККАНАКСПЕКТ		