

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
816-1-111.89

Специализированный цех по ремонту и техническому обслуживанию металлорежущего оборудования с программой 1,0 млн.руб. в год

Альбом 7  
Часть I

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ  
(стр. I-99)

23910-07

ЦЕНА 7-68

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
816-1-177.89

Специализированный цех по ремонту и техническому обслуживанию металлорежущего оборудования с программой 1,0 млн.руб. в год

Альбом 7  
Часть I

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ  
(стр. I-99)

Разработан  
проектным институтом  
"Гипропромсельстрой"

Утвержден  
институтом "Гипропромсельстрой"  
Госагропрома СССР  
Приказ от 11.11.1987г. № 419  
Введен в действие институтом  
"Гипропромсельстрой" Госагропрома СССР  
Приказ от 7.07.89г. № 125

/Главный инженер института  
Главный инженер проекта

*Шестернев*  
*Сланский*

С.А.Шестернев  
А.В.Сланский

Т.п. 816-1-177.89

Обозначение	Наименование	Страницы
СА	Содержание альбома Производственный корпус	2
ТХ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ	3-27
ТК.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТК	28-35
ОВ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ОВ	36-79
ВК.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ВК	80-93
ТАП.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТАП	94-99

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА : ЕДИНИЦА ИЗМ.: НАИМ., КОД : КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : ТЫС. РУБ. : КОЛИЧЕСТВО : ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ : МАССА : ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

Альбом 7

1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ,									
8-16	СТАНОК ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ ВЦ, ММ-315 РМЦ, ММ-3000 МОЩНОСТЬ, КВТ-16, 22 ГАБАРИТЫ, ММ 5190X1780X1550	1М63Б	ШТ	796		3811633326		1	5750
8-14	ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК ВЫСОКОТОЧНОСТИ С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ ВЦ, ММ-200 РМЦ, ММ-710 МОЩНОСТЬ, КВТ-8, 57 ГАБАРИТЫ, ММ 2505X1190X1500	16K20 ВФ1	ШТ	796		3811631125		1	2665
8-9	ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК ВЫСОКОТОЧНОСТИ С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ ВЦ, ММ-200	16K20 ВФ1	ШТ	796		3811631125		2	2870

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП : СЛАНСКИЙ  
 НАЧ. ОТА : АНИСИМОВ  
 ГЛ. СПЕЦ. : КАБАНОВ  
 ГЛ. СПЕЦ. : АРУЖИН  
 НАЧ. ГР. : ГОРНАЕВ  
 ВЕД. ИНЖ. : ШВАРЦ  
 Н. КОНТР. : БУЛДАКОВА

02.89  
 02.89  
 11-89  
 11-89  
 11-89  
 11-89

TX, CO

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТААИЯ : ЛИСТ : ЛИСТОВ  
 Р : 1 : 25  
 ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
 Г. САРАТОВ

ИНВ. № 1011, по форме и дате ВЗНМ ЛИС. № 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Альбом ?	РМЦ, мм-1000 МОЩНОСТЬ, КВТ-8,57 ГАБАРИТЫ, мм- 2795X1190X1810								
8-15	СТАНОК ГОРИЗОН- ТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ ДИАМЕТР ШПИДЕЛЯ, мм-80 МОЩНОСТЬ, КВТ-21,8 ГАБАРИТЫ, мм- 4881X3070X3266	2H614	ШТ	796		38 1261 1216		1	11300
8-10	РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬ- НЫЙ СТАНОК НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ, мм-50 МОЩНОСТЬ, КВТ-8,925 ГАБАРИТЫ, мм- 2665X1030X3430	2A554	ШТ	796		3812173810		1	4700
11-11	РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬ- НЫЙ СТАНОК ОБЛЕГ- ЧЕННЫЙ НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ, мм-32 МОЩНОСТЬ, КВТ-3,685 ГАБАРИТЫ, мм- 1850X800X2600	2532Л	ШТ	796		38 1217 7701		1	2100
7-3 9-3 11-19	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ НАС- ТОЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ, мм-12 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,6 ГАБАРИТЫ, мм 770X370X820	2M112 ТУ2-024-4596-83	ШТ	796		38 1212 1404		3	120
		ПРИВЯЗАН:							
		ИНВ, N							
							ТХ,СО		

ЛИСТ 2

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА : ЕДИНИЦА ИЗМ.: КОД ЗАВОДА : КОД ЗАВОДА - : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : КОЛИЧЕСТВО : МАССА ЕДИНИЦЫ : ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

Альбом ?

11-2	СТАНОК ПРДОЛЬНО-СТРОГАЛЬНЫЙ ДВУХ-СТОЕЧНЫЙ НАИБОЛЬШАЯ ШИРИНА ОБРАБАТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ, ММ-900 ДЛИНА РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТИ СТОЛА, ММ-3000 МОЩНОСТЬ, КВТ-124,07 ГАБАРИТЫ, ММ-10300X4000X3400	7A210	ШТ	796		38 1713 2306		1	25500
8-5	СТАНОК ШИРОКОСУН-ВЕРСАЛЬНЫЙ КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ РАЗМЕРЬ СТОЛА, ММ 400X1600 МОЩНОСТЬ, КВТ-17,3 ГАБАРИТЫ, ММ-2570X2252X2040	6T83Ш-1	ШТ	796		38 1633 1105		1	4350
8-7	ЗУБОШЛИФОВАЛЬНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ ДИАМЕТР КОЛЕС, ММ 80-800 МОДУЛЬ, ММ 2-12 МОЩНОСТЬ, КВТ-7,37 ГАБАРИТЫ, ММ 3260X2730X2540	5843	ШТ	796		38 1562 1601		1	11200
8-1	ПОЛУАВТОМАТ ШЛИЦЕ-ФРЕЗЕРНЫЙ НАИБОЛЬШИЙ МОДУЛЬ, ММ-8 НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР ММ, -200	5A352 ПФ2	ШТ	796		38 1672 1487		1	9200

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ТХ,СО

ЛИСТ : 3

ИНВ. N : ПОДПИСЬ И ДАТА : ИЗМ. N : ДАТА

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Альбом 7

8-3	: МОЩНОСТЬ, КВТ-22,75 : ГАБАРИТЫ, ММ- : 3500X2140X2100 : : ЗУБОФРЕЗЕРНЫЙ ПО- : ЛУАВТОМАТ : НАИБОЛЬШИЙ МОДУЛЬ, : ММ-8 : НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР : НАРЕЗАЕМЫХ КОЛЕС, : ММ-500 : МОЩНОСТЬ, КВТ-12,5 : ГАБАРИТЫ, ММ : 2670X1810X2250 : :	53A50 H	ШТ	796	3815722511		1	9850
8-4	: ЗУБОДОЛБЕЖНЫЙ ПО- : ЛУАВТОМАТ : НАИБОЛЬШИЙ МОДУЛЬ, : ММ 5,6 : НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР : НАРЕЗАЕМЫХ КОЛЕС, : ММ-250 : МОЩНОСТЬ, КВТ-4,5 : ГАБАРИТЫ, ММ- : 2035X2630X2230 : :	5A122	ШТ	796	3815711306		1	5000
8-6	: УНИВЕРСАЛЬНЫЙ : ВНУТРИЦИЛИФОВАЛЬНЫЙ : СТАНОК ВЫСОКОГО : ТОЧНОСТИ : ДИАМЕТРЫ ШЛИФОВА- : НИЯ, ММ 50-300 : ДЛИНА ЦИЛИФОВАНИЯ, : ММ ДО 320 : МОЩНОСТЬ, КВТ-14,57 : ГАБАРИТЫ, ММ : 3970X2270X1870 : :	3K 228R	ШТ	796	38 1312 1504		1	6500

: ПРИВЯЗАН:

: ИНВ, N

ТХ,СО

: ЛИСТ

: 4

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА : ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА : ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, ОБЪЕМ : НАИМ., КОД : КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : ТЫС., РУБ. : КОЛИЧЕСТВО : МАССА : ЕДИНИЦЫ : ОБОРУДОВАНИЯ, КГ :

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

Альбом 7

8-8	ПОЛУАВТОМАТ КРУГ-ЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ РАЗМЕРЫ УСТАНОВЛЕННОГО ИЗДЕЛИЯ, ММ : 400X1000 МОЩНОСТЬ, КВТ-18,83 ГАБАРИТЫ, ММ-5240X2680X2220	3У142 МВ	ШТ	796		38 1311 1520		1	7930
8-2	СТАНОК ШЛИЩЕШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ОБРАБАТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ, ММ : 25-125 ДЛИНА ОБРАБАТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ, ММ : 200-710 МОЩНОСТЬ, КВТ-8,54 ГАБАРИТЫ, ММ-2600X1715X1900	3М451	ШТ	796		38 1315 1510		1	3900
5-1	СТАНОК УНИВЕРСАЛЬНЫЙ-ЗАТОЧНОЙ РАЗМЕР ОБРАБАТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ, ММ : 250X630 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,895 ГАБАРИТЫ, ММ-1745X1940X1550	3Е642	ШТ	796		38 1361 1410		1	1400
5-2	ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК НАИБОЛЬШАЯ ДИАМЕТР ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ-400 НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ЗАТАЧИВАЕМЫХ РЕЗЦОВ, ММ-100 МОЩНОСТЬ, КВТ-5,3	3К634	ШТ	796		38 1331 1464		1	385

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ТХ,СО

ЛИСТ : 5

ИНВ. N : ПОДПИСЬ : ПЛАТА : ВОЗРАСТ : ИНВ. N



ПОЗИЦИЯ: НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА

ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ.

КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ, КОД

КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА

ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ.

КОЛИЧЕСТВО

МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

Альбом 7

11-1	ГАБАРИТЫ, ММ- 1000X680X1400 СТАНОК ШЛИФОВАЛЬ- НЫЙ ДЛЯ НАПРАВЛЯЮ- ЩИХ ДИАМЕТР ШЛИФОВАЛЬ- НОГО КРУГА, ММ-150 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,28 ГАБАРИТЫ, ММ- 1212X1100X650	АШ-209	ШТ	796		32 1313 4102		1	330
11-25	БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ СТАНОК МАССА БАЛАНСИРУЕ- МОГО ИЗДЕЛИЯ, КГ 3-300 ДИАМЕТР БАЛАНСИ- РУЕМОЙ ДЕТАЛИ, ММ 1000 МОЩНОСТЬ, КВТ-2,2 ГАБАРИТЫ, ММ 3270X695X1550	9716	ШТ	796		38 1878 1402		1	2015
6-1	СТАНОК ДЛЯ ИСПЫТА- НИЯ АБРАЗИВНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТР ИСПЫТЫВАЕ- МЫХ КРУГОВ, ММ 150-750 МОЩНОСТЬ, КВТ-11 ГАБАРИТЫ, ММ 2023X1422X1195	СИП- 800	ШТ	796		3817721102		1	2700
5-4 11-29 8-20	ОПОРА ВИБРОИЗОЛИ- РУЮЩАЯ РЕЗИНОМЕ- ТАЛЛИЧЕСКАЯ РАВНО- ЧАСТОТНАЯ	ОВ-31	ШТ	796		41 9211		114	1,560

ПРИВЯЗАН

ИНВ, N

ТХ,СО

ЛИСТ  
6

ИНВ, N  
ПОРЯДОК  
ИЗМ. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Альбом 7

	МИНИМАЛЬНАЯ РАБО- ЧАЯ НАГРУЗКА, КГ= 350 МАКСИМАЛЬНАЯ РАБО- ЧАЯ НАГРУЗКА, КГ= 4000 ДИАМЕТР ОПОРЫ, ММ= 147 ВЫСОТА ОПОРЫ, ММ=50								
	КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДО- ВАНИЕ,								
11-20 15-9	ПРЕСС МОНТАЖНО- ЗАПРЕССОВОЧНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ДВУХСТОЕЧНАЯ НОМИНАЛЬНОЕ УСИ- ЛИЕ, КН=400 МОЩНОСТЬ, КВТ=3 ГАБАРИТЫ, ММ 1510X640X1970	ОКС 1671М	ШТ	796		52 5133 6301	2	645	
3-3	МОЛОТ КОВОЧНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ НОМИНАЛЬНАЯ МАССА ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ, КГ 160 МОЩНОСТЬ, КВТ=15 ГАБАРИТЫ, ММ= 1860X930X2160	МА4132	ШТ	796		38 2511 3204	1	5290	
8-13	НОЖНИЦЫ КОМБИНИРО- ВАННЫЕ НАИБОЛЬШАЯ ТОЛЩИНА ОБРАБАТЫВАЕМОГО ЛИСТА, ММ=13 МОЩНОСТЬ, КВТ=3,2	НВ 5124	ШТ	796		3828512103	1	1550	

ПРИВЯЗАН:

ТХ,СО

ЛИСТ:  
7

ИНВ, N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.: НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Альбом 7	ГАБАРИТЫ, ММ 1500X700X1400								
	ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,								
	8-17 : КРАН ПОДВЕСНОЙ 3-17 : ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОВИДНОВАТНЫЙ : 1,0-16,8-15,0-6- : 220/380 : МОЩНОСТЬ, КВТ-2,24	ГОСТ 7890-84Е	ШТ	796		31 5723		2	1750
14-13 : КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОВИДНОВАТНЫЙ : 2,0-16,8-15,0-6- : 380 : МОЩНОСТЬ, КВТ-3,9	ГОСТ 7890-84Е	ШТ	796		315724110		1	1790	
11-24 : КРАН ПОДВЕСНОЙ 15-12 : ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОВИДНОВАТНЫЙ : 5,0-16,8-15-6-380 : МОЩНОСТЬ, КВТ-9,7 : ОПРОСНЫЙ ЛИСТ	ГОСТ 7890-84Е	ШТ	796		315726110		2	3160	
15-11 : ТЕЛЕЖКА РЕЛЬСОВАЯ 11-15 : ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т : -5 : ГАБАРИТЫ, ММ- : 2900X1900X480	ЧЕРТЕЖ 152. 001, : 01.00.00.	ШТ	796		48 3580		3	485	
16- 1 : КРАН АВТОМОБИЛЬНЫЙ	КС-35 62Б	ШТ	796		35 5510		1	14300	
	ПРИВЯЗАН:								

