

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
409-14-77.92

ЗДАНИЕ НАРУЖНОЙ МОЙКИ И ОКРАСКИ  
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН  
ВАРИАНТ-ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ КАРКАС  
АЛЬБОМ 2

АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ СТР.2-12  
КЖ КОНСТРУКЦИИ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР.13-52  
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР.53-66.

25282-02

ОПТОВАЯ ЦЕНА  
В МОМЕНТ РАССУЖДЕНИЯ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-КАКАДИИ

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 409-14-77.92

### ЗДАНИЕ НАРУЖНОЙ МОЙКИ И ОКРАСКИ

### СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

### ВАРИАНТ-ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ КАРКАС

## АЛЬБОМ 2

### ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1 ПЗ ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
ТХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ  
ТК ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ  
ОС ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ  
СТРОИТЕЛЬНЫХ И МОНТАЖНЫХ РАБОТ

АЛЬБОМ 2 АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ  
КЖ КОНСТРУКЦИИ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

АЛЬБОМ 3 ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ  
ВК ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ  
АП АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ

АЛЬБОМ 4 ЭМ СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ  
ЭО ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ  
АОВ АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

ААП АВТОМАТИЗАЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ АВТОМАТИЧЕСКИМ  
ПОЖАРОТУШЕНИЕМ  
СС СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ

АЛЬБОМ 5 КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ (ИЗ ТП 409-14-78.92)

АЛЬБОМ 6 СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

АЛЬБОМ 7 С СМЕТЫ, ЧАСТИ 1,2

АЛЬБОМ 8 ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

АЛЬБОМ 9 НО1 НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
УЧАСТКА МОЙКИ, ЧАСТИ 1,2,3 (ИЗ ТП 409-14-78.92)

АЛЬБОМ 10 НО2 НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
УЧАСТКА ОКРАСКИ, ЧАСТИ 1,2,3,4,5 (ИЗ ТП 409-14-78.92)

РАЗРАБОТАН  
ОДЕССКИМ СТРОЙПРОЕКТОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *И.Я. Подольский*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *У.М. Булавин*

УТВЕРЖДЕН И

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПИКТИ  
„ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ“  
ПРИКАЗ ОТ 15 ЯНВАРЯ 1992Г. № 62

Содержание альбома

Листы 2

Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	
<u>Архитектурно-строительные решения</u>		
1	Общие данные (начало)	3
2	Общие данные (окончание)	4
3	План на отм. 0.000. Фрагменты 1, 2	5
4	План на отм. 3.600. Узлы 1, 2	6
5	1-г, 2-2. Узлы 3, 4	7
6	ВШ1... ВШ4. Узлы 5, 6, 7, 8	8
7	Фасады Ф-1, Ф-2, Ф-3, Ф-4, Ф-5, 1-5. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов.	9
8	Ведомости. Спецификации.	10
9	Узлы 5... 11	11
10	Планы полов на отм. 0.000; 0.600. Фрагменты 1... 3. План кровли.	12

<u>Конструкции железобетонные</u>		
1	Общие данные (начало)	13
2	Общие данные (окончание)	14
3	Схема расположения фундаментов и фундаментных блоков	15
4	Узлы 1... 5	16
5	Узлы 6... 10	17
6	Узлы 11... 13	18
7	Фундаменты Ф3.1.1.1; Ф3.1.1.1-01; Ф3.1.1.1-03; Ф4.2.1.1-01	19
8	Фундаменты Ф4.2.1.1; Ф5.2.1.1; Ф5.2.1.1-01; Ф5.2.1.1-02	20
9	Фундаменты Ф6.2.1.1; Ф6.2.1.1-01; Ф6.2.1.1-04; Ф6.2.1.1-01	21
10	Фундаменты ФФ1-1; ФФ1-2; ФФ2-1	22
11	Узлы 1... 6	23
12	Таблица комбинации расчетных нагрузок на фундаменты.	24
13	Схема расположения фундаментов под оборудование и элементов подземных конструкций	25
14	Сечения 1-1... 6-6	26
15	Фундамент ФФ1. Сечения 1-1... 3-3	27
16	Фундамент ФФ1. Сечения 4-4... 11-11. Узлы 1, 2	28
17	Спецификация и ведомость расхода стали к фундаменту ФФ1	29
18	Фундамент ФФ1. Фрагмент 1	30
19	Фундамент ФФ1. Фрагмент 2	31
20	Приемный резервуар ФФМ2	32

Лист	Наименование	Стр.
21	Приемный резервуар ФФМ2. Схемы расположения панелей стен и перекрытия	33
22	Приемный резервуар ФФМ2. Лицеве ЛМ1	34
23	Водоканализатель ФФМ3. Схема расположения ограждений ФФМ3. Узел 1	35
24	Водоканализатель ФФМ3. Схема расположения элементов олен ФФМ3. Узлы 2, 3	36
25	Водоканализатель ФФМ3. Части Ум1, Ум2. Лицеве ЛМ2	37
26	Фундаменты ФФМ4... ФФМ8. Приступы ПРМ1, ПРМ2	38
27	Фундамент ФФМ9. Сечения 1-1... 5-5	39
28	Фундамент ФФМ9. Сечения 6-6... 8-8	40
29	Фундамент ФФМ9. Схема расположения верхних и нижних стенок. Сечения 9-9... 11-11	41
30	Фундамент ФФМ10	42
31	Фундамент ФФМ10. Сечения 1-1... 11-11	43
32	Схема расположения панелей стен по осям 1, 5; 9; А	44
33	Фрагменты 1... 3. Узлы 1... 4	45
34	Спецификация к схемам расположения панелей стен	46
35	Схемы расположения стальных стоек и насадок торцевого фахверка по осям 1; 5	47
36	Схема расположения колонн	48
37	Схема расположения бочок покрытия Узел 1	49
38	Схема расположения плит покрытия и ступеней	50
39	Монолитная плита ПМ1; ПМ2	51
40	Схема армирования плит ПМ1; ПМ2. Узел I... IV	52

<u>Конструкции металлические</u>		
1	Общие данные	53
2	Техническая спецификация металла (начало)	54
3	Техническая спецификация металла (продолжение)	55
4	Техническая спецификация металла (окончание)	56
5	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	57
6	Схема расположения элементов площадки на отм. 4.500. Узлы 1, 2	58
7	Узлы 3... 5	59
8	Схемы расположения подвешенных кровельных плит и неподвижных опор. Узел 7	60
9	Схемы расположения блоков площадок на отм. 3.460	61
10	Схемы расположения листов профнастила	62
11	Узлы 8... 12	63
12	Схемы расположения блоков на отм. -0.000 и 5.900. Узлы 13... 17.	64

Лист	Наименование	Стр.
13	Схемы расположения элементов пылевого лестничного ограждения	65
14	Спецификация к схеме расположения элементов пылевого лестничного ограждения. Узел 18	66

Листы 2  
Листы 2  
Листы 2

Привязан


Изм. №:


409-14-77.92

Архит. Печурский  
Инж. пр. Рабеева  
Инж. пр. Комарова  
Инж. пр. Давыдов  
Инж. пр. Виноградов  
Инж. пр. Данилюк  
Инж. пр. Ковалева  
Инж. пр. Ковалева

Здание напыльной топки и окраски строительных машин. Варшаво-железобетонный каркас. Производственные помещения.

Стандарт лист 10/107

Р 1 1

ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта -АР

Листы 2

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отм. 0.000. Фрагменты 1,2	
4	План на отм. 3.600. Узлы 1,2	
5	1-1, 2-2. Узлы 3,4	
6	Вш.1... в ш.4. Узлы А,Б,В,Г,Д	
7	Фасады А-Д; А-А, Б-Б, Г-Г, Д-Д. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов.	
8	Ведомости. Спецификации.	
9	Узлы 5...11.	
10	Планы полов на отм. 0.000; 3.600 Фрагменты 1...3. План кровли.	

Ведомость сопроводительных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Сопроводительные документы</u>	
ГОСТ 6623-88	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 14824-84	Двери деревянные для производственных зданий	
1.435.9-19 -в.п.0	Ворота распашные	
1.436.2-22 -в.п.1,2	Двери металлические противопожарные для производственных зданий и сооружений	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
2.436-19 -в.п.0,1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81	
1.038.1-1 -в.п.1	Перекрышки ф.б. для зданий с кирпичными стенами	
1.431.6-28 -в.п.1	Перегородки кирпичные зданий промышленных предприятий	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами, правилами, инструкциями и государственными стандартами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта Ч.А.М. / Л.М. Бывалин

Ведомость сопроводительных и прилагаемых документов (окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
2.460-14 -в.п.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт	
2.460-15 -в.п.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
2.460-18 -в.п.2	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рымными кровлями и ф.б. ригельами.	
2.460-19	Узлы легкообрабатываемых покрытий одноэтажных промышленных зданий со взрывобезопасными производствами, материалы для проектирования и рабочие чертежи	
2.430-20 -в.п.1	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий	
1.400-15 -в.п.1	Унифицированные закладные изделия ф.б., конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
	Ведомость потребности в материалах	
	Альбом 5	
	Альбом 8	Чертежи строительных изделий заводского изготовления

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
-ТХ	Технологические решения	
-ТК	Технологические коммуникации	
-ОВ	Отопление и вентиляция	
-ВК	Водопровод и канализация	
-ЭМ	Системы электрооборудование	
-АОВ	Автоматизация	
-СС	Связь и сигнализация	
-АР	Архитектурные решения	
-КЖ	Конструкции железобетонные	
-КМ	Конструкции металлические	
-СС	Основные положения по производству строительных и монтажных работ	
-АП	Автоматическое пожаротушение	
-ЭО	Электрическое освещение	
-АП	Автоматизация управления автоматическим пожаротушением	

Условные обозначения

ф.б. - железобетонный;  
п.т. - по т.ч.у

Ведомость спецификации

Лист	Наименование	Примечание
8	Спецификация элементов заполнения проемов	
8	Спецификация перемычек	
8	Спецификация закладных и соединительных изделий	

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м <sup>2</sup>	899,0
Общая площадь	м <sup>2</sup>	1169,0
Строительный объем	м <sup>3</sup>	7902,0

Указания по привязке проекта.

1. Выполнить все указания по привязке типовых проектов в соответствии с СН 227-82
2. Принять цветовой решение фасадов и интерьеров в зависимости от пункта строительства и ориентации здания по СН 181-70.

Лист	Наименование	Примечание
	Привязан	
409-14-77.92		-АР
Лит. М. Чераска	Лит. В. С.	Здание нарядной работы и охраны строительных машин.
Зав. пр. Федоскин	Лит. В. С.	Вариант - железобетонный каркас.
М. ст. Д. Д. Д.	Лит. В. С.	Производственные помещения.
М. ст. Д. Д. Д.	Лит. В. С.	Общие данные (начало)
М. ст. Д. Д. Д.	Лит. В. С.	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

Общие указания

- 1. За отметку 0,000 условно принята отметка чистого пола помещения мойки соответствующей абсолютной отметке по генплану
- 2. Стены совместно со стеной здания - 1
- 3. Коэффициент надежности по назначению - Q85
- 4. Горизонтально гидроизоляция стен выполняется из цементного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм на отметке минус 0,030
- 5. Наружные стены, панели из керамзитобетона плотностью γ - 300 кг/м³ толщиной 250 мм
- 6. Отдельные участки наружных стен из обыкновенного керамического кирпича Кр15/65/10 ГОСТ 530-80 на цементно-песчаном растворе марки М25
- 7. Перегородки толщиной 120 мм 65 мм выполнять из обыкновенного керамического кирпича Кр15/65/10 ГОСТ 530-80 на растворе марки М50
- 8. Утеплитель - плотный ячеистый бетон
- 9. Водоизоляционный ковер кровли выполнять из трех слоев рубероида по ГОСТ 10792-82: верхний слой - рубероид КРовельный с пылевидной посывкой марки РКР-350А, нижние слои - рубероид подкладочный с пылевидной посывкой марки РКР-350Б. Укладку рулонного ковра выполнять на горячей антисептированной битумной мастике марки МБК-Г-65 (МБК-Г-55). В местах протыкания рулонного ковра к параллели и дугам выступившим конструктивным элементам уложить три дополнительных слоя рубероида марки РКР-350А на мастике марки МБК-Г-100 (МБК-Г-85). Марки мастик в скобках относятся к району севернее геоарктической широты 50° для европейской и 53° для азиатской частей СССР. Набереж. рулонного ковра значительный защитный слой толщиной 10 мм из гравия размерами зерен 5-10 мм выполненного в горячую антисептированную битумную мастикю
- 10. По контуру здания устройство асфальтобетонной отмстки по щебеночному основанию толщиной 100 мм и шириной 500 по залу 3 на листе 5
- 11. Отделку наружных поверхностей стенных панелей выполнять в заводских условиях в соответствии с эксплуатационными - как лист 34
- 12. Наружные поверхности участков кирпичных стен оштукатурить сложенным раствором и окрасить перхлорвиниловыми красками под тон панелей.

- 13. В соответствии с характером стикой внутренней среды и свои отлами применяемых материалов по СНиП 2.03.11-85 защита строительных конструкций от коррозии стеной возводится среды неагрессивной к бетону, металлу, дереву железобетону;
- 14. Все деревянные изделия соприкасающиеся с бетоном и кладкой антисептировать креннертероститом аммонием.
- 15. Оконные и дверные блоки окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 665-76).
- 16. Все открытые стальные изделия изоцианидные детонам окрасить двумя слоями эмали ПФ-119 по ТУ 6-10-110-86 толщиной 60 мкм.
- 17. В целях снижения общего уровня производственного шума проектом предусмотрены следующие мероприятия:
  - выгораживание вентиляцией в отдельные помещения с ограждающими конструкциями, обеспечивающими допустимый уровень звукового давления в помещении;
  - уплотнение по периметру притворов окон, дверей и мест пересечения стен и перекрытий инженерными коммуникациями.
- 18. При производстве и приеме строительных работ необходимо соблюдать требования соответствующим разделам СНиП части 3, "Организация производства и приемки работ"
- 19. В процессе производства работ оформить акты по форме приведенной в приложении 6 к СНиП 2.03.01-85 "Организация строительного производства". Все виды открытых работ. Подробный перечень видов открытых работ следующий:
  - устройство оснований под паны;
  - устройство каждого элемента пола закрываемого последующим;
  - устройство гидроизоляции стен;
  - армирование каменной кладки;
  - защитная обработка древесины;
  - герметизация стыков швов установка дверей и оконных коробок;
  - устройство каждого элемента кровли закрываемого последующим элементом;
  - устройство парозащиты.

Указания по возведению кирпичных стен и перегородок в зимнее время

Строительные работы по возведению кирпичных стен и перегородок в зимнее время производить с соблюдением требований СНиП 2.03.01-89, "Котельные конструкции. Правила производства и приемки работ". Проектом предусмотрено возведение кирпичной кладки методом замораживания раствора с последующим естественным оттаиванием при этом необходимо выполнять следующие дополнительные мероприятия:

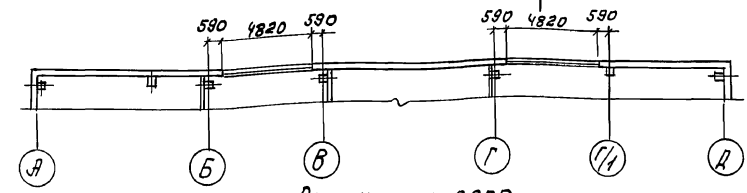
- 1. Марка раствора для кладки при температуре замораживания от -4° до -20°С должна быть повышена на одну ступень против указанной в проекте при температуре замораживания ниже -20°С - на две ступени.
- 2. Наружные и внутренние стены и перегородки закрепить по высоте из плоскости стен временными креплениями: при толщине 120 и 250 мм - через 150; 380 мм - через 2,0 м; 510 мм - через 3,0 м по высоте
- 3. Под сборные железобетонные фундаментные балки на которые опираются кирпичные стены до начала кладки стен установить по обе подпорки на клинья с разбивкой пролета на равные части.
- 4. Под перемычки установить временные деревянные стойки на клинья. Стойки опереть на горизонтальные развязочные брусья укладываемые по нижнему обрезу проема.
- 5. Все временные крепления стен и подпорки указанные в пункте 23.4 сохранить до приобретения кладкой проектной прочности после оттаивания
- 6. Мероприятия по креплению конструкций выполняемых способом замораживания указанные в пункте 23.5 должны быть тщательно разработаны в проекте производства работ.

Лист 60 из 62

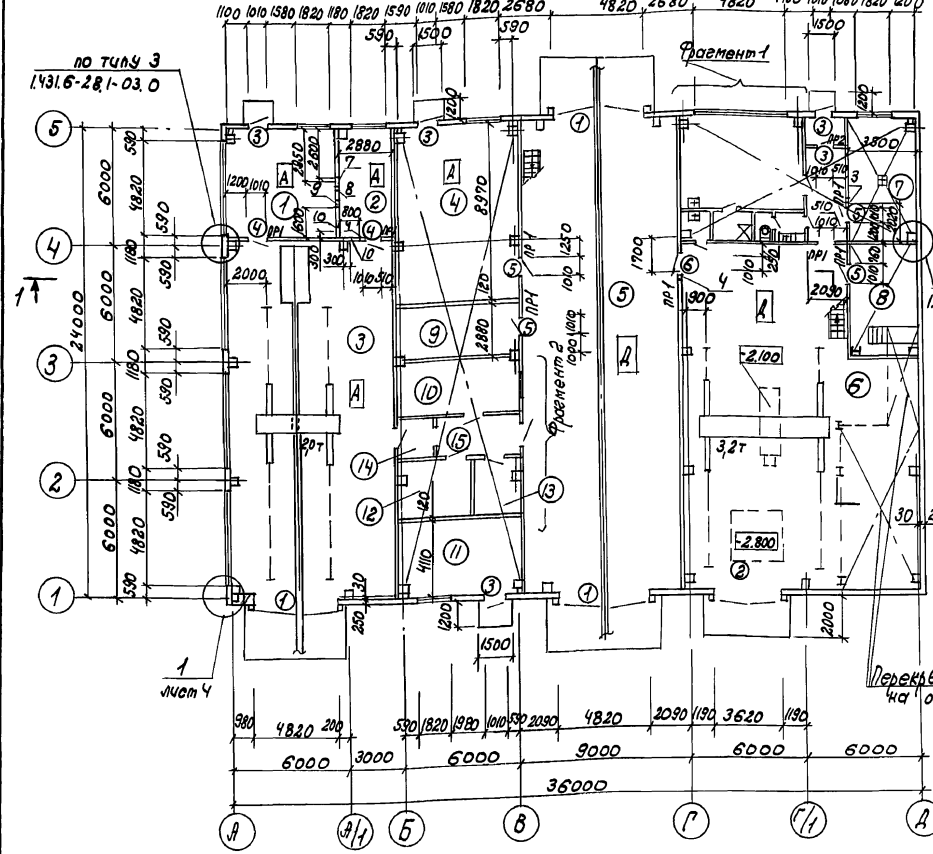
			409-14-77,92		- ДР	
Листы 1-20			Листы 21-30		Листы 31-40	
Листы 41-50			Листы 51-60		Листы 61-70	
Листы 71-80			Листы 81-90		Листы 91-100	
Листы 101-110			Листы 111-120		Листы 121-130	
Листы 131-140			Листы 141-150		Листы 151-160	
Листы 161-170			Листы 171-180		Листы 181-190	
Листы 191-200			Листы 201-210		Листы 211-220	
Листы 221-230			Листы 231-240		Листы 241-250	
Листы 251-260			Листы 261-270		Листы 271-280	
Листы 281-290			Листы 291-300		Листы 301-310	
Листы 311-320			Листы 321-330		Листы 331-340	
Листы 341-350			Листы 351-360		Листы 361-370	
Листы 371-380			Листы 381-390		Листы 391-400	
Листы 401-410			Листы 411-420		Листы 421-430	
Листы 431-440			Листы 441-450		Листы 451-460	
Листы 461-470			Листы 471-480		Листы 481-490	
Листы 491-500			Листы 501-510		Листы 511-520	
Листы 521-530			Листы 531-540		Листы 541-550	
Листы 551-560			Листы 561-570		Листы 571-580	
Листы 581-590			Листы 591-600		Листы 601-610	
Листы 611-620			Листы 621-630		Листы 631-640	
Листы 641-650			Листы 651-660		Листы 661-670	
Листы 671-680			Листы 681-690		Листы 691-700	
Листы 701-710			Листы 711-720		Листы 721-730	
Листы 731-740			Листы 741-750		Листы 751-760	
Листы 761-770			Листы 771-780		Листы 781-790	
Листы 791-800			Листы 801-810		Листы 811-820	
Листы 821-830			Листы 831-840		Листы 841-850	
Листы 851-860			Листы 861-870		Листы 871-880	
Листы 881-890			Листы 891-900		Листы 901-910	
Листы 911-920			Листы 921-930		Листы 931-940	
Листы 941-950			Листы 951-960		Листы 961-970	
Листы 971-980			Листы 981-990		Листы 991-1000	

Альбом 2

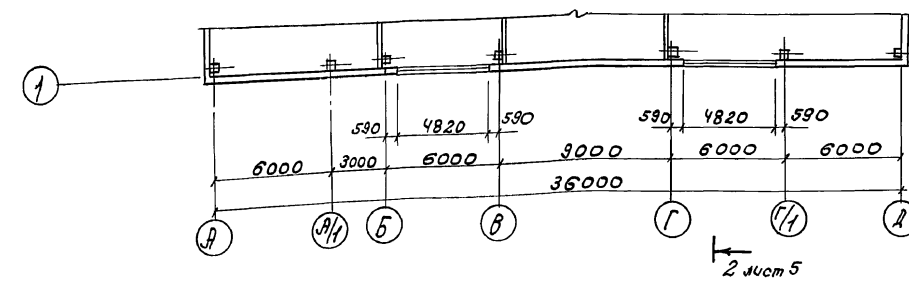
План на отм. 3,600



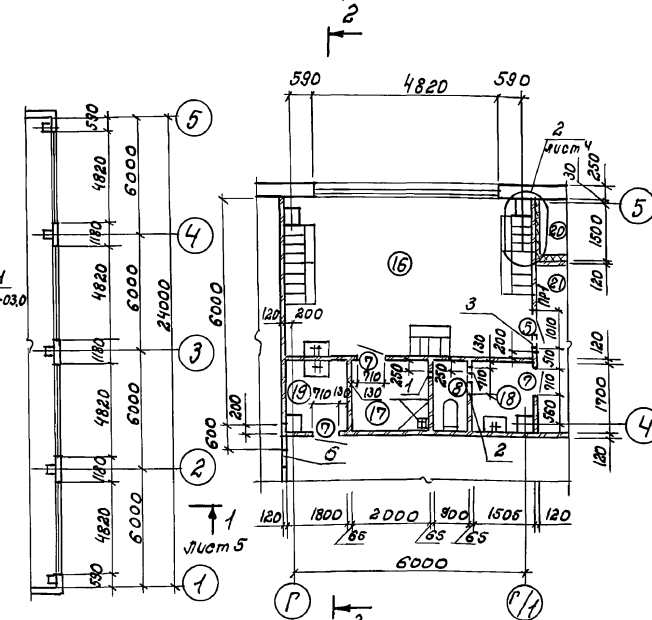
План на отм. 0,000



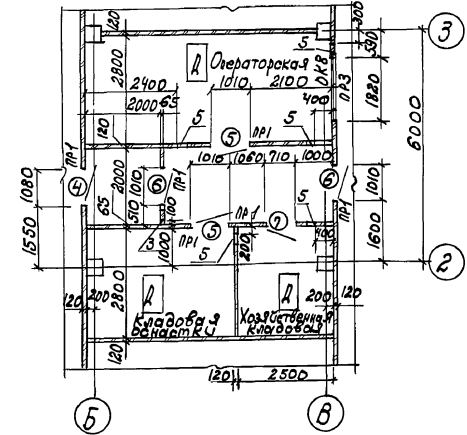
План на отм. 3,600



План на отм. 3,600



Фрагмент 2



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Участок приготовления красок	32,6	А
2	Венткамера	16,5	А
3	Участок окраски	158,8	А
4	Очистные сооружения краско-содержащих отходов	59,40	А
5	Участок наружной мойки	201,1	А
6	Очистные сооружения наружной мойки	185,9	А
7	УТП	21,8	Г
8	Шитовая	20,6	
9	Шитовая	18,4	
10	Операторская	19,9	А
11	Станция пожаротушения	26,3	
12	Кладовая оснастки	10,6	
13	Хозяйственная кладовая	9,0	
14	Тамбур	4,0	
15	Тамбур	8,7	
16	Гардероб на 20 шкафов	28,2	
17	Душевая	3,4	
18	Уборная	4,1	
19	Умывальная	3,1	
20	Тамбур	3,1	
21	Коридор	9,6	

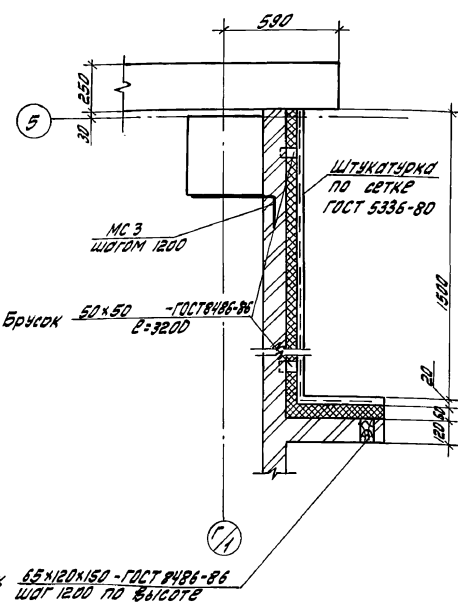
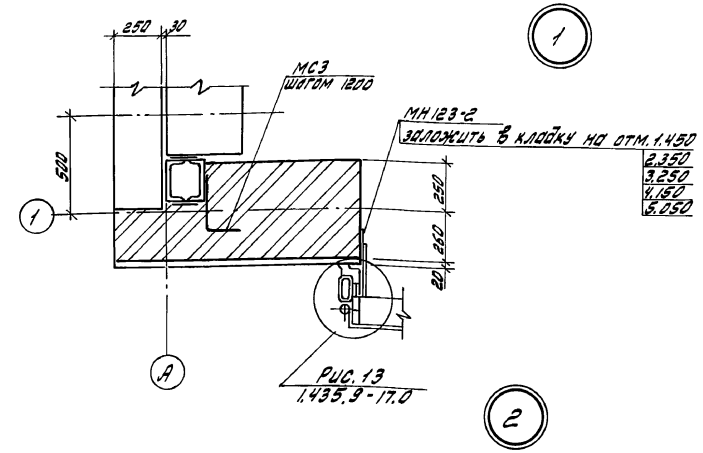
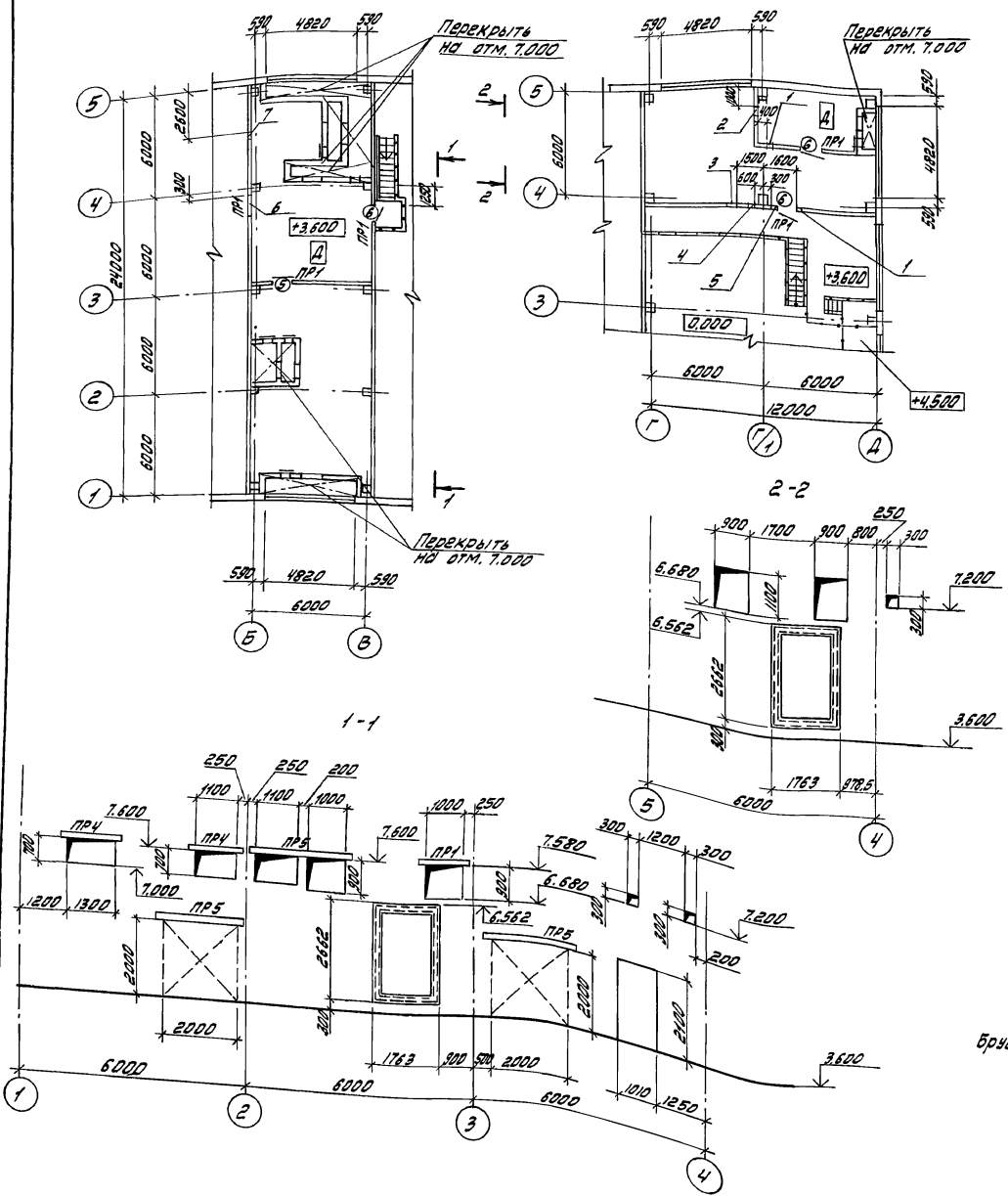
1. В процессе возведения кирпичных перегородок выполнить следующее: 1) перегородки не доводить до железобетонных кон-струкций перекрытия и покрытия на 20-30мм; 2) в откосы дверных проемов заложить деревянные антисептированные пробки размером 250x120x65 мм через 1200 мм по высоте, но не менее двух на откос. 3) Вести от проемов дверей, перемычек, откосов в перегородках см. я.р. 4) Узлы на плане замаркированы частично. Все анало-гичные узлы выполнить по замаркированным. 4. Перекрытия, кроме оговоренного, принять на отм. 3,600.

И.И.И. - подв. Дата: 25.08.02

409-14-77.92		-АР	
Архит. Печерская	Инж. Федосеева	Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас.	
Зав. гр. Коминья	Инж. Дичков	Производственные помещения.	Сталь лист
Инж. спец. Высокый	Инж. ота. Данилюк		р з
Инж. ота. Данилюк	Инж. Котля. Яценко	План на отм. 0,000.	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ
Инж. П. Булавин	Инж. Булавин	Фрагменты 1,2	

Альбом 2

Планы на отм. 3,600



1. Над проемами 900мм и менее где проектом не предусмотрена установка сборных железобетонных перемычек, устроить рядовые перемычки из четырех рядов кирпича кр 75/1650/15 ГОСТ 530-80 на растворе марки 100, под нижним рядом кирпича уложить стержни А-Т-8-ГОСТ 8781-82, шагом 50мм в слое цементно-песчаного раствора марки 100 толщиной 30мм, арматура завести за грани проемов не менее чем на 250мм и закончить краями.

2. Монтажные проемы заложить обыкновенным керамическим кирпичом кр 75/1650/10 ГОСТ 530-80 на цементно-глиняном растворе марки 10.

3. ведомость отверстий в перегородках см. на листе 8.

