

Альбом 3

Лист	Наименование	Стр.
	СА. Содержание альбома	2
	ОВ. Отопление и вентиляция	
1	Общие данные (начало)	3
2-5	Общие данные (продолжение)	4-7
6	Общие данные (окончание)	8
7	Местные отсосы от технологического оборудования (начало)	9
8	Местные отсосы от технологического оборудования (окончание)	10
9	План на отм. 0.000 в осях Б-В и 1-7	11
10	План на отм. 0.000 в осях Б-В и 7-12	12
11	План на отм. 0.000 в осях А-Б и 1-7	13
12	План на отм. 0.000 в осях А-Б и 7-12	14
13	Планы на отм. 3.600 в осях Б-В и 7-8; Б-В и 11-12. Планы кровли в осях Б/2-В и 1-3; Б-Б/1 и 3-4. Схемы систем П1, П2, П4	15
14	Разрез 1-1. Схемы систем П3, П5 ÷ П7, ПС1, В1 ÷ В5, В7, В8, В12, В13, В16, ВЕ1, ВЕ2	16
15	Схемы систем В6, В11, В14, В15, В17, ВЕ3-ВЕ12	
	Установки систем П1 ÷ П4, П6, В6 ÷ В8, В11	17
16	Установки систем П5, П7, В14, В12. Спецификация отопительно-вентиляционных установок (начало)	18
17, 18	Спецификация отопительно-вентиляционных установок (продолжение)	19, 20
19	Спецификация отопительно-вентиляционных установок (окончание). Планы на отм. 3.600 в осях Б-В и 7-8, Б-В и 11-12. Схемы систем ВЭР В7-П6, В14-П7.	21
20	План на отм. 0.000	22
21	Планы на отм. 3.600. Схемы систем теплоснабжения установок П1 ÷ П3; П4 ÷ П7; У1	23
22	Схемы систем отопления 1; 2	24
23	Схемы узлов теплоснабжения установок 1 ÷ 7	25

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Лист	Наименование	Стр.
24, 25	Индивидуальный тепловой пункт №1	26, 27
26	Индивидуальный тепловой пункт №2	28
	ВК. Внутренние водопровод и канализация	
1	Общие данные (начало)	29
2	Общие данные (продолжение)	30
3	Общие данные (окончание)	31
4	План на отм. 0.000	32
5	Водомерный узел 1, 2, 3. Схемы систем В1; Т3; Т4	33
6	Схемы систем К2; К15; В4; В5; К15Н; В15; К3	34
7	План расположения водосточных воронок. Схемы систем К1; К2	35
	МАП. Технологические решения автоматического пожаротушения	
1	Общие данные (начало)	36
2	Общие данные (окончание)	37
3	План на отм. 0.000 между осями 1 ÷ 3 и Б ÷ В. Схемы трубопроводов системы автоматического пожаротушения	38

И.В.Х. подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ГИП Сланский 07.89

816-1-177.89

Привязан					
Инв. №					

Содержание Альбома

Страница	Лист	Листов
Р	1	1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов		

23910-03 3 КОПИРОВАЛ: Мешкова

Формат А2

Альбом 3

Общие указания

Проект разработан для районов с расчетными параметрами воздуха:

для отопления и вентиляции в холодный период года -30°C, $\varphi=75\%$
 для вентиляции в теплый период года 22°C, $\varphi=55\%$
 средняя температура отопительного периода -6,2°C
 продолжительность отопительного периода 232 дня
 Теплоснабжение систем отопления, вентиляции и горячего водоснабжения предусматривается от внешних тепловых сетей.
 Температура теплоносителя в сети для отопления и вентиляции 150-70°C

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания (сооружения), помещения	Объем, м ³	Периоды года при t н °С	Расход теплоты Вт (ккал/ч)			Численный показатель расхода теплоты на отопление Вт/м ³ °С (ккал/м ³ °С)	Установленная мощность эл. двиг. кВт	
			На отопление	На вентиляцию	На горячее водоснабжение			Общий
Производственный корпус	16628	-30	215620 (185400)	1342220 (1154100)	—	1557840 (1339500)	0,28 (0,24)	71,19

Экономия теплоты $\frac{166090}{142810} \frac{Вт}{ккал/ч} = \frac{1535,49}{365,59} \frac{Гдж/год}{Гкал/год}$

Гидравлические потери Па (кгс/м²)

Наименование здания	Система	t н -30°C
		35123
Производственный корпус	Отопления 1	(3584)
	Отопления 2	(8000)
		39200
	Теплоснабжения калориферов 1,2	(4000)
		147000
Требуемое давление на вводе		(15000)

1. Производственный корпус Отопление

Теплоносителем является вода с температурой 150-70°C. Отопление воздушное, совмещенное с вентиляцией, режимное - системой с местными нагревательными приборами. Температура на рабочих местах принята по ГОСТ 121.005-76 „Воздух“

рабочей зоны, в холодный период года +15°C.

Вентиляция

Вентиляция приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением. Производственными вредностями являются: сварочные, выхлопные газы, пыль, пары растворителя, щелочи, воды, тепло. От фиксированных точек выделения вредностей предусмотрены местные вентиляционные отсосы, при рассеянном выделении вредностей в помещении, вентиляция рассчитана на растворение их до ПДК рабочей зоны. На компенсацию вытяжки предусмотрена подача наружного воздуха парогревателя в холодный период года в приточных венткамерах, летом приток естественный через открытые фрамуги окон.
 Расход приточного воздуха для систем вентиляции асбестового участка в режиме сушки определен расчетом для обеспечения норм взрывопожарной безопасности (10% от Н.П.В), нижний предел воспламенения паров сольвента - 48,2 мг/л.

2. Использование тепловых ВЭР

Предусмотрено использование ВЭР вентиляционных выбросов. Экономия тепла на всех установках даёт возможность сократить общее теплоснабжение на 10,7%

3. Общие положения

- 3.1. Трубопроводы систем отопления, теплоснабжения калориферов приняты из труб электросварных по ГОСТ 10704-76*, гибкие участки и участки соединений с арматурой и отопительными приборами на резьбе - по ГОСТ 3262-75*.
- 3.2. Для дренажных и воздуховывпускных трубопроводов приняты трубы оцинкованные по ГОСТ 3262-75*.
- 3.3. Трубопроводы систем отопления в подпольных каналах и наружных стен изолируются шнуром из минеральной ваты по ТУ 36-1695-79 толщиной 30 мм с покрытием слоем из стеклопластика по ТУ 6-11-145-80, марки РСТ-Х-А-В.
- 3.4. Воздуховоды систем В1, В2, В16, В17, В11, В8 выполнить класса П (плотными), остальные Н (нормальными).
- 3.5. Воздуховоды предусмотрены из стали по ГОСТ 19904-74*.
- 3.6. Вентоборудование, трубопроводы, воздуховоды, располо-

- женные в помещениях категории А, должны быть присоединены к заземляющему устройству согласно ПУЭ.
- 3.7. Трубопроводы, нагревательные приборы с температурой до 105°C окрасить эмалью ПФ-115, с температурой выше 105°C - эмалью ПФ-837 2 слоя, трубопроводы под тепловою изоляцией, в подпольных каналах окрасить БТ 177. Воздуховоды, вентоборудование, крепления окрасить эмалью ПФ-115 по грунту ГФ 020, систем В7, В13, ВМ изнутри грунтовкой ХС-010 в один слой, эмалью ХВ-785, ХВ-784 по 2 слоя, снаружи эмалью ПФ 115 по грунту ГФ 020.
- 3.8. При пожаре все системы вентиляции, кроме системы обслуживающей тамбур-шлюзы (П2), выключаются.
- 3.9. Предусмотреть световую сигнализацию и автоматическое включение систем В1 и В2 в участке окраски и сушки при достижении концентрации растворителя N 646, превышающей 10% нижнего концентрационного предела распространения пламени.
- 3.10. Для обслуживания и монтажа отопительно-вентиляционного оборудования предусматривается использование подъемно-транспортных средств, предназначенных для технологических нужд всего предприятия.
- 3.11. В качестве промежуточного теплоносителя в системе утилизации принят 27% раствор хлористого кальция с 3% раствором ингибитора НОЖ-2И.
- 3.12. Транзитные воздуховоды покрыть пастой ОП-10 S=15 мм для обеспечения огнестойкости 0,5 ч, поверхность окрасить эмалью ПФ 115 в 2 слоя.
- 3.13. В системе П2, для обеспечения нужной температуры в режиме сушки, установлен калорифер П2.
- 3.14. Вентиляторы покрашены с учетом покраски воздуховодов через неплотности воздуховодов.
- 3.15. На воздуховоде, подающем холодный воздух к системам П2, П3, предусмотрена теплоизоляция из плит минераловатных на синтетическом связующем по ГОСТ 9573-82 S=30 мм с последующей пароизоляцией из фольги алюминиевой по ГОСТ 616-83 S=0,1 мм с проклейкой швов герметиком кремнийорганическим по ТУ 6-02-857-74.

Шифр, № подл. Подпись и дата (взят/выдан)

ГИП	Сланский	04.89	04.89	816-1-177.89 -ОВ
Нач. отд.	Лапова	04.89	04.89	
Гл. спец.	Федоркин	04.89	04.89	
Нач. цех	Демченко	04.89	04.89	
Инж. П.К.	Суркова	04.89	04.89	Специализированный цех по ремонту и техническому обслуживанию металлорежущего оборудования с программой 4,0 млн руб в год
Привязан				Производственный корпус
Инв. №				Общие данные (продолжение)
Н. контр. Молмачева				ГИПРОПРОМсельстрой г. Саратов

Параметры выбросов веществ в атмосферу

Цех или участок	Наименование оборудования	Источники выделения вредных веществ			Выделенные и выбросы вредных веществ		Высота источника выброса Н, м	Диаметр устья трубы, Д, м	Параметры газовой смеси на выходе из источника				Фоновая концентрация, мг/м³	ПДК вредных веществ в приземном слое, мг/м³		Максимальная расчетная концентрация вредных веществ, мг/м³																	
		Наименование	Номер на плане-схеме	Кол-во	Наименование вещества	Выделение			Скорость, м/с	Объем, м³/с	Температура, °С	Концентрация, мг/м³		на промпло-щадке, ПДК рабочей зоны	в атмосферном воздухе населенных мест	на промпло-щадке	на границе санитарной зоны																
Участок окраски и сушки	Решетка с нижним отсеком	В1, В2	1, 2	2	соль вент	0,047	0,443	9	0,63	13,6	4,25	25	11,06	0	15	0,2	0,0313	0,0313															
					пары раства-рителя №646	0,298	2,812																										
Участок приготавливания лакокрасок	Шкаф для хранения ЛКМ	В4	3	1	соль вент	0,02	0,298	9	0,355	8,4	0,833	25	24,01	0	15	0,2	0,0313	0,0313															
					пары раства-рителя №646	0,05	0,744																										
Кузнечно-термический и сварочный участок	Шкаф лабораторный	В7	4	1	мясляный туман	0,01	0,149	9	0,5	6,5	1,283	25	7,79	0	1,5	0,05	0,0078	0,0078															
Участок ремонта электрооборудования	Верстак для электромонтажных работ	В11	8	1	пыль	0,014	0,104	9	0,25	8,5	0,417	25	6,7	0	1,2	0,5	0,1342	0,1342															
					хромовый ангидрид	0,000125	0,0009																										
					БОР	0,0000385	0,00073															0,236	0	0,09	0,01	0,0003	0,0003						
					двуокись азота	0,0046	0,0342															11,03	0	1,5	0,085	0,0119	0,0119						
					общееобменная	В9, В10	6,7												2	пыль	0,0043	0,064	9	0,5	7,6	1,488	25	2,89	0	1,2	0,5	0,1342	0,1342
					окись марганца	0,0000051	0,000076															0,03	0	0,06	0,01	0,0002	0,0002						
					окислы хрома	0,000002	0,000029															0,0001	0	0,3	0,0015	0,00002	0,00002						
					окислы никеля	0,0000003	0,0000044															0,0002	0	0,15	0,001	0,00003	0,00003						
					окись углерода	0,000051	0,00076															0,034	0	6	5	0,00055	0,00055						
					хромовый ангидрид	0,0000312	0,00046															0,021	0	0,003	0,0015	0,0003	0,0003						
БОР	0,0000246	0,000366				0,017	0	0,09	0,01	0,0003	0,0003																						
двуокись азота	0,00115	0,0171				0,773	0	1,5	0,085	0,0119	0,0119																						
Участок ремонта электрооборудования	Верстак для электромонтажных работ	В11	8	1	аэрозоль свинца	0,00006	0,0009	9	0,355	7,3	0,722	25	0,083	0	0,003	0,0003	0,00018	0,00018															

Имя, № табл., Подпись, и дата. Бланк № 12

ГНП Сладский 02.89
 Нач. шта. Попов 02.89
 Инст. Федоркин 02.89
 Нач. спец. Григорьев 02.89
 Инст. ЛК Рыбакова 02.89

816-1-177.89 - 08

Специализированный цех по ремонту и техническому обслуживанию металлорежущего оборудования станочной группы. В/год

Производственный корпус

Общие данные (продолжение)

ИНВ. №

И.КОНТ. Толмачева 02.89

Копирова Сидорова 23910-03 6

ФОРМАТ 2

Альбом 3

Продолжение

Цех или участок	Наименование оборудования	Источники выделения вредных веществ			Выделение и выбросы вредных веществ		Высота источника выброса, м	Диаметр устья трубы, Д, м	Параметры газовой смеси на выходе из источника			Фоновая концентрация, мг/м³	ПДК вредных веществ в приземном слое, мг/м³		Максимальная расчетная концентрация вредных веществ									
		Наименование	Номер на план-схеме	Количество	Наименование вещества	Выделение			Скорость, м/с	Объем, м³/с	Температура, °С		Концентрация, мг/м³	на промплощадке 0,3, ПДК рабочей зоны	в атмосферном воздухе населенных мест	на промплощадке	на границе санитарно-защитной зоны							
Участок ремонта Эпоксидным клеем	Верстак для ремонта деталей шкафа вытяжной	В12	9	1	эпихлоргидрин	0,0017	0,025	9	0,5	8,8	1,722	25	0,987	0	0,3	0,2	0,0009	0,0009						
					дибутилфталат	0,00086	0,0128												0,499	0,15	0,1	0,00045	0,00045	
					этилендиамин	0,0034	0,051												1,974	1	0,03	0,0018	0,0018	
Участок дефектации	ванна для расконсервации	В13	10	1	щелочь	0,004	0,0145	9	0,2	9,9	0,311	25	12,861	0	0,15	0,01	0,0048	0,0048						
Кузнечно-термический и сварочный участок	стол сварщика	В16	11	1	пыль	0,0067	0,0498	9	0,25	8,5	0,417	25	16,07	0	1,2	0,5	0,1342	0,1342						
					окись марганца	0,000041	0,0003												0,098	0	0,06	0,01	0,0002	0,0002
					окись хрома	0,000016	0,000012												0,004	0	0,3	0,0015	0,00002	0,00002
					окислы никеля	0,000025	0,000019												0,008	0	0,15	0,001	0,00003	0,00003
					окись углерода	0,00041	0,0031												0,983	0	6	5	0,00055	0,00055
пост газопорошковой наплавки		В17	12	1	пыль	0,014	0,104	9	0,25	8,5	0,417	25	33,57	0	1,2	0,5	0,1342	0,1342						
					хромовый ангидрид	0,000125	0,0009												0,3	0	0,003	0,0015	0,0003	0,0003
					бор	0,0000985	0,00073												0,236	0	0,09	0,01	0,0003	0,0003
					двуокись азота	0,0046	0,0342												11,03	0	1,5	0,085	0,019	0,019

ОХРАНА АТМОСФЕРЫ

Источниками загрязнения атмосферы от проектируемого цеха являются системы вентиляции, удаляющие загрязненный воздух.

Для определения максимальных концентраций в приземном слое атмосферного воздуха на границе санитарно-защитной зоны выполнен расчет на ЭВМ по программе "Эфир-6".

Расчет произведен при нулевой фоновой концентрации, летней наружной температуре +22°C, скоростях ветра 0,5; 1,5; 5 м/с, коэффициенте стратификации -140.

Согласно СН 245-71*, санитарные нормы проектирования промышленных предприятий санитарно-защитная зона принята 50 м.

Для участка окраски и сушки расчет максимальных концентраций по сольвенту и парам растворителя №646 произведен при самом неблагоприятном режиме - сушке.

Воздух, удаляемый от систем В8, В11 очищается от пыли в фильтрах ФЯРБ. Эффективность очистки этих фильтров - 95 %

При привязке проекта следует:

1. Выполнить расчет с учетом фоновых загрязнений воздуха, физико-географических и метеорологических факторов.
2. Установить предельно-допустимые выбросы (ПДВ) для предприятия в целом по вредным веществам в г/с и т/год.
3. Разработать мероприятия по регулированию выбросов в период неблагоприятных метеорологических (НМУ).

ГИП	СААНКИН	03.89
нач.ома	ПОПОВА	03.89
гл. спец	ФЕДОРКИН	03.89
нач. гр	ГРИДАСОВА	03.89
инж.т.к.	РЫБАКОВА	03.89

816-1-177.89 0В

Привязан	Производственный корпус	Инв. №	Н. контр. ПОЛМАЧЕВА
	Общие данные (продолжение)		

ИНВ. МЕТОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ВЕЩ.

Альбом 3

Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем вытяжки, м³/ч		Характеристика местного отсоса		Обозначение системы	Примечание
поз.	наименование	кол.		на eq. оборуд.	всего	обозначение	применяемые документы		
	1. Участок окраски и сушки								
1	Решетка с нижним отсосом 091824.84.4889	1	пары сольвента, пары растворителя № 646	30000	30000	технологический отсос	технический паспорт	В1, В2	
	2. Участок приготовления лакокрасочных материалов								
2	Шкаф для хранения ЛКМ АБ 07049	1	то же	400	400	встроенный отсос	то же	В4	
4	Шкаф лабораторный ПЛ 873.042.00.00.00	1	— " —	2600	2600	то же	— " —	В4	
	3. Кузнечно-термический и сварочный участок								
2	Электронагревательная камера СНО - 6.12.4/12 м1	1	тепло	2300	2300	занят - козырек	ОВ - 02 - 148 вып. 1	В6	
5	Электронагревательная камера СНО - 8,16.5/10 И2	1	то же	2100	2100	то же	то же	В6	
7	Электронагревательная шахтная, СШЦМ - 6,20 /9 м 1	1	— " —	3100	3100	кольцевой отсос	— " —	В6	
11	Ванна для закалки в воде 1ФЕ	1	пары воды	1420	1420	отсос	2-х вентильный	В7	
12	Ванна для закалки в масле 1ШС	1	масляный туман	3200	3200	то же	1000 (6,4 x 0,8 - 1,55) x 0,9 x 1	В7	
15	Стел сварщика С 10021	1	пыль, окись марганца, окислы хрома, ма, окислы никеля, окись углерода	1500	1500	встроенный отсос	технический паспорт	В16	
16	Установка индукционная закалочная ПЗУ 100/8	1	тепло	2970	2970	занят	1,5 x 1,1 x 3600 x 0,5	В6	
18	Пост газопламенного напыления и наплавки 01.05 - 149								
18а	Установка струйной обработки 026 - 7.00.00	1	корундовая пыль	45	45	встроенный отсос	технический паспорт	Р1	

Шиб. и посылки, Подпись и дата, Выход инв. и

Привязан		Гип	Сидянский	04.89	816-1-177.89 -0В	
		Нач. отд.	Папова	04.89		
		Л. спец.	Средоткин	04.89		
		Нач. групп	Демченко	04.89		
Специализированный цех по ремонту и техническому обслуживанию металлорежущего оборудования с программой 1,0 млн. руб. в год						
Производственный корпус				Стария	Лист	Листов
Местные отсосы от технологического оборудования (начало)				Р	7	
Инв. и		И. контр.	Толмачева	04.89	ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ г. Саратов	

Льбом 3

Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредностей	Объем вытяжки, м ³ /ч		Характеристика местного отсоса		Обозначение системы	Примечание
Поз.	Наименование	Кол.		на в.д. оборуд.	всего	Обозначение	Применяемые документы		
18 ^б	Пост газопорошковой наплавки: стал сварщика 01, 05 - 148.00	1	Пыль, хромовый ангидрид, бор, двуокись азота	1500	1500	встроенный отсос	Технический паспорт	8 17	
20	Установка для наплавки ПН-1-09	1	По же	1500	1500	отсос	По же	8-8	
2	Точильно-шлифовальный станок ЗК 634	1	Абразивно-металлическая пыль	1440	1440	кажух-отсос	—	Р2, Р3	
4	Верстак для электро-монтажных работ ПН-163	1	Аэрозоль свинца	2600	2600	технологический отсос	3600 x 0,1 x 7	8 11	
3	Верстак для ремонта деталей смолами ИА-000	1	эпоксидная смола, дьбутилфталат, полиэтиленполиамин	1600 x 2	3200	випринное	3600 x 0,064 x 7	8 12	
4	Шкаф вытяжной для лабораторных работ Р403	1	По же	3000	3000	отсос	Технический паспорт	8 12	
6	Ванна для раскисервации ОМ-5140	1	Щелочь	1120	1120	двухбортовой отсос	500 (6,4 x 0,6 - 1,55) 0,9 · 1,1	8 13	
1	Установка для выварки рам ОМ-9462	1	Льбомид 203	15300	15300	отсосы в ящике панели	700 (6,4 x 1,5 - 1,55) 3,4 · 0,8	8 14	

Имя, № подл. Подпись и дата

Г.ИП. Сидянский
 Нач. отд. Павля
 Гл. спец. Федоркин
 Нач. гр. Демченко

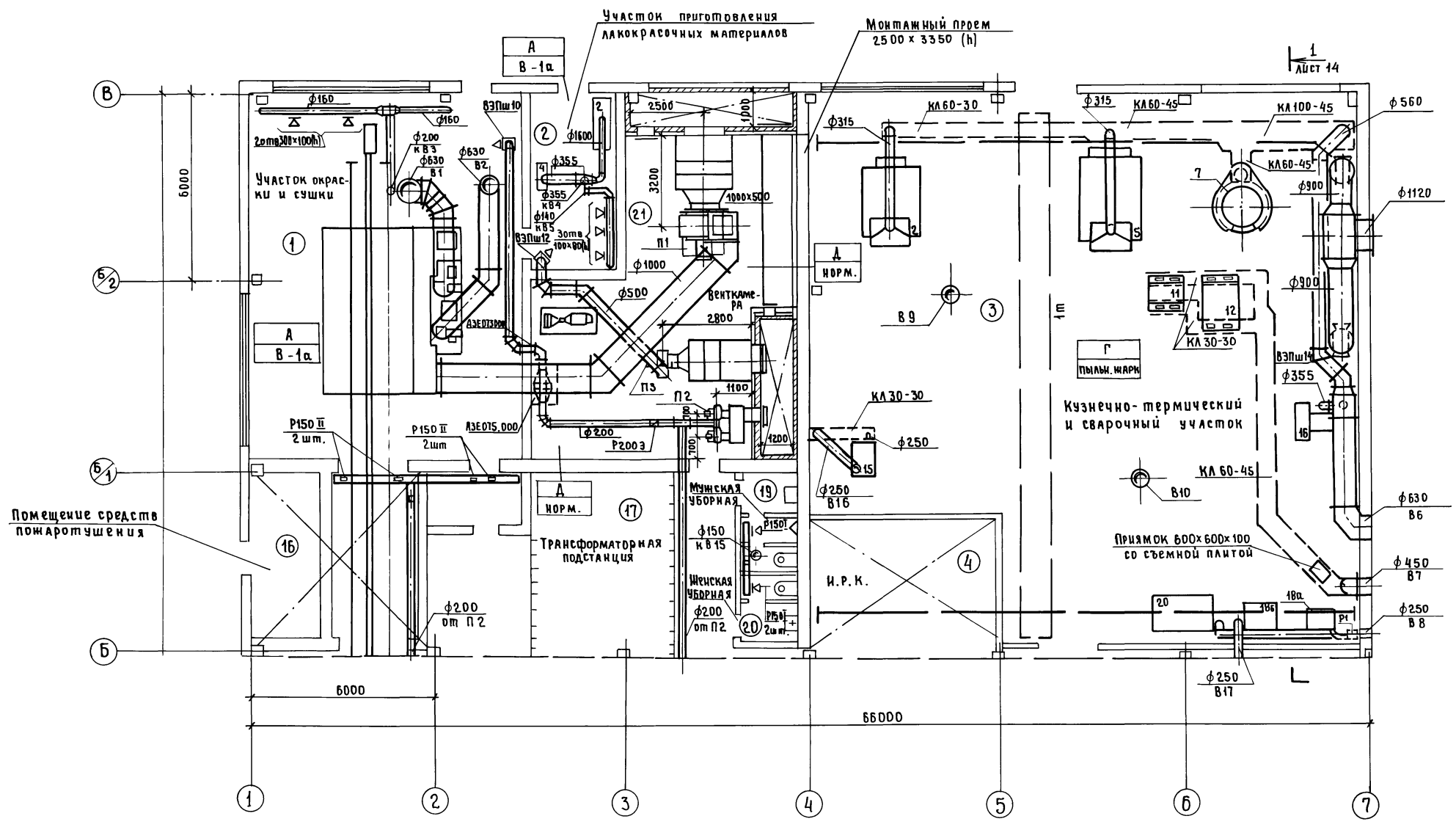
816-1-177.89 - 08

Специализированный цех по ремонту и техническому обслуживанию металлорезающего оборудования с программой ЦФМРУБ. В год

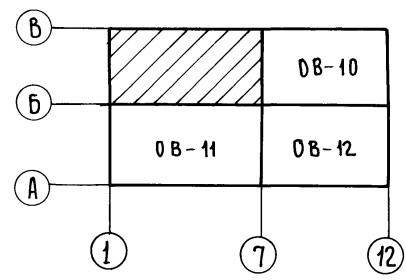
Привязан					Производственный корпус	Стандарт	Лист	Листов
Имя №					Местные отсосы от технологического оборудования (о кончании)	Г.ИП.ПРОМСЕЛЬСТРОИ	Р	8

И.Канте. Сидянский
 Копировал: Сидорова 28-23910-03 И ФОРМАТ А2

Альбом 3



Помещение средств пожаротушения



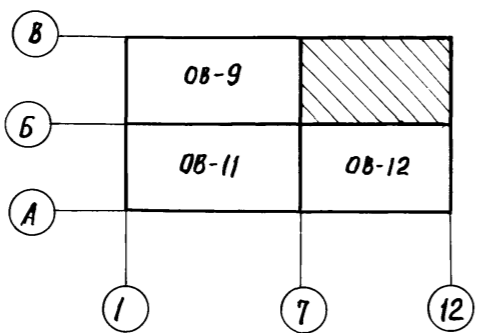
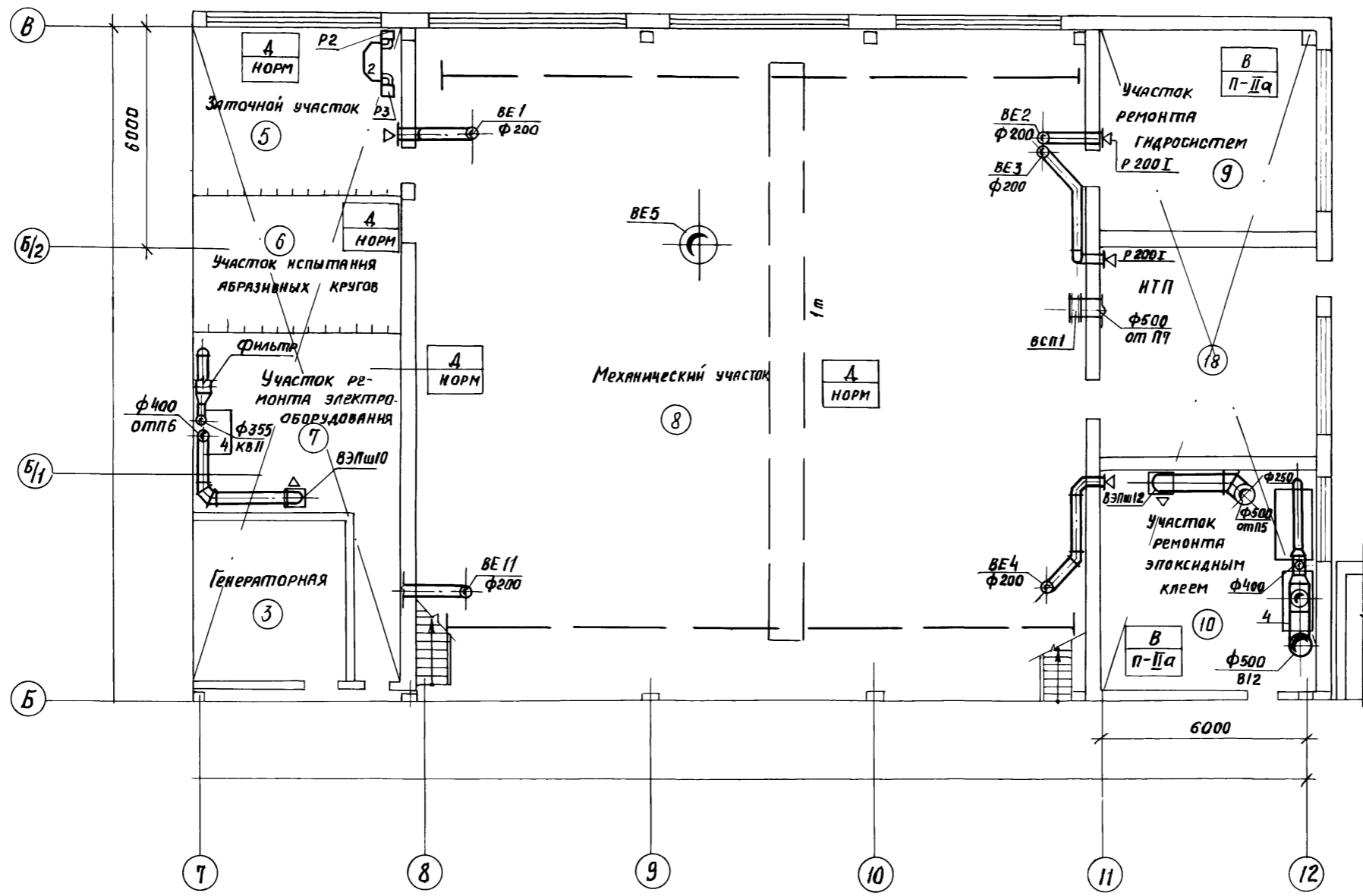
04.23	04.23	04.23	04.23
Гл. констр. С.Д. Чупахин	Гл. спец. Т.Х. КАБАНОВ	Гл. спец. Э.Д. ПАВЛИН	Нач. отдела В.К. Суркова

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взамени инв. №

ГИП	Сланский	04.23	816-1-177.89-0В			
Нач. отп.	Попов А	04.23				
Гл. спец.	Федоркин	04.23				
Нач. груп.	Демченко	04.23				
Инж. II к.	Суркова	04.23	Специализированный цех по ремонту и техническому обслуживанию металлорезного оборудования с программой 1.0 млн. руб. в год			
Привязан			Производственный корпус	Стация	Лист	Листов
				Р	9	
Инв. №	Н. констр. Толмачева	04.23	План на отп. Д.000 в осях Б-В и 1-7	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов		

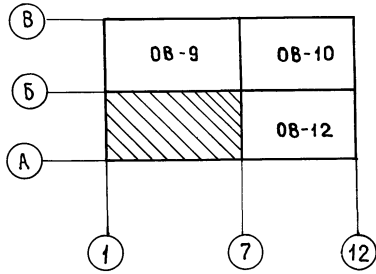
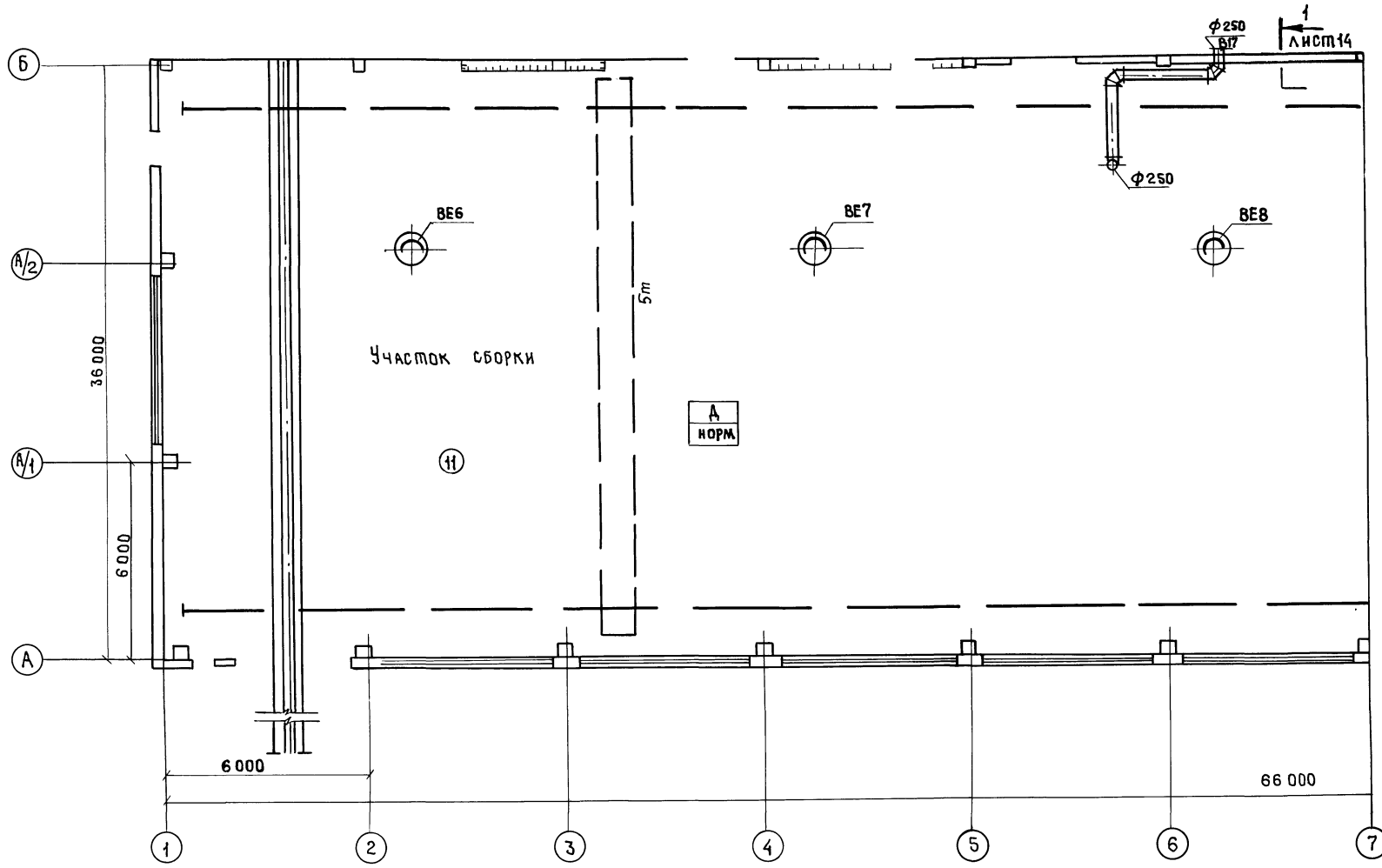
23910-03 12 Копировал Евстигнеева

Формат А2



Инв. № подл. Подпись и дата
 Нач. отд. В.С.Свиридов
 Гл. спец. Г.Х.Кабанов
 Гл. констр. С.А.Чулякин

Гип	Сланский	04.03		816-1-177.89 - 08		
Нач. отд.	Полова	04.03				
Гл. спец.	Федоркин	04.03				
Рук. груп.	Демченко	04.03				
Инж. Кат.	Суркова	04.03				
Специализированный цех по ремонту и техническому обслуживанию металлообрабатывающего оборудования с программой 10 млн. руб. в год.						
Производственный корпус				Этадия	Лист	Листов
				Р	10	
План на отм. 0.000 в осях Б-В и 7-12				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		
Инв. №	Н. контр.	Толмачева	04.03			



И.В. ПОПОВА
 И.В. ПОПОВА
 ПОДПИСЬ И АРХИВ
 ГЛАВ. СПЕЦ. Т.А. КРАСНОВ
 ГЛАВ. СПЕЦ. Т.А. ПАРКИН
 НАЧ. ОТДЕЛА ВМС ВРПО
 И.В. ПОПОВА
 И.В. ПОПОВА
 ПОДПИСЬ И АРХИВ

ПРИВЯЗАН					
И.В. И					

ГМП	СЛАНСКИН	08/89		
НАЧ. ОТД.	ПОПОВА	08/89		
Гл. спец.	ФЕДОРКИН	08/89		
НАЧ. ГРУПП	ДЕМЧЕНКО	08/89		
И.В. Д.К.	СУРКОВА	08/89		

816-1-177.89 - 08

Специализированный цех по ремонту и техническому обслуживанию металлорежущего оборудования с программой 2.0 млн. руб. в год

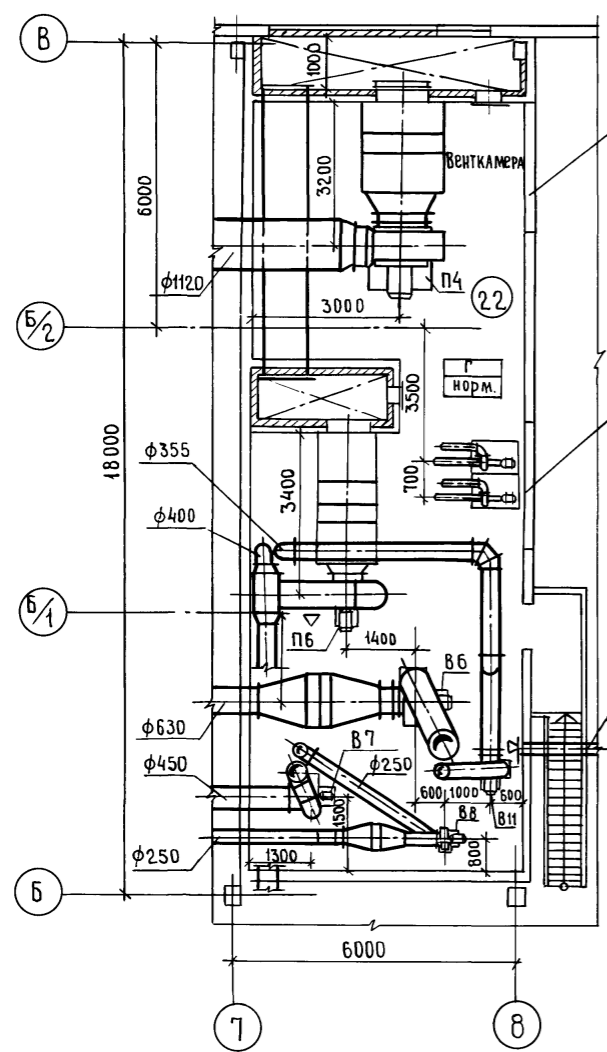
Производственный корпус	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	11	

ПЛАН НА ОММ. 0.000
В Осях А-Б и 1-7

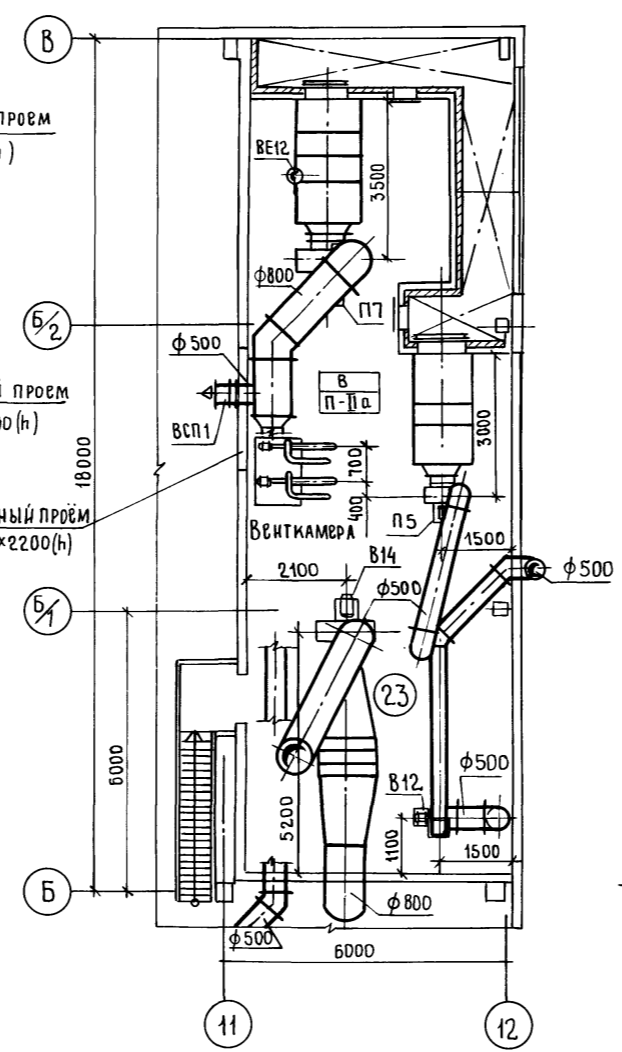
ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
Г. САРАТОВ

АЛБЕОМ 3

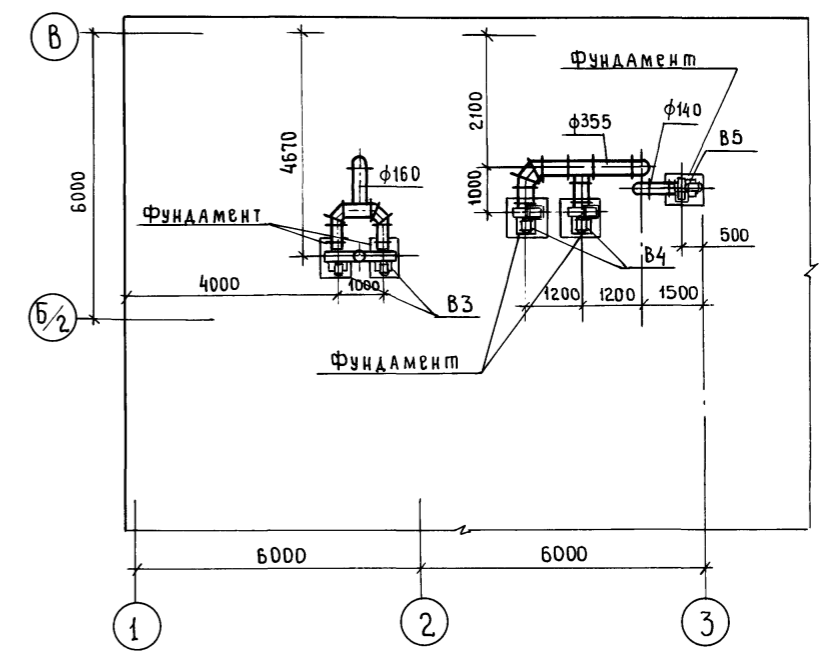
ПЛАН НА ОТМ. 3.600



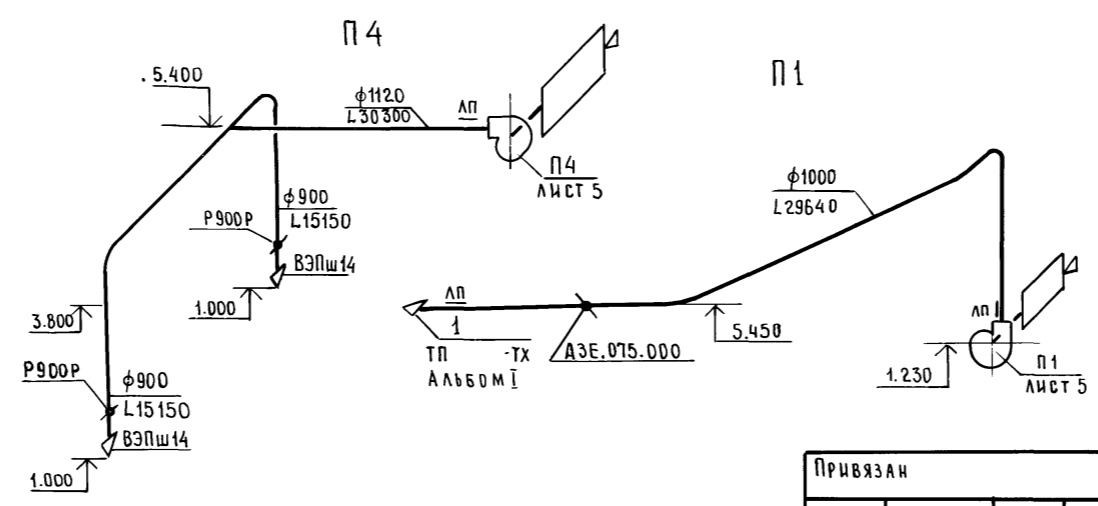
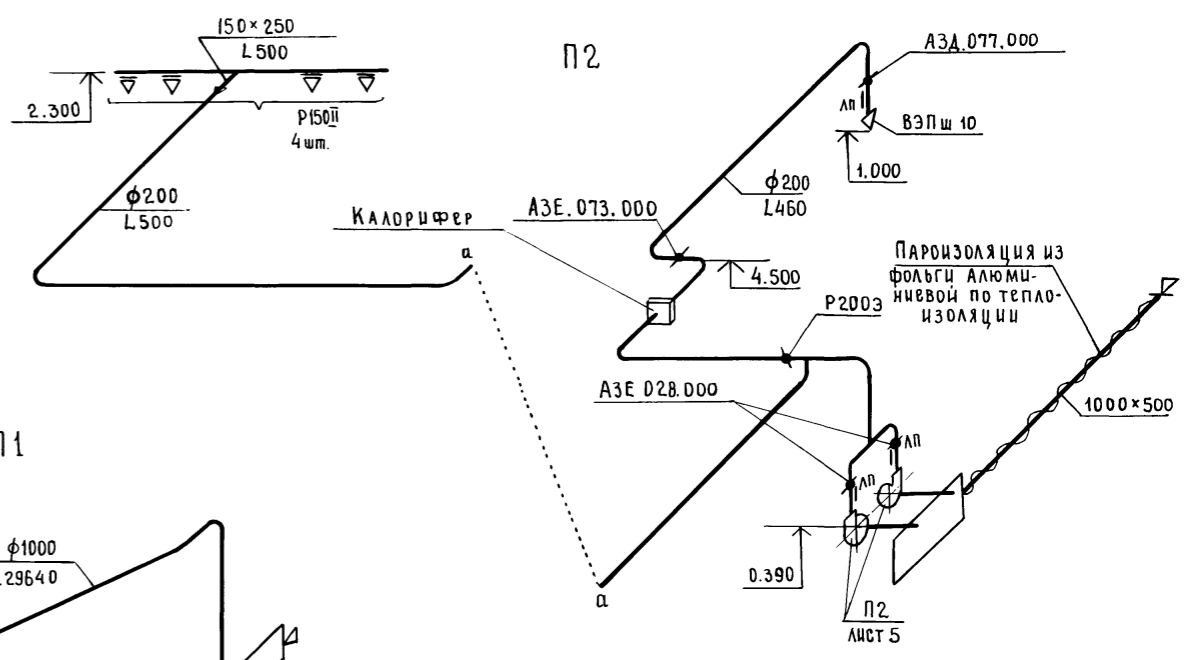
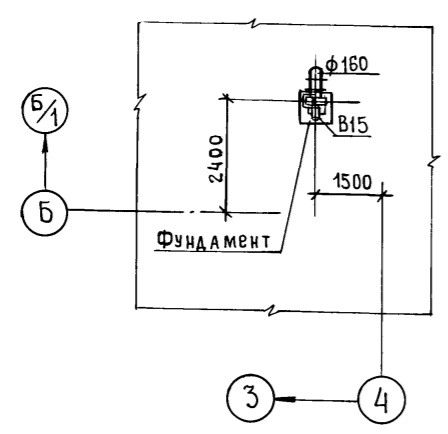
ПЛАН НА ОТМ. 3.600



ПЛАН КРОВЛИ



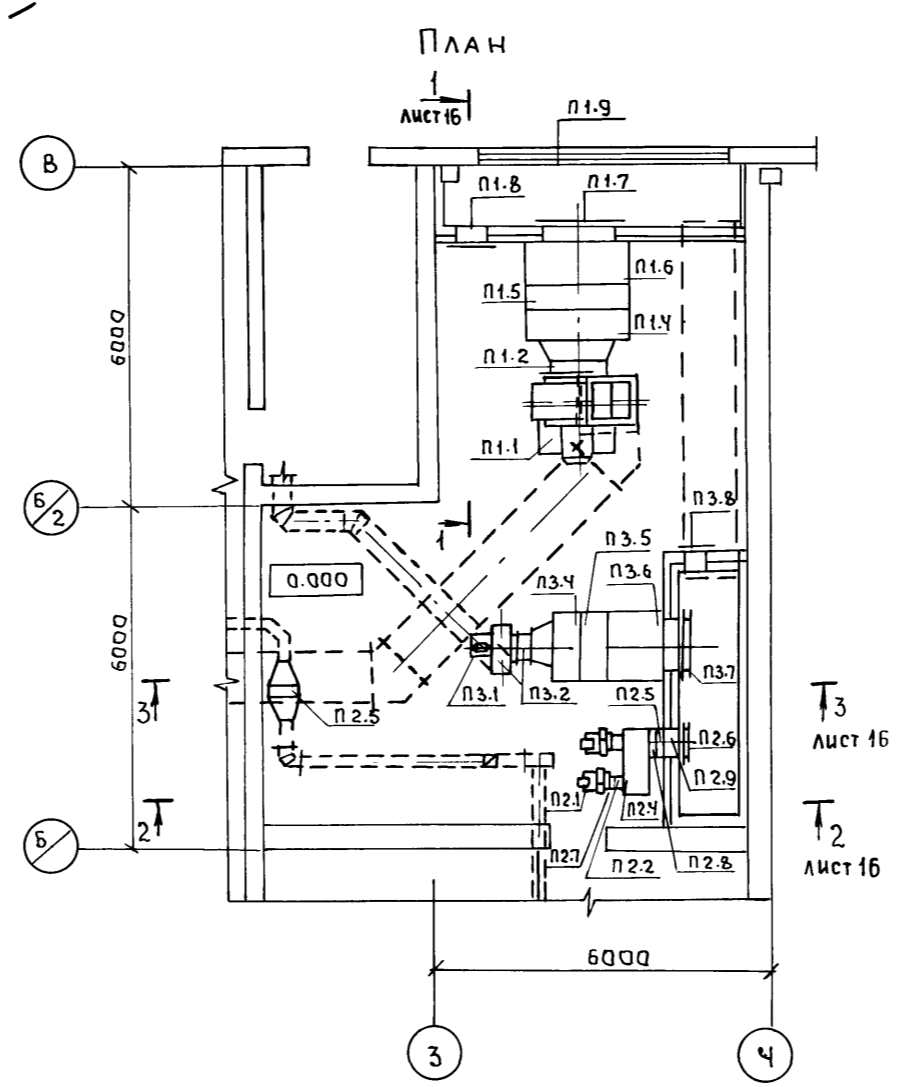
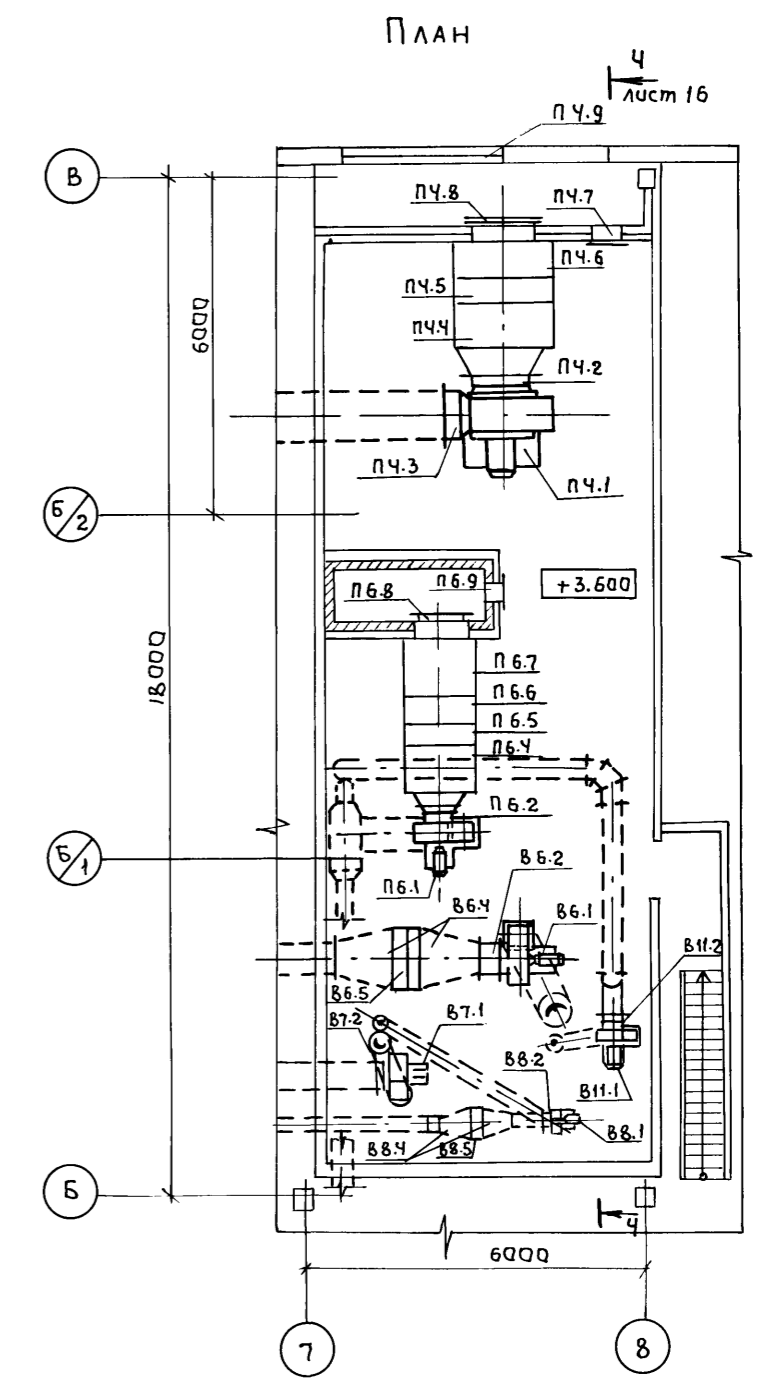
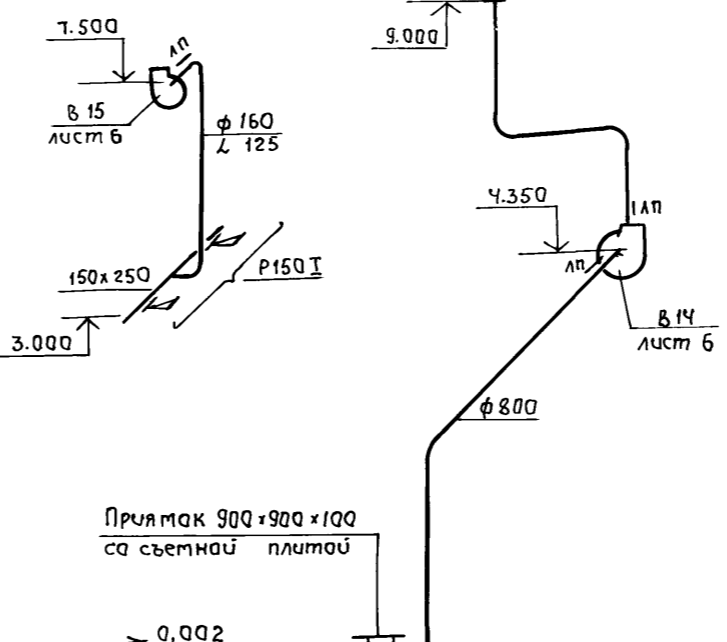
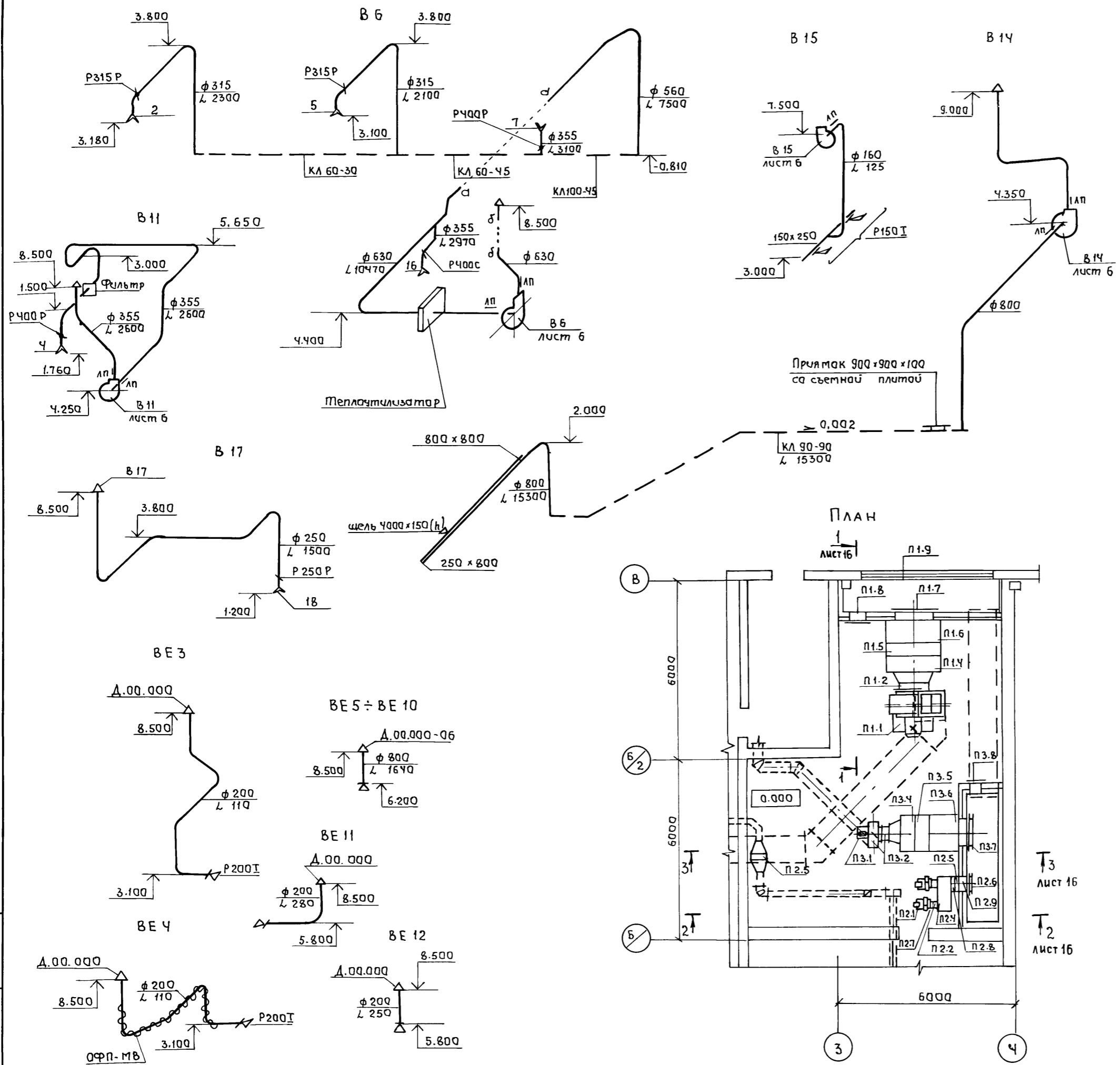
ПЛАН КРОВЛИ



ГЛАВ. КОНСТРУКТОР - ЧУПЛАХИН
 ГЛАВ. СПЕЦ. ЭТО ПЛАТКОН
 ЧИСТОВИЧЕНКО
 ВЗАИМН. ИМЕН
 ПОДАТЬ И ДАТА
 ЧИСТОВИЧЕНКО

ГИП	СЛАНСКИЙ	06.89	816-1-177.89 -0В
НАЧ.ОТД.	ПОПОВА	04.89	
ГЛ.СПЕЦ.	ФЕДОРКИН	04.89	
НАЧ.ГРУП.	ДЕМЧЕНКО	04.89	
ИНВ. Ц.К.	СУРКОВА	11.89	Специализированный цех по ремонту и технической обслуживанию металлооборудования с программой 10 млн. руб. в год
Привязан			Производственный корпус
			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
			Р 13
Инв. №	Н.КОНСТР. ТОЛМАЧЕВА	04.89	Планы на отм. 3.600 в осях Б-В и Т-В; Б-Б и 11-12. Планы кровли в осях Б/2-В и 1-3, Б-Б/1 и 3-4. Схемы систем П1, П2, П4
			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

Альбом 3



Инд. № проекта (по плану) (Вариант инв. №)

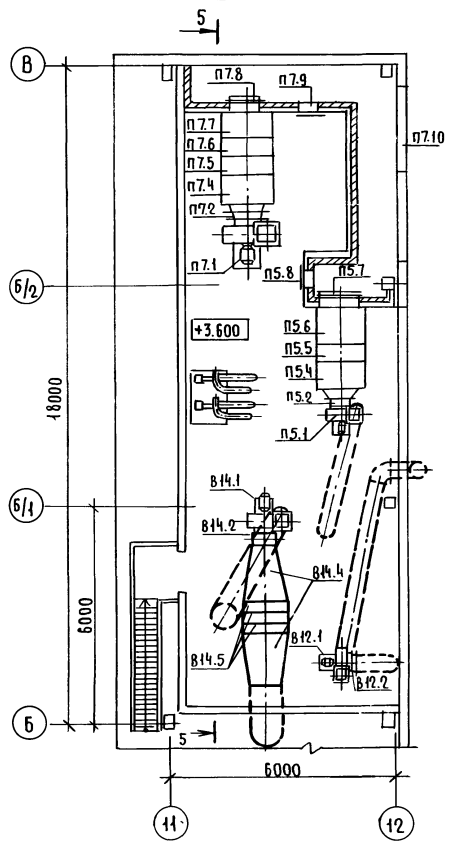
Инв. №	И.контр.	Молочеева	04.89	23910-03 18
Привязан				
Специализированный цех по ремонту и техническому обслуживанию металлорежущего оборудования с программой 1.0 млн. руб. в год				Производственный корпус Строчка Р Лист 15 Листов
Схемы систем В6, В11, В14, В15, В17, ВЕ3 ÷ ВЕ12 Установки систем П1 ÷ П4, П6, Б6 ÷ Б8, В11.				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов Формат А2

816 - 1 - 177.89 - 0В

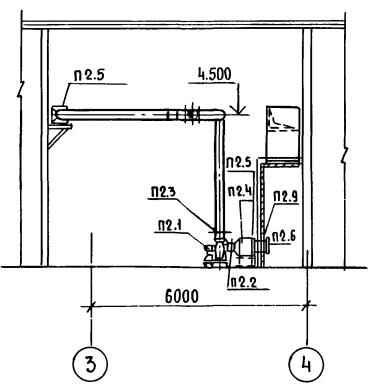
23910-03 18 копировал Лаврова Л.А. формат А2

А.А.660М.3

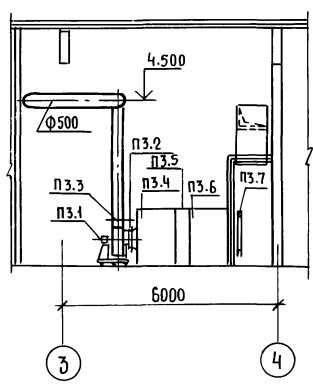
ПЛАН



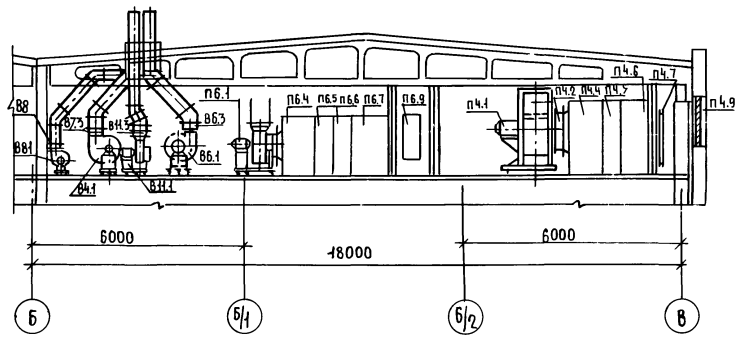
РАЗРЕЗ 2-2



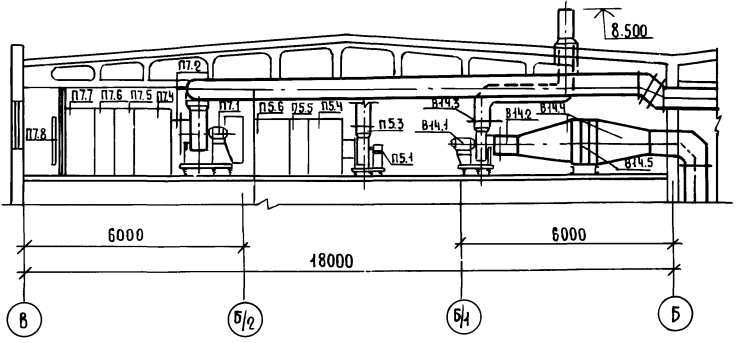
РАЗРЕЗ 3-3



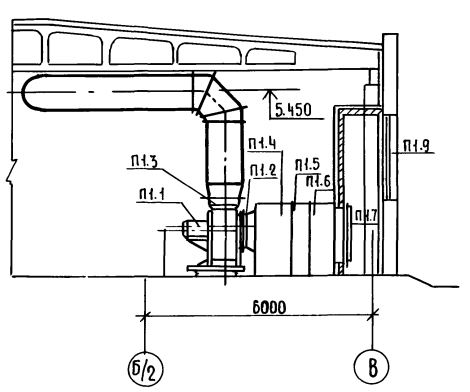
РАЗРЕЗ 4-4



РАЗРЕЗ 5-5



РАЗРЕЗ 1-1



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		п1 (2ПК-31.5 правое исполнение)		
п1.1	ТУ22-11-1-88	Агрегат вентиляторный Е10 И0-1 компл: а. вентилятор радиальный В-Ц4-75 И10, исполнение 1, положение Пр0° б. электродвигатель 4А160 М8, НкВт, 7306/мин	1	530
п1.2	5.904-38	Гибкая вставка 8.00.00-15	1	2.77
п1.3	5.904-38	Гибкая вставка Н.00.00-19	1	3.13
п1.4	5.904-12 вып.1-3	Секция соединительная А1А. 482.000	1	132.57
п1.5	5.904-12 вып.1-17	Секция калориферная А1А 190.000-02 с калорифером КСк 3-12	1	520
п1.6	5.904-12 вып.1-30	Секция приемная без рециркуляционной заслонки А1А. 227.000	1	168.5
п1.7	5.904-12 вып.1-35	Клапан воздушный утеплительный КВУ 1600x1000З	1	160.4
п1.8	5.904-4	Дверь герметическая утепленная Д41,25x0,5	1	33,6
п1.9	1.494-27 вып.7	Воздухпривное устройство 5С18.000.000-04 п2 (индивидуальная приточная камера)	2	50
п2.1	ТУ22-5933-85	Агрегат вентиляторный Е2.5110-3 компл: а. вентилятор радиальный В-Ц4-75 И2,5, исполнение 1, положение Л0° б. электродвигатель 4А112 0,75кВт, 2840 об/мин.	2	36,8
п2.2	5.904-38	Гибкая вставка 8.00.00-03	2	0,74
п2.3	5.904-38	Гибкая вставка Н.00.00-03	2	0,79

ИВ.Н.№ ПОДАТЬ И ДАТА: 03.04.89

ТИП	Сланский	04.89	816-1-177.89-08
НАЧ. ОТД.	ПОПОВА	04.89	
ГА. СПЕЦ.	ФЕДОРКИН	04.89	
НАЧ. ГР.	ДЕМЧЕНКО	04.89	
ИВ.Н.Д.	СУРКОВА	11.89	СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ Цех по ремонту и техническому обслуживанию металлоконструктивного оборудования с программой 1.0ман. раз. в год.
При в/р/з/а/м			Производственный корпус
ИВ.Н.№	Н. КОНТР.	ТОЛМАЧЕВА	04.89
Копировал: Несмеянова, тел. 23910-03 19			Формат А2

Льбом 3

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
П2.4	5.903-7 вып. 1	Коробка из стали по ГОСТ 19903-74* $\delta=1.0$ мм, 1170x500x830	1	70.0	
П2.5	ТУ 22-5757-84	Калорифер КСКЗ №6	1	56.2	
П2.6	5.904-12 вып. 1-35	Кляпан воздушный утепленный КВУ 1000x600 δ	1	79.3	
П2.7	5.903-7 вып. 1	Флянец ФД.00	1	1.8	
П2.8	5.903-7 вып. 1	Патрубок из стали по ГОСТ 19903-74* $\delta=1.5$ мм П1	1	7.5	
П2.9	5.903-7 вып. 1	Патрубок из стали ПО ГОСТ 19903-74* $\delta=1.5$ мм П28 ПЗ (2ПК-10 левое исполнение)	1	15.0	
П3.1	ТУ 22-5335-82	Агрегат вентиляторный Е 5.095-2 компл. а. вентилятор радиальный В-Ц4-75 №5, исполнение 1, положение Л° б. Электродвигатель 4АВ0В4, 1.5кВт, 1415об/мин.	1	95.2	
П3.2	5.904-38	Гибкая вставка В.00.000-09	1	1.43	
П3.3	5.904-38	Гибкая вставка Н.00.000-11	1	1.51	
П3.4	5.904-12 вып. 1-1	Секция соединительная Я1Я.180.000	1	129.9	
П3.5	5.904-12 вып. 1-15	Секция калориферная Я1Я.188.000-02 с одним калорифером КСКЗ №10	1	214	
П3.6	5.904-12 вып. 1-28	Секция приемная без рециркуляционной заслонки Я1Я.223.000	1	130.5	
П3.7	5.904-12 вып. 1-35	Кляпан воздушный утепленный КВУ600x1000 АУ2	1	79.3	
П3.8	5.904-4	Дверь герметическая утепленная Ду 1.25x0.5 П4 (2ПК-31,5 левое исполнение)	1	33.6	
П4.1	ТУ 22-11-1-88	Агрегат вентиляторный Е 10.110-1 компл. а. вентилятор радиальный В-Ц4-75 №10, исполнение 1, положение Пр 90° б. Электродвигатель 4А160МВ	1	707.0	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
П4.2	5.904-38	Гибкая вставка В.00.000-15	1	2.77	
П4.3	5.904-38	Гибкая вставка Н.00.000-19	1	3.13	
П4.4	5.904-12 вып. 1-3	Секция соединительная Я1Я.182.000	1	132	
П4.5	5.904-12 вып. 1-17	Секция калориферная Я19190.000-02 с одним калорифером КСКЗ-12	1	520.0	
П4.6	5.904-12 вып. 1-30	Секция приемная без рециркуляционной заслонки Я1Я.227.00	1	251.7	
П4.7	5.904-4	Дверь герметическая утепленная Ду 1.25x0.5	1	33.6	
П4.8	5.904-12 вып. 1-35	Кляпан воздушный утепленный КВУ600x1000 АУ2	1	160.4	
П4.9	1.494-27 вып. 7	Воздухорейное устройство СС1В.000.000-04 П5 (2ПК 10, правое исполнение)	3	50	
П5.1	ТУ 22-5335-82	Агрегат вентиляторный Е 5105-02 компл. а. вентилятор радиальный В-Ц4-75 №5, исполнение 1, положение Пр 0° б. Электродвигатель 4А90Л4, 1425 об/мин, 2.2 кВт	1	106.3	
П5.2	5.904-38	Гибкая вставка В.00.000-09	1	1.43	
П5.3	5.904-38	Гибкая вставка Н.00.000-11	1	1.51	
П5.4	5.904-12 вып. 1-1	Секция соединительная Я1Я.180.000	1	129.9	
П5.5	5.904-12 вып. 1-15	Секция калориферная Я1Я.188.000-02 с одним калорифером КСКЗ-10	1	214	
П5.6	5.904-12 вып. 1-28	Секция приемная без рециркуляционной заслонки Я1Я.223.000	1	130.5	
П5.7	5.904-12 вып. 1-35	Кляпан воздушный утепленный КВУ600x1000 АУ2	1	79.3	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
П5.8	5.904-4	Дверь герметическая утепленная Ду 1.25x0.5 П6 (2ПК 10 левое исполнение)	1	33.6	
П6.1	ТУ 22-5335-82	Агрегат вентиляторный Е 6.3.110-2 компл. а. вентилятор радиальный В-Ц4-75 №6.3, исполнение 1, положение Пр 0° б. Электродвигатель Я12МВ 955 об/мин, 3 кВт	1	201.1	
П6.2	5.904-38	Гибкая вставка В.00.00-19	1	1.74	
П6.3	5.904-38	Гибкая вставка Н.00.00-15	1	1.95	
П6.4	5.904-12 вып. 1-1	Секция соединительная Я1Я.180.000	1	129.9	
П6.5	5.904-12 вып. 1-15	Секция калориферная Я1Я.188.000-01 с четырьмя теплоутилизаторами ТП 05-Т1РК	1	625	
П6.6	5.904-12 вып. 1-15	Секция калориферная Я1Я.188.000-02 с одним калорифером КСКЗ №10	1	214	
П6.7	5.904-12 вып. 1-28	Секция приемная без рециркуляционной заслонки Я1Я.223.000	1	130.5	
П6.8	5.904-12 вып. 1-35	Кляпан воздушный утепленный КВУ600x1000 АУ2	1	79.3	
П6.9	5.904-4	Дверь герметическая утепленная Ду 1.25x0.5 П7 (2ПК 20, левое исполнение)	1	33.6	
П7.1	ТУ 22-11-1-88	Агрегат вентиляторный Е 8.095-2 компл. а. вентилятор радиальный В-Ц4-75 №8, исполнение 1, положение Пр 0°	1	342.0	

Имя и фамилия Подписать и поставить печать

ГИП Саянский, И.В. 04.08.89
 Нач.отд. Погова, В.В. 04.08.89
 И.С.В.И. Федоркин, В.В. 04.08.89
 Нач.групп. Демченко, И.С. 04.08.89
 Имя, И.К. Суркова, С.В. 04.08.89

816-1-177.89 -08

Специализированный цех по ремонту и техническому обслуживанию металлоконструкций оборудования программой (Имя, Руб. в год.

Производственный корпус
 П Р 17

Спецификация отопительных вентиляционных установок (Продолжение)

И.Контр. Юмачева, И.В. 04.08.89

ИНВ. №

ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ
 г.Саратов

Аннот. 3

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		б. Электродвигатель			
		4A132S6, 9650%/мин, 5,5кВт			
П7.2	5.904 -38	Гибкая вставка В00.00-14	1	2,2	
П7.3	5.904 -38	Гибкая вставка Н00.00-17	1	2,57	
П7.4	5.904 -12 вып 1-2	Секция соединительная			
		A1A.181.000 -02	1	103,03	
П7.5	5.904 -12 вып. 1-16	Секция калориферная			
		A1A.189.000-02 с одним калорифером КСК 3 /10	1	425,0	
П7.6	5.904 -12 вып.1-16	Секция калориферная			
		A1A.189.000 -01 с шестью теплоутилизаторами			
		Т.П. 05 - Т1РК	1	935	
П7.7	5.904 -12 вып.1-29	Секция приемная без циркуляционной заслонки			
		A1A.226.000 -01	1	150,0	
П7.8	5.904-12 вып. 1-35	Клапан воздушный утепленный КВУ1600x1000AУ2	1	160,4	
П7.9	5.904 -4	Дверь герметическая утепленная Ду1,25x0,5	1	33,6	
П7.10	1.494 -27 вып.7	Воздухоприемное устройство			
		В05С18.000.000-04	3	50,0	
		<u>В6</u>			
В6.1	ТУ 22 -5335 -82	Агрегат вентиляторный			
		Е6,3095-4 компл:	1	201,1	
		а. Вентилятор радиальный В-Ц4-75 /6,3 исполнение 1, положение Пр0°			
		б. Электродвигатель 4A112M4, 1445%/мин, 5,5кВт			
В6.2	5.904 -38	Гибкая вставка В00.00-12	1	1,74	
В6.3	5.904 -38	Гибкая вставка Н.00.00-15	1	1,95	
В6.4		Диффузор из листовой стали по ГОСТ 19903-74 ^ж			
		δ = 1 мм φ 630 x (1203x1102) l = 1000	2	40,4	
В6.5	ТУ 22 -5537-83	Теплоутилизаторы			
		Т.П.05 -Т1РК - 04	4	98,8	
В6.6	1.494 -25	Подставки под калориферы	8	2,1	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
В6.7	п/о „Архимаш“ г.Ереван	Насос консольный К8/18 компл:	2	64	
		а. Электродвигатель 4A80A2, 12кВт, 2900%/мин			
В6.8	3.904 -24 вып 1-1	Виброизолирующее основание А76.065.000	2	321	
В6.9	3.904 -24 вып 1-1	Рукав-вставки А76.065.030	4	5,5	
		<u>В7</u>			
В7.1	ТУ 22 - 5335 -82	Агрегат вентиляторный			
		Е5.100-2 компл:	1	96	
		а. Вентилятор радиальный В-Ц4-75 /5, исполнение 1, положение Л0°			
		б. Электродвигатель 4A80B4, 1415%/мин, 1,5кВт			
В7.2	5.904 -38	Гибкая вставка В00.00-09	1	1,43	
В7.3	5.904 -38	Гибкая вставка Н.00.00-11	1	1,51	
		<u>В8</u>			
В8.1	ТУ 22 -5335 -82	Агрегат вентиляторный			
		Е5.100-2 компл:	1	96	
		а. Вентилятор радиальный В-Ц4-75, исполнение 1, положение Л0°			
		б. Электродвигатель 4A80B4, 1415%/мин, 1,5кВт			
В8.2	5.904 -38	Гибкая вставка В.00.00-09	1	1,43	
В8.3	5.904 -38	Гибкая вставка Н0000-11	1	1,51	
В8.4		Диффузор из листовой стали по ГОСТ 19903-74 ^ж			
		δ = 1 мм φ 250 (540x540) l = 500	2	11,8	
В8.5	ТУ 22 -6118 -85	Фильтр ФЯРБ	1	6,0	
		<u>В11</u>			
В11.1	ТУ 22 -5933 -85	Агрегат вентиляторный			
		Е4.105-3 компл:	1	62,8	
		а. Вентилятор радиальный В-Ц4-75 /4, исполнение 1, положение Пр0°			
		б. Электродвигатель			

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		4A71B4, 1390%/мин, 0,75кВт			
В11.2	5.904 -38	Гибкая вставка В0000-08	1	1,27	
В11.3	5.904 -38	Гибкая вставка Н.0000-08	1	1,24	
		<u>В12</u>			
В12.1	ТУ 22-5335 -82	Агрегат вентиляторный			
		Е5.100-2 компл:	1	96	
		а. Вентилятор радиальный В-Ц4-75, исполнение 1, положение Пр0°			
		б. Электродвигатель 4A80B4, 1415%/мин, 1,5кВт			
В12.2	5.904 -38	Гибкая вставка В0000-09	1	1,43	
В12.3	5.904 -38	Гибкая вставка Н0000-11	1	1,51	
		<u>В14</u>			
В14.1	ТУ 22- 5335 -82	Агрегат вентиляторный			
		В6,3105-2 компл:	1	221,3	
		а. Вентилятор радиальный В-Ц4-46 /6,3 исполнение 1, положение Л0°			
		б. Электродвигатель 4A160S8 730%/мин 7,5кВт			
В14.2	5.904 -38	Гибкая вставка В0000-12	1	1,74	
В14.3	5.904 -38	Гибкая вставка Н.00.00-15	1	1,95	
В14.4		Диффузор из листовой стали по ГОСТ 19903-74 ^ж			
		S = 1 мм, φ 630 x (1203 x 1653) l = 1500 мм	2	46,6	
В14.5	ТУ 22- 5537-83	Теплоутилизаторы			
		Т.П.05 -Т1РК - 04	6	98,8	
В14.6	1.494 -25	Подставки под калориферы	8	2,1	

УТВЕРЖДАЮЩИЙ ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМЕН ИЛИ

ГИП СЛАНСКИЙ 04.89
 НАЧ. ОМТ ПОЛОВА 04.89
 ГЛ. СПЕЦ ФЕДОРКИН 04.89
 НАЧ. ГРУП ДЕМЧЕНКО 04.89
 ИНЖ. ЦК СУРКОВА 04.89

816-1-177.83 08

Специализированный цех по ремонту и техническому обслуживанию металлооборудования с программой 1, Омск, р.з. в год

Производственный корпус

Спецификация отопительно-вентиляционных установок (продолжение)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

ФОРМАТ А 2

ПРИВЯЗАН

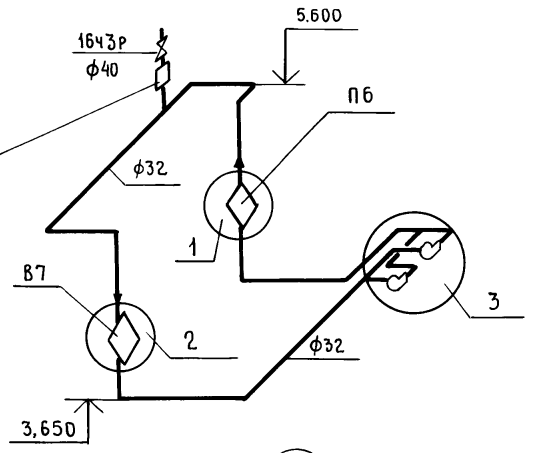
Инь. №	Н. КОНТ. ТОЛМАЧЕВА
--------	--------------------

Альбом 3

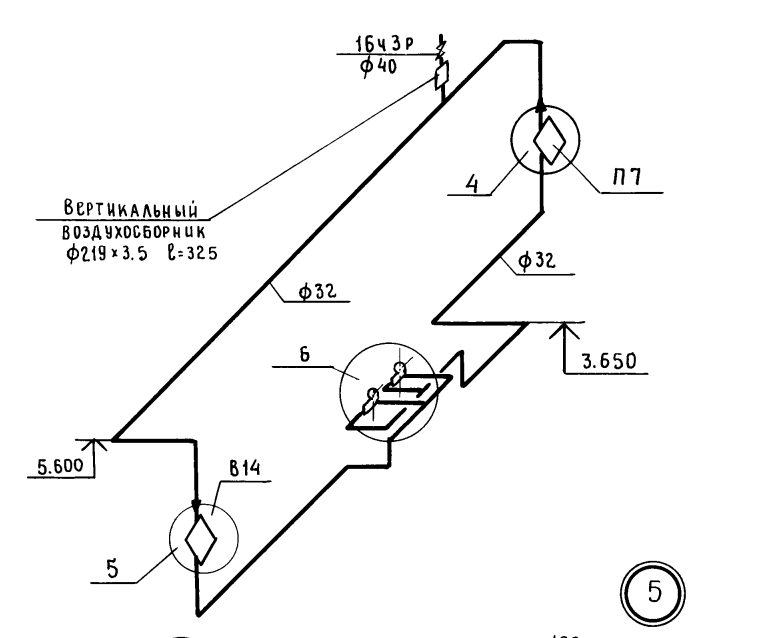
ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
В14.7	п/о „Архимаш“ Г. ЕРЕВАН	НАСОС консольный КВ/18 А. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А В0 А 2, 1,2 кВт, 2900 ^{об} /мин	2	64	
В14.8	3.904-24 вып. 1-1	Виброизолирующее основание А7Б.065.000	2	321	
В14.9	3.904-24 вып. 1-1	рукав - вставка А7Б.065.030	4	5,5	

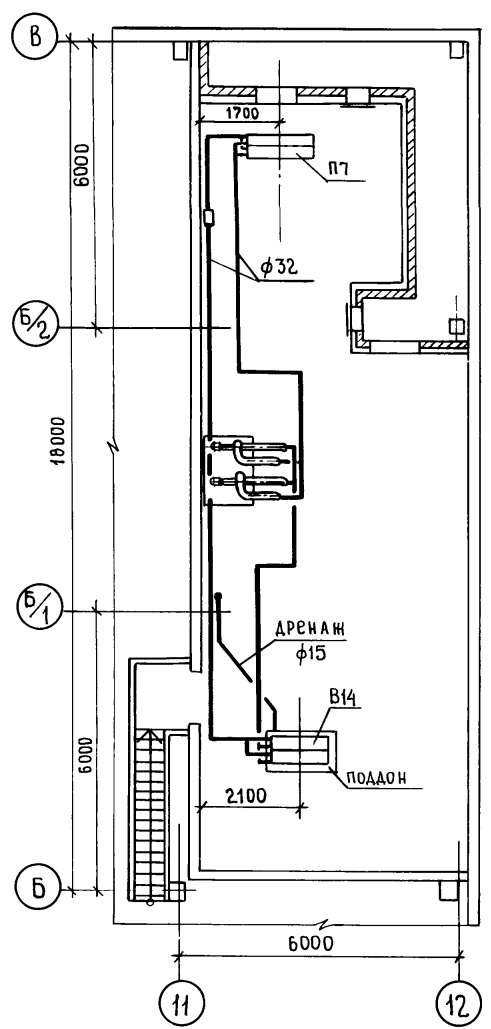
Система ВЭР В7-П6



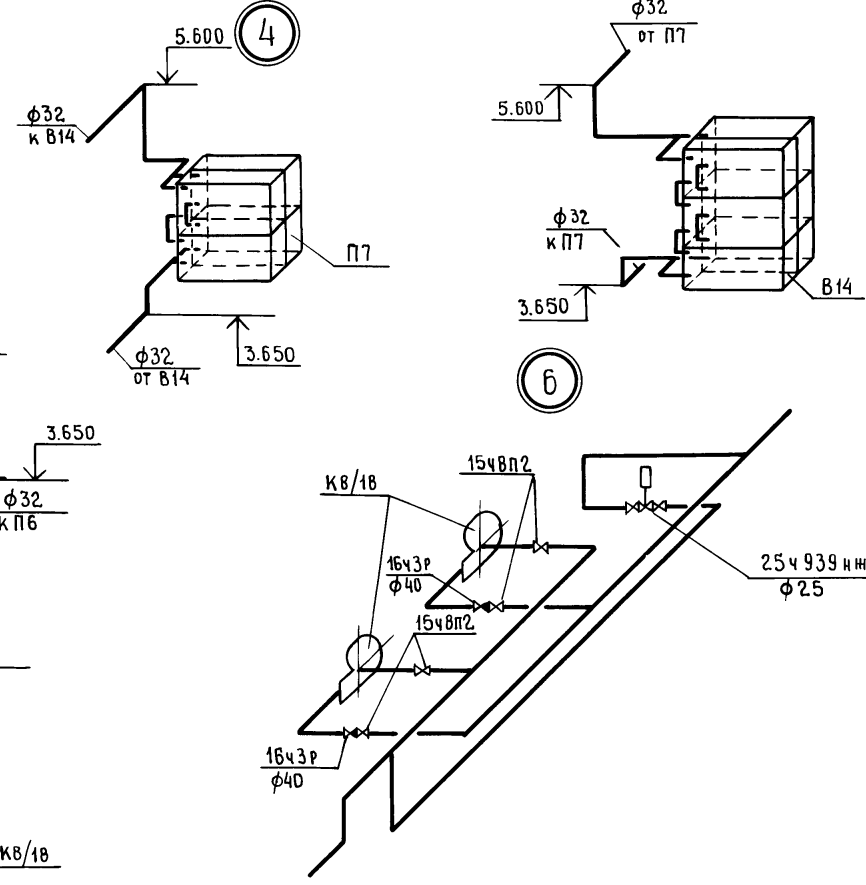
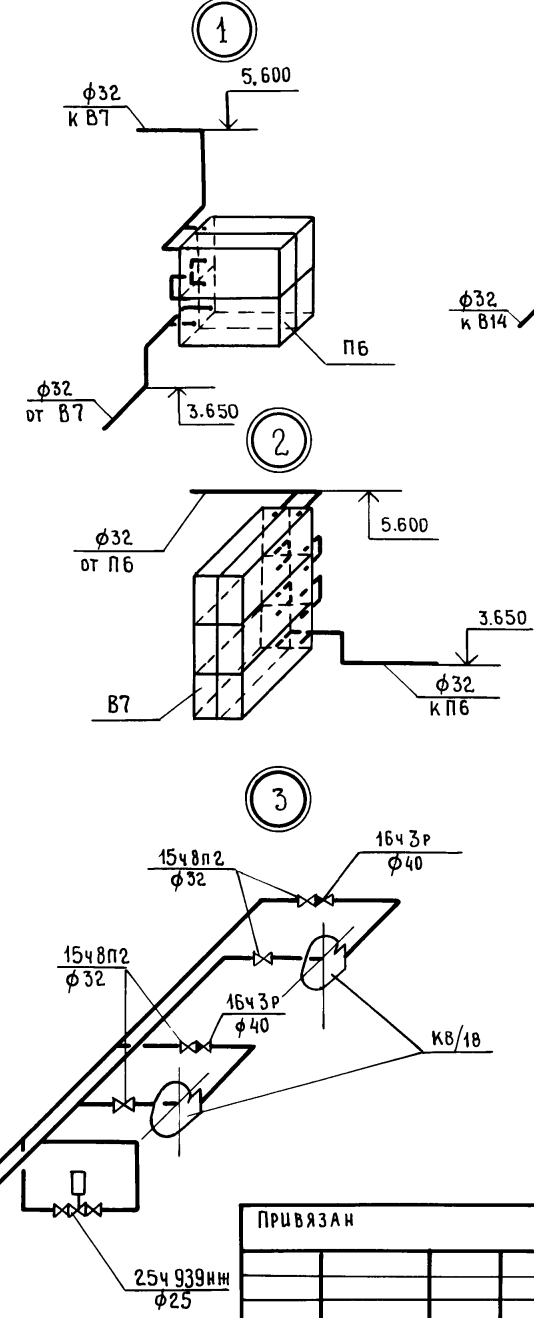
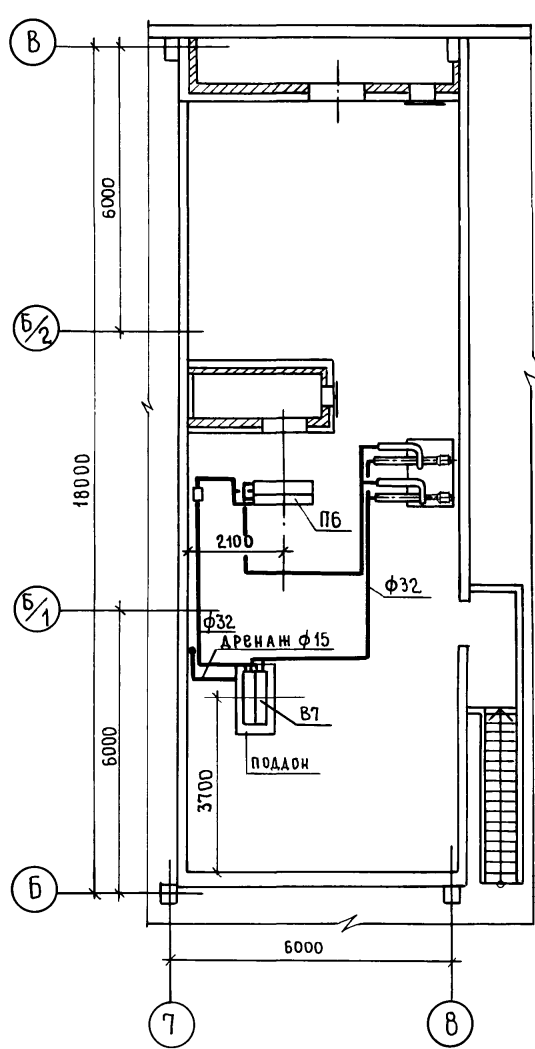
Система ВЭР В14-П7



План на отм. 3.600



План на отм. 3.600

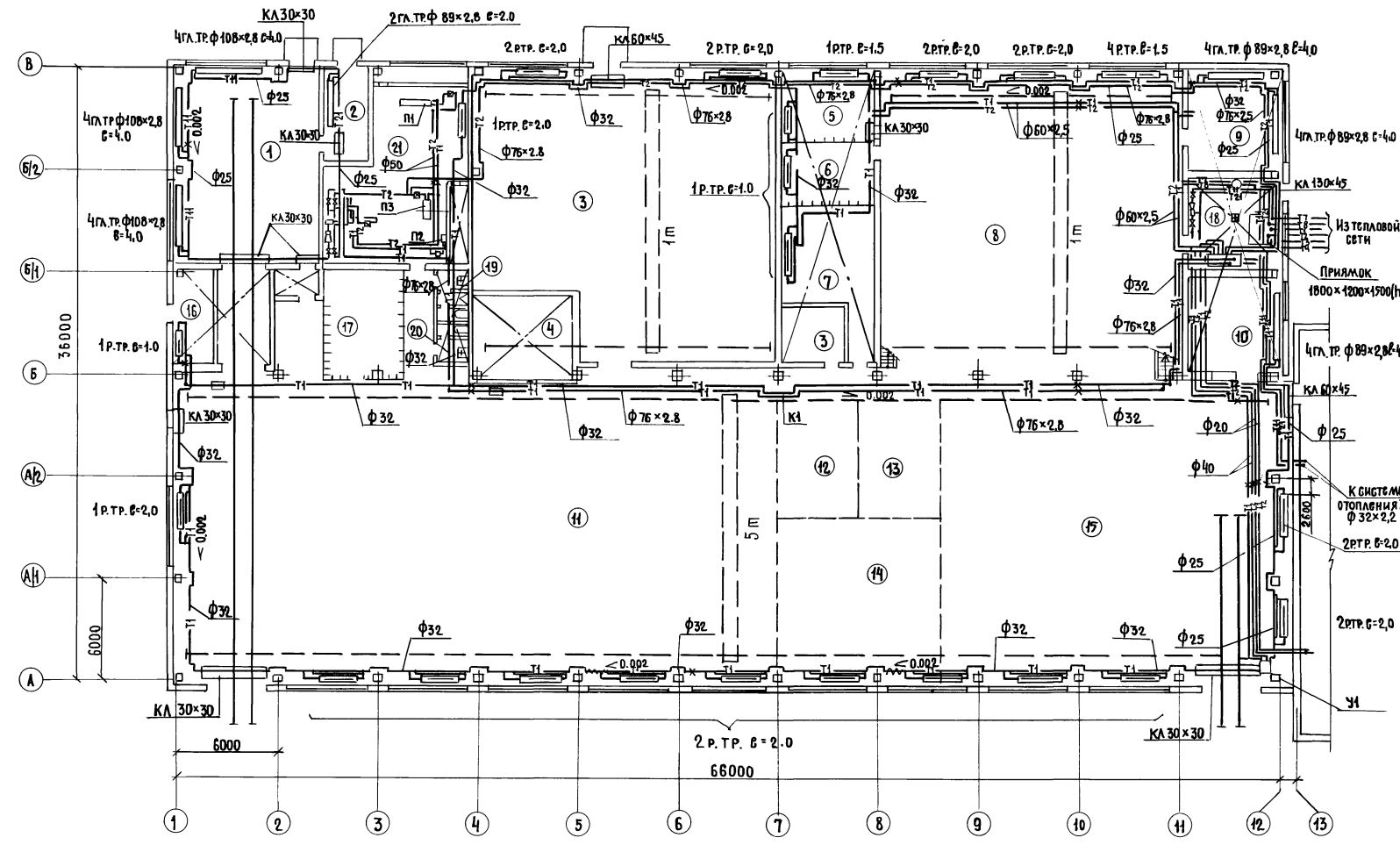


Имя, № подлинн. Подпись и дата. Взамен инв.

ГИП	СЛАНСКИЙ	04.19	816-1-177.89-0B
Нач.отд.	ПОПОВА	04.19	
Гл.спец.	ФЕДОРКИН	04.19	
Нач.груп.	ДЕМЧЕНКО	04.19	
Инж.п.к.	СУРКОВА	04.19	СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ ЦСХ ПО РЕМОНТУ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ МЕТАЛЛОРЕЗЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ С ПРОГРАММОЙ 1,0млн.руб. в год
Производственный корпус			СТАЦИЯ
Лист			19
Листов			
Спецификация отопительно-вентиляционных установок (окончание). Планы на отм. 3.600 в осях Б-В 7.8и Б-В 11-2. Схемы систем ВЭР В7-П6, В14-П7			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ
И.контр. ГОЛМАЧЕВА			формат А2

АЛЬБОМ 3

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ



НОМЕР ПО ПЛАНУ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПЛОЩАДЬ М ²	КАТЕГОРИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПО ВЗРЫВНОЙ, ВЗРЫВОПОЖАРНОЙ И ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ
1	УЧАСТОК ОКРАСКИ И СУШКИ ТАМБУРЫ	99,7	А
2	УЧАСТОК ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ	15,4	А
3	КУЗНЕЧНО-ТВЕРМИЧЕСКИЙ И СВАРОЧНЫЙ УЧАСТОК	293,2	Г
4	ИНСТРУМЕНТАЛЬНО-РАЗДАТОЧНАЯ КЛАДОВАЯ	16,1	Д
5	ЗАТОЧНОЙ УЧАСТОК	25,3	Д
6	УЧАСТОК ИСПЫТАНИЯ АБРАЗИВНЫХ КРУГОВ	19,1	Д
7	УЧАСТОК РЕМОНТА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ	36,9	А
8	МЕХАНИЧЕСКИЙ УЧАСТОК	317,5	А
9	УЧАСТОК РЕМОНТА ГИДРОСИСТЕМ	31,5	В
10	УЧАСТОК РЕМОНТА ЭПОКСИДНЫМ КЛЕЕМ	31,1	В
11	УЧАСТОК СБОРКИ	550,2	Д
12	УЧАСТОК КОМПЛЕКТАЦИИ	36,0	Д
13	ДОР	33,1	А
14	УЧАСТОК ДЕФЕКТАЦИИ	76,8	Д
15	РАЗБОРЧНО-МОЧНЫЙ УЧАСТОК	312,1	А
16	ПОМЕЩЕНИЕ СРЕДСТВ ПОЖАРОТУШЕНИЯ	12,6	НЕ КАТЕГОРИРУЕТСЯ
17	ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОДСТАНЦИЯ, ЩИТОВАЯ	29,4	ТО НЕ
18	ИТП	31,1	Д
19	МУЖСКАЯ УБОРНАЯ	5,5	НЕ КАТЕГОР.
20	ЖЕНСКАЯ УБОРНАЯ	3,8	ТО НЕ
21	ВЕНТКАМБРА	84	Д

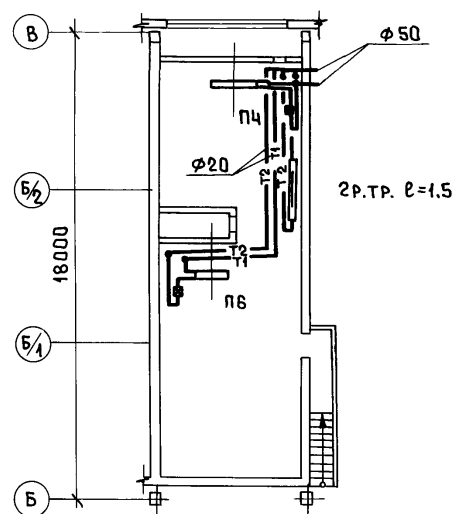
ГЛАВ. ИНЖ. ОТДЕЛ
НАЧ. ОТД. В.К. БУРДОВ
И.И. ПОПОВ
ПОДСОБ. И.А. ТА
ВЛАДИСЛАВ
И.И. ПОПОВ

ГИП	СЛАНСКИЙ	04.77	Т.П. 816-1-177.89-08
НАЧ. ОТД.	ПОПОВА	04.75	
ГЛАВ. ИНЖ.	ФЕДОРКИН	04.79	
РЖ. ГРУПП.	ДЕМЧЕНКО	01.89	
ИНЖ. П.К.	КАРАМЗИНА	01.89	СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ ЦЕХ ПО РЕМОНТУ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ МЕХАНОЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ С ПРОГРАММОЙ 1,0 МЛН. РУБ. В ГОД.
ПРИВЯЗАН			Производственный корпус
ИНВ. №	Н. КОНТР. ПОЛТАЧЕВА	01.89	План на отп. 0.000

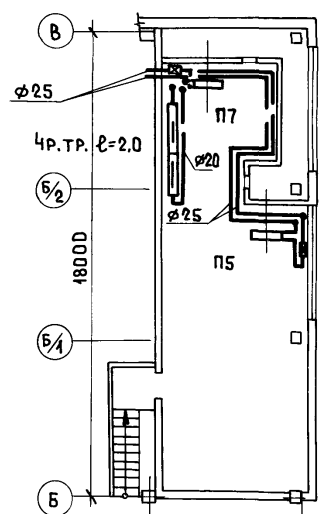
КОПИРОВАЛ: НЕВЕРЯНОВА, Звон 23910-03 23 ФОРМАТ А2

Альбом 3

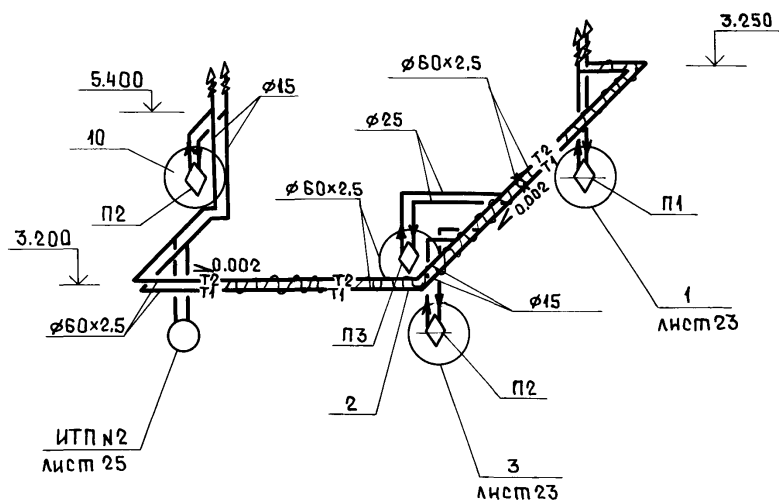
План на отм. 3.600



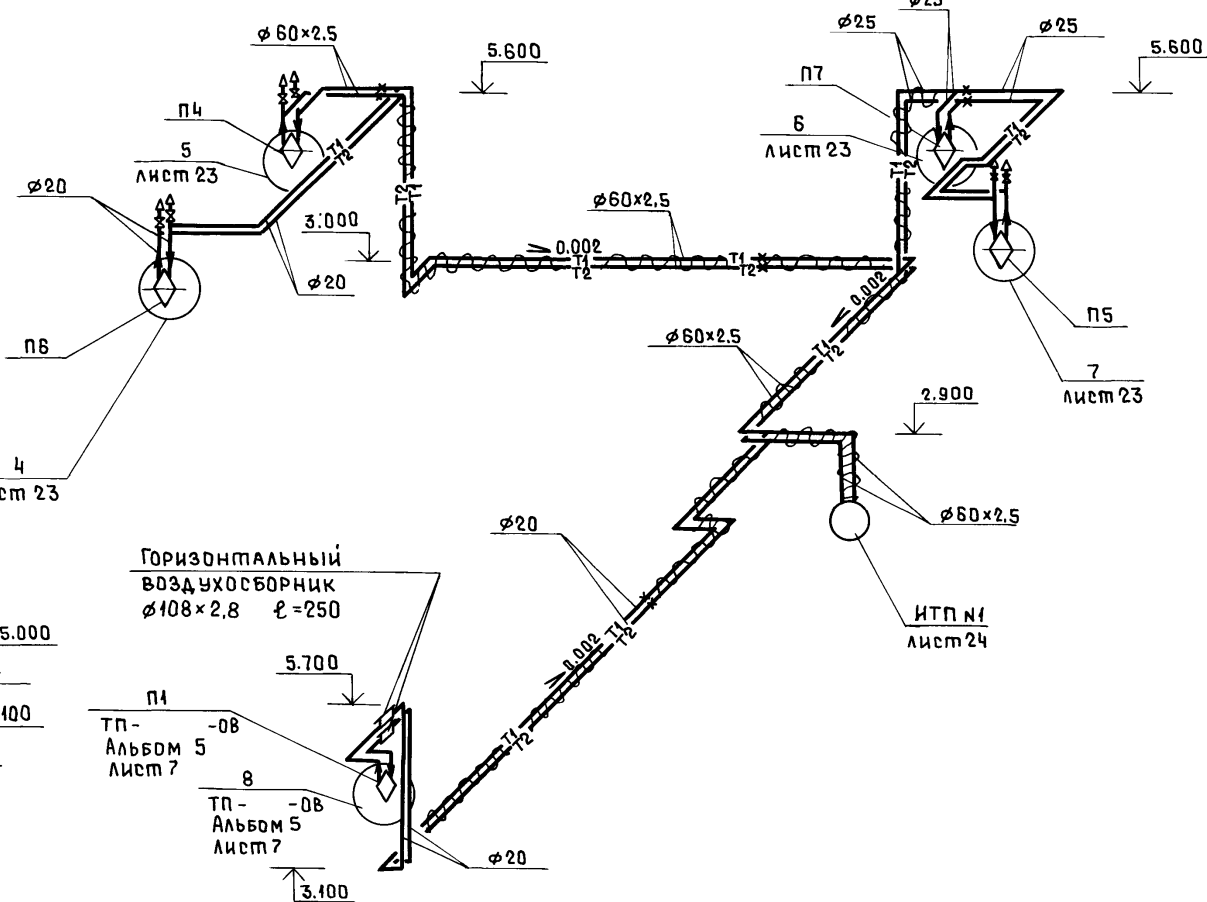
План на отм. 3.600



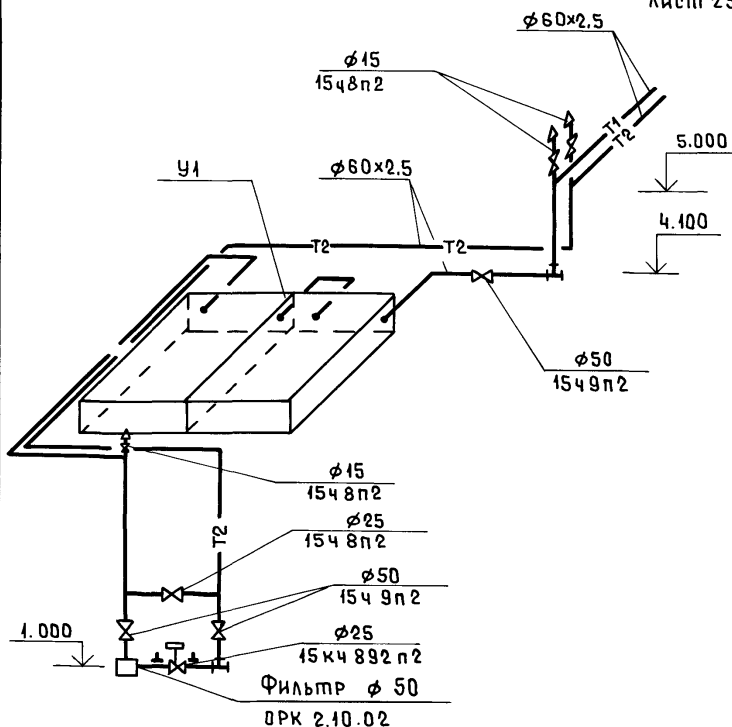
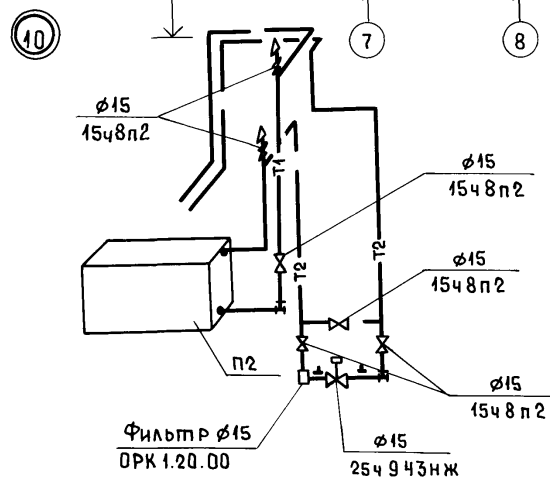
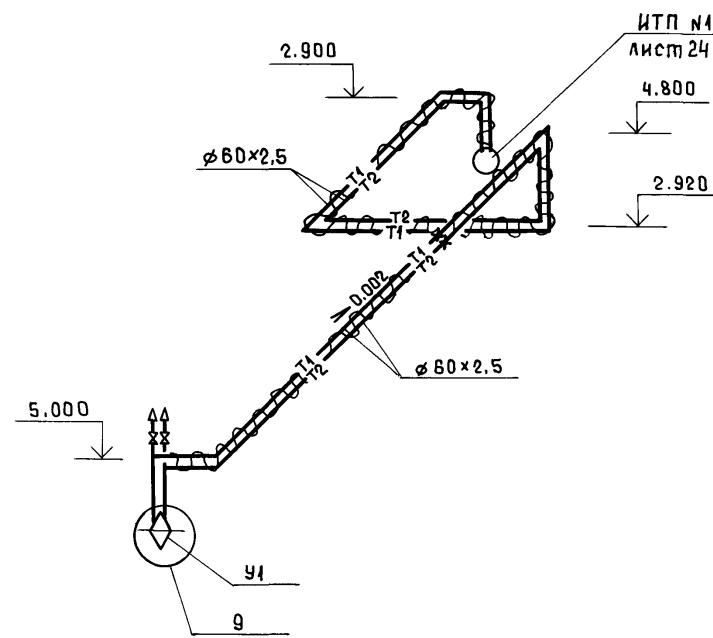
Система теплоснабжения установок П1 ÷ П3



Система теплоснабжения установок П4 ÷ П7



Система теплоснабжения установки У1

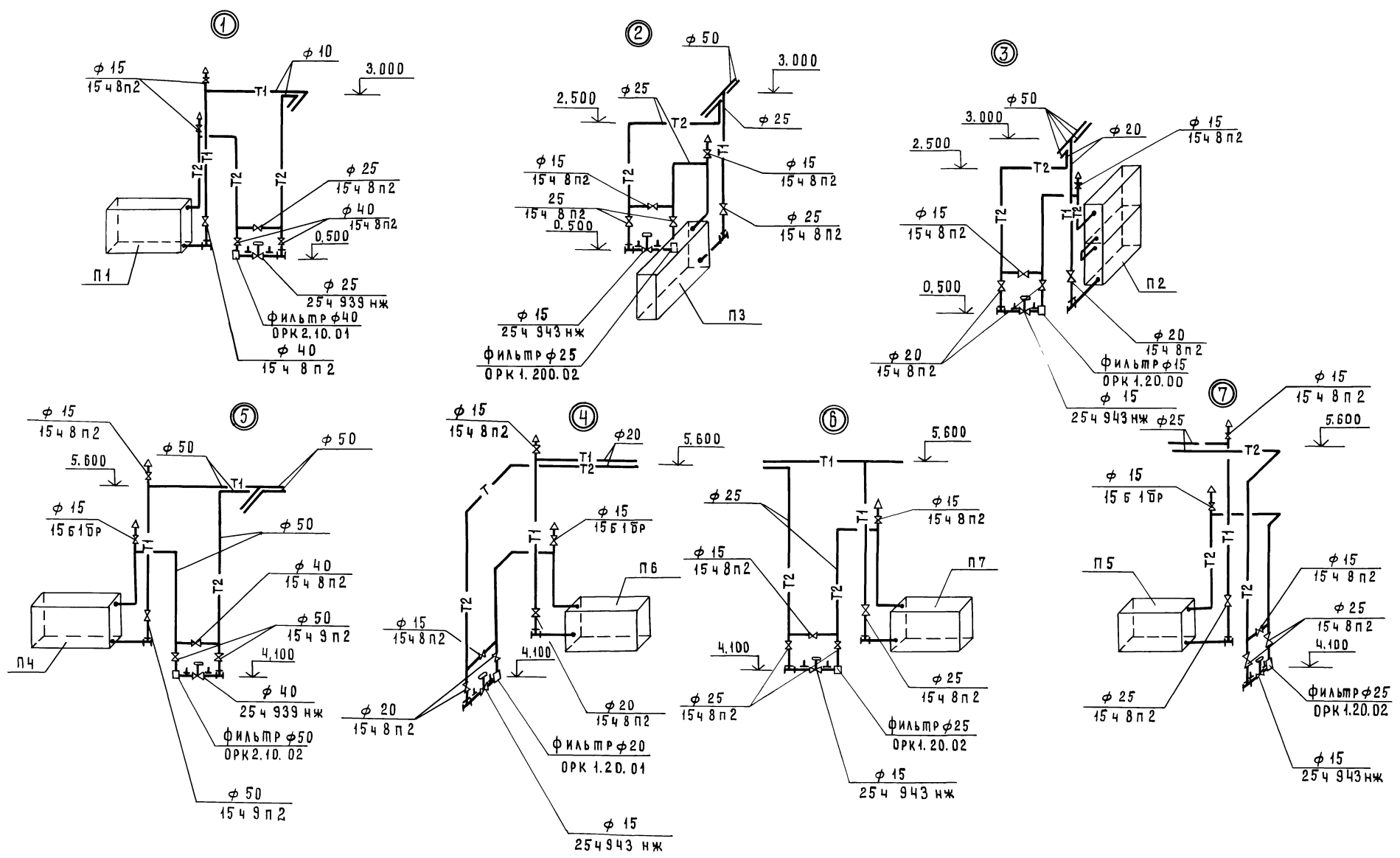


Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Л. конст. отдела	Нач. отд. ВК	Гл. спец. отдела
			Супахин	Свиридов	Пайкин

ГИП	Саянский	04.89	816-1-177.89-0В
Нач. отд.	Попова	04.89	
Гл. спец.	Федоркин	04.89	
Нач. групп.	Демченко	04.89	
Инж. П.к.	Карамзина	11.89	Специализированный цех по ремонту и техническому обслуживанию металлообрабатывающего оборудования с программой 1.0 млн. руб. в год
Привязан			Производственный корпус
Инв. №	Я.контр. Толамачева	04.89	Планы на отм. 3.600. Схемы систем теплоснабжения установок П1 ÷ П3; П4 ÷ П7; У1

Стадия	Лист	Листов
Р	21	

Копировал: Ясакова елза 23910-03 24 Формат А2



ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

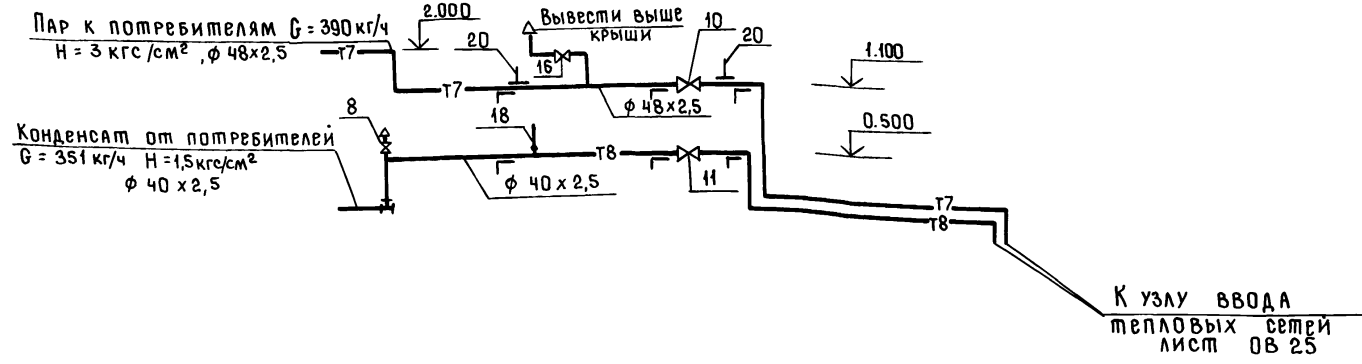
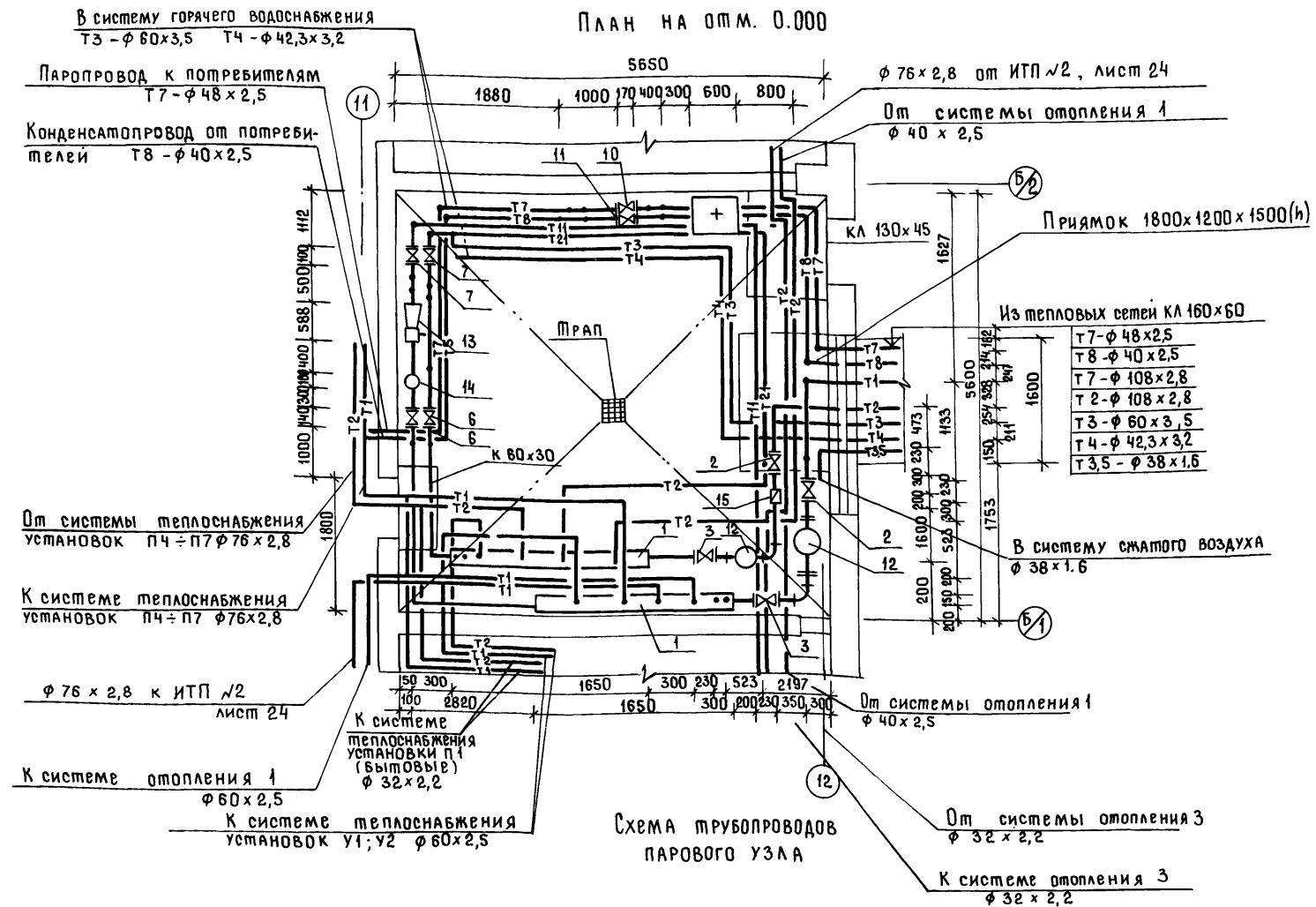
ГИП	СЛАНСКИЙ	Иванов	07.89
НАЧ. ОТД.	ПОПОВА	Иванов	07.89
ГЛ. СПЕЦ.	ФЕДОРКИН	Иванов	07.89
НАЧ. ГР.	ЛЕВЧЕНКО	Иванов	07.89
ИНЖ. ДК.	КАРАМЗИНА	Иванов	07.89

816-1-177.89-0B

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ ЦЕХ ПО РЕМОНТУ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕГО ОБОРОДОВАНИЯ С ПРОГРАММОЙ 1,0 МЛН. РУБ. В ГОД.

Привязан	Производственный корпус	Страницы	Листов
		Р	23
Инв. №	Схемы узлов теплоснабжения установок 1-7	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

Альбом 3



Спецификация индивидуального теплового пункта №1

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1		Коллектор из стальных электросварных труб по ГОСТ 10704-76* φ219x3,5	2	30,7	ℓ = 1650 мм
2	Каталог ЦКБА	Задвижка стальная 30с 41 нж φ 100	2	52,0	
3	Каталог ЦКБА	Задвижка чугунная 31чббφ100	2	39,5	
4		φ 80	2	23,6	
5	Каталог ЦКБА	φ 50	5	15,9	
6	Каталог ЦКБА	Вентиль фланцевый 15ч 9 п 2 φ 32	6	4,3	
7	Каталог ЦКБА	φ 25	2	3,6	
8	Каталог ЦКБА	Вентили муфтовые 15ч 8 п 2 φ 15	4	0,38	
9	Каталог ЦКБА	Вентили стальные 14с17п 30-1 φ 50	1	17,0	
10	Каталог ЦКБА	φ 40	1	14,57	
11	Каталог ЦКБА	φ 32	2	12,5	
12	4.903-10 в.8	Грязевик ТЗ4-05φ100	2	59,2	
13	Каталог ЦКБА	Водоструйный насос гидрозелеватор ЭРСА-1	1	28,0	
14	Завод "Теплоприбор"	Регулятор расхода УРРД φ50	1	16,1	
15	Кировоградский приборостроительный завод	Водосчетчик горячей воды СТВГ-1-65 φ 65	1	14,5	
16	Каталог ЦКБА	Предохранительный клапан 17ч18бφ 80	1	25,3	
17		Бобышки для термометров ЗКЧ-1-75	3		
18		ЗКЧ-4-75	3		
19		Бобышки для манометров ЗКЧ-48-70	3		
20		ЗКЧ-46-70	18		

Гл. конструктор Чупахин
Нач. отд. В.К. Сырепов
Гл. спец. ота. Э.Т. Пайкин
Инв. № подл. Подпись и дата. Владелец инв.