ТХ,СО

ЛИСТ : 8

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Альбом 7

	ДЛИНА ОСНОВНОГО СТРЕЛЫ, М-10; ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ НА ВЫНОСНЫХ ОПОРАХ Т-10; ВЫЛЕТ СТРЕЛЫ, М-4-10; МОЩНОСТЬ, КВТ-132 ГАБАРИТЫ, ММ-13150x2880x3800							
16-2	ПЕРЕДВИЖНАЯ МАСТЕРСКАЯ ДЛЯ РЕМОНТА МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ  СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГТЕХОСНАСТКА	17104	ШТ	796		52 5212 9000	4	
12-1	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ СТЕЛЛАЖ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГС-2800 РАЗМЕРЫ ТАРЫ, ММ 600x400x295 МОЩНОСТЬ, КВТ-4,0 ГАБАРИТЫ, ММ-2090x1280x3590	ОС- 14218	ШТ	796		52 5172	3	1800
14-2	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ КОЛЕН	ОРГ- 7226	ШТ	796		52 5172	2	30
15-5	ЧАТЬХ ВАЛОВ АВИАТЕЛЯ ЗИЛ-130 970x1235							
10-1	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ УЗЛОВ	ОРГ-1468-05-320-А	ШТ	796		52 5172	5	100
7-6	И КРУПНЫХ ДЕТАЛЕЙ	00						

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ТХ, СО

ЛИСТ 9

23910-07

12

№ альб. № подл. № инв. № подл. № инв. № подл. № инв.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Альбом 7

	ГАБАРИТЫ, ММ- 1400X500X1740							
5-3 4-1	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА ГАБАРИТЫ, ММ 1400X500X2365	ОРГ- 1468- 05- 280	ШТ	796		52 5172	10	212
4-2 6-2	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ АБРАЗИВНЫХ КРУГОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1200X480X2290	33- 0032	ШТ	796			2	280
3-19 13-1 11-18	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1400X500X1635	ОРГ- 1468- 05- 300	ШТ	796		52 5172	15	136,4
9-1	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ГИДРОСИСТЕМ ГАБАРИТЫ, ММ 1550X750X1332	ОРГ- 8260	ШТ	796		52 5172	2	103
7-1	СТЕЛЛАЖ-КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 1835X1460X2180	70- 7825- 2131	ШТ	796		52 5672	1	510
14-4	КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ВЫБРАКОВАННЫХ ДЕТАЛЕЙ	ОРГ- 1598	ШТ	796		52 5177	2	131,8

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ТХ,СО

ЛИСТ : 10

ИНВ. №, ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ= 865X865X800								
14-3	ПОДСТАВКА ДЛЯ АГРЕГАТОВ	ОРГ- 1468- 03-350	ШТ			52 5182		11	33
15-4	ГАБАРИТЫ, ММ= 2000X500X150								
7-2	ПОДСТАВКА ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ГАБАРИТЫ, ММ 120X700X830	ОРГ- 5143	ШТ			52 5172		1	76
11-21 8-12	ПОДСТАВКА ДЛЯ ПОВЕРХНОЙ ПЛИТЫ ГАБАРИТЫ, ММ 1015X700X830	ОРГ- 5144	ШТ			52 5182		3	71
8-19	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ СТРУЖКИ ГАБАРИТЫ, ММ= 1000X500X800	ПИ- 228	ШТ			52 5162		1	15
11-23 15-10	ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ ОДНОМЕСТНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1320X950X1500	ОРГ- 5365 ТУ 70.0001,073-84	ШТ			52 5186		6	225
9-2	ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ НА ДВА РАБОЧИХ МЕСТА ГАБАРИТЫ, ММ= 2385X920X1076	ОРГ- 5364	ШТ			52 5186 6051		2	415
ПРИВЯЗАН:									
ИНВ. N									

Альбом 7

ИНВ. N, ПОРЯДОК И ФОРМА

TX, CO

ЛИСТ 11

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8

Альбом 7

10-3	ВЕРСТАК ДЛЯ РЕМОНТА ДЕТАЛЕЙ СМОЛАМИ ГАБАРИТЫ, ММ= 1800X1000X1500	И-11А-000	ШТ	796	52 5186	1	70
7-4	ВЕРСТАК ДЛЯ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ= 1200X800X760	ПИ-163	ШТ	796	52 5186	1	95
7-5 10-2 11-17 14-9	СТОЛ МОНТАЖНЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ГАБАРИТЫ, ММ= 1200X800X600	ОРГ-1468-01-080А	ШТ	796	52 5686 6451	5	88,9
14-5 12-2 11-8	СТОЛ ДЛЯ ДЕФЕКТОКОНТРОЛЯ КИ ГАБАРИТЫ, ММ= 2400X800X800	ОРГ-1468-01-090А	ШТ	796	52 5186	4	103
3-15	СТОЛ СВАРЩИКА РАЗМЕР РАБОЧЕЙ ПЛИТЫ, ММ= 800X800 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ, ММ= 935X1010X1570	С 100 21	ШТ	796	38 6233 1205	1	239
10-4	ШКАФ ВЪТЯЖНОЙ ДЛЯ ЛАБОРАТОРНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ= 1600X950X2350	Р403	ШТ	796	45 7780	1	197

Итого по альбому  
Итого по форме  
Итого по листу

ПРИВЯЗАН:

---



---



---

ИВБ, N

ТХ, С0

ЛИСТ: 12

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9
						ТЫС. РУБ.	СТВО	ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
14-7	ШКАФ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА И МОНТАЖНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 1600X360X1900	ОРГ-1468-07-020	ШТ	796	52 5172		1	89
8-18	ТУМБОЧКА ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ	27955.00,00	ШТ	796	52 5686 6761		14	130
15-3	ТАЛЬНАЯ ГАБАРИТЫ, ММ-850X500X1050	ТУ 70-0188-83						
15-2	ЛАРЬ ДЛЯ ОБТИРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЬ, ММ-1000X500X500	ОРГ-1468-07-090	ШТ	796	52 5675		1	44
1-3	ЯЩИК ДЛЯ ПЕСКА	ОРГ-5139	ШТ	796	52 5675 3751		2	45
2-1	ГАБАРИТЫ, ММ-500X500X1000							
3-10	ЛАРЬ ДЛЯ КУЗНЕЧНОГО ИНСТРУМЕНТА ГАБАРИТЫ, ММ-800X400X800	ОРГ-1468-07-100	ШТ	796	52 5177		1	34
3-13	ЩИТ ДЛЯ СВАРОЧНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ-1600X500X1800	ОРГ-5157	ШТ	796	52 5180		8	25
		ПРИВЯЗАН:						
		ИНВ. N						

Альбом 7

Инв. № инв. по дате  
Инв. № инв. по дате  
Инв. № инв. по дате



Альбом ?  
Инд. №: нет  
Подпись и дата  
Инд. №: нет

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6-3	СТОЛ РАБОЧИЙ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ			ШТ	796	56 1152		2	
4-3	ГАБАРИТЫ,ММ 1500X780X730								
11-22	ПЛИТА ПОВЕРОЧНАЯ И РАЗМЕТОЧНАЯ С МЕ- ХАНИЧЕСКИМИ ОБРА- БОТАННЫМИ РАБОЧИМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ 2-1-1000X630	ГОСТ 10905-86		ШТ	796	39 3551		2	280
11-28	ГАЙКОВЕРТ РУЧНОЙ	ИЭ- 31156		ШТ	796	4833315190		2	5,1
15-13	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ДИАМЕТР ЗАТЯГИВАЕ- МОЯ РЕЗЬБЬ,ММ 12-30 МОЩНОСТЬ,КВТ-0,42 ГАБАРИТЫ,ММ- 455X79X130								
15-1	УСТАНОВКА ДЛЯ ВЫ- ВАРКИ РАМ ТРАКТО- РОВ АТ-75 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РАМ В ЧАС=2 ОБЪЕМ ВАННЫ МОЩЕ- ГО РАСТВОРА,МЗ-15 МОЩНОСТЬ,КВТ-8 ГАБАРИТЫ,ММ	ОМ- 9462		ШТ	796	52 5122		1	4100
ПРИВЯЗАН:									
Инд. №: нет									
Подпись и дата									
Инд. №: нет									

г.п. 816-1-177.89

-17-

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.: НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Альбом 7

	6000x4200x2000								
14-6	ВАННА ДЛЯ РАСКОНСЕРВАЦИИ ДЕТАЛЕЙ С ЭЛЕКТРОПОДОСРЕВОМ РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ВАННЫ, КУБ, М=0,4 МОЩНОСТЬ, КВТ=21 ГАБАРИТЫ, ММ 1250x1040x870	ОМ- 5140	ШТ	796		52 5122		1	275
8-11	БАК ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЭМУЛЬСИИ ЕМКОСТЬ ВЕРХНЕГО БАКА, МЗ=0,06 ЕМКОСТЬ НИЖНЕГО БАКА, МЗ=0,65 ГАБАРИТЫ, ММ 1104x804x1806 МОЩНОСТЬ, КВТ=0,6	Р-307 НЭТ	ШТ	796		45 7711		1	190
	ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,								
1-2	УСТАНОВКА БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ "ИНГУЛ" ГАБАРИТЫ, ММ 620x580x900	ОР- 5550	ШТ	796		52 5125		2	25
1-1	РЕШЕТКА С НИЖНИМ ОТСОСОМ ВОЗДУХА РАЗМЕРЫ ОКРАЩИВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ, ММ=4900x3200x4000	091824.84, 4889.01	ШТ	796		36 7230		1	2690

ПРИВЯЗАН

ТХ,СО

ЛИСТ 15

23910-07 18

ИМБ № 0001. Подпись и дата. Вымен имб. № 1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ.	КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МОЩНОСТЬ, КВТ-15,0 ГАБАРИТЫ, ММ- 5850X4983X7200								
2-4	УСТАНОВКА ДЛЯ ПЕРЕКАЧИВАНИЯ И ПЕРЕШЛИВАНИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 1100X650X1150	Пл 613.053	ШТ	796		36 7744 6001		1	182
2-5	БАК КРАСКОМАГНЕТАТЕЛЬНОЙ ВМЕСТИМОСТЬ, Л-20 ГАБАРИТЫ, ММ 350X390X700	СО-12Б ОСТ22-1604-84	ШТ	796		48 3318 2105		1	18
2-2	ШКАФ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ВНУТРЕННИЕ ГАБАРИТЫ, ММ- 545X1550X1788 ГАБАРИТЫ, ММ- 625X1650X1850	АБ 07.049	ШТ	796		36 7740		1	140
2-3	УСТАНОВКА МЕРНИКА ВМЕСТИМОСТЬ, Л-75 ГАБАРИТЫ, ММ- 500X480X1695	Пл 102014	ШТ	796		36 7740		1	86
2-8	ПОДАСТАВКА ДЛЯ БАКА МЕРНИКА ГАБАРИТЫ, ММ- 710X490X1850	68- 1254-0-0	ШТ	796		52 5125		1	90

привязан:

ИНВ. N

ТХ.СО

ЛИСТ

: 16

Альбом 7

И.И.В. № 006, л. 1  
подпись и дата  
взамен инв. № 1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВА- НИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
---------	--	---	--------------	------------	----------------------------------	-------------------------------	-----------------	---

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

Альбом 7

2-7	ШКАФ ЛАБОРАТОРНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 1650X900X2300	ПЛ- 873042	ШТ	796		36 7744		1	265
-----	---	------------	----	-----	--	---------	--	---	-----

2-6	СТОЛ ГАБАРИТЫ, ММ- 860X460X950	ПЛ- 873012	ШТ	796		52 5186		1	24
-----	--------------------------------------	------------	----	-----	--	---------	--	---	----

КУЗНЕЧНОЕ, ПЕЧНОЕ И ТЕРМИЧЕС-  
КОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.

3-8	НАКОВАЛЬНЯ ОДНОРО- ГОВАЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 370X130X175	НО-32	ШТ	796		52 5218 6081		1	32
-----	---	-------	----	-----	--	--------------	--	---	----

3-11	ВАННА ДЛЯ ЗАКАЛКИ В ВОДЕ ВМЕСТИМОСТЬ, Л-540 ГАБАРИТЫ, ММ 1006X806X803	1ФЕ ВЫП. 268	ШТ	796		52 5131		1	148
------	---	-----------------	----	-----	--	---------	--	---	-----

3-12	ВАННА ДЛЯ ЗАКАЛКИ В МАСЛЕ ВМЕСТИМОСТЬ, Л-550 ГАБАРИТЫ, ММ 1350X1414X1040	1ШС ВЫП. 269	ШТ	796		52 5131		1	369
------	--	-----------------	----	-----	--	---------	--	---	-----

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГАЛЬВАНИЧЕС-  
КИХ И ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЯ.

ПРИВЯЗАН:

ЛИСТ  
17

ТХ,СО

23910-07 20

Инв. № инв. в  
подпись и дата  
М.П. инв. №

Альбом ?