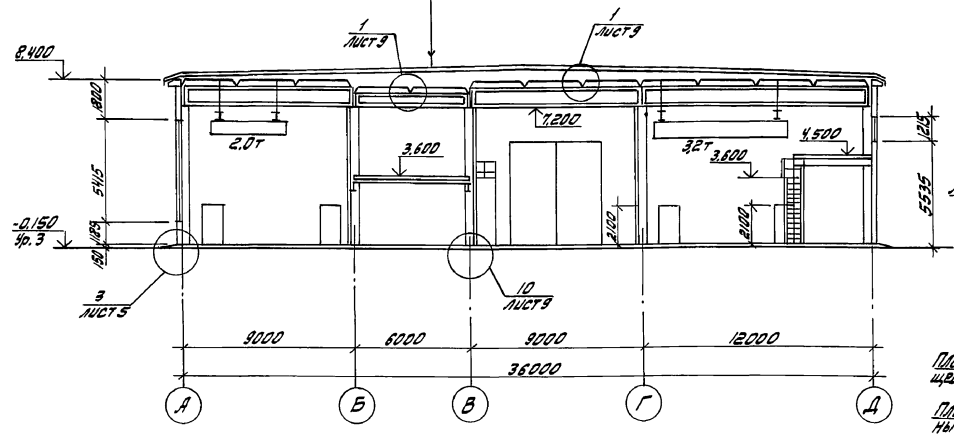
Шифр № подл. и этаж

		409-14-77.92		- АР	
Архит.	Печерская	Зав. гр. Фейдеева	Здание наружной мойки и окраски строительных машин, вариант - железобетонный каркас		
Зав. гр.	Каминская	Инж. М. М. М.	Производственные помещения		
Ин. спец.	Диколь	Инж. П. П. П.	Стация	Лист	Листов
Инч. спец.	Велицкий	Инж. В. В. В.	Р	4	
Инч. спец.	Денисюк	Инж. Д. Д. Д.	Планы на отм. 3,600. Узлы 1,2		
Инч. спец.	Уваровичко	Инж. У. У. У.	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ		
Инч. спец.	Булбун	Инж. Б. Б. Б.			

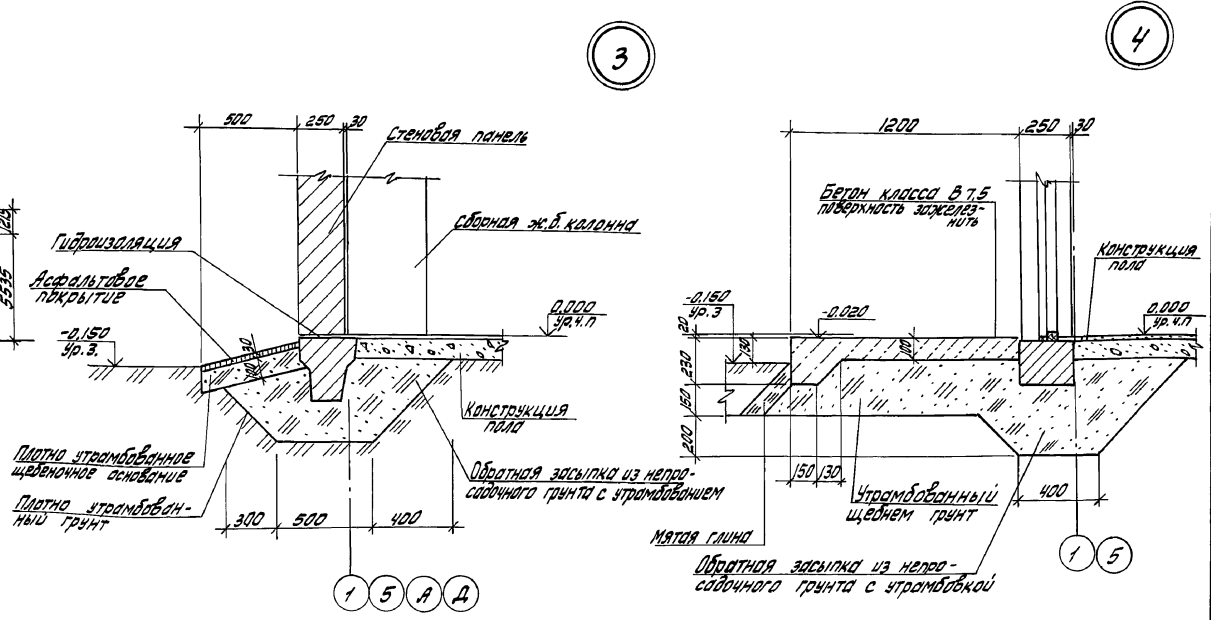
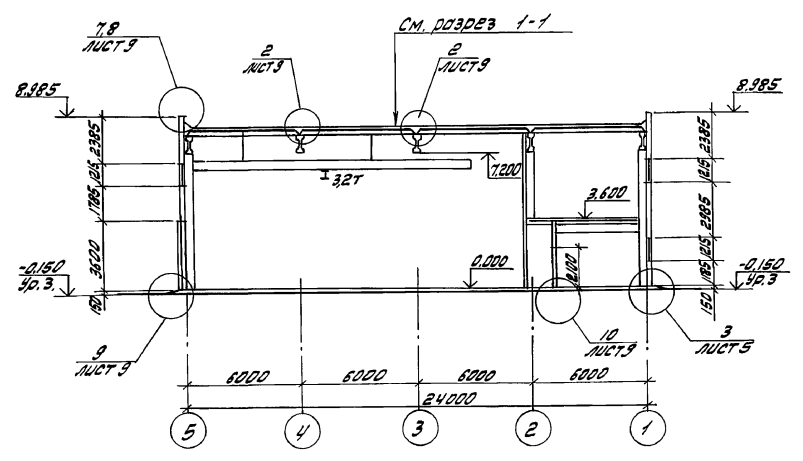
Лист 2

1-1

Защитный слой из гравия, втолпленный в  
горячую битумную мастику  
Водоизоляционный ковер - 3 слоя рубероида  
Легкий бетон по уклону от 20мм до 200мм  $\rho=800\text{кг/м}^3$   
Комплексные плиты



2-2



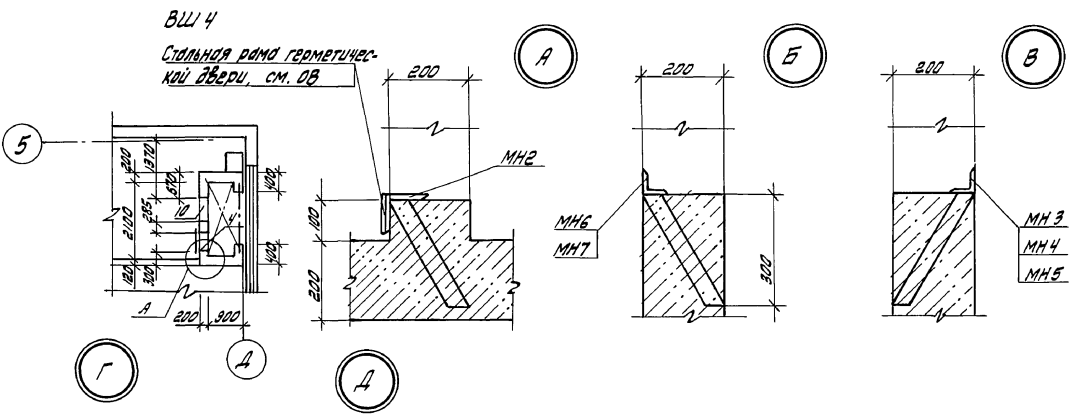
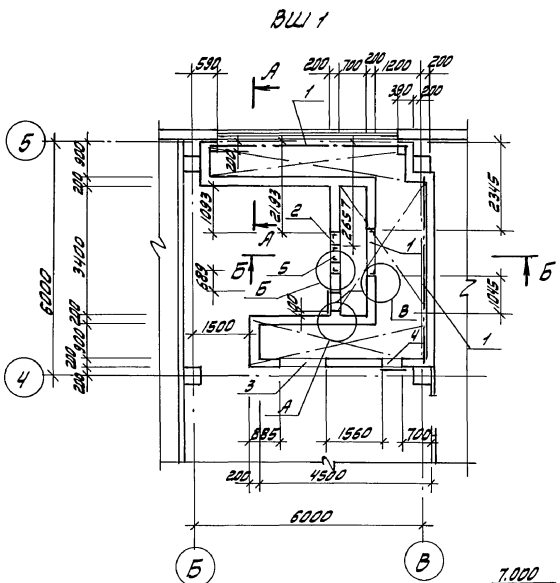
		409-14-77.92	-АР
Архит.	Печерская	Здание наружной мойки и окраски строительных машин	
Зав. гр.	Федосеева	Вариант - железобетонный каркас	
Зав. гр.	Каминская	Производственные помещения	Стдия Лист Листов
П. спец.	Лихоль		Р 5
П. спец.	Высоцкий		
Инж. от.	Данилюк	1-1, 2-2;	ОДЕССКИЙ
Н. контр.	Иванченко	Узлы 3, 4	СТРОЙПРОЕКТ
ГШП	Булавин		

Договор 25282-02 8 Формат А2

Шкала 1:50. План и разрез 1:50. Формат А2



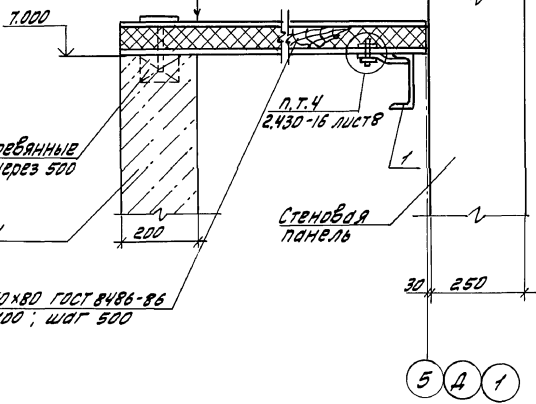
Альбом 2



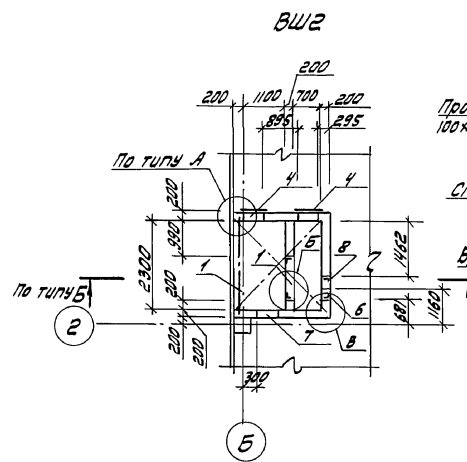
Ведомость отверстий в перегородках Венткамер

Номер отв.	Размеры (ширина x высота)	Отм. н.ч.зд
1	1110 x 710	3,800
2	1013 x 611	4,000
3	1050 x 1553	3,791
4	505 x 1250	3,900
5	490 x 340	5,600
6	638 x 611	4,000
7	500 x 500	6,450
8	350 x 260	5,600
9	1050 x 1553	3,835
10	660 x 1050	3,719

Плоские асбестоцементные листы δ=10 ГОСТ 18124-75  
 Минераловатные жесткие плиты П 125-1000, 500, 70 ГОСТ 9573-82-50  
 Плоские асбестоцементные листы δ=10 ГОСТ 18124-75



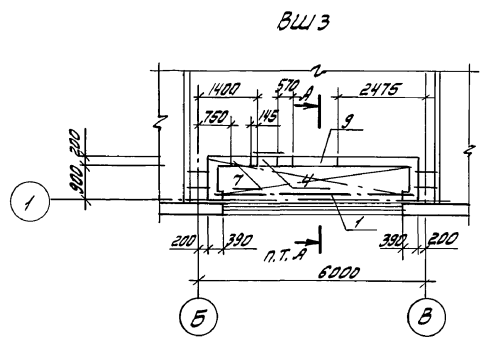
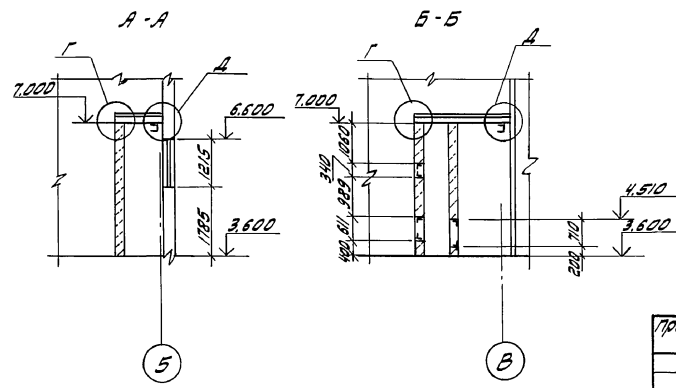
1. Стены воздухоизолируемых шахт ВШ1... ВШ4 - блоки из ячеистых бетонов стеновые мелкие тип III-В 2,5 D 500 L 25-2 ГОСТ 1520-89, толщиной 200мм на цементно-песчаном растворе марки 50.



Прокладки деревянные 100x100x100 через 500

СМ. ТТ П.1

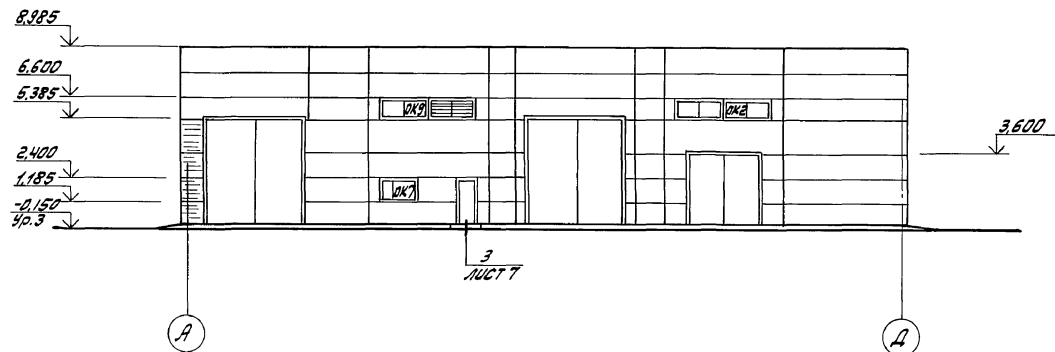
Брусок токарный ГОСТ 8486-86 В=1100, шаг 500



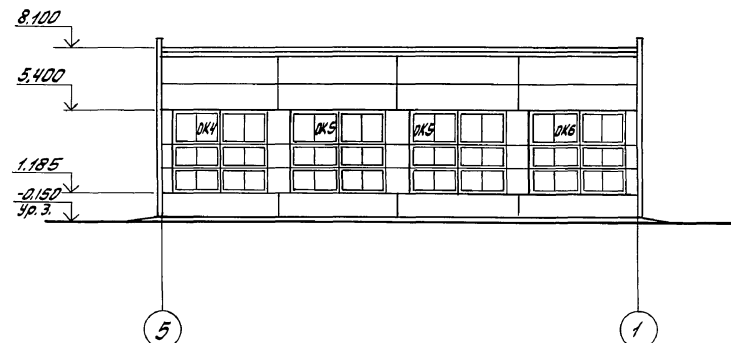
409-14-77.92 -АР

Архит. ПЕЧЕРСКОЯ	Здание монтажной майки и окраски строительных машин	Стальная	Лист	Листов
308, гр. Фрунзевская	Вариант - железобетонный каркас	Р	6	
Зав. гр. Каминская	Производственные помещения			
Гл. спец. Дукаль				
Гл. спец. Высокский				
Нач. отд. Данилюк	ВШ1... ВШ4, Узлы А, Б, В, Г, Д	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ		
И. контр. Шевченко				
Гл.п. Булавин				

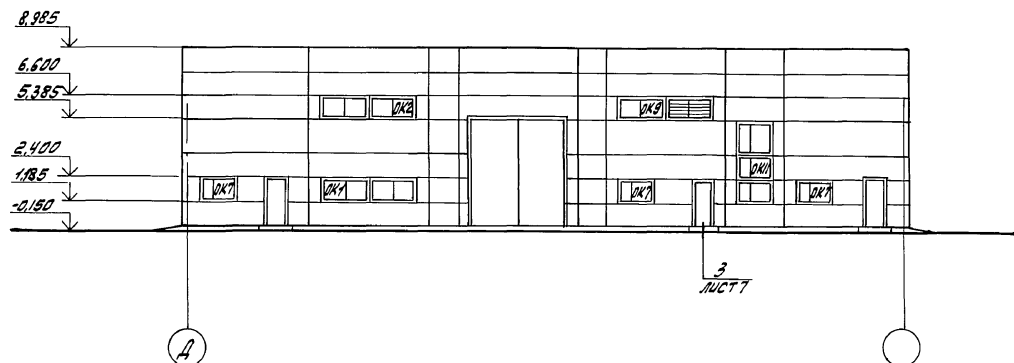
Фасад А-А



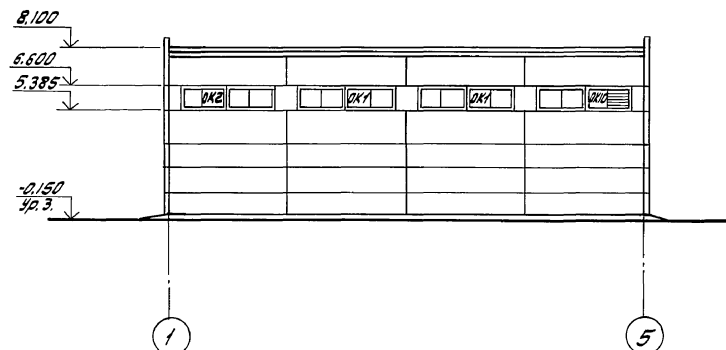
Фасад 5-1



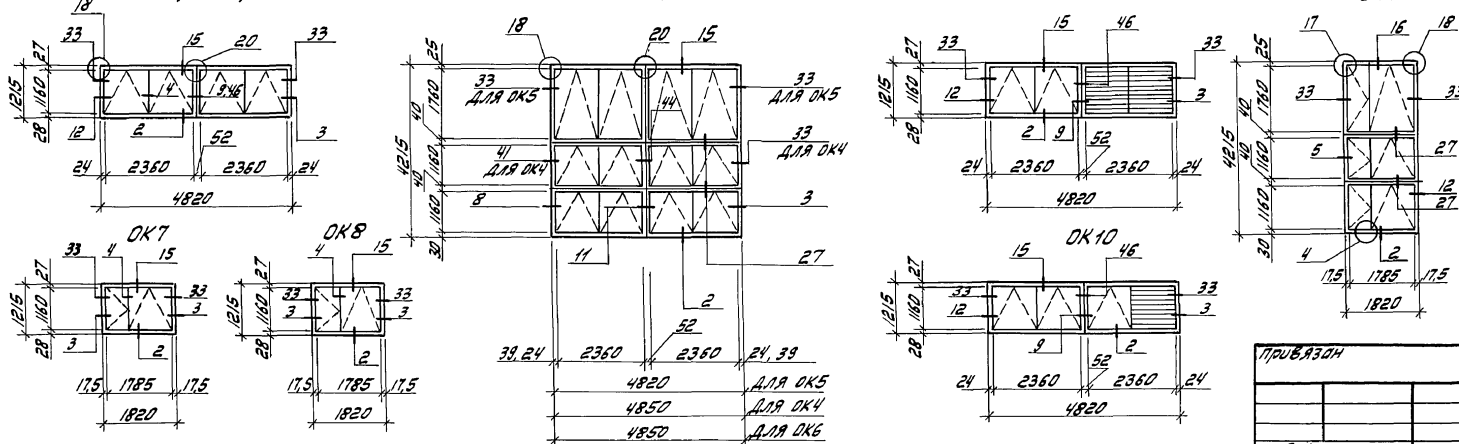
Фасад Д-А



Фасад 1-5



Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов  
OK1; OK2; OK3      OK4; OK5; OK6



- 1. Узлы на схемах заполнения оконных проемов замаркированы по серии 2.436-17.
- 2. Узлы установки железных решеток см. - 05.
- 3. Пром ОК8 замаркирован на листе 3 (см. план на отм. 0.000).
- 4. Расстановку деревянных пробок и прокладок в оконных проемах см. документы 2.436-17.0-01; 2.436-17.0-03.

409-14-77.92		- АР	
Архит. Печерская	Зав. гр. Федосеев	Здание наружной мажки и окраски строительных машин	
Зав. гр. Каминская	Проект. Бысоцкий	Вариант - железобетонный каркас	
Нач. отв. Архивляк	И. контр. Иванчишко	Производственные	Стадия Лист Листов
И. контр. Буловин	И. контр. Буловин	помещения	Р 7
Фасады А-А; Д-А; 5-1; 1-5;		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов		25282-02 10 Формат А2	

Спецификация заполнения проемов

Ведомость перемычек

Ведомость проемов ворот и дверей

Спецификация перемычек

Листом 2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество на отг.			Примечание
			0,000	3,600	Всего	
		Дверные проемы				
1	1.435.9-17 Вып.0	Дверный блок ВР43х54-Т	3	-	3	
2		Дверный блок ВР36х36-Т	1	-	1	
3	ГОСТ 14624-84	Дверный блок ДНГ24-10П	5	-	5	
4	1.436.2-22 Вып. 1,2	Дверной блок ДМТМ1015-5	3		3	
5		Дверной блок ДГ21-10	7	1	8	
6	ГОСТ 6629-88	Дверной блок ДГ21-10Л	3	3	6	
7		Дверной блок ДГ21-1П	3	-	3	
8		Дверной блок ДГ21-Т	2	-	2	
		Оконные проемы				
ОК...ОК3	ГОСТ 12506-81	ПВД 12-24.1	2	10	12	
ОК...ОК6		ПВД 12-24.1	16	-	16	
		ПВД 18-24.1	8	-	8	
	2.436-17	Импост L80x50x6; E=4200	4	-	4	
ОК7	ГОСТ 12506-81	ПВД 12-18.1	4	-	4	
ОК8		ПНО 12-18.1	1	-	1	
ОК9		ПГО 12-24.1	-	4	4	Устано- вить экс- позы по-05
ОК10	ГОСТ 12506-81	ПГО 12-24.1	-	2	2	
ОК11		ПВД 12-18.1	2	-	2	
	2.436-17	Импост L80x50x6; E=4200	1	-	1	

Марка	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	

Марка поз.	Размер проема
1	4800 x 5400
2	3600 x 3600
3	1010 x 2370
4	1080 x 2080
5	1010 x 2070
6	1010 x 2070
7	710 x 2070
8	710 x 2070

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество на отг.			Примечание
			0,000	3,600	Всего	
1		2ПБ13-1	16	5	21	
2	1.038.1-1 Вып. 1	2ПБ22-3	1	-	1	
3		2ПБ16-2	-	2	2	
4		2ПБ27-8	-	1	1	
5		2ПБ25-3	-	2	2	

Спецификация закладных и соединительных изделий

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечан.
МС3	2.430-20.4	Соединительное изделие МС3	12	0,67	
МН2	-КЖУ-МН2	Изделие закладное МН2	6	24,4	
МН3	-КЖУ-МН3	Изделие закладное МН3	1	16,5	
МН4	-КЖУ-МН4	Изделие закладное МН4	1	11,8	
МН5	-КЖУ-МН5	Изделие закладное МН5	1	6,9	
МН6	-КЖУ-МН6	Изделие закладное МН6	1	14,9	
МН7	-КЖУ-МН7	Изделие закладное МН7	1	8,4	
МН23-2	1.400-15 Вып. 1	Изделие закладное МН23-2	5	6,9	
1		Швеллер ГОСТ 8204-78	20	12,3	М.П.
2		Уголок ГОСТ 5781-82 E=350	48	3,8	М.П.
3		Арматурная сталь А-3-12 ГОСТ 5781-82 E=350	48		
4		А-Т-10 ГОСТ 5781-82 E=1600	4		
5		А-Т-10 ГОСТ 5781-82 E=300	10		
6		А-Т-10 ГОСТ 5781-82 E=300	10		
МН548	1.400-15 Вып. 1	Изделие закладное МН548	14,5	4,2	М.П.

Ведомость отверстий в перегородках

Номер отв.	Размер проема (ширина x высота) мм	Отг. мизд
Плани на отг. 0,000		
1	200 x 200	2,700
2	500 x 200	2,700
3	400 x 400	2,600
4	400 x 400	7,200
5	250 x 250	2,500
6	550 x 400	7,200
7	500 x 500	7,000
8	500 x 500	3,000
9	300 x 300	6,600
10	300 x 300	6,000
Плани на отг. 3,600		
1	300 x 300	6,100
2	400 x 400	6,600
3	500 x 500	6,200
4	300 x 300	6,900
5	600 x 600	6,600
6	1100 x 1000	6,500
7	500 x 500	7,000

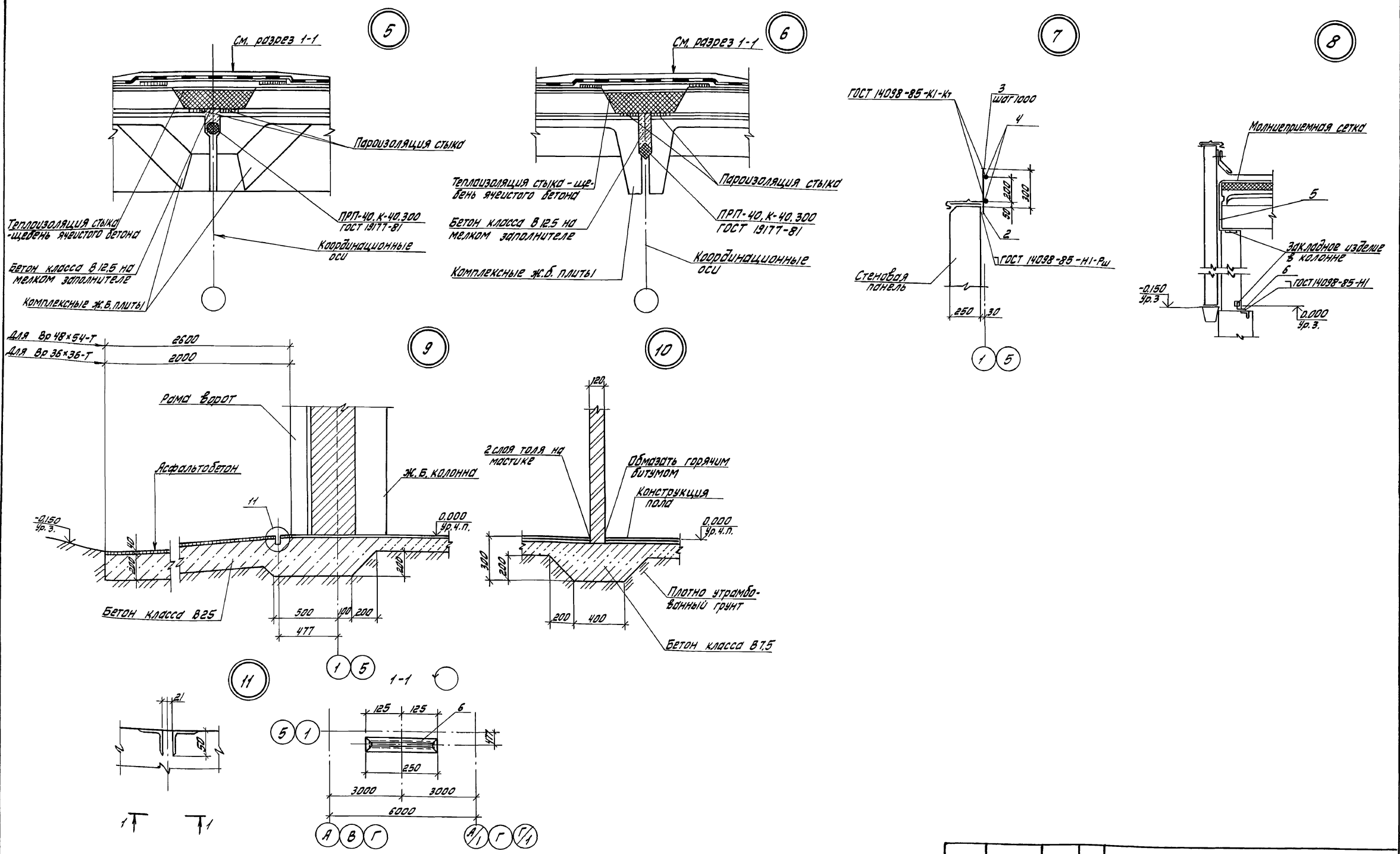
Ведомость отделки помещений Площадь м2

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	
1;3	393,7	Затирка швов окраска пентафталевой эмалью ПР-115	1534,8	Штукатурка окраска пентафталевой эмалью ПР-115	513,1	Керамические глазурованные плитки	1,8	
2;4;6;7;8;9;12;13	557,1	Затирка швов известковой окраска	2203,5	Затирка швов известковой окраска	-	-	-	
5	321,8	Затирка швов окраска пентафталевой эмалью ПР-115	1063,0	Затирка швов окраска пентафталевой эмалью ПР-115	566,0	Керамические глазурованные плитки	3,0	
10;11;14;15;20;21	110,6	Затирка швов эмалью синяя окраска	104,1	Штукатурка, водоэмульсионная окраска	96,0	Окраска пентафталевой эмалью ПР-115	1,8	
16;17;18;19	60,0	Затирка швов водоэмульсионная окраска	58,0	Штукатурка, водоэмульсионная окраска	61,6	Керамические глазурованные плитки	2,0	

409-14-77.92		-АР	
Архит.	Печерская	Здание морозильной машины и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас	Производственные помещения
Зав. гр.	Фабричная		
Зав. гр.	Коминская		
Пл. спец.	Финкель		
Пл. спец.	Вьюрицкий		
Инж. отв.	Линчак	Ведомости.	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ
Н.контр.	Иванченко		
Инж. №	Билыкин	Спецификации.	

Шкала 1:100. План и разрез. Водосток. Шкала 1:100.

Листом 2

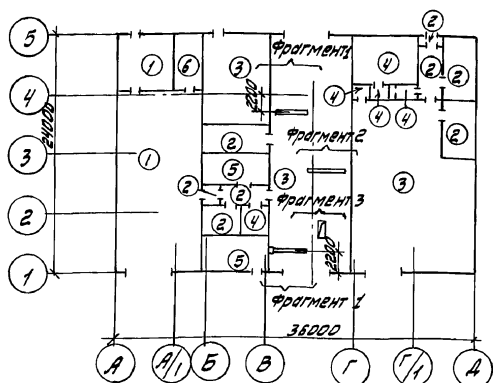


Шифр по плану, плану и детали в этом шифре

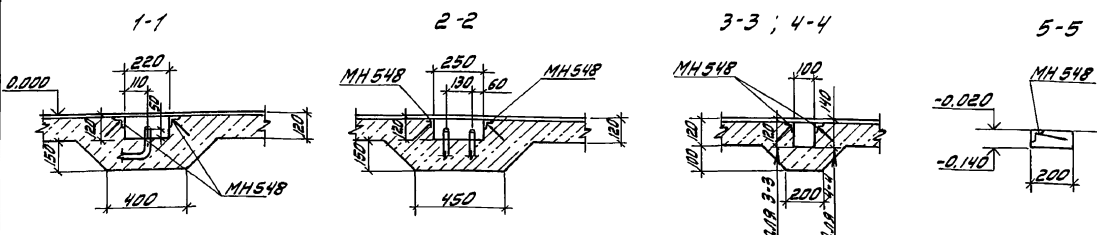
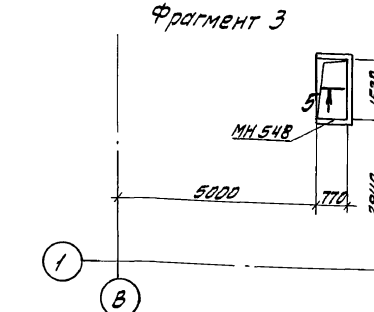
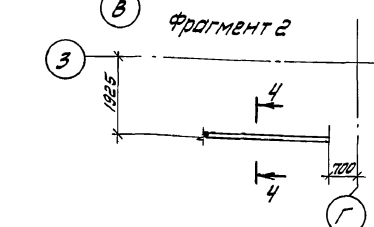
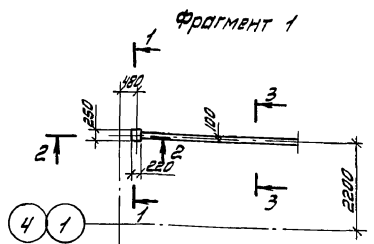
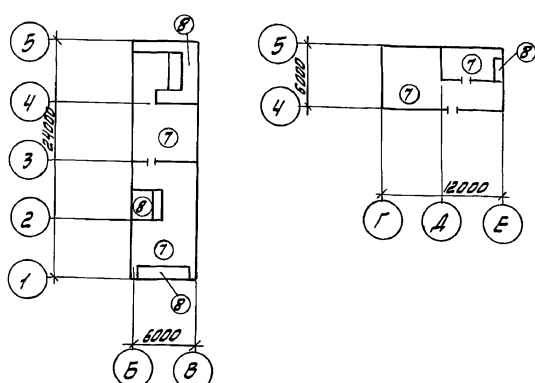
		409-14-77.92		-АР	
Архит	Печерская	Инж.пр.	Федосеева	Здание наружной мойки и покраски строительных машин	
Зав.гр.	Каминская			Вариант - железобетонный каркас	
Гл. спец.	Айколь			Производственные помещения	Страниц Лист Листов
М. спец.	Высочкин			Р	9
Мен. отв.	Данилюк			Узлы 5... 11	
Н. контр.	Уваровиченко			ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
ГИП	Булабын			Формат А2	

Альбом 2

План полов  
на отм. 0,000



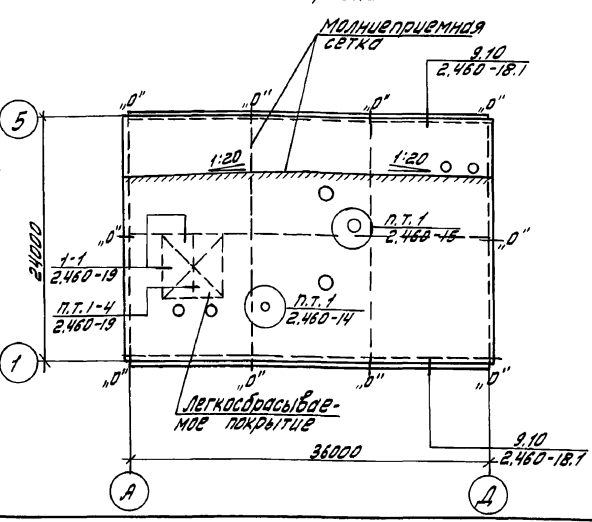
на отм. 3,600



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола мм и их толщины	Площадь пола м <sup>2</sup>
Участок при газовой котельной, котельная, участок окраски	1		Покрытие - безыскользкий бетон класса В25 -25 Подстилающий слой - бетон класса В25/100 Основание - уплотненный щебнем грунт	191,4
Щитовые и/или тамбуры, помещения	2		Покрытие - бетон класса В25 -20 Подстилающий слой - бетон класса В15 -100 Основание - уплотненный щебнем грунт	36,6
Участки с отделкой стен, облицовка стен, участок окраски, участки с отделкой стен, участки окраски	3		Покрытие - бетон класса В30 -30 Подстилающий слой - бетон класса В25 -100 Основание - уплотненный щебнем грунт	454,2
Керамическая плитка, ванная, туалет, кухня, коридор	4		Покрытие - керамические плитки (ГОСТ 6787-80) -13 Прослойка и заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 -15 Подстилающий слой - бетон класса В15/100 Основание - уплотненный щебнем грунт	17,6
Лифтовая станция, лифтовый холл	5		Покрытие - линолеум с прослойкой из битумной мастики Старжка - цементно-песчаный раствор М150/20 Подстилающий слой - бетон класса В15 -100 Основание - уплотненный щебнем грунт	44,2
Венткамера, вентшахта (на отм. 0,000)	6		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 -20 Подстилающий слой - бетон класса В15 -100 Основание - уплотненный щебнем грунт	16,5
Венткамера на отм. 3,600	7		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 -20 Утеплитель - минераловатные жесткие плиты П125-1000, 500 ГОСТ 9753-82-50 Основание - г.ж.б. плиты перекрытия	127,7
Вентшахты на отм. 3,600	8		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 -20 Утеплитель - минераловатные жесткие плиты П125-1000, 500 ГОСТ 9753-82 -50 Теплоизоляционный слой - ячеистый бетон $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$ -120 Основание - г.ж.б. плиты перекрытия	26,3

План кровли



1. Состав кровли см. разрез на листе 5.
2. Утеплитель на участках легкобросываемой кровли принимать из минераловатных плит П 175-1000, 500 ГОСТ 9753-82 в 2 слоя.
3. Элементы вентсистем на плане кровли условно не показаны. Полностью расположение их см. -к.ж.
4. Для устройства молниезащиты в швы между комплексными плитами уложить молниеприемную сетку из стержней А-1-6 ГОСТ 5781-82 с ячейками 12x12 м, стержни на пересечении сварить с рабочей арматурой колонны по узлу 8 на листе 9.
5. Палы выпалнять после прокладки всех подпальных коммуникаций и устройства фундаментов под оборудование.
6. По контуру здания у наружных стен под подготовкой пола предусмотреть утепление пола керамзитовым гравием марки по насыпной плотности не более 600 кг/м<sup>3</sup> ГОСТ 9759-83 шириной 800 мм и толщиной 200 мм.
7. Основание под палы уплотнить щебнем крупностью 40-50 мм, втапливая слой щебня в умеренно влажный грунт на глубину не менее 40 мм, толщина слоя 80 мм.
8. В местах примыкания палов к стенам, перегородкам, стойкам каркаса и другим выступающим конструкциям, устроить цементно-песчаный плинтус.

409-14-77.92		-АР
Архит. Печерская Зав. гр. Феодосеев	Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас	Стадия Лист Листов
Зав. гр. Каминская	Производственные помещения	Р 10
Гл. спец. Михал		
Гл. спец. Висоцкий		
Нач. отд. Данилюк		
Н. контр. Удальчикова		
Инв. №	Гип Булавин	
Планы полов на отм. 0,000; 3,600; Фрагменты 1...3; План кровли		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ
Кап. проект		Эксп. № 25282-02 13 Формат А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта-КЖ (начало)

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows 1-17 listing foundation details like 'Общие данные', 'Система расположения фундаментов', 'Узлы 1...5', etc.

Рабочая документация выполнена в соответствии с действующими государственными стандартами, строительными нормами, правилами и инструкциями проектирования, которые предусматривают решение, обеспечивающее...

(окончание)

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows 25-40 listing foundation details like 'Осадокомплотнитель форм. Угостки Ум1', 'Фундаменты форм 4... форм 8', etc.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows listing standards like 'ГОСТ 24379.4-80 болты фундаментные', 'ГОСТ 13579-78 блоки бетонные для стен подвала', etc.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (продолжение)

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows listing items like '1.415.1-2 Балки фундаментные', '1.400-15. Вып.1 Унифицированные закладные изделия железобетонные', etc.

Указания по привязке проекта. 1. Выполнить все указания по привязке типовых проектов в соответствии с СНиП-82, Инструкцией по типовому проектированию. 2. Откорректировать чертежи фундаментов в соответствии с принятыми условиями и площадкой строительства.

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows listing project details like '409-14-77.92 - КЖ', 'Производственные помещения', 'Общие данные /начало/', 'ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ', '25282-02 14 Формат А2'.

Листы в сборе

Листы в сборе. Проектная документация

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов - КЖ (окончание)

Ведомость спецификаций

Общие указания

Обозначение	Наименование	Примечание
1.462.1-10/89	балки стальные	
Вып. 1, 2	железобетонные для покрытий зданий с пролетом 6 и 9 м	
3.006.1-287	Сборные железобетонные канавы и тоннели из лотковых элементов	
Вып 0, 1, 2	Сборные железобетонные конструкции емкостного сооружения для водоснабжения и канализации	
2/82		
3/82		
1.494.24. Вып. 1	Стяжки для крепления крышных вентиляторов директоров и зонтов	
1.400-6/76. Вып. 1.	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций предприятий	
1.400-9	Унифицированные строповочные петли	
1.030.1-1. Вып. 03, 1-1; 2-1; 4-1.	Стены наружные из однослойных панелей	
1.030.9-2. Вып. 7-2	Перегородки панельных зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий	
1.462.1-1/88	балки железобетонные предельно напряженные пролетом 12 м для покрытий зданий плоской и скатной кровли	
Вып. 1, 2		
1.412.1-6	Фундаменты монолитные железобетонные	
Вып. 1, 2		
	Прилагаемые документы	
Льбом 8	чертежи строительных изделий заводского изготовления	
Льбом 5	Ведомость потребности в материалах	

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к системе расположения фундаментов и фундаментных балок	
5	Спецификация к системе расположения фундаментов под оборудование и элементов панельных конструкций	
21	Спецификация к системе расположения элементов кровли	
24	Спецификация к системе расположения элементов ФМЗ.	
34	Спецификация к системе расположения панелей стен.	
35	Спецификация к системе расположения стоек и насадок торцового фрезерка	
37	Спецификация к системе расположения балок покрытия	
38	Спецификация к системе расположения плит покрытия и стяжек.	

1. За отметку 0,00 условно принята отметка чистого пола, соответствующая абсолютной отметке  по генплану.

2. Нагрузки и воздействия приняты для расчета бетонных и железобетонных конструкций по СНиП 2.01.85, Нагрузки и воздействия:

1. Вес снегового покрова (0,4 кН/м<sup>2</sup>) для I района СССР

2) ветровое давление (0,25 кПа/25 кг/м<sup>2</sup>) для I района СССР

3) защита от коррозии закладных и соединительных элементов в необходимых случаях приведена на соответствующих листах.

4) Сварные монтажные швы и прилегающие места цинкового покрытия, поврежденные при сборке, должны быть покрыты слоем цинка способом металлизации. Толщина слоя 30-60 мкм.

5. Соединительные элементы и поверхности закладных деталей полностью доступные для возобновления на них покрытия, окрасить двумя слоями эмали ПР189 по ТУ 610110-86 в соответствии с требованиями СНиП 2.03.185, защита строительных конструкций от коррозии.

6. При производстве и приемке строительных работ необходимо соблюдать требования соответствующего раздела СНиП 3.01.03 "Организация, производство и приемка работ."

7. В процессе производства работ оформить акты по форме, приведенной в приложении к СНиП 3.01.03, Организация строительного производства на все виды скрытых работ.

Основной перечень видов скрытых работ следующий:

- 1) разборка котлованов и траншей относительно проектных осей;
- 2) обработка котлованов и траншей до проектных отметок;
- 3) обследование грунтов основания в котлованах и траншеях под фундаменты;
- 4) устройство подготовок под фундаменты;
- 5) устройство фундаментов с проверкой правильности их укладки;
- 6) устройство каждого элемента гидроизоляции подвальных сооружений и фундаментов;
- 7) установка закладных изделий в монолитных бетонных и железобетонных конструкциях;
- 8) устройство сварных стыков сборных железобетонных и бетонных конструкций;
- 9) армирование стыков сборных железобетонных и бетонных конструкций;
- 10) устройство антикоррозионного покрытия стыков сварных бетонных и железобетонных конструкций;

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м <sup>3</sup>	Примечание
1. Блоки фундаментов	581100	0,35	
2. Конструкции и детали канав и открытых водоводов	582800	1,1	
3. Фундаментные балки	582400	0,3	
4. Колонны	582100	43,4	
5. Панели стеновые наружные с обычным армированием из легкого цементного бетона	583122	204,2	
6. Панели стеновые	583012	9,3	
7. Балки стропильные и подстропильные преднапряженные	582210	13,4	
8. Плиты покрытий	584100	5,4	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются

1) герметизация стыков панельных конструкций; заделка швов сборных конструкций раствором либо бетоном

409-14-77.92 - КЖ

Здание кирпичное, молочно-маслодельный завод, станция железобетонных изделий и кирпича

Производственные поты

Общие данные (окончание)

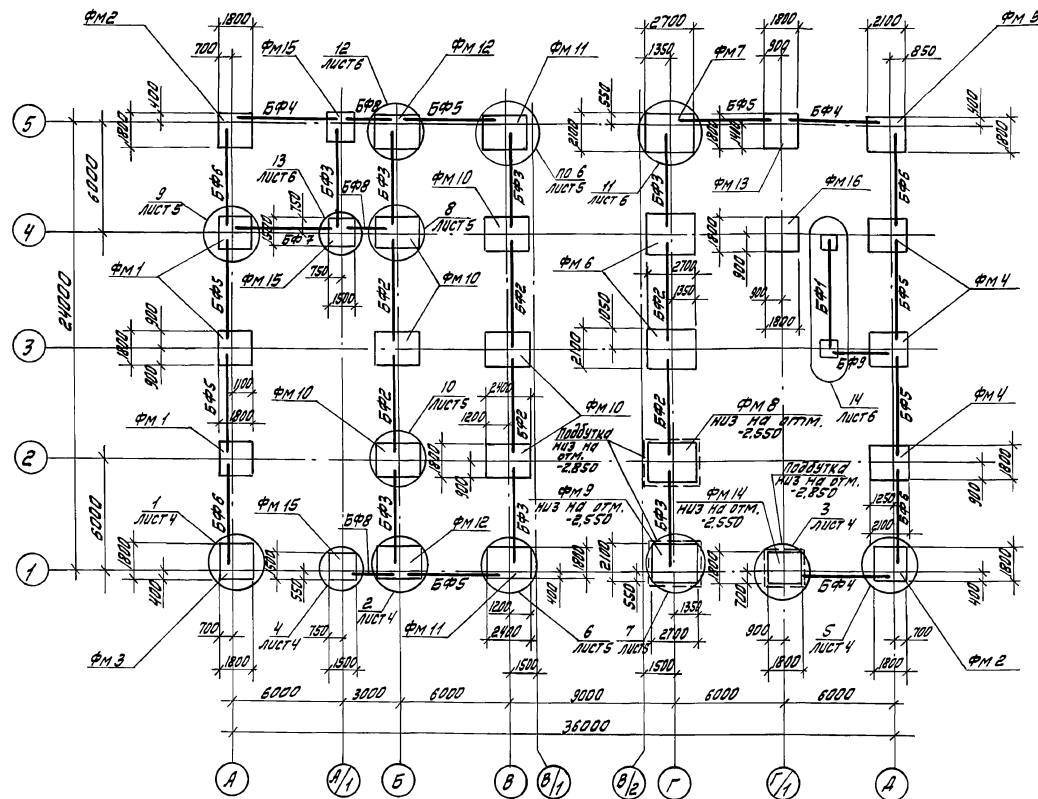
25282-02 15

ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

формат А2

Льбом 8  
Льбом 5

Схема расположения фундаментов и фундаментных балок



Условные обозначения:  
Ф.Ф. — подбетонки, набетонки.

1. Основанием для фундаментов приняты сухие мелучи-нистые, непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками:  $\gamma = 23^\circ$ ,  $c = 2 \text{ кг/см}^2$  (0,2 кг/см<sup>2</sup>);  $E = 14,7 \text{ т/Па}$  (150 кг/см<sup>2</sup>);  $\delta = 1,8 \text{ т/м}^2$ . Коэффициент надежности по грунту  $\gamma_{gr} = 1$ .
2. Подземные воды отсутствуют.
3. Под подошвами фундаментов выполнить подготовку из бетона класса В 10 толщиной 100 мм, размеры подготовки в плане принять на 100 мм больше размеров подошв фундаментов.
4. Подбетонки под фундаментные балки и рамы ворот выполнить из бетона класса В 12,5. Для устройства подбетонки под фундаментные балки поверхности фундаментов соприкасающиеся с подбетонками тщательно очистить и насечь.

5. Устройство на фундаментах набетонки выше отметки минус 0,150 производить только после замоналичивания калани в стаканы фундаментов, установки стальных факвер-ковых стоек и стоек рам ворот.
6. Под опоры фундаментных балок уложить слой цементного раствора марки 150 толщиной 20 мм. Зазоры между фунда-ментными балками и торцами фундаментных балок запломбировать тем же раствором.
7. Расчетные схемы фундаментов приведены на листе 12.
8. Фундаменты замаркированы с учетом использования опалубки серии 1.412.1-6.

Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок

марка, поз.	обозначение	наименование	количество	масса, ед. кг	примечание
<b>Фундаментные балки</b>					
БФ 1		15Ф6-1	1	800	
БФ 2		15Ф6-5	6	680	
БФ 3		15Ф6-9	7	600	
БФ 4	1.415.1-2. Вып. 1	25Ф6-7. Ат. Vск	3	920	
БФ 5		25Ф6-12. Ат. Vск	7	850	
БФ 6		25Ф6-17. Ат. Vск	4	800	
БФ 7		15Ф6-7	1	630	
БФ 8	1.038.1-1. Вып. 1	57Б21-27	3	285	
БФ 9		57Б27-27	1	375	
<b>Фундаменты</b>					
ФМ 1		Ф 3.1.1.1	3		
ФМ 2	ЛИСТ 7	Ф 3.1.1.1-01	2		
ФМ 3		Ф 3.1.1.1-02	1		
ФМ 4	ЛИСТ 8	Ф 4.2.1.1	3		
ФМ 5	ЛИСТ 7	Ф 4.2.1.1-01	1		
ФМ 6		Ф 6.2.1.1	2		
ФМ 7	ЛИСТ 9	Ф 6.2.1.1-01	1		
ФМ 8		Ф 6.2.1.4	1		
ФМ 9		Ф 6.2.1.4-01	1		
ФМ 10		Ф 5.2.1.1	6		
ФМ 11	ЛИСТ 8	Ф 5.2.1.1-01	2		
ФМ 12		Ф 5.2.1.1-02	2		
ФМ 13		Ф Ф 1-1	1		
ФМ 14	ЛИСТ 10	Ф Ф 1-2	1		
ФМ 15		Ф Ф 2-1	3		
ФМ 16	ЛИСТ 7	Ф 3.1.1.1-03	1		
1		Болт 1.1М24Х80Х8С2МпХ	8		
		1 ЛОСТ 24379.1-80			

ИНВЕНТАРЬ: ПЛАН, Ч. ВЪРХ. ФОРМЫ

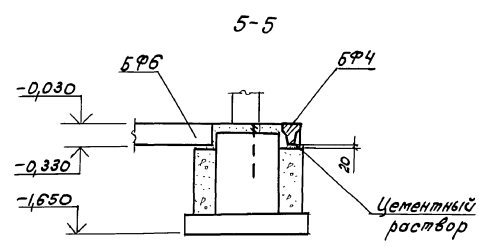
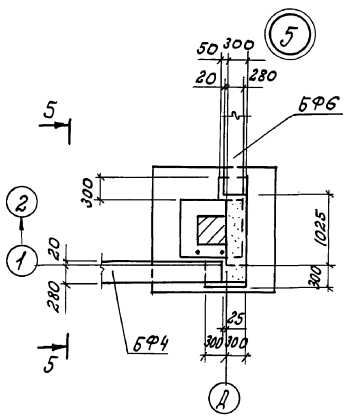
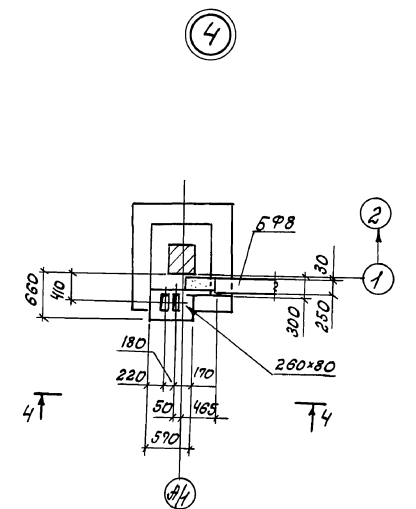
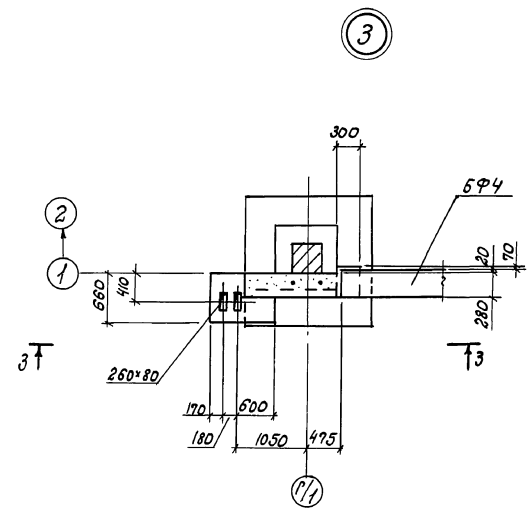
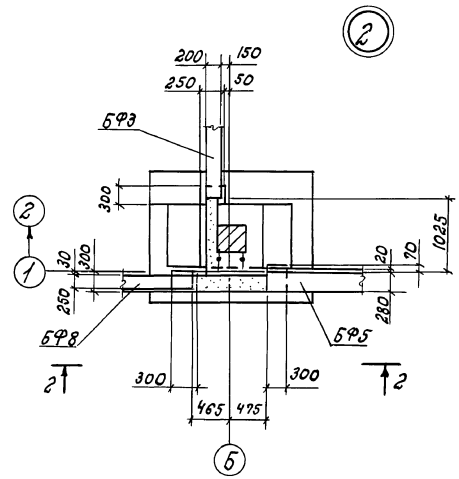
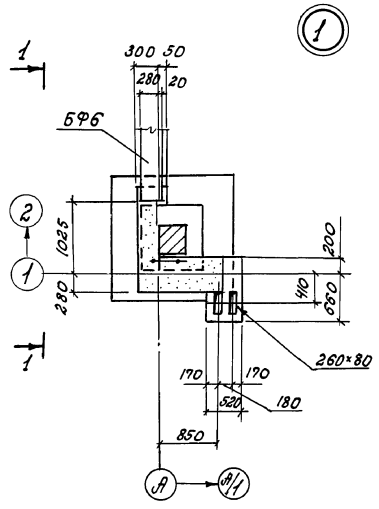
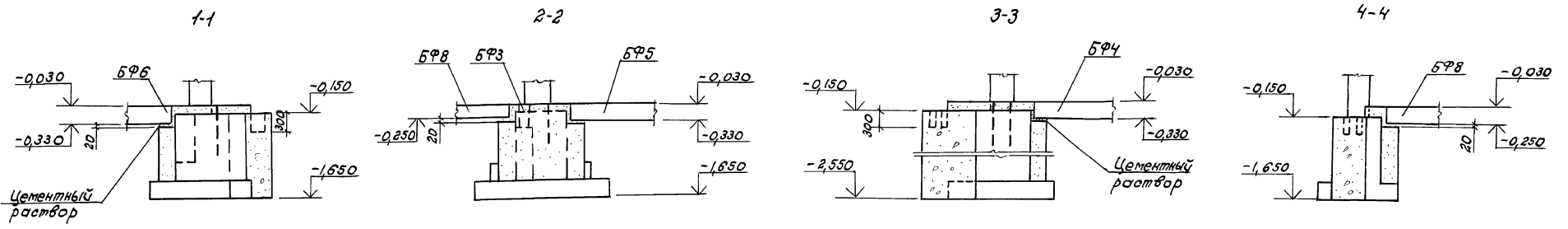
409-14-77.92 - КЖ

Арх.	ПЕЧЕРСКИЙ		Здание машинной котельной и ардуки строительных машин. Вариант - железобетонный каркас
Инж. Д.	Кучерява		Производственные помещения
Зав. пр.	Акимская		Стойла Лист Листов
Т.А. Спец.	Авдоль		
Т.А. Спец.	Высоцкий		
Инж. Стр.	Данилюк		
И. Ком. Пр.	Иванченко		
Г. П.	Булбун		

Схемы расположения фундаментов и фундаментных балок.



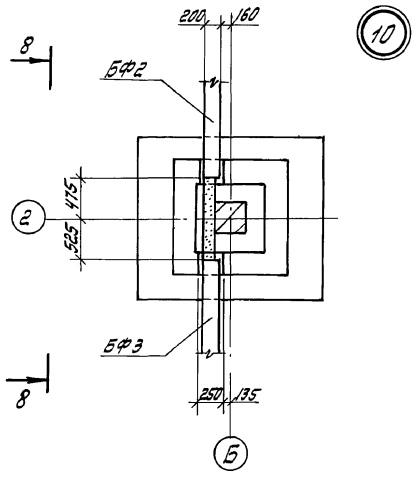
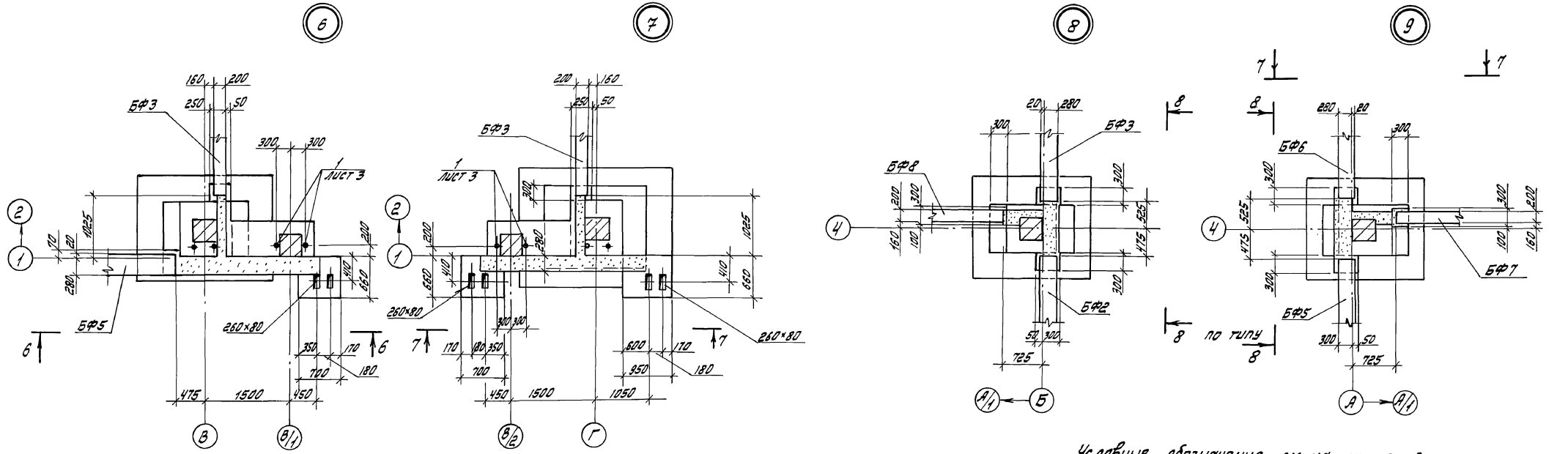
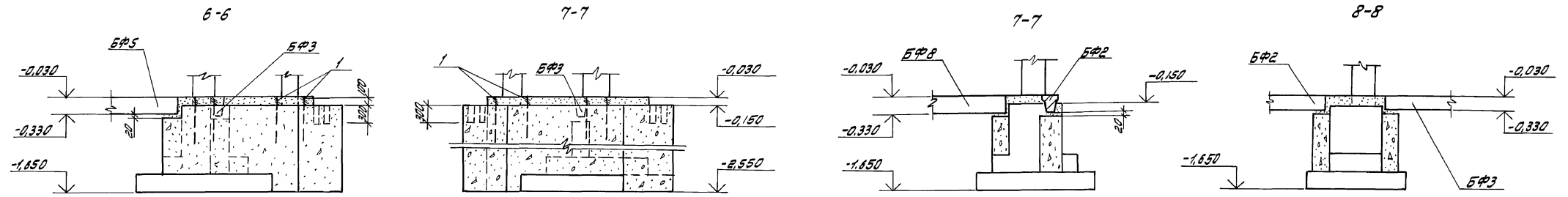
Л.А.Б.О.М.2



Лист № 10 из 10 листов и Вставка (квантитативная)

			409-14-77.92	-КЖ
Привязан:			Здание карданной точки и окраски строительных машин. Вариант-железобетонный каркас.	Складил Лист Листов
Арх.	Преченко А.Е.			
Инж.м.	Кувара С.И.			
Зав.зр.	Катинская А.В.			
Ин.спец.	Александр			
Ин.спец.	Власовский			
Прок.отд.	Данилюк			
Ин.контр.	Савиленко			
Инж.м.	Возмодин			
Узлы 1... 5			ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
25282-02 17			Копирован Прилукка 3 формат А2	

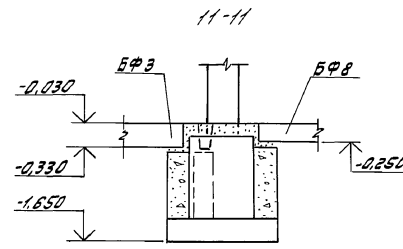
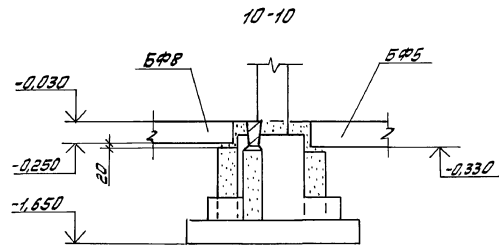
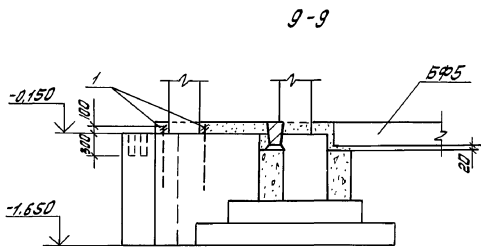
Листом 2



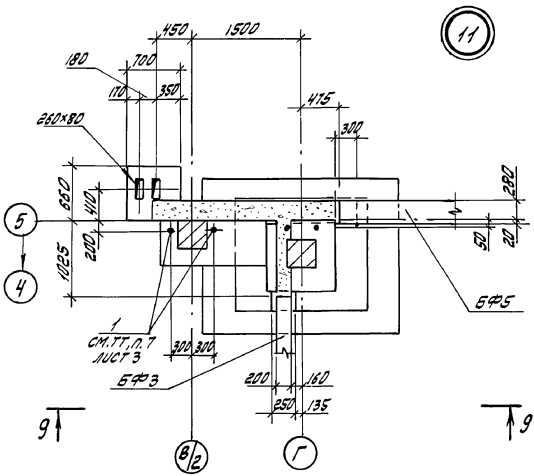
Условные обозначения см. на листе 3.

Лист № 10 из 10 листов в объеме

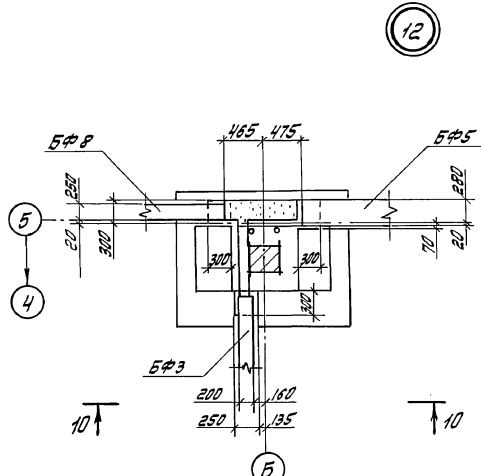
		409-14-77.92		-КЖ	
Док.	ПЕЧЕРСКАЯ	И.Ф.	ЭЛЕМЕНТЫ НАРУЖНОЙ МОШКИ И ОКРАСКИ СТРОИТЕЛЬНЫХ		
Инж.д.к.	Кучава	Л.С.	МОШИН. Вариант - железобетонный каркас		
Произв.:		Зав. Гр. Коминская	Производственные		Стальной лист
		Гл. спец. Диндоль	помещения		Листов
		Гл. спец. Васильки			Р 5
		Нач. отд. Данилюк			
		Н.контр. Шевченко	Узлы 6...10		ОДЕССКИЙ
Лист №	ГЛП	Булабин	25282-02 18		СТРОЙПРОЕКТ
		Прил.кая			Формат А2



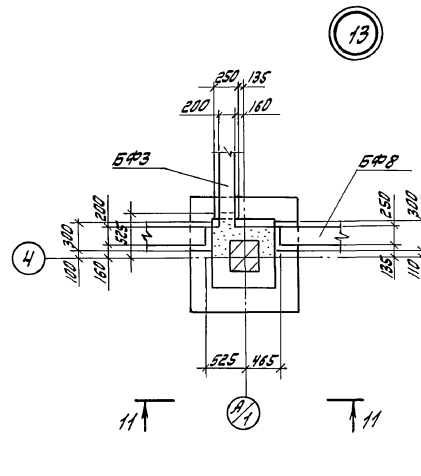
(14)



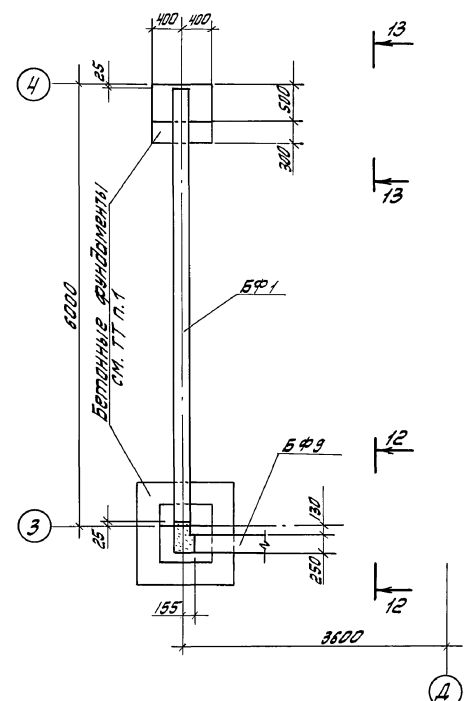
(11)



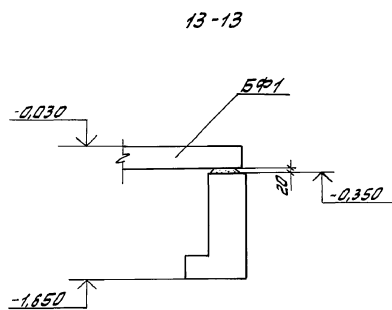
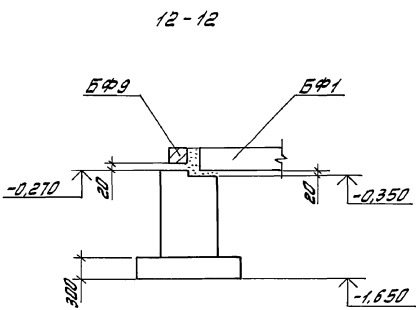
(12)



(13)



- 1. Расход бетона класса В12.5 на бетонные фундаменты - 1.20 м<sup>3</sup>.
- 2. условные обозначения см. на листе 3.



				409-14-77.92	-К.Ж
АРХ.	перерская	Ж		здание парковочной машины и окраски строительных машин. вариант - железобетонный каркас	
ИНЖ. Д.Е.	Кичибаев	Ж		Производственные помещения	
Зав. гр.	Каминская	Ж		стадия	лист
Ст. спец.	Дикарь	Ж		Р	Б
Ст. спец.	Висоцкий	Ж		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Инж. стр.	Донилко	Ж		Узлы 11...13	
Инж. комп.	Иванченко	Ж		Фирмат А2	
Инж. в.н.	Гуц	Ж		25282-02 19	

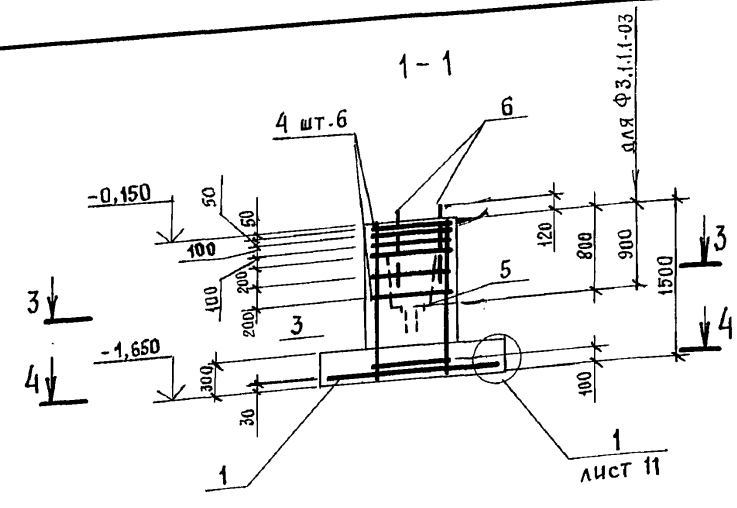
Прилучкая

25282-02 19

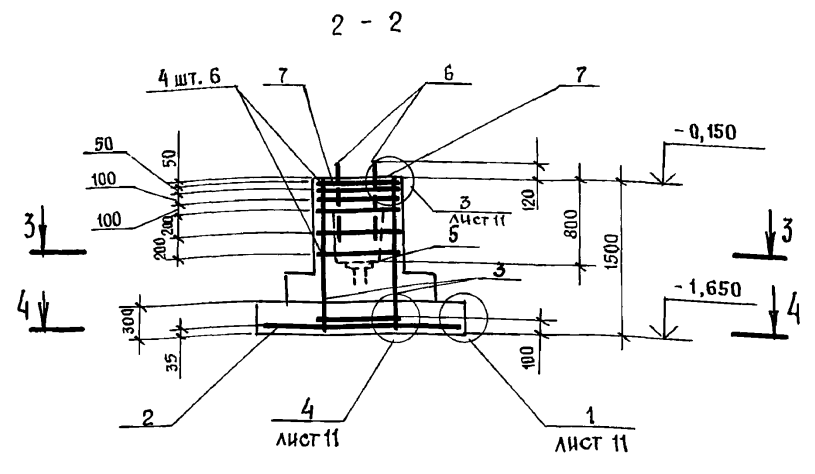
Фирмат А2

Инж. в.н. Иванченко

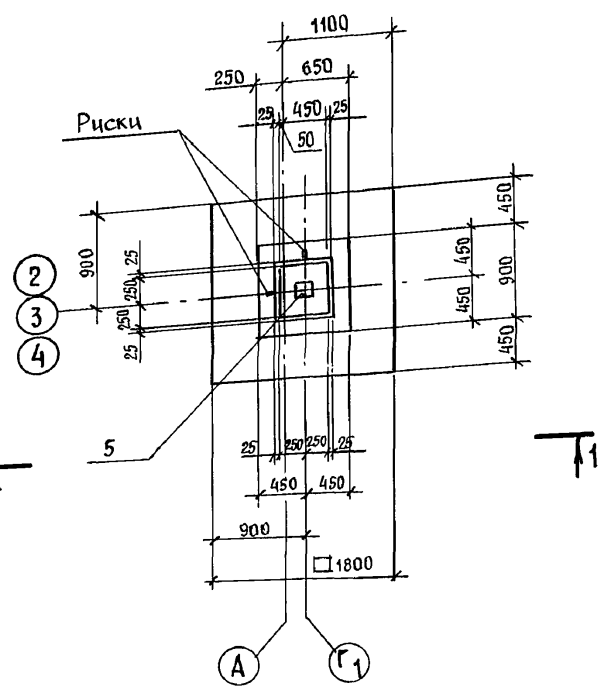
Лист 2



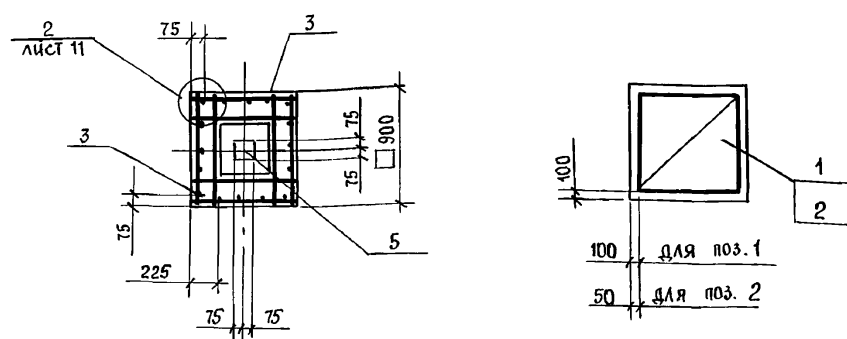
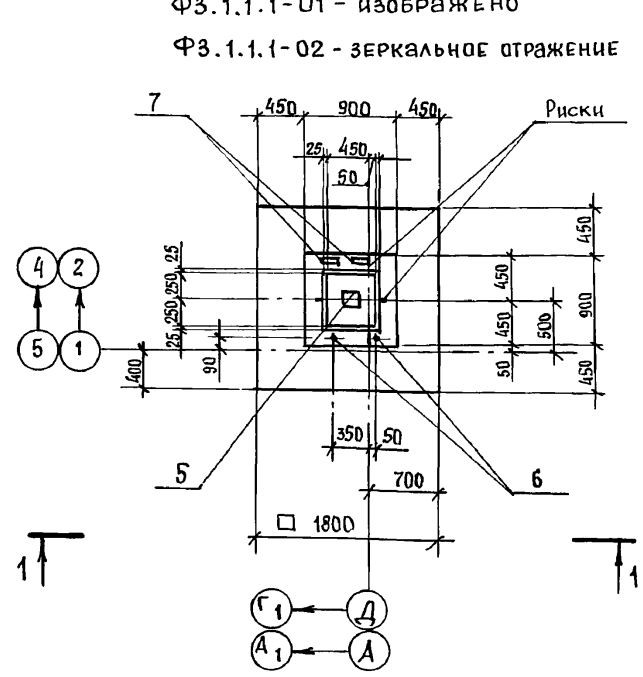
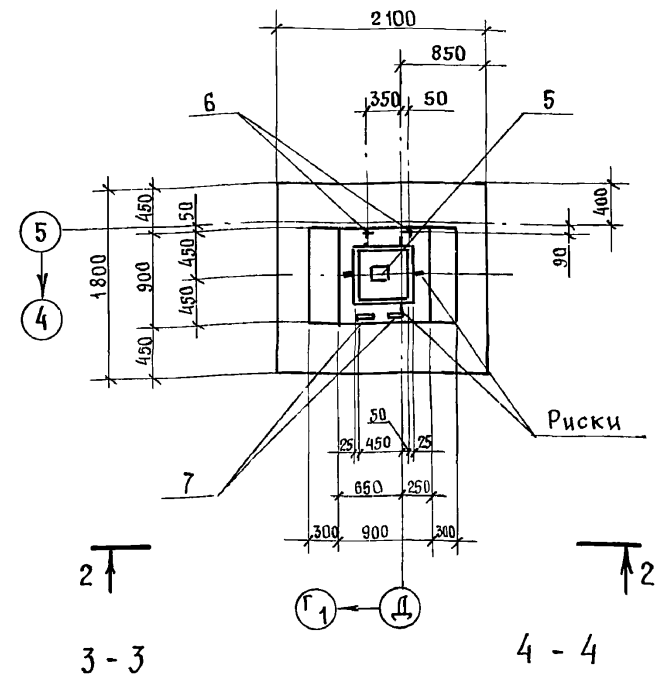
Ф3.1.1.1



Ф4.2.1.1 - 01



Ф3.1.1.1-01 - изображено  
Ф3.1.1.1-02 - зеркальное отражение



1.\* Поз. 8 обеспечивает пространственную жесткость каркаса, образованного вертикальными сетками подколоники, при транспортировании и установке. Соответствие пространственного каркаса фундаменту и схему сборки см. на листе 11.  
2.\*\* Поз. 7 и 9 служат для обеспечения непрерывной электрической цепи заземления.

Спецификация фундаментов Ф3.1.1, Ф3.1.1.1-01, Ф3.1.1.1-02, Ф4.2.1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на марку				Примечание
					Ф3.1.1.1	Ф3.1.1.1-01	Ф3.1.1.1-02	Ф4.2.1.1-01	
				<b>Сварочные единицы</b>					
				<b>Сетки арматурные</b>					
		1	1.412.1-6, вып. 2	О1-6	1	1	1		
		2		О1-23				1	
		3		О2-1	4	4	4		
		4		О3-1	6	6	6	6	
				<b>Изделие закладное</b>					
		5	1.412.1-6, вып. 2	МН1	1	1	1	1	
		6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24×800 ВСт3 кл. 2	2	2	2		
				<b>Детали</b>					
		7**		Уголок 100×63×6 ГОСТ 8510-86; ВСт.3 кл. 2 ГОСТ 535-79; L=120	2	2	2	2	0.9 кг
		8**		A-III-10 ГОСТ 5781-82; L=1180	4	4	4	4	0.73 кг
		9**		A-III-10 ГОСТ 5781-82; L=200	2	2	2	2	0.12 кг
				<b>Материалы</b>					
				Бетон класса В15	1.72	1.72	1.72	2.01	м <sup>3</sup>
				Марка Ф3.1.1.1 Ф3.1.1.1-01 Ф3.1.1.1-02 Ф4.2.1.1-01					

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные							Общий расход		
	Арматура класса А-III					Всего	А-III		В Ст.3 кл. 2			Всего			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510-86	ГОСТ 19903-79		ГОСТ 24379.1-80				
	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого				φ10	Итого				L100×63×6	Итого
Ф3.1.1.1	2.8	16.2	22.3	20.8	62.1	62.1	0.4	0.4		1.4	1.4			1.8	63.9
Ф3.1.1.1-01	2.8	16.2	25.5	20.8	65.3	65.3	0.4	0.4	1.8	1.8	1.4	1.4	6.8	6.8	75.7
Ф3.1.1.1-02	2.8	16.2	25.5	20.8	65.3	65.3	0.4	0.4	1.8	1.8	1.4	1.4	6.8	6.8	75.7
Ф4.2.1.1-01	2.8	16.2	26.4	20.8	66.2	66.2	0.4	0.4	1.8	1.8	1.4	1.4	6.8	6.8	76.6
Ф3.1.1.1-03	2.8	16.2	22.3	20.8	62.1	62.1	0.4	0.4			1.4	1.4			63.9

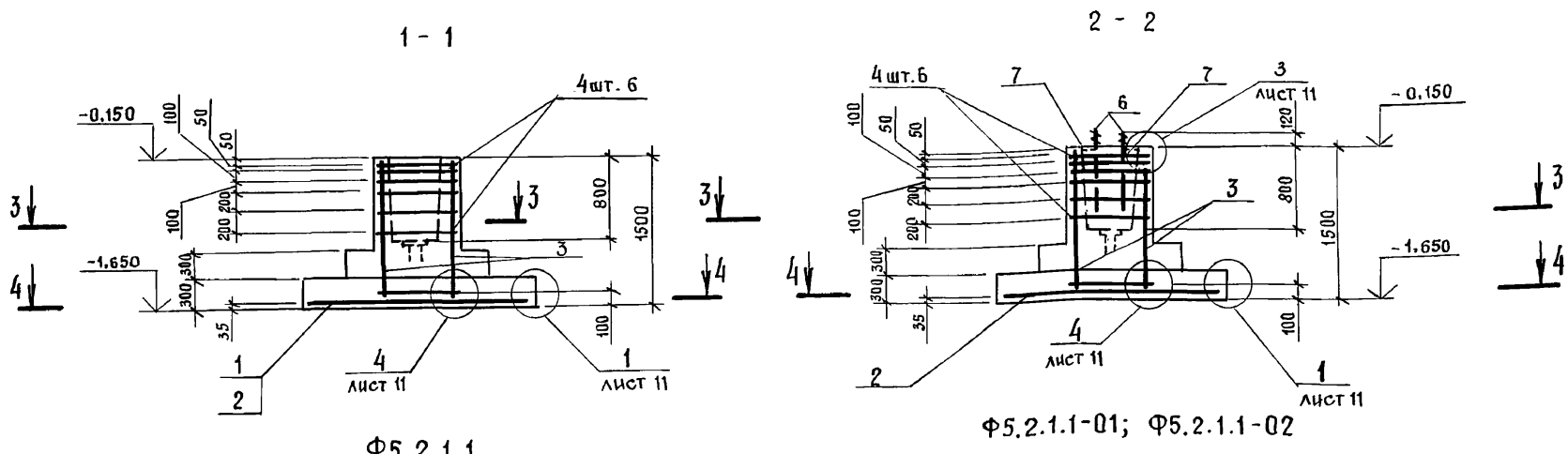
Имя, Подпись и дата

Привязан:	Архит. Печерская	Инж. Д.Кат	Зав. гр. Каминская	Гл. спец. Диколь	Гл. спец. Высоцкий	Нач. отд. Данилюк	Н. контр. Иванченко	Инв. №	ГИП Булавин
-----------	------------------	------------	--------------------	------------------	--------------------	-------------------	---------------------	--------	-------------

409-14-77.92		-КЖ	
Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас.			
Производственные помещения		Стадия	Лист
		Р	7
Фундаменты Ф3.1.1.1, Ф3.1.1.1-01, Ф3.1.1.1-02, Ф4.2.1.1-01		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	

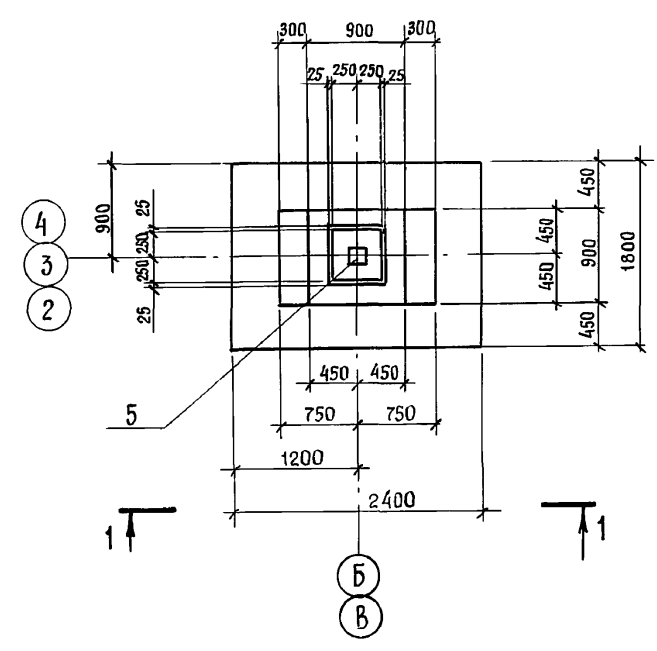
Листом 2

Спецификация фундаментов Ф4.2.1.1, Ф5.2.1.1, Ф5.2.1.1-01, Ф5.2.1.1-02

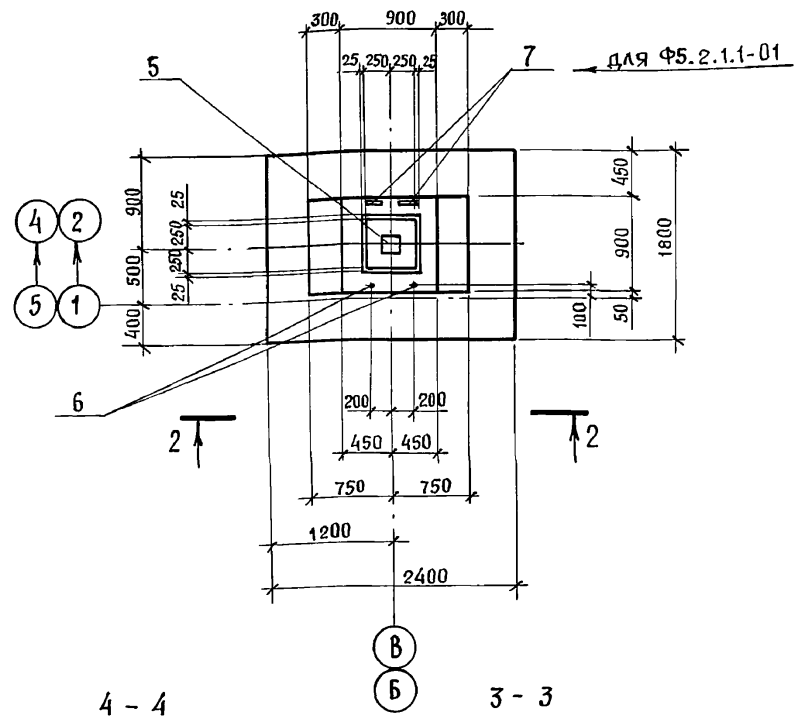


Ф5.2.1.1

Ф5.2.1.1-01; Ф5.2.1.1-02

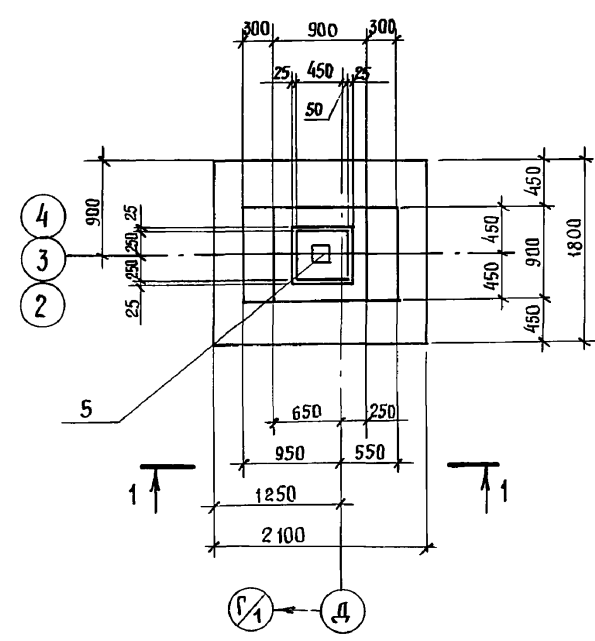


Ф4.2.1.1

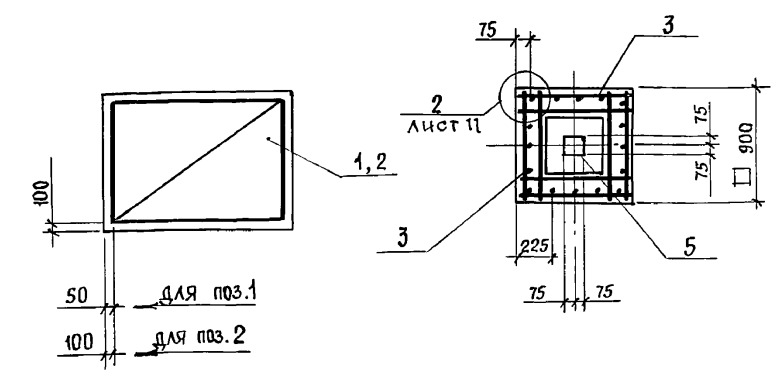


4-4

3-3



Ф5.2.1.1-02



1.\* Поз. 8 обеспечивает пространственную жесткость каркаса образованного вертикальными сетками подколонника, при транспортировании и установке. Соответствие пространственного каркаса фундаменту и схему сборки см. на листе 11.  
 2.\*\* Поз. 7 и 9 служат для обеспечения непрерывной электрической цепи заземления.

Формат	Зона	Код	Обозначение	Наименование	Количество на марку				Примечание
					Ф4.2.1.1	Ф5.2.1.1	Ф5.2.1.1-01	Ф5.2.1.1-02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
		1	1.412.1-6, вып. 2	С1-23	1				
		2		С1-44	1	1	1		
		3		С2-1	4	4	4	4	
		4		С3-1	6	6	6	6	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ					
		5	1.412.1-6, вып. 2	МН1	1	1	1	1	
		6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М24x800 ВСт.3 кл. 2			2	2	
				ДЕТАЛИ					
		7*		Уголок 100x63x6 ГОСТ 8510-86 ВСт3 кл.2 ГОСТ 535-79*			2		
		8*		А-III-10 ГОСТ 5781-82; ρ=1180	4	4	4	4	0,73 кг
		9**		А-III-10 ГОСТ 5781-82; ρ=200			2		0,12
				МАТЕРИАЛЫ					
				Бетон класса В 15	2,21	2,21	1,88	1,88	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего	Изделия закладные				Общий расход					
	Арматура класса А-III						Всего	Арм. класса А-III		Прокат марки ВСт.3 кл. 2						
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82	ГОСТ 24379.1-80	ГОСТ 8510-86		ГОСТ 19903-74				
	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого								φ10	Итого	Болт М24	Итого
Ф4.2.1.1	2,8	16,2	26,1	20,8	65,9	65,9	0,4	0,4					1,4	1,4	1,8	67,7
Ф5.2.1.1	2,8	16,2	26,0	20,8	65,8	65,8	0,4	0,4					1,4	1,4	1,8	67,6
Ф5.2.1.1-01	2,8	16,2	29,2	20,8	69,0	69,0	0,4	0,4	6,8	6,8	1,8	1,8	1,4	1,4	10,4	79,4
Ф5.2.1.1-02	2,8	16,2	28,9	20,8	68,7	68,7	0,4	0,4	6,8	6,8			1,4	1,4	8,6	77,3

Имя, Ф.И.О. Подпись и дата

409-14-77.92 -КЖ

Архитект Печерская Илья  
 Инж.кат. Кучвара  
 Зав. групп. Канинская  
 Гл. спец. Диколь  
 Гл. спец. Высоцкий  
 Нач. отд. Данилюк  
 Н. контр. Иванченко

Привязан:

Изм. №

Здание наружной мойки и окраски строительных машин  
 Вариант - железобетонный каркас.

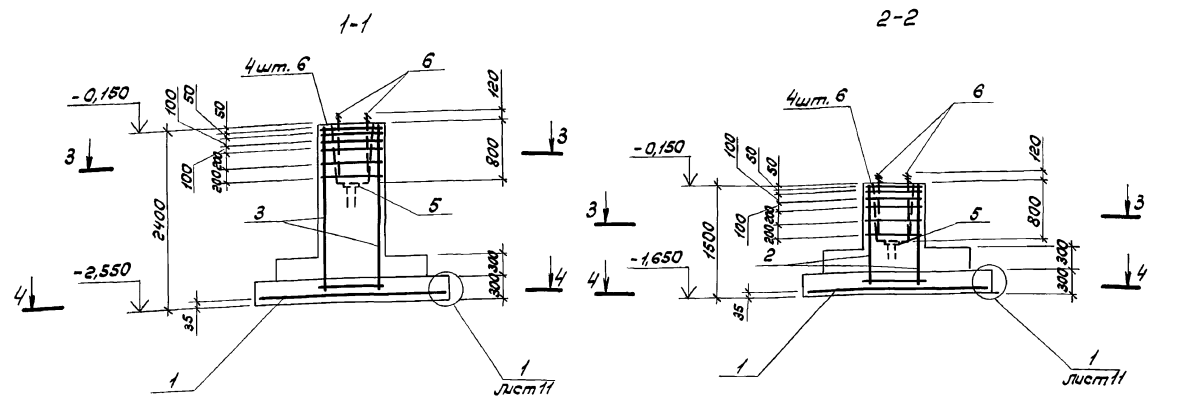
Производственные помещения

Фундаменты Ф4.2.1.1, Ф5.2.1.1-01, Ф5.2.1.1-02.

Стация Лист Листов  
 Р 8

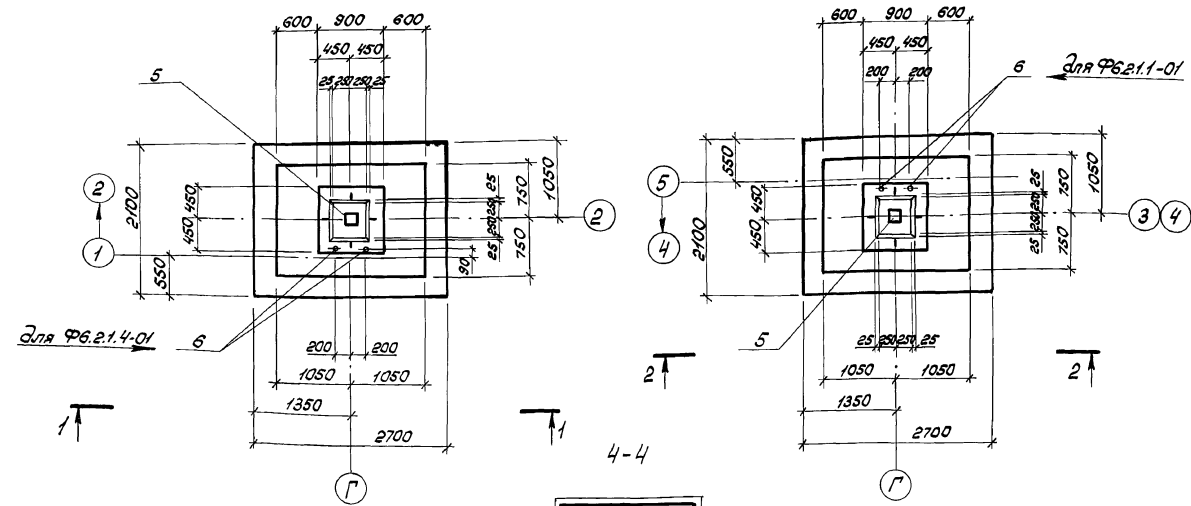
ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

Лист 2



Ф6.2.1.4, Ф6.2.1.4-01

Ф6.2.1.1-01; Ф6.2.1.1



для Ф6.2.1.4-01

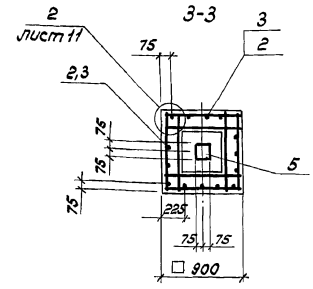
для Ф6.2.1.1-01

Спецификация фундаментов Ф6.2.1.4, Ф6.2.1.4-01, Ф6.2.1.1-01, Ф6.2.1.1

Формат Зона	Гос.	Обозначение	Наименование	Количество на марку				Примечание
				Ф6.2.1.4	Ф6.2.1.4-01	Ф6.2.1.1-01	Ф6.2.1.1	
			Сборочные единицы					
			Сетки арматурные					
1		1.412.1-6, вып.2	С1-65	1	1	1	1	
2			С2-1			4	4	
3			С2-22	4	4			
4			С3-1	6	6	6	6	
			Изделия закладные					
5		1.412.1-6, вып.2	МН1	1	1	1	1	
6			Болт 1.1М24*800 ВСтЗ кл2 ГОСТ 24379.1-80	2	2			
			Детали					
7*			Я-III-10ГОСТ 5781-82 l=1180	4	4	4	4	0,73кг
			Материал					
			Бетон класса В15	3,85	3,85	3,35	3,35	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

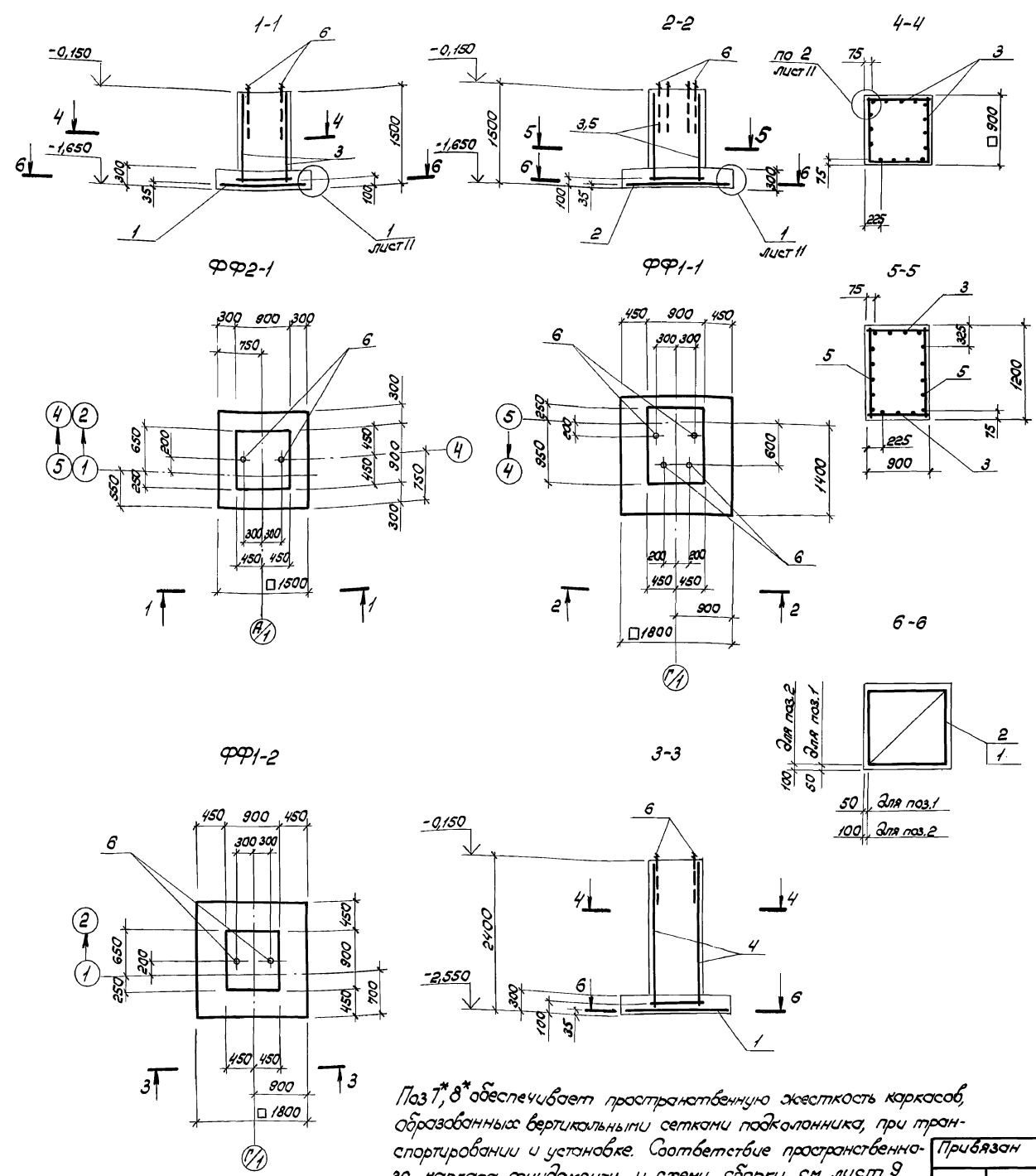
Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход			
	Арматура класса Я-III					Яр. класса Я-III		Прокат марки ВСтЗ кл2						
	ГОСТ 5781-82					Всего	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10903-77	ГОСТ 24379.1-80	Всего				
	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ10	Итого	φ8	Итого	Итого				
Ф6.2.1.4	3,6	16,2	38,6	33,6	92,0	92,0	0,4	0,4	1,4	1,4	1,8	93,8		
Ф6.2.1.4-01	3,6	16,2	38,6	33,6	92,0	92,0	0,4	0,4	1,4	1,4	6,8	6,8	8,6	100,6
Ф6.2.1.1-01	2,8	16,2	38,6	20,8	78,4	78,4	0,4	0,4	1,4	1,4	6,8	6,8	8,6	87,0
Ф6.2.1.1	2,8	16,2	38,6	20,8	78,4	78,4	0,4	0,4	1,4	1,4			1,8	80,2



Поз. 7\* обеспечивает пространственную жесткость каркаса, образованного вертикальными сетками под колонника, при транспортировании и установке. Соответствие пространственного каркаса фундаменту и схеме сборки см. лист 11.

409-14-77.92	-КЖ
Лист 11	Лист 9
Привязан	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

Листом 2



Спецификация фундаментов ФФ2-1, ФФ1-1, ФФ1-2

Формат Зона	Мас	Обозначение	Наименование	Количество на паре			Приме- чание
				ФФ2-1	ФФ1-1	ФФ1-2	
<u>Сборочные единицы</u>							
<u>Сетки арматурные</u>							
	1	1.412.1-6, вып. 2	С1-1	1			
	2		С1-6	1	1		
	3		С2-1	4	2		
	4		С2-22			4	
	5		С2-57			2	
	6		Болт М24×800 вст3 кл2х ×ГОСТ 24379,1-80	2	4	2	
<u>Детали</u>							
7*			Я-III-10 ГОСТ 5781-82 l=1800	4	4		0,73 кг
8*			Я-III-10 ГОСТ 5781-82 l=1400	4			0,86 кг
<u>Материал</u>							
			Бетон класса В15	1,65	2,29	2,67	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общая расход
	Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82				Прокат марки Вст3 кл2 ГОСТ 24379,1-80		Всего		
	φ6	φ10	φ12	Итого	Болт М24	Итого	Всего		
ФФ2-1	2,8	17,3	20,8	40,9	40,9	6,8	6,8	6,8	47,7
ФФ1-1	3,0	22,8	23,4	49,2	49,2	13,6	13,6	13,6	66,2
ФФ1-2	3,6	22,3	33,6	59,5	59,5	6,8	6,8	6,8	66,3

Поз 1\*, 8\* обеспечивает пространственную жесткость каркасов, образованных вертикальными сетками подколника, при транспортировании и установке. Соответствие пространственного каркаса фундаменту и схему сборки см. лист 9

409-14-77.92 -КЖС

Здание наружной мойки и окраски строительных машин вариант-железобетонный каркас

Производственные помещения

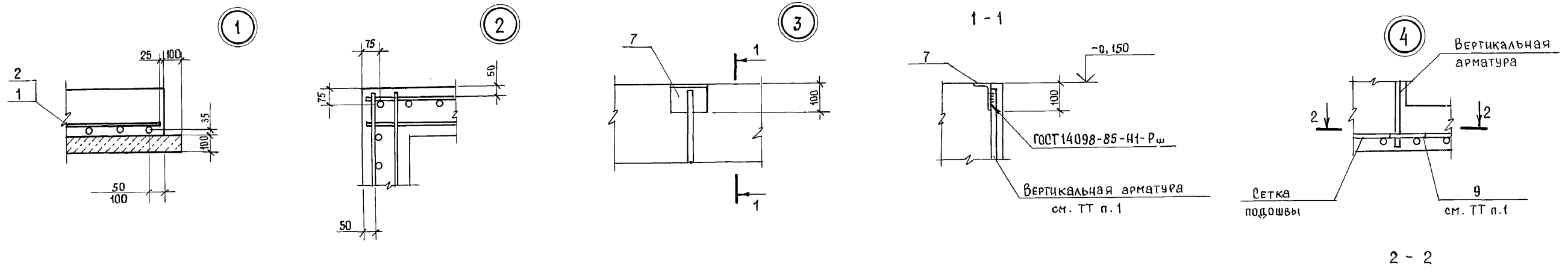
Фундаменты ФФ2-1; ФФ1-1, ФФ1-2

ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

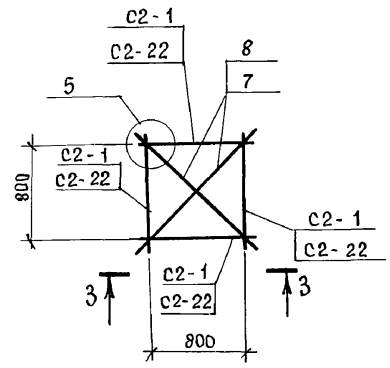
25282-02 23 Формат А2

Изд. и подв. Лейбен и Злато, Форм. шифр 2

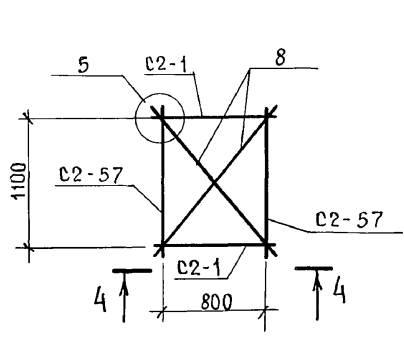
Львов Е



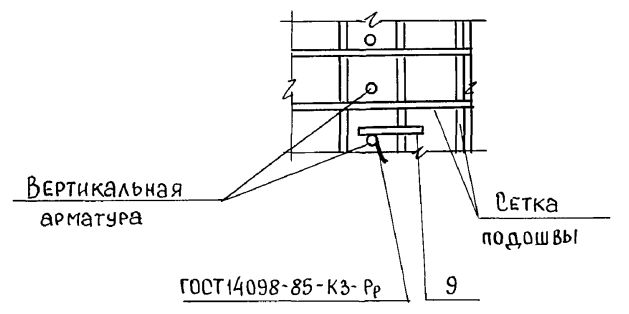
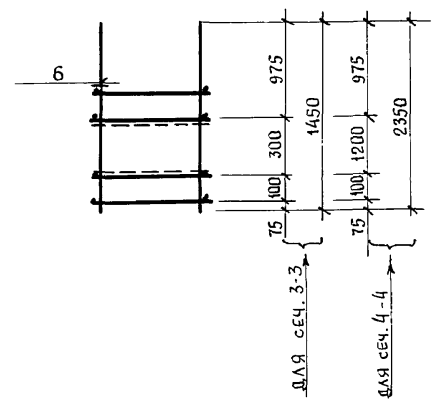
Пространственные каркасы  
КП1-1; КП1-4



Пространственный каркас  
КП2-4

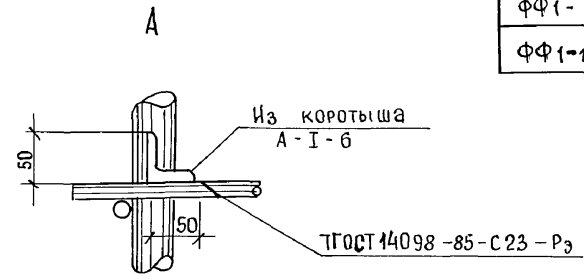
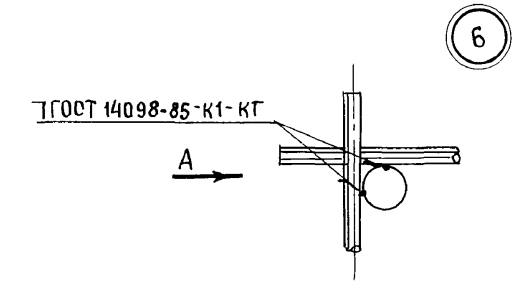
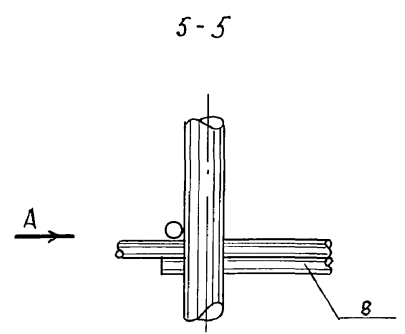
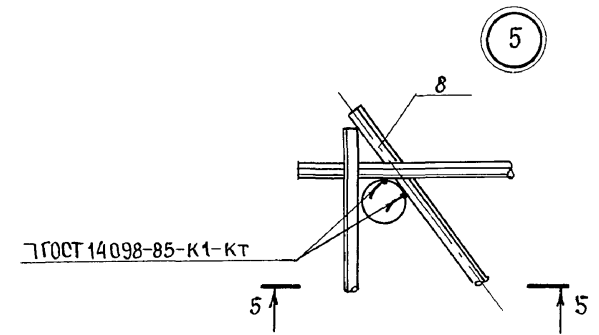


3-3; 4-4



1. Закладное изделие поз. 7 приварить к вертикальному стержню армирования подколонника двухсторонними швами длиной не менее 50 мм, обеспечив положение верхней полки уголка в уровне обреза фундамента. По низу приваривается перемычка, связывающая вертикальный продольный стержень, к которому приварена поз. 7 с арматурой подошвы для обеспечения непрерывной электрической цепи заземления.
2. Соединение стержней при сборке пространственных каркасов выполнять одним из следующих способов:
  - 1) точечной сваркой электроклещами;
  - 2) дуговой сваркой электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

Марка фундамента	Марка пространственного каркаса
Ф3.1.1.1, Ф3.1.1.1-01 Ф4.2.1.1, Ф4.2.1.1-01 Ф4.2.1.1;0.2, Ф5.2.1 Ф5.2.1-0.1, Ф5.2.1-0.2 ФФ 2-1, Ф6.2.1.1, Ф6.2.1.1-01	КП1-1
Ф6.2.1.4, Ф6.2.1.4-01 ФФ1-2	КП1-4
ФФ1-1	КП2-1



			409-14-77.92			-КЖ				
Архитектор Печерская			Инж.кат. Кучвара			Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас.				
Зав. групп. Каминская			Гл. спец. Диколь			Производственные помещения		Стадия	Лист	Листов
Гл. спец. Высоцкий			Нач. отд. Данилюк			Узлы 1...6		Р	11	
Н. контр. Иванченко			Г И П Булавин			ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ				

Привязан:			
Инв. №:			

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №2



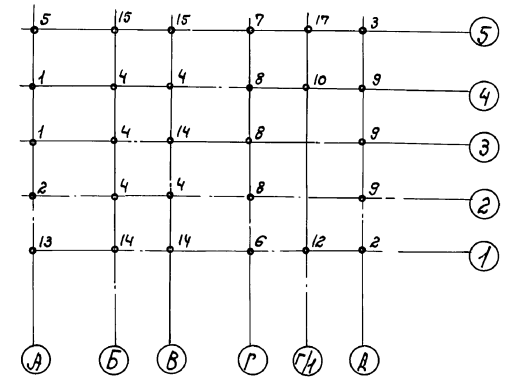
Таблица комбинаций расчетных нагрузок на фундаменты от колонн (начало)

Номер фундамента по схеме	Марка фундамента	γ	Нагрузки				
			N, кН	Mx, кНм	Qx, кН	My, кНм	Qy, кН
1	Фм 1	1	108,0	0	0	3,8	0,5
			140,0	0	0	3,2	0,5
		>1	122,0	0	0	4,4	0,6
			163,0	0	0	3,0	1,0
8	Фм 6	1	499,9	0	0	4,1	8,0
			258,7	0	0	1,5	1,8
	Фм 8	>1	576,0	0	0	4,7	3,2
			298,0	0	0	1,8	2,1
10	Фм 16	1	333,3	0	0	24,7	13,2
		>1	383,0	0	0	28,5	15,3
9	Фм 4	1	348,4	0	0	15,0	6,1
			256,2	0	0	1,0	0,3
		>1	400,0	0	0	12,3	2,1
			296,0	0	0	4,2	0,4
3,5,13	Фм 3	1	64,0	0	0	2,3	0,3
			84,0	0	0	18,6	3,7
	Фм 5	>1	73,5	0	0	2,7	0,4
			96,0	0	0	21,4	6,5
6,7	Фм 7	1	300,0	0	0	2,5	4,8
			154,0	0	0	0,9	1,1
	Фм 9	>1	343,0	0	0	2,9	5,5
			176,0	0	0	1,0	1,2
11,12	Фм 14	1	200,0	0	0	14,7	8,0
		>1	230,0	0	0	16,9	3,2
2	Фм 2	1	155,0	0	0	0,6	0,2
		>1	178,0	0	0	0,7	0,3

(окончание)

Номер фундамента по схеме	Марка фундамента	γ	Нагрузки				
			N, кН	Mx, кНм	Qx, кН	My, кНм	Qy, кН
4	Фм 10	1	380	0	0	3,0	6,0
			190	0	0	1,1	1,4
		>1	435	0	0	3,4	6,9
			218	0	0	1,3	1,6
14,15	Фм 11	1	230	0	0	1,8	3,6
			115	0	0	0,6	0,8
	Фм 12	>1	260	0	0	2,1	4,1
			132	0	0	0,7	0,9

Схема для расчета фундаментов

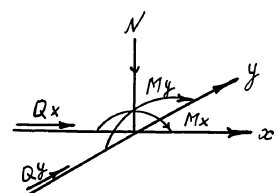


Нагрузки от стен

Номер фундамента по схеме	P, кН	Привязки к координатным осям	
		X, м	Y, м
1	80	-0,18	0
2	84	-1,15	-0,18
	67	0,18	4,15
3	80	-1,15	0,18
	67	0,18	-1,15
5	40	0,18	-1,15
	84	1,15	-0,18
13	98	0,60	-0,08
	40	-0,18	-1,15
6,12,14	67	0,65	-0,18
	40	1,0	-0,18
7,14,5	67	0,65	0,18
	40	1,0	0,18
9	135	0,18	0

1. В таблице нагрузок для расчета фундаментов нагрузки даны без учета собственного веса фундаментов и грунта на их обрезах. Осв "x" - параллельна буквенным осям; Осв "y" - параллельна цифровым осям.  
 2. Проектирование столбчатых фундаментов выполнено на ЕСЭВМ по системе АСПФ-ЕС, разработанной пунктом "Одесский Стройпроект".  
 3. Нормальные силы (N) приложены по центру колонн.

Схема нагрузок на фундамент

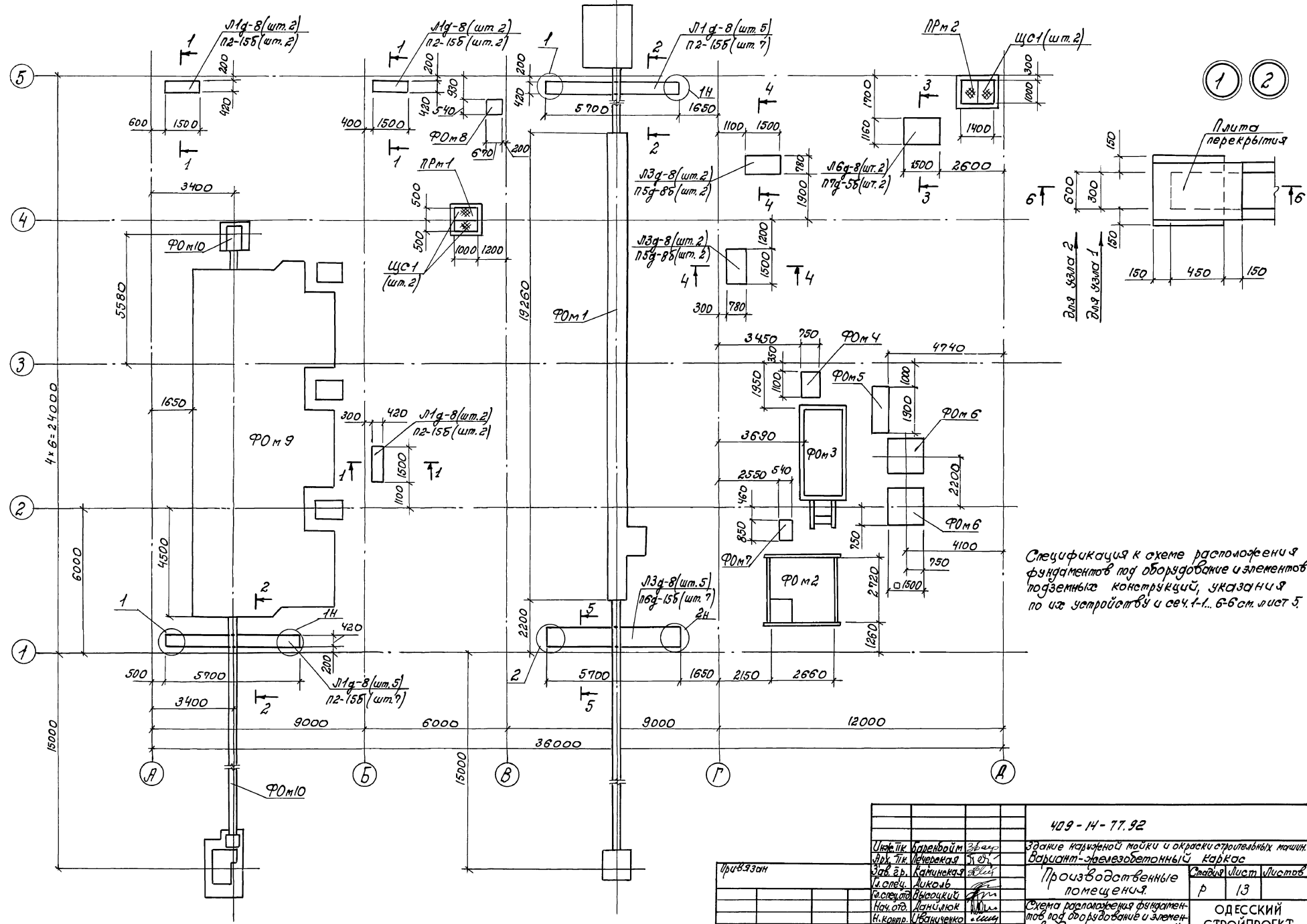


409-14-77.92		-К.Ю.	
Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас.			
Производственные помещения.		Стальной лист / Листов	
Р.П. 12		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Коп. приложения 25282-02 25 формат А2			

Листом 2

Шифр проекта: 409-14-77.92, лист 2

Л.0650м.2

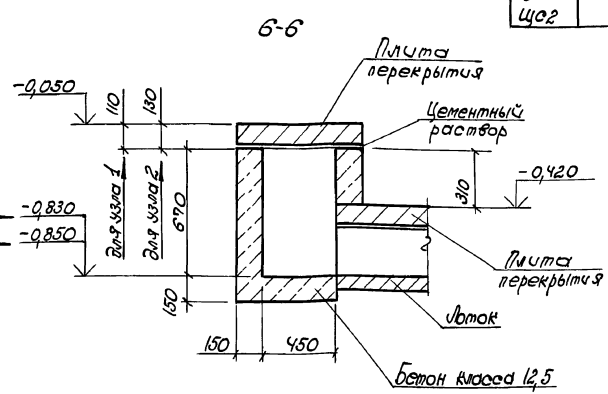
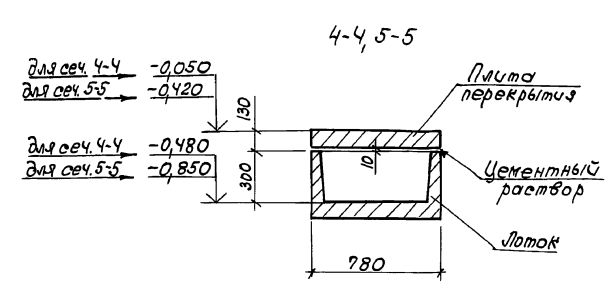
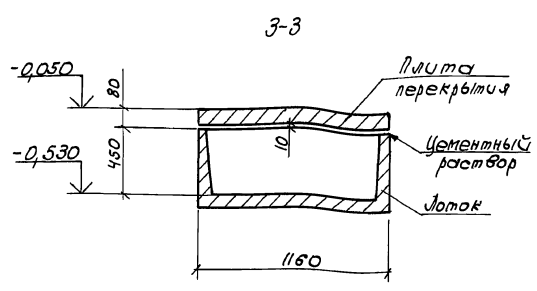
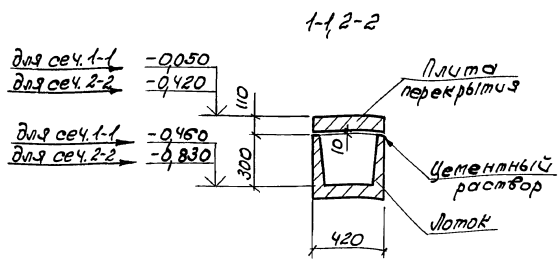


Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и элементов подземных конструкций, указанных по их устройству и свч.1-1. Б-6 см. лист 5.

Изд. 1/2022. 100% и 0% от 100% ш.м. 1/1

409-14-77.92		
Исполн. Кривойт	Знач.	Здание наружной мойки и окраски строительных машин.
Дир. пр. Чернышова	Э.О.	Вариант-экономический
Зав. зб. Каминская	Э.О.	Каркас
И. спец. Лисов	Э.О.	Производственные помещения.
И. спец. Винокуров	Э.О.	Стальная лист. или стов.
Нач. отд. Данилюк	Э.О.	р 13
Н. контр. Крайченко	Э.О.	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ
И.н.з.п. Билан	Э.О.	

Листом 2



Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и элементов подземных конструкций

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз.	Примечание
		Лоток			
Л1г-8	3.006.1-2/87 2.1	Л1г-8	16	110	
Л3г-8		Л3г-8	9	190	
Л6г-8		Л6г-8	2	280	
		Плиты			
П2-15Б	3.006.1-2/87 2.2	П2-15Б	20	40	
П5г-8Б		П5г-8Б	4	170	
П6г-15Б		П6г-15Б	7	210	
П7г-5Б		П7г-5Б	2		
		Фундаменты			
Ф0м1	лист 15	Ф0м1	1		
Ф0м2	лист 20	Ф0м2	1		
Ф0м3	лист 23	Ф0м3	1		
Ф0м4	лист 26	Ф0м4	1		
Ф0м5		Ф0м5	1		
Ф0м6		Ф0м6	1		
Ф0м7		Ф0м7	2		
Ф0м8		Ф0м8	1		
Ф0м9		Ф0м9	1		
Ф0м10		лист 30	Ф0м10	1	
		Прямки			
ПРм1	лист	ПРм1	1		
ПРм2	лист	ПРм2	1		
Цс1	Куб.-цс1...цс3	Цс1	2		
Цс2	Куб.-цс1...цс3	Цс2	2		

1. Грунт под подошвами фундаментов под оборудование тщательно уплотнить. Под сборными железобетонными лотками подольные каналы устроить песчаную подготовку толщиной 100мм.
2. Наружные поверхности лотков соприкасающиеся с грунтом окрасить двумя слоями горячего битума по холодной битумной грунтовке.
3. Торцы канализов заделать стенками из кирпича марки 100, толщиной 120мм.
4. При привязке проекта к местным условиям чертежи фундаментов должны быть уточнены по рабочим чертежам оборудования.
5. На схеме каналы привязаны к координационным осям по наружным границам лотков.

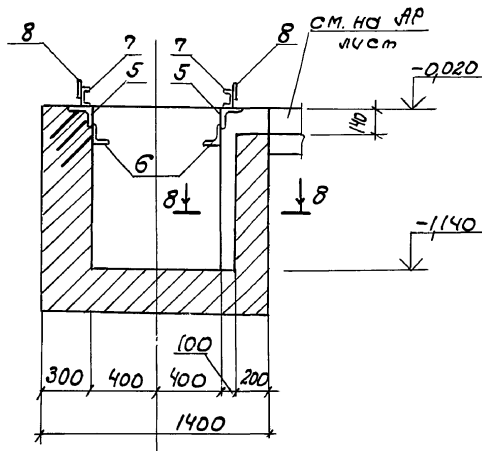
И.В. Писев, И.В. Давыд, В.И. Шен. и.т.д.

409-14-77.92		- КЭФ	
Цель: ПК. Строительство здания		Здание напольной мойки и окраски строительных машин	
Исполнитель: И.В. Писев		Бариянт-железобетонный каркас	
Привязан		Производственные помещения	
И.В. Писев		Р 14	
И.В. Писев		Сечения 1-1...6-6	
И.В. Писев		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	

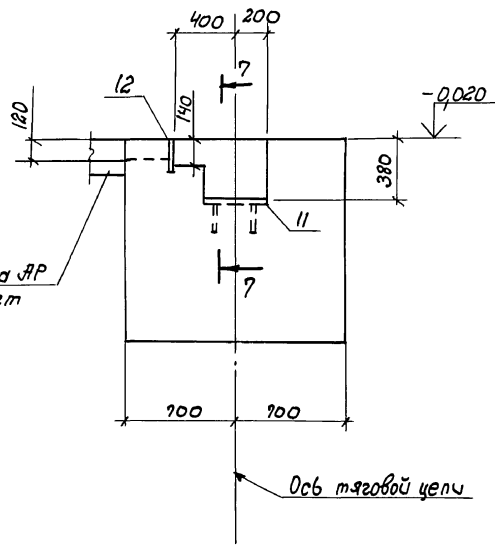


Альбом 2

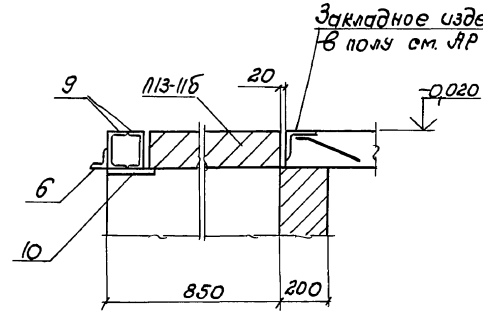
4-4  
(армирование условно  
не показано, см. сеч. 1-1)



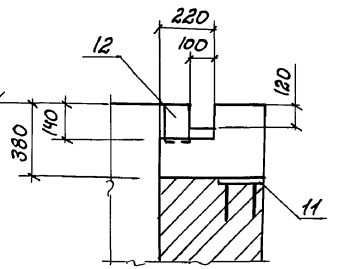
5-5



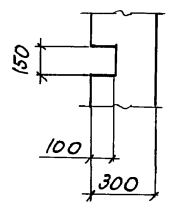
6-6



7-7



8-8



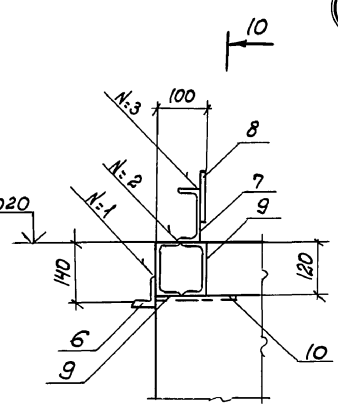
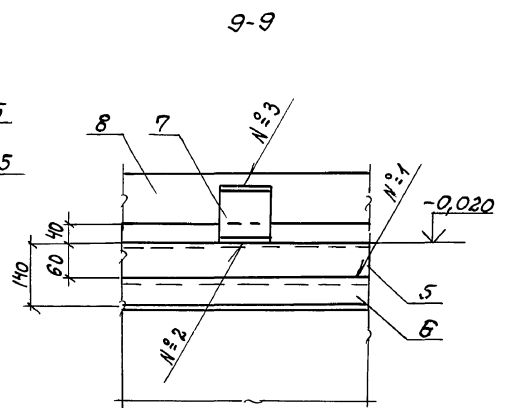
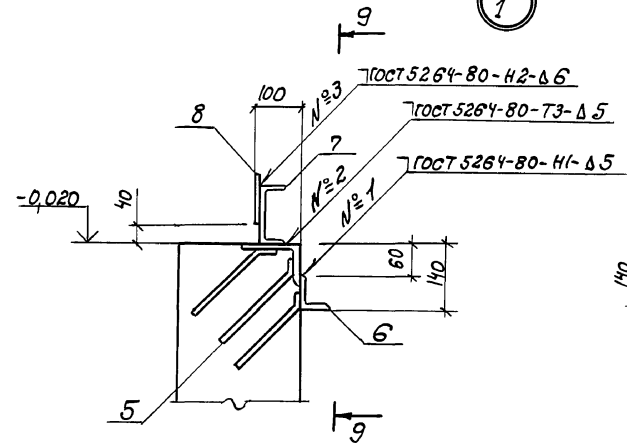
ось тяговой цепи

ось тяговой цепи

1

2

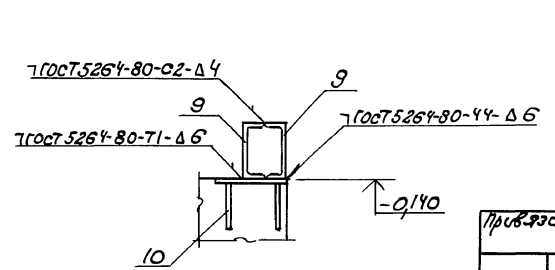
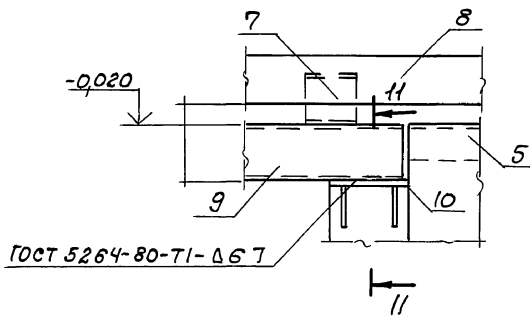
9-9



1. Спецификацию и выборку арматуры  
см. на листе 17.  
2. В сечениях 10-10 и 11-11 поз. 6 условно  
не показана.

10-10

11-11



409-14-77.92		- КЭ/С	
Здание наружной мойки и окраски строительных машин			
Вариант - железобетонный каркас.			
Проектант	Инж. Т. Мичерман	Строитель	Степанов
Арх. гл.	Камилевская	Арх. гл.	Листов
Ин. спец.	Аиколюк	Ин. спец.	16
Ин. спец.	Василюк	Ин. спец.	
Ин. спец.	Данилюк	Ин. спец.	
Ин. спец.	Савиленко	Ин. спец.	
Ин. спец.	Билан-Вин	Ин. спец.	
Фундамент Фом 1		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Сечения 4-4, 11-11, 4-4/1, 2			

Спецификация фундамента Фом 1 (начало)

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		Сборочные единицы		
		Изделия закладные		
1	1.400-15. Вып.1	МН 517	316	п.м
2	-кжсц-мн II	МН II	3	
3	ГОСТ 24379.1-80	болт. I М 6 х 60 В Ст 3 пс 2	4	
4	1.400-15. Вып.1	МН 530	6	
5	-кжсц-мн 9	МН 9	351	п.м
6	кжсц-мн 10	МН 10	367	п.м
7		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 В Ст 3 пс 2 ГОСТ 535-79		
		ℓ=100	182	
8		Лист 10х100 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 пс 6-77.917.1302.10	367	п.м
9		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 В Ст 3 пс 2 ГОСТ 535-79		
		ℓ=1600	2	
10		МН 117-1	2	
11	1.400-15. Вып.1	МН 140-3	2	
12		МН 106-3	2	
13	кжсц-мн II	МН 12	1	

(окончание)

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		Детали		
14*		А-II-10 ГОСТ 5781-82		
		ℓ=5210	178	
15*		ℓ=4910	13	
16*		ℓ=3650	3	
		А-II-8 ГОСТ 5781-82		
17		ℓ=1300	360	
18		ℓ=1060	20	
19		ℓ=2050	7	
20		ℓ=1350	95	
21		ℓ=1550	3	
		А-I-6 ГОСТ 5781-82		
22		Общей длиной	6850	м
23*		ℓ=300	230	
24*		ℓ=250	20	
		Материалы		
		бетон класса В 12.5	540	м³
		бетон класса В 15 на мелком щебне	30	м³

Ведомость деталей

№ п/п	Эскиз
14	
15	
16	
23	
24	

\* по п. 14-16, 23, 24 см. ведомость деталей на данном листе.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные										Общая расход		
	Арматура класса А-I					Всего	Арматура класса А-II					Прокат марки В Ст 3 пс 2					Итого						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8510-86						ГОСТ 8240-72					
	φ6	Итого	φ8	φ10	Итого		φ8	φ10	φ12	Итого	Л63х5	Л25х80х3	Л25х50х3	Л12	φ6	φ8		ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72		ГОСТ 8240-72	ГОСТ 24379.1-80
Фом 1	170	170	160	620	780	950	107	87	3	197	197	150	460	275	225	5	10	9	26	380	5	1539	2686

Итого по листу 2

409-14-77.92 - КЖ

задание на изготовление чертежей и деталей  
на основании проекта. Вариант железобетонный каркас

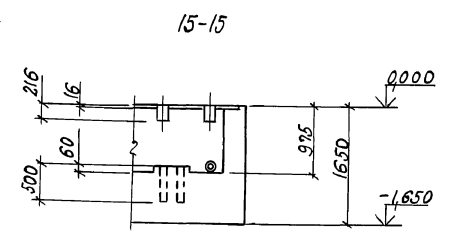
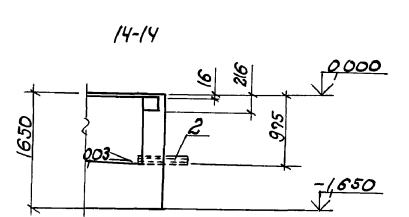
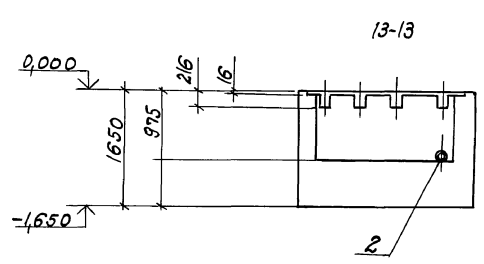
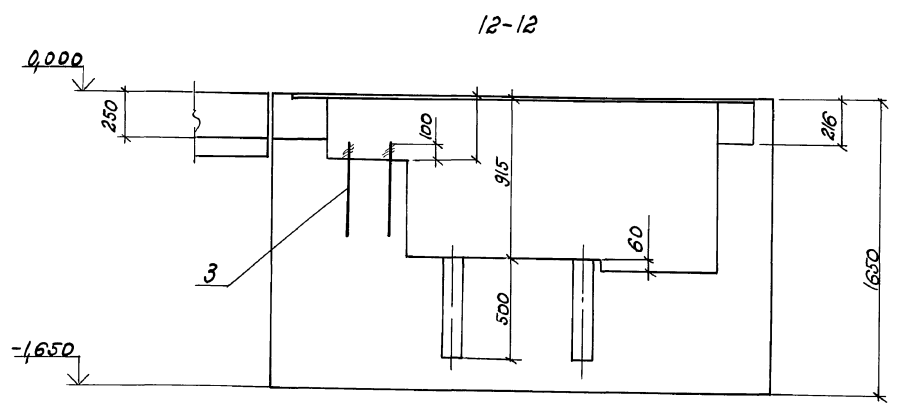
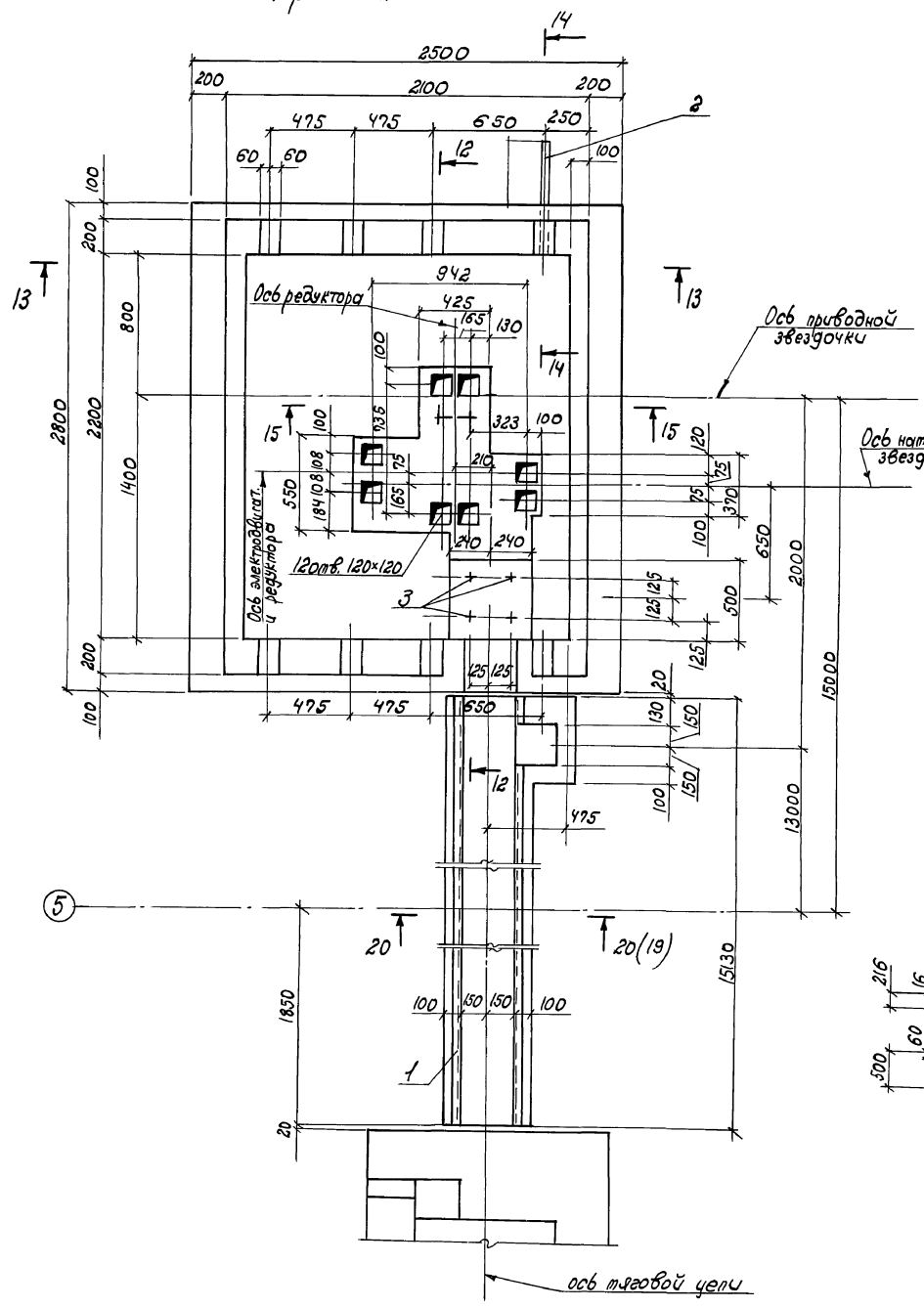
Производственные помещения

ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

25282-02 30 Формат А2

Листом 2

# Фрагмент 1



1. Сливную трубу поз. 2 и брательные каналы поз. 1 заложить в процессе бетонирования.

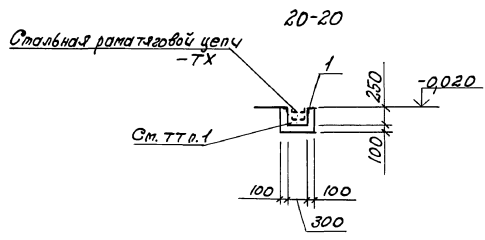
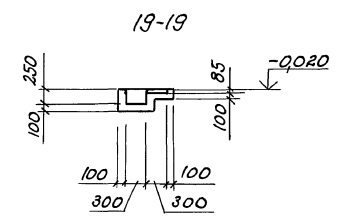
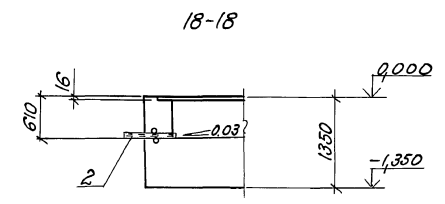
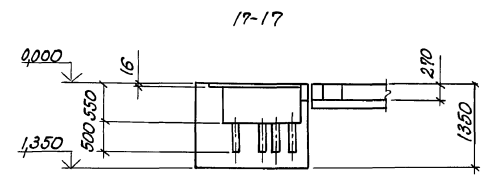
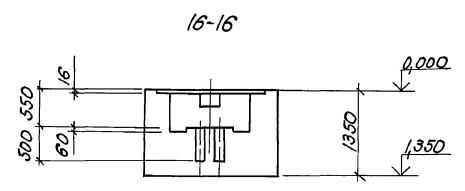
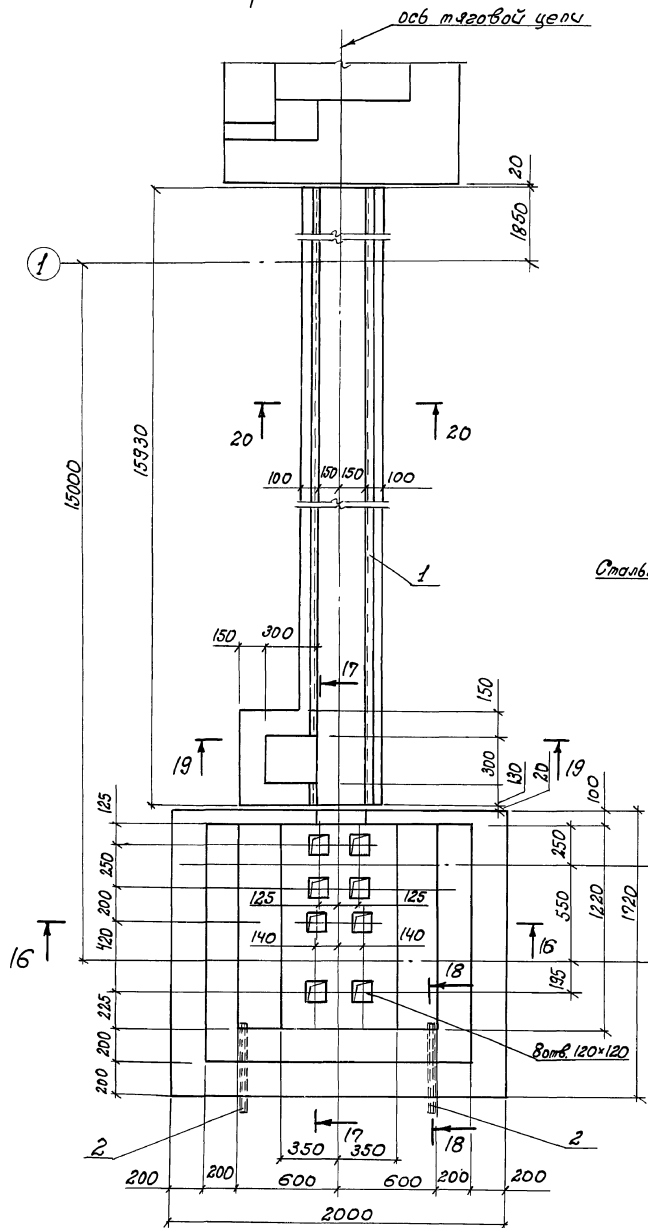
Специальное задание и дата выдачи №

Приказан

409-14-77.92	- КЖС
Цибуль Т.И., Мулярман М.И., пр. Червокава 507, Заб. гр. Катинская И.А., Спец. Диколюба И.А., Спец. Висоцкий В.И., Нач. отд. Данилюк И.И., И. Кондр. Волыченко С.И., Г.П. Билочкин	Здание нарычной точки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный корпус. Производственные помещения.
	Этап / Лист / Листов
	р / 18
Фундамент Ф0 м 1. Фрагмент 1.	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

Листом 2

Фрагмент 2



Стальная рама тяговой цепи

Ст. тт в. 1

осб отключающей звездочки

осб натяжной звездочки

1. Каналы тяговой цепи добетонировать мелкозернистым бетоном группы А класса В15 после установки стальной рамы тяговой цепи.
2. Сливную трубу поз. 2 и обрамление канала поз. 1 заложить в процессе бетонирования.

Лист 2

409-14-77.92		-КЖ
Здание нарезной топки и окраски строительных машин.		Стальной лист
Барисит-железобетонный каркас.		Р 19
Производственные помещения.		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ
Фундамент ФДМ 1.		
Фрагмент 2.		
Коп. Прил. ч. 9 25282-02 32 формат А2		

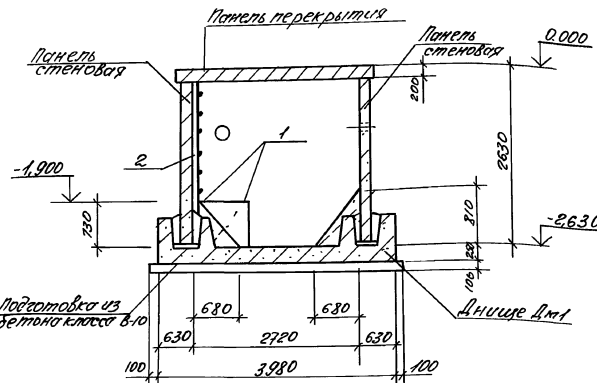
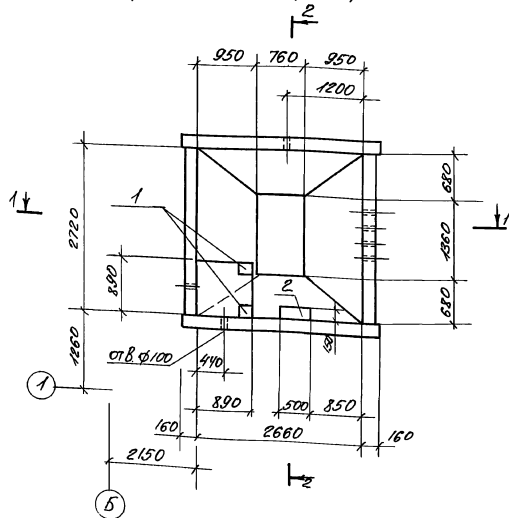


# Приемный резервуар ФРМ 2

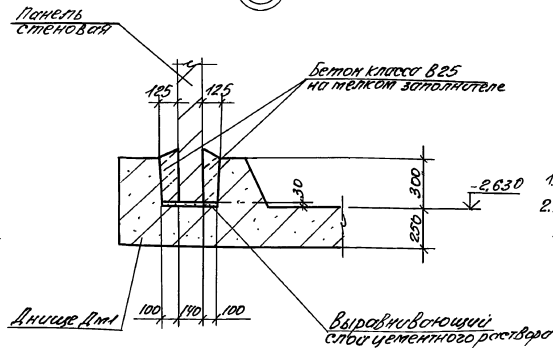
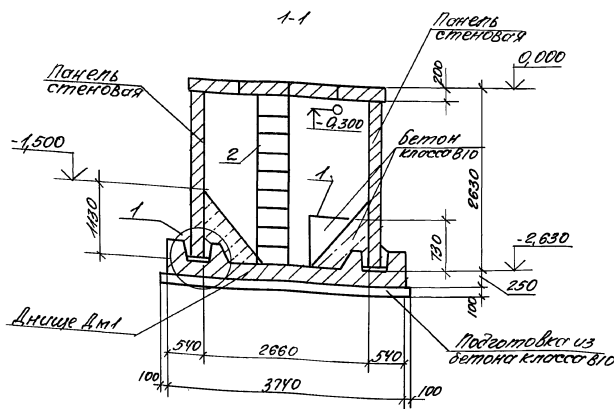
2-2

## Спецификация монолитного бетона ФРМ 2

Листов 2



Ряд	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборные единицы		
				Изделия закладные		
1			1.400-6/76 Выт.1	МБ-1	2	
2			КЖУ-М	Рестница М	1	
				Материалы		
				Бетон класса В 10	12	м <sup>3</sup>



## Ведомость расхода стали на элемент кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗ кп2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10903-74	Уголок	Уголок		
ФРМ 2	0,8	0,8	0,6	2,8	3,4	4,2

1. Схемы расположения элементов ФРМ 2 см. на листе 21.  
2. В стеновой панели отверстие диаметром 100 мм сверлить по месту.

		409-14-77.92		-КОН	
		ЗАДАЧА: проектирование деталей каркаса стеновых панелей из железобетонных конструкций.			
		Производственные помещения		Листов 20	
		Приемный резервуар ФРМ 2		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	

Схема расположения панелей стен Форм 2

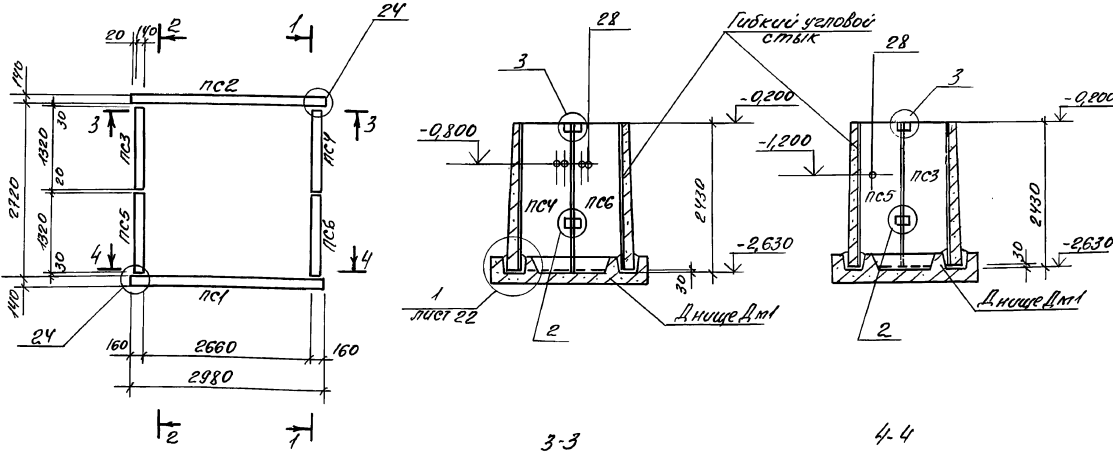
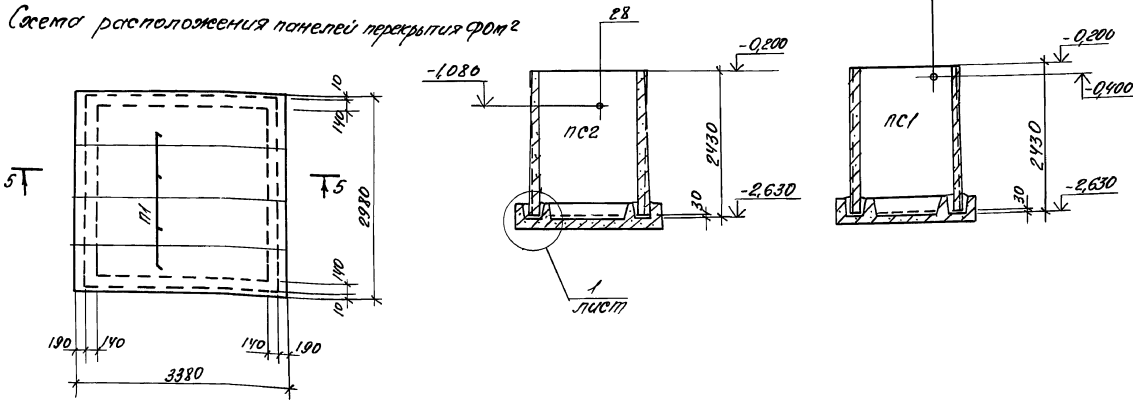


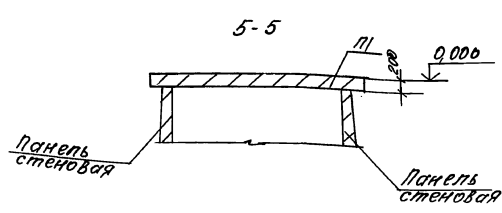
Схема расположения панелей перекрытия Форм 2



Спецификация к схеме расположения элементов Форм 2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса едк.	Примечание
		Плиты			
П1	3.906.1-2/82 Вып.2	ПЭБ-5а	4	1250	
		Панели			
ПС1	3.900-3 Вып.3/82	ПС2-24-К1	1	2500	
ПС3	3.900-3 Вып.1/82	ПС2П-24-К1	1	1000	
ПС2		ПС2-24-К1-01	1	2500	
ПС4	-КЭС-	ПС2П-24-К1-01	1	1000	
ПС5	-ПС24.К1-01	ПС2П-24-К1-02	1	1000	
ПС6		ПЭБ-24-К1-01	1	1000	
Дм1		Плост 22 Днище Дм1	1		
		Исполнение среднетяжелое			
		Дм-12 ГОСТ 5781-82			
	3.900-3 Вып.2/82	ℓ=250	4	0,88	Зел.2
		ℓ=250	4	0,88	Зел.3

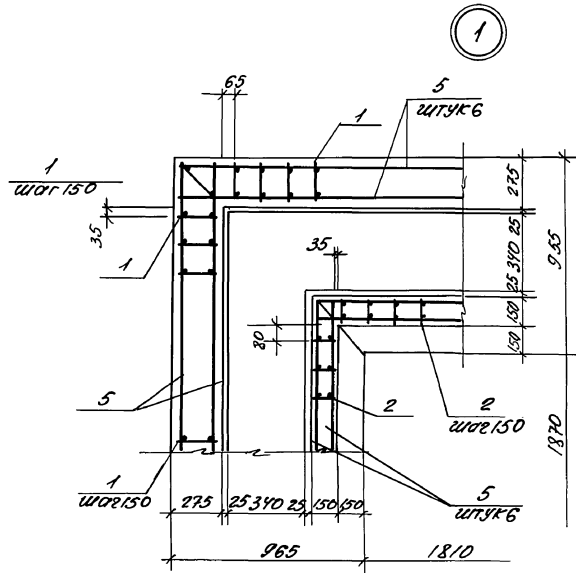
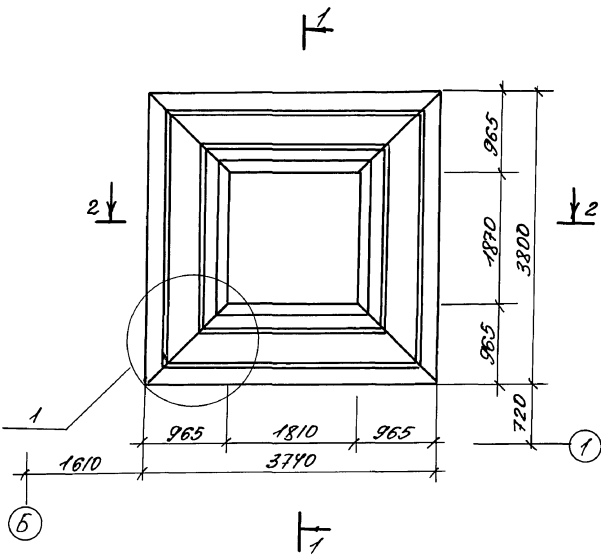
все замаркированные узлы выполнить по серии 3.900-3, вып. 2/82.



привязка		409-14-77.92		- КЭС	
Инж. К. Иренков		Зав. пр. Копицкий		Производственные	
Листов 1/1		Владимир		Листов	
Испол. Виконков		помещения		Р 21	
Начерт. А.П.Иванов		Проектный отдел Форм 2		ОДЕССКИЙ	
Политр. А.В.Иванов		Составил: А.В.Иванов		СТРОЙПРОЕКТ	
ИИВ. №		Ген. Владимир		Формат А4	

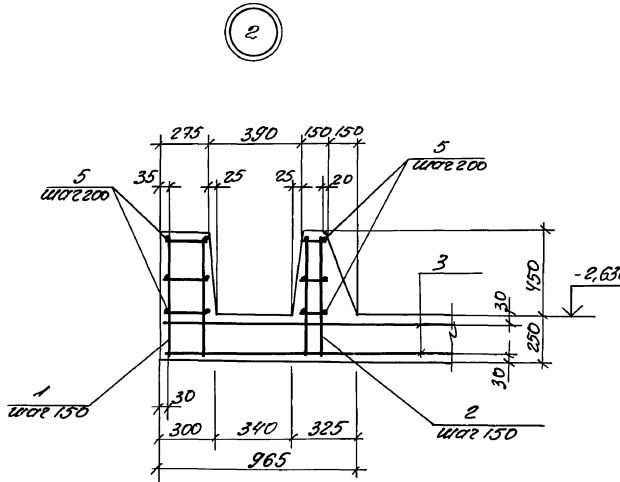
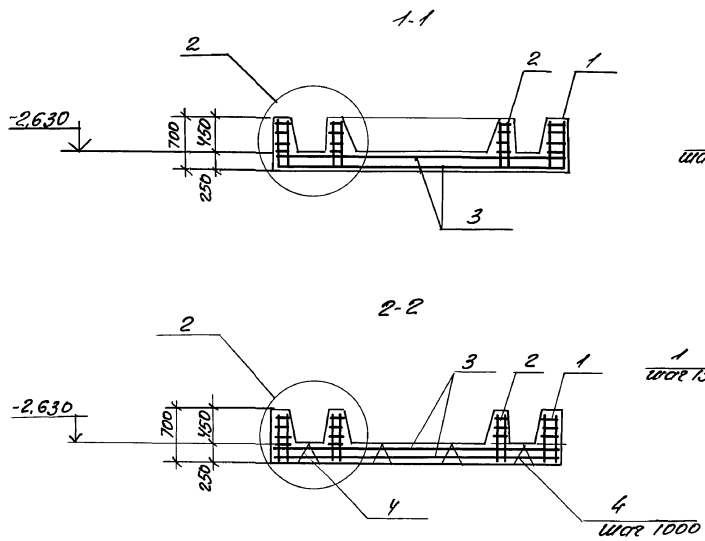
Альбом 2

Днище Дм1



Спецификация днища Дм1

Код	Количество	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
			Каркасы плоские		
А3	1	-	кр1	96	
А3	2	-	кр2	70	
			Сетки арматурные		
А3	3	-	С5	2	
А3	4	-	С7	8	
			<u>Детали</u>		
Б4	5	Д-Г-6	ГОСТ 5781-82 l=155 п.м		34,5 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В 12,5		7,2 м³



Ведомость расхода стали на элементы

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные					Всего	Объем расхода
	Арматура класса А III			Арматура класса А I			Арматура класса А III		Прокат марки В ст. 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 12903-74				
	φ16	φ12	Итого	φ6	Итого	φ6	Итого	φ8	Итого				
Дм1	372,0	279,0	619,0	26,5	26,5	675,5	0,2	0,2	4,6	4,6	4,8	680,3	

					409-14-17.92			-КЖ				
					Здания повышенной этажности и окраски архитектурных машин вариант железобетонный каркас							
Производство					Производственные помещения				Стандарт Р 22		Листов 22	
					Приемный резервуар 90м2 Днище Дм1. Ясел. 1,2							
ИНВ.К.					ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ							

Сводный план, план в деталях, ведомость

Арх. болт. 2

Осадкуплотнитель форм3

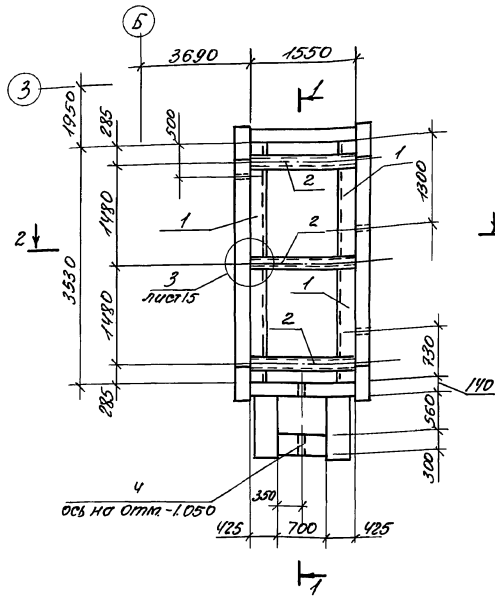
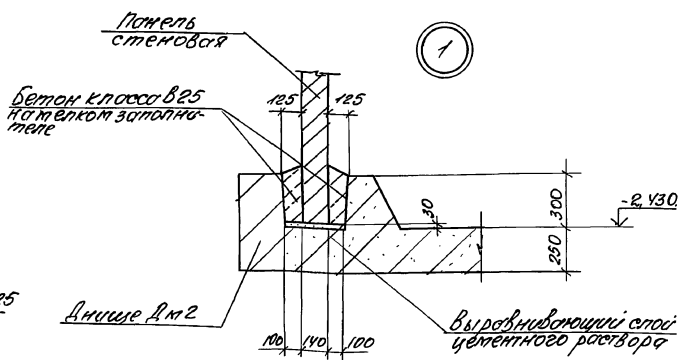
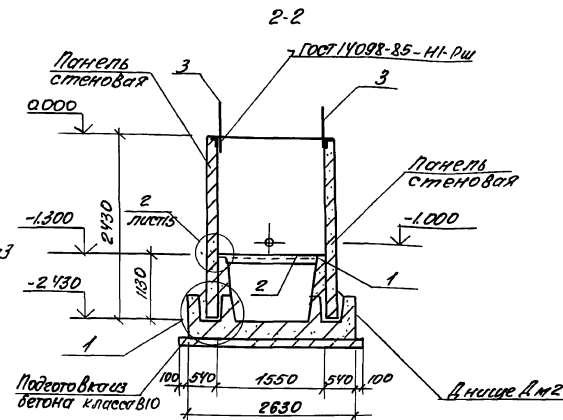
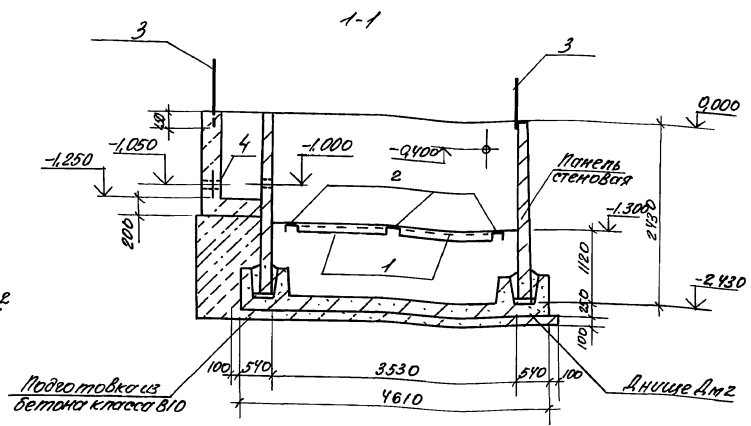
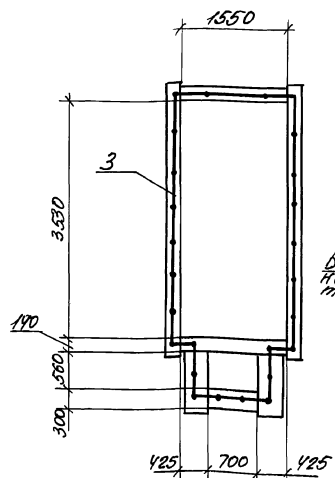


Схема расположения ограждения Форм3



Спецификация монолитного бетона Форм3

Формат	Зона	Мас	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Сборочные единицы</b>		
				<b>Изделия закладные</b>		
		1	КЖСЛ-МН15	МН15	4	
		2	КЖСЛ-МН16	МН16	3	
		3	КЖСЛ-ОГ1	Ограждение ОГ1	1	106л/м
		4	5.900-2	Сальник Ду100, В=300	1	10,9кг
				<b>Материалы</b>		
				Бетон класса В12,5	17	м³
				Бетон класса В10	18	м³

Ведомость расхода стали на элемент к

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход		
	Арматура класса АIII		Прокат марки							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ВСтЗ псб-1	ВСтЗ кл2	ВСтЗ псб-1	ВСтЗ кл2	ВСтЗ псб-1			
Форм3	2.0	2.0	420	420	54.8	78.9	29.1	14.4	291.2	291.2

1. Схема расположения элементов стен см. листы 2 в ведомость расхода стали на элемент сальник не внесен.

Лист 1 из 2. План и сечение. Масштаб 1:100.

409-14-77.92 - КЖС

Здание: Каркасно-панельное, железобетонно-каркасное, с применением монолитного бетона.

Производственные помещения

Р 23

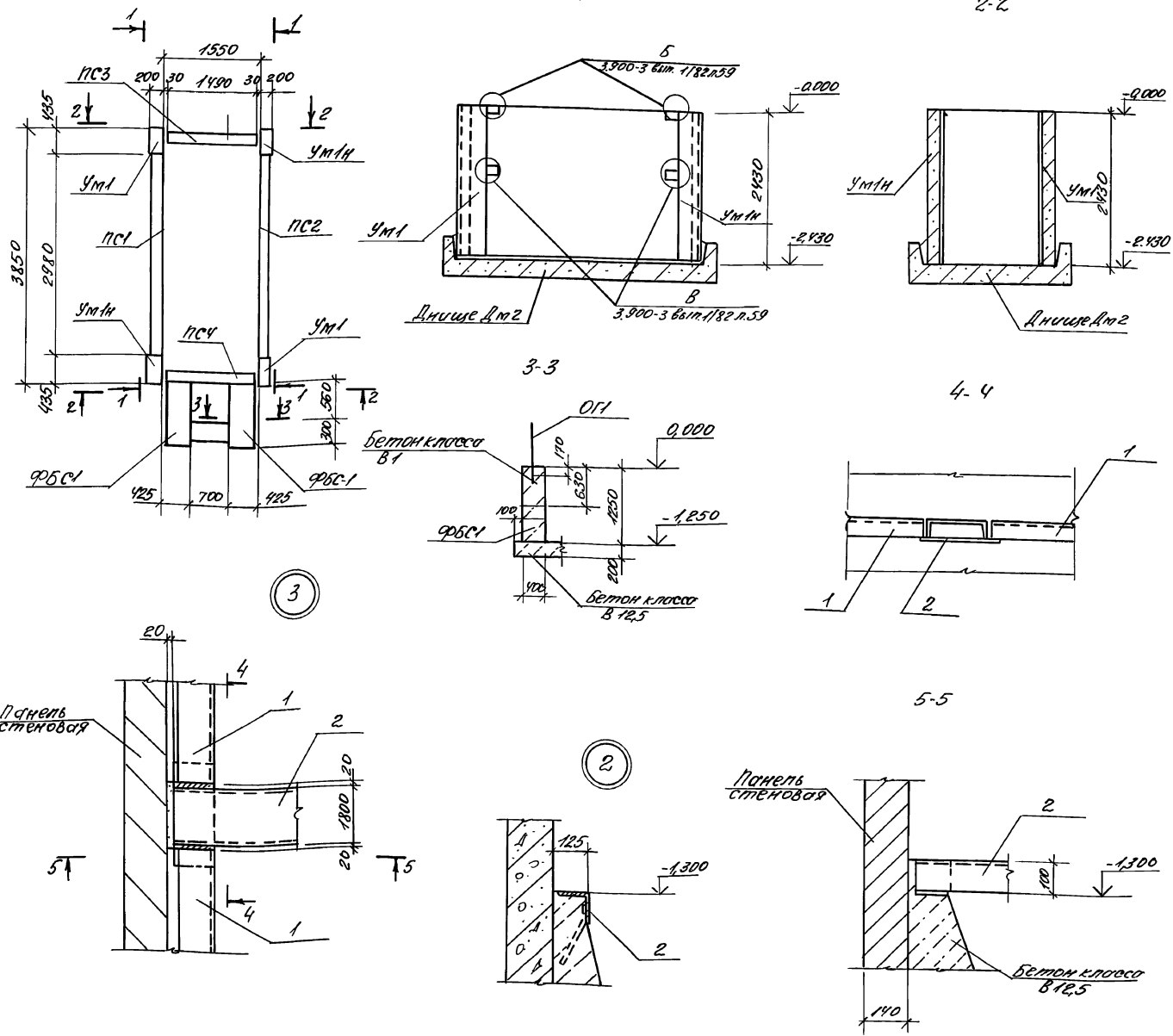
ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

25282-02 36

Формат А2

Схема расположения элементов стен Формз

Листом 2



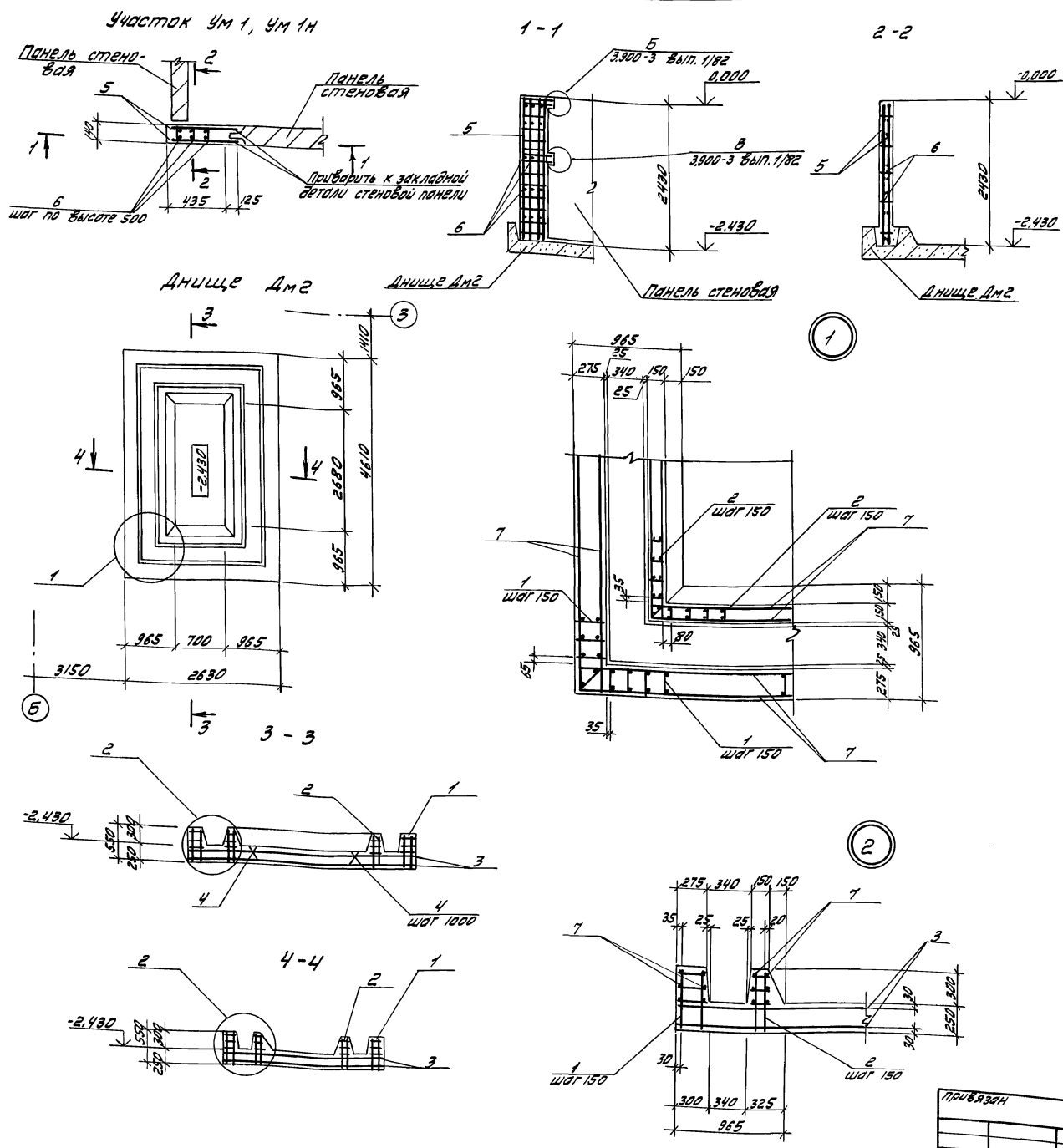
Спецификация к схеме расположения элементов Формз

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. ед.	Примечание
Панели					
ПС1	3.900-3.вып3/82	ПС2-24-К1-02	1	2500	
ПС2		ПС2-24-К1-03	1	2500	
ПС3	3.900-3.вып1/82	ПС25-24-К1-01	1	1250	
ПС4		ПС25-24-К1-02	1	1250	
Блоки стен подвала					
ФБС1	ГОСТ 13579-78	ФБС 9 Ч.6Т	2	390	
Участки					
Ум1		Ум1	2		
Ум1Н	лист 25	Ум1Н	2		
Днище					
Дм2		Дм2	1		

Лист 2

409-14-77.92		- КЖ	
Здание нормативной точки высоты строительной партии вертикал-железобетонный каркас			
Производственные помещения		Формат	Лист
		Р	24
Исполнитель Формз		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Схема расположения элементов стен Формз 2.3			
25282-02 37		Формат А2	

Листом 2



Спецификация участков Ум 1, Ум 1н и днища Дм2

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. Ум 1, Ум 1н, Дм2	Примечание
			<b>Сборочные единицы:</b>		
			<b>Каркасы плоские</b>		
A3	1	-КЖУ-КР1..КР4	КР3	88	
A3	2	-КЖУ-КР1..КР4	КР4	71	
			<b>Сетки</b>		
A3	3	-КЖУ-С5, С6	С6	2	
A3	4	-КЖУ-С7, С8	С8	6	
A3	5	-КЖУ-С4	С4	2	
			<b>Детали:</b>		
B4	6	А-1-6 ГОСТ 5181-82	Р=110	15	
B4	7		В=148,0		л.м.
			<b>Материалы:</b>		
			Бетон класса В12,5	0,18 547	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Уделья арматурные					Общий расход	
	Арматура класса А III		А I		Всего		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			
	φ20	φ12	φ16	Итого φ6	Итого		
Ум 1, Ум 1н	47,6	3,2	50,8	3,5	3,5	54,3	54,3
Дм 2	209,1	278,7	188,8	50,5	50,5	539,3	539,3

Поверхность Ум 1, Ум 1н, торкретировать в два слоя с внутренней стороны общей толщиной 25 мм.

Привязан

409-14-77.92 КЖ

Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас

Производственные помещения

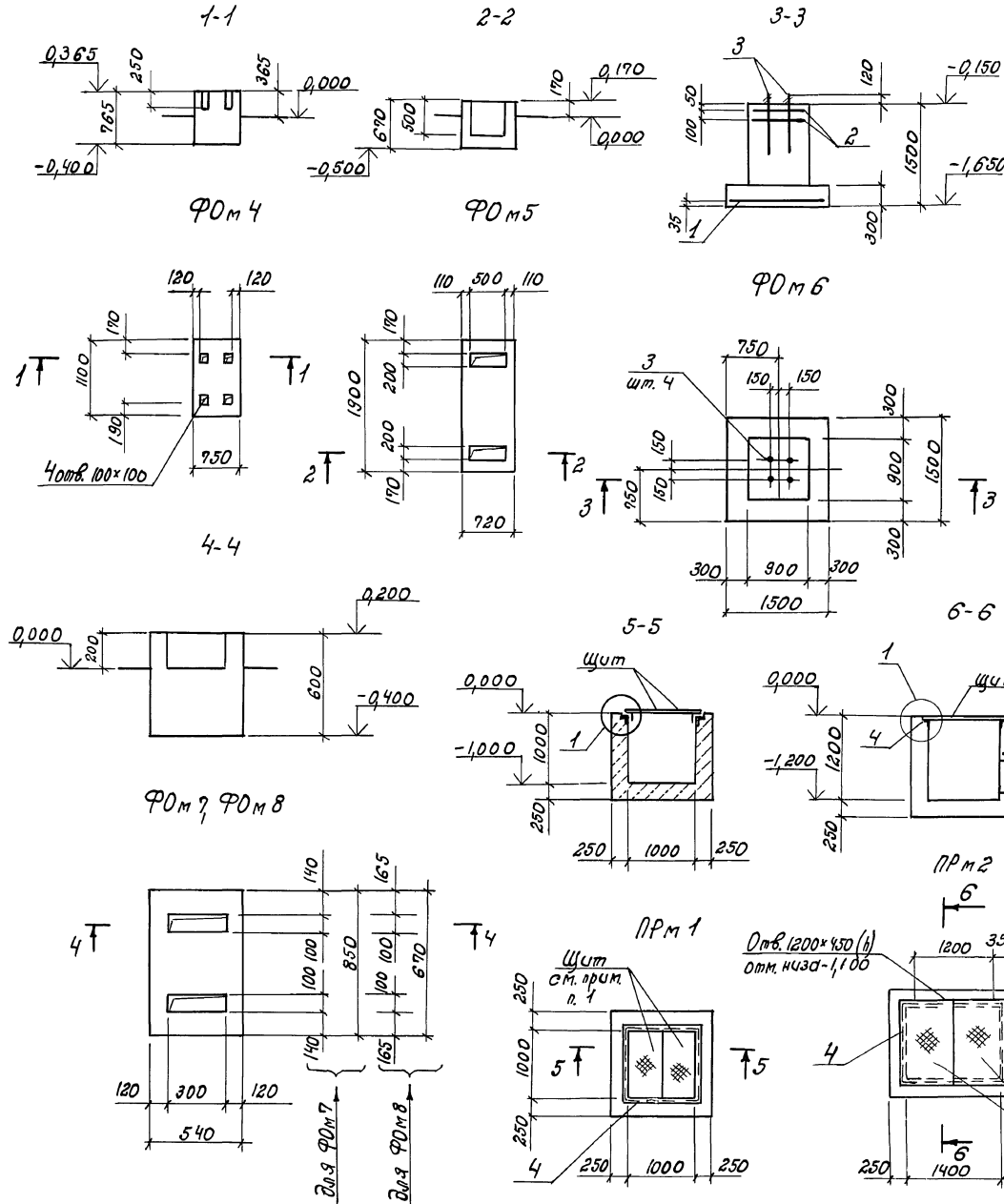
Легкоуплотнитель форм 3.

Участки Ум 1, Ум 1н, Днище Дм2

ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

кириковал Юдоголо 25282-02 38 Формат А2

Лист 2

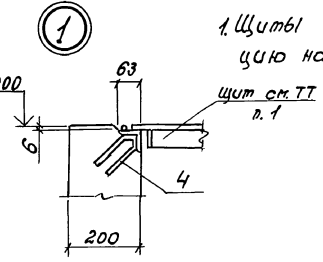


№ п/п	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	Количество на исполнении							Примечание
					Ф0м4	Ф0м5	Ф0м6	Ф0м7	Ф0м8	ПРМ1	ПРМ2	
Сборочные единицы												
Сетки												
1			ГОСТ 23279-85	2С 12AIII-200 145x145	1							21,6кв
2				2С 6AIII-200 85x85	2							1,6кв
Изделия заводные												
3			ГОСТ 24379-80	болт 1.1М24x8008Ст3пс2						40	34	п.м.
4			1.400-15,86м.1	МН555								
Детали												
5				A-III-10 ГОСТ 5781-82 φ-1800							3	
Материалы												
				Бетон класса В12,5	0,33	0,6	1,7	0,14	0,1	1,8	1,7	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элементы.

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия арматурные				Общий расход	
	А I	А II	Всего	А I	А II	ВСт3 кп2	ГОСТ 23279-85		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72
	φ6	φ10	φ12	φ6	φ8	10x15	болт М24		
Ф0м6	3,0		22,0	25,0			13,7	13,7	38,7
ПРМ 1				0,8	1,2	19,5			21,5
ПРМ 2		3,3	3,3	0,9	1,3	21,0			23,1
									26,4

1. Щиты замаркированы и внесены в спецификацию на листах 13 и 14.

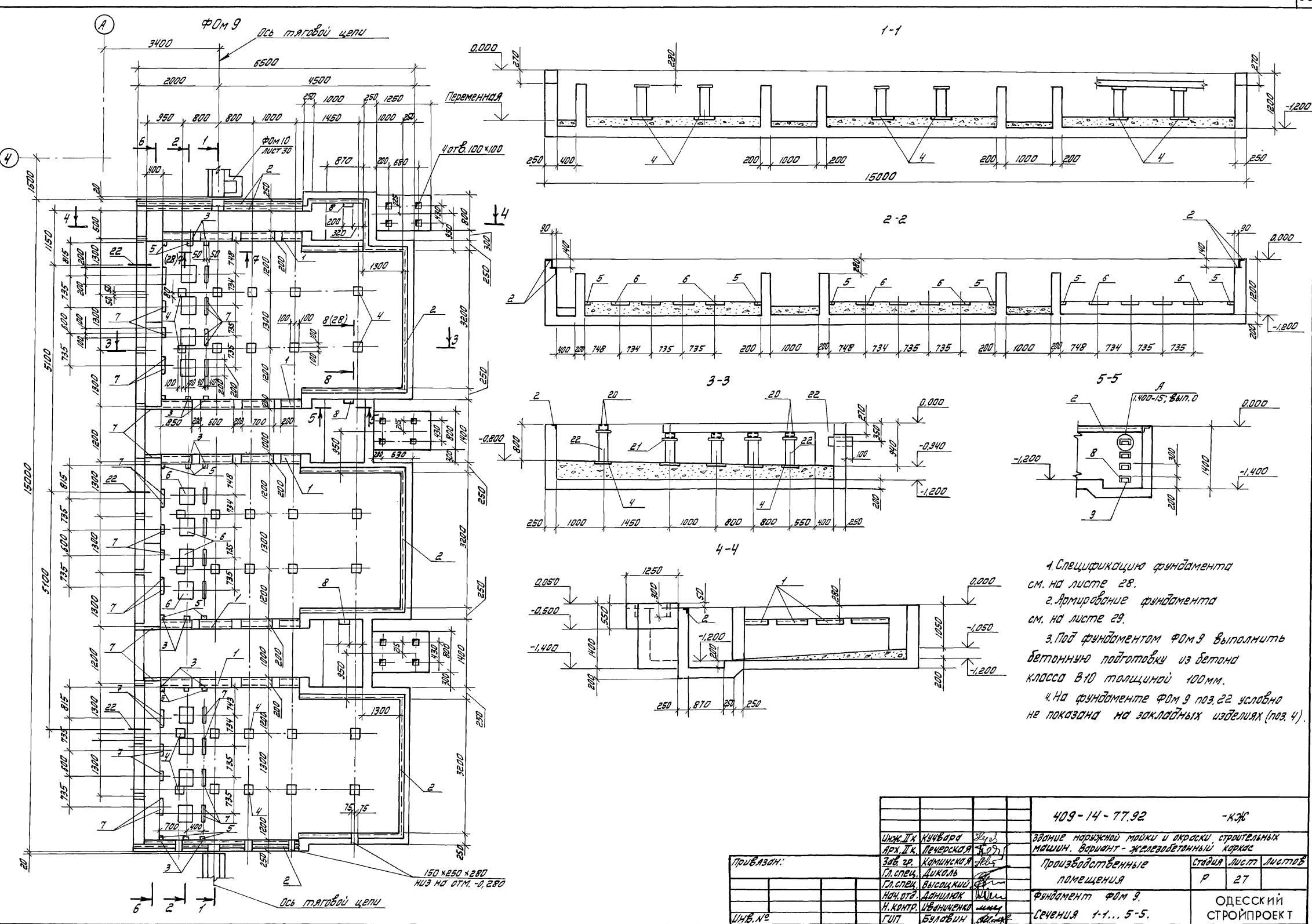


1

Привезен	Исполн. Барановский	3 в. 84							
	Зак. гр. Кутинская								
	Исполн. Лихольд								
	Исполн. Высоцкий								
	Исполн. Ковалев								
	Исполн. Ковалев								
	Исполн. Ковалев								
	Исполн. Ковалев								
	Исполн. Ковалев								
	Исполн. Ковалев								
	Исполн. Ковалев								

Лист 2

Лист 2



- 1 Спецификация фундамента см. на листе 28.
- 2 Армирование фундамента см. на листе 29.
- 3 Под фундаментом Ф0м 9 выполнить бетонную подготовку из бетона класса В10 толщиной 100мм.
- 4 На фундаменте Ф0м 9 поз.22 условно не показана на закладных изделиях (поз.4).

		409-14-77.92		-КЖ	
Инж. Д.К. Кучерова	Зав. пр. Карминская	Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный корпус		Студия	Лист
Арх. Д.К. Печерская	Гл. спец. Дикаль	Производственные помещения		Р	27
Зав. пр. Карминская	Гл. спец. Высоцкий	Фундамент Ф0м 9.		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Инж. Д.К. Печерская	Н.контр. Шевченко	Сечения 1-1... 5-5.			
Инж. №	Гл. инж. Булавин				

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. ПОРЯДКА В ЗАКАЗЕ





Листом 2

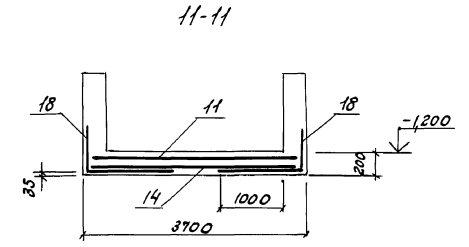
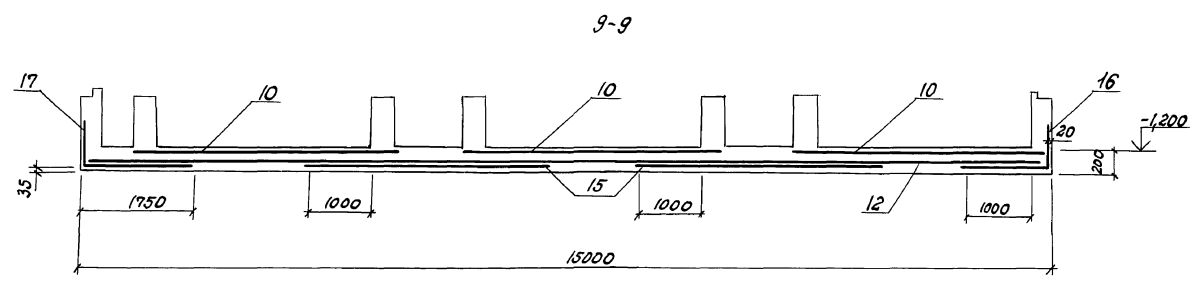
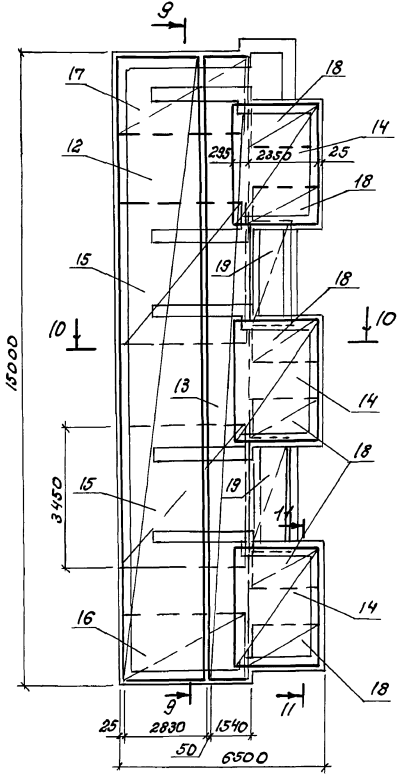
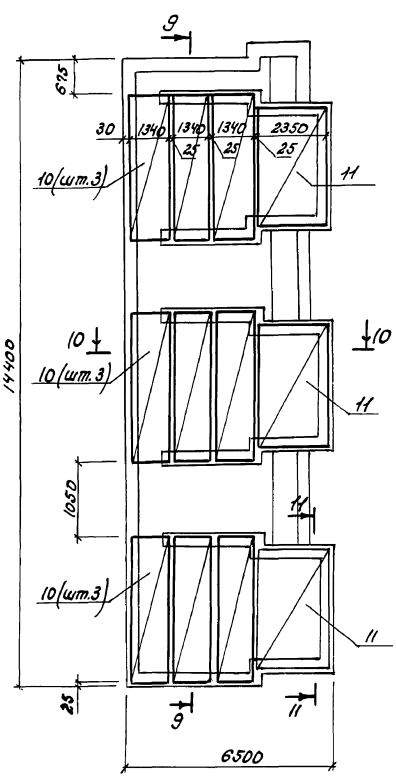
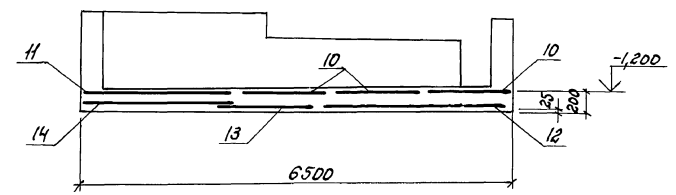


Схема расположения верхних сеток Ф0м9

Схема расположения нижних сеток Ф0м9



10-10



Марка фундамента	Наименование оборудования	Примеч.
Ф0м9	Бескамерная установка с нижним отсосом воздуха НЕИ-00-00	

Спецификация приведена на листе 28

		409-14-77.92		-КЧс	
Исполн	Кучерба	Экз	Здание карточной машины и окраши строительных машин. Вариант железобетонный каркас.		
Экз. гр.	Печерская	Экз	Производственные помещения.		
Исполн	Лыкоба	Экз	Статус	Лист	Котлов
Исполн	Васильченко	Экз	р	29	
Исполн	Блавын	Экз	Фундамент Ф0м9. Схема расположения верхних и нижних сеток Сечения 9-9... 11-11		
Исполн	Блавын	Экз	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ		
Исполн	Блавын	Экз	25282-02 42		
Исполн	Блавын	Экз	копирован Прилужная		
Исполн	Блавын	Экз	формат А2		

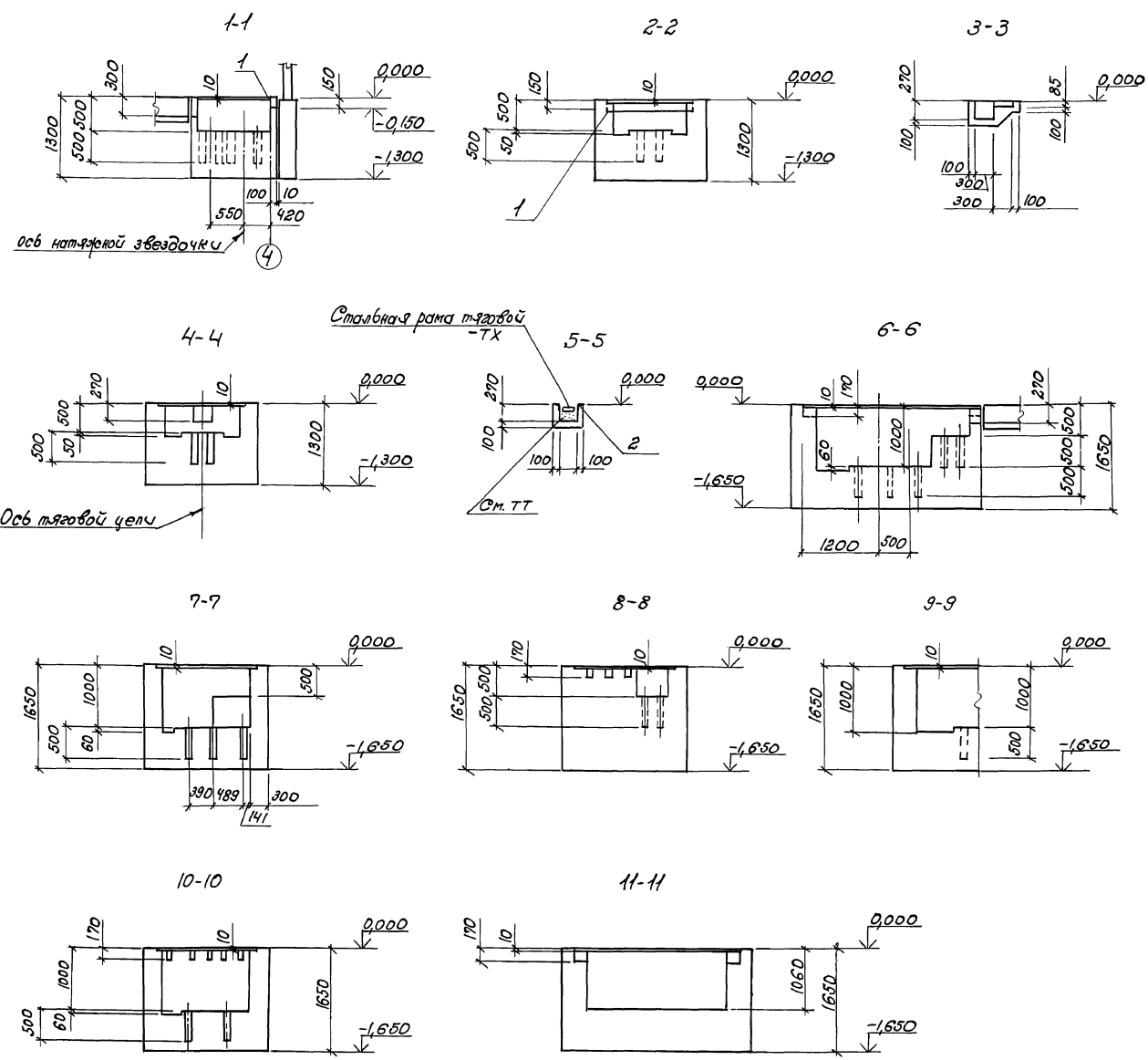
Исполн: [Signature] / Дата: [Signature]



Л.650м 2

Спецификация фундамента Ф0м10

Формат	Фонд	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечан.
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
	1		1.400-15; Вып.1	МН101-3-01	2	
	2			МН 517	30,9	в.м.
				Материалы		
				бетон класса В125	9,1	м <sup>3</sup>
				бетон класса В15	2,3	м <sup>3</sup>



1. Каналы тяговой цепи добетонировать мелкозернистым бетоном группы А класса В15 после установки стальной рамы тяговой цепи.

Л.650м 2, 1000 и 2000 мм. Формат А4

		409-14-77.92		-КФс	
Ильин Т.К. Мичерман И.		Здание наружной мойки и окраски строительных машин			
Ильин Т.К. Мичерман И.		вариант-железобетонный каркас			
Ильин Т.К. Мичерман И.		Производственные помещения		Станция Илья Мичерман	
Ильин Т.К. Мичерман И.		Р		31	
Ильин Т.К. Мичерман И.		Фундамент Ф0м10.		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Ильин Т.К. Мичерман И.		Свечи 1-1-11-11.			
Ильин Т.К. Мичерман И.		Коп. Прил. 25282-02 44 формат А2			

Альбом 2

Схема расположения панелей стен по оси А

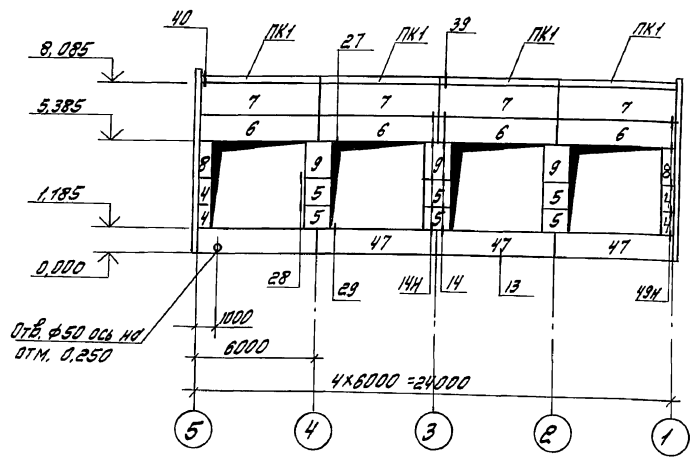


Схема расположения панелей стен по оси 1

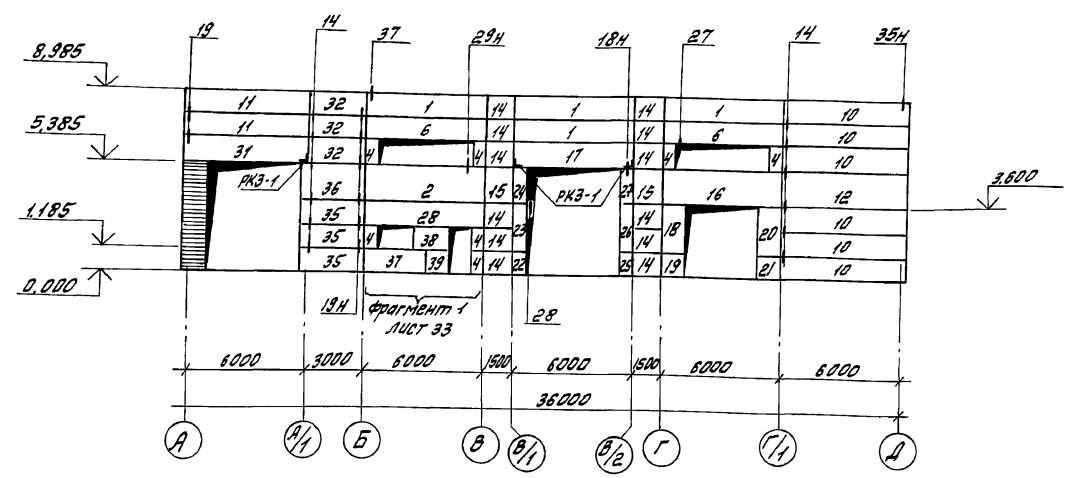


Схема расположения панелей стен по оси Д

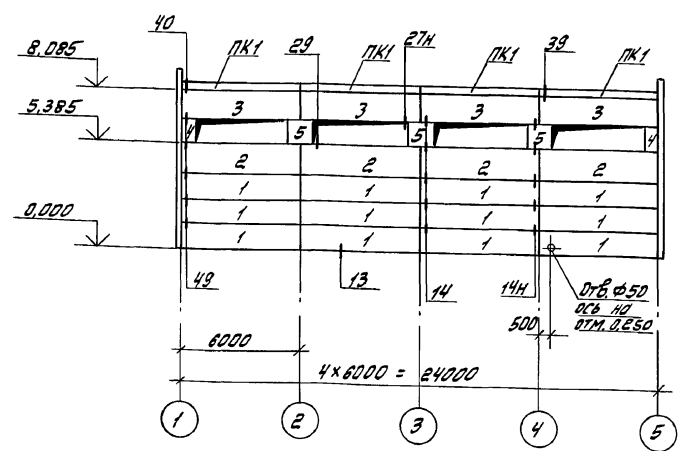
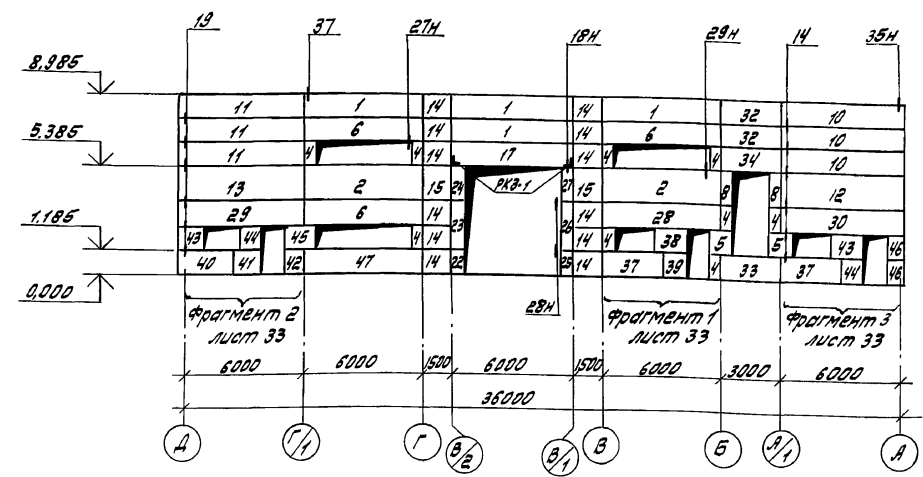


Схема расположения панелей стен по оси 5



Спецификация к схемам расположения панелей стен и ТГ см. на листе 34.

		409-14-77.92		-КЖ	
Инж. И. К. Бондаренко		Задание на изготовление маши и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас			
Инж. И. К. ГЕНЕРАЛЬСКИЙ		Зав. ЗР. Каминская		Производственные помещения	
Инж. СПЕЦ. ДИКОЛЬ		Инж. СПЕЦ. БЫСОЦКИЙ		Р	32
Инж. СПЕЦ. ДИКОЛЬ		Инж. СПЕЦ. ДИКОЛЬ		Схема расположения панелей стен по осям 1; 5; А; Д.	
Инж. СПЕЦ. ДИКОЛЬ		Инж. СПЕЦ. ДИКОЛЬ		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Инж. СПЕЦ. ДИКОЛЬ		Инж. СПЕЦ. ДИКОЛЬ		Прил. 2	
Инж. СПЕЦ. ДИКОЛЬ		Инж. СПЕЦ. ДИКОЛЬ		25282-02	
Инж. СПЕЦ. ДИКОЛЬ		Инж. СПЕЦ. ДИКОЛЬ		45	
Инж. СПЕЦ. ДИКОЛЬ		Инж. СПЕЦ. ДИКОЛЬ		Формат А2	



Спецификация к схемам расположения панелей стен (начало)

Альбом 2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.к.	Масса ед.к.	Примечание
		Панели стеновые			
1		ПС 60. 12. 2,5-3-1-31	20	2120	
2		ПС 60. 18. 2,5-6-1-36	3	1230	
3		ПС 60. 15. 2,5-6-1-40	4	2690	
4		2ПС 6. 12. 2,5-1-60	22	210	
5		2ПС 12. 12. 2,5-1-59	11	420	
6		ПС 60. 12. 2,5-6-1-37	9	2150	
7	1.030. 1-1,	ПС 60. 15. 2,5-5-1-35	4	2690	
8	в/п. 1-1	2ПС 6. 18. 2,5-1-60	2	320	
9		2ПС 12. 18. 2,5-1-59	3	630	
10		ПС 63. 12. 2,5-3-1-31	9		
11		ПС 63. 12. 2,5-3-1-231	5	2230	
12		ПС 63. 18. 2,5-3-1-131	2	3230	
13		ПС 63. 18. 2,5-3-1-231	1		
14		2ПС 15. 12. 2,5-1-58	24	530	
15		2ПС 15. 18. 2,5-1-58	4	790	
16		ПС 60. 18. 2,5-6-1-31-01	1	3230	
17	- КЖУ-ПС 60. 12. 2,5-6-1-32-01	ПС 60. 12. 2,5-6-1-32-01	1	2120	
18	- КЖУ-2ПС 12. 24. 2,5-1-59-01	2ПС 12. 24. 2,5-1-59-01	1	840	
19	- КЖУ-2ПС 12. 12. 2,5-1-59-02	2ПС 12. 12. 2,5-1-59-02	1	420	
20	- КЖУ-2ПС 12. 24. 2,5-1-59-01	2ПС 12. 24. 2,5-1-59-02	1	840	
21	- КЖУ-2ПС 12. 12. 2,5-1-59-03	2ПС 12. 12. 2,5-1-59-03	1	420	
22	- КЖУ-2ПС 12. 12. 2,5-1-59-01	2ПС 6. 12. 2,5-1-60-01	2	210	
23	- КЖУ-2ПС 12. 24. 2,5-1-59-01	2ПС 6. 24. 2,5-1-60-01	2	420	
24	- КЖУ-2ПС 18. 2,5-1-60-01	2ПС 6. 18. 2,5-1-60-01	2	320	
25	- КЖУ-2ПС 12. 12. 2,5-1-59-01	2ПС 6. 12. 2,5-1-60-02	2	210	
26	- КЖУ-2ПС 12. 24. 2,5-1-59-01	2ПС 6. 24. 2,5-1-60-02	2	420	
27	- КЖУ-2ПС 18. 2,5-1-60-01	2ПС 6. 18. 2,5-1-60-02	2	320	
28	- КЖУ-ПС 60. 12. 2,5-6-1-37-03	ПС 60. 12. 2,5-6-1-37-03	2	2150	
29	- КЖУ-ПС 63. 12. 2,5-6-1-237-01	ПС 63. 12. 2,5-6-1-237-01	1		
30		ПС 63. 12. 2,5-6-1-137-01	1	2260	
31	- КЖУ-ПС 63. 12. 2,5-6-1-233-01	ПС 63. 12. 2,5-6-1-233-01	1		
32		ПС 30. 12. 2,5-6-1-53	5		
33	1.030. 1-1, в/п. 1-1	ПС 30. 12. 2,5-6-1-54	1	1060	
34		ПС 30. 12. 2,5-6-1-55	1		
35	- КЖУ-ПС 1	ПС 1	3		
36	- КЖУ-ПС 2	ПС 2	1		
37	- КЖУ-ПС 30. 12. 2,5-6-1-53-01	ПС 30. 12. 2,5-6-1-54-01	3	1060	
38	- КЖУ-2ПС 18. 12. 2,5-1-73-01	2ПС 18. 12. 2,5-1-73-01	2	620	
39	1.030. 1-1, в/п. 1	2ПС 12. 12. 2,5-1-59	2	420	
40	- КЖУ-ПС 30. 12. 2,5-6-1-54-03	ПС 30. 12. 2,5-6-1-54-03	1	1060	
41	- КЖУ-2ПС 12. 12. 2,5-1-59-04	2ПС 12. 12. 2,5-1-59-04	1	420	
42	- КЖУ-2ПС 9. 12. 2,5-1-72-01	2ПС 9. 12. 2,5-1-72-01	1	320	

(окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.к.	Примечание
43	1.030. 1-1, в/п. 1-1	2ПС 15. 12. 2,5-1-58	1	530	
44	- КЖУ-2ПС 9. 12. 2,5-1-72-01	2ПС 9. 12. 2,5-1-72-02	1	320	
45	- КЖУ-2ПС 15. 12. 2,5-1-58-01	2ПС 15. 12. 2,5-1-58-01	1	530	
46	- КЖУ-2ПС 12. 12. 2,5-1-59-04	2ПС 12. 12. 2,5-1-59-05	2	420	
47	1.030. 1-1, в/п. 1-1	ПС 60. 12. 2,5-6-1-36	4	2120	
		Панели карнизные			
ПК 1	1.030. 1-1, в/п. 2-1	ПК 60. 7-1	8	1300	
		Соединительные изделия			
1		Т 3	228	0,4	
30		Т 5	20	0,4	
20	1.030. 1-1, в/п. 4-1	Т 8	20	0,5	
26		Т 9	4	0,4	
27		Т 10	12	1,3	
3		Т 17	10	0,3	
19		лист 8*80*140 ГОСТ 13903-74 ВСт. 3 Кп 2 ГОСТ 14637-79	64	0,7	
22	1.030. 1-1, в/п. 3-3	лист 8*140*140 ГОСТ 13903-74 ВСт. 3 Кп 2 ГОСТ 14637-79	31	1,2	
29		лист 6*60*250 ГОСТ 13903-74 ВСт. 3 Кп 2 ГОСТ 14637-79	4	0,7	
А 1		А 1	16	0,7	
А 2	1.030. 1-1, в/п. 0-3	А 2	16	1,2	
А 3		А 3	24	0,4	
МС 63	1.030. 9-2 в/п. 7-2	МС 63	4	1,0	
1		Чемок 125*125*8 ГОСТ 8508-8 ВСт. 3 Кп 2 ГОСТ 14637-79 в. 2100	4	37,2	
2		лист 8*70*80 ГОСТ 13903-74 ВСт. 3 Кп 2 ГОСТ 14637-79	4	0,33	
3		Любел АРК-10	16	0,033	
4		Болт М10*30,58 ГОСТ 7798-70	16		
5		лист 8*100*150 ГОСТ 13903-74 ВСт. 3 Кп 2 ГОСТ 14637-79	8	0,94	
ПК 3-1	- КЖУ-ПК 3-1	Опорная консоль ПК 3-1	5		

1. Панели стен приняты из керамзитобетона марки 50 плотностью  $\rho = 900 \text{ кг/м}^3$  толщиной 250мм по серии 1.030. 1-1, в/п. 1-1, 0-3, 3-3, 1-3.
2. На схемах расположения панелей стен узлы крепления замаркированы частично. Аналогичные узлы приняты по замаркированным.
3. Схемы расположения закладных изделий в панелях см. серии 1.030. 1-1, в/п. 0-3.
4. Закладные изделия панелей стен, опорные консоли и соединительные элементы должны быть защищены от коррозии горячим цинковым покрытием, толщиной 60...100мм согласно п. 5,22 СНиП 2.03.11-85, "Защита строительных конструкций от коррозии."
5. Наружная отделка панелей стен принята покраска цементно-перхлорвиниловыми красками ЦПХ.
6. По узлу 4 простеночные панели соединяются поларно вверху и внизу до монтажа.

Шифр панели, Подп. и дата

		409-14-77.92		КЖУ-	
Исполн.	Беложенко	Проектант	Звание	назначенной	очки и окраски
Исполн.	Леонова	Проектант	Звание	машиностроителя	железобетонный каркас.
Исполн.	Каминская	Проектант	Звание	производственных	помещений.
Исполн.	Лыков	Проектант	Звание	руководителя	проекта
Исполн.	Высоцкий	Проектант	Звание	руководителя	проекта
Исполн.	Лычков	Проектант	Звание	руководителя	проекта
Исполн.	Н. Кондр	Проектант	Звание	руководителя	проекта
Исполн.	Беложенко	Проектант	Звание	руководителя	проекта
Исполн.	Беложенко	Проектант	Звание	руководителя	проекта

Приказ	
Изм. №	

Л.16.50.14.2

Спецификация к схемам расположения стоек и насадок торцевого фахверка

Схема расположения стоек и насадок торцевого фахверка по оси 1

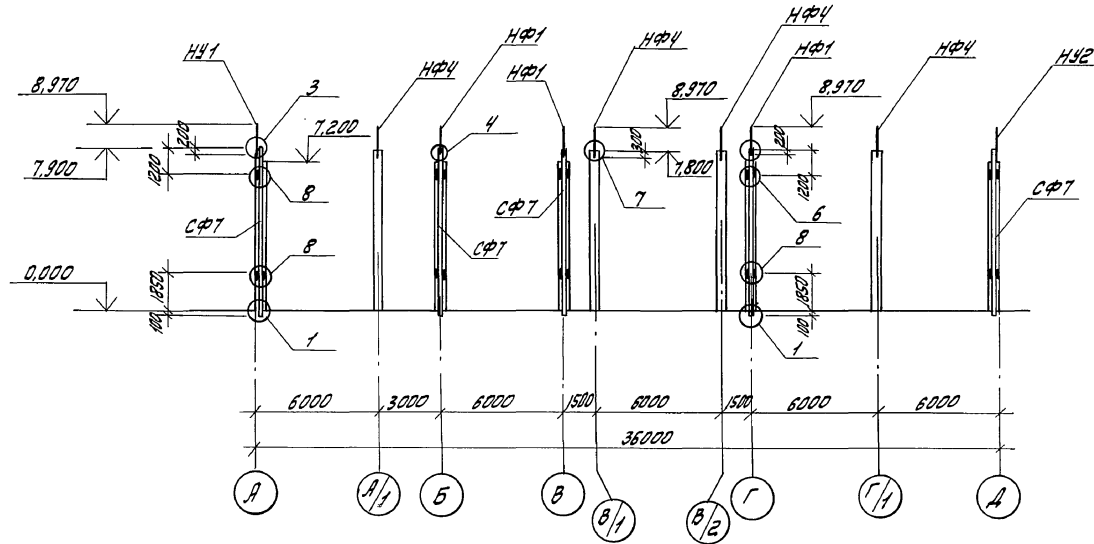
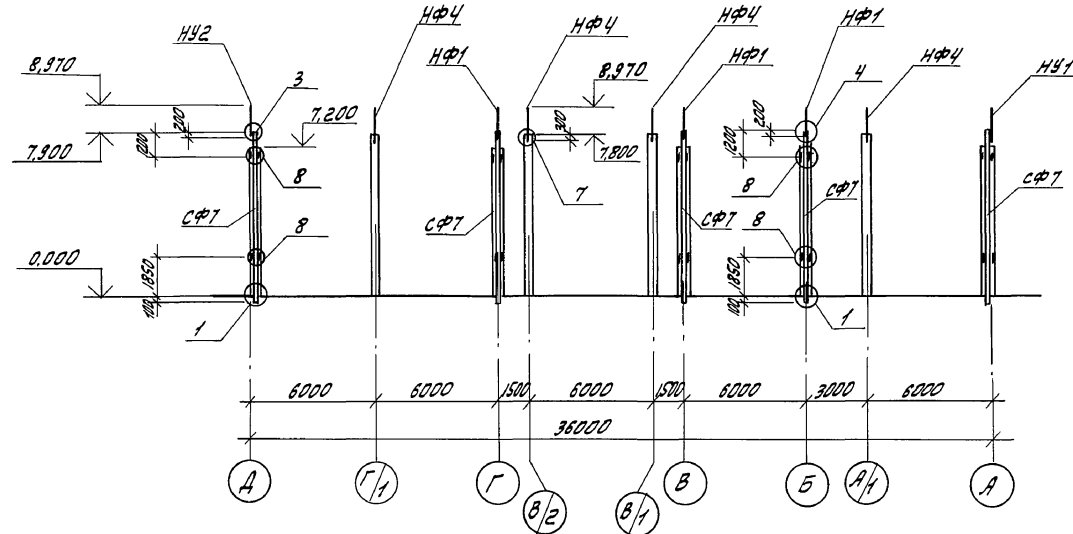


Схема расположения стоек и насадок торцевого фахверка по оси 5



Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса вв, кг	Примеч.
		Стойки			
СФ7	1.030.1-1. Вып. 4-2	СФ7	10	417.9	
		Насады			
НУ1	1.030.1-1. Вып. 4-1	НУ1	2	25.2	
НУ2		НУ2	2	25.2	
НФ1		НФ1	6	29.7	
НФ4		НФ4	8	35.2	
		Срединительные элементы			
4	1.030.1-1. Вып. 4-1	Г24	40	1.1	

1. На схемах расположена стальных стоек и насадок торцевого фахверка узлы крепления замаркированы частично; аналогичные узлы выполнить по замаркированным.

2. Все узлы крепления выполнить по серии 1.030.1-1. Вып. 3-3.

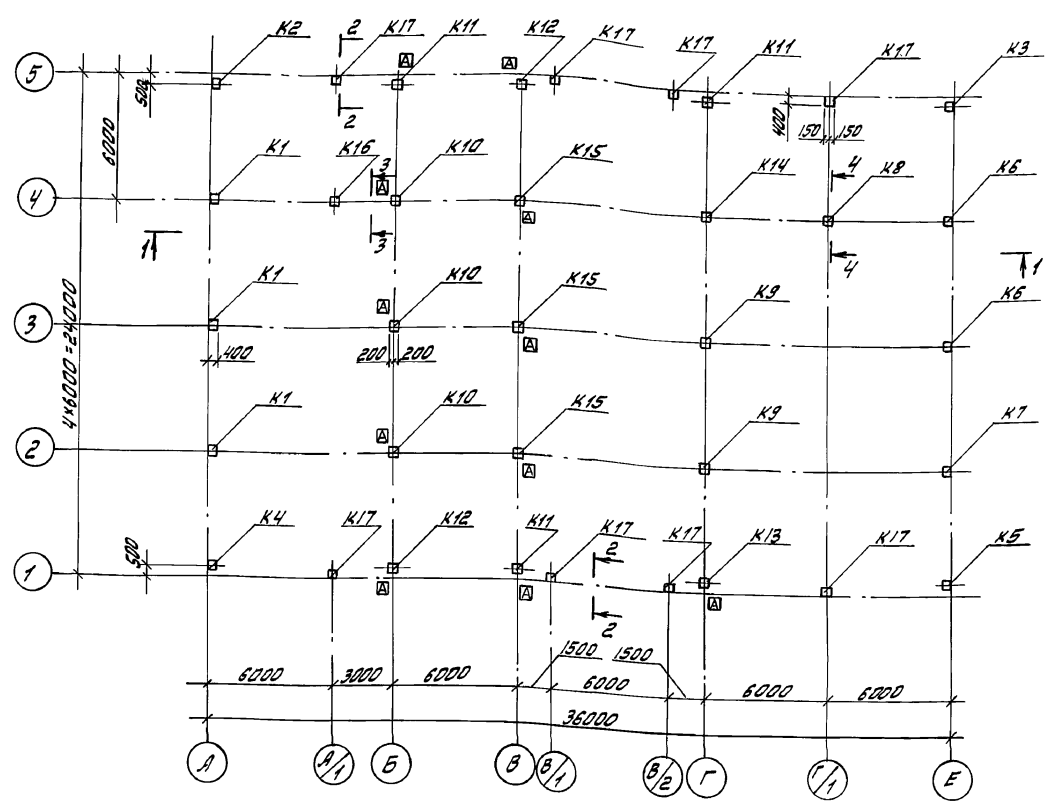
3. Стальные стойки и насады должны быть защищены от коррозии лакокрасочным покрытием группы Ia по СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

Инженер-проектировщик: [подпись]

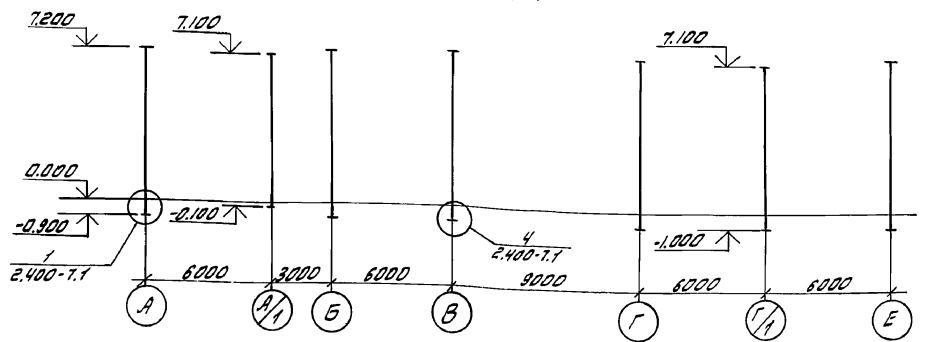
		409-14-77.92		-КЖ	
Инж. И.К. БРЛАНСКИЙ	Инж. И.К. ПИРЕРСКАЯ	Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас			
Привязан:		Производственные помещения		этаж	лист
		помещения		Р	35
Инж. №	Инж. №	Схемы расположения стальных стоек и насадок торцевого фахверка по осям 1, 5.			
		Прил. №		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
		25282-02 48		Формат А2	



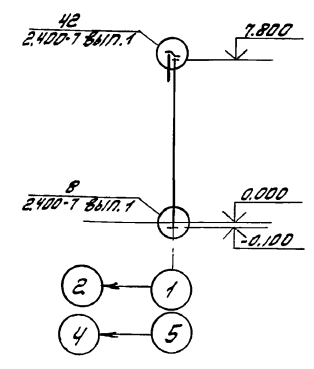
Схема расположения колонн



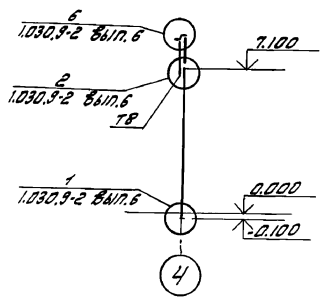
1-1



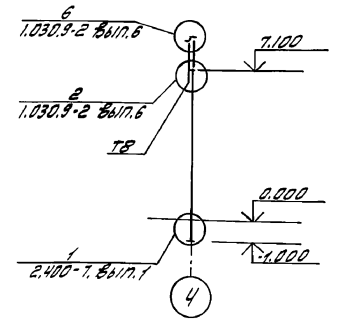
2-2



3-3



4-4



Спецификация к схеме расположения колонн

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
Колонны					
K1	-КЖУ-1К72-1М2-02	1К72-1М2-02	3	3200	
K2	-КЖУ-1К72-1М2-03	1К72-1М2-03	1	3200	
K3	-КЖУ-1К72-1М2-04	1К72-1М2-04	1	3200	
K4	-КЖУ-1К72-1М2-06	1К72-1М2-06	1	3200	
K5	-КЖУ-1К72-1М2-07	1К72-1М2-07	1	3200	
K6	-КЖУ-1К72-1М2-08	1К72-1М2-08	2	3200	
K7	-КЖУ-1К72-1М2-09	1К72-1М2-09	1	3200	
K8	-КЖУ-1К72-1М2-10	1К72-1М2-10	1	3200	
K9	-КЖУ-4К72-1М2-01	4К72-1М2-01	2	3300	
K10	-КЖУ-4К72-1М2-02	4К72-1М2-02	3	3300	
K11	-КЖУ-4К72-1М2-03	4К72-1М2-03	3	3300	
K12	-КЖУ-4К72-1М2-04	4К72-1М2-04	2	3300	
K13	-КЖУ-4К72-1М2-05	4К72-1М2-05	1	3300	
K14	-КЖУ-4К72-1М2-06	4К72-1М2-06	1	3300	
K15	-КЖУ-4К72-1М2-07	4К72-1М2-07	3	3300	
K16	-КЖУ-КБ11-1-01	КБ11-1-01	1	2150	
K17	-КЖУ-БКФ79-1-01	БКФ79-1-01	8	2200	
Изделия соединительные					
Т8	1.030.9-2.4	Т8	2		
МС99	1.030.9-2.7	МС99	2		
МС4	2.400-1.1 Вып. 1	МС4	8		
МС41		МС41	8		

- Колонны установить в стаканы фундамента на цементную подливку и тщательно замоналитить мелкозернистым бетоном группы А класса В25, за исключением факверковых колонн, крепление которых выполнять по узлам замаркированным на данном листе.
- Монтаж конструкций выполнять в соответствии с указаниями, приведенными в соответствующих сериях.
- На схеме узлы замаркированы частично.

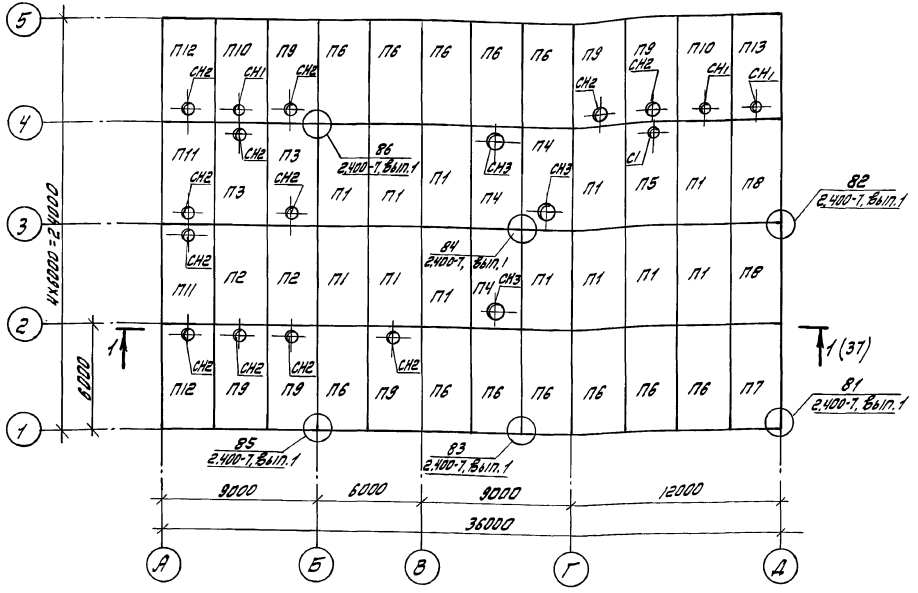
Аналогичные узлы выполнять по замаркированным 4. Изделия закладные колонн, предназначенные для крепления стеновых панелей, защитить от коррозии цинковым покрытием толщиной 60 мкм. Побуревшее при сварке цинковое покрытие восстановить на месте. 5. Знак А дан для ориентации колонн при монтаже.

Исполнитель: [Signature]

409-14-77.92		-КЖ	
Арх. Кат. Печерская	Инж. Т.к. Бороганова	Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас	
Рик. гр. Каминская	Гл. спец. Дикаль	Производственные помещения	Этажей Лист Листов
Нач. отд. Андриак	Н. кантр. Шевченко	Р	36
Гип. Вудвуды		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Приказан	Ш.В. №	Формат А2	



Схема расположения плит покрытия и стаканов



1. Плиты покрытия приварить к закладным изделиям балок не менее, чем по трем углам.
2. Швы между плитами заполнить мелкозернистым бетоном группы А класса В 15.
3. На стенах узлы замаркированы частично, аналогичные узлы выполнять по замаркированным.
4. Крепление сборных железобетонных стаканов к плитам покрытия выполнять по узлу "А" серии 2.460-15, Вып. 0.
5. Плиты П6 выполнять с установкой дополнительных закладных М9; плиты П8, П11 выполнять с установкой дополнительных закладных М8; плиты П7 выполнять с установкой дополнительных закладных М8, М9 по приложению 3, ГОСТ 22701,0-77.

6. Плиты П9, П10 выполнять с установкой дополнительных закладных М9 с противоположной отверстием стороны по приложению 3, ГОСТ 22701,0-77.
7. Плиты П12, П13 выполнять с установкой дополнительных закладных М8 и М9, М9 с противоположной отверстием стороны по приложению 3, ГОСТ 22701,0-77.
8. До замонтирования швов между плитами установить изделия соединительные для крепления базисоводов по комплекту - 08.

Спецификация к схеме расположения плит покрытия и стаканов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<b>Плиты покрытия</b>					
П1	1.465.1-10/82, Вып. 1	ПГ-3АГ-П-240ЯН-400П	12	2150	
П2	ГОСТ 22701,3-77	ПЛ-2ЯГ-П	2	1400	
П3		ПВ8-4АГ-П-240ЯН-400П	2	2600	
П4		ПВ10-4АГ-П-240ЯН-400П	3	2900	
П5		ПВ4-4АГ-П-240ЯН-400П	1	2700	
П6	1.465.1-10/82, Вып. 1	ПГ-3АГ-П-240ЯН-400П-01	12	2150	СМ. ТТ п.5
П7		ПГ-3АГ-П-240ЯН-400П-02	1	2150	"
П8		ПГ-3АГ-П-240ЯН-400П-03	2	2150	"
П9		ПВ8-4АГ-П-240ЯН-400П-01	6	2600	СМ. ТТ п.6
П10		ПВ4-4АГ-П-240ЯН-400П-01	2	2700	"
П11		ПВ8-4АГ-П-240ЯН-400П-02	2	2600	СМ. ТТ п.5
П12		ПВ8-4АГ-П-240ЯН-400П-03	2	2600	СМ. ТТ п.7
П13		ПВ4-4АГ-П-240ЯН-400П-02	1	2700	"
<b>Стаканы</b>					
СН1		СБ4А-1	4	150,0	
СН2	1.494-24, Вып. 1	СБ1А-1	12	290,0	
СН3		СБ10А-2	3	250,0	
<b>Изделия соединительные</b>					
МС1	2.460.15, Вып. 0	МС1	76		

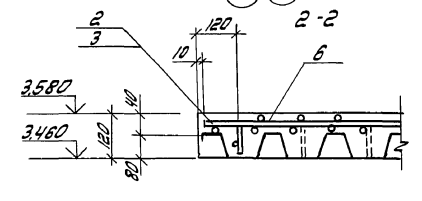
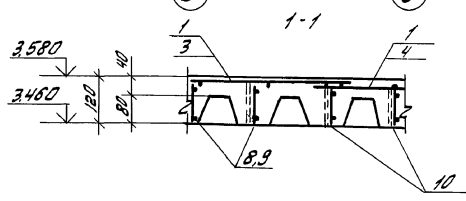
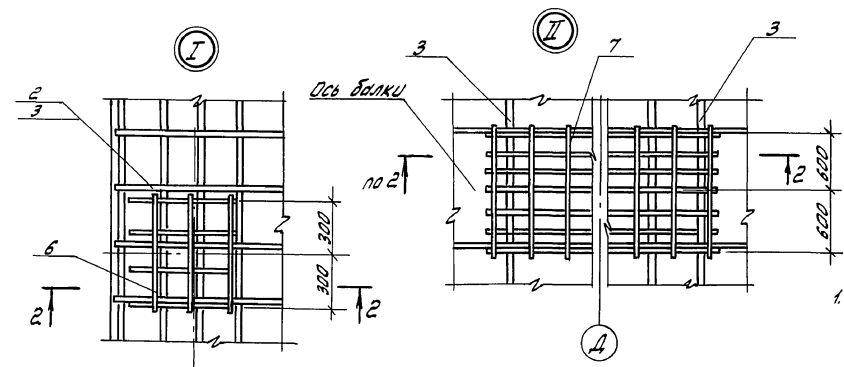