ГИП Сланский
Нач. отд. Попова
Гл. спец. Федоркин
Нач. групп Демченко
Инж. П.К. Карамзина

816-1-177.89-08

Специализированный цех по ремонту и техническому обслуживанию металлорежущего оборудования с программой

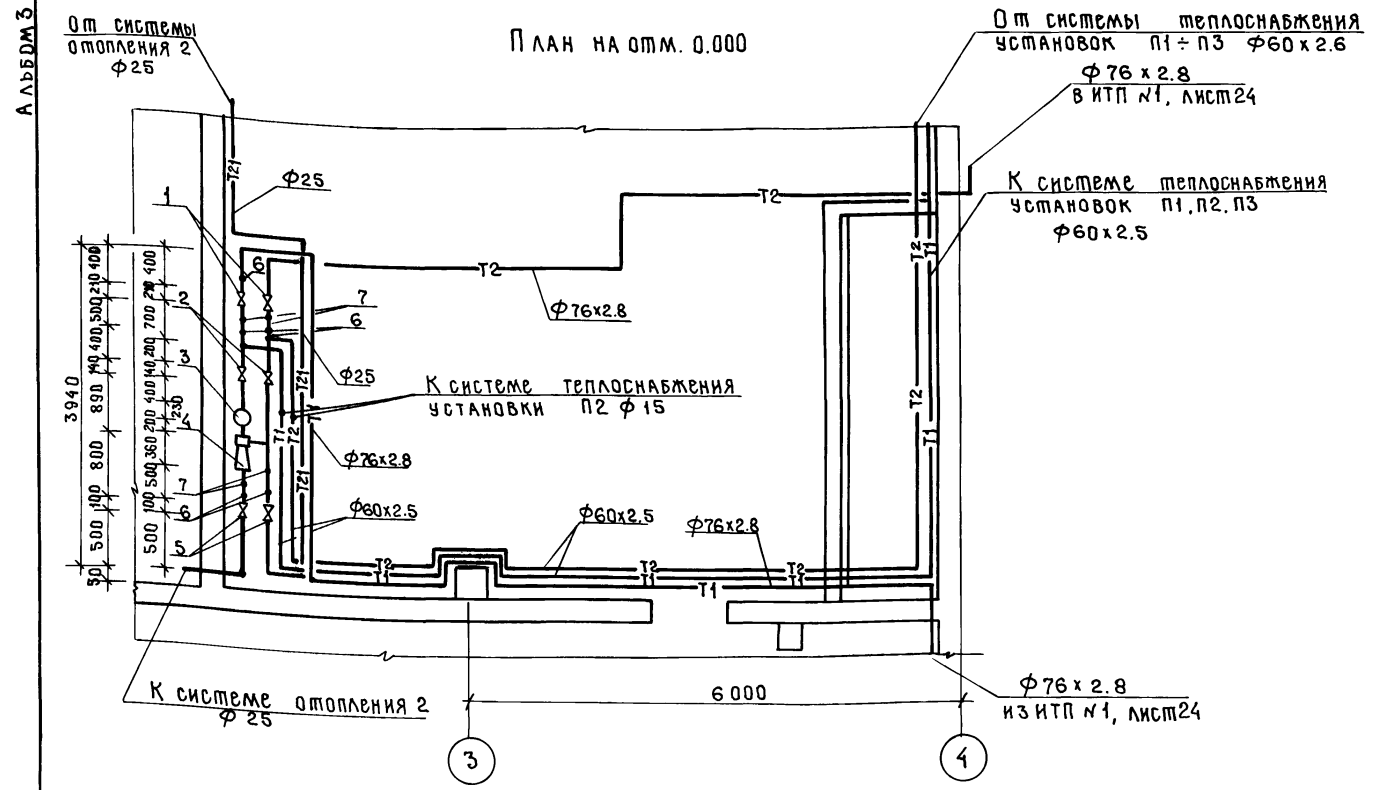
Производственный корпус

Индивидуальный тепловой пункт №1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

ФОРМАТ А 2

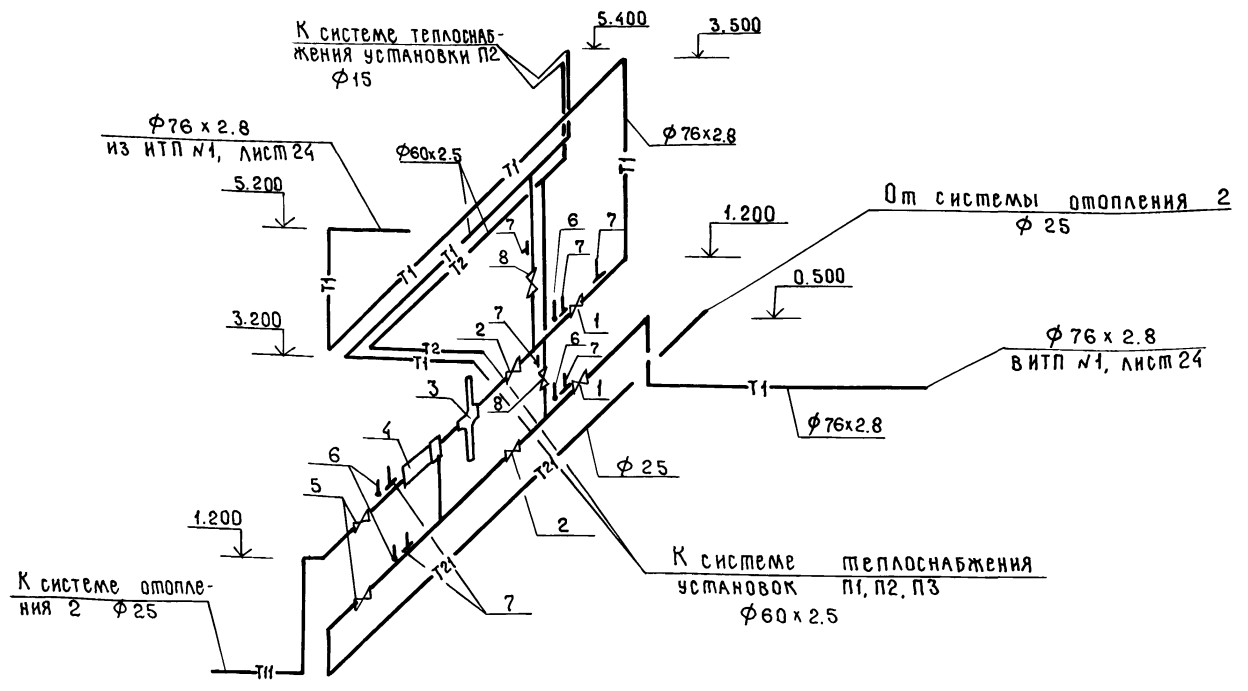
23910-03 27 Копировал: Мешкова



Спецификация индивидуального теплового пункта №2

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ВД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	КАТАЛОГ ЦКБА	Задвижка чугунная			
		З146БР φ80	2	27.6	
2	КАТАЛОГ ЦКБА	Вентиль фланцевый			
		1549П2 φ32	2	4.3	
3	ЗАВОД „Теплоприбор“	РЕГУЛЯТОР РАСХОДА			
		УРРД-М φ50	1	16.1	
4	КАТАЛОГ ЦКБА	НАСОС СТРУЙНЫЙ №1			
		ДС-4.0 с термосистемой РТ-2217-3	1	25	
5	КАТАЛОГ ЦКБА	Вентиль фланцевый			
		1549П2 φ25	2	3.6	
6		БОБЫШКИ ДЛЯ ТЕРМОМЕТРОВ			
		ЗК4-4-75	4		
7		БОБЫШКИ ДЛЯ МАНОМЕТРОВ			
		ЗК4-46-70	6		
8	КАТАЛОГ ЦКБА	Задвижка чугунная			
		З146БР φ50	2	15.9	

Схема трубопроводов водяного узла управления 2



И.А. КОНОСОВ, И.А. КОНОСОВА
 НАЧ. ОТД. ВК СВЯЗЬЮ
 ГЛА. СПЕЦ. ЭТ ПАРИКИН
 И.В. ПОД.А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ
 И.В. ПОД.А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ

ГИП	СЛАНСКИЙ	И.А. КОНОСОВ	04.08.09	816-1-177.89-08
НАЧ. ОТД.	ПОЛОВА	И.А. КОНОСОВ	04.08.09	
ГЛА. СПЕЦ.	ФЕДОРИКИН	И.А. КОНОСОВ	04.08.09	
РУК. ГРУПП.	ДЕМЧЕНКО	И.А. КОНОСОВ	04.08.09	
ИНЖ. И.К.	СУРКОВА	И.А. КОНОСОВ	04.08.09	СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ ЦЕХ ПО РЕМОНТУ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ С ПРОГРАММОЙ 1.0 МЛН. РУБ. В ГОД.
ПРИВЯЗАН				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС
ИНВ. №				ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ТЕПЛОВЫЙ ПУНКТ №2
		И.В. ПОД.А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ	04.08.09	СТАДИЯ Р
				ЛИСТ 26
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
				Г. САРАТОВ
				ФОРМАТ А2

23910-03 29/ Копировал: Махначёва Мария

Альбом 3

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ВК ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows include 'Общие данные (начало)', 'Общие данные (продолжение)', 'Общие данные (окончание)', 'План на отг. 0.000', 'Водомерный узел 1,2,3. Схемы систем В4;Т3;Т4', 'Схемы систем К2; К15; В4; В5; К15Н; В15; К3', 'План расположения водосточных воронок. Схемы систем К1; К2.'

Table with 7 columns: Наименование систем, Потребный напор на вводе, м, Расчетный расход (м³/сут, м³/ч, л/с, при пожаре/с), Установленная мощность электродвигателей, кВт, Примечание. Rows include 'Хозяйственно-питьевой', 'Производственно-противопожарный водопровод', 'в т.ч. на бытовые нужды', 'Горячее водоснабжение', 'Система очистки и регенерации моющих растворов', 'Система оборотного водоснабжения', 'Производственная канализация', 'Бытовая канализация', 'Дождевая канализация'.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows include '4.900-9 выпуск 0-1 Узлы и изделия трубопроводов из пластмассовых труб...', '4.900-10 выпуск 1-4 Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры...', '4.904-69 Детали крепления санитарно-технических приборов...', '2.190-1/72 выпуск 3 Узлы и детали инженерного оборудования...', '5.901-1 выпуск 0 Водомерные узлы.', '2.492-1 Типовые узлы и детали комбинированных внутренних водостоков...', '8к.ВМ ВМ по рабочим чертежам...', 'ВК.СД Спецификация оборудования'.

Общие указания
Рабочие чертежи сетей водопровода и канализации цеха составлены с учетом того, что на площадке имеются следующие сети и сооружения:
-объединенный хозяйственно-питьевой, производственно-противопожарный водопровод; горячее водоснабжение; система очистки и регенерации моющих растворов; система оборотного водоснабжения; производственная канализация.
Сеть внутреннего водопровода запроектирована тупиковая. Ввод водопровода холодной воды предусмотрен в производственный корпус, где устанавливается водомер ВСКМ-50 с обводной линией. На обводной линии устанавливается задвижка с электроприводом.
Внутреннее пожаротушение предусмотрено из пожарных кранов ф80. Окраску пожарных кранов и шкафчиков при них выполнить согласно ГОСТа 12.4.026-76* "Цвета сигнальные и знаки безопасности". При объеме производственной части здания 18535 м³, степени огнестойкости II и категории производства "В" расход на внутреннее пожаротушение 10 л/с (2.5,0 л/с) табл. 2 СНиП 2.04.01-85, Внутренний водопровод и канализация зданий".
Расход на наружное пожаротушение при объеме производственной части здания 18535 м³, степени огнестойкости II, категории производства "В" согласно табл.7 СНиП 2.04.02-84, "Водоснабжение. Наружные сети и сооружения" составляет 15 л/с. Наружное пожаротушение должно осуществляться из пожарных гидрантов, расположенных на кольцевой сети водопровода. У мест расположения пожарных гидрантов должны быть предусмотрены указатели по ГОСТ 12.4.009-83, "Пожарная техника для защиты объектов".
Ввод горячего водопровода предусматривается из ИТП в производственном корпусе.
Предусматривается тепловая изоляция трубопроводов вблизи наружных

дверей.
Отработанные моющие растворы поступают в систему очистки и регенерации моющих растворов площадки, где подвергаются очистке до уровня загрязнений, соответствующих §7, "Технических требований к качеству воды для технологических процессов на предприятиях Госкомсельхозтехники СССР", утвержденных 15.10.84 г. и возвращаются на повторное использование в корпус. Загрязнения отработанных моющих растворов даны на листе 23.
При отсутствии на площадке системы очистки и регенерации моющих растворов при привязке проекта рекомендуется к применению ультрафильтрационная установка ОМ 22629.
Чистые стоки от уч.3 (кузнечно-термический и сварочный) направляются в систему оборотного водоснабжения, после охлаждения возвращаются в цех.
Стоки от лабораторного шкафа (уч.2 поз.4) сбрасываются в производственную канализацию.
В случае отсутствия на площадке производственной канализации стоки сбрасываются в бытовую канализацию.
В случае отсутствия на площадке сооружений для запроектированных систем, они проектируются при привязке проекта в зависимости от состава и общего количества промстоков на площадке.
Для отвода дождевых вод с кровли предусмотрена дождевая канализация. Диаметры внутренней водосточной сети подобраны по расчетным расходам для климатических параметров г.Москвы, при привязке проекта расходы необходимо пересчитать (для данной местности) и проверить диаметры водостоков. Расход дождевых вод по производственному корпусу - 25,6 л/с (на 1 выпуск).

Условные обозначения

- В15— Подающая сеть системы очистки и регенерации моющих растворов.
—К15Н— Обратная сеть системы очистки и регенерации моющих растворов (напорная)

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *Илл.* /Сланский/

Table with 3 columns: Инв. №, Нач. ота, Нач. гр, Инв. плат, Инв. контр. Rows include '816 - 1 - 177. 89 - ВК', 'Производственный корпус', 'Общие данные (начало)', 'ГИПРОМ СЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ'.

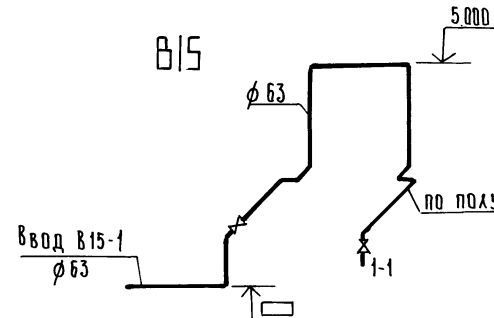
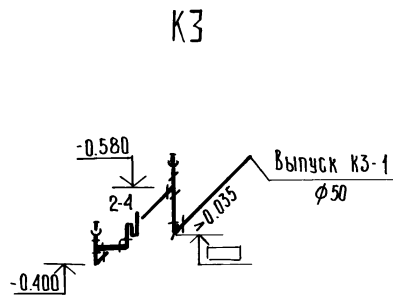
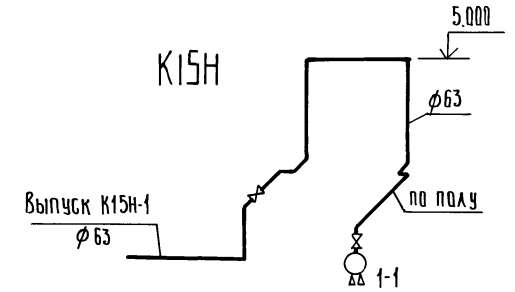
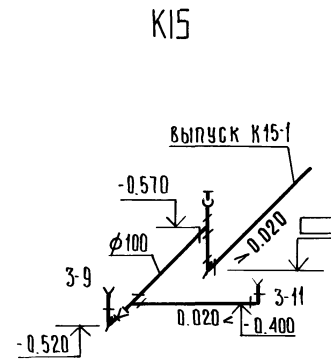
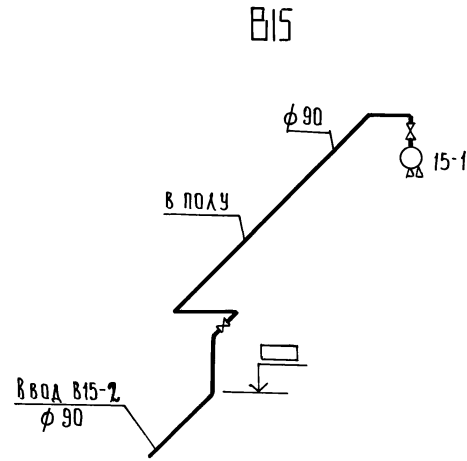
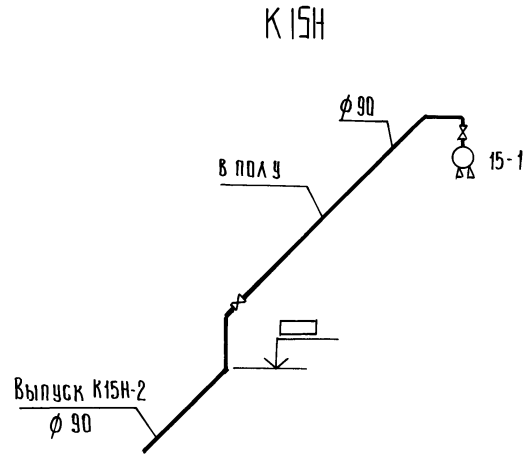
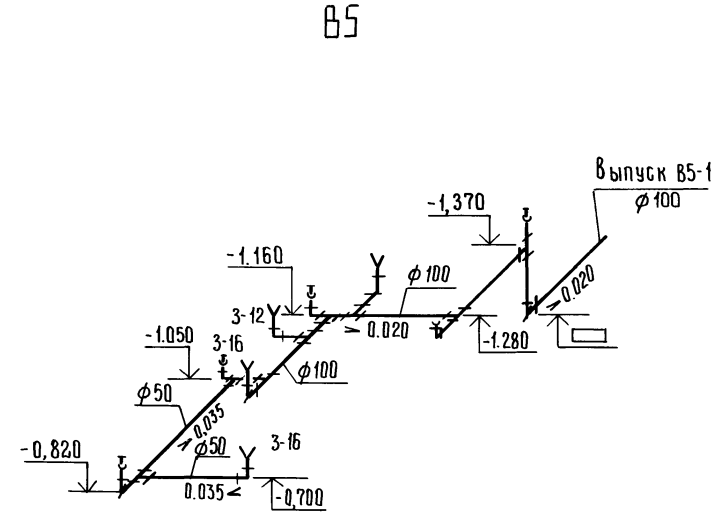
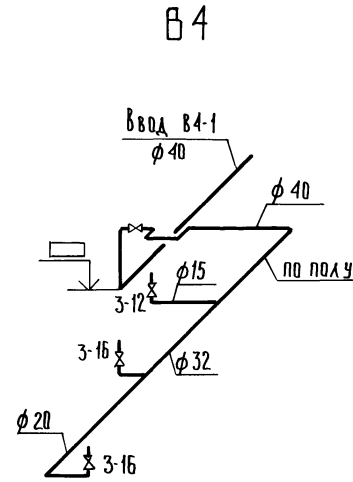
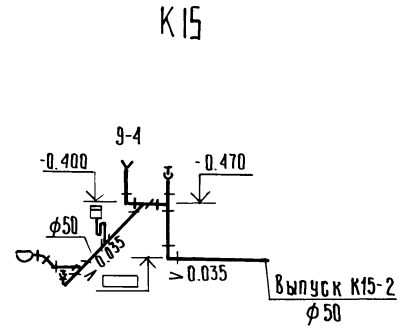
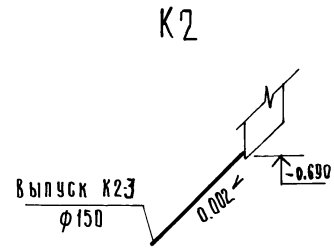
ПРОДОЛЖЕНИЕ

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Водопотребление															Водоотведение						Концентрация загрязнений сточных вод после локальных очистных сооружений мг/л	Примечание					
		Количество потребленной воды	Количество часов работы в сутки	Тренировка к качеству воды	Потребный напор у потребителя, м	Режим водопотребления	Расход воды на одного потребителя, м³/ч	Из хозяйственно-питьевого производственно-противопожарного водопровода			Из системы очистки и регенерации моющих растворов			Из системы оборотного водоснабжения			В производственную канализацию			В систему очистки и регенерации моющих растворов					В систему оборотного водоснабжения				
								м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с			м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	9 Участок ремонта гидросистемы																												
4	Стенд для испытания насосов	1	2	П.1	5	охлаждение непрерывно	0.60	1.20	0.60	0.17	—	—	—	—	—	—	нефтепродукты 25мг/л	непрерывно	—	—	—	1.20	0.60	0.17	—	—	—		подпитка системы регенерации
	15. Разборочно-моечный участок																												
1	Установка для выварки рам ёмк. 15м³ Кз-1.0	1	16	П.7	5	наполнение 1 раз в месяц в течение 5 мин	15.00	—	—	—	15.00	15.00	4.20	—	—	—	щелочь 1г/л слаб 1г/л мех. примеси 2г/л нефтепродукты 3г/л	1 раз в месяц	—	—	—	15.00	15.00	4.20	—	—	—		
						долив 5 мин ежедневно	0.10	0.10	0.10	0.33	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	Итого:							11.98	3.46	2.078	25.00	25.00	7.00	39.02	4.64	1.30			0.08	0.04	0.008	27.28	26.30	7.47	39.02	4.64	1.30		
	Расчётный:							11.40	2.62	1.118	25.00	25.00	7.00	39.02	4.64	1.30			0.08	0.04	0.008	26.96	25.98	7.38	39.02	4.64	1.30		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ГИП	СЛАВСКИЙ	02.89	816-1-177.89 - ВК		
Нач. отд.	СВИРЕПОВ	02.89			
Нач. гр.	СЫРКИНА	02.89			
Инж. отдел	НИКИТИНА	02.89			
Специализированный цех по ремонту и техническому обслуживанию металлорежущего оборудования с программой 1.0 млн руб в год					
Привязан			Страница	Лист	Листов
			Производственный корпус	Р	3
Инв. №			Общие данные (окончание)		ГИПРОПРОМСЕЛСТРОИ
Н. контр. Т. БОРИМОВА			г. САРАТОВ		ФОРМАТ А2