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО ВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВА НИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО ВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3- 9	ВАННА ДЛЯ ХИМИЧЕ- СКОЯ ОБРАБОТКИ МЕ- ТАЛЛОВ БЕЗ НАГРЕВА ВЕНТИЛЯЦИИ И ПЕРЕ МЕШИВАНИЯ КОРПУС СТАЛЬНОЯ, РАБОЧИЯ ОБЪЕМ, Л- 230 ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЬ ВАННЫ, ММ: 600X550X800 ГАБАРИТЫ, ММ- 800X710X1010  РАЗБОРО-СБОРОЧНОЕ ОБОРУДО- ВАНИЕ.	0101-ЮН1-66	ШТ	796		38 5611 2502	1	98	
11-16	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТРАКТО РОВ ВАОЛЬ МАСТЕРС- КОЯ НА ЛИНИИ СБОР- КИ ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ ЦЕПИ, КГ-1500 ДЛИНА, М-	ОПТ- 1326А	ШТ	796		52 5111 1731	1		
14- 1	ЦЕНТРЕ УНИВЕРСАЛЬ- НЫЕ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ВАЛОВ ГАБАРИТЫ, ММ - 1566X666X986	2ЖМ вып. 219	ШТ	796		52 5158	1	498	
14- 8	СТЕНА ДЛЯ ПРОГОНКИ РЕЗЬБЫ У БОЛТОВ ВИНТОВ, ШПИЛЕК И В ГАЙКАХ С РАЗМЕРАМИ	ОР- 9173	ШТ	796		52 5113	1	200	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ТХ, СО

ЛИСТ  
18

ИНВ. N 5-1044.  
ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ.  
К ОБОЗНАЧЕНИЮ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	РЕЗЬБЫ М6 ДО М16ММ МЕТЧИКАМИ И ПЛАШКА МИ МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ- 750X650X1045								
11-5	СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ	Н.13.403.000	ШТ	796		52 5620		2	661
15-7	ФАРТУКОВ СТАНКОВ ГАБАРИТЫ, ММ- 1000X1000X1210								
15-8	СТЕНА ДЛЯ РАЗБОРКИ	Н.13.401.000	ШТ	796		52 5623		2	560
11-7	И СБОРКИ ПЕРЕДНЕЙ БАБКИ ГАБАРИТЫ, ММ- 900X900X800								
11-10	СТЕНА ДЛЯ РАЗБОРКИ	Н.13.413.04.000	ШТ	796		52 5623		2	250
15-6	И СБОРКИ КОРОБКИ СКОРОСТЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 930X930X700								
	СТЕНДЫ ОБКАТЧНЫЕ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ.								
11-3	СТЕНА ДЛЯ ОБКАТКИ ФАРТУКОВ И КОРОБОК ПОДАЧ СТАНКОВ МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ- 1740X780X1600	Н.13.409.000	ШТ	796		52 5623		1	860

ПРИВЯЗАН:

ИИВ, N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Альбом 7

11-6	СТЕНА ДЛЯ ОБКАТКИ ПЕРЕДНЕЙ БАБКИ МОЩНОСТЬ, КВТ-10,0 ГАБАРИТЫ, ММ- 900X900X800	Н, 13,408,000	ШТ	796		52 5623	1	120
11-9	СТЕНА ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ КОРОБКИ СКОРОСТЕЙ МОЩНОСТЬ, КВТ-5,68 ГАБАРИТЫ, ММ- 2110X1550X2230	Н, 13,484,000	ШТ	796		52 5623	1	1012
11-12	СТЕНА ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПОД НАГРУЗКОЙ V1 ОСИ В СБОРЕ КОБЛОК ПИДАЧ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ- 860X540X1260	Н, 13,429,000	ШТ	796		52 5623	1	232
11-13	СТЕНА ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ КОРОБОК ПОДАЧ СТАНКОВ МОЩНОСТЬ, КВТ-3,0 ГАБАРИТЫ, ММ- 900X200X1600	Н, 13,423,000	ШТ	796		52 5623	1	510
11-14	СТЕНА ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ КОРОБКИ ПОДАЧ СТАНКОВ МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ- 1710X600X1386 МАССА, КГ-	Н, 13,483,000	ШТ	796		52 5623	1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ТХ, СО

ЛИСТ:

20

ИНВ. №, КОДА, ПОДАЧА И ДАТА, ПОДАЧА И ДАТА, ПОДАЧА И ДАТА

Альбом 7  
Инв. № 1-177.89  
Подпись и дата  
Подпись и дата

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ АИЗЕЛЬНОЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ И АГРЕГАТОВ ГИДРОСИСТЕМ,								
9-4	СТЕНА ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ АГРЕГАТОВ ГИДРОПРИВОДОВ С/Х ТЕХНИКИ МОЩНОСТЬ, КВТ-22 ГАБАРИТЫ, ММ 1630X875X1650	КИ- 4815М ТУ 70.0001,075-79	ШТ			52 5152 6571	1	815	
16-3	ОБОРУДОВАНИЕ БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И УБОРКИ ПОМЕЩЕНИЯ И ТЕРРИТОРИИ, МАШИНА ПЫЛЕСОСНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МЗ/Ч -250 МОЩНОСТЬ, КВТ-3,6 ГАБАРИТЫ, ММ 1150X720X1060	КУ- 002А ГОСТ 16999-79	ШТ			48 5381 3218	1	125	
11-26	ЧЕСТАНААРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, СТЕНА ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ СТАНКОВ МОЩНОСТЬ, КВТ-10,87 ГАБАРИТЫ, ММ 2785X1160	ОХ-955	ШТ			52 5620	1		
	ПРИВЯЗАН:								
	ИНВ. N								



ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	--	--	--------------	---------------------------	-----------------------------	-----------------------	------------	--------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

Альбом 7

11-27	ГАРАЖНОЕ И ЗАПРАВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. МАСЛОРАЗДАТОЧНЫЙ БАК ЕМКОСТЬ, л-20 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ л/мин-3 ГАБАРИТЫ, мм- 410x380x900	133М	ШТ	796		45 7733 0008	1	17,3
1- 4	ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ШТОРА ПРОТИВОПОЖАРНАЯ МНОГООТВОРЧАТАЯ	НО-265,000- 00	ШТ	796			2	
3-18	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГАЗОПЛАМЕННОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ И МЕТАЛЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ ПОСТ ГАЗОПЛАМЕННОГО НАПЫЛЕНИЯ И НАПЛАВКИ В КОМПЛЕКТ ВХОДИТ УСТАНОВКА СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ, ПОСТ ГАЗОПОРШКОВОЙ НАПЛАВКИ, УСТАНОВКА ДЛЯ НАПЫЛЕНИЯ, ЩИТ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ АППАРАТЫ ГАЗОПЛАМЕННОГО НАПЫЛЕНИЯ	01,05-149	КОМПЛЕКТ	671		52 5131 6421	1	1700

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ТХ,СО

ЛИСТ

22

23910-07

25

Имя, N, дата, Подпись и дата, Взыскать руб.

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА  
 : ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ  
 : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА  
 : ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ.  
 : КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ  
 : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА  
 : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ.  
 : КОЛИЧЕСТВО  
 : МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТРЕХ ТИПОВ, МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5  ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОЕ, УЛЬТРАЗВУКОВОЕ И ВЫСОКОЧАСТОТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,								
3- 5	ЭЛЕКТРОПЕЧЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ КАМЕРНАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ -86 ГАБАРИТЫ, ММ = 1970X3230X2750	СНО-8.16,5/ 10И2 ТУ 16-681,019-83	ШТ	796		34 4211		1	5200
3- 2	ЭЛЕКТРОПЕЧЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ КАМЕРНАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ- 52 ГАБАРИТЫ, ММ = 2055X2850X2992	СНЗ- 6.12,4/12 М1 ТУ 16-531,420-79	ШТ	796		34 4211		1	3730
3- 7	ЭЛЕКТРОПЕЧЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ ШАХТНАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ-103,2 ГАБАРИТЫ, ММ =1710X 2265X4380	СШЩМ-6,20/9М1 ТУ 16-531,449-79	ШТ	796		34 4212		1	5400
3- 6	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ИЗР-241 АУ4 (Входит в комплект поз. 7)		ШТ	796				2	
3- 6	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ИЗР0241 ДГАУ4 (Входит в комплект поз.7)		ШТ	796				1	

ПРИВЯЗАН:  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 ИНВ, N \_\_\_\_\_

Альбом 7

Книжка № 100, 100 шт. Входит в комплект №1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Альбом 7

3-1 : ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ  
: ИЗР-241РГАУ4  
: (Входит в комплект поз.2)

: ШТ : 796

: 1

3-4 : ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ  
: ШОТ 97034274УХЛ40  
: 1100ГРА,С  
: (Входит в комплект поз.5)

: ШТ : 796

: 1

3-16 : УСТАНОВКА ИНДУКЦИОННАЯ ЗАКЛОЧНАЯ  
: МОЩНОСТЬ, КВТ=138  
: ГАБАРИТЫ, ММ=4700X1300X2044

: И34- 100/8  
: ТУ 16-532,127-79

: КОМП : 671  
: ЛЕКТ

: 34 4263 1021

: 1

: 3405

: ЭЛЕКТРОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,

3-14 : ПОЛУАВТОМАТ СВАРОЧНЫЙ С ВДУ-505 ДЛЯ СВАРКИ В УГЛЕКИСЛОМ ГАЗЕ  
: МОЩНОСТЬ, КВА=40  
: ГАБАРИТЫ, ММ=430X325X330  
: ВЫПРЯМИТЕЛЯ=800X700X920  
: МАССА, КГ=26  
: ПОДАЮЩЕГО МЕХАНИЗМА=26  
: ШКАФА УПРАВЛЕНИЯ=30  
: ВЫПРЯМИТЕЛЯ=300

: ПАГ- 508  
: ТУ 16-739,103-77

: КОМП : 671  
: ЛЕКТ

: 3441221028

: 1

3-20 : УСТАНОВКА ДЛЯ

: 011-1-09

: КОМП : 671

: 5251131321

: 1

: 580

: ПРИВЯЗАН:

: ИНВ. N

ТХ,СО

: ЛИСТ : 24

Инв. № опра. Подпись и дата Вып. инв. №

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА : КОД ЗАВОДА : ЕДИНИЦА ИЗМ.: НАИМ.: КОД : КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : ТЫС. РУБ : КОЛИЧЕСТВО : МАССА : ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

Альбом 7

	НАПЛАВКИ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,4 ГАБАРИТЫ, ММ- 1980X1210X1320	ТУ70,0009,073-83	ЛЕКТ						
	МАШИНЫ И ПРИБОРЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МЕТАЛЛОВ И СТРОЙМАТЕРИАЛОВ, МЕДИЦИНСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
14-12	ПРИБОР ПЕРЕНОСНОЙ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТВЕРДОСТИ МЕТАЛЛОВ ПО МЕТОДУ БРИНЕЛЛЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 345X300X155	ТЩП-4 ТУ 25-06,845-76	ШТ	796		427113101204		1	10
14-10	ПРИБОР ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТВЕРДОСТИ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ ПО МЕТОДУ РОКВЕЛЛА ГАБАРИТЫ, ММ- 535X300X630	2140TP ТУ 25-0612,006-83	ШТ	796		4271132043		1	85
14-11	ДЕФЕКТОСКОП МАГНИТНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ МОЩНОСТЬ, КВА-2,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 1000X600X760	МА-50П ТУ 25-06,1700-75	ШТ	796		42 7631 0005		1	250

ПРИВЯЗАН:  
ИМВ, N

Лист № 25  
ИМВ, СО  
Лист № 25

ДЛЯ БОМ 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ СНАБЖЕНИЕ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ							
1	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ-15ММ	14М1 ТУ 26-07-1061-73	ШТ	796		37 1222 6007	4	
2	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА, ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МЕМБРАННЫЙ, С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ, ММ-25	15К4 888Р СВМ /СЗ 26239 / ТУ 26-07-032-76	ШТ	796		37 3211	1	6,2

ПРИВЯЗАМ

ИНВ N

ГИП : СЛАНСКИЙ  
НАЧ. ОТА : ПОПОВА  
ГЛ. СПЕЦ. : ГУРКИН  
НАЧ. ГР. : ГАМАКУНОВА  
ИНЖ. ЗК. : РЕАТУНСКАЯ  
Н. КОНТР. : БУЛАКОВА

*В. В. В. 87*  
02.89  
02.89  
02.89  
02.89  
02.89

ТК, СВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТААИЯ : ЛИСТ : ЛИСТОВ  
Р : 1 : 3  
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
Г. САРАТОВ

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. N

Лист 60М 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.							
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ=15	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37 2211 1012		13	0,75
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ=25	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37 2212 1020		4	1,75
5	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ МАЛОПОДЪЕМНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ=25ММ	174 ЗБР1 ТУ 26-07-1406-86	ШТ	796	37 2251 7005		1	4,75
	ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
6	ФИЛЬТР-ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЬ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА=0,1-1,0 ДУ, ММ=10 ГАБАРИТЫ, ММ=86X95X185	22-10X80 ГОСТ 17437-81*Е	ШТ	796	41 5181 0040		2	1,1
7	ФИЛЬТР-ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЬ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА=0,1-1,0 ДУ, ММ=16 ГАБАРИТЫ, ММ=86X95X250	22У-16-80 ГОСТ 17437-81*Е	ШТ	796	41 5181 0080		1	1,7

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ТК.СВ

ЛИСТ 2

ИНВ. N подл. Подпись и дата

ДЛЯ БОМ П

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	--	--	----------------------------	----------------------------	--------------------------------	--------------------------	------------	--------------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

8	КЛАПАН РЕДУКЦИОН- НЫЙ ДУ, ММ-12 ГАБАРИТЫ, ММ- 155X85X185	122-12 (ПКР-12-12) ГОСТ 18468-79*Е	ШТ	796		41 5164 0032	2	1,1
9	КЛАПАН РЕДУКЦИОН- НЫЙ, ДУ-25ММ ГАБАРИТЫ, ММ- 205X123X250	112-25 ГОСТ 18468-79*Е	ШТ	796		41 5164 0035	1	2,0
10	ПРИБОРЬ И СРЕДСТВА АВТОМА- ТИЗАЦИИ МАНОМЕТР ПОКАЗЫВА- ЮЩИЙ ДИАМЕТР КОРПУСА, ММ 100; ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2; 0,1-1,0 ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОНАБ- ЖЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,	ММЗ-У ГОСТ 2405-80*	ШТ	796		42 1213 1870	4	0,6
11	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012	11	0,75

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТК.СО

ЛИСТ  
3

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка оборудования, вания, обозначение	Единица изм.	Код завода	Код оборудования	Цена единицы	Количество	Масса	
	Оборудования и материалов завода-изготовитель	Документа и N-опросного листа	Наим., код	Изготовителя	Ния, материала	Тыс. руб	Ство	Единицы	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм=20	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37 2212 1019		2	0,9	
13	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм=40	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37 2213 1036		1	4,15	
14	КОНДЕНСАТОТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, мм=15	454 12нж ГОСТ 12866-67*	ШТ	796	37 2261 1024		2	0,9	

ИНВ. N подкл. Подпись и дата, взим. инв. N

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ТК, СБ

ЛИСТ  
4



Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ.	КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПО АРЯДЧИКОМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ КОРПУС ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ СНАБЖЕНИЕ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ								
	2.01. МАТЕРИАЛЫ								
	2.01.01. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 418x1,6	ГОСТ 10704-76*	М	006				75	
	2.01.02. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 225x1,6	ГОСТ 10704-76*	М	006				75	
	2.01.03. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 457x2	ГОСТ 10704-76*	М	006				2.500	
	2.01.04. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ 415x2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				3	
	2.01.05. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ,	ГОСТ 3262-75*	М	006				1	

ПРИВЯЗАН:

ИИВ, N

УК.СВ

ЛИСТ 5

ИИВ, N= подл. Подпись и дата. ИИВ, N

Лист 50 м 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

ОБЫКНОВЕННЫЕ  
A25X2,8

2.01.06. ЭМАЛЬ

ПФ-115  
ГОСТ 6465-76\*

КГ 166

2,600

2.01.07. ИЗОЛ

ГОСТ 10296-79

М2 055

1,120

2.01.08. РУКАВ РЕЗИНОВЫЙ  
НАПОРНЫЙ С ТЕКСТИЛЬНЫМ  
КАРКАСОМ

Г(1У)-6,3-16-27-Ц  
ГОСТ 18698-79\*

М 006

30

2.01.09. НИППЕЛЬ  
ДУ, мм-16

ГОСТ 1078-81

ШТ 796

10

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРΟΣНАБЖЕНИЕ

2.02. МАТЕРИАЛЫ

2.02.01. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ  
ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ,  
ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ  
ОБРАБОТАННЫЕ  
20X2

ГОСТ 10704-76\*

М 006

5

2.02.02. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ  
ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ,  
ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ  
ОБРАБОТАННЫЕ  
25X2,2

ГОСТ 10704-76\*

М 006

65

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ТК, СД

ЛИСТ 6

ИНВ. N подл. подл. инв. N

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ: НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА  
 : ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ  
 : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА  
 : ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ., КОД  
 : КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ  
 : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА  
 : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ  
 : КОЛИЧЕСТВО  
 : МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

2.02.03. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ  
 : ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ,  
 : ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИ-  
 : ЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ  
 : 40X2,5

ГОСТ 10704-76\*

М : 006

27

2.02.04. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ  
 : ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ,  
 : ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИ-  
 : ЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ  
 : 48X2,5

ГОСТ 10704-76\*

М : 006

30

2.02.05. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ  
 : ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ,  
 : ПРЯМОШОВНЫЕ  
 : 57X2

ГОСТ 10704-76\*

М : 006

1

2.02.06. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ  
 : ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ,  
 : ПРЯМОШОВНЫЕ  
 : 89X2

ГОСТ 10704-76\*

М : 006

1

2.02.07. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ  
 : ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ,  
 : НЕОЦИНКОВАННЫЕ,  
 : ОБЫКНОВЕННЫЕ  
 : 20X2,8

ГОСТ 3262-75\*

М : 006

2,500

2.02.08. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ  
 : ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ,  
 : НЕОЦИНКОВАННЫЕ,  
 : ОБЫКНОВЕННЫЕ  
 : 25X3,2

ГОСТ 3262-75\*

М : 006

0,500

: ПРИВЯЗАН:

ТК, С0

ЛИСТ : 7

: ИНВ. N

Инв. N подл. Подпись и дата

ЛЛБ/ОМ 7

ПОЗИЦИЯ:	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

2,02,09.	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2		055			26,800
2,02,10.	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	МЗ		113			0,572
2,02,11.	ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ		166			0,410
2,02,12.	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ		166			6,200
2,02,13.	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ		166			6,200

ПРИВЯЗАН:  
ИНВ, N

ТК,СО

ЛИСТ 8

ИНВ. N ЛОДН ПОВЕЛИТЬ И ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ

АЛЬБОМ 7

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ : ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА : КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : КОЛИЧЕСТВО : МАССА : ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОСТВЕННЫЙ КОРПУС ВЕНТИЛЯЦИЯ ВЕНТИЛЯТОРЫ И ВЕНТАГРЕГАТЫ.								
В-15	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,9Д ИСП, 1 НАПР, ВРАЩЕН, ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА63А2, ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН=2750, МОЩНОСТЬ, КВТ=0,37 ГАБАРИТЫ, ММ=480Х419Х508	ВЦ4-75 N2,5 Е2,5090 ТУ-22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4217		1	20,7
ПЗ	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95А ИСП, 1 НАПР, ВРАЩЕН, ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А80В4 П-1415 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ=1,5 ГАБАРИТЫ, ММ=919Х820Х936	ВЦ4-75-5 Е5095-2 ТУ 22-5335-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4526		1	95,2

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП : СЛАНСКИЙ  
НАЧ, ОТА : ПОПОВА  
ГЛ, СПЕЦ : ФЕДОРКИН  
НАЧ, ГР : ДЕМЧЕНКО

И. КОНТР : БУЛАДАНОВА

СТАДИЯ : ЛИСТ : ЛИСТОВ  
Р : 1 : 44  
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЯ  
Г, САРАТОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

04.89  
04.89  
04.89  
04.89  
04.89

И.п. № 00.04. Подпись и дата, взаим. инв. №

Альбом 7	ПОЗИЦИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА		ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ, НАИМ., КОД		КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА, ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ, ТЫС. РУБ		КОЛИЧЕСТВО		МАССА	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	-В7	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,0Д ИСП,1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ПРО	В-Ц4- 75 N5 E5100-2	КОМП ЛЕКТ	671							2	96,0	
	-В8	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АВ084, П-1415 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ, ММ-819Х820Х936												
	В-12	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,0Д ИСП,1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ПРО	В-Ц4- 75 N5 E5100-2	КОМП ЛЕКТ	671							1	96,0	
	-В6	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N6,3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95А ИСП1 НАПР ВРАЩЕНИЯ ПРО	В-Ц4 75 N6,3 E6,3 095-2Б ГОСТ 5976-73* ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671	4861244623						1		
	-П7	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N8 ИЗ УГЛЕРОДИ	В,Ц4- 75 N8 E8,095-2	КОМП ЛЕКТ	671	486132410105						1		
			ПРИВЯЗАН:											

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И Д. АТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ОВ,СО

ЛИСТ 2

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

	СТОЯ СТАЛИ 0,95АН ИСП1, НАПР, ВРАЩЕН, ПРО ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ 4А13296 ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН=965 МОЩНОСТЬ, КВТ=5,5	ГОСТ 5976-73* ТУ22-11-1-88							
-П1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ НЫЙ N10 ИЗ УГЛЕРО- ДИСТОЯ СТАЛИ 1,1Д ИСП, 1 НАПР, ВРАЩЕН, ПРО ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ 4А160М8 П, -730 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ=11	В-Ц4- 75 N10 ТУ22-11-1-88	КОМП ЛЕКТ	671		48 6132	1	588,5	
-П4	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ НЫЙ N10 ИЗ УГЛЕРО- ДИСТОЯ СТАЛИ 1,1Д ИСП, 1 НАПР, ВРАЩЕН, ПРО ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ 4А160М8 П, -730 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ=11	В-Ц4- 75 N10 ТУ22-11-1-88	КОМП ЛЕКТ	671		48 6132	1	588,5	
-П2	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ НЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРО- ДИСТОЯ СТАЛИ 1,1Д ИСП, 1 НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ 10 ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ 4А71А2 П=2840 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ=0,75 ГАБАРИТЫ, ММ=	В-Ц4- 75 N2,5 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4237	2	21,3	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ОВ.СО

23910-D7 39

ЛИСТ 3

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИНВ. №

Альбом 7	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.: КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		480x419x508								
	П-С1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,1Д ИСП.1 НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А71А2 П=2840 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ-0,75 ГАБАРИТЫ, ММ- 480x419x508	В-Ц4- 75 N2,5 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4237	1	21,3	
	П-П5	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,05А ИСП.1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А90Л4 П=1420 ОБ/М МОЩНОСТЬ, КВТ-2,2	В-Ц4- 75 N5 Е5105-А ГОСТ 5976-73* ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671 000		4861244529	1		
	В-11	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №4 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,05А ИСП.1 НАПР. ВРАЩЕН. ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А71В4 П=1390 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ-0,75 ГАБАРИТЫ, ММ- 742x710x762	В-Ц4- 75 N4 Е4-105 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4434	1	48	
	У1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ	В-Ц4 75 N6,3	КОМП	671		4861244629	1		
			ПРИВЯЗАН:							

Инв. № подл. Подпись и дата. Ф.И.О. инв. №

ОВ.СО

ЛИСТ  
4

23910-07 40



АЛБОМ 7

ПОЗИЦИЯ:	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.: НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
----------	---	--	--------------------------	-------------------------	-----------------------------	------------------------	------------	--------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НУЛЯ №6,3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,054 ИСП1 НАПР ВРАЩЕНИЯ ПР180 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А100Л6 ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН=930 МОЩНОСТЬ, КВТ=2,2	Е6,3 105-1 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-5335-82	ЛЕКТ						
В-16	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №6,3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,108 ИСП,1 НАПРАВЛЕНИЕ, ВРАЩЕНИЯ ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А112МА6 П-955 0/М МОЩНОСТЬ, КВТ=3 ГАБАРИТЫ, ММ=990Х1143Х1122	ВЦ4-75Н 6,3 Е6,3110-1Е ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4635		1	201,7
В-14	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №6,3 ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ИСП,1 НАПР, ВРАЩЕНИЯ ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А160М8 ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН=730 МОЩНОСТЬ, КВТ=7,5 ГАБАРИТЫ, ММ=1084Х1143Х1010	В-Ц14-46 №6,3К ГОСТ 5976-73* ТУ 22-5659-84	КОМП ЛЕКТ	671		48 6128 5611		1	266
В-13	ВЕНТИЛЯТОР ПЛАСТМАССОВЫЙ КОРРОЗИЙНО-СТОЙКИЙ РАДИАЛЬНЫЙ СХЕМА ИСПОЛНЕНИЯ=1	ВЦ4-76 №2,5К ТУ22-3640-76	КОМП ЛЕКТ	671		48 6128		1	

ПРИВЯЗАН:  
\_\_\_\_\_  
ИНВ, N \_\_\_\_\_

ОБ,СО \_\_\_\_\_ ЛИСТ 5

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4A63B21 ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН=2740 МОЩНОСТЬ, КВТ=0,55 ПРО								
В85	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ N2,5 0,95A ИСП, 1 НАПР, ВРАЩЕН, ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ B63A4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН=1370 МОЩНОСТЬ, КВТ=0,25 ГАБАРИТЫ, ММ=580x480x532	В-Ц4- 70 N2,5 ТУ 22-4942-81	КОМП ЛЕКТ	671		48 6121 7254	1	45	
В83	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ N2,5 0,95A ИСП, 1 НАПР, ВРАЩЕН, ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ B63A2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН=2775 МОЩНОСТЬ, КВТ=0,37 ГАБАРИТЫ, ММ=500x480x532	В-Ц4- 70 N2,5 ТУ 22-4942-81	КОМП ЛЕКТ	671		48 6121 7254	1	45	
В83	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ N2,5 0,95A ИСП, 1 НАПР, ВРАЩЕН, ПРО	В-Ц4- 70 N2,5 ТУ 22-4942-81	КОМП ЛЕКТ	671		48 6121 7254	1	45	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ОВ.СО

Инв. № подл. Подпись и дата, Взам. инв. №

Альбом 7	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ B63A2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-2775; МОЩНОСТЬ, КВТ-0,37; ГАБАРИТЫ, ММ 500X480X532								
	-B4	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ ННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ N3,15 С 0,95А, ИСП.1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩ. ПРО ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ B80A2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ ОБ/МИН-2850	B-Ц4-70 N3,15 ГОСТ 5976-73*	КОМП ЛЕКТ	671		48 6121	2	37,8	
	-B9 B=10	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫ РАДИАЛЬНЫЙ S ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С УГЛОМ ВХОДА ЛО- ПАТОК 45GR, ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ, 4A80A6У2 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,75 ГАБАРИТЫ, ММ 940X790	BKP-5 00-45/6 ТУ 22-4952-81	ШТ	796		486171441702	2	61	
	22	КАЛОРИФЕРЬ, КАЛОРИФЕР N8 ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОС- ТИ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ ПО ВОЗДУХУ, М2- -18,74 ПЛОЩАДЬ ФРОНТАЛЬНО ГО СЕЧЕНИЯ, М2-	КВБЯ-П ТУ 36-1710-83	ШТ	796		48 6350	2	85	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ОВ.СО

ЛИСТ

7

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	---	--	--------------	-------------------------	-----------------------------	------------------------	------------	--------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

	0,3964 ГАБАРИТЫ, ММ- 915x575								
23	КАЛОРИФЕР ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, М <sup>2</sup> -28,66	КСКЗ- 10-02 ХЛЗА ТУ 22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2368	4	68,0	
24	КАЛОРИФЕР ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, М <sup>2</sup> -125,27	КСКЗ- 12-02 ХЛЗА ТУ 22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2372	2	259,0	
25	КАЛОРИФЕР ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА, М <sup>2</sup> - 13,26 ГАБАРИТЫ, ММ- 180x650x575	КСКЗ- 6-02 ХЛЗА ТУ 22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2360	2	38	
	ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ И ФИЛЬТРЫ,								
26	АГРЕГАТ ДЛЯ ОТСОСА ПЫЛИ И МЕЛКОГО СТРУЖКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МЗ/ЧАС=700; МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 480x480x1850	ПА 212М	ШТ	796		48 6320	3	160	
27	ЯЧЕЙКОВЫЙ УНИФИЦИРОВАННЫЙ ФИЛЬТР ПЛОЩАДЬ РАБОЧЕГО СЕЧЕНИЯ, М <sup>2</sup> -0,22 ПРОПУСКНАЯ СПОСОБ-	ФЯРБ ТУ 22-6118-85	ШТ	796		4863231173	3	6,0	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ОВ.СО

ЛИСТ 8

Инв. № подл., подлинн. и дата изд. инв. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

	МОЩНОСТЬ, МЗ/ЧАС-1540 ГАБАРИТЫ, ММ- 514x514x50								
	СЕТЕВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
28	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ С ЭЛЕКТРОПОДСОГРЕВОМ ПЛОЩАДЬ ЖИВОГО СЕЧЕНИЯ, М2-0,54 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,6 ГАБАРИТЫ, ММ- 975x1228x243	КРУ 600x 1000 ТУ 22-5961-85	ШТ 796		48 6331 4301		5	63,7	
29	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ С ЭЛЕКТРОПОДСОГРЕВОМ ПЛОЩАДЬ ЖИВОГО СЕЧЕНИЯ, М2-1,48 МОЩНОСТЬ, КВТ-3,6 ГАБАРИТЫ, ММ- 2040x1228x313	КВУ 1600x 1000 ТУ 22-5961-85	ШТ 796		48 6331 4304		2	132,5	
	СИСТЕМА ВЭР								
	НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,								
30	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ ПОДАЧА МЗ/Ч Р НАПОР М 18 ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ ОБ/МИН 2900 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ТИП 4А80А2 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ, ММ-	К 8/18у2 ТУ 26-06-976-77	ШТ 796		36 3111 0011		4	64	

Привязан:

ИНВ, N

ОВ,СО

ЛИСТ 9

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И Д.А.Т.А. ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом 7	Позиция	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		768x257x321							
		ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
31		ТЕПЛОУТИЛИЗАТОР РЕКУПЕРАТИВНЫЙ С ПРОМЕЖУТОЧНЫМ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕМ ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА, М2=30,82 ГАБАРИТЫ, ММ=180x1312x575	ТП, 05-Т1РК, 04, УХЛ2 ТУ 22-5537-83	шт			796	48 6371 1004	20 98,8
		ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.							
32		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ=32	1548п2 ГОСТ 5761-74*	шт			796	37 2213 1035	12 2,7
33		КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ, ММ=40	1643р ГОСТ 19500-74*	шт			796	37 2233 1005	4 7,0
34		КЛАПАН ДВУХСЕДЕЛЬНЫЙ С ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ ТИПА МЭО ДУ, ММ=25	254 939нж ТУ 26-07-296-82	шт			796	37 2251 1317	2 23,0
		ПРИВЯЗАН:							

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом 7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	КОД КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	---	--	--------------------	-----------------------------	---------------------------------	-----------------------	------------	--------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ								
	АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА,								
35	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МЕМБРАННЫЙ ДУ, ММ-25	15К4 892п2 ТУ 26-07-1049-77	ШТ	796		37 3211 1081		1	24,4
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ								
	АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,								
36	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		17	0,75
37	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-20	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		10	0,9
38	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-25	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		10	1,75
39	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-40	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1036		2	4,15
40	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ, ММ-50	1549п2 ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2214 1031		5	10,3

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ОВ, СО

ЛИСТ

11

23910-07 47

ИНВ. № ПРОД. ПОДТИП И Д. А. П. А. ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	--	---	--------------	----------------------------	--------------------------------	--------------------------	------------	--------------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

41	КЛАПАН ДВУХСЕДЕЛЬНЫЙ С ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ ТИПА МЭО ДУ, мм-25	254 939нж ТУ 26-07-296-82	ШТ	796		37 2251 1317	1	23,0
42	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХСЕДЕЛЬНЫЙ ДУ, мм-40	254 939нж ТУ 26-07-296-82	ШТ	796		37 2251 1318	1	28,3
43	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ОДНОСЕДЕЛЬНЫЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ Д, мм-15  ОТОПЛЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА,	254 943нж ТУ 26-07-326-83	ШТ	796		37 2251 1356	6	20
44	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-15  ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,	15к4 18п1 ГОСТ 18161-72*	ШТ	796		37 3211 1073	28	0,7
45	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ  ПРИВЯЗАН:	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012	1	0,75

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДРИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ИНВ. №

ОБ.СО

ЛИСТ  
12



Альбом 7

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА : ЕДИНИЦА ИЗМ.: НАИМ., КОД : КОД ЗАВОДА : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : КОЛИЧЕСТВО : МАССА : ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

	ДУ, мм-15								
	ИТП								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ								
	АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
46	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-15	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		4	0,75
47	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ, мм-25	1549П2 ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2212 1030		2	3,6
48	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ, мм-32	1549П2 ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2213 1029		6	5,5
49	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ МАЛОГОДЪЕМНЫЙ ОДНОРЪЧАЖНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ МАЛОГАБАРИТНЫЙ	174 18БР ТУ 26-07-1406-86	ШТ	796		37 2252 7015		1	25,3
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ								
	АРМАТУРА ИЗ СТАЛИ,								
50	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ СИЛЬФОННЫЙ, С РУЧНЫМ	14С 17П30-1 ГОСТ 10421-75*	ШТ	796		37 4213 4006		1	14,57

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ЛИСТ  
13

ОВ,СО

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом 7  
 ПОЗИЦИЯ: НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА  
 ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ  
 ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ  
 ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА  
 ЕДИНИЦА ИЗМ.: ШТ  
 КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ: 796  
 КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА: 37 4214 4011  
 ЦЕНА ЕДИНИЦЫ: ТЫС. РУБ  
 КОЛИЧЕСТВО: 1  
 МАССА: ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ  
 СТРО: 9  
 ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ: 10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
51	УПРАВЛЕНИЕ ДУ, ММ-40  ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ СИЛЬФОН- НЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИС- ТОЙ СТАЛИ Д, ММ-50	14С17П30-1 ГОСТ 10421-75	ШТ	796		37 4214 4011		1	
52	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ СИЛЬФОН- НЫЙ С РУЧНЫМ УПРАВ- ЛЕНИЕМ ДУ, ММ-32	14С17П30-1	ШТ	796		37 4213 4005		2	
53	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА, ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЪЕДИЖНЫМ ШПИ- ДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ ДУ, ММ-50	3146БР ТУ 26-07-1136-76	ШТ	796		37 2113 1026		5	15,9
54	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЪЕДИЖНЫМ ШПИ- ДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ, ММ-80	3146БР ТУ 26-07-1136-76	ШТ	796		37 2113 1029		2	25,9
55	ЗАДВИЖКА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА КЛИНОВАЯ, ДВУХДИСКОВАЯ С ВЪЕ- ДИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ, ММ-100	3146БР ТУ 26-07-1136-76	ШТ	796		37 2113 1030		2	36,0

ПРИВЯЗАН:  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 ИНВ, N \_\_\_\_\_

ОБ,СО  
 ЛИСТ: 14

Инв. № подл. Подпись и дата. Инв. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

56	ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ, ЗАДВИЖКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, МАХОВИКОМ Д, ММ-100	ЗСОС 41НВ ТУ 26-07-1260-80	ШТ	796	37 4121		2	52
57	ЭЛЕВАТОР С РЕГУЛИРУЕМЫМ СОПЛОМ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ, ГРАД АС 160 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,06	ЭРСА 1	КОМПЛЕКТ	671			1	
58	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ СЧЕТЧИК ТУРБИННЫЙ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ДУ, ММ-65 РАСХОД ВОДЫ, МЗ/ЧАС МИНИМАЛЬНЫЙ-1,5 МАКСИМАЛЬНЫЙ-60	СТВГ- 65 ТУ 25-7356019-86	ШТ	796	42132124801		1	14,5
59	РЕГУЛЯТОР РАСХОДА И ДАВЛЕНИЯ РЕГУЛИРУЕМАЯ И РЕГУЛИРУЮЩАЯ СРЕДА- СЕТЕВАЯ ВОДА СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ДУ-50ММ ГАБАРИТЫ, ММ- 306X222X555	УРРА-М ТУ 25-02,160970-76	ШТ	796			1	16,1

ПРИВЯЗАН  
ИНВ. N

ОБ.СО

ЛИСТ 15

ИНВ. ПОЧАТ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №1

Альбом 7	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕДИНЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯЧИКОМ							
		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС							
		ВЕНТИЛЯЦИЯ							
		2.01, КАЛОРИФЕРЬ							
		2.01.01. КАЛОРИФЕРНАЯ СЕКЦИЯ	A1A, 188,000-02 (СЕРИЯ 5,904-12)	ШТ	796			3	282
		ГАБАРИТЫ, мм- 263x1233x1333							
		2.01.02. СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ	A1A, 180,000-02 (СЕРИЯ 5,904-12)	ШТ	796			1	388
		ГАБАРИТЫ, мм- 1235x1035x1334							
		2.01.03. ПРИЕМНАЯ СЕКЦИЯ	A1A, 223,000 (СЕРИЯ 5,904-12)	ШТ	796			3	130,5
		ГАБАРИТЫ, мм- 1010x1323x1338							
		2.01.04. СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ	A1A 180,000 (СЕРИЯ 5,904-12)	ШТ	796			2	110
		ГАБАРИТЫ, мм- 1235x1334x1035							
		2.01.05. СЕКЦИЯ ПРИЕМНАЯ БЕЗ ФИЛЬТРА И РЕЦИРКУЛЯЦИОННОЙ ЗАСЛОНКИ	A1A 227,000 (СЕРИЯ 5,904-12 ВЫП1-30)	ШТ	796			2	168,5
		ГАБАРИТЫ, мм- 750x1750x1978							
		ПРИВЯЗАН:							

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ОБ.СО

ЛИСТ 16

АЛБЕОМ 7

ПОЗИЦИЯ:	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

2.01.06. СЕКЦИЯ КАЛОРИФЕРНАЯ ОДНОРЯДНАЯ С КАЛОРИФЕРОМ КСКЗ-12 ГАБАРИТЫ, ММ=466x283x1980	A1A190.000-02 (СЕРИЯ 5.904-12)	ШТ	796				2	520
2.01.07. СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ	A1A182.000 (СЕРИЯ 5.904-12)	ШТ	796				2	185
2.01.08. КАЛОРИФЕРНАЯ СЕКЦИЯ ГАБАРИТЫ, ММ=1253x283x2065 С ТРЕМЯ КАЛОРИФЕРАМИ КВС-10П	A1A189000-02 (СЕРИЯ 5.904-12)	ШТ	796				1	425
2.01.09. СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ	A1A.181.000-02 (СЕРИЯ 5.904-12)	ШТ	796				1	103,3
2.01.10. ПРИЕМНАЯ СЕКЦИЯ ГАБАРИТЫ, ММ=1250x2063x750	A1A226.000-01 СЕРИЯ 5.904-12	ШТ	796				1	150
2.02. ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.								
2.02.01. ДВЕРЬ УГРЕЛЕННАЯ	AУС 1,25x 0,5 (СЕРИЯ 5.904-4)	ШТ	796				5	
2.02.02. ГИБКАЯ ВСТАВКА	B.00, 00-03	ШТ	796				7	

привязан!

ИНВ, N

08.00

ЛИСТ 17

ИЗВ. ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИН.	КОЛИЧЕ.	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9
						ТЫС. РУБ.		ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

	МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА, КГ-0,74	(СЕРИЯ 5,904-38)						
	2.02.03. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА, КГ-1,03	В,00. 00-05 (СЕРИЯ 5,904-38)	ШТ	796				1
	2.02.04. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА, КГ-1,27	В,00. 00-08 (СЕРИЯ 5,904-38)	ШТ	796				1
	2.02.05. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА-1,43	В,00. 00-09 (СЕРИЯ 5,904-38)	ШТ	796				5
	2.02.06. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА, КГ-1,74	В,00. 00-12 (СЕРИЯ 5,904-38)	ШТ	796				3
	2.02.07. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА, КГ-2,2	В,00. 00-14 (СЕРИЯ 5,904-38)	ШТ	796				1

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ЛИСТ

18

ОВ,СО

ИНВ. № подл. Подпись и дата, виза, штамп

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ		НАИМ., КОД			ТЫС. РУБ.		ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

2.02.08. ГИБКАЯ ВСТАВКА  
МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2  
МАССА, КГ- 2,77

В,00, 00-15  
(СЕРИЯ 5,904-38)

ШТ 796

2

2.02.09. ГИБКАЯ ВСТАВКА  
МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2  
МАССА, КГ- 0,79

Н,00, 00-03  
(СЕРИЯ 5,903-38)

ШТ 796

6

2.02.10. ГИБКАЯ ВСТАВКА  
МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2  
МАССА, КГ- 2,57

Н,00, 00-07  
(СЕРИЯ 5,904-38)

ШТ 796

1

2.02.11. ГИБКАЯ ВСТАВКА  
МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2  
МАССА, КГ- 1,24

Н,00, 00-08  
(СЕРИЯ 5,904-38)

ШТ 796

1

2.02.12. ГИБКАЯ ВСТАВКА  
МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2  
МАССА, КГ- 1,51

Н,00, 00-11  
(СЕРИЯ 5,904-38)

ШТ 796

5

2.02.13. ГИБКАЯ ВСТАВКА  
МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2  
МАССА, КГ- 1,95

Н,00, 00-15  
(СЕРИЯ 5,904-38)

ШТ 796

4

ПРИВЯЗАН

ОВ,СО

ЛИСТ 19

ИВ, N

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЦЕНА ЕДИН.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

2.02.14. ГИБКАЯ ВСТАВКА  
МАТЕРИАЛ-  
ПНЛ-2  
МАССА, КГ-  
1,06

Н,00, 00-17  
(СЕРИЯ 5,904-38)

ШТ 796

1

2.02.15, ГИБКАЯ ВСТАВКА  
МАТЕРИАЛ-  
ПНЛ-2  
МАССА, КГ-  
3,13

Н,00, 00-19  
(СЕРИЯ 5,90438)

ШТ 79

2

2.02,16, ДЕФЛЕКТОР

А,00, 000  
(СЕРИЯ 1,494-32)

ШТ 796

6

2.02.17, ДЕФЛЕКТОР

А,00, 000-06  
(СЕРИЯ 1,494-32)

ШТ 796

6

2.02,18, ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИ-  
ТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ  
ПАНЕЛЬНЫЙ

ВЭПШ10  
(СЕРИЯ 1,494-38)

ШТ 796

2

2.02,19, ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИ-  
ТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ  
ПАНЕЛЬНЫЙ

ВЭПШ12  
(СЕРИЯ 1,494-38)

ШТ 796

2

2.02,20, ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИ-  
ТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ  
ПАНЕЛЬНЫЙ

ВЭПШ14  
СЕРИЯ 1.494-38

ШТ 796

2

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ОВ, СО

ЛИСТ 20



Альбом 7	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N-опросного листа	Единица измерения	Код завода-изготовителя	Код материала	Цена единицы	Количество	Масса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.02.21.	ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ ДЛЯ СОСРЕДОТОЧЕННОЙ ПОДАЧИ ВОЗДУХА ПРЯМОСТРУЙНЫЕ ГАБАРИТЫ, мм= 500x500	ВСП 1 (СЕРИЯ 5.904-18)	шт	796			3	22
	2.02.22.	РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	P150 СХ,1 (СЕРИЯ 1.494-10)	шт	796			2	
	2.02.23.	РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	P200 СХ,1 (СЕРИЯ 1.494-10)	шт	796			2	
	2.02.24.	РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	P150 СХ,2 (СЕРИЯ 1.494-10)	шт	796			4	
	2.02.25.	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ P200x200P С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	A3D132,000 СЕРИЯ 5.904-13	шт	796			10	
	2.02.26.	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ P200P С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	A3D122,000 5.904-13	шт	796			1	
	2.02.27.	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ P250P С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	A3D133,000= 01 СЕРИЯ 5.904-13	шт	796			5	

ПРИВЯЗАН:

08,00

ЛИСТ 21

ИНВ. N

ИНВ. № ПОДА, ПДА, ПИСЬ И ДАТА, ВЗАМ. ИНВ. №

АЛЬБОМ 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	2.02.28, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р315Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	АЗД133,000- 02 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796			2	
	2.02.29, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р400Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	АЗД133,000- 03 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796			5	
	2.02.30, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р500Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	АЗД133,000- 04 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796			3	
	2.02.31, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р630Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	АЗД136,000 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796			1	
	2.02.32, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ ИСКРБЕЗОПАСНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	АЗД077,000 СЕРИЯ 3.904-18	ШТ	796			5	
	2.02.33, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ ИСКРБЕЗОПАСНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	АЗД077,000- 06 СЕРИЯ 3.904-18	ШТ	796			1	
	2.02.34, КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ИСКРБЕЗОПАСНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	АЗЕ028,000 СЕРИЯ 3.904-18	ШТ	796			4	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ЛИСТ 22

ОВ,СО

ИНВ. № ПОДА. ПОДА. ПИСЬ И ДАТА  
ИНВ. № ПОДА. ПИСЬ И ДАТА  
ИНВ. № ПОДА. ПИСЬ И ДАТА

Альбом	7	ПОЗИЦИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ		ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ		КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ		КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА		ЦЕНА ЕДИНИЦЫ		КОЛИЧЕСТВО		МАССА	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
			2.02.35	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ИСКРОБЕЗОПАСНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	АЗЕ028,000-03	ШТ	796										2		
					СЕРИЯ 3.904-18														
			2.02.36	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм=200	УП1 (СЕРИЯ 5.904-45)	ШТ	796										6	52,1	
			2.02.37	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм=250	УП1-01 (СЕРИЯ 5.904-45)	ШТ	796										2	53,4	
			2.02.38	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм=500	УП1-05 (СЕРИЯ 5.904-45)	ШТ	796										2	79,1	
			2.02.39	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм=630	УП1-06 (СЕРИЯ 5.904-45)	ШТ	796										2	102,9	
			2.02.40	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм=710	УП1-07 (СЕРИЯ 5.904-45)	ШТ	796										1	103	
			2.02.41	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм=800	УП1-08 (СЕРИЯ 5.904-45)	ШТ	796										6	103,1	
			2.02.42	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм=1000	УП1-09 (СЕРИЯ 5.904-45)	ШТ	796										1	121,3	
					ПРИВЯЗАН														

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И Д. А. ПТА. ВЗАМ. ИНВ. №

АЛЬБОМ ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	
	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ВАНИИ, ДОКУМЕНТА И ИН-ОПРОСНОГО ЛИСТА	НАИМ.	КОД	ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТЫС. РУБ	СТВО	ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.02.43. УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, ММ=1250	УП1-10 (СЕРИЯ 5.904-45)	ШТ			796	1	140	
	2.02.44. УЗЕЛ ПРОХОДА С КЛА ПАНОМ, С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ БЕЗ КОЛЬЦА ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА ДУ, ММ=200	УМ2 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ			796	1	54,7	
	2.02.45. КЛАПАН ОБРАТНЫЙ КРУГЛОГО СФЧЕНИЯ Д, ММ=400	КО-02 (СЕРИЯ 5.90441)	ШТ			796	1		
	2.02.46. КЛАПАН ОБРАТНЫЙ КРУГЛОГО СФЧЕНИЯ Д, ММ=630	КО-04 СЕРИЯ 5.904-41	ШТ			796	3	12,1	
	2.02.47. КРОНШТЕЙН ДЛЯ УС- ТАНОВКИ ВЕНТАГРЕ- ТАТА Ц4-70 №2,5 С ПРОМЕЖУТОЧНЫМИ ДИ- АМЕТРАМИ КОЛЕС НА КОЛОННАХ, ТИП 2	Б7А014.000 СЕРИЯ 1.494-30 В, 2	ШТ			796	1		
	2.02.48. ВОЗДУХОПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО С УТЕП- ЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ	5С1В.000.000-04 СЕРИЯ 1.494-27	ШТ			796	8		
	2.02.49. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН-	А3-804	М			006			
		ПРИВЯЗАН:						39,900	
		ИНВ, N							

ИНВ. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА. ИВЗМ. ИНВ. №1

ОР.СО

ЛИСТ  
24

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБЪЕДИНЕНИЕ. ОБЪЕДИНЕНИЕ. ОБЪЕДИНЕНИЕ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ДОКУМЕНТА И НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ИЗГОТОВИТЕЛЯ	МАТЕРИАЛА	ТЫС. РУБ	ЕДИНИЦЫ	ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
	ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	№-ОПРОСНОГО ЛИСТА						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

	КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ								
	ГОСТ 19904-74*								
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ, мм-								
	А160 Б=0,5								
	2.02.50. ВОЗДУХОВД ИЗ ТОН-	А3-804	М	006				141,900	
	КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ								
	ГОСТ 19904-74*								
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ, мм-								
	А200 Б=0,5								
	2.02.51. ВОЗДУХОВД ИЗ ТОН-	А3-804	М	006				55	
	КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ								
	ГОСТ 19904-74*								
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ, мм-								
	А250 Б=0,6								
	2.02.52. ВОЗДУХОВД ИЗ ТОН-	А3-804	М	006				16,500	
	КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ								
	ГОСТ 19904-74*								
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ, мм-								
	А315 Б=0,6								
	2.02.53. ВОЗДУХОВД ИЗ ТОН-	А3-804	М	006				40,700	
	КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ								
	ГОСТ 19904-74*								
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ, мм-								
	А355 Б=0,6								
	2.02.54. ВОЗДУХОВД ИЗ ТОН-	А3-804	М	006				13,800	
	КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ								

ПРИВЯЗАН:

ОВ,СО

ЛИСТ : 25

ИНВ, N

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДАТЬ И ДАТА. ИВАНОВ, №



АЛЬБОМ 7

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

ИМВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИМВ. № ВЗ. ИМВ. №

: КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ : ГАБАРИТЫ, ММ= : А800 Б=0,7 :	:	:	:	:	:	:	:	:	:
: 2,02,60, ВОЗДУХОВОДА ИЗ ТОН= : КОЛИСТОВОЯ СТАЛИ : ГОСТ 19904-74* : КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ : ГАБАРИТЫ, ММ= : А900 Б=1,0 :	: АЗ-804	: М	:	: 006	:	:	:	: 17,600	:
: 2,02,61, ВОЗДУХОВОДА ИЗ ТОН= : КОЛИСТОВОЯ СТАЛИ : ГОСТ 19904074* : КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ : ГАБАРИТЫ, ММ= : А1000 Б=1,0 :	: АЗ-804	: М	:	: 006	:	:	:	: 18,700	:
: 2,02,62, ВОЗДУХОВОДА ИЗ ТОН= : КОЛИСТОВОЯ СТАЛИ : ГОСТ 19904-74* : КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ : ГАБАРИТЫ, ММ= : А1120 Б=1,0 :	: АЗ-804	: М	:	: 006	:	:	:	: 5,500	:
: 2,02,63, ВОЗДУХОВОДА ИЗ ТОН= : КОЛИСТОВОЯ СТАЛИ : ГОСТ 19904-74* : ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕ= : ЧЕНИЯ : ГАБАРИТЫ, ММ= : 150Х250 Б=0,5 :	: АЗ-804	: М	:	: 006	:	:	:	: 9,900	:
: 2,02,64, ВОЗДУХОВОДА ИЗ ТОН= : КОЛИСТОВОЯ СТАЛИ : ГОСТ 19904-74* :	: АЗ-804	: М	:	: 006	:	:	:	: 6,600	:

: ПРИВЯЗАН: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 : ИМВ, N \_\_\_\_\_

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, мм- 500x1000 Б=0,7							
	2.02.65, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОЛСТОЙ КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ 1200x1000 ТОЛЩИНА, мм-0,9	А3-804	М	006			6,600	
	2.02.66, ПАТРУБОК	ПО,000 (СЕРИЯ 5,903-7)	ШТ	796			1	7,50
	2.02.67, ПАТРУБОК	ПО,000-27 (СЕРИЯ 5,903-7)	ШТ	796			1	15,0
	2.02.68, КОРОБКА	КО,000 (СЕРИЯ 5,9037)	ШТ	796			1	70
	2.02.69, ФЛАНЕЦ	ФО,00 (СЕРИЯ 5,9037)	ШТ	796			1	
	2.02.70, КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ С ПРЯМОУГОЛЬНЫМ ОТКРЫТИЕМ СКОРОСТИ 0,54	АЗЕ073,000 СЕРИЯ 5.904-42	ШТ	796			1	
	2.02.71, КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ	АЗЕ073,000-01 СЕРИЯ 5.904-42	ШТ	796			1	
		ПРИВЯЗАН:						

И.В. ПОДПИСЬ И ДАТА  
И.В. ПОДПИСЬ И ДАТА  
И.В. ПОДПИСЬ И ДАТА

ОВ,СО

ЛИСТ : 28



Альбом 7	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		С ПРЕДЕЛОМ ОГНЕ-СТРОУСКОСТИ 0,54							
		2,02,72. КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ С ПРЕДЕЛОМ ОГНЕ-СТОЙКОСТИ 0,54	АЗЕ075,000 СЕРИЯ 5.904-42	ШТ	796			1	
		2,02,73. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А038	ШТ	796			38	0,3
		2,02,74. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А039	ШТ	796			5	0,4
		2,02,75. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А040	ШТ	796			27	1,0
		2,02,76. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А041	ШТ	796			15	1,0
		2,02,77. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А044	ШТ	796			10	3,8
		2,02,78. ДИФФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА, мм - 1		М2	055			3,700	
		ДИНА, мм - 750							
		ГАБАРИТЫ, мм - Ø400X(540X1100)							
		2,02,79. ДИФФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА, мм -		М2	055			1,600	
		ПРИВЯЗАН:							

№ инв. подл. и дата ввода в эксплуатацию

ОВ,СО

ЛИСТ : 29

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ, КОД	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1  
ДЛИНА, мм-  
500  
ГАБАРИТЫ, мм-  
φ250x(540x540)

2.02.80. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ

А042

ШТ 796

4 1,8

2.02.81. ЗАВЕСА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВАЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ  
ПО ВОЗДУХУ м<sup>3</sup>/ч-  
24000  
СТОЯКОВ:  
ПРАВОЕ

ЗВТ1.00.000-02  
СЕРИЯ 1.494-2

КОМП ЛЕКТ 671

1

2.02.82. СТАЛЬ  
ТОЛЩИНА, мм-2

ГОСТ 19904-74\*

М2 055

34

2.03.  
МАТЕРИАЛЫ

2.03.01. МАТЬ МИНЕРАЛОВАТ-НЫЕ

ГОСТ 9573-82

М3 113

1,500

2.03.02. ЭМАЛЬ

ПФ-115  
ГОСТ 6465-76\*

КГ 166

172,500

2.03.03. ЭМАЛЬ

ХВ-785  
ГОСТ 7313-75\*

КГ 166

64

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

№ п/п, № подл., подпись, и. д. т. п. и. в. с. д. м. г. и. н. в. н.

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.03.04. ЛАК	ХВ-784 ГОСТ 7313-75*	КГ	166				32	
	2.03.05. ГРУНТОВКА	ХС-010 ГОСТ 9355-81*	КГ	166				64	
	2.03.06. ГРУНТОВКА	ГФ-020 ГОСТ 25129-82	КГ	166				172,500	
	2.03.07. ОГНЕЗАЩИТНАЯ ПАСТА	ОФП-10 ТУ 402-398-88	КГ	166				4,300	
	2.03.08. РУКАВ ГИБКИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	РІ-ЦА-150-2 ТУ 22-1.016-231-86	ШТ	796				3	13,5
	2.03.09. ФОЛЬГА АЛЮМИНИЕВАЯ ТОЛЩИНА, ММ.	ГОСТ 616-83	М2	055				49	
	2.03.10. СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ ДИАМЕТР, ММ.	ГОСТ 2590-71*	КГ	166				13,600	
	2.03.11. ГЕРМЕТИК КРЕМНЕОРГАНИЧЕСКИЙ	ТУ 6-02-857-74	КГ	166				17,600	

Привязан:  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 КИВ, N \_\_\_\_\_

ОВ, СО

ЛИСТ  
31

ИНВ. ПОДАЛ. ПОДАТЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ.

Альбом 7	ПОЗИЦИЯ									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СИСТЕМА ВЭР									
	ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ.									
1	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ВОЗДУХОСБОРНИК			ШТ	796				2	
	ДЛИНА, мм = 325									
	ДИАМЕТР, мм = А159ХЗ,2									
	КАЛОРИФЕРЬ.									
2	КАЛОРИФЕРНАЯ СЕКЦИЯ		А1А188,000-01	ШТ	796				1	
	ГАБАРИТЫ, мм = 1253Х1343Х526									
3	КАЛОРИФЕРНАЯ СЕКЦИЯ		А1А189,000-01	ШТ	796	48 6300			1	
	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.									
4	ПОДАВКА ПОД КАЛОРИФЕР		СЕРИЯ 4,494-25	ШТ	796				16	
5	РУКАВ-ВСТАВКА		А7Б065,030	ШТ	796				8	5,50
	ДИАМЕТР, мм = 50 (СЕРИЯ 3,904-24)									
6	ДИФФУЗОР ИЗ СТАЛИ			М2	055				8,240	
	ГОСТ 19904-74*									
	ТОЛЩИНА, мм = 1									
	ПРИВЯЗАН:									
	ИНВ, N									

ОВ,СО

ЛИСТ : 32

Альбом	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм.	Код завода	Код изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы	Количество	Масса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	7	Длина, мм - 1000 Габариты, мм - 4630X(1203X1653) Диффузор из стали ГОСТ 19904-74* Толщина, мм - 1 Длина, мм - 1000 Габариты, мм - 4630X(1203X1102)		М2						7,140
	8	Поддон из стали ГОСТ 19904-74* Толщина, мм - 2 1 200 1300X700X200		М2						1,600
	9	Виброизолирующее основание Масса, кг - 385	А75065.000 СФРЯ 3.904-24	шт						4
ИВ. № подл. и дата ИВ. № инв. №1	10	Материалы Трубы водогазопроводные, неоцинкованные с накатанной резьбой, легкие 441X2,8	ГОСТ 3262-75*	М			13 8501			80
	11	Трубы водогазопроводные, оцинкован-	ГОСТ 3262-75*	М						11
		Привязан;								

ИВ. №

об. со

Лист 33

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12	ТРУБЫ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ A21, 3X2, 8  ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ,  ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ВОЗДУХОСБОРНИК ДЛИНА, ММ- 225 ДИАМЕТР, ММ- A108X2, 8  ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ШТ			796	2	
13	ФИЛЬТР ЖИДКОСТНЫЙ ДЛЯ ТРУБ ДУ, ММ-15	ОРК1, 20,00 (СЕРИЯ 5.903-1)	ШТ			796	2	1,9
14	ФИЛЬТР ЖИДКОСТНЫЙ ДУ, ММ-20	ОРК1, 20,00-01 (СЕРИЯ 5.903-1)	ШТ			796	1	2
15	ФИЛЬТР ЖИДКОСТНЫЙ	ОРК 1.20,00-02 (СЕРИЯ 5.903-1)	ШТ			796	3	2,3
16	ФИЛЬТР ЖИДКОСТНЫЙ	ОРК2, 10,00-01 (СЕРИЯ 5.903-1)	ШТ			796	1	16
		ПРИВЯЗАН:						
		ИНВ. N						

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДЛИСЬ И Д.А.П.А. И.В.А.М. N И.В.А.М. N

ОВ, СО

ЛИСТ 34

АЛЬБОМ 7

ИНВ.№ ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА. ИВЗМ. ИВЗМ.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	Код МАТЕРИАЛА	Код ОБОРУДОВА-	Код ИЗГОТОВИ-	ЦЕНА ЕДИ-	КОЛИЧЕ-	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
17	ФИЛЬТР ЖИАКОСТНЫЙ	ОРК2, 10,00-02 (СЕРИЯ 5.903-1)	ШТ	796					0,009	22,5
	МАТЕРИАЛЫ									
18	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д108X2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006		13	7300		4	
19	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д60X2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006		13	7300		218	
20	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д32X2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006		13	7300		57	
21	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д25X2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006		13	7300		61	
22	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д20X2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006		13	7300		35	
23	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕОЦИНКО- ВАННЫЕ С НАКАТАН-	ГОСТ 3262-75*	М	006		13	8501		5	
		ПРИВЯЗАН:								
								08,00		ЛИСТ 35

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА : ЕДИНИЦА ИЗМ. : КОД ЗАВОДА - : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : ТЫС. РУБ. : КОЛИЧЕСТВО : СТВО : МАССА : ЕДИНИЦЫ : ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

	НОЯ РЕЗЬБОЯ, ЛЕГКИЕ А60Х2,5								
24	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕОЦИНКО- ВАННЫЕ С НАКАТАН- НОЙ РЕЗЬБОЯ, ЛЕГКИЕ А32Х2,2	ГОСТ 3262-75*	М	006		13 8501		10	
25	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕОЦИНКО- ВАННЫЕ С НАКАТАН- НОЙ РЕЗЬБОЯ, ЛЕГКИЕ А25Х2,2	ГОСТ 3262-75*	М	006		13 8501		4	
26	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕОЦИНКО- ВАННЫЕ С НАКАТАН- НОЙ РЕЗЬБОЯ, ЛЕГКИЕ А20Х2,0	ГОСТ 3262-75*	М	006		13 8501		11	
27	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННАЯ ДЛЯ ТЕП- ЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				102	
28	СТЕКЛОРОВИНТ	ТУ 34-48-10258-81	М2	055				1,150	
29	ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166				55	
30	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				70	

привязан:

ИНВ, N

ОБ, СО

ЛИСТ  
36

ИНВ. № ДОДАТ. ПОДАРИТЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №



Альбом 7	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ		ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА		ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	ПОЗИЦИЯ				НАИМ., КОД			ТЫС. РУБ.	ЕДИНИЦЫ	ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
31	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25120-82	КГ	166					70	
32	ШНУР МИНЕРАЛОВАТ- НЫЙ В СПЛЕТКЕ ИЗ СТЕКЛОРОВИНГА	ТУ 34-48-10258-81	МЗ	113					2,800	
33	ЛЕНТА ИЗ АЛЮМИНИЕ- ВОГО СПЛАВА ШИРИНА, ММ- 1000 ТОЛЩИНА, ММ- 0,25	ГОСТ 13726-78*	М2	055					36	
34	УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ РАВНОПОЛОЧНОЙ 50x50x5	ГОСТ 8509-86	Т	168					0,006	
35	УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ РАВНОПОЛОЧНОЙ 100x100x10	ГОСТ 8509-86	Т	168					0,009	
	ОТОПЛЕНИЕ									
	ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ									
36	ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ РЕБРИСТАЯ ТУ 21-26-265-88 ДЛИНА, ММ-		ЭКМ/ ШТ	034 /					5,520 4	
	привязан									
	ИНВ. N									

ОВ.СО

ЛИСТ  
37

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА : ЕДИНИЦА ИЗМ. : КОД ЗАВОДА : КОД ЗАВОДА : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : КОЛИЧЕСТВО : МАССА : ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

37	: 1000 : ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕ- : ВА, ЭКМ- : 1,38 : МАССА, КГ- : 37,6 : РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, : МПА-1 : : ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ : РЕБРИСТАЯ : ТУ 21-26-265-88 : ДЛИНА, ММ- : 1500 : ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕ- : ВА, ЭКМ- : 2,07 : МАССА, КГ- : 56,5 : РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, : МПА-1 : : ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ : РЕБРИСТАЯ : ТУ 21-26-265-88 : ДЛИНА, ММ- : 2000 : ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕ- : ВА, ЭКМ- : 27,6 : МАССА, КГ- : 71,3 : РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, : МПА-1 : : ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ : ВОЗДУХОСБОРНИК : ДЛИНА, ММ- : 250 : ДИАМЕТР, ММ-			: ЭКМ/ : ШТ : 034 : / : 796				: 14,500 : --- : 7		
38			: ЭКМ/ : ШТ : 034 : / : 796				: 08 : --- : 36			
39			: ШТ : 796				: 1			

ПРИВЯЗАН :  
 :  
 :  
 ИНВ. N

ОВ.СО

ЛИСТ : 38

АЛЬБОМ 7

ПОЗИЦИЯ; НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ; ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА; ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, КОД; КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ; КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА; ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ; КОЛИЧЕСТВО; МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

40	Д108X2,8 РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78* Д89X2,8 ДЛИНА РЕГИСТРА, М-4 КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ-ЧЕТЫРЕХРЯДНЫЕ		ЭКМ/ ШТ	034 / 796				21,600 3	
41	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78* Д89X2,8 ДЛИНА РЕГИСТРА, М-2 КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ-ДВУХРЯДНЫЕ		ЭКМ/ ШТ	034 / 796				3,600 1	
42	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78* Д108X2,8 ДЛИНА РЕГИСТРА, М-4 КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ-ЧЕТЫРЕХРЯДНЫЕ		ЭКМ/ ШТ	034 / 796				38,400 3	
43	МАТЕРИАЛЫ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОЦОВНЫЕ Д40X2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		268	

ПРИВЯЗАН:  
ИНВ, N

ОВ,СО

ЛИСТ 39

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ.	КОД ИЗМЕРЕНИЯ, КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
44	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д32Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		85	
45	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д25Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		148	
46	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д60Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		11	
47	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, МЕДИЦИКО- ВАННЫЕ С НАКАТАН- НОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д25Х2,2	ГОСТ 3262-75*	М	006		13 8501		134	
48	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, МЕДИЦИКО- ВАННЫЕ С НАКАТАН- НОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д20Х2,0	ГОСТ 3262-75*	М	006		13 8501		3	
49	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕП- ЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ Ту 6-11-145-80	М2	055				35,700	
50	СТЕКЛОРОВИНТ	Ту 34-48-10258-81	М2	055				0,030	
		ПРИВЯЗАН:							
		ИНВ. N							
								ОВ, СО	ЛИСТ 40

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДЛИНН. И ФАКТА. ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
51	ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ					282	
52	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ					17	
53	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ					17	
54	ШНУР МИНЕРАЛОВАТ- НЫЙ В ОПЛЕТКЕ ИЗ СТЕКЛОРОВИНГА	ТУ 34-48-10258-81	МЗ					0,092	
55	ЛЕНТА ИЗ АЛЮМИНИЕ- ВОГО СПЛАВА ШИРИНА, ММ- 1000 ТОЛЩИНА, ММ- 10,25	ГОСТ 13726-78*	М2					1,050	
	ИТП								
	ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ),								
56	ГРЯЗЕВИК 100-16 ГАБАРИТЫ, ММ-  МАТЕРИАЛЫ	ТЗ4,05 (СЕРИЯ 4-903-10)	ШТ.					2	61,2

ПРИВЯЗАН:

ОР.СО

ЛМСТ  
41

23910-07 77

ИНВ. № ПОДАК. ПОДАПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. ИНВ. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБЪЕДИНЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

57	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д219Х3,5	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		3,300
58	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д108Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		15
59	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д76Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		16
60	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д60Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		15
61	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д48Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		28
62	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д40Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		12
63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		42

ПРИВЯЗАН

ИНВ, N

ОБ,СО

ЛИСТ 42

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом 7	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА		КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ		КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
	ПОЗИЦИЯ	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	НАИМ.	КОД			ТЫС. РУБ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
64	Д32Х2, 2 ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕОЦИНКО- ВАННЫЕ С НАКАТАН- НОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д60Х3, 5	ГОСТ 3262-75*	М	006		13 8501			4		
65	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ Д42, 3Х3, 2	ГОСТ 3262-75*	М	006					4		
66	СТЕКЛОГЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕП- ЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055					54,400		
67	ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166					41		
68	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166					38		
69	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166					38		
70	ШНУР МИНЕРАЛОВАТ- НЫЙ В ОПЛЕТКЕ ИЗ СТЕКЛОРОВИНГА	ТУ 34-48-10258-81	М3	113					1,100		
		ПРИВЯЗАН:									
		ИНВ, N									

ОВ,СО

ЛИСТ  
43

Альбом 7	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
71	УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ 50X50X5	ГОСТ 8509-86	У	168					0,007	

ИНВ. № ПОДА. ПОДА. ПИ. ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N



Альбом 7

ИВ. Н. ПОДАЛ... ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗЯТИЕ ИЛИ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ПРОТИВОПОЖАРНОЙ ВОДОПРОВОД ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,							
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	1548p2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796	37 2211 1010		7	0,75
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-25	1548p2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796	37 2212 1010		4	1,75
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-32	1548p2 ГОСТ 18722-73* ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37 2213 1009		4	2,7
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-80	1548п ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37 2215		7	17
					ПРИВЯЗАН			
					ИНВ N			
		ГИП : СЛАНСКИЙ НАЧ. ОТА : СВИРЕПОВ НАЧ. ГР. : СЫРКИНА ИНЖ. ЗК. : НИКИТИНА И. КОНТР. : БУЛАКОВА			02.89; 02.89; 02.89; 02.89; 02.89;			
					СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		СТАДИЯ : ЛИСТ : ЛИСТОВ Р : 1 : 14	
							ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ	

г.п. 816-1-177.89

-81-

Альбом 7

Имя, фамилия, должность и дата выдачи инв.

позиция : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ : ТИП, МАРКА ОБОРУДО : ЕДИНИЦА ИЗМ : КОД ЗАВОДА : КОД ОБОРУДОВА : ЦЕНА ЕДИ : КОЛИЧЕ : МАССА :  
 : ХАРАКТЕРИСТИКА : ВАНЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ : : : : ИЗГОТОВИТЕЛЯ : НИЦЫ : СТВО : ЕДИНИЦЫ :  
 : ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ : ДОКУМЕНТА И : НАИМ. : КОД : : : : ТЫС. РУБ : : : : : ОБОРУДО :  
 : ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ : N-ОПРОСНОГО ЛИСТА :  
 :

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

	(ПОЖАРНЫЕ)									
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,									
5	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬ НАЯ, С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕ- ВАЯ ДУ=50ММ	3046БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 1005		1	18,4	
6	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬ НАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕ- ВАЯ ДУ, мм=80	3046БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 1006		6	29	
7	ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРО ПРИВОДОМ В НОРМАЛЬ НОМ ИСПОЛНЕНИИ ДУ, мм=100	304 906БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 7005		1	69,9	
	ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
8	СТВОЛ ПОЖАРНЫЯ ГАБАРИТЫ- ДЛИНА, мм=450, ДИАМЕТР СПРЫСКА, мм =19	РС-70 ТУ 22-4814-80	ШТ	796		48 5482 2016		7	1,50	
9	ГОЛОВКА СОЕДИНИ- ТЕЛЬНАЯ, НАПОРНАЯ ЦАПКОВАЯ ДЛЯ ПОЖАР НОГО ОБОРУДОВАНИЯ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР	ГЦ-80 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		48 5484 4229		7	0,45	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ВК,СО

ЛИСТ

2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

АЛБОН 7

10	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ НАПОРНАЯ РУКАВНАЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МПА-1,2 ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ММ-57 ДЛИНА, ММ-108	ГР-70 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		4854844205	14	0,52
11	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ, НАПОРНАЯ ПЕРЕХОДНАЯ ДЛЯ ПОЖАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	ГП 80x70 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		48 5484 4261	7	1,18
12	РУКАВ ПОЖАРНЫЙ НАПОРНЫЙ ЛЬНЯНОЙ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ММ, -77	ГОСТ 472-75*	М	006			140	
13	РУКАВ РЕЗИНОТКАННЫЙ ВУЛ ММ-25	П(У11)-6,3- 25у ГОСТ 18698-79*	М	006		25 5300	2	
14	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ	МПЗ-у ГОСТ 2405-80*	ШТ	796		42 1213 1870	1	0,6

ПРИВЯЗАН:  
ИИВ, N

ЛИСТ

3

ВК, СО

Альбом 7

ИНВ. СЛОД, ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗМЯШКА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	ЕДИНИЦЫ
						ТЫС. РУБ		ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
	ДИАМЕТР КОРПУСА, ММ 100; ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2								
15	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ХОЛОДНОЙ ВОДЫ ДУ, ММ-50; РАСХОД ВОДЫ, МЗ/ЧАС МИНИМАЛЬНЫЙ-0,30; МАКСИМАЛЬНЫЙ-30; 0,6	ВСКМ- 50 ТУ 25-02-720.113- 81	ШТ	796		42 1321 0005	1	11,6	
	ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
16	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012	1	0,75	
17	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-32	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1035	2	2,7	
18	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-50	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2214 1020	2	5,8	
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
19	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬ	30466Р	ШТ	796		37 2115 1005	1	18,4	
	ПРИВЯЗАН;								
	ИНВ. N								

ВК,СО

ЛИСТ: 4

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	--	--	--------------------------	-------------------------	-----------------------------	-----------------------	------------	--------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАЯ, С ВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ=50мм	ГОСТ 8437-75*							
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
20	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ДИАМЕТР КОРПУСА, ММ 100; ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2; 0,6	МПЗ-у ГОСТ 2405-80*	ШТ	796		42 1213 1870		2	0,6
21	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ДУ, ММ=32	ВСКМГ 9010/32 ТУ 25-2472022-86	ШТ	796		42 1321 0173		2	
	СИСТЕМА ОЧИСТКИ И РЕГЕНЕРАЦИИ МОКСИХ РАСТВОРОВ ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,								
22	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ДИАФРАГМОВЫЙ, ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ, ММ=50	РХ 26368 (154) 75П1) ГОСТ 24095-80*	ШТ	796		37 2214 4003		4	10,6
23	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РХ 26368 (154)	ШТ	796		37 2215 4008		4	34,5

ПРИВЯЗАН:  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 ИМБ, N

ИМБ, N ПОЛ, ПОДЛІСЬ И Д.А.А.С. ОБЪЕМ, ЧИСЛО

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА : ОБСЛУЖИВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА : ЕДИНИЦА ИЗМ.: НАИМ., КОД : КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : ТЫС. РУБ. : КОЛИЧЕСТВО : СТВО : МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

	ДИАФРАГМОВЫЙ, ФУТЕ- РОВАННЫЙ ПОЛИЭТИ- ЛЕНОМ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ-100ММ	76П1) ТУ 26-07-123-74							
	СИСТЕМА ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖ- ЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
24	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	1548P2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2211 1010		1	0,75
25	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-32	1548P2 ГОСТ 18722-73* ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1009		1	2,7
26	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-40	1548P2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2213 1010		1	4,15

ПРИВЯЗАН:  
:  
:  
:  
ИНВ, N

ВК, СО

ЛИСТ : 6

ИНВ. ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА. ЧЕРМ. ИВН.Н

АЛЬБОМ 7

ИНВ. ПОДЛ., ПОДПИСЬ И ДАТА ВОЗВРАЩЕНИЯ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ							
	ПОДРЯЧИКОМ							
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС							
	ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ							
	ВОСПРОВОД							
	2.01.							
	ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
	2.01.01. ЯЩИК ДЕРЕВЯННЫЙ		ШТ	796			7	
	ДЛЯ ПОЖАРНОГО КРАНА А 80							
	ГАБАРИТЫ, ММ-1814Х934Х300							
	2.02.							
	МАТЕРИАЛЫ							
	2.02.01. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006			130	
	А 76Х2,8							
	2.02.02. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006			78	
	А 89Х2,8							
	2.02.03. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006			10	
	А 108Х2,8							
	ПРИВЯЗАН:							

ВК,СО

ЛИСТ: 7

АЛБОН 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	2.02.04. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006			44	
	2.02.05. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006			10	
	2.02.06. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006			41	
	2.02.07. ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ ВОДОПРОВОДНЫЕ	ЧНР100ЛА ГОСТ 9583-75	М	006			10	19
	2.02.08. ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	МЗ	113			0,800	
	2.02.09. ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166			98,500	
	2.02.10. КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166			2,500	

ПРИВЯЗАН:

ИИВ.Н

РК,СО

ЛИСТ:  
8

ИИВ.Н. ПОДАТЬ И ДАТА. ВЗЛ. ИИВ.Н.



Альбом 7

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА : ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ : КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : КОЛИЧЕСТВО : МАССА : ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ

2.03. МАТЕРИАЛЫ

2.03.01. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДАНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ  
A15X2,5

ГОСТ 3262-75\*

М 006

48

2.03.02. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДАНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ  
A32X2,8

ГОСТ 3262-75\*

М 006

24

2.03.03. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДАНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ  
A 50X3

ГОСТ 3262-75\*

М 006

24

4,28

2.03.04. ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ

ТУ 36-1695-79

МЗ 113

0.500

2.03.05. ЭМАЛЬ

ПФ-115  
ГОСТ 6465-76\*

КГ 166

16

2.03.06. КРАСКА

БТ-177

КГ 166

1

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ВК.СО

ЛИСТ : 9

Альбом 7

ИВ.Н.ЛОДА ПОДПИСЬ И ДАТА; ВЗЛЫШНИИ;

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ГОСТ 5631-79*						
	2.03.07. ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166			1	
	КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ							
	2.04. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ,							
	2.04.01. УМЫВАЛЬНИК КЕРАМИЧЕСКИЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ 3-я ВЕЛИЧИНЫ БЕЗ СПИНКИ, БЕЛЫЙ С БУТЫЛОЧНЫМ СИФОНОМ И СМЕСИТЕЛЕМ	УМНР 3СПБС ГОСТ 23759-85	КОМП ЛЕКТ	671			2	13,0
	ГАБАРИТЫ, ММ- 600X450X180							
	2.04.02. УНИТАЗ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ С КОСЬМ ВЫПУСКОМ БЕЗ ЦЕЛЬНООТЛИТОЙ ПОЛОЧКИ СО СМЫВНЫМ КОЛЬЦОМ ИСП.1	УНТ1 ГОСТ 22847-85	КОМП ЛЕКТ	671			2	14
	ГАБАРИТЫ, ММ- 460X360X400							
	2.04.03. ЧАША ПИТЬЕВОГО ФОНТАНИКА НАПОЛЬНОГО	4ФНП ТУ21-РСФСР120-79 С ИЗМ. N 1,2	ШТ	796			1	5,4
	ГАБАРИТЫ, ММ- 355X355X95							
	2.04.04. ПИССУАР С ЦЕЛЬНО-	ГОСТ 755-85	КОМП	671			1	7,3
	ПРИВЯЗАН:							

ВК.СО

ЛИСТ 10

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

ОТЛИТЫМ КЕРАМИЧЕСКИМ СИФОНОМ И ПИСУАРНЫМ КРАНОМ

ЛЕКТ

2.05, МАТЕРИАЛЫ

2.05.01. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ

ТК-ПНА-50  
ГОСТ 22689.3-77

М 006

6

2.05.02. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ

ТК-ПНА-100  
ГОСТ 22689.3-77

М 006

42

КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ

2.06, ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ,

2.06.01. СИФОН-РЕВИЗИЯ ЧУГУННАЯ

СФ110Д  
ТУ 16.705.421-86

ШТ 796

1

2.07, МАТЕРИАЛЫ

2.07.01. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ

ТК-ПНА-50  
ГОСТ 22689.3-77

М 006

12

ПРИВЯЗАН:

ВК.СО

ЛИСТ

11

ИНВ.Н.ЛОДА ; ПОДЛИСЬ И ДАТА ; ВЗДЛМ.ЦНМ;

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДУ, мм-50								
	СИСТЕМА ОЧИСТКИ И РЕГЕНЕРАЦИИ МОКЩИХ РАСТВОРОВ								
	2.08. МАТЕРИАЛЫ								
	2.08.01. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ, мм-63	ПНА63С ГОСТ 18599-83*	М			006	68	0,7	
	2.08.02. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ 90	ПНА90С ГОСТ 18599-83*	М			006	48	1,4	
	2.08.03. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ, мм-50	ТК-ПНА-50 ГОСТ 22689.3-77	М			006	9		
	2.08.04. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ, мм-100	ТК-ПНА-100 ГОСТ 22689.3-77	М			006	18		
	СИСТЕМА ОБОРСТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ								
	2.09. МАТЕРИАЛЫ								

ПРИВЯЗАН

ИНВ, N

ВК, СО

ЛИСТ 12

ИНВ. ЛЮДОЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН.

Альбом 7

ИНВ. ПОДА, ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗЛОЖИВА

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕДИНЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	2.09.01. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ 16	ПВА16С ГОСТ 18599-83*	М			006	5	0,09
	2.09.02. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ, ММ=32	ПВА32С ГОСТ 18599-83*	М			006	7	0,311
	2.09.03. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ 40	ПВА40С ГОСТ 18599-83*	М			006	20	0,48
	2.09.04. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ, ММ=50	ТК-ПНА-50 ГОСТ 22689,3-77	М			006	3	
	2.09.05. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ, ММ=100	ТК-ПНА-100 ГОСТ 22689,3-77	М			006	19	
	ВОДОСТОКИ							
	2.10. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ,							
	2.10.01. ВОРОНКА ВОДОСТОЧ-	ВР-1	ШТ			796	8	
		ПРИВЯЗАН:						
		ИНВ, N						

ВК,СО

ЛИСТ  
13

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ : ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ : КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : КОЛИЧЕСТВО : МАССА : ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАЯ ДУ, ММ-100	ТУ 36-2426-81							
	2.11. МАТЕРИАЛЫ								
	2.11.01. ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ДУ, ММ-100	БНТ100 ГОСТ 1839-80	М	006				169	6,0
	2.11.02. ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ БЕЗНАПОРНЫЕ ДУ, ММ-150	БНТ150 ГОСТ 1839-80	М	006				5	9

ПРИВЯЗАН :  
ИНВ, N

ВК, СО

ЛИСТ : 14

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ИНВ.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО ШТУК	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ,  
ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ  
АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ  
ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДАЯ  
АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ  
И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

1	КРАН ПРОБНО-СПУСК- НОЙ САЛЬНИКОВЫЙ ЩАПКОВЫЙ ЛАТУННЫЙ С ПРЯМЫМ СПУСКОМ ДУ-20ММ	10Б 9БК1 (МЗ 37016) ГОСТ 22595-77*	ШТ	796	37 1222 5014		2	0,71
---	---	--	----	-----	--------------	--	---	------

ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДАЯ  
АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА

2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	1548Р2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796	37 2211 1010		16	0,75
---	---	---	----	-----	--------------	--	----	------

3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ	1548Р2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37 2212 1010		1	1,75
---	------------------------------	-------------------------	----	-----	--------------	--	---	------

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП : СЛАНСКИЙ  
НАЧ. ОТА : СВИРЕПОВ  
НАЧ. ГР. : СЫРКИНА

01.08.89  
02.89  
02.89

-ТАП,СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ  
ОБОРУДОВАНИЯ

СТАРИЯ : ЛИСТ : ЛИСТОВ  
Р : 1 : 5  
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
Г. САРАТОВ

Н. КОНТР. : БУЛАКОВА

02.89

Альбом 7

ИНВ. N ПОДА. ПО ДЛИНБ И ДАТА ЗАКА. И НАМЕН

Альбом 7

ИВ. МЕЛОД. ПОДПИСЬ И ДАТА. В С.А.М. ИВ.Н.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДУ, мм=25	ГОСТ 18722-73*							
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,								
4	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ, С ВЫВЯЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ=100мм	3046Р ГОСТ 8437-75*	ШТ	796	37 2115 1007		2	39,5	
5	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫВЯЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ, мм=150	3046Р ГОСТ 8437-75*	ШТ	796	37 2115 1009		3	73,5	
	ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
6	КЛАПАН МЕМБРАННЫЙ УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР, мм=100	КМ-100 ГОСТ 15150-69*	ШТ	796	48 5480		2	47,0	
7	КЛАПАН МЕМБРАННЫЙ УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР, мм=150	КМ-150 ГОСТ 15150-69*	ШТ	796	48 5480		1	85	
8	ОРОСИТЕЛЬ ВОДЯНО-ДРЕНЧЕРНЫЙ РОЗЕТОЧНОГО ТИПА ДИАМЕТР ВХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ, мм=10	АП ГОСТ 14630-80*	ШТ	796	48 5485		6	0,13	
	ПРИВЯЗАН:								
	ИНВ. N								

-ТАР,СО

ЛИСТ 2



ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ : ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ : КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : КОЛИЧЕСТВО : МАССА  
 : ХАРАКТЕРИСТИКА : ДОКУМЕНТА И : : : : : : : : : : :  
 : ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ : : : : : : : : : : :  
 : ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ : N-ОПРОСНОГО ЛИСТА : : : : : : : : : : :  
 : : : : : : : : : : : : : : : : :  
 : : : : : : : : : : : : : : : : :

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

Альбом 7

9	ОРОСИТЕЛЬ ВОДЯНОЙ СПРИНКЛЕРНЫЙ РОЗЕ- ТОЧНОГО ТИПА ДИАМЕТР ВЫХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ, ММ-10 ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕ- НИЯ ЗАМКА, ГРАД С-72 МАССА, КГ-0,17	СП	ШТ	796		48 5485		20	
10	ОРОСИТЕЛИ ПЕННЫЕ РОЗЕТОЧНОГО ТИПА СПРИНКЛЕРНЫЕ ДИАМЕТР ВЫХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ, ММ-15 ТЕМПЕРАТУРА РАЗРУ- ШЕНИЯ ТЕПЛООВОГО ЗАМКА, ГРАД С-72 ДИАМЕТР, ММ-130 ВЫСОТА, ММ-92	ОПСР- 15 ТУ 25.09.059-82	ШТ	796		485485219202		15	0,34
11	ОРОСИТЕЛЬ ПЕННЫЙ РОЗЕТОЧНОГО ТИПА ДРЕНЧЕРНЫЙ ДИАМЕТР ВЫХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ, ММ-15 ВЫСОТА, ММ-95	ОПАР- 15 ТУ 25-09.059-82	ШТ	796		48 5485 2187		20	0,32
12	КРАН С МАЛЫМ ОТ- ВЕРСТИЕМ ГАБАРИТЫ, ММ- 87X33X78	З-МО	ШТ	796		48 5480		3	0,410
13	КЛАПАН КОНТРОЛИРУ- ЮЩИЙ ДУ, ММ-15	КК-15М ЧЕРТЕЖ С1431000.00	ШТ	796		48 5480		3	

ПРИВЯЗАН:

ЛИСТ 3

-ТАП,СО

23910-07 97 ПОРМАТ А3

Т.п. 816-1-177.89

- 97 -

Альбом ?

УТВ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗН. И ДВ. И

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14	КЛАПАН ДУ, ММ=15  МАТЕРИАЛЫ	ЧЕРТЕЖ С1431,010. 00	ШТ	796		48 5480		1	2,5
15	ФЛАНЕЦ 1-150-10  ПРИБОРЬ И СРЕАСТВА АВТОМА- ТИЗАЦИИ	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796		37 9941 4124		4	7
16	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВА- ЮЩИЙ ДИАМЕТР КОРПУСА, ММ 100; ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2	МПЗ-У ГОСТ 2405-80*	ШТ	796		42 1213 1870		3	0,6
17	СИГНАЛИЗАТОР ДАВЛЕ- НИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР, ММ=42	САУ ТУ 25.09.026-79*	ШТ	796		42 1872 0266		6	0,08

ПРИВЯЗАН:  
ИНВ, N

ТАП, СО  
ЛИСТ 4

Альбом 7

ИНВ. НЕ ПЛАТ. ПРАВИЛЬ. И ДАТА ...

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА : ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА : ЕДИНИЦА ИЗМ.: НАИМ., КОД : КОД ЗАВОДА : ИЗГОТОВИТЕЛЬ : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : ТЫС. РУБ : КОЛИЧЕСТВО : СТВО : ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ : МАССА : ЕДИНИЦЫ : МАССА

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

	2, ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДЪЯЩИКОМ								
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ								
	2.01, МАТЕРИАЛЫ								
	2.01,01, ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 25X2	ГОСТ 10704-76*	М	006				125	1,13
	2.01,02, ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 32X2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				8	
	2.01,03, ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 40X2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				13	
	2.01,04, ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 45X2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				23	
	2.01,05, ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 57X2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				52	
	2.01,06, ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				10	

ПРИВЯЗАН:  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 ИНВ. N

-ТАБ.СО

ЛИСТ

1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
---------	--	--	--------------	------------	------------------	--------------	------------	---------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	А 89x2,8								
	2.01.07. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М		006		12		
	А 108x2,8								
	2.01.08. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М		006		30	10,25	
	Д 133x3,2								
	2.01.09. РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕННЫЙ	ПКУ11)-6,3- 25У ГОСТ 18698-79**	М		006		35		
	ДУ, мм-25								
	2.01.10. ПЕНСОБРАЗОВАТЕЛЬ	ПО-3А ТУ 38-10923-75	Т		168		3		

Альбом 7

ИЗДАНИЕ ПОДЛЕЖИТ ПРОВЕРКЕ И АДАПТАЦИИ

ПРИВЯЗАН: