

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-14-76.92
ЗДАНИЕ НАРУЖНОЙ МОЙКИ
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

ВАРИАНТ-КИРПИЧНЫЕ СТЕНЫ

АЛЬБОМ 2

АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ СТР. 2-12

КЖ КОНСТРУКЦИИ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 12-31

КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 32-43

25281-02

ОТРУЧЕНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕДАКЦИИ
ВКЛЮЧЕНА В СЧЕТ ЗАКАЗЧИКА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-14-76.92

ЗДАНИЕ НАРУЖНОЙ МОЙКИ

СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

ВАРИАНТ-КИРПИЧНЫЕ СТЕНЫ

АЛЬБОМ 2

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	пз	ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	АОВ	АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ
	тх	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ	АПС	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ
	тк	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ	СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
	ос	ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ СТРОИТЕЛЬНЫХ И МОНТАЖНЫХ РАБОТ	АЛЬБОМ 5	КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ (ИЗ ТП 409-14-76.92)
АЛЬБОМ 2	ар	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	АЛЬБОМ 6	СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
	кж	КОНСТРУКЦИИ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	АЛЬБОМ 7	С СМЕТЫ, ЧАСТИ 1,2
	км	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	АЛЬБОМ 8	ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 3	ов	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	АЛЬБОМ 9	НО1 НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ УЧАСТКА МОЙКИ, ЧАСТИ 1,2,3 (ИЗ ТП 409-14-76.92)
	вк	ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ		
АЛЬБОМ 4	эм	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ		
	эо	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ		

УТВЕРЖДЕН И

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПИКТИ
"ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ"
ПРИКАЗ ОТ 15 ЯНВАРЯ 1992Г. N 62

РАЗРАБОТАН
ОДЕССКИМ СТРОЙПРОЕКТОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *И.Я. ПОДОЛЬСКИЙ*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *У.М. БУЛАВИН*

Содержание альбома

Листы 2

Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	
	Архитектурно-строительные решения	
1	Общие данные (начало)	3
2	Общие данные (окончание)	4
3	План на отг. 0.000. Фрагмент 1. Разрезы 1-1, 2-2.	5
4	План расположения отверстий в осях Б-Г, 3-5. План на отг. 3.600. Фрагмент 2. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4. Узлы Д...Д	6
5	Фасады 5-1, 1-5, А-Г, Г-А. Системы заполнения оконных проемов	7
6	Ведомости. Спецификации.	8
7	Узлы 1...5.	9
8	Узлы 6...12.	10
9	Планы полов. План кровли. Фрагменты 1...3. Разрезы 1-1...	11

Лист	Наименование	Стр.
	Конструкции железобетонные	
1	Общие данные (начало)	12
2	Общие данные (окончание)	13
3	Система расположения панелей фундамента ФФМ. Узлы 1.	14
4	Система расположения фундаментов под оборудование и элементы подвешенных конструкций (система 1).	15
5	Фундамент ФФМ 1. Сечения 1-1...3-3.	16
6	Фундамент ФФМ 1. Сечения 4-4... 11-11. Узлы 1, 2.	17
7	Спецификация и ведомость расхода стали фундамента ФФМ 1.	18
8	Фундамент ФФМ 1. Фрагмент 1.	19
9	Фундамент ФФМ 1. Фрагмент 2.	20
10	Прочный резервуар ФФМ 2.	21
11	Прочный резервуар ФФМ 2. Системы расположения панелей стен и перекрытия.	22
12	Прочный резервуар ФФМ 2. Видимые ДМ, Узлы 1, 2.	23
13	Осадкоуплотнитель ФФМ 3. Система расположения ограждения ФФМ 3. Узлы 1.	24
14	Осадкоуплотнитель ФФМ 3. Система расположения элементов стен ФФМ 3. Узлы 2, 3.	25
15	Осадкоуплотнитель ФФМ 3. Углы отг. УМ 1, УМ 2. Видимые ДМ 2.	26
16	Фундаменты ФФМ 4... ФФМ 7. Приток ФФМ 1. Узлы 1.	27
17	Система расположения балок перекрытия и опорных плит. Узлы 1, 2.	28
18	Система расположения плит покрытия ступеней и опорных подступок ОФН.	29
19	Плиты ПМ 1.	30
20	Система армирования плиты ПМ 1. Узлы 1... 12.	31

Лист	Наименование	Стр.
	Конструкции металлические	
1	Общие данные	32
2	Механическая спецификация металла (начало)	33
3	Механическая спецификация металла (продолжение)	34
4	Механическая спецификация металла (окончание)	35
5	Ведомость металлоконструкций по ведомости прокатки	36
6	Система расположения балок площадки на отг. 3.400 и листов профорголки.	37
7	Система расположения балок площадки на отг. 4.500	38
8	Узлы 1...4.	39
9	Система расположения балок на отг. - 0,160 и 5,900 Узлы 5, 6.	40
10	Система расположения подвешенных кровельных плит и неподвижных опор. Узлы 7, 8.	41
11	Система расположения элементов типовых лестниц и ограждений.	42
12	Спецификация к системе расположения элементов типовых лестниц и ограждений. Узлы 9.	43

Листы 2

409-14-76.92

Проектант	Инж. И.И. Ионов	Инженер-проектировщик	Инж. В.В. Виноградов
Инв. №		Инженер-проектировщик	Инж. А.А. Александров

Здание наружной точки строительных машин, бариянт-кирпичные стены
Производственные помещения

Листов	1	1
Листов	1	1

Содержание альбома

ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта №

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (по материалам)

Ведомость спецификации

Листом 2

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отм. 0.000. Фрагмент 1. Разрезы 1-1, 2-2. План расположения отверстий в стенах Б-Г, 3-3.	
4	План на отм. 3.600. Фрагмент 2. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4. Узлы А...Д	
5	Фасады 5-А; 15-А, Г; Т-А. Схемы заполнения оконных проемов.	
6	Ведомости. Спецификации.	
7	Узлы 1...5	
8	Узлы 6...12	
9	Планы полов. План крошки. Проемы 3. Разрезы Н-55.	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.038, 1-1 Вып. 1, 12	Перемишки ж. б. для зданий с кирпичными стенами.	
1.400-15 Вып. 1	Индуцированные закладные изделия ж. б. конструкции для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.431, 6-28 Вып. 1, 2	Перегородки кирпичные здания промышленных предприятий	
1.435, 9-17 Вып. 0, 3	Ворота распашные	
2.436-17 Вып. 1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81	
2.460-14 Вып. 1	Типовые узлы покрытия промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт.	
2.460-15 Вып. 1	Типовые узлы покрытия промышленных зданий в местах стоянок и крышных вентиляторов	
2.460-18 Вып. 1	Узлы покрытия одноэтажных производственных зданий с ролонными кровлями и ж. б. плитами.	
	Прилагаемые документы	
	Ведомость потребности	
	Альбом 5 В материалах.	
	Альбом 8 Чертежи строительных изделий заводского изготовления	

Лист	Наименование	Примечание
6	Спецификация заполнения проемов	
6	Спецификация перемишек	
6	Спецификация закладных изделий	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (по материалам)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 6629-88	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.	
ГОСТ 6787-80	Плитки керамические для полов	
ГОСТ 9573-82	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом вяжущем.	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий.	
ГОСТ 14624-81	Двери деревянные для производственных зданий.	
ГОСТ 16520-89	Блоки из ячеистых бетонов стеновые мелкие	
2.430-20 Вып. 2	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий.	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
-тж	Технологические решения	
-тк	Технологические коммуникации	
-об	Отопление и вентиляция	
-вк	Водоснабжение и канализация	
-эм	Силовое электрооборудование	
-авт	Автоматизация	
-сс	Связь и сигнализация	
-ар	Архитектурные решения	
-кж	Конструкции железобетонные	
-км	Конструкции металлические	
-ос	Основные положения по производству строительных и монтажных работ.	
-эо	Электрическое освещение	
-лпс	Легированный поликарбонат	

Технико-экономические показатели

Наименование	Ед. измер	Количество
Площадь застройки	м ²	538,8
Общая площадь	м ²	646,3
Строительный объем	м ³	4633,5

Указания по привязке проекта

1. Выполнить все указания по привязке типовых проектов в соответствии с есн 221-82, Инструкцией по типовому проектированию.
 2. Принять цветовое решение фасадов и интерьеров в зависимости от пункта строительства и ориентации здания по СН 181-70.
 3. Указания по проектированию цветовой отделки интерьеров производственных зданий промышленных предприятий."

Ведомость

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами, правилами, инструкциями и государственными стандартами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта Ч. Вульфицкич 15.04.81.

			Привязан.		
ИТВ-И					
Ипр. Слюшко			Здание поружной точки строительных машин		
Зав. пр. Федосеев			вариант-кирпичные стены!		
Зав. пр. Катинская					
Гл. специалист					
Гл. спец. Высочинский					
Нач. отд. Планышев					
Инж. тех. Иващенко					
УЧП. Булавин					
			409-14-76.92	-АР	
		Производственные помещения	Р	1	9
Общие данные/начало			ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ		

Общие указания

1.30 отметки 0.000 условно принята отметка чистого пола помещения майки соответствующей объемности отметке по гипслону.

2. Степень огнестойкости здания - II

3. Коэффициент надежности по назначению - 0,95

4. Горизонтально гидроизолирующие стены выложить из цементного раствора составом 1:2, толщиной 30 мм на отметках ниже 0,330 и 0,030.

5. Наружные, внутренние стены выложить из обыкновенного керамического кирпича Кр 75/1650/25 ГОСТ 530-80 на цементно-песчаном растворе марки М25. Кладку наружных стен с фасадной стороны вести с расшивкой швов с применением отборного кирпича.

6. Перегородки толщиной 120 мм выложить из обыкновенного керамического кирпича Кр 75/1650/10 ГОСТ 530-80 на растворе марки М50.

7. Утеплитель - плотный ячеистый бетон.

8. Водозащита цоколя ковра кровли выложить из трех слоев рубероида по ГОСТ 10283-82, верхний слой - рубероид кровельный с пылевидной посылой марки РКП-350, нижние слои - рубероид подкладочный с пылевидной посылой марки РКП-350. Шпательный ковра выложить на горячий антисептированной битумной мастике марки МБК-Г-65/МБК-Г-55. В местах примыкания рипанного ковра к парапетам и арзаме обеспечить конструктивным элементом заплечик марки МБК-Г-100/МБК-Г-85.

9. Покрытие кровли в склоне относиться к району севернее государственной широты 50° для европейской и 53° для азиатской частей СССР. Поверх рипанного ковра нанести защитный слой толщиной 10 мм из гравия размерами зерен 5-10 мм выложенного в горячую антисептированную битумную мастик.

10. Контуры здания строить оградительную отмостку по шиферному основанию толщиной 100 мм и шириной 500 по узлу 2 на листе 7.

11. Наружные поверхности кирпичных стен оштукатурить цементным раствором и окрасить перхлоридной лавной краской.

12. В соответствии с характеристиками выбранной среды и свойствами применяемых материалов по СНиП 2.04.1185, зочитпа строительные конструкции от коррозии "степень вредности среды неагрессивна к бетону, металлу, дереву и железобетону".

13. Все деревянные изделия, соприкасающиеся с бетоном и кладкой антисептировать кремнефтористым этилаием.

14. Оконные и дверные блоки окрасить двумя слоями эмалы ПР-115 (ГОСТ 6765-76).

15. Все открытые стальные изделия, незащитные бетоном, окрасить двумя слоями эмалы ПР-118 по ТУ 6-10-110-86 толщиной 60 мкм.

16. В целях снижения общего уровня производственного шума проектом предусмотрены следующие мероприятия:

- выгораживание вентиляций в отдельные помещения с герметичными конструкциями, обеспечивающими допустимый уровень звукового давления в помещении;

- утепление по периметру приборов окон, дверей и мест пересечения стен и перегородки инженерными коммуникациями.

17. При производстве и приемке строительных работ необходимо соблюдать требования соответствующих разделов СНиП части 3, Организация производства и приемка работ.

18. В процессе производства работ соблюдать актипы по форме приведенной в приложении 6 к СНиП 3.01.01-85, Организация строительного производства, все виды открытые работ. Основной перечень видов открытые работ следующий:

- 1) устройство основания под майку;
- 2) устройство каждого элемента пола, закрываемого последующим;
- 3) устройство гидроизоляции стен;
- 4) армирование каменной кладки;
- 5) зочитпята обработка древесины;
- 6) герметизация стыков, швов, затопки дверных и оконных ковра;
- 7) устройство каждого элемента кровли, закрываемого последующим элементом;
- 8) устройство пароизоляции;
- 9) ведомость отделки помещений приведена на листе 6.

Указания по возведению кирпичных стен и перегородок в зимнее время

Строительные работы по возведению кирпичных стен и перегородок в зимнее время производить с соблюдением требований СНиП 3.03.01-87, Неислугие и ограждающие конструкции*

Возведение кирпичной кладки производить методом затормаживания раствора с последующим естественным оттаиванием. При этом необходимо выложить следующие дополнительные мероприятия:

1) Марка раствора для кладки при температуре затормаживания от минус 4° до минус 20° должна быть повышена на одну степень против указанной в проекте, при температуре затормаживания ниже минус 20° - на две степени.

2. Наружные и внутренние стены и перегородки раскрывать по высоте из плоскости стен временными креплениями: при толщине 120 и 250 мм - через 1,5 м, 380 мм - через 2,0 м, 510 мм - через 3,0 м по высоте.

3. Под сборные железобетонные фундаментные блоки, на которые опираются кирпичные стены, до начала кладки стен установить по две подпорки на клиньях с расшивкой прореза на равные части.

4. Упор верхних концов временные деревянные стойки на клинья. Стойки опереть на горизонтальные разрезанные бруска, уложенные по ножному обрезу проема.

5. Все временные крепления стен и подпорки, указанные в пункте 2, 3, 4, снести до производства кладки проема прочностью после оттаивания.

6. Мероприятия по креплению конструкции, возводимые способом затормаживания, указанные в пунктах 2, 3, 4, должны быть детально разработаны в проекте производства работ.

Л. Яковлев

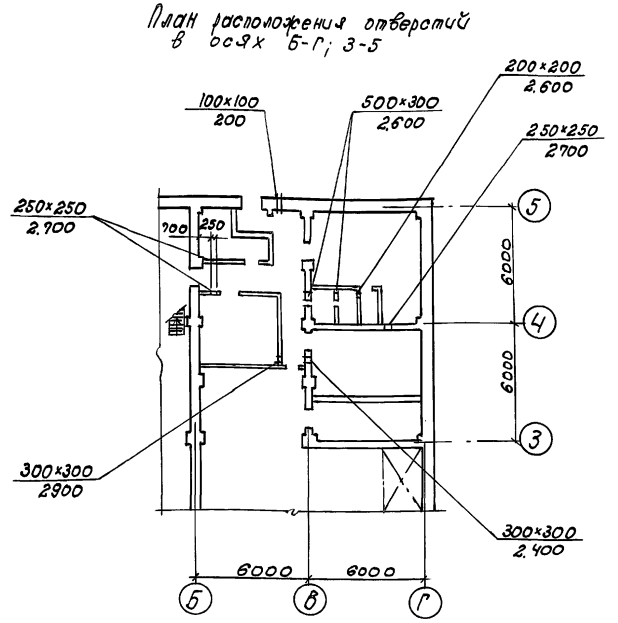
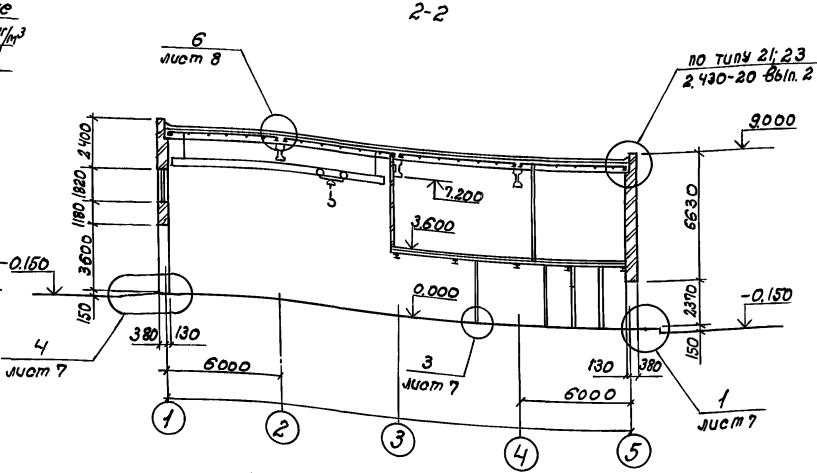
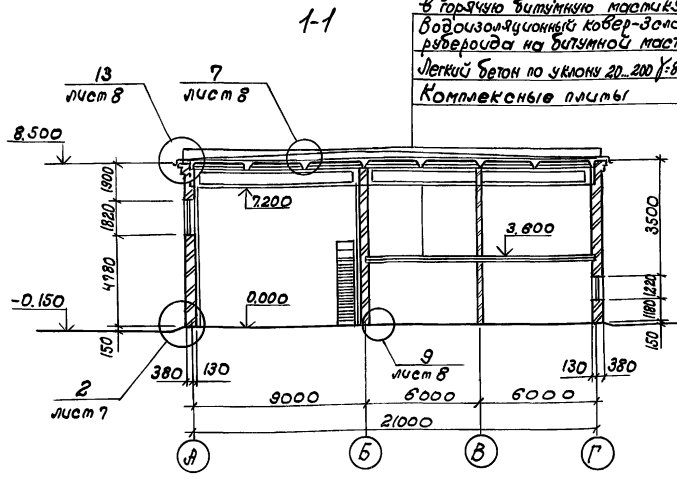
Л. Яковлев

		409-14-76.32		-АР	
		Здание парничка майки строительные майки вариант кирпичные стены			
Производственные помещения		Р		Л	
Общие данные (по окончании)		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ			
		25281-0 2 5			

Привязка					
Имя					

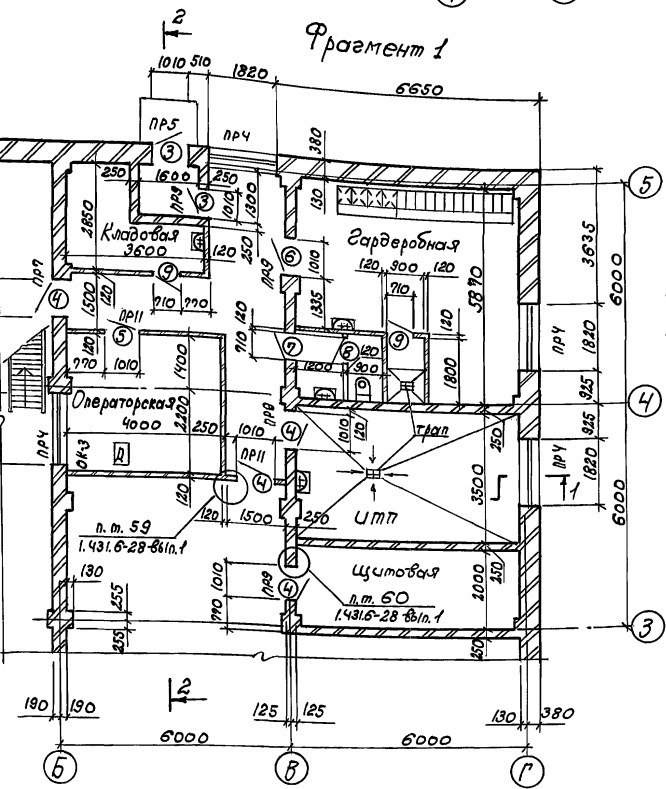
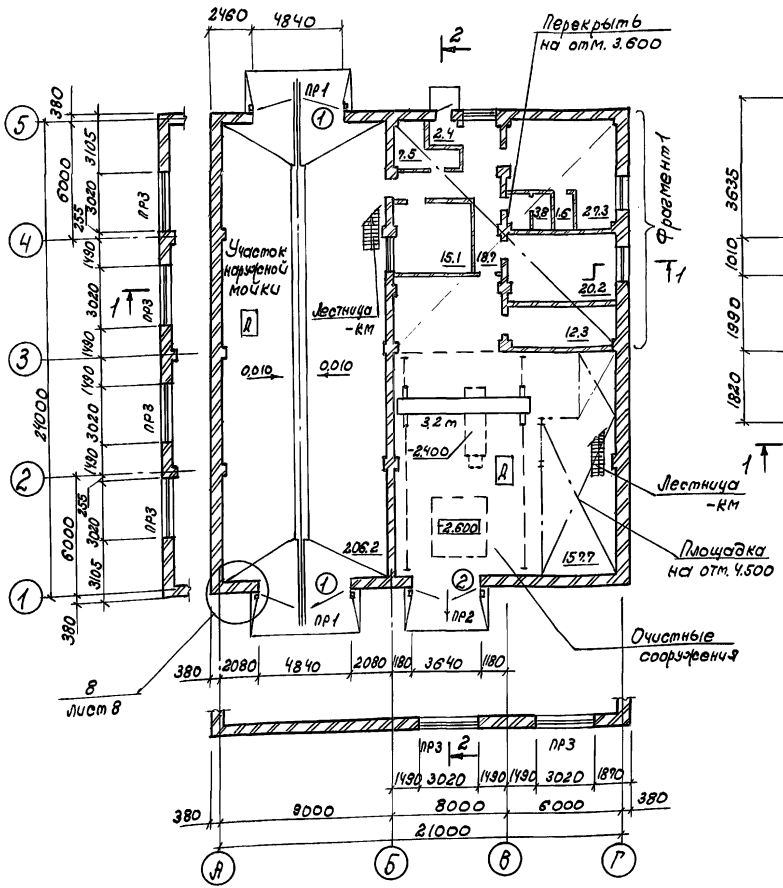
Листом 2

Защитный слой - гравий втопленный в горячую битумную мастику
Водоизоляционный ковер - 3-слой рубероида на битумной мастике
Легкий бетон по уклоны 20:200 \times 200 \times 100 мм³
Комплексные плиты



План на отм. 0.000

Фрагмент 1



Условное обозначение

250x250 - размеры отв
2700 - отм. низа отв.

1. В процессе возведения кирпичных перегородок выполнить следующие:
 а) Перегородки не доводить до стеновых панелей эрбс контактной перекрытия и покрытия на 20-30 мм. Заполнение швов между конструкциями каркаса здания и перегородками выполнить по документу 1431.6-28.1-00.0 (лист 3/4).
 б) В откосы дверных проемов заложить деревянные антисептированные пробки размером 50x120x140 мм шагом 600 мм по высоте.
 2. Спецификацию заполнения проемов и спецификацию перемычек см. на чертеже.
 3. Узлы на месте замаркированы частично. Все аналогичные узлы выполнять по замаркированным.

409-14-76.92		-АР
Л. Д. Слющук	Арх. Д. М. Чижов	Здание наружной мойки строительных машин. Вариант - кирпичные стены
Зав. ар. Федосеев	Стр. Д. М. Чижов	
Зав. ар. Качина	Стр. Д. М. Чижов	Производительные помещения.
Л. Д. Слющук	Арх. Д. М. Чижов	
Л. Д. Слющук	Арх. Д. М. Чижов	П. Р. З
Л. Д. Слющук	Арх. Д. М. Чижов	
Л. Д. Слющук	Арх. Д. М. Чижов	План на отм. 0.000; Фрагмент 1. Разрезы 1-1; 2-2. План расположения отверстий в осях Б-Г, 3-5
Л. Д. Слющук	Арх. Д. М. Чижов	
ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ		

№ 12 по 20 м. Дата

Вариант, лист, №

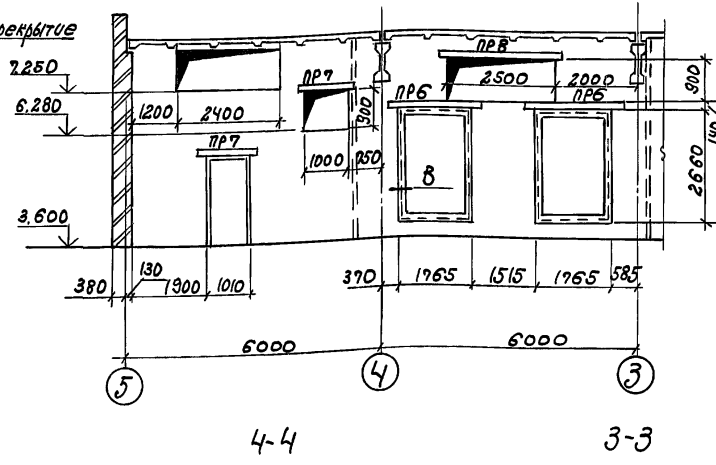
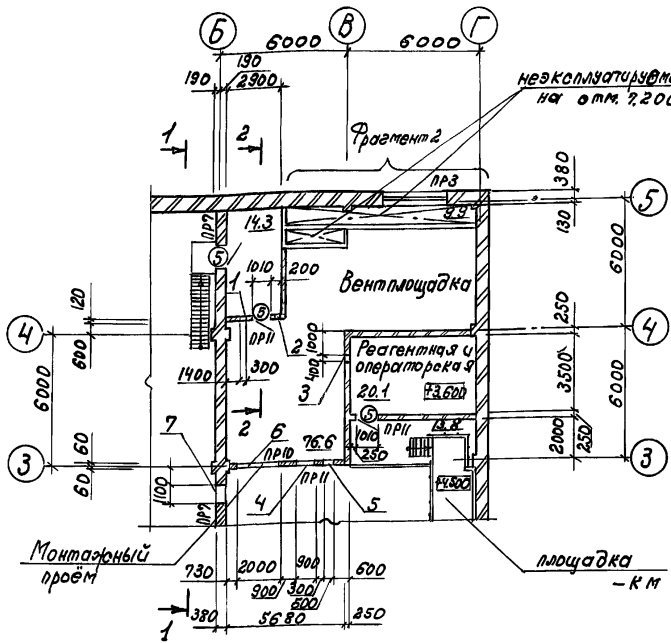
Л. 18.05.М.2

План вентиляц. щадки на отм. 3.600

1-1

2-2

Ведомость отверстий в перегородках вентиляц. щадки

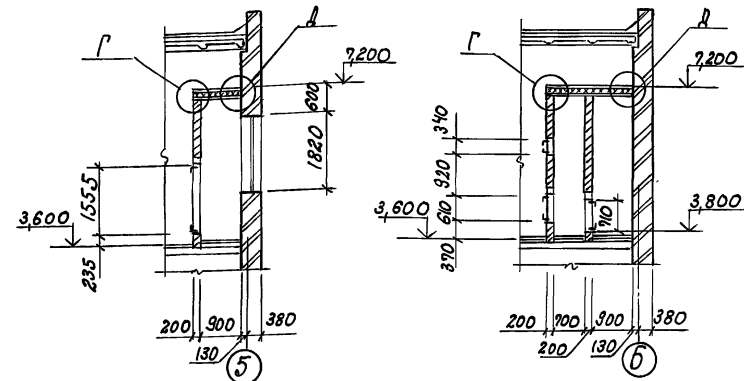
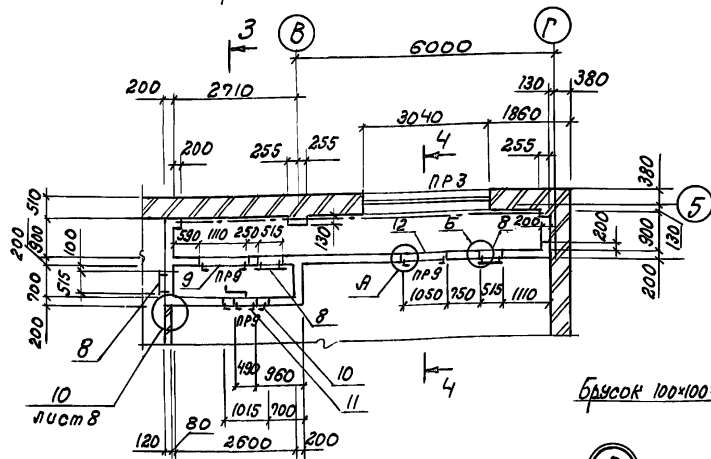


4-4

3-3

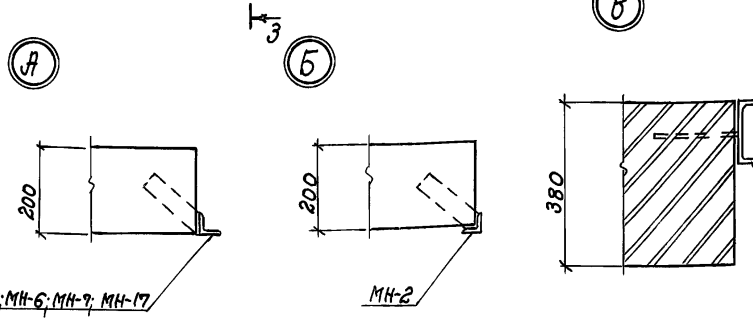
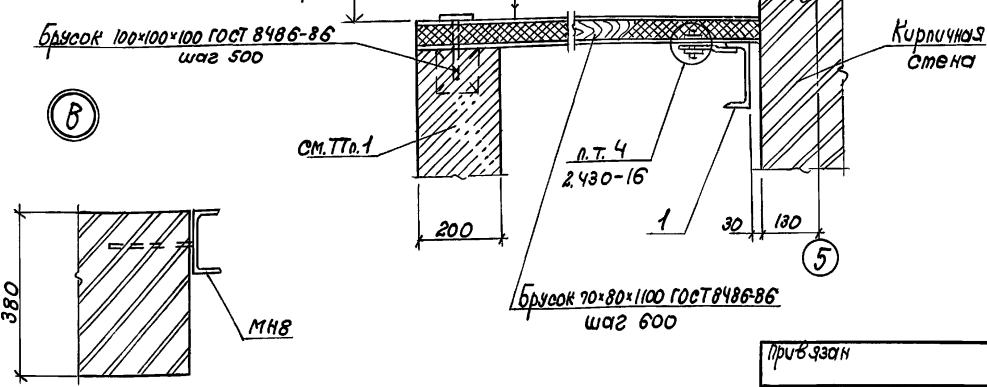
Номер отв.	Размер (ширина x высота)	Отметка низа	Примечание
1	300x300	5.900	
2	200x200	6.000	
3	400x300	6.700	
4	900x1100	6.000	
5	500x500	6.600	
6	2000x2000	3.600	Монтажный проём
7	1100x900	6.280	
8	515x1265	3.950	см. узел Б ст. 7.14 МН-2
9	1110x710	3.800	см. узел А МН-3
10	1015x610	3.970	см. узел А МН-6
11	490x340	5.600	см. узел А МН-7
12	1050x1555	3.835	см. узел А МН-17

Фрагмент 2



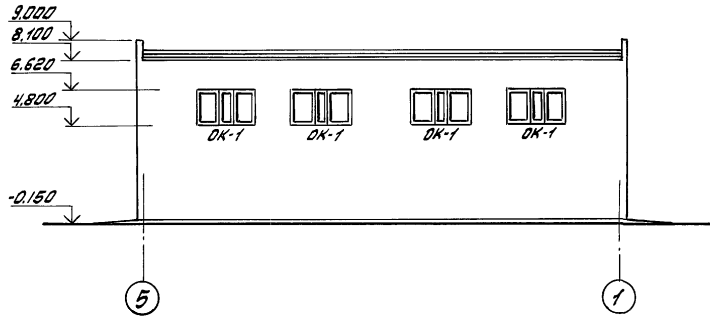
Плоские асбестоцементные листы 2=10 ГОСТ 18124-75
 Минераловатные жесткие плиты П 125-100-500-70 ГОСТ 3573-82
 Плоские асбестоцементные листы 6=10 ГОСТ 18124-75

- 1. Стены воздухозаборных шахт (см. фрагмент 2) - блоки из ячеистых бетонов стеновые мелкие тип III-В 2.5 7.500 F 25-2 ГОСТ 21520-83 толщиной 200мм на цементно-песчаном растворе марки 50.
- 2. Монтажный проем заполнить обыкновенным кирпичным кирпичом КР 75/1650/10 ГОСТ 530-80 на цементно-глинном растворе марки 10.
- 3. Над проемами 900мм и менее где проектом не предусмотрена установка сборных железобетонных перемычек устроить рядовые перемычки из четырех рядов кирпича КР 75/1650/15 ГОСТ 530-80 на растворе марки 100, под нижним рядом кирпичи уложить стержни А-Т-8 ГОСТ 5781-82, шагом 50мм в слое цементно-песчаного раствора марки 100 толщиной 30мм, арматуру забести за грани проемов не менее чем на 250мм и закончить крючками.
- 4. В проем №8 установить дверь герметическую по серии 5.904-4.
- 5. Спецификацию заполнения проемов и перемычек см. лист 6.
- 6. Узлы на листе замаркированы частично, аналогичные узлы - выполнить по замаркированным.

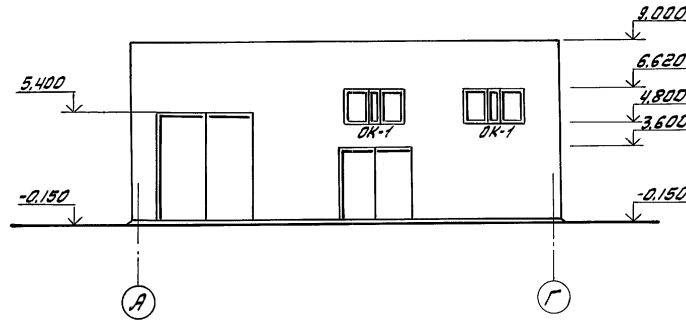


			409-14-76.92		-АР	
Арх.	Стожук	Инж.	Здание наружной мойки строительных машин			
Зав. пр.	Редосеева	Инж.	вариант - кирпичные стены.			
			Производственные здания.		Стация	Лист
					Р	4
			План на отм. 3.600. Фрагмент 2.		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
			Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, Узлы А, Б			

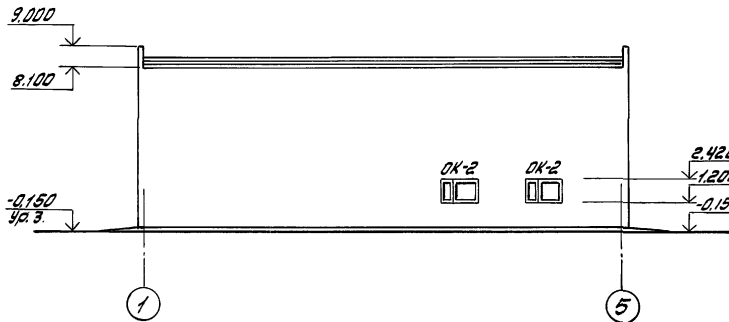
Фасад 5-1



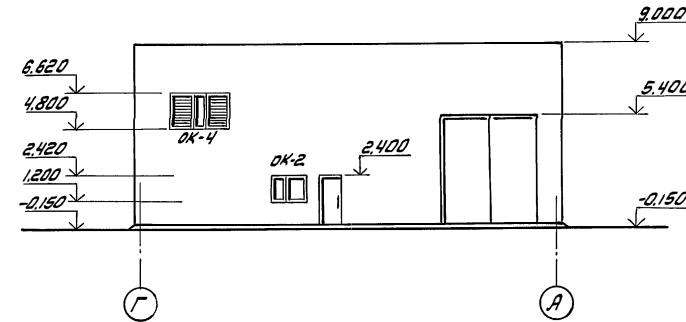
Фасад А-Г



Фасад 1-5

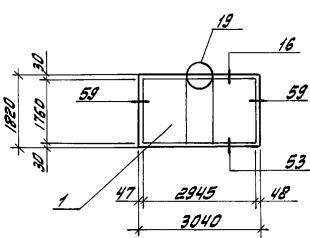


Фасад Г-А

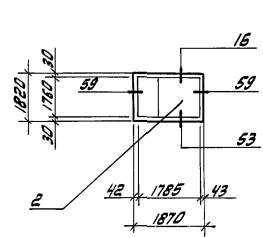


Схемы заполнения оконных проемов

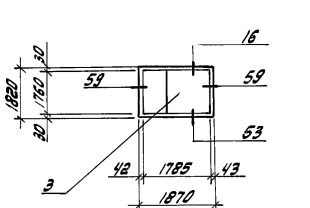
ОК-1



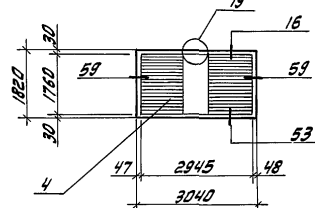
ОК-2



ОК-3



ОК-4



1. Узлы на схемах заполнения оконных проемов замаркированы по серии 2.436-17
2. Узлы установки железных решеток см. -об
3. Проем ОК-3 замаркирован на листе 3 (см. план на отп. 0.000)
4. Расстановку деревянных прорубок и прокладок в оконных проемах см. документы 2.436-17.0-01; 2.436-17.0-03.
5. Спецификацию заполнения проемов см. на листе 6.

Шифр проекта, дата и дата выдачи

			409-14-76.92		АР	
Арх.	СМОЛЧУК	Проект	Здание наружной мойки строительных машин			
Зав. гр.	ФЕЛОСЕВ	Экз.	Вариант - кирпичные стены			
Гл. спец.	КАМИНСКАЯ	Экз.	Производственные		Стация	Лист
Гл. спец.	ЛИКОЛЬ	Экз.	помещения		Р	5
Нач. отд.	ДОМИЛЮК	Экз.	Фасады Б-1; 1-5; А-Г; Г-А			
Н. контр.	ИВАНЧЕНКО	Экз.	Схемы заполнения оконных проемов			
Шифр №	ГШП	Бундвиль	ОДЕССКИЙ		СТРОЙПРОЕКТ	
			Копировал			
			Доб. № 25281-02 8 Формат А2			

Спецификация заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примеч.
1	1.435.9-17-ВЫП.О	Ворота ВР4.Вх5.4-Т	2		
2		Ворота ВР36х36-Т	1		
3		Верхний блок ДГ24-10П	2		
4	ГОСТ 14624-84	Верхний блок ДГ24-10П	3		см.ТТ
5		Верхний блок ДГ21-10	4		
6		Верхний блок ДГ21-10Л	1		
7	ГОСТ 6629-88	Верхний блок ДГ21-7Л	1		
8		Верхний блок ДГ21-7	1		
9		Верхний блок ДГ21-7П	2		
Оконные блоки					
1	ГОСТ 12506-81	18018-302	6		
2		18012-181	3		
3		18012-181	1		
4		18018-30.29с	1		

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примеч.
1	1.038.1-1-ВЫП.12	7П550-52	4	1977	
2	1.038.1-1-ВЫП.1	4П544-8	4	384	
3		3П534-4	28	222	
4		3П525-8	22	162	
5		3П516-37	18	102	
6		3П530-8	3	197	
7		2П522-3	1	92	
8		2П513-1	21	54	



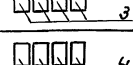
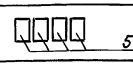
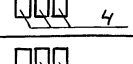
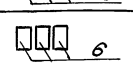
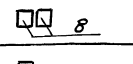
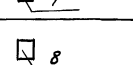
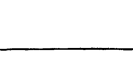
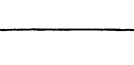
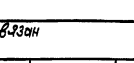
Спецификация закладных и соединительных изделий

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примеч.
МН8	-КЮИ-МН8	Изделие закладное МН8	2	118,6	
МН2	-КЮИ-МН2	Изделие закладное МН2	4	24,4	
МН3	-КЮИ-МН3	Изделие закладное МН3	1	16,5	
МН6	-КЮИ-МН6	Изделие закладное МН6	1	14,9	
МН7	-КЮИ-МН7	Изделие закладное МН7	1	8,4	
МН17	-КЮИ-МН17	Изделие закладное МН17	1		
МС10-2	1.431.6-28-ВЫП.2	Изделие соединительное МС10-2	12	0,69	
МС73		Изделие соединительное МС73	180	0,1	
МС80-2		Изделие соединительное МС80-2	4	0,48	
МН12-2	1.400-15-ВЫП.1	Изделие закладное МН12-2	4	4,5	
МН548		Изделие закладное МН548	14,5	4,2	М
МН123-2		Изделие закладное МН123-2	32	6,9	
1		Швеллер 14 ГОСТ 8240-88 8х73 кп 2 ГОСТ 535-79	9	123	М
2		Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-86 8х73 кп 2 ГОСТ 535-79	2,25	3,8	М

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка поз.	Размер проема, мм
1	4840x5400
2	3640x3600
3	1010x2370
4	1010x2070
5	1010x2070
6	1010x2070
7	710x2070
8	710x2070
9	710x2070

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПР-1	 1
ПР-2	 2
ПР-3	 3
ПР-4	 4
ПР-5	 5
ПР-6	 4
ПР-7	 5
ПР-8	 6
ПР-9	 8
ПР-10	 7
ПР-11	 8

Ведомость отделки помещения
площадь 6 м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм.	
Наружная мойка	206,3	затирка швов окраска пентафталевоу эмалью ПР-115	308,2	штукатурка окраска пентафталевоу эмалью ПР-115	173,7	керамические глазурованные плитки	30	
Вентилюющая, вентиляционная, очистные сооружения	269,6	затирка швов известковая окраска	918,4	штукатурка известковая окраска	—	—	—	
Хоз.кладовая, туалет, ЦТП	33,9	—	157,2	штукатурка известковая окраска	—	—	—	
Операторская, тамбур, коридор	35,9	—	64,5	штукатурка водозащитная окраска	77,2	окраска пентафталевоу эмалью ПР-115	2,0	
Гардеробная на 16 шкафов, душевая, уборная	32,7	—	63,9	штукатурка водозащитная окраска	80,2	керамические глазурованные плитки	2,0	
операторская-регентная	20,1	затирка швов водозащитная окраска	46,4	штукатурка водозащитная окраска	35,2	керамические глазурованные плитки	2,0	

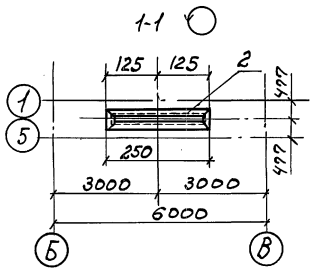
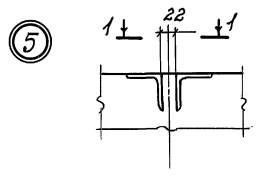
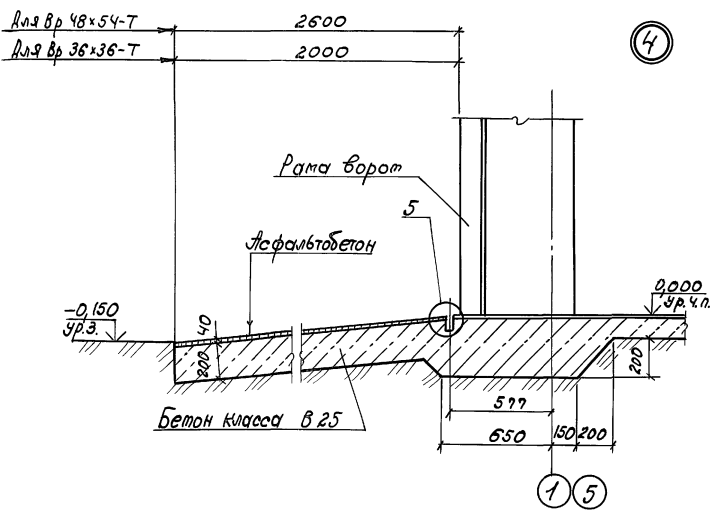
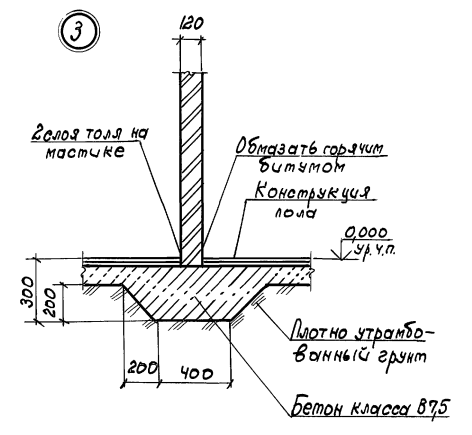
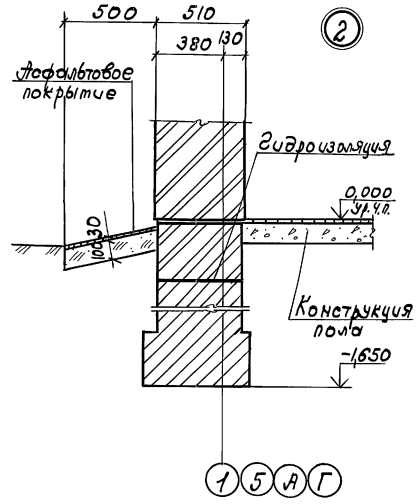
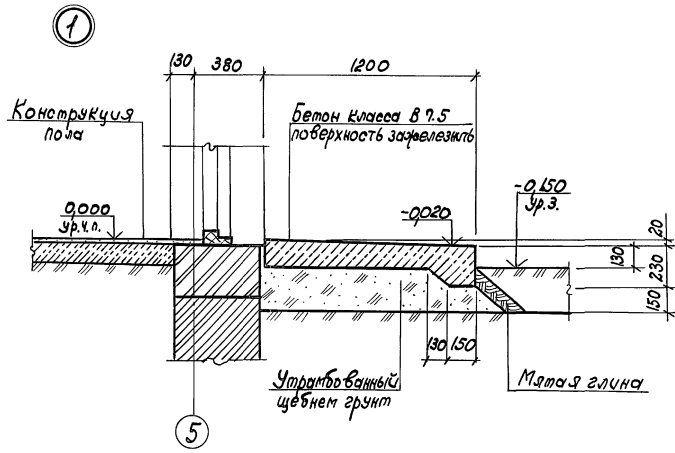
Двери выполнить с габаритными размерами по ГОСТ 6629-88 при конструктивном исполнении по ГОСТ 14624-84.

409-14-76.92			-АР		
Л.проект	С.машук	В.машук	Здание наружной мойки строительных машин.		
В.в.ар.	Р.в.ар.	С.в.ар.	Вариант-кирпичные стены.		
Л.спец.	Д.копаль	В.копаль	Производственные помещения.		
Н.ч.отв.	Д.миченко	В.миченко	Страниц	Лист	Листов
Н.контр.	С.в.ар.	В.в.ар.	Р	6	
Ведомости. Спецификации.			ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ		

Альбом 2

Уч. № таб. № в. и дата

Листом 2

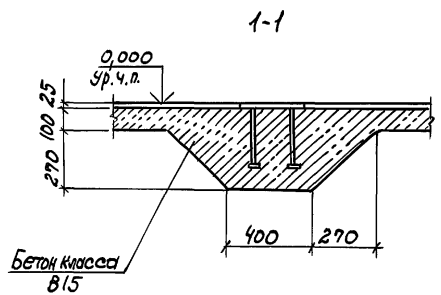
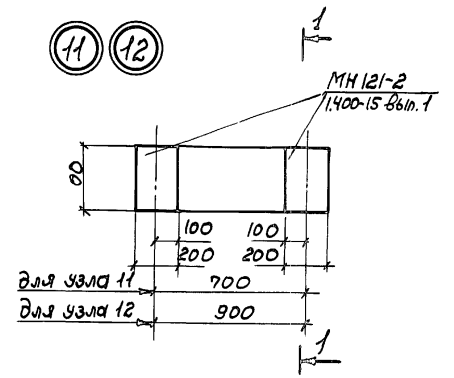
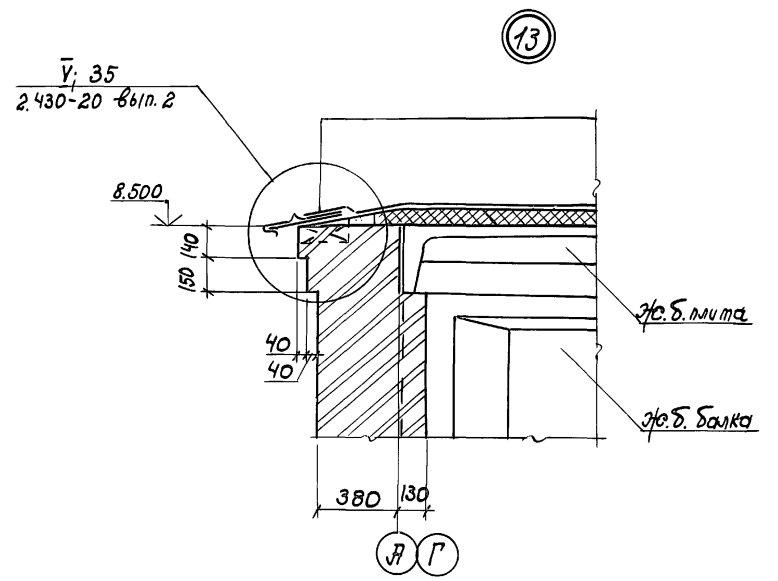
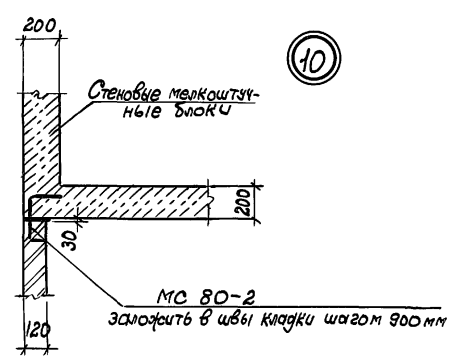
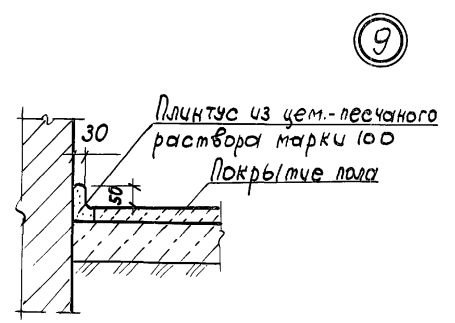
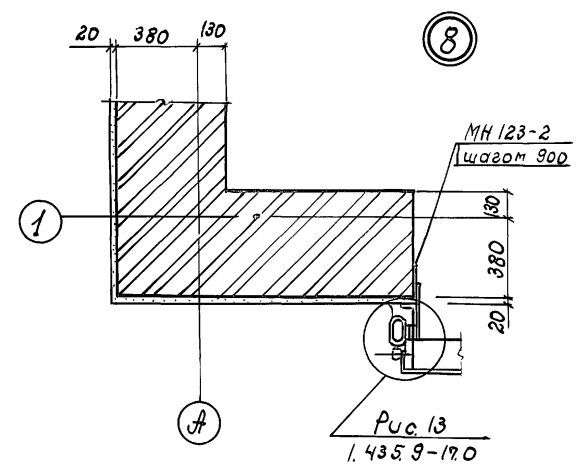
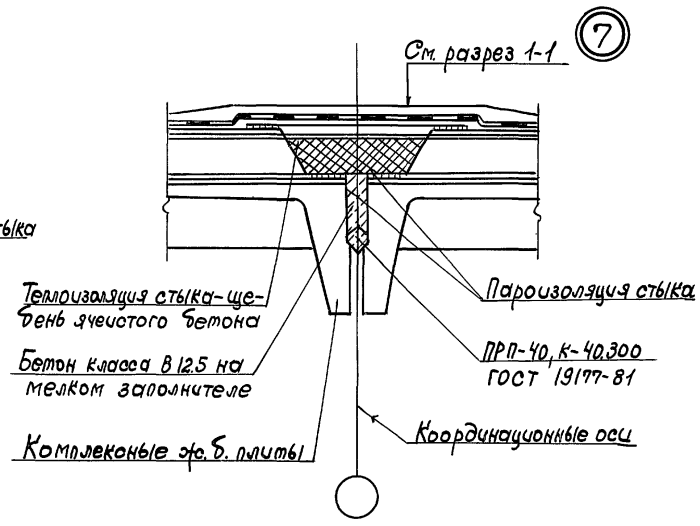
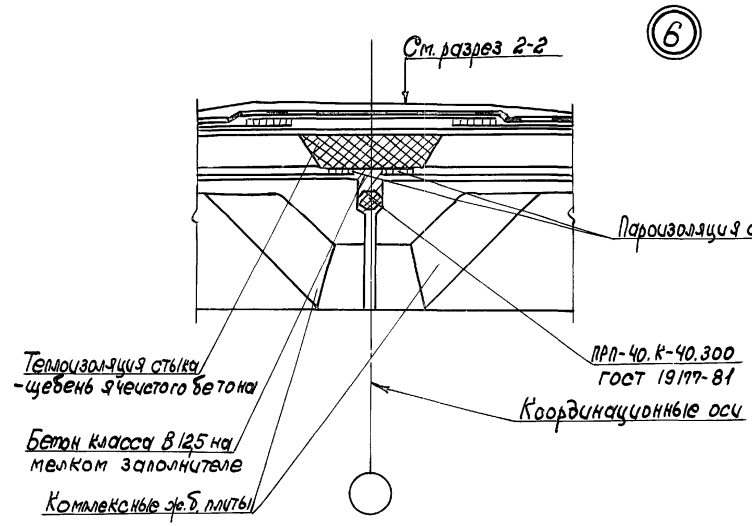


			409-14-76.92	-АР
			Здание наружной мойки строительных машин.	
			Вариант - кирпичные стены.	
Проектировщик			Производственные помещения.	Станд. лист листов
			Р	7
Узлы 1...5			ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	

Код. чертежа 25281-02 10 формат А2

Служба чертежей и деталей

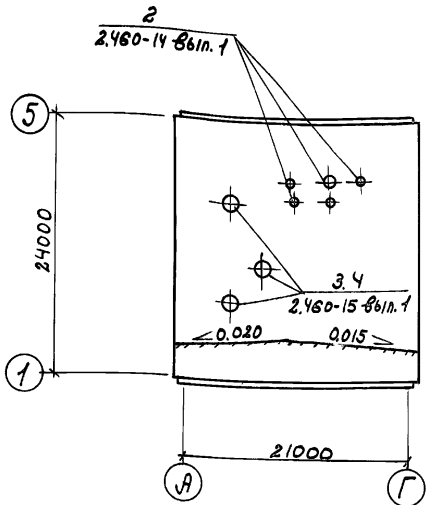
Лист 2



Лист № 2 из 2 листов

			409-14-76.92	- АР
Арх.	Слюцк	Колонт	Здание наружной мойки строительных машин.	
Зав. гр.	Редосеева	У.И.	Вариант - кирпичные стены.	
д. спец.	Каминская	С.С.	Производственные помещения.	Стация Лист Листов
д. спец.	Аиколю	В.В.		
д. спец.	Висоцкий	В.В.		
Нач. отд.	Донченко	В.В.		
Н. контр.	Цвочкин	В.В.	Узлы 6...12.	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ
Инв. №	207	Б.М.В.И.Н.		