23910-03 32 Копировал: МАХНАЧЕВА max

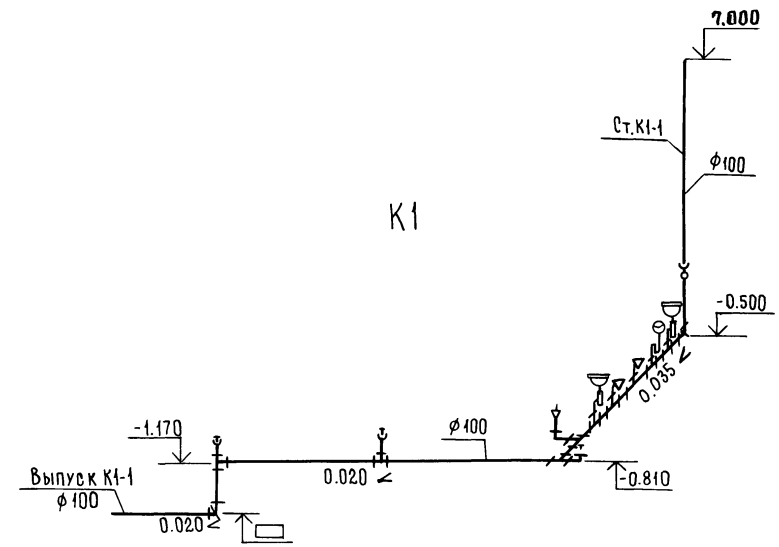
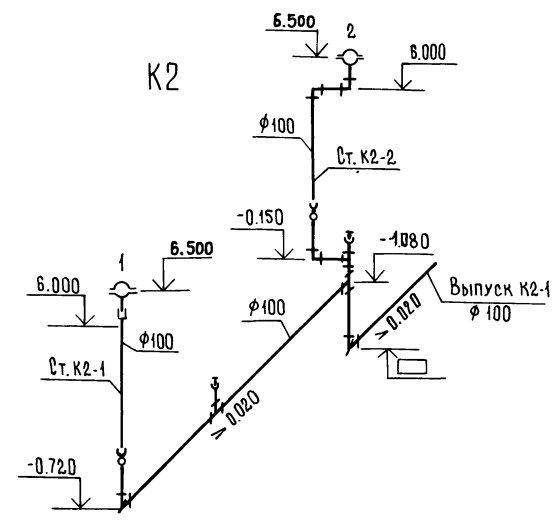
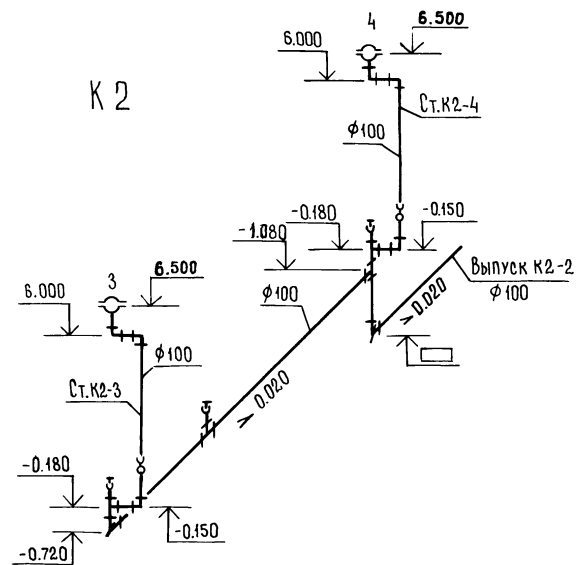
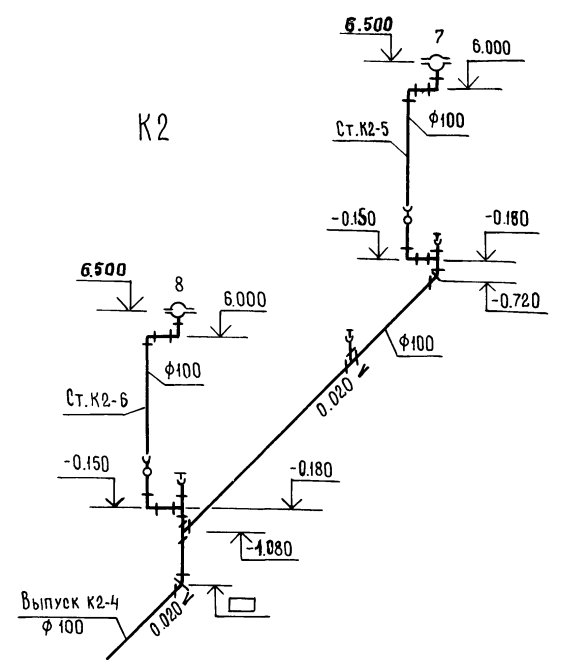
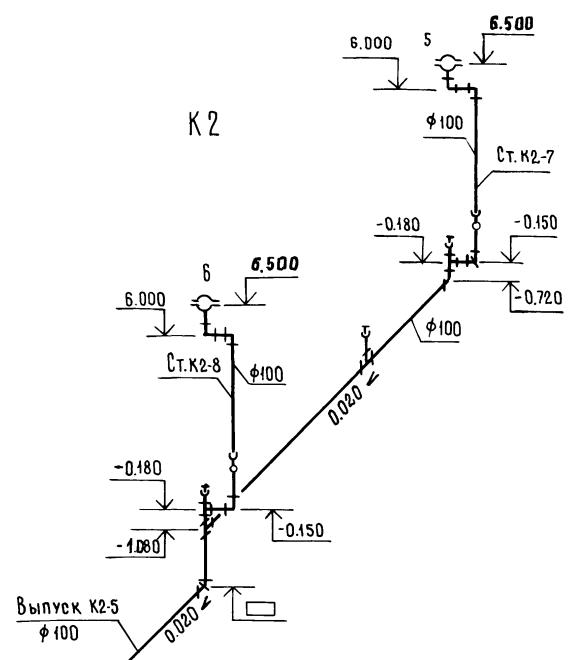
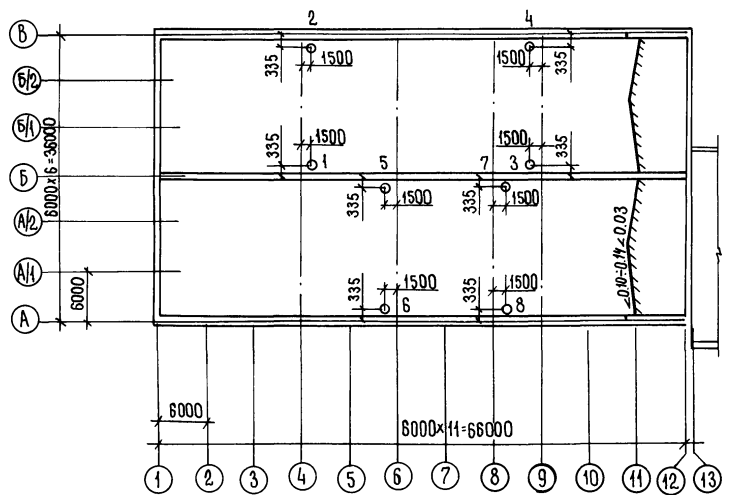


ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИИВ

ИИП	СЛАВСКИЙ	02.89	816-1-177.89 - ВК
НАЧ. ОПД	СВЯТЦОВ	02.89	
НАЧ. ГР.	СЫРКИНА	02.89	
ИИЖ. ПИИТ	НИКИТИНА	02.89	СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ ЦЕХ ПО РЕМОНТУ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ МАТРИАЛОРЕЖУЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ С ПРОГРАММНОЙ (0)МАН. РУБ. В ГОД
ИИВ. И	ТОЛМАЧЕВА	02.89	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС
			СХЕМЫ СИСТЕМ К2; К15; B4; B5; K15H; B15; K3
			ГИПРОПРОМСЕЛБСТРОЙ
			г. САРАТОВ

Альбом 3

План расположения водосточных воронок



И. спец. под. Со-Чупакин
 Подпись и дата
 02.89
 И.Н.В. №

ГИП	СЛАНСКИЙ	02.89	816-1-177.89-8К
НАЧ. ОТД.	СВИРЕПОВ	02.89	
НАЧ. ГР.	СЫРКИНА	02.89	
ИНЖ. ПКАТ	НИКИТИНА	02.89	
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ Цех ПО РЕМОНТУ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБРАБОТКЕ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ С ПРОГРАММОЙ 1.0 МАН РУБ В ГОД			СТАДИЯ
Производственный корпус			Лист
План расположения водосточных воронок. Схемы систем К1; К2.			Листов
ИНВ. №			г. САРАТОВ

Копировал: Романова 23910-03 36 Формат А2

Листом 3

По пожарной опасности защищаемые помещения относятся к категории А, степень огнестойкости - III. Класс помещений по взрывопожарной опасности согласно ПУЭ-В-1а.

II Основные решения принятые в проекте.

Автоматическая пенная установка пожаротушения состоит из узлов управления с системой питательных, распределительных трубопроводов и оросителей. В качестве огнегасящего вещества принята воздушно-механическая пена, для получения которой используется трехпроцентный водный раствор пенообразователя ПП-3А. Спринклерная система принята в тамбуре участка окраски и сушки. Оросителями приняты пенные спринклерные оросители ОПСР-15. Дренчерные системы приняты на участке окраски и сушки и на участке приготовления ЛКМ. Оросителями являются дренчеры пенные ОПДР-15, извещателями - спринклеры СП-12 (72°). От дренчерной системы участка окраски и сушки питается завеса над проемом тамбур-шлюза.

Оросителями в забесе приняты дренчеры ДП-Ю. В качестве контрольно-пускового оборудования приняты пусковые устройства УПГС и УПГД с клапаном КМ. Расчетный расход составляет 47,0 л/с, напор 45,0 м. Время работы установки - 15 минут.

III Общие сведения о принципе работы установки.

В проекте приняты два типа установок пожаротушения. Автоматическая спринклерная установка предназначена для обнаружения, локализации и тушения пожара на отдельных участках защищаемого помещения и подачи сигнала тревоги.

В нормальных эксплуатационных условиях трубопроводы противопожарных устройств заполнены водным раствором пенообразова-

теля и находятся под давлением, создаваемым существующим противопожарным водопроводом, обеспечивающим расчетное давление.

При повышении температуры воздуха в защищаемом помещении спринклеры вскрываются, давление в сети падает, срабатывает клапан КМ. Водный раствор пенообразователя поступает к очагу пожара.

Автоматическая дренчерная установка предназначена для обнаружения и тушения пожара по всей площади. Обнаружение пожара и автоматический пуск системы производится при помощи спринклерных извещателей. Побудительный трубопровод заполнен раствором пенообразователя. Трубопроводы с пенными дренчерными оросителями до клапана КМ - сухотрубы. При повышении температуры воздуха спринклеры на побудительной сети вскрываются, давление в сети падает, срабатывает клапан КМ. Водный раствор пенообразователя поступает к очагу пожара. Проектом предусмотрен ручной пуск установки, который осуществляется открытием крана ручного включения при визуальном обнаружении пожара. Кран ручного включения должен быть опломбирован и находится вне возможной зоны горения на безопасном расстоянии.

Ручной пуск также осуществляется из помещения для средств пожаротушения, для чего открывается ручной вентиль на спускном трубопроводе пускового устройства.

Расчет систем автоматического пожаротушения произведен согласно СНиП 2.04.09-84. Расчетными данными установку пожаротушения обеспечивают сети существующей площади.

Монтаж, испытание и сдача в эксплуатацию установки пожаротушения ведется согласно

„Ведомственным техническим условиям на монтаж, испытание и сдачу в эксплуатацию установок водяного и пенного автоматического пожаротушения“. Эксплуатируются установки согласно „Техническим правилам технического содержания установок пожарной автоматики“.

IV Условия привязки.

Производственный корпус должен строиться в составе действующих ремонтных предприятий, которые обеспечены всеми видами инженерных коммуникаций, в том числе насосной станцией для автоматического пожаротушения и резервуаром для хранения раствора пенообразователя, в случае отсутствия на площадке этих сооружений рекомендуется к привязке принять автоматическую насосную станцию противопожарного водоснабжения производительностью Q = 200 м³/ч по т.п. 901-2-140.85 и два резервуара емкостью V = 50 м³ каждый по т.п. 901-4-57.83. При привязке проекта решить вопрос хранения 100% -ного резервного запаса пенообразователя и подачи его в установку автоматического пожаротушения. Обслуживание установки должно осуществляться силами ОГМ предприятия.

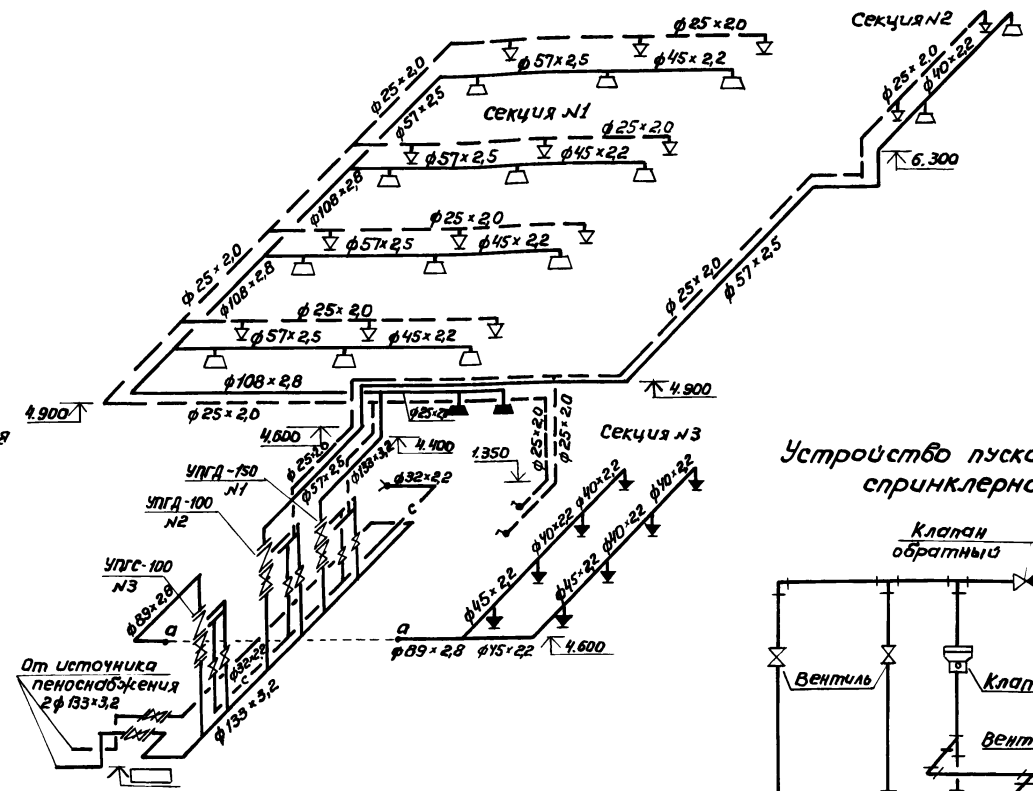
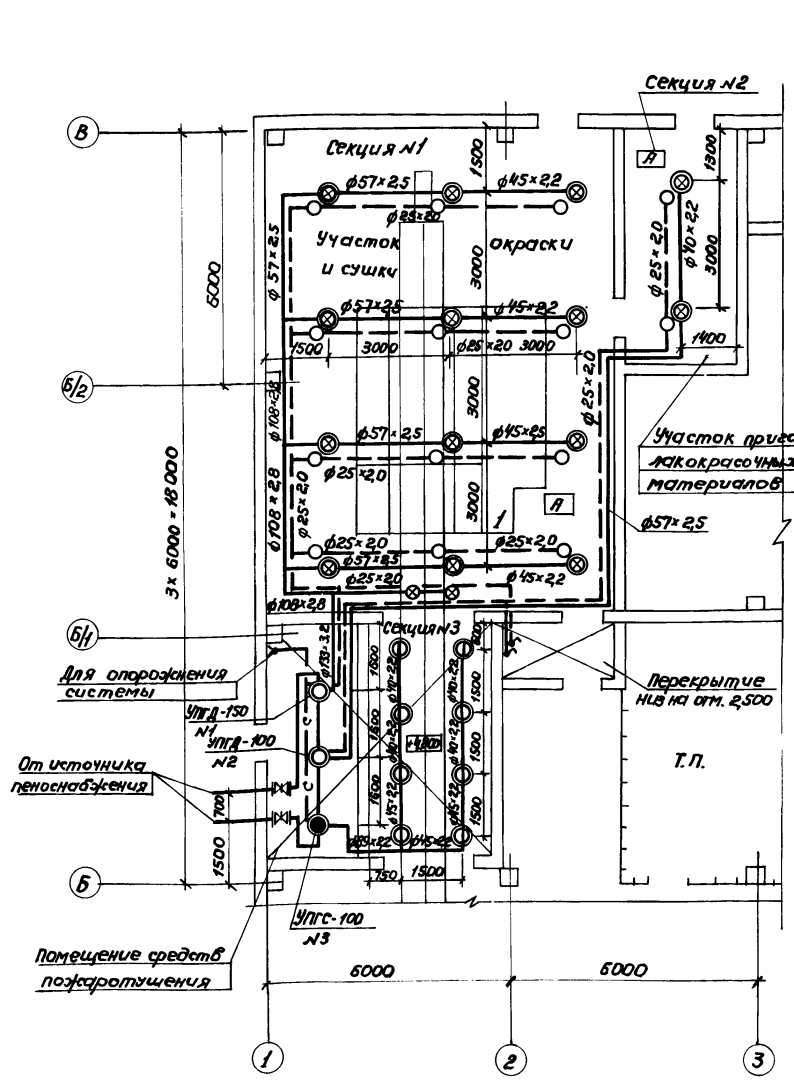
Шиб. №, подл. и дата Взам. инв. А

Г/ИП	Сланский	ИИ	02.89	816-1-177.89 - Т.А.П	Специализированный цех по ремонту и техническому обслуживанию металлорежущего оборудования с программой "Олимп" в его составе Стадия Лист Листов Р 2		
Науч.отд.	Свиридов	И.Ф.К.	02.89				
Науч.зр.	Сыркина	И.И.И.	02.89				
Привязан				Производственный корпус			
Инв. №				Общие данные (окончание)	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

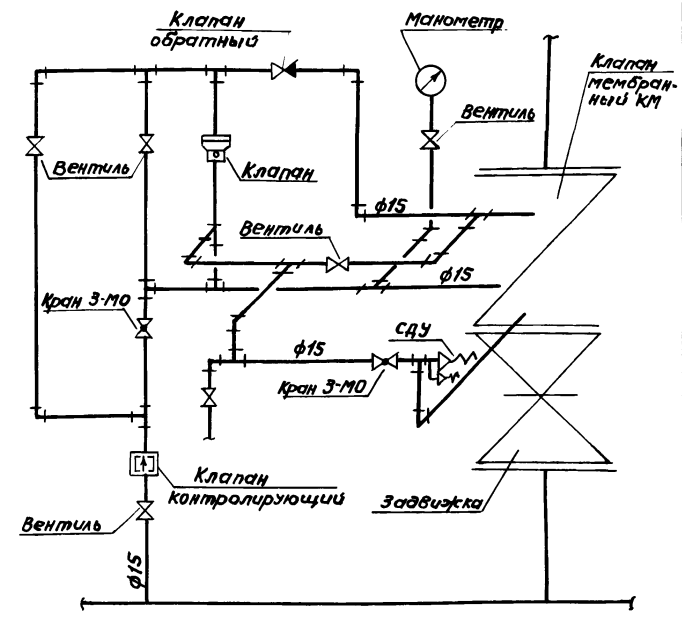
План на отм. 0.000 между осями 1-3 и Б-В

Схема трубопроводов системы автоматического пожаротушения

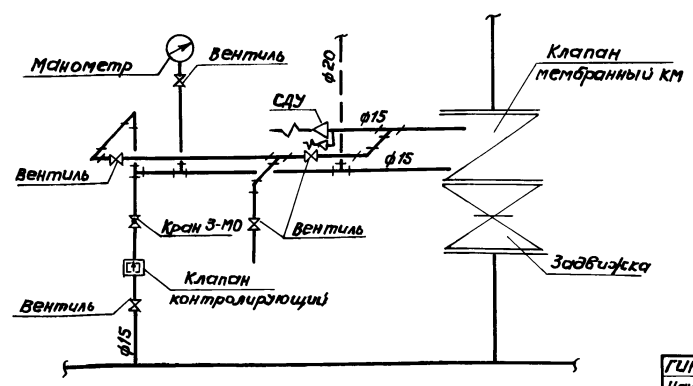
Альбом 3



Устройство пусковое гидравлическое спринклерное УПГС



Устройство пусковое гидравлическое дренажное УПГД



ГЛП	Славский	И.И.И.	02.89	816-1-177.89-ТАП	Специализированный цех по ремонту и техническому обслуживанию металлообработочного оборудования с программой 7,0 млн. руб. в год.	Производственный корпус	Станд. Лист	Листов
Нач. отд.	Свиридов	И.И.И.	02.89				Р	3
Нач. зр.	Даркина	И.И.И.	02.89					
Инв. №	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Гипропромсельстрой	г. Саратов			