План кровли



Экспликация полов (начало)

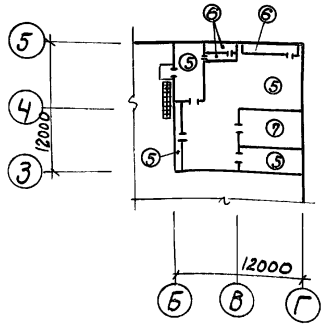
Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер зала по серии	Элементы пола и их толщины мм	Площадь пола м ²
Участок наружной мойки, Очистные сооружения наружной мойки	1		Покрытие - бетон класса В30-30 Подстилающий слой - бетон класса В25 -100 Основание - уплотненный щебнем грунт	
Щитовая, Уп, тамбур, коридоры	2		Покрытие - бетон класса В25-25 Подстилающий слой - бетон класса В15 -100 Основание - уплотненный щебнем грунт	
Барьерная операторская	3		Покрытие - мрамор по ГОСТ 14632-79 с прокладкой из резино-битумной мастики -8 Стяжка - цементно-песчаный раствор м 150 -20 Теплоизоляционный слой - минераловатные плиты по ГОСТ 9573-82 λ = 175 кг/м ³ -50 Подстилающий слой - бетон класса В15 -100 Основание - уплотненный щебнем грунт	

(окончание)

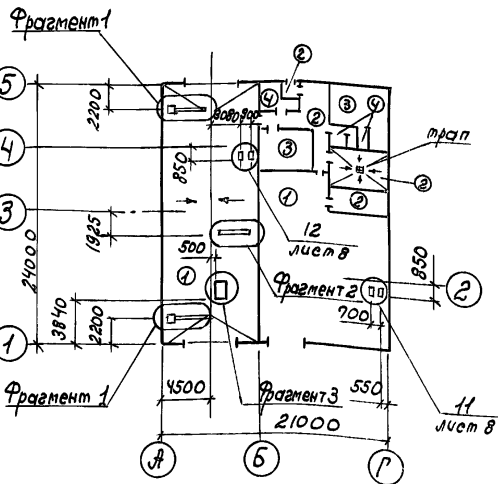
Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер зала по серии	Элементы пола и их толщины мм	Площадь пола м ²
Кладовая, санузлы, душевая	4		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 -13 Прокладка и заполнение швов - цементно-песчаный раствор м 150-15 Теплоизоляционный слой - минераловатные плиты по ГОСТ 9573-82 λ = 175 кг/м ³ -50 Подстилающий слой - бетон класса В15 -100 Основание - уплотненный щебнем грунт	
Венткамера	5		Покрытие - цементно-песчаный раствор м 200 -20 Основание - монолитная ж.б. плита	
Вентшахта	6		Покрытие - цементно-песчаный раствор м 200 -20 Теплоизоляционный слой - ячеистый бетон λ = 400 кг/м ³ -120 Основание - монолитная ж.б. плита	
Регентная-операторская	7		Покрытие - кислотоупорная керамическая плитка по ГОСТ 961-89 -20 Прокладка и заполнение швов - цементно-песчаный раствор м 150 -15 Основание - монолитная ж.б. плита	

Планы полов

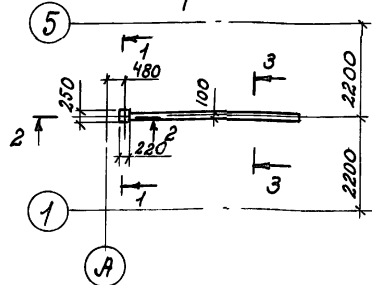
План полов на отм. 3.600



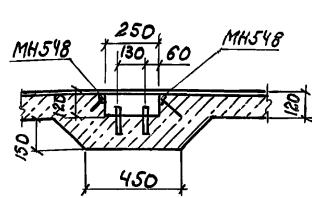
План полов на отм. 0.000



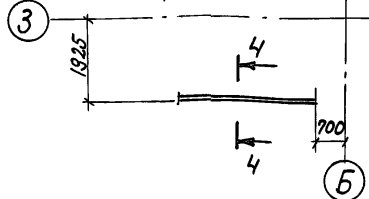
Фрагмент 1



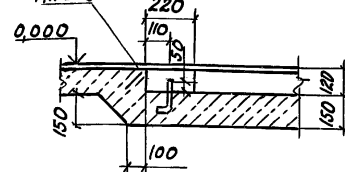
1-1



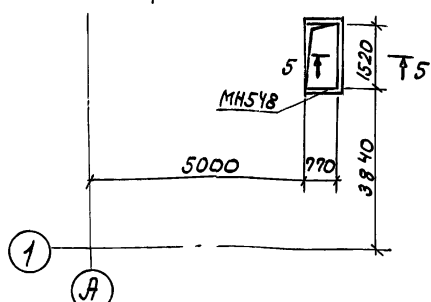
Фрагмент 2



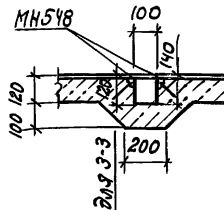
2-2



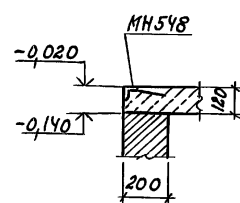
Фрагмент 3



3-3; 4-4



5-5



1. Состав кровли см. разрез 1-1 на листе 3.
2. Элементы венткамер на плане кровли условно не показаны. Полностью их расположение см. КЖС.
3. Полы выполнять после прокладки всех подпольных коммуникаций и устройства фундаментов под оборудование.
4. Основания под полы уплотнить щебнем крупностью 40-50 мм втапливая слой щебня в умеренно влажный грунт на глубину не менее 40 мм. Толщина слоя 80 мм.

			409-14-76.92	-АР
Арх. Слюшук	Машин		Здание наружной мойки строительных машин. Вариант - кирпичные стены.	
Зав. ар. Федосеева			Производственные помещения.	
Арх. спец. Диколь			Р	9
Арх. спец. Вьюрочки				
Нач. отд. Данилюк			Планы полов, План кровли, Фрагменты 1, 3; Разрезы 1-1, 5-5.	
Н. контр. Иванченко			ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Инж. №2	Григорьев	Чичу		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта -кж

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

(Продолжение)

Листом 2

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения ленточного фундамента ФЛ 1. Узел 1.	
4	Схема расположения фундаментов под облицовку и элементы подземных конструкций (схема 1)	
5	Фундамент ФОМ 1. Сечения 1-1... 3-3	
6	Фундамент ФОМ 1. Сечения 4-4... 11-11 Узлы 1,2.	
7	Спецификация и ведомость расхода стали фундамента ФОМ 1.	
8	Фундамент ФОМ 1. Фрагмент 1.	
9	Фундамент ФОМ 1. Фрагмент 2.	
10	Приемный резервуар ФОР 2.	
11	Приемный резервуар ФОР 2. Схемы расположения панелей стен и перекрытия	
12	Приемный резервуар ФОР 2. Днище ДМ 1. Узлы 1,2	
13	Обсадуплотнитель ФОР 3. Схема расположения ограждения ФОР 3. Узел 1.	
14	Обсадуплотнитель ФОР 3. Схема расположения элементов стен ФОР 3 Узлы 2,3	
15	Обсадуплотнитель ФОР 3. Участки УМ 1. УМ 1Н. Днище ДМ 2.	
16	Фундаменты ФОМ 4... ФОМ 7. Прямок ПРМ 1. Узел 1.	
17	Схема расположения блока покрытия и опорных плит. Узлы 1,2.	
18	Схема расположения плит покрытия, стаканов и опорных подушек ОПЧ	
19	Плита ПМ 1	
20	Схема армирования плиты ПМ 1 Узлы I... IV	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала	
ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий	
ГОСТ 22701.0-77 - ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6x3м.	
1494-24. Вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, диффлекторов и зонтов	
1400-15. Вып. 1	Унифицированные заводные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1465.1-10/82. Вып. 1	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий	
5,900-2	Сальники набивные Ду 50... 1400 для пропуска труб через стены.	
2,460-15. Вып. 0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
1,869.1-1	Железобетонные опорные подушки	
1400-6/76. Вып. 1	Унифицированные заводные детали сборных железобетонных конструкций промышленных предприятий	

Обозначение	Наименование	Примечание
1462.1-1/88	Балки железобетонные	
Вып. 1,2	предварительно напряженные пролетом 12м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей	
1462.1-10/89	Балки стропильные	
Вып. 1,2	железобетонные для покрытий зданий с пролетами 6 и 9 м	
3,006.1-2,87	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
Вып. 0,1,2		
3,900-3 Вып. 1/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
2/82		
3/82		

Указания по привязке проекта

1. Выполнить все указания по привязке типовых проектов в соответствии с СН 227-82 "Инструкция по типовому проектированию".
2. Откорректировать чертежи фундаментов в соответствии с граничными условиями площадки строительства.

УТВЕРЖДАЮ: Проект. и чертеж. отдел. 1990 г.

Рабочая документация выполнена в соответствии с действующими Государственными стандартами, строительными нормами, правилами и инструкциями проектирования, которые предусматривают решения, обеспечивающие взыбчиво, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации установочных правил безопасности при эксплуатации здания.

1990 г. Главный инженер проекта *В. Булавин* /Булавин/

привязан			
УИВ. №			
409-14-76.92		-кж	
Здание наружной мойки строительных машин. Вариант - кирпичные стены			
ИЖС. ИК	Милерман	Студия	Лист
ЗОВ. ГР.	Калинская		
Л. СЛЕД.	Дикаль	20	
Л. СЛЕД.	Васильев		
ИЖС. СТ.	Аншляк		
И. КОНТ.	Величенко		
ГИП	Булавин		
2014.16		ФОРМАТ А2	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Альбом 2

Обозначение	Наименование	Примечание
1.400-2, в. вып. 1	Унифицированные строповочные петли для подвеса сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий.	
1.412.1-6 в. вып. 1.2	Фундаменты монолитные железобетонные	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
Альбом 8	Чертежи строительных изделий заводского изготовления	
Альбом 5	Ведомость потребности в материалах	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения 1	
12	Спецификация к схемам расположения элементов ФДМ 2	
14	Спецификация к схеме расположения элементов ФДМ 3	
17	Спецификация к схеме расположения балок покрытия и опорных подушек	
18	Спецификация к схеме расположения плит покрытия, стоек и опорных подушек ОПЧ	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м ³	Примечание
1 Блоки фундаментов	581100	0,35	
2 Конструкции и детали каналов и открытых водоводов	585800	1,1	
3 Плиты покрытий	584100	30,0	
4 Панели стеновые	583012	9,3	
5 Балки стропильные и подстропильные преднапряженные	582210	8,7	
„Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются“			

- 1) герметизация стыков панельных конструкций;
- в) заделка швов сборных конструкций раствором либо бетоном;
- в) установка закладных изделий в монолитных бетонных и железобетонных конструкциях;
- 10) устройство сварных стыков сборных железобетонных и бетонных конструкций;
- 11) армирование стыков сборных железобетонных и бетонных конструкций;

Общие указания

1.30 отметку пола условно принята отметка чистого пола, соответствующая абсолютной отметке по генплану

2. Нарезки и врезки, приняты для расчета бетонных и железобетонных конструкций по СНиП.01.07-85, нагрузки и воздействия:

- 1) вес снегового покрова 10кПа (100кгс/м²) для III района СССР;
- а) ветровые давление 0,23кПа (23кгс/м²) для I района СССР
- 3) защита от коррозии закладных и соединительных элементов в неагломерированных случаях приведена на соответствующих листах
- 3. Соединительные элементы и поверхности закладных деталей полностью доступны для возобновления на них покрытий, окрасить двумя слоями эмали ПФ-1183 по туб-10-110-86 в соответствии с требованиями СНиП.03.1185, защита строительных конструкций от коррозии.

4. При производстве и приемке строительных работ необходимо соблюдать требования соответствующих разделов СНиП части 3, „организация производства и приемка работ.“

5. В процессе производства работ оформить актами по форме, приведенной в приложении 6 к СНиП.01.01-85, организация строительного производства на все виды скрытых работ.

6. Основной перечень видов скрытых работ следующий:
- 1) разбивка котлованов и траншей относительно проектных осей;
 - 2) обработка котлованов и траншей до проектных отметок;
 - 3) обследование грунтов основания в котлованах и траншеях под фундаментами;
 - 4) устройство подушек под фундаментами;
 - 5) устройство фундаментов с проверкой правильности их заложения;
 - 6) устройство каждого элемента гидроизоляции подземных сооружений и фундаментов;

Всего листов 12

409-14-76.92		- КОЖ	
Здание паркинга марки строительных машин, вариант - кирпичные стены			
Исполн. И.М.Иванов	М.П.	Студия	Лист
Зав. гр. Каминская	И.И.	Р.П.	2
Ин. спец. Дикава	И.И.	Производственные помещения	
Ин. спец. Зыряцкий	И.И.	Общие данные (окончание)	
Ин. спец. Данилюк	И.И.	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
И. контр. Ульчишина	И.И.	25281-02 14	
И. контр. Биласица	И.И.	Формат А2	

Водяголь

Схема расположения ленточного фундамента ФЛ1

Спецификация ленточного фундамента ФЛ1

Альбом 2

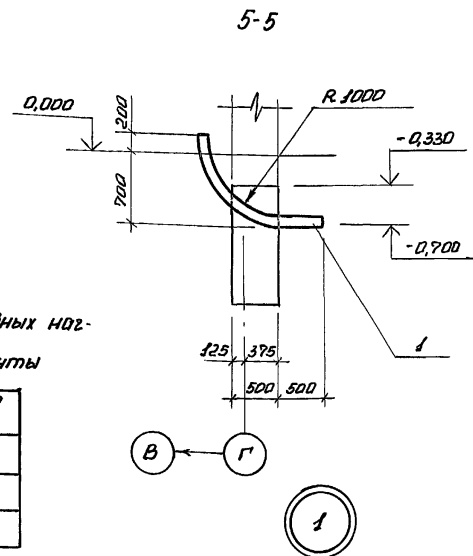
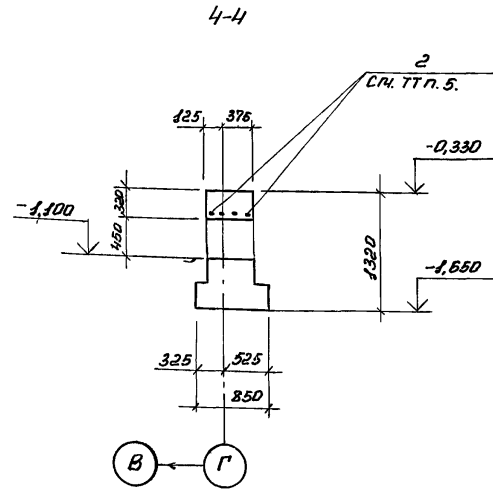
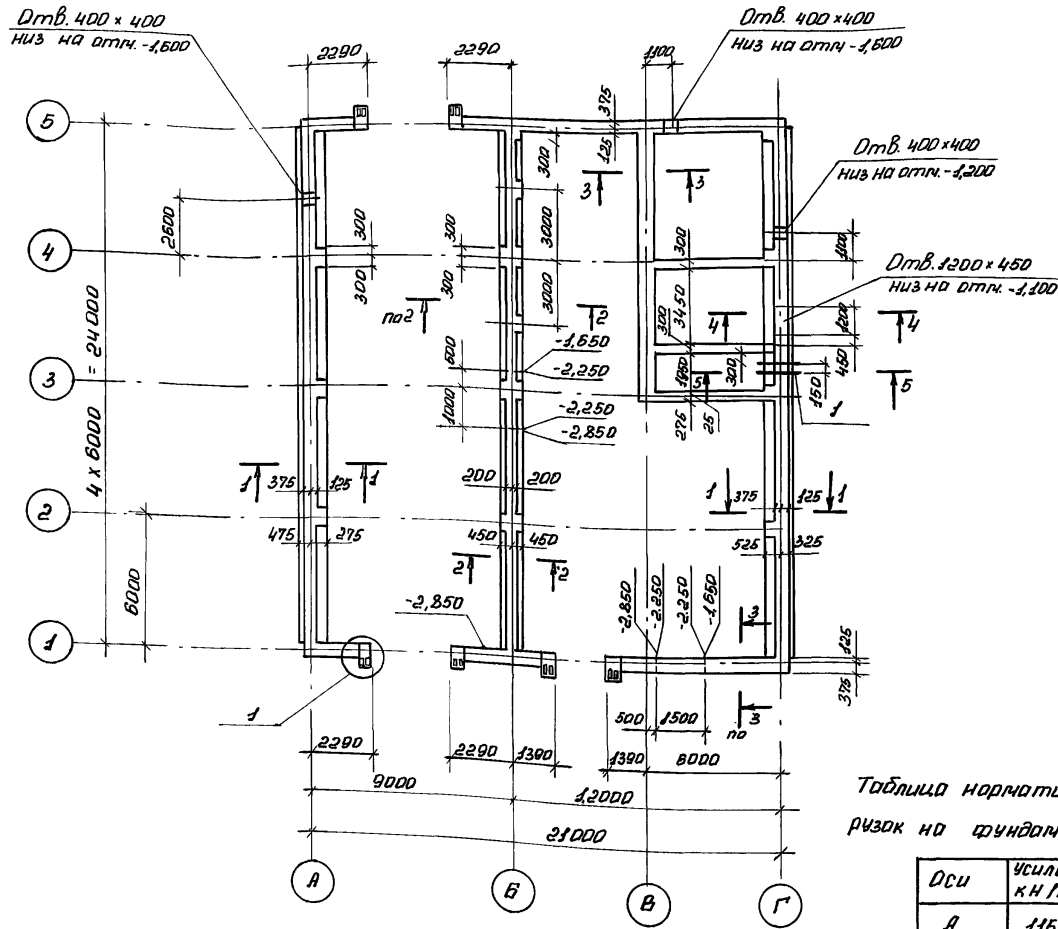
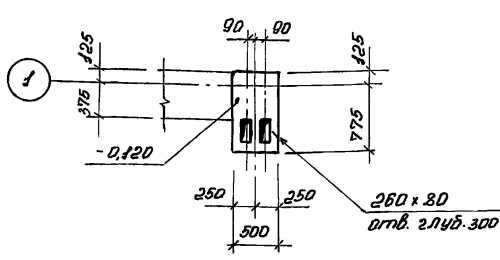
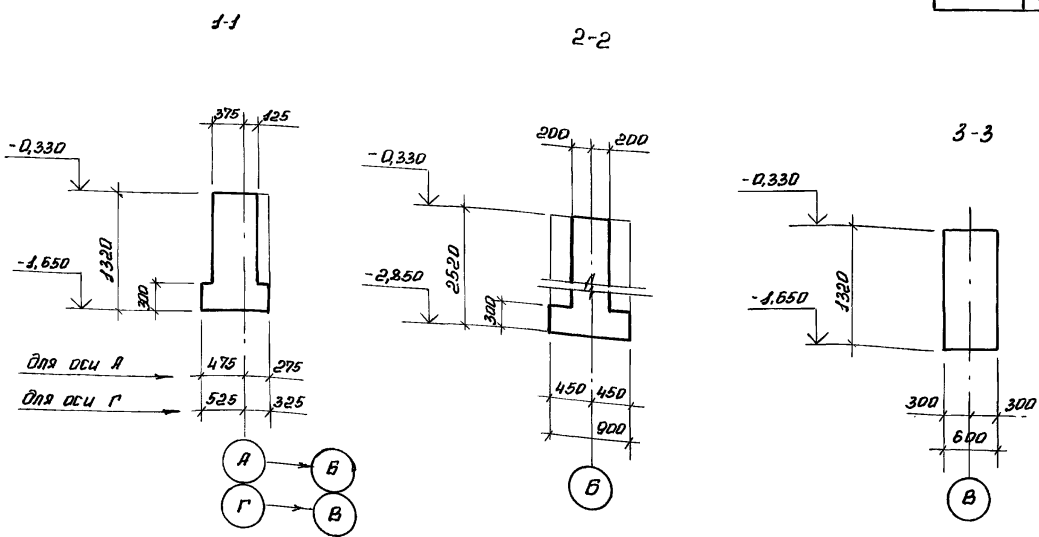


Таблица нормативных нагрузок на фундаменты

Оси	Усилия кН/м
А	116
Б	147
Г	123

Кол.	Примечание
Детали	
1	Труба 40x80 ГОСТ 3262-75 E=1600 2
2	А-III-10 ГОСТ 5781-83 E=1800 4
Материалы	
	Бутобетон 1030 м ³
	Бетон класса В15 0,3 м ³

- Основанием для фундаментов приняты сухие непучинистые, непроницаемые грунты со следующими нормативными характеристиками: нормативный угол внутреннего трения $\varphi^* = 0,49$ рад или 28° ; нормативное удельное сцепление $c^* = 2$ кПа (202 кгс/см²); модуль деформации нескальных грунтов $E = 14,7$ МПа (150 кгс/см²); плотность грунта $\gamma = 1,8$ т/м³, коэффициент безопасности по грунту $K_r = 1$
- Подземные воды отсутствуют.
- Фундаменты выполнить из бутобетона, бут марки 200; бетон класса В5.
- Грунт под подошвами фундаментов тщательно уплотнить
- В месте установки арматуры (поз.2) над отверстием в фундаменте по оси Г принять бетон класса В15.
- Трубы (поз.1) заложить при бетонировании фундамента.
- На схеме расположения указаны отметки перепада подошвы ленточного фундамента.

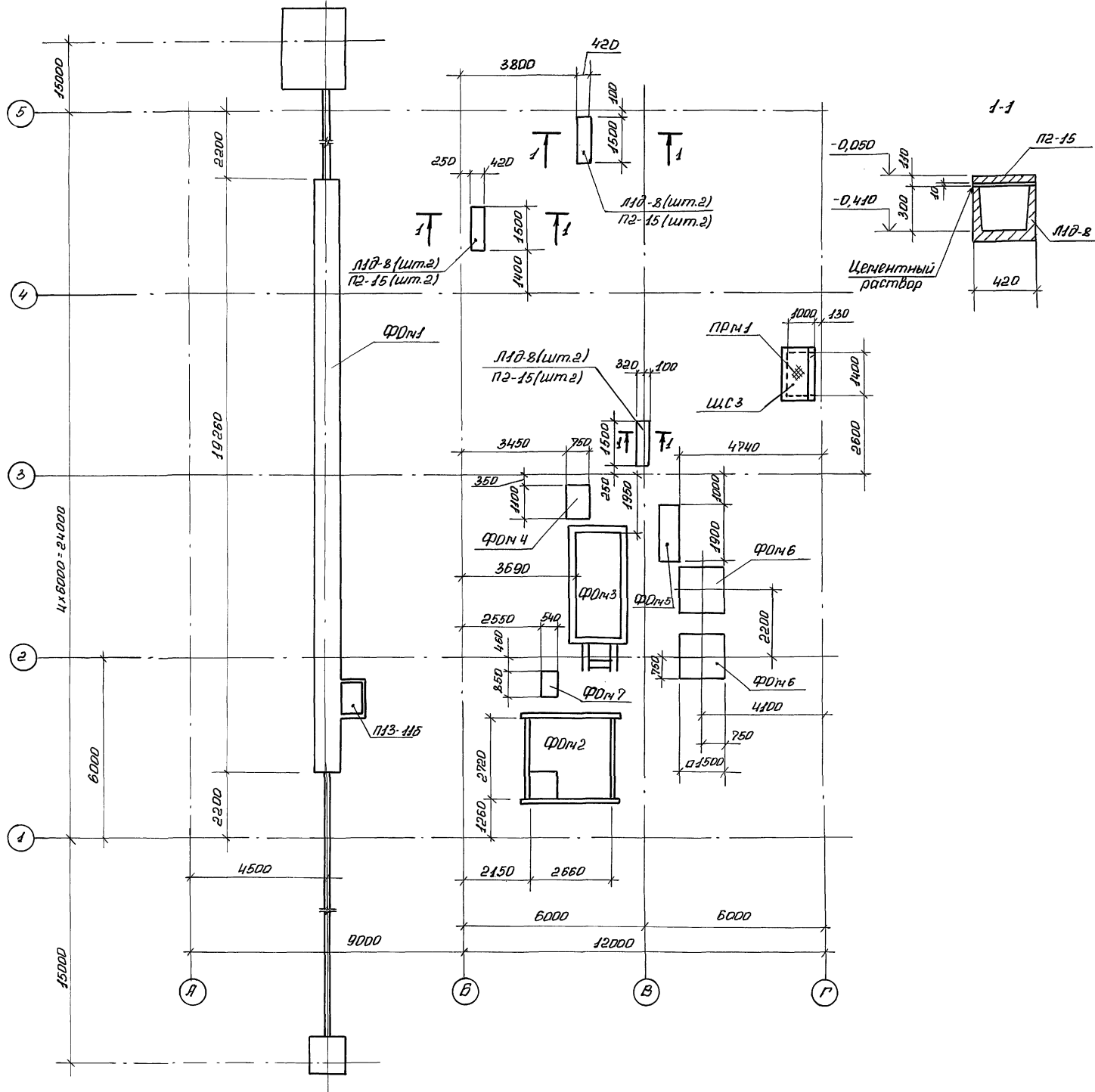


409-14-76.92		- КОС	
Инж. ПК Кучваро	Лит	Здание нарынной мойки строительных машин.	
Арх. Ин. Слющук	Клим	Вариант - кирпичные стены	
Зав. ЗР Качинская	Влас	Производственные помещения	Этаж
Гл. спец. Дикаль			Р
Гл. спец. Высоцкий		Схема расположения ленточного фундамента ФЛ1. Узел 1.	Лист
Нач. отд. Данилюк			3
Н. контр. Иваниченко		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Гл. Булавин	Булавин	Формат А2	

Львов 2

Спецификация к схеме расположения 1

Морка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Лотки			
Л10-8	3.008.1-2/8? вып.1	Л10-8	6	110	
		Плиты			
П2-15Б	3.008.1-2/8? вып.2	П2-15Б	6	40	
П13-11Б		П13-11Б	1	1330	
		Фундаменты			
		под оборудование			
Ф0М1	лист 5	Ф0М1	1		
Ф0М2	лист 10	Ф0М2	1		
Ф0М3	лист 13	Ф0М3	1		
Ф0М4		Ф0М4	1		
Ф0М5	лист 16	Ф0М5	1		
Ф0М6		Ф0М6	2		
Ф0М7		Ф0М7	1		
ПРМ1		ПРМ1	1		
ЩС3	книж-щс1...щс3	Щит ЩС3	1		



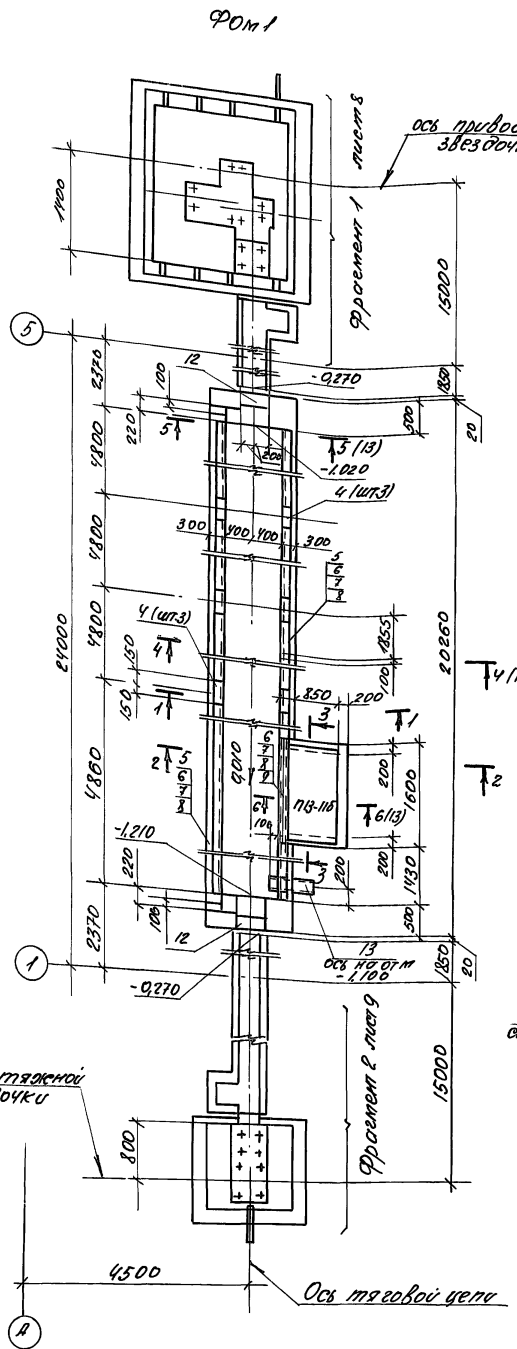
1. Грунт под подошвами фундаментов под оборудование тщательно уплотнить. Под сборными железобетонными лотками подпальных каналов устроить песчаную подготовку толщиной 100мм.
2. Наружные поверхности лотков, соприкасающиеся с грунтом, окрасить двумя слоями горячего битума по холодной битумной грунтовке
3. Торцы каналов заделать стенками из кирпича марки 100, толщиной 120мм.
4. При привязке проекта к местным условиям чертены фундаментов должны быть уточнены по рабочим чертежам оборудования.
5. На схеме каналы привязаны к координационным осям по наружным граням лотков.

Инв. № пер. в. Повн. и. Витто

Взнос, Инв. №

Инв. №		Борисов	Звезд	409-14-76.92	- К'УМ
Арх. №		Смышляк	Смышляк	Здание наружной мойки строительных машин	Вариант - кирпичные стены
Зав. гр.		Каминская	Смышляк	Производственные помещения	
Гл. спец.		Дикаль	Смышляк	Стр. № Лист Листов	
Гл. спец.		Фысцкык	Смышляк	Р 4	
Нач. отд.		Явнилюк	Смышляк	Схема расположения фундамента под оборудование и элементов подвешенных конструкций (стен)	
Н. контр.		Иванченко	Смышляк	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Инв. №		Гип	Булабин	25281-02 16 Довгань О. Формат А2	

Архив №



марка фундамента	Наименование оборудования	Примеч.
Фом 1	Машина для наружной мойки НЕМ-00-00 с тяговой цепью НЕМ-00-00	

привязка	лист	409-14-76.92 - КРК		
		Р	5	Листов
		Здание наружной мойки строительных машин, барьерные курчичные стены		
		Производительные помещения		
		Фундамент Фом 1		
		Сечения 1-1... 3-3		
		25281-02 17 Формат А2		

Лист № проект. Изменения и дата. Составитель

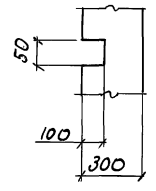
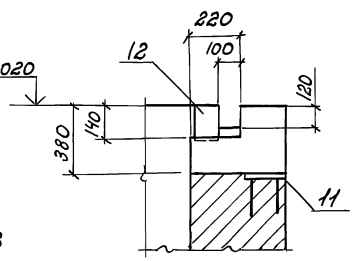
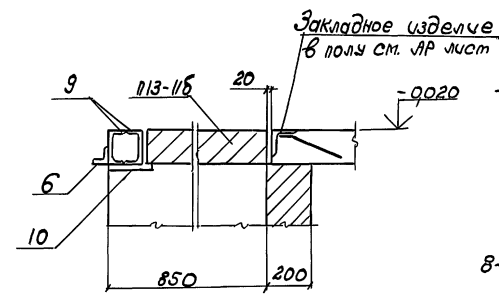
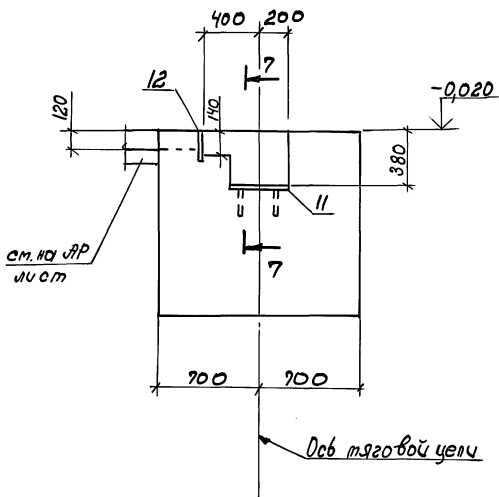
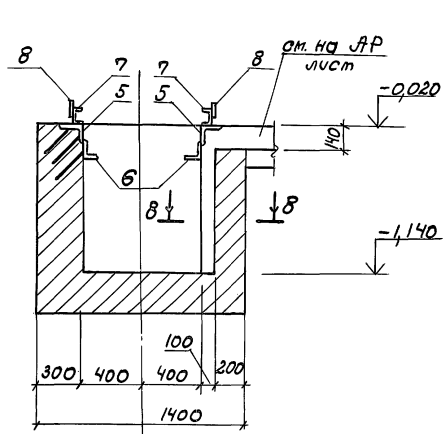
А.1680м.2

4-4
(армирование условно
не показано, см. сеч. 1-1)

5-5

6-6

7-7

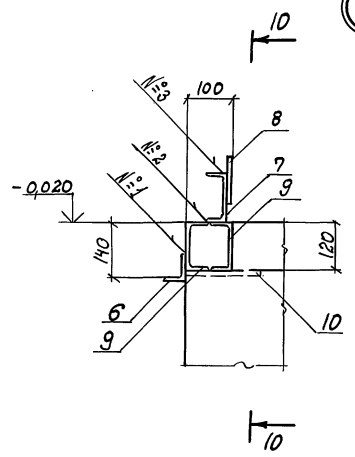
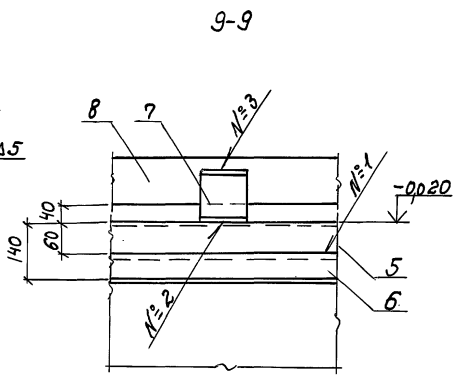
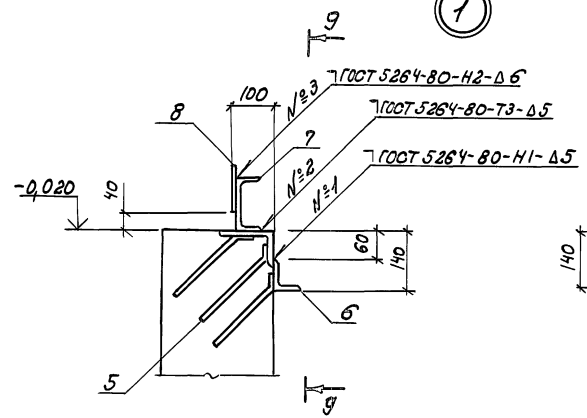


осв. тяговой цепи

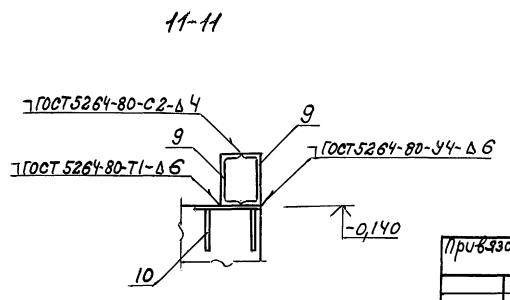
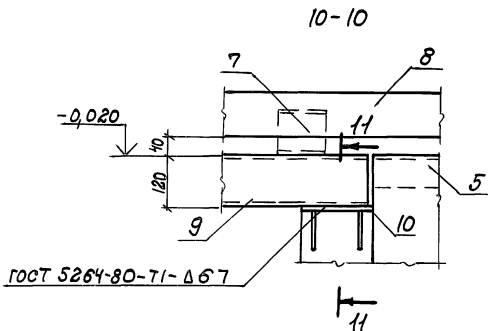
осв. тяговой цепи

1

2



1. Спецификацию и выборку арматуры см. на листе 7.
2. В сечениях 10-10 и 11-11 поз.б условно не показана.



Шифр листа, Подпись и дата, Взам. инв. №

409-14-76.92				-КОМ	
Здание наружной мойки строительных машин.				вариант-кирпичные стены.	
Производственные помещения.				Листов	6
Фундамент Ф0м1.				ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Сечения 4-4...11-11. Замб1.1,2.					
Коп. Прил. № 25284-02				18 Формат А2	

Спецификация на фундамент ФДм 1 (начало)

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Сборочные единицы</u>				
<u>Изделия закладные</u>				
1	1.400-15, Вет.п. 1	МН 517	31,6	п.м.
2	-КНИ-МН11	МН 11	3	
3	ГОСТ 24379. 1-80	Болт 1,1 М16x600 В6.3 пс 2	4	
4	1.400-15, Вет.п. 1	МН 530	6	
5	-КНИ-МН9	МН 9	35,1	п.м.
6	КНИ-МН10	МН 10	36,7	п.м.
7		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСт3кл2-ГОСТ 535-79		
		ℓ=100	182	
8		Лист 10x100 ГОСТ 13903-74 ВСт3пс6-17914-1-3023-80	36,7	п.м.
9		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСт3кл2-ГОСТ 535-79		
		ℓ=1600	2	
10		МН 117-1	2	
11	1.400-15, Вет.п. 1	МН 140-3	2	
12		МН 105-3	2	
13	КНИ-МН11	МН 12	1	

(окончание)

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>				
		А-III-10 ГОСТ 5781-82		
14*		ℓср = 5210	178	
15*		ℓ = 4910	13	
16*		ℓ = 3650	3	
		А-III-8 ГОСТ 5781-82		
17		ℓср = 1300	360	
18		ℓ = 1060	20	
19		ℓ = 2050	7	
20		ℓ = 1350	95	
21		ℓ = 1550	3	
		А-I-6 ГОСТ 5781-82		
22		Общей длиной	6850	п.м.
23*		ℓ = 300	230	
24*		ℓ = 250	20	
<u>Материалы:</u>				
		бетон класса В12,5	340	м ³
		бетон класса В15 на мелком щебне	3,0	м ³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
14	
15	
16	
23	
24	

* Поз.14-16; 23,24 см. Ведомость деталей на данном листе

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего	Изделия закладные												Общий расход				
	Арматура класса						Арматура класса																
	А-I						А-III																
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82																
φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	ВСт3кл2				ВСт3 пс 6-1		ВСт3 пс 2		φ 10	φ 12			
											ГОСТ 8370-86	ГОСТ 8709-86	ГОСТ 8240-89	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 13903-74	ГОСТ 24379. 1-80					
ФДм 1	170	170	160	620	780	950	107	87	3	197	197	150	460	275	225	5	10	9	26	380	5	1539	2686

Шп. и л. (под) Листа и листа в сборе

409-14-76.92 -конец

Станция 25281-02 19

ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

Формат А2

Привязка:

Ив.Н

Производственные помещения

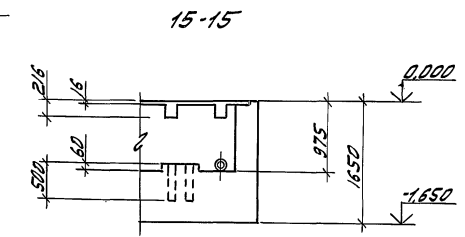
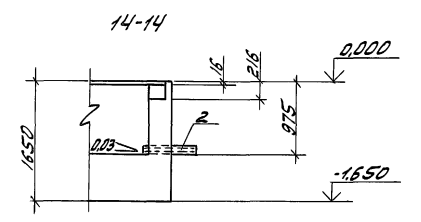
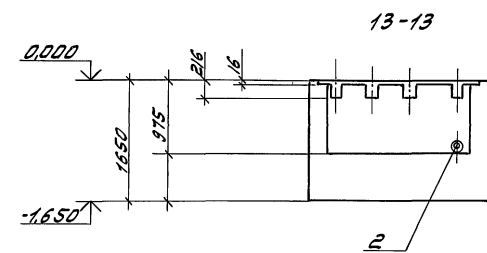
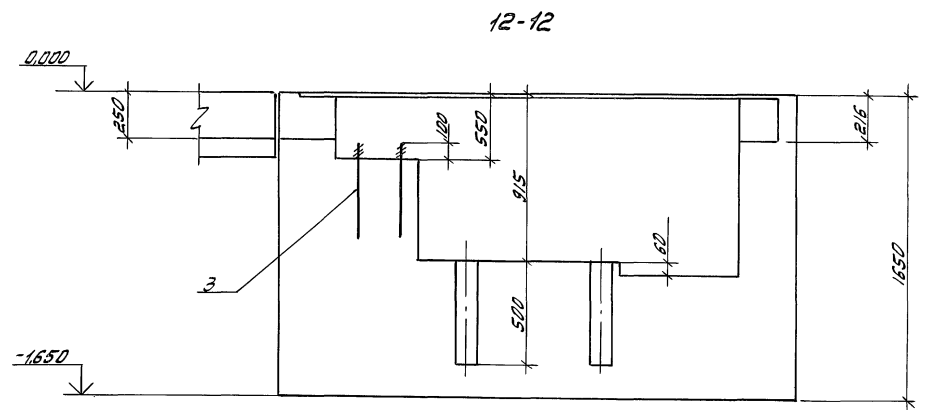
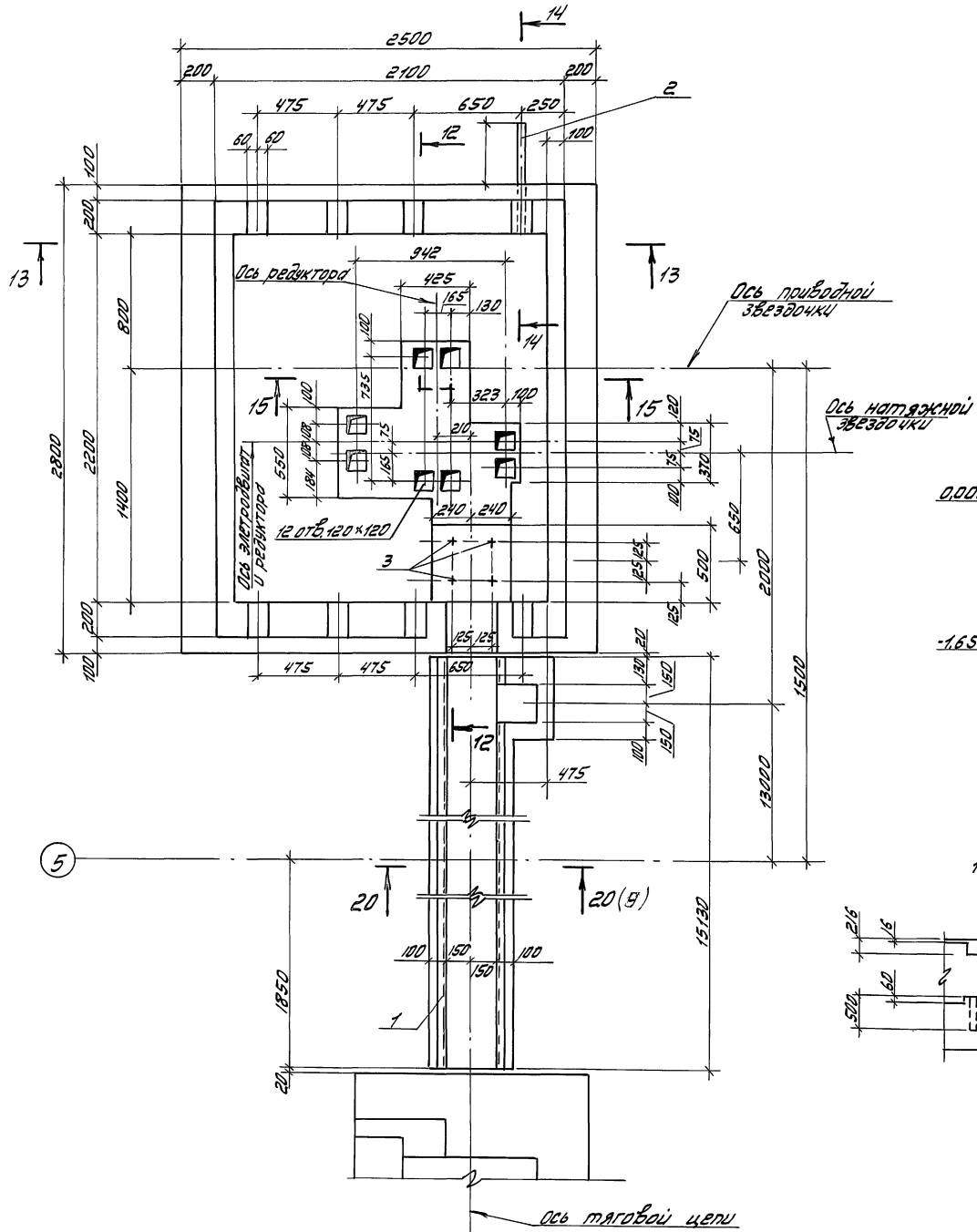
Слева Листов

П ?

Спецификация и ведомость расхода стали к фундаменту ФДм 1

Альбом 2

Фрагмент 1

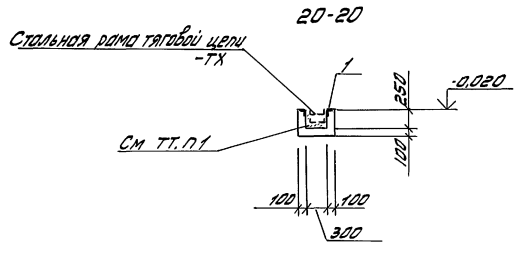
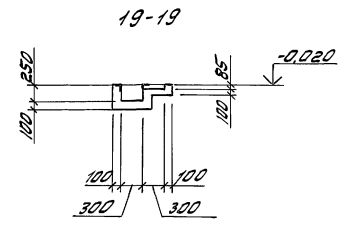
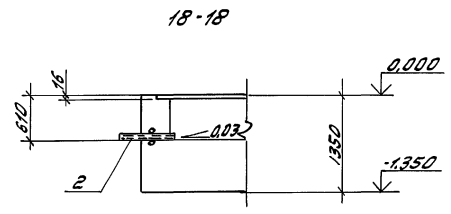
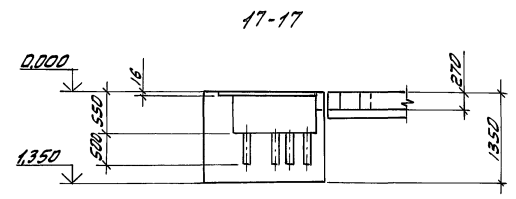
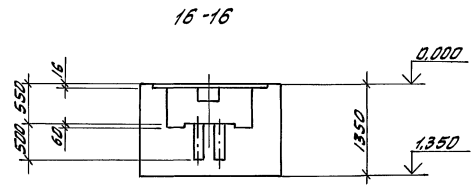
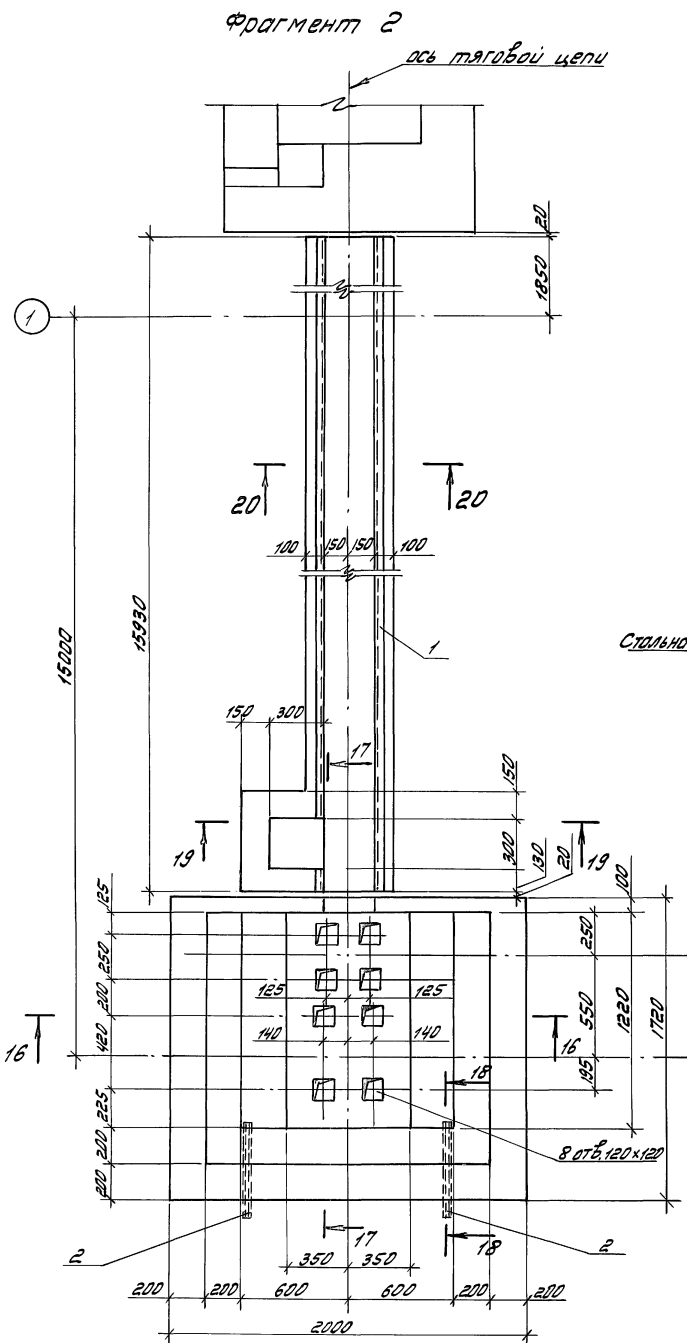


1. Сливную трубу поз. 2 и обрамление канала поз. 1 заложить в процессе бетонирования.

409-14-76.92			-КДР		
Исполн	Милерман	Д.И.	Здание монтажной машины строительных машин		
Арх. пр.	Печерская	С.И.	вариант - кирпичные стены		
Заб. пр.	Колчинская	Э.И.	Приз. з/блоственные		
Ст. спец.	Диколь	С.А.	Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.	Высоцкий	В.И.	Р	8	
Маш. отв.	Данилюк	В.И.	Фундамент ФДМ 1		
Н.контр.	Белашенко	В.И.	Фрагмент 1.		
Г.И.Т.	Балабан	В.В.	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ		

Альбом 2

Фрагмент 2



1. Каналы тяговой цепи добетонировать мелкозернистым бетоном группы А класса В15 после установки стальной рамы тяговой цепи.
 2. Сливные трубы поз 2 и обрамление канала поз 1 заложить в процессе бетонирования.

ИЗДАНИЕ: 1987 г. Лист 12

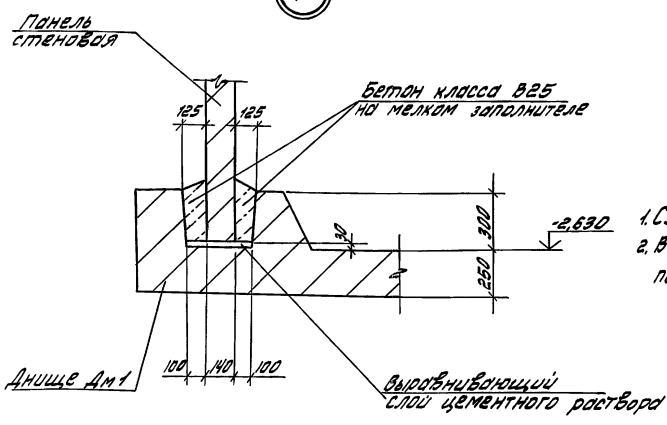
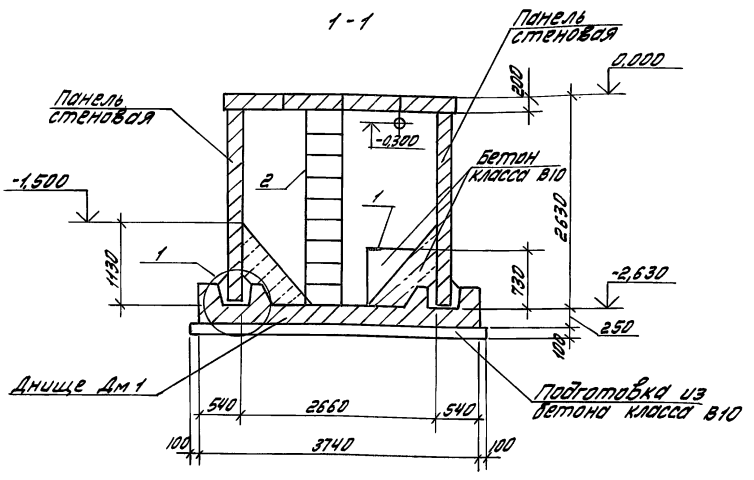
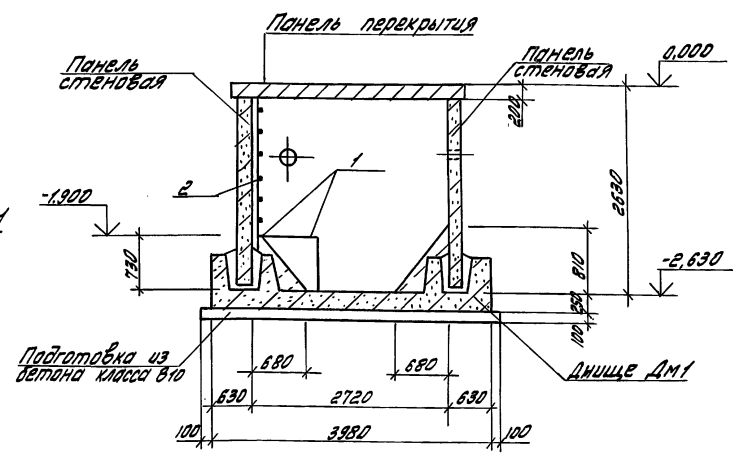
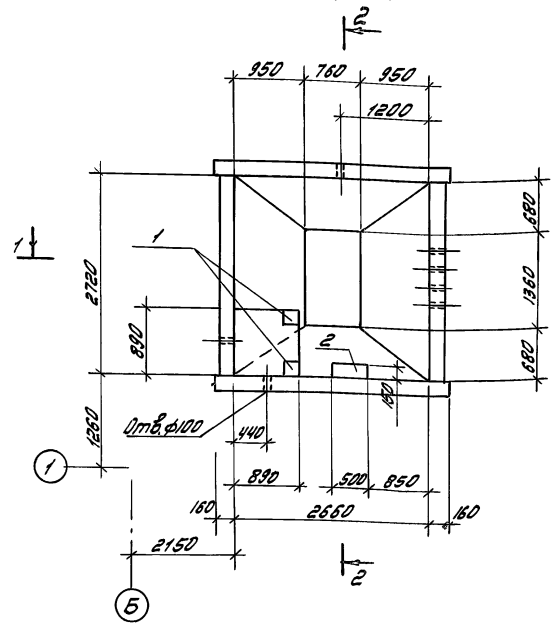
			409-14-76.92		- КЖ	
ИЗДАТЕЛЬ: МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ПЕТРОВСКИЙ			ЗАДАНИЕ: Наружная мойка строительных машин		Вариант - кирпичные стены	
АВТОР: П. П. П. П.			ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ		Станция	Лист
ИЗДАТЕЛЬ: МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ПЕТРОВСКИЙ			Фундамент Фом 1		Р	9
ИЗДАТЕЛЬ: МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ПЕТРОВСКИЙ			Фрагмент 2		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
ИЗДАТЕЛЬ: МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ПЕТРОВСКИЙ			Формат А2		25251-02 21	

Приемный резервуар Ф0М 2

2-2

Спецификация монолитного бетона Ф0М 2

Л.0660М 2



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Оборачивные единицы</u>				
1	1400-6/76 Вып.1	М6-1	2	
2	КЖС-Л1	Лестница Л1	1	
<u>Материалы</u>				
		Бетон класса В10	1,2	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки В ст.3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	φ10	Итого	δ6	δ8		
Ф0М 2	0,8	0,8	0,6	2,8	3,4	4,2

1. Схемы расположения элементов Ф0М 2 см. на листе 4
 2. В стеновой панели отверстие диаметром 100мм сверлить по месту.

ШЕЛ.ПРОЕКТОР.П.001.И.ЗАПИСЬ.В.001.И.Ш.001

409-14-76.92			- КЖС	
Здание наружной мойки строительных машин вариант - кирпичные стены.				
Имя, И.Ф.	Борисов	З.В.	Производственные помещения	Лист 10
Зав. гр.	Химинская	Ф.И.О.	Приемный резервуар Ф0М 2	Листов
И.О.С.	Андреев	И.О.	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
И.О.С.	Лонин	И.О.		
И.О.С.	Иванченко	И.О.		
И.О.С.	Булавин	И.О.		

25281-02 22 Формат А2

Альбом 2

Схема расположения панелей стен фом 2

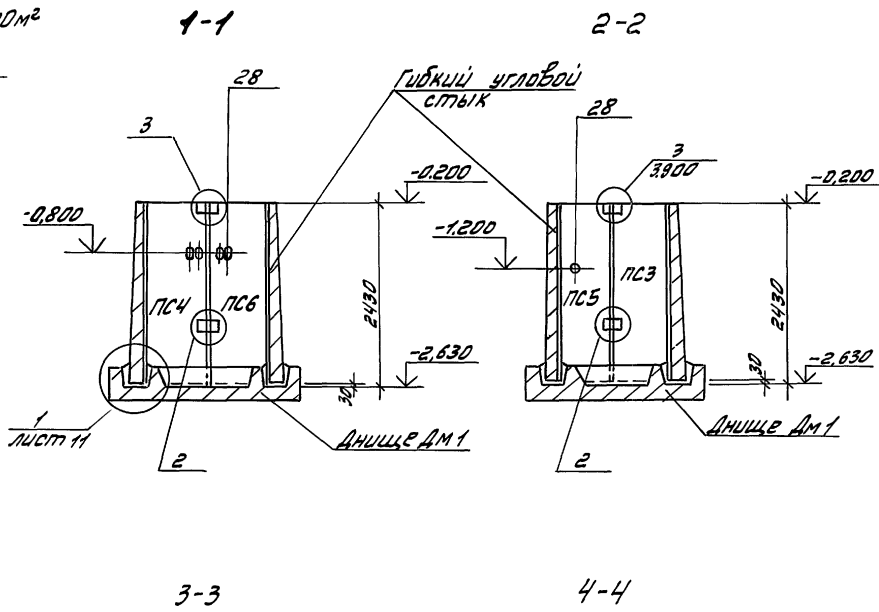
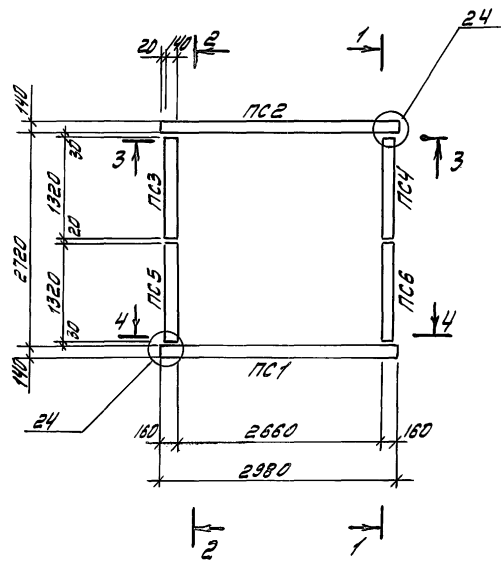
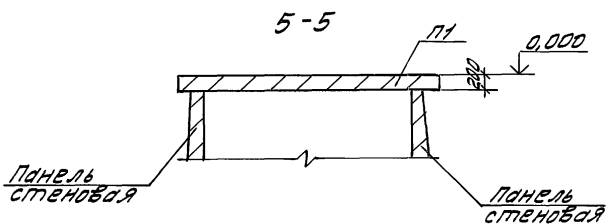
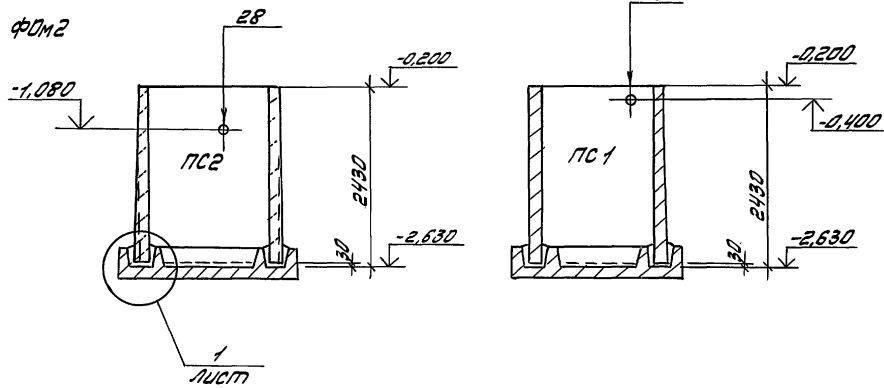
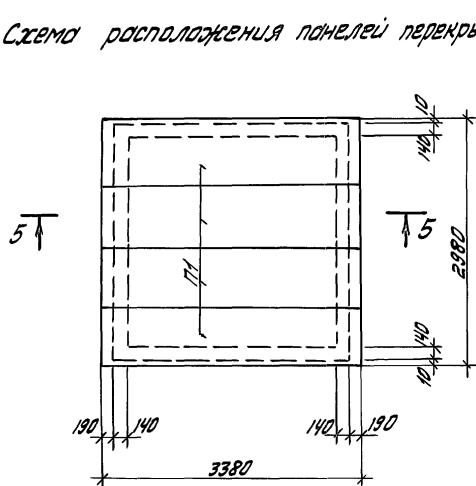


Схема расположения панелей перекрытия фом 2



Спецификация к схемам расположения элементов фом 2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Плиты			
П1	3.006.1-2/87 Вып. 2	П26-5d	4	1250	
		Панели			
ПС1	3.900-3. Вып. 3/82	ПС2-24-К1	1	2500	
ПС3	3.900-3. Вып. 1/82	ПС2А ^д -24-К1	1	1000	
ПС2		ПС2-24-К1-01	1	2500	
ПС4	-КЖУ-	ПС2А ^д -24-К1-01	1	1000	
ПС5	-ПС2-24-К1-01	ПС2А ^д -24-К1-02	1	1000	
ПС6		П2А ^д -24-К1-01	1	1000	
		Дм1			
Дм1	Лист 12	Днище Дм1	1		
		Изделия соединительные			
		А-III-12 ГОСТ 5181-82			
	3.900-3 Вып. 2/82	В=250	4	0,88	Узел 2
		В=250	4	0,88	Узел 3

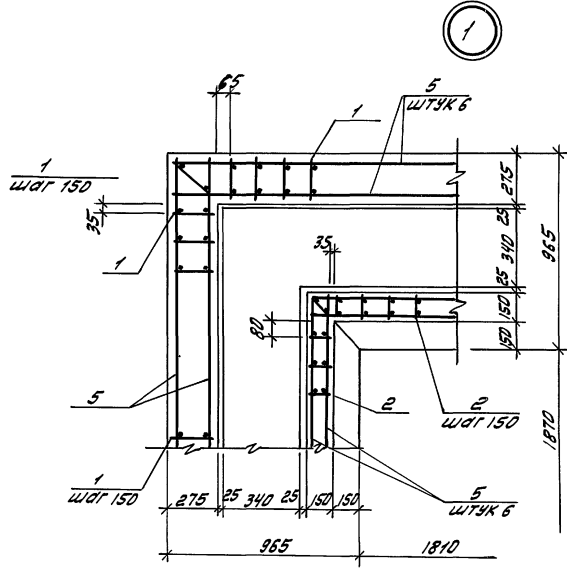
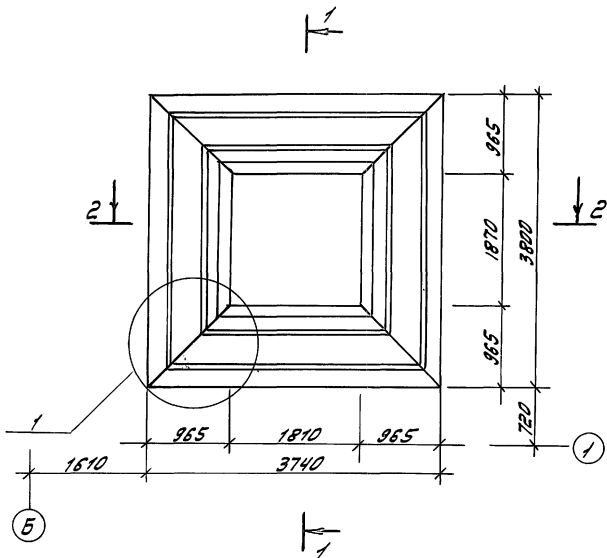
Все замаркированные узлы выполнить по серии 3.900-3, Вып. 2/82.

Шифр № табл. Подп. и дата. Вып. шифр

		409-14-76.92	-КЖ
Инж. Л. К. Барендсон Звар		Здание наружной мойки строительных машин вариант - кирпичные стены	
Зав. Г.Р. Каминская		Производственные помещения	
Гл. спец. Димколь		Стадия	Лист
Гл. спец. Высокский		Р	11
Нач. отд. Данилюк		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
И. контр. Ивониченко		Схемы расположения панелей стен и перекрытия	
Инж. №		ГШП Будылин	
		25281-02 23 формат А2	

Альбом 2

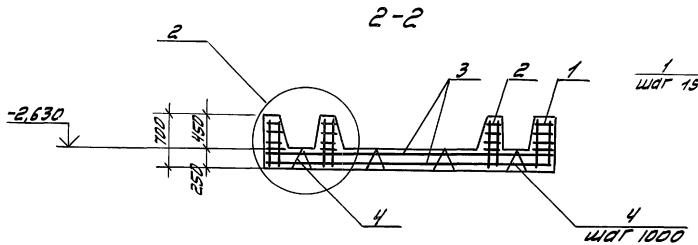
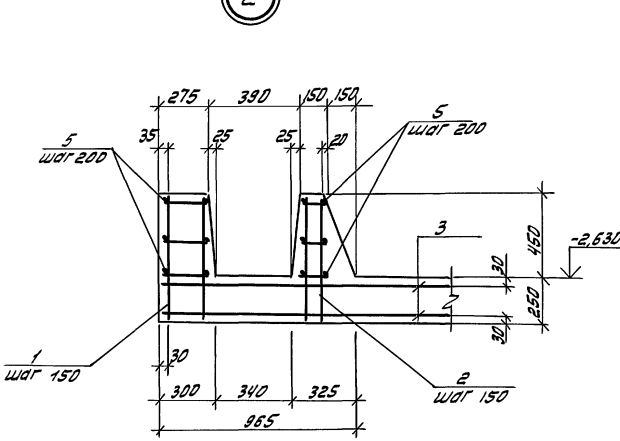
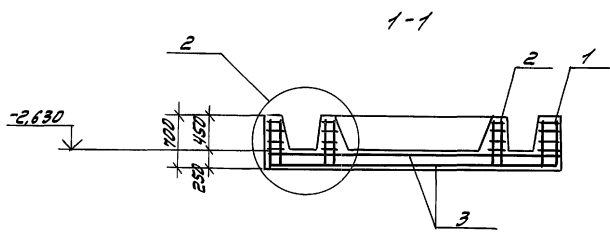
Днище Дм1



Спецификация днища Дм1

Формат	Элем.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Корпусы плоские		
А3	1		-КЖУ-кр1..кр4	Кр1	96	
А3	2			Кр2	70	
				<u>Сетки арматурные</u>		
А3	3		-КЖУ-С5,С6	С5	2	
А3	4		-КЖУ-С7,С8	С7	8	
				<u>Детали</u>		
Б4	5		А-Т-6 ГОСТ 5781-82	В=155 мм		34,5 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5		7,2 м ³

2



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелля арматурные				Узелля закладные				Всего	Общий расход	
	Арматура класса А III		А I		Арматура класса А III		Прокат марки В ст-3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74			
Дм1	372,0	277,0	412,0	26,5	26,5	675,5	0,2	0,2	4,6	4,8	680,3

Шкала: 1:100. Делит. и загл. в мм. Шкала

409-14-76.92	-КЖУ		
Здание наружной мойки строительных машин			
Вариант - кирпичные стены			
Производственные помещения	Стальная	Лист	Листов
	Р	12	
Примечный резервуар фом2	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ		
Днище Дм 1. Узел 1.2			
УИЭ. №	25281-02 24 формат А2		

Обработка плотитель Ф0М3

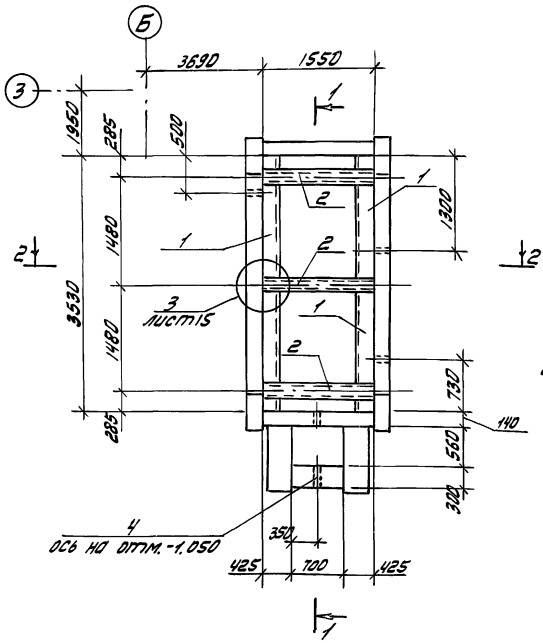
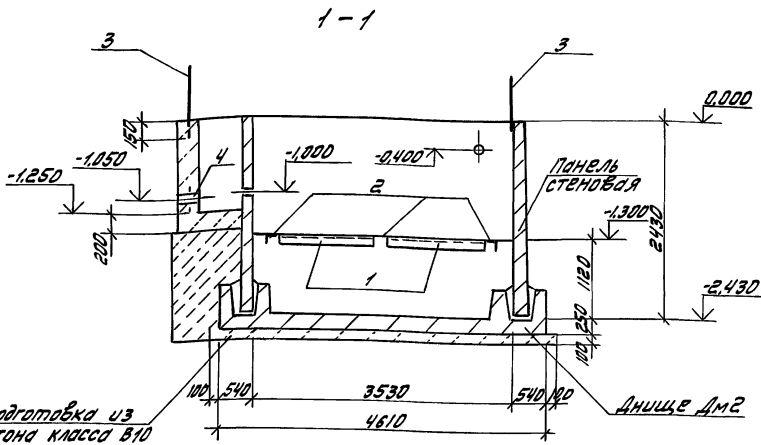
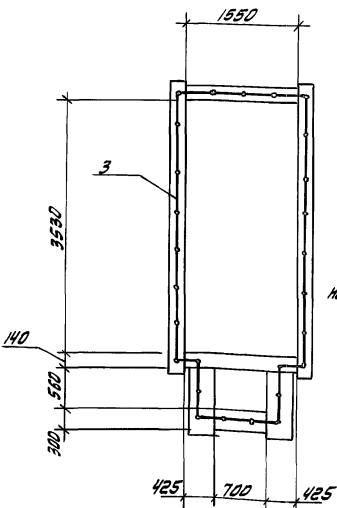


Схема расположения ограждения Ф0М3



Подготовка из бетона класса В10

Подготовка из бетона класса В10

Бетон класса В25 на мелком заполнителе

1

Выравнивающий слой цементного раствора

Спецификация монолитного бетона Ф0М3

Формат	Вид	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Изделия закладные		
	1		КЖС-МН15	МН15	4	
	2		КЖС-МН16	МН16	3	
	3		КЖС-ОГ1	ограждение ОГ1	10,67/м	
	4		5.900-2	Сальник Ду100, В=300	1	10,4 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	1,7	м ³
				Бетон класса В10	1,8	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

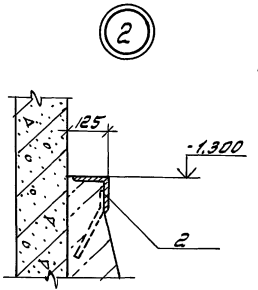
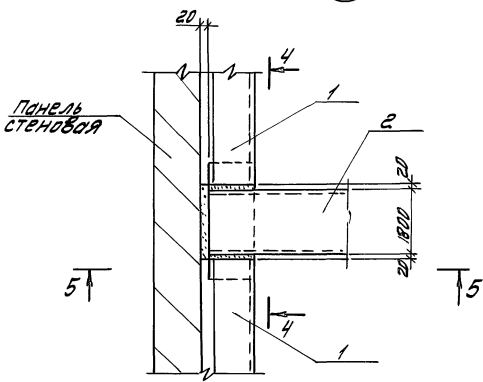
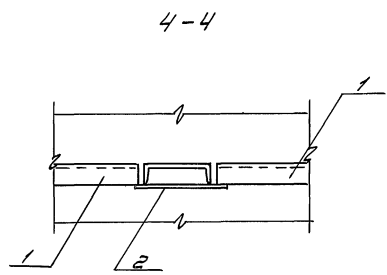
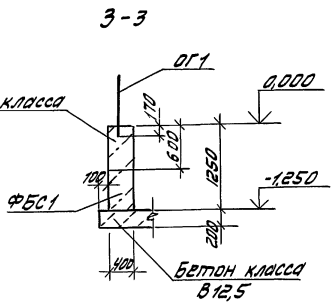
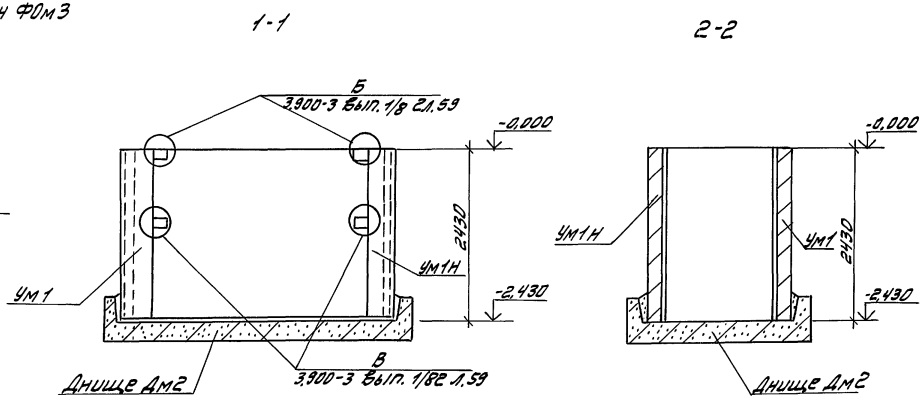
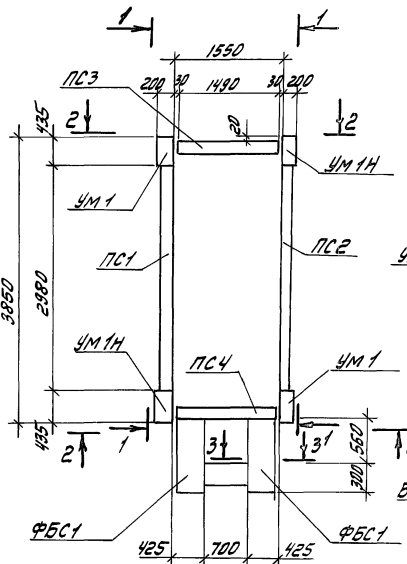
Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки				
	А III		А I		ВСт3 пс 6-1	ВСт3кп2	ВСт3пс 6-1		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 3509-88	ГОСТ 210-12	ГОСТ 1903-74				
Ф0М3	φ8	Уг100	φ22	Уг100	100%	Г18	В-4	В-10	291,2
	2,0	2,0	112,0	112,0	54,8	78,9	29,1	14,4	
									291,2

- 1. Схема расположения элементов стен см. лист 14.
- 2. В ведомость расхода стали на элемент сальник не внесён.

409-14-76.92 - КОМ
 задание на изготовление строительных машин
 вариант - кирпичные стены
 Производственные Студия Лист Листов
 помещения Р 13
 Обработка плотитель Ф0М3
 Схема расположения ограждения Ф0М3 4/2/1
 КОПИРОВАЛ
 Завод 25261-02 25 формат А2

ИЗМ. И ПРОВ. ПРОВЕРКА И ВНЕШ. ЭКСП. ДИП. И.

Схема расположения элементов стен ФДМЗ



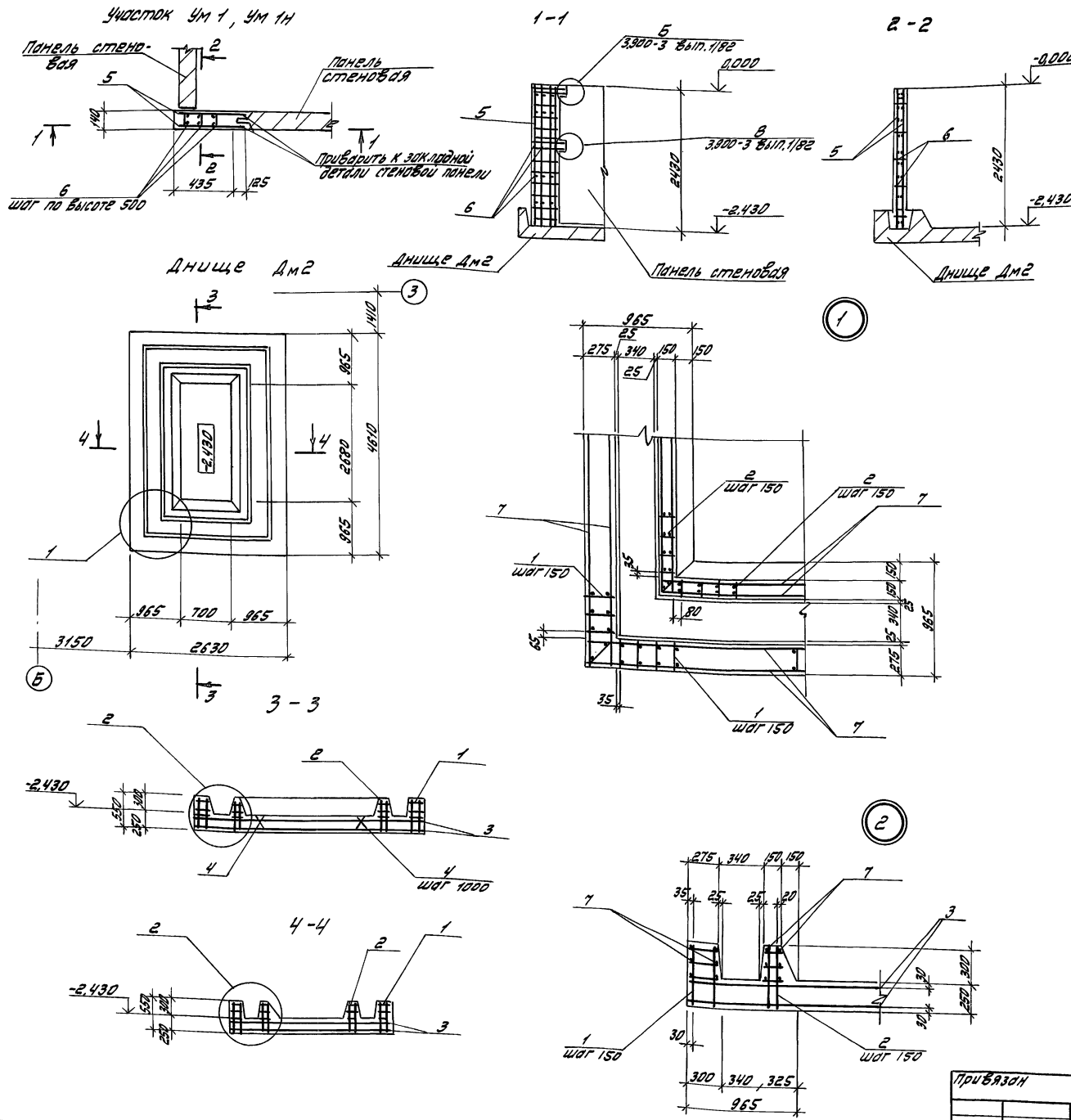
Спецификация к схеме расположения элементов ФДМЗ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Панели					
ПС1	3900-3, Вып. 3/82	ПС2-24-К1-02	1	2500	
ПС2	3900-3, Вып. 3/82	ПС2-24-К1-03	1	2500	
ПС3	3900-3, Вып. 1/82	ПС25-24-К1-01	1	1250	
ПС4	3900-3, Вып. 1/82	ПС25-24-К1-02	1	1250	
Блоки стен подвала					
ФБС1	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6Т	2	390	
Учетки					
УМ1	лист 15	УМ1	2		
УМ1Н		УМ1Н	2		
Днище					
ДМ2	лист 15	ДМ2	1		

УТВЕРЖДЕНО: _____

		409-14-76.92		-КДМ
		Здание наружной мойки строительных машин		
		Формит - кирпичные стены		
УМК ПК Барендсон З.В.	З.В.Гр. Каминская	Производственные помещения		Стальная лист Листов Р 14
Л.С.Пен. Диндоль	Л.С.Пен. Бисляцкий			
Л.С.Пен. Данилюк	Л.С.Пен. Данилюк	Подкоплатнитель ФДМЗ		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ
Л.С.Пен. Данилюк	Л.С.Пен. Данилюк			
УМВ.№	ГУП БУЛАВЕН	Схема расположения элементов стен ФДМЗ.3.3.1/1/1.2.3.		Формат А2
		копировал Довгаль		25281-02 26

Альбом 2



Спецификация на участки Ум 1, Ум 1Н и днище Дм 2

Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.	Примечание	
Ум 1	Ум 1Н	Дм2					
Сборочные единицы:							
Каркасы плоские							
А3	1		КЖУ-КР1...КР4	КР3	88		
А3	2			КР4	71		
Сетки							
А3	3		КЖУ-С5, С6	С6	2		
А3	4		КЖУ-С7, С8	С8	6		
А3	5		КЖУ-С4	С4	2		
Детали:							
А-Т-6 ГОСТ 5181-82							
Б4	6			В-110	15		
Б4	7			В-148,0		п.м.	
Материалы:							
Бетон класса В 12,5					0,18	547	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего	Общий расход
	Арматура класса						
	А III		А I		Итого		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82				
Ум 1, Ум 1Н	47,6	3,2	50,8	3,5	3,5	54,3	54,3
Дм 2	209,1	279,7	488,8	50,5	50,5	539,3	539,3

Поверхность Ум 1, Ум 1Н, торкретировать в два слоя с внутренней стороны общей толщиной 25 мм.

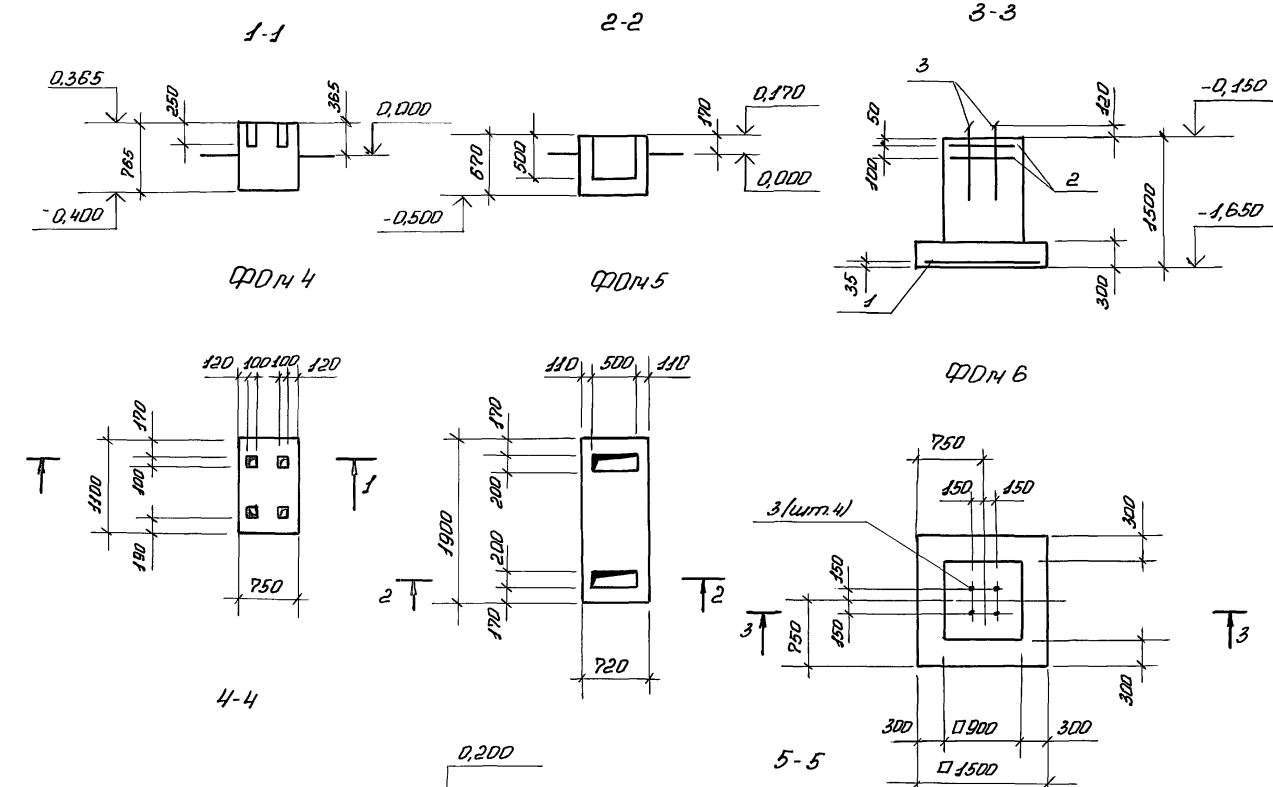
Шкала: 1:100

409-14-76.92		-КЖС	
Здание парковочной машины строительных машин			
вариант - кирпичные стены			
Инж. И.А. Боренков	Звар	Стойка	Лист
Зав. Г.Р. Каминская	Арх.	Р	15
Инж. С.В. Дикаль	Арх.	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Инж. С.В. Власкин	Арх.	Последовательность Форм 3.	
Инж. С.В. Данилюк	Арх.	Участки Ум 1, Ум 1Н, Днище Дм 2	
Инж. С.В. Шевченко	Арх.	25281-02 27	
Инж. В.В. Билан	Арх.	Формат А2	

Листок 2

Спецификация фундаментов ФДМ4... ФДМ7 и Прм1

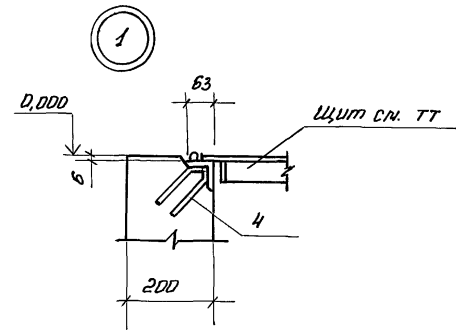
Фундамент	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол. на парк ФДМ				Кол. на парк Прм	Примечание
					4	5	6	7		
Сборочные единицы										
Сетки										
	1		ГОСТ 23279-85	2С 12АШ-200 145x145			1			21,6 кг
	2				2С 8АШ-200 85x85			2		
Изделия закладные										
	3		ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x80 ВСт3 кп2				4		
	4		1.400-15, Вып. 1	МН555					3,4	14
Детали										
	5			Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 ВСт3 кп2 ГОСТ 535-79					1	15,5 кг
Материал										
				Бетон класса В12,5	0,33	0,6	1,7	0,14	1,7	14,3



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные					Общий расход		
	Арм. класса		Арм. класса	Прокат марки		ВСт3 кп2	Всего			
	А I	А II		А I	А II					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8240-89	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 24379.1-80				
В	12	Ф6	Ф8	С10	163x6	Болт М24				
ФДМ6	3,0	22,0	25,0					13,7	13,7	38,7
Прм1				0,7	1,0	15,5	16,3		33,5	33,5

Щиты замаркированы и внесены в спецификацию на листе 4.



Шифр № разраб. Проект. и дата

Взнос. Шифр

409-14-76.92 - К.О.М.

Здание наружной мойки строительных машин
Вариант - кирпичные стены.

Производственные помещения

Фундаменты ФДМ4... ФДМ7
Прямаяк Прм1. Узел 1

ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

Лист 16

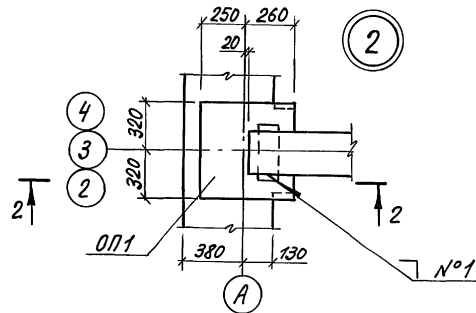
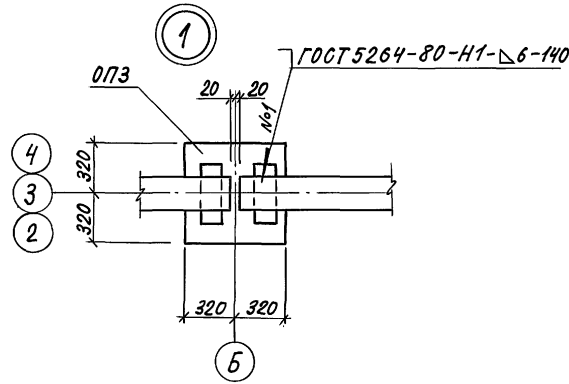
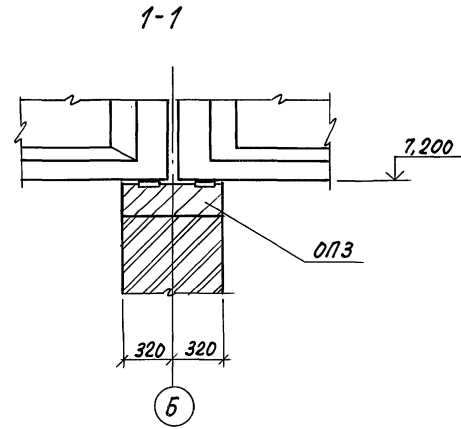
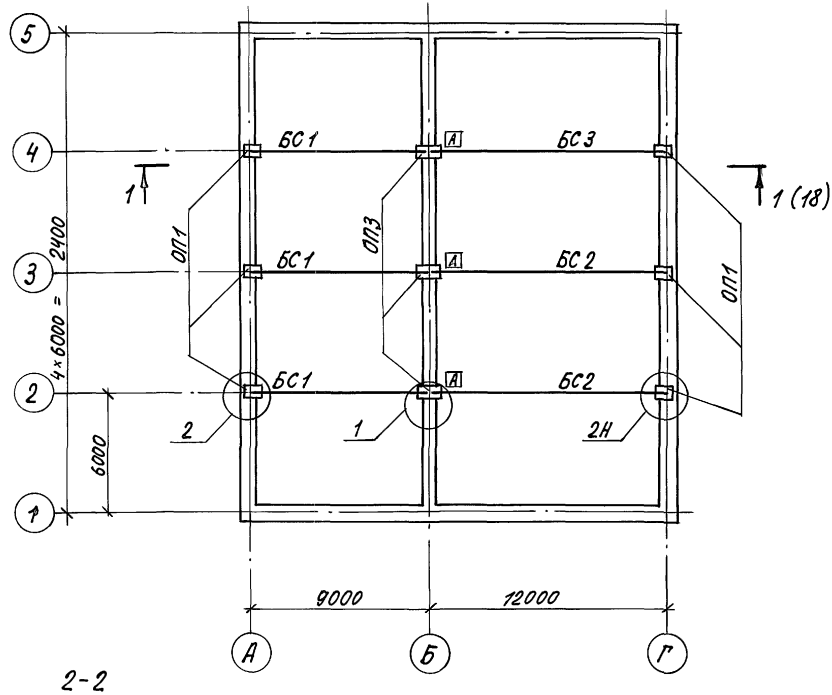
25281-02 28

Рольман О.

Фундамент.Р2

Листом 2

Схема расположения балок покрытия и опорных подушек

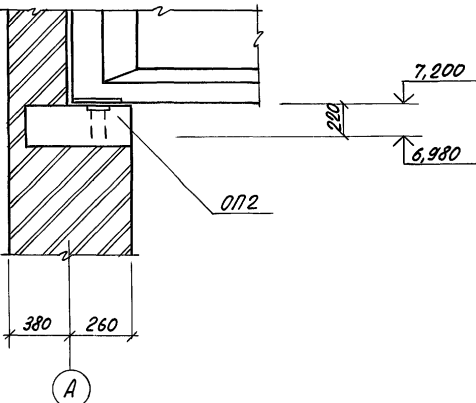


Спецификация к схеме расположения балок покрытия и опорных подушек

Поз. марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечан.
		Балки покрытия			
БС 1	КЖУ-БСП9.2-5АУ-01	БСП 9.2-5А У-01	3	2750	
БС 2	КЖУ-1БСП12-5АТ У-01	1БСП12-5АТ У-01	2	4500	
БС 3	КЖУ-1БСП12-3АТ У-01	1БСП12-3АТ У-01	1	4500	
		Подушки опорные			
ОП 1	КЖУ-ОП10П2	ОП 1	6		
ОП 3	КЖУ-ОП3	ОП 3	3		

1. На схеме знак \square дан для ориентации балок при монтаже
2. Приварку балок к изделиям закладным, опорным плитам выполнить после окончательной выверки конструкций
3. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75

Цив. метод. Лист и дата. Взам. инв. №



409-14-76.92			-КЖ	
Арх.	Сюшук	Инж. И. Мулерман	Здание наружной мойки строительных машин	
		Зав. гр. Каминская	Вариант - кирпичные стены	
		Гл. спец. Диколь	Производственные помещения	
		Гл. спец. Высоцкий	Стация	Лист
		Нач. отд. Данилюк	Р	17
		Н. контр. Иванченко	схема расположения балок покрытия и опорных плит. Узлы 1,2	
		ГИП Булавин	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Инв. №	25281-02	29 Копировал Соловьева	Формат А2	

Листом 2

Спецификация к схеме расположения плит покрытия, стаканов и опорных подушек ОП4

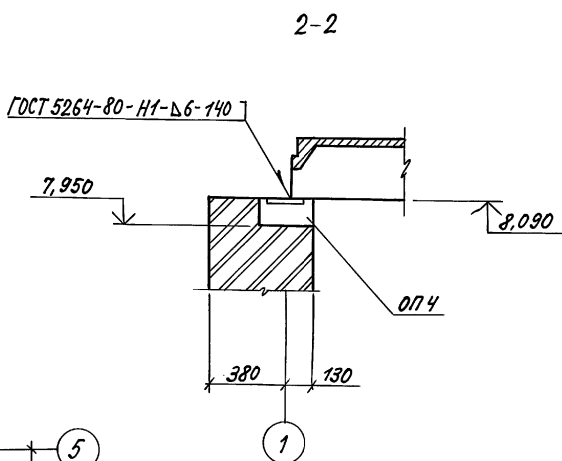
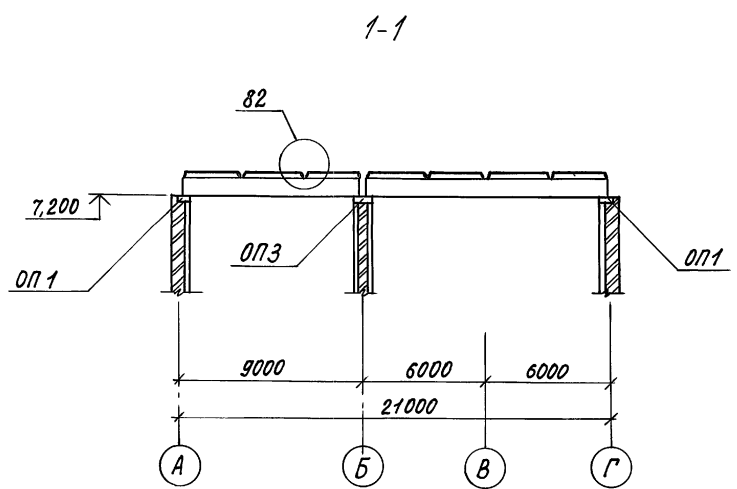
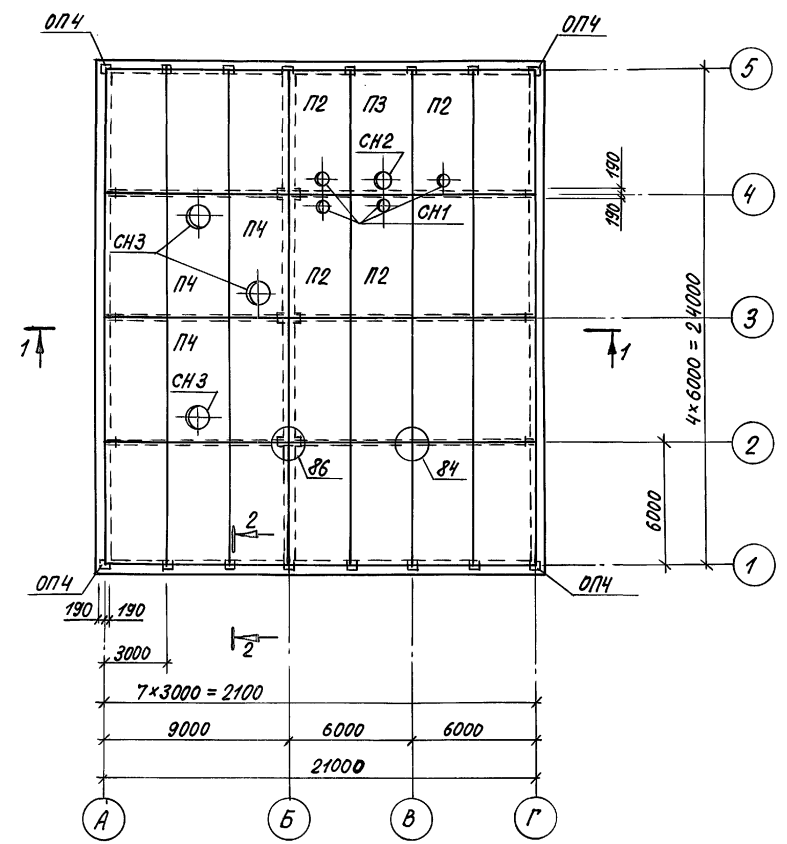


Схема расположения плит покрытия, стаканов и опорных подушек ОП4



Поз. марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечан.
		Плиты покрытия			
П1	1.465.1-10/82 вып. 1	1ПГ-3Ат УП-240ЯН-400П	20	2150	
П2		1ПВ4-4Ат УП-240ЯН-400П	4	2700	
П3		1ПВ7-4Ат УП-240ЯН-400П	1	2600	
П4		1ПВ10-4Ат УП-240ЯН-400П	3	2900	
		Стаканы			
СН1	1.494-24, вып. 1	СБ 4А-1	4	150	
СН2		СБ 7А-1	1	290	
СН3		СБ 10А-2	3	320	
		Подушки опорные			
ОП4	1.869.1-1	ОП 2,5-4	16	33	
		Изделия соединительные			
МС1	2.460А5, вып.0	МС1	32		

1. Все незамаркированные плиты марки П1
2. Плиты покрытия приварить к изделиям закладным балок и опорных подушек не менее, чем по трем углам.
3. Крепление сборных железобетонных стаканов к плитам покрытия выполнить по узлу А серии 2.460-15, вып. 0
4. Швы между плитами заполнить мелкозернистым бетоном группы А класса В15
5. На схемах узлы замаркированы частично, аналогичные узлы выполнить по замаркированным.
6. До замоноличивания швов между плитами установить изделия соединительные для крепления воздухопроводов по комплекту - ДВ
7. Узлы замаркированы по серии 2.400-7, вып. 1
8. Схему расположения опорных подушек ОП1 и ОП3 см. на листе 17.

Шифр проекта, Пол. и дата выдачи

409-14-76.92 — КЖ

Задание наружной мойки строительных машин
Вариант - кирпичные стены

Производственные помещения

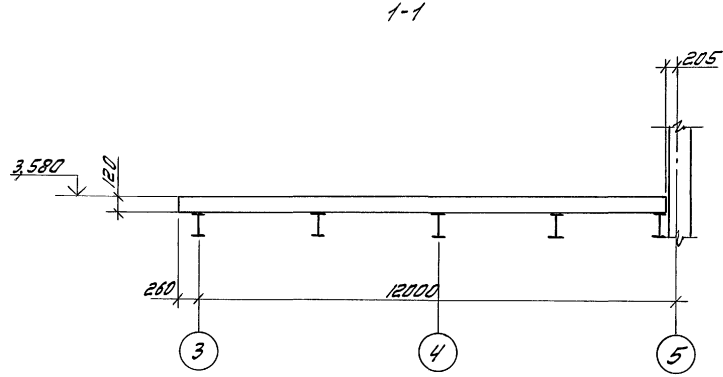
Схема расположения плит покрытия, стаканов и опорных подушек ОП4

ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

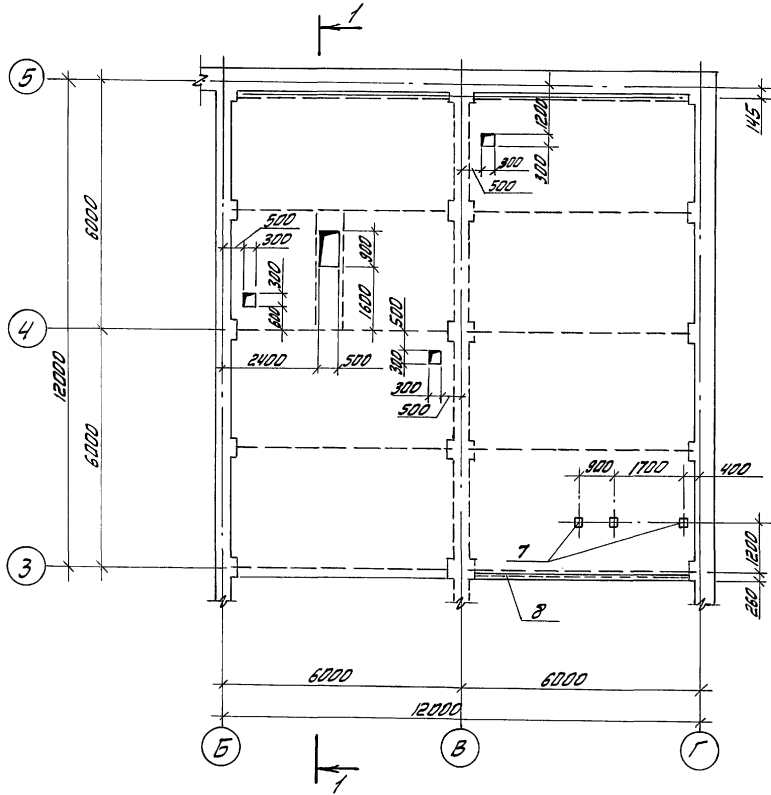
Формат А2

25281-02 30 Копировал Соловьева

Альбом 2



Плита ПМ1



1. В местах отверстий и пилластр арматурные сетки вырезать по месту, после бетонирования плиты перекрытия и набора бетоном 70% прочности
2. Анкерные стержни установить по чертежам комплекта -КМ
3. На схеме армирования плиты ПМ1 анкерные стержни условно не показаны.
4. Схема расположения профилированного настила см. комплект чертежей -КМ.
5. В местах отверстий профилированный настил вырезать после бетонирования.

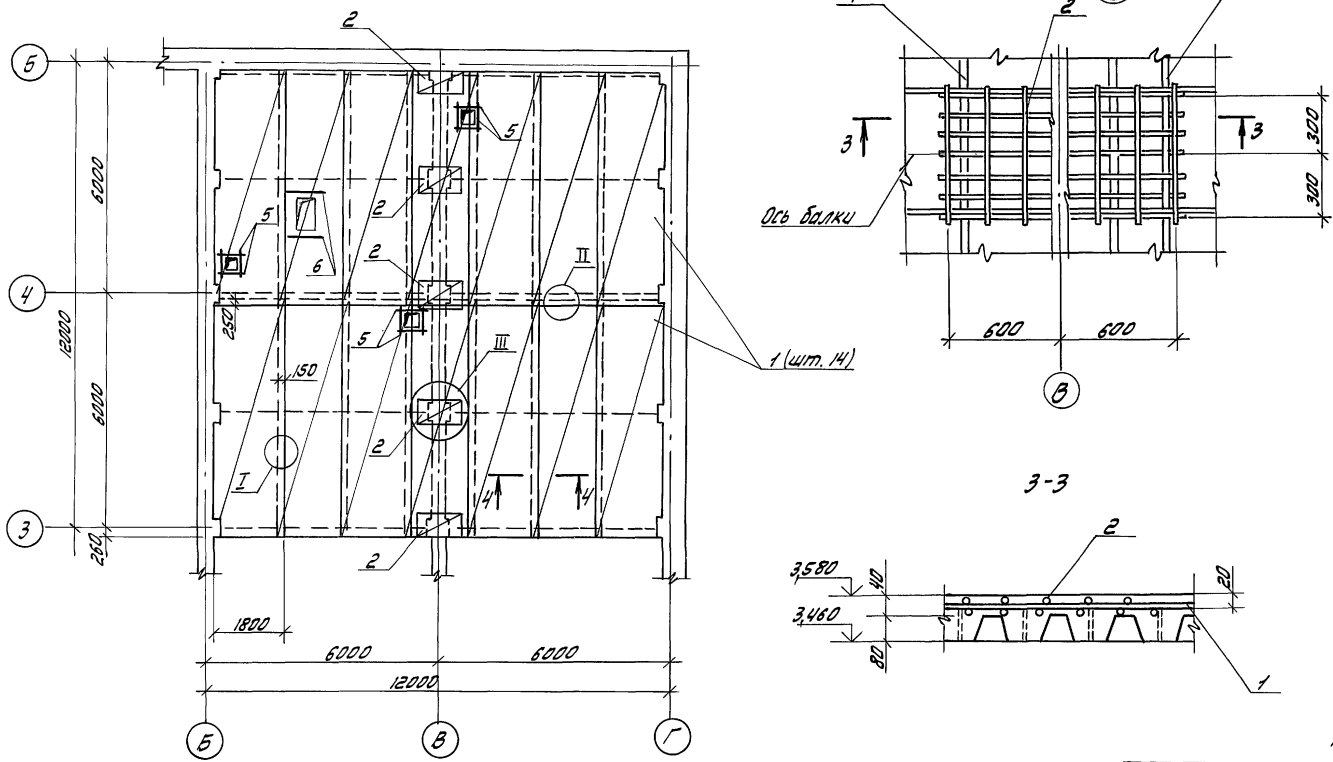
Шифр по кат. черт. и чертеж. в том, шифр

				409-14-76.92		-КЖ	
				здание наружной мойки строительных машин вариант - кирпичные стены			
Привязка				Производственные помещения		Старый лист	Листов
				Плита ПМ1		Р 19	
				ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ			
Инв. №				Инж. И. Бурянова		Инж. А. Диколь	
				Инж. Г. Куличенко		Инж. В. Сыркин	
				Инж. Д. Данилюк		Инж. И. Уварченко	
				Инж. Г. Бульбин		Инж. А. Бульбин	

Копировал

Файл 25281-02 31 Формат А2

Схема армирования плиты ПМ 1.

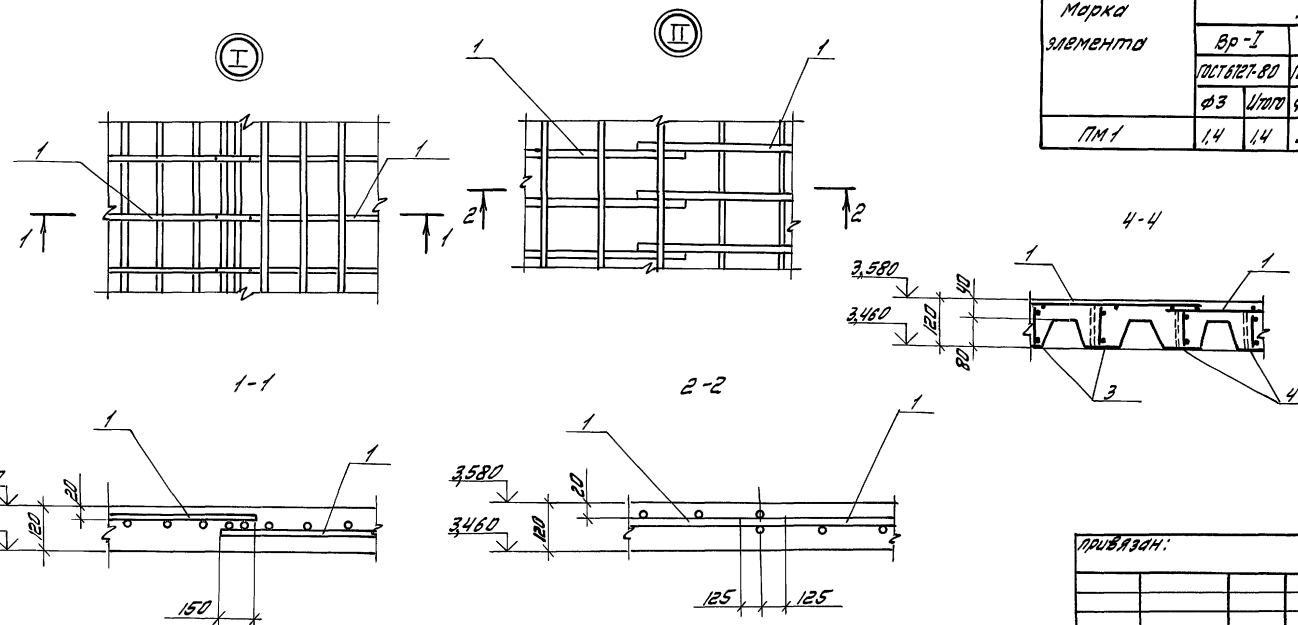


Спецификация плиты ПМ 1

Формат	Зона	Гор.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Сетки		
	1		ГОСТ 23279-85	С А-III-200(150) 4С В-IV-200 180x615 28x25	14	
	2		-КЖУ-С10	С10	5	
				Каркас плоский		
	3		КЖУ-КР5... КР9	КР5	146	
				Изделия закладные		
	7		1400-15 Вып. 1	МН 105-6	3	
	8			МН 548	5,5	п.м
				Детали		
				А-III-16 ГОСТ 5781-82		
	4			В=110	520	0,17кв
	5			В=1300	24	2,1кв
	6			В=1500	4	2,4кв
				Материалы		
				Бетон марки В15	11,4	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класса						Арм. класса		Прокат марки								
	Вр-I		А-III		А-III		Всего	А-III		ВСт 3 кп2							
	ГОСТ 5782-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8508-86		ГОСТ 13903-74									
φ3	Утого	φ6	Утого	φ8	φ16	Утого	φ8	Утого	Л50x5	Утого	-δ-6	-δ-8	Утого	Всего			
ПМ 1	1,4	1,4	9,8	9,8	1652,2	148,4	1700,6	1711,8	2,5	2,5	20,9	20,9	1,5	1,2	2,7	26,1	1737,9



409-14-76.92			-КЖС
И.Н.С.С. Юнак	С.С.	Здание наружной мойки строительных машин.	
И.Н.С.С. Баранова	В.С.	Вариант - кирпичные стены	
Зав. гр. Каминская	В.С.	Производственные	
Гл. спец. Дикаль	В.С.	помещения	
Гл. спец. Выходкин	В.С.	Р 20	
Нач. отд. Архипов	М.С.	Схема армирования	
И. контр. Ульниченко	В.С.	плиты ПМ 1, 43, 46 I... III.	
И.Н.С. №	Г.П. Булавин	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	

Листом 2

И.Н.С.С. Юнак и др. 18.03.88

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта - КМ Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Общие указания

1. Металлоконструкции запроектированы в соответствии со СНиП 2.01.07-85, Нагрузки и воздействия и СНиП II-23-81, «Стальные конструкции».
2. При проектировании конструкций подбор сечений профилей и назначение марок сталей производились с учетом постановления №28 от 21 ноября 1986 года с применением сокращенного сортамента металлопроката.
3. Все заводские соединения-сварные, монтажные-на болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70 и сварке по ГОСТ 5264-80 согласно узлам.
4. Материалы для сварки применять в соответствии с таблицей 55 по СНиП II-23-81 «Стальные конструкции».
5. При изготовлении и приемке стальных конструкций соблюдать требования СНиП III-18-75, «Металлические конструкции: при монтаже - СНиП 3.03.01-87, «Несущие и ограждающие конструкции».
6. После монтажа конструкций гайки постоянных болтов закреплять путем постановки контргаек или пружинных шайб.
7. В узлах и деталях показаны соединения элементов между собой размеры сварных швов, фасонки, количество и диаметры болтов определять по расчетным усилиям, указанным в таблице элементов, конструктивные элементы, для которых не проведены усилия, крепить на болтах М16 или сварке с размерами сварного шва, равной наименьшей толщине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80
8. Материал конструкций указан в таблицах технической спецификации металла.
9. Защиту от коррозии выполнить окраской двумя слоями эмали по 1189 по ТУ 6-10-1710-86. Толщиной 60мкм в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85, «Защита строительных конструкций от коррозии».

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.426.2-6, вып.1	Балки путей подвешенного тр-та	
	Лестницы, площадки, стремян-	
	ки и ограждения сталь-	
1.450.3-6	ные производственных	
вып. 0-1	зданий промышленных	
	предприятий	
	Узлы стальных конструк-	
2.440-2	ций производственных зда-	
вып.1	ний промышленных пред-	
	приятий	

Нагрузки и расчетные данные

1. Нормативное значение веса снегового покрова 1,0 кПа (100 кгс/м²) для III района СССР по СНиП 2.01.07-85, «нагрузки и воздействия»;
2. Нормативное значение ветрового давления 0,23 кПа (23 кгс/м²) - для I района СССР по СНиП 2.01.07-85.
3. Нагрузка на технологические площадки в местах, свободных от оборудования 4 кПа (400 кгс/м²).

Крановые нагрузки

4. На участке между осями Б-В и 1-3 один подвесной электрический кран Q=2т; L=4,2м, по ГОСТ 25546-82.

Условные обозначения

- — — — Шов сварной заводской сплошной
- — — — То же прерывистый
- × × × × × Шов сварной монтажный сплошной
- × × × × То же прерывистый

Альбом 2

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация металла (начало)	
3	Техническая спецификация металла (продолжение)	
4	Техническая спецификация металла (окончание)	
5	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
6	Схемы расположения балок площадки на отм.3,460 и листов профнастиля	
7	Схема расположения балок площадки на отм. 4,500	
8	Узлы 1...4	
9	Схемы расположения балок на отм. - 0,160 и 5,900. Узлы 5;6	
10	Схемы расположения подвесных крановых путей и неподвижных опор. Узлы 7;8	
11	Схемы расположения элементов типовых лестниц и ограждений	
12	Спецификация к схеме расположения элементов типовых лестниц и ограждений. Узел 9	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами, правилами, инструкциями и государственными стандартами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта /Булавин/

Привязан		
Цив. №	409-14-76.92	-КМ
Инж. Т.к. Кириченко	Арх. Л.к. Сюшук	Зав. гр. Калининская
Гл. спец. Диколь	Гл. спец. Высоцкий	Нач. ота. Данилюк
Н. контр. Иванченко	Г.П. Булавин	
Здание наружной мойки строительных машин		Стация Лист Листов
Вариант-кирпичные стены		Р 1 12
Производственные помещения		
Общие данные		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

Цив. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №

Листов 2

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т								Общая масса т	Масса потребности в металле по квар- талам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в/ч	
				Марки металла	Виды профиля	Размеры профиля			Годовые нормы	Рабочие площади	Балки техноло- гические	Стойки площадки	Наступ площадки	Код элементов конструкций									
																							I
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок ГОСТ 26020-83	ВСт3 псв-1 ТУ 14-1-3023-80	I 3561	1																				
			2																				
			3																				
			4																				
			Итого	5																			
Всего профиля Балки двутавровые и швеллеры стальные специальные ТУ-2-427-80	ВСт3 псв-1 ГОСТ 380-71	I 3614	6																				
			Итого	8																			
Двутавры стальные горячекатаные ГОСТ 8239-89	ВСт3 псв-1 ТУ 14-1-3023-80	I 20	9	12360																			
			Итого	10																			
Швеллеры стальные горячекатаные ГОСТ 8240-89	ВСт3 псв-1 ГОСТ 380-71	С 24	11																				
			Итого	12	12300																		
	ВСт3 псв-1 ТУ 14-1-3023-80	С 20	13																				
			14																				
	ВСт3 псв-1 ГОСТ 380-71	С 16П	15																				
			Итого	16																			
	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71	С 14П	17																				
Итого			18	11210																			
Всего профиля			18																				

Швеллеры, двутавры

409-14-76.92		-КМ	
Здание наружной мойки строительных машин. Вариант - кирпичные стены			
Инж. И.К. Кириченко	Зав. гр. Каминская	Инж. Д.В. Данилюк	Инж. С.В. Булавин
Инж. С.П. Гаспек	Инж. В.С. Висоцкий	Инж. В.С. Висоцкий	Инж. В.С. Висоцкий
Нач. отд. И.В. Иванченко	Инж. В.С. Висоцкий	Инж. В.С. Висоцкий	Инж. В.С. Висоцкий
Тип	Булавин		
Производственные помещения		Стая 2	
Техническая спецификация металла (начало)		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	

Аносом 2

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля или или	№ п/п	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по квар- талам (заполняет- ся изготовителем) т				Эксплуатируется или			
				Марка металла	Виды профиля	Размеры профиля			Подвесные крановые пути	Рабочие площадки	Балки тенного- вые	Стойки площадок	Настел площадок	Код элементов конструкций							I	II	III		IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9																			
Углки стальные равнополочные ГОСТ 8509-86	ВСт3псв-1	L 75x6	19						526235	526233											0,1						
	ТУ44-1-3023-80																										
	Итого		20																								
	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71	L 63x5	21										0,2	0,1								0,1					
Итого			22	11240																		0,3					
Прокат листовой горячекатальный ГОСТ 19903-74	ВСт3псв-1 ТУ44-1-3023-80	S20	23										0,1	0,2	0,1							0,4					
		S14	24												0,1							0,1					
		S10	25						0,2														0,2				
		S8	26																				0,2				
	Итого		27						0,1	0,1												0,2					
	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71	S8	28						0,3	0,3					0,1							0,7					
S6	29													0,1							0,1						
Итого			30										0,2								0,2						
Итого			31	11240																		0,3					
Профили стальные гнутые с трапеци- видными ребрами и рифлами ТУ 67-452-82	Ст3 кп ГОСТ 380-71	H 80A-574-1,0	32						0,3	0,5					0,2							1,0					
	Итого		33														2,2					2,2					
Швеллеры стальные гнутые равнополоч- ные ГОСТ 8278-83	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	ГЛС 80x50x4	34																			2,2					
	Итого		35						0,1													0,1					
Листы стальные с рри- бическим и чебеыч- ным рифлением ГОСТ 8568-77	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71	- рифл S5	36																			0,1					
	Итого		37						0,1													1,5					
Итого			38	11240																		1,5					

Лист №... из...

409-14-76.92		-КМ
Здание наружной мойки строительными машинами. Вариант-кирпичные стены		
Инж. Г. Кириченко	Инж. В. Савченко	
Зав. зр. Кириченко	Инж. Савченко	
Гл. спец. Сидоренко	Инж. Савченко	
П. спец. Высоцкий	Инж. Савченко	
Инж. Данилюк	Инж. Савченко	
Инж. Савченко	Инж. Савченко	
Инж. Савченко	Инж. Савченко	
Инж. Савченко	Инж. Савченко	

Альбом 2

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Количество шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкций, т							Общая масса, т	Масса потребности в металле по квар- татам (заполняет ся изготовителем), т				Заполняется ВЦ
				Марки металла	Виды профиля	Размеры профиля			Подвесные крановые пути	Рабочие площадки	Валки теплого- цинковые	Стройки площадки	Настил площадки	Код элементов конструкций							
														I	II		III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	526233											
Итого масса металла			39						1,8	6,1	3,9	0,6	2,2							14,6	
Типовые лестницы площадки ограж- дения	Лист №12		40																		
Всего масса металла			41						1,8	6,1	3,9	0,6	2,2							0,9	
В том числе по маркам	ВСтЗ Гпс 5		42						1,4											15,5	
	ВСтЗ сп 5-1		43								1,2									1,4	
	ВСтЗ сп 2		44						0,1											1,2	
	ВСтЗ пс 6		45								1,0									0,1	
	ВСтЗ пс 6-1		46						0,3	4,2	1,5	0,4								1,0	
	СтЗ КП		47											2,2						6,4	
	ВСтЗ КП 2		48							1,9	0,2	0,2								2,2	
																				3,2	

Изм. № табл. Подп. и дата. Взам инв. №.

привязан		Инж. Г.К. Курченко		409-14-76.92		-КМ	
		Зав. зр. Карпинская		Здание наружной мойки строительных машин.		Вариант - кирпичные стены	
		Гл. спец. Диколь		Производственные		Стадия Лист Листов	
		Нач. отд. Данилюк		помещения		Р 4	
		Н.контр. Иванченко		Техническая специфика-		ОДЕССКИЙ	
		Гип. Булавин		ция металла		СТРОЙПРОЕКТ	
				(окончание)			

Листом 2

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта №01-09	Позиция по предрейскуранту №01-09	№/п	Код конструкций	Масса конструкций по видам профилей													Всего	Всего с учетом 100% на массу металла	Количество	Серия типовых конструкций	
				Всего стали повышенной и высокой прочности	Балки	Швеллеры	Швеллеры с полками	Двутавры	Крестообразные стальные	Среднекоричневые стальные	Мелкокоричневые стальные	Толстолистовая сталь	Углеродистая сталь	Тонколистовая сталь	Листовые и листовые профили	Трубы					Прочие
Типовые конструкции																					
Лестницы, площадки, ограждения		1													0,9		0,9	0,9			
Нетиповые конструкции																					
Подвесные крановые пути		2				1,4						0,3			0,1		1,8	1,8			
Рабочие площадки		3				4,1		0,1				0,5				1,5	6,2	6,3			
Балки технологических площадок		4				3,8		0,2									4,0	4,0			
Стойки площадок		5					0,3	0,1				0,2					0,6	0,6			
Настил площадок		6														2,3	2,3	2,3			
Итого с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД		7				9,3	0,3	0,4				1,0			1,0	3,8	15,8				
Итого с учетом на отходы 3,7% приведенная к обычным профилям масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы		8				9,6	0,3	0,4				1,0			1,0	3,9	16,2				
Разница приведенной и натуральной массы		9				9,6	0,3	0,4				1,0			1,1	3,9	16,3				
Разница приведенной и натуральной массы		10															0,1				
Распределение массы металла по пределам текучести с учетом 3% и 3,7%				МПа																	
				235-255													1,3				
				225-245													9,4				
				185-235													5,8				
Итого приведенная к обычным профилям масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы																	16,6				
Всего приведенная масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы																	16,7				

В графах 5...17 (строки 1...6) масса определена по технической спецификации с учетом уточнения массы конструкций в чертежах КМД в размере 3% от массы профилей.
 В графе 18 дополнительно учтена масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей. Масса наплавленного металла в графе 18 не учтена для конструкций, не имеющих сварных швов.

Условия, подл. и дата

Исправленная к стали углеродистой обыкновенного качества по ГОСТ 380-74 масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы
 Всего приведенная масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы

Привязан

Уд.Тк. Кучиченко
 Зав.ар. Коминская
 М.сл. Диколь
 М.сл. Вязицкий
 Нач.от. Денилюк
 Н.контр. Иванченко
 Зуп. Бурабин

409-14-76.92 -КМ
 Здание карьерной машинной строительной машин.
 Вариант-кирпичные стены.
 Производственные помещения.
 Ведомость металлоконструкций по видам профилей.
 Стадия Лист Листов
 Р 5
 ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

Схема расположения балок площадки на отм. 3.460

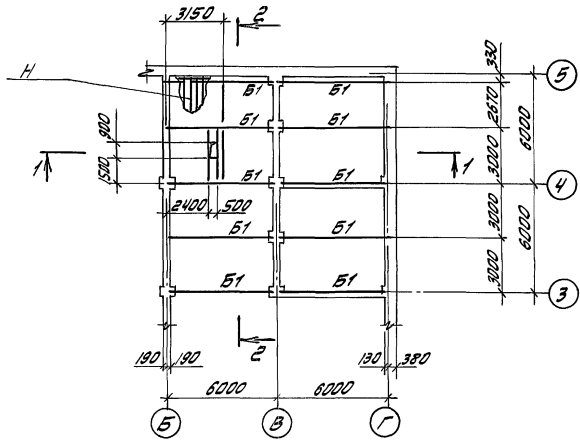
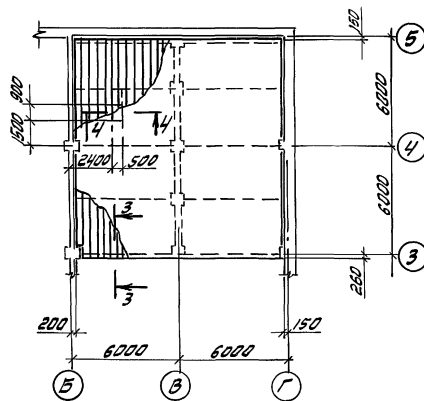
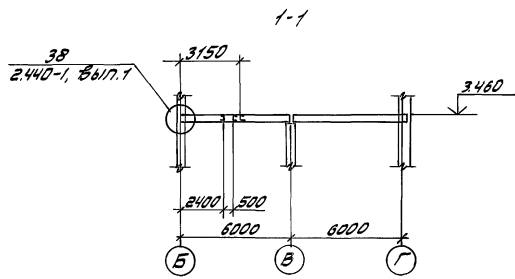


Схема расположения листов профнастила площадки

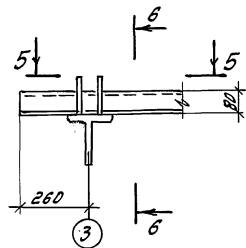


Архивом 2

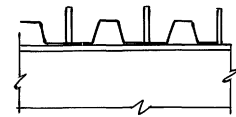
Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные уширения			Марка метал. ла	Примечание
	Эскиз	Пов. Состав	М, КНМ	М, КН	В, КН		
Б1	I	I 30 Б1				ВСт3псб1	
Б2	C	C 147				ВСт3кп2	
Н		Н80А-С74-10				Ст3 кп	



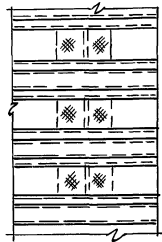
3-3



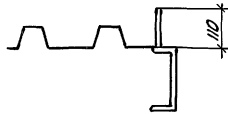
6-6



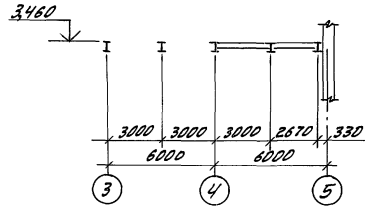
5-5



4-4



2-2

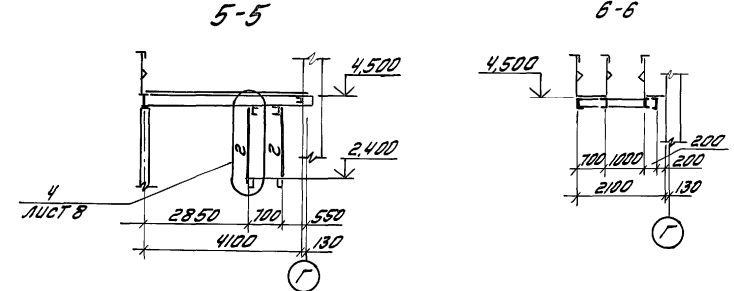
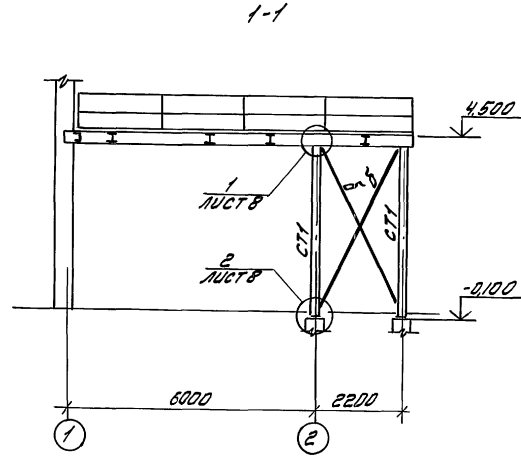
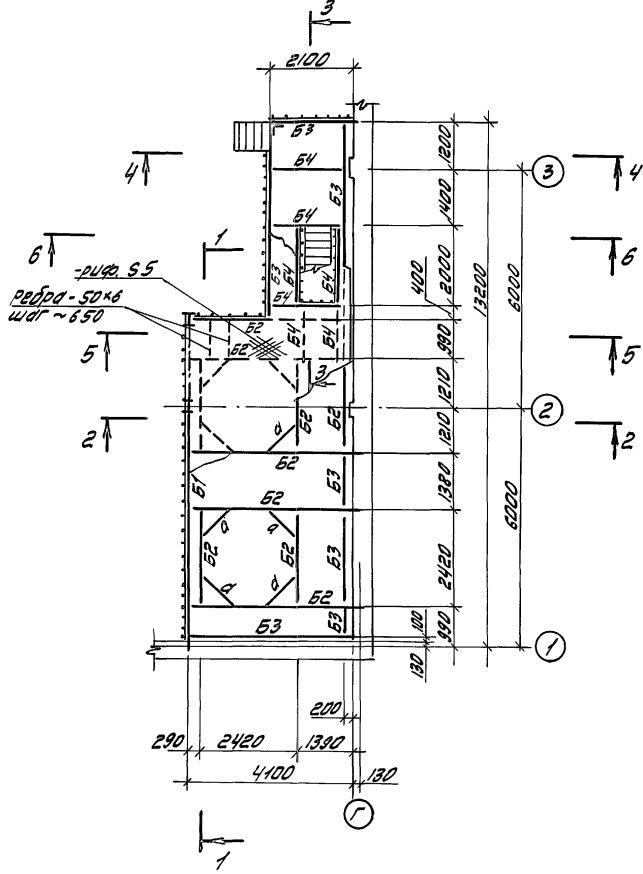


- Профилированный настил уложить узкими полками вверх.
- Для обеспечения совместной работы профнастила с бетоном листы профнастила в местах пересечения с крайними балками закрепить стержнями А-III-16 L=110мм по две штуки в каждой галфе на пересечении с промежуточными балками - по одной шт в каждой галфе и в местах опирания на обрамляющие отверстия блки по одной шт в каждой галфе. Сварку стержней производить втавр через профнастил.
- Соединение элементов профнастила между собой выполняется комбинированными заклепками ЭК-10 по тучв-аио-126-87, шагом 300мм.
- Материал элементов профнастила - сталь рифленая оцинкованная по ГОСТ 14918-80, марки Ст3кп по ГОСТ 380-71.
- Отверстия в элементах профнастила выполнять после бетонирования.
- Профнастил в местах коллин вырезать по месту.
- Все незамаркированные блки марки Б2.

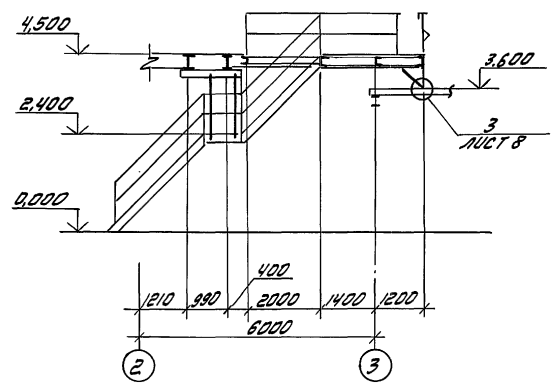
			409-14-76.92	- КМ		
Здание наружной мойки строительных машин.						
Вариант - кирпичные стены						
Производственные помещения						Стальной лист
						Р
						Б
						Листов
Схемы расположения балок площадки на отм. 3.460 и листов профнастила.						ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

ИЗМ. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

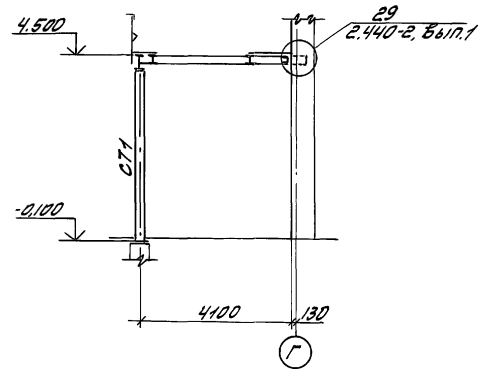
Схема расположения балок площадки на отм. 4.500



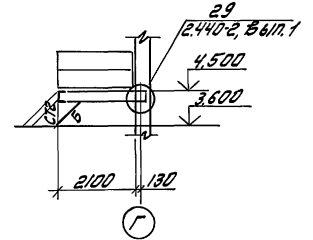
3-3



2-2



4-4



Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Отдельные усилия			Марка металла	Примечания
	Экз.	Поз. Состав	M, кНм	N, кН	R1, кН		
Б1	I	I 35 Б1	165.8	6.4			
Б2	I	I 23 Б1	68	2.7		ВСтЗпс61	
Б3	C	C 167					
Б4	C	C 147				ВСтЗкп2	
СТ1	I	I 23 Ш1					по густоте
СТ2	L	L 75x6				ВСтЗпс61	
а	C	C 167					
б	L	2 L 63x5				ВСтЗкп2	
в	L	L 50x5				ВСтЗпс61	
г	L	L 75x6				ВСтЗпс61	

409-14-76.92 - КМ

Здание наружной мойки строительных машин. Вариант - кирпичные стены

Производственные помещения

Схема расположения балок площадки на отм. 4.500.

ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

25281-02 39 Формат А2

Инв. № 409-14-76.92

Инж. И. Кирюченко

Зав. Г. Каминская

Гл. спец. Диколь

Гл. спец. Высокский

Моч. отв. Данилюк

И. контр. Уваровиченко

Инв. № ГИП БУДОВЛИ

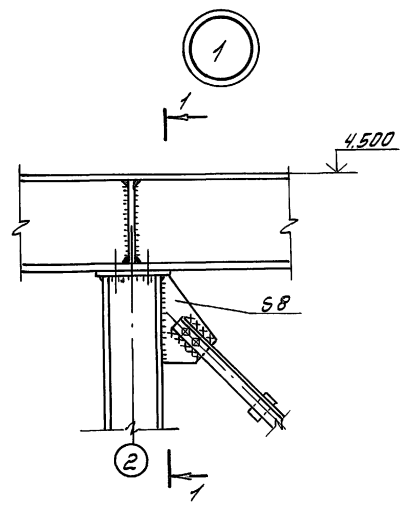
Добролюбов

Лист 7

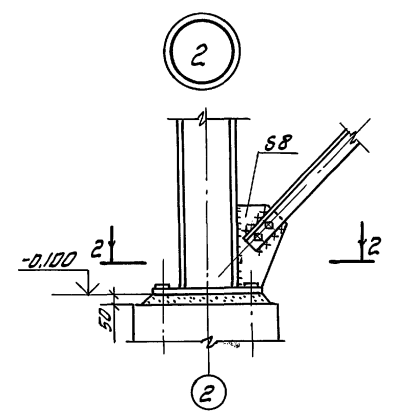
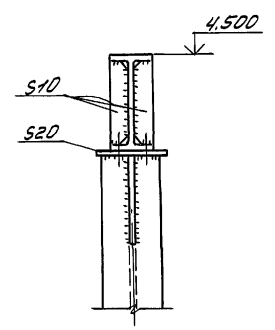
Листом 2

Исполн. по заданию: В.М.П.1

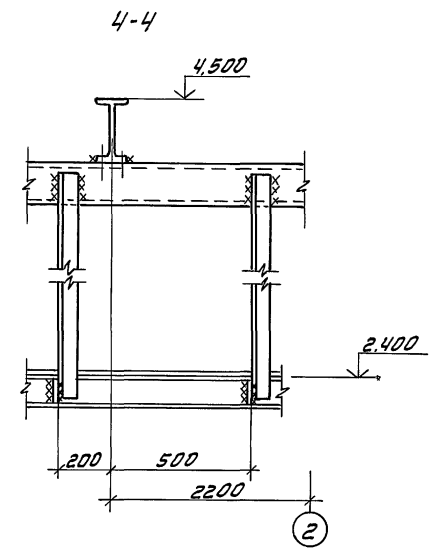
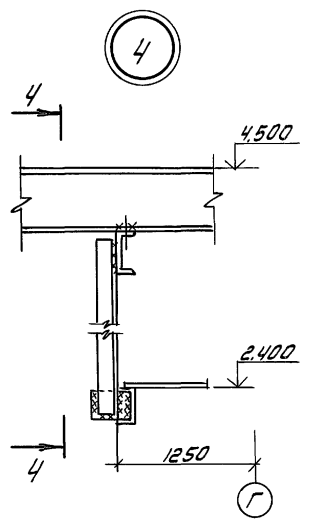
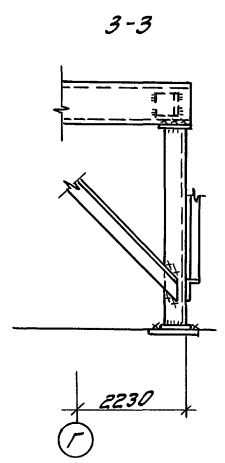
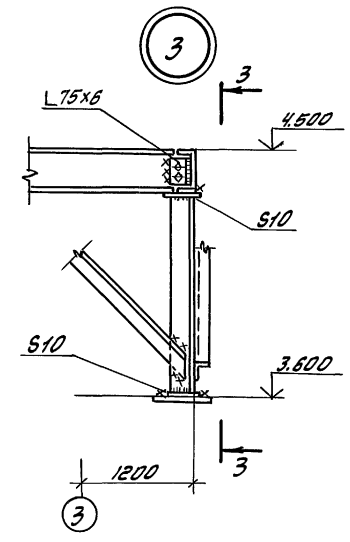
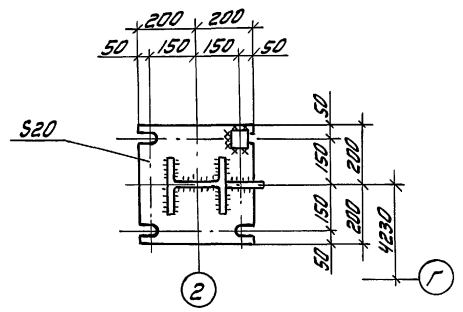
Аннот. 2



1-1



2-2

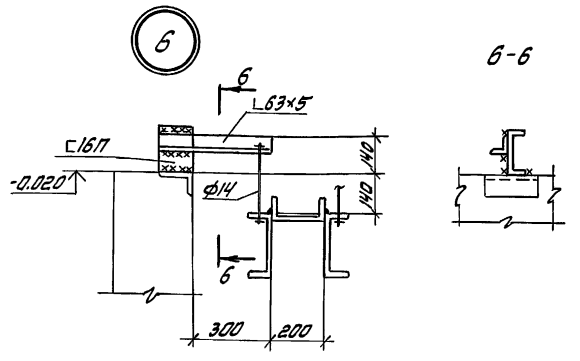
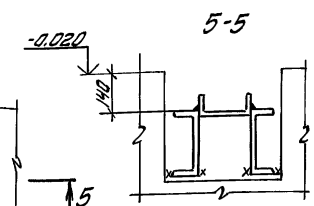
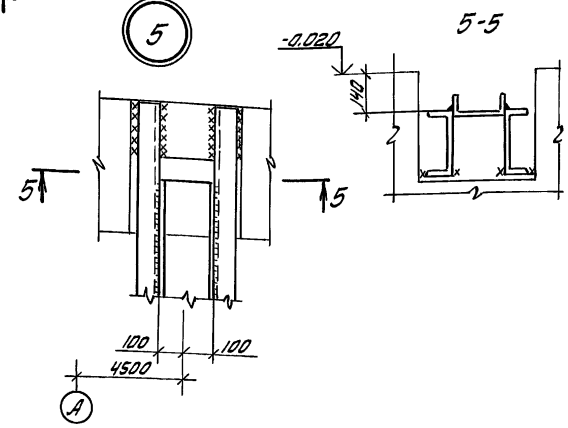
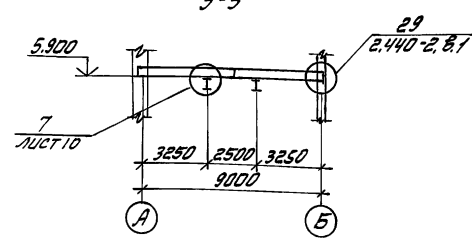
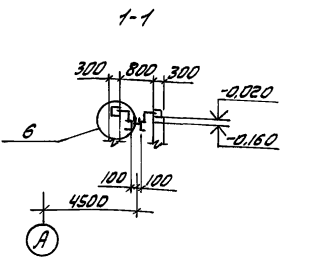
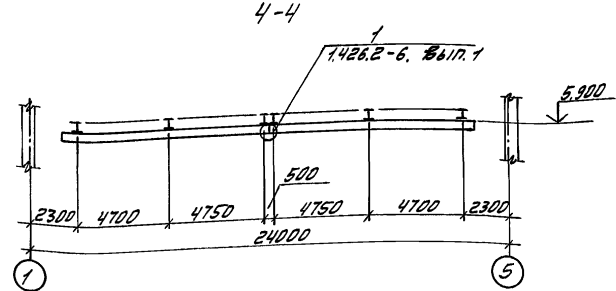
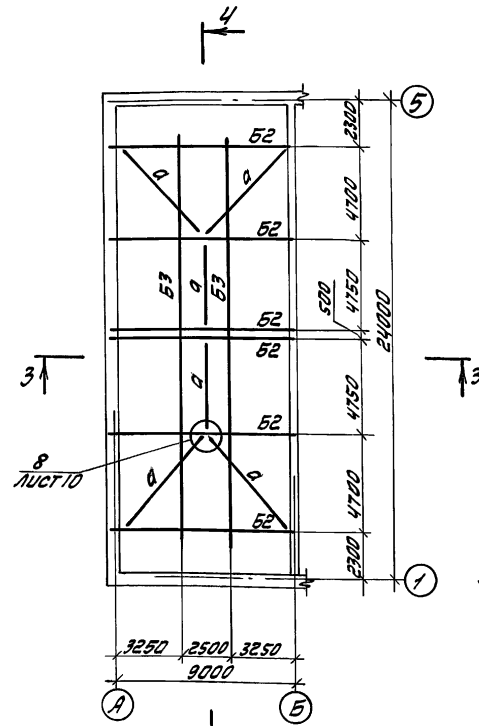
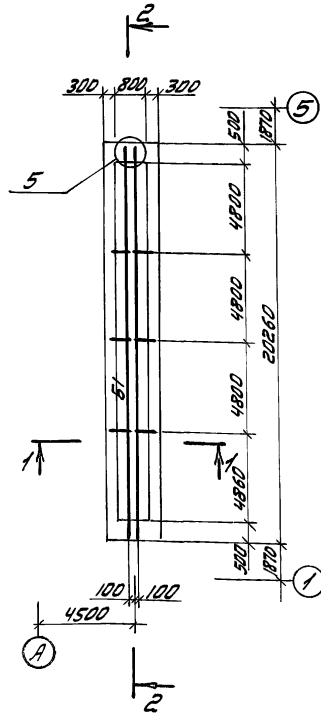


Шифр по плану, поэтаж. и поэтаж. планы, планы

		409-14-76.92		-К.М	
		Задание нарядной точки строительных машин.			
		Вариант - кирпичные стены			
привязан		Производственные		Стенда	Лист
		помещения		Р	8
		Узлы 1...4		ОДЕССКИЙ	
ИНВ. №		ГШП		СТРОЙПРОЕКТ	
		Евдоким		ФОРМАТ А2	
		25281-02 40			

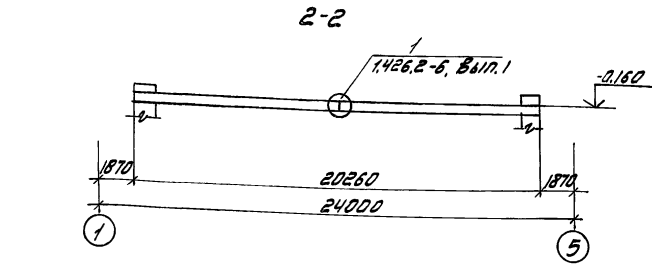
Схема расположения балок на отм.-0.160

Схема расположения балок на отм. 5.900



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа конструкций	Марка металла	Примечания
	Эскиз	Лит. Состав	M, кНМ	N, кН	Q, кН			
Б1		1 С24					ВСт3пс6	
Б2		2 С20					ВСт3пс6	
Б3		I20					ВСт3пс1	
а		L23Б1					ВСт3пс1	
		L63x5					ВСт3пс2	



409-14-76.92 -КМ

издание марочной марки строительных машин
вариант - кирпичные стены

Производственные помещения

Схема расположения балок на отм.-0.160 и 5.900. 43.161 576

ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

25281-02 41 Формат А2

ИНС.ИР. КИРИЧЕНКО
ЗДА.ЭР. КОМИНСКАЯ
СТ.СПЕК. ДИКОЛА
СТ.СПЕК. ВИСОЦКИЙ
НАЧ.ОТД. ДАНИЛЕНКО
Н.КОНТР. ИВАЩЕНКО
ГИПР. БУЛБЕЛИН

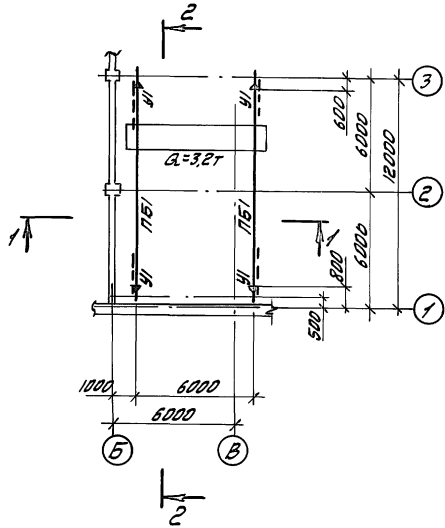
СТАВРО ПУСТОВ

ИНС.ИР.

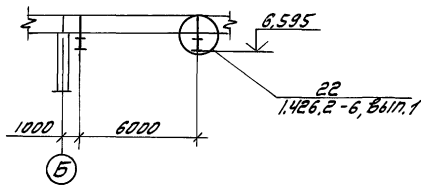
ИНС.ИР. КИРИЧЕНКО и другие в полном составе

Листом 2

Схема расположения подвесных крановых путей



1-1



2-2

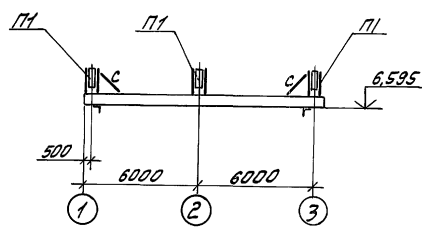
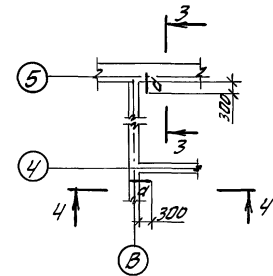
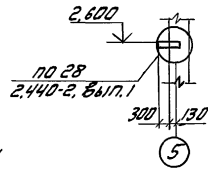


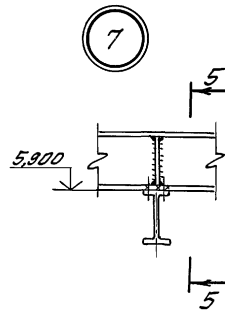
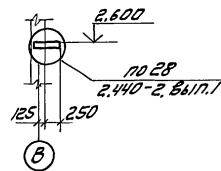
Схема расположения неподвижных опор



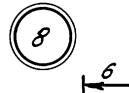
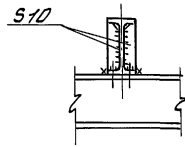
3-3



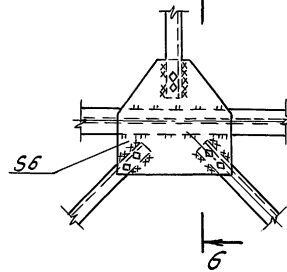
4-4



5-5



6-6



Ведомость элементов

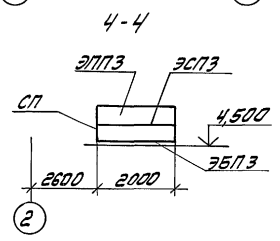
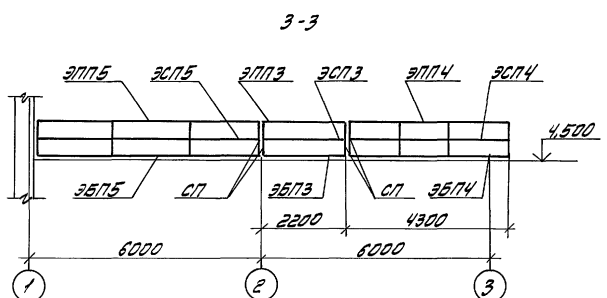
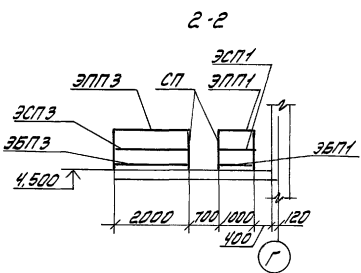
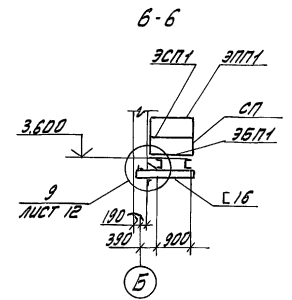
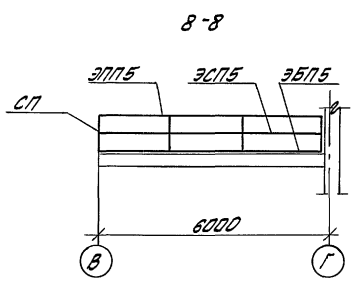
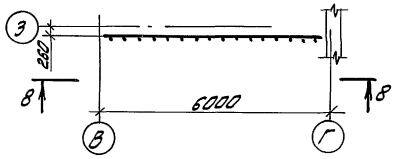
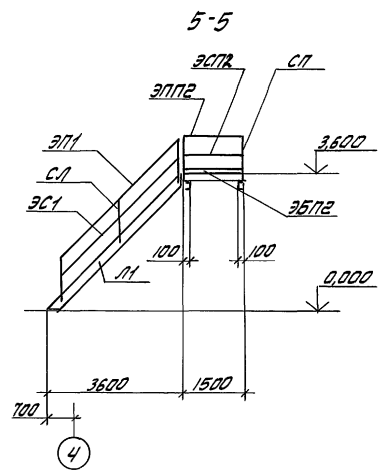
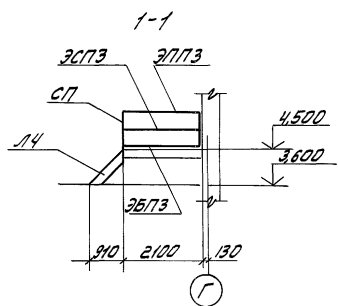
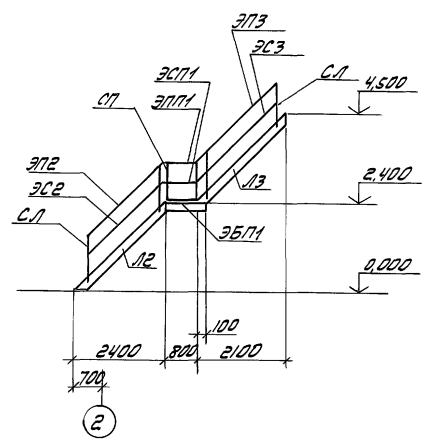
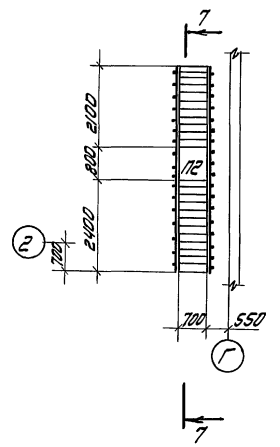
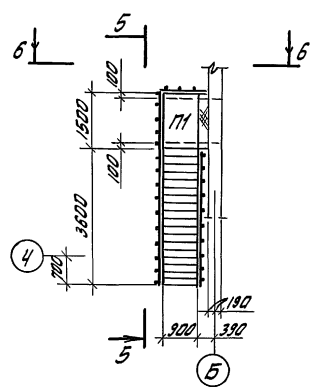
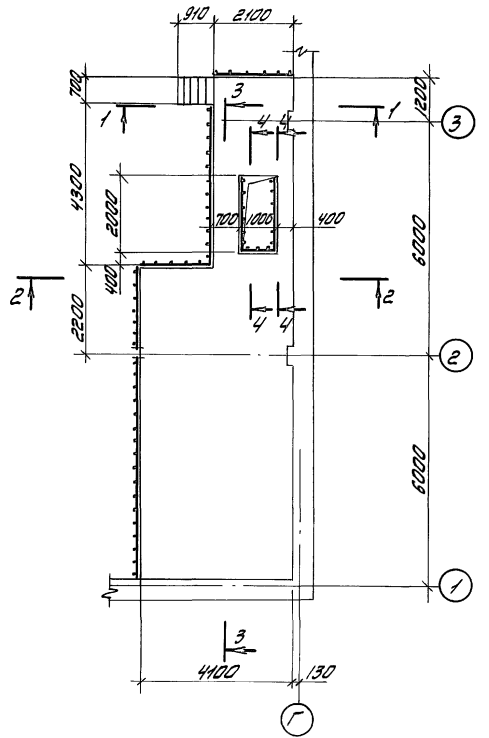
Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа конструкций	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М, кН	N, кН	В, кН			
ПБ1	I		I 36 M			60,0		ВСт3Пс5	
П1	ЭФ236		2ПГВ0КС04	1,5	6,0			ВСт3Пс2	
С	L		L 63x5	по гибкости				ВСт3Пс2	
У1	L		L 100x7					ВСт3Пс6-1	
д	C		C 147					ВСт3Пс2	

Изм. в подл. Подп. и даты вном шифра

Привязан:

409-14-76.92			- КМ		
Здание наружной мойки строительных машин. Вариант - кирпичные стены					
Производственные помещения			Стен	Лист	Листов
			Р	10	
Схемы расположения подвесных крановых путей и неподвижных опор. Узлы Т, 8.			ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ		
Имя, №	Имя, №	Имя, №	Имя, №	Имя, №	Имя, №
Имя, №	Имя, №	Имя, №	Имя, №	Имя, №	Имя, №

Листом 2



Спецификация приведена на листе 12

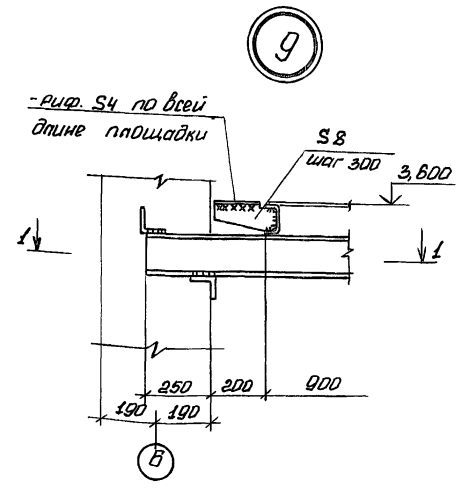
		409-14-76.92		- КМ	
Здание наружной мойки строительных машин.					
Вариант - кирпичные стены					
Производственные				Стальной лист	Листов
помещения				Р	11
Схемы расположения элементов типовых лестниц и ограждений.					
Инв. №		25284-02 43		Формат А2	

Инв. № 100001. Проект. и. дата. Взам. Инв. №

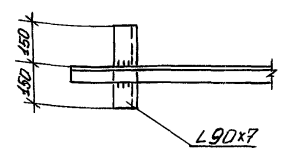
Льбом 2

Спецификация к схеме расположения элементов типовых лестниц и ограждений

(начало)



1-1



Марка	Обозначение	Наименование	(окончание)		Примеч.
			Кол	Масса ед., кг	
	1.450.3-6 вып. 0-1	Струны площадок			
ЭСП1		ЭСПХ-9	4	1,4	
ЭСП2		ЭСПХ-15	1	2,3	
ЭСП3		ЭСПХ-24а	5	3,3	СМ.ТТ
ЭСП4		ЭСПХ-48а	1	6,7	
ЭСП5		ЭСПХ-60	2	9,3	
		Ворднеры площадок			
ЭБП1		ЭБПХ-9	4	2,9	
ЭБП2		ЭБПХ-15	1	4,2	
ЭБП3		ЭБПХ-24а	5	5,9	СМ.ТТ
ЭБП4		ЭБПХ-48а	1	12,2	
ЭБП5		ЭБПХ-60	2	16,9	
		Стойки площадок			
СП		СПХ	30	2,7	

Элементы с индексом "а" отличаются от соответствующих элементов без индекса длиной, которую принять по чертежу

Марка	Обозначение	Наименование	(окончание)		Примеч.
			Кол	Масса ед., кг	
	1.450.3-6 вып. 0-1	Лестничные марши			
Л1		ЛХФ45-36.9	1	159,5	
Л2		ЛХФ45-24.7	1	86,4	
Л3		ЛХФ45-24.7а	1	76,6	СМ.ТТ
Л4		ЛХФ45-18.7а	1	34,3	
		Площадки			
П1		ПХФ 15.9	1	45,2	
П2		ПХФ 9.7	1	22,2	
		Поручни лестниц			
ЭП1		ЭПХ 45-36	2	9,3	
ЭП2		ЭПХ 45-24	2	6,2	СМ.ТТ
ЭП3		ЭПХ 45-24а	2	5,4	
		Струны лестниц			
ЭС1		ЭСХ 45-36	2	7,9	
ЭС2		ЭСХ 45-24	2	5,2	
ЭС3		ЭСХ 45-24а	2	4,6	СМ.ТТ
		Стойки лестниц			
СП		СПХ45	14	2,8	
		Поручни площадок			
ЭПП1		ЭППХ-9	4	1,6	
ЭПП2		ЭППХ-15	1	2,7	
ЭПП3		ЭППХ-24а	5	3,9	СМ.ТТ
ЭПП4		ЭППХ-48а	1	7,9	
ЭПП5		ЭППХ-60	2	10,96	

Льбом 2

409-14-76.92 - КМ

Здание наружной мойки строительных машин. Вариант - кирпичные стены

Производственные помещения

Спецификация к схеме расположения элементов типовых лестниц и ограждений Узел 9

25281-02 (44) Формат А2

ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

Формат А2

20.07.92

Прибязан:

Инж. И. Курченко
Зав. эр. Катинская
Гл. спец. Цыганько
Нач. отд. Анушицкий
Н. контр. Цыганько
Гл. Инв. Губин

Студия Проект
Лист 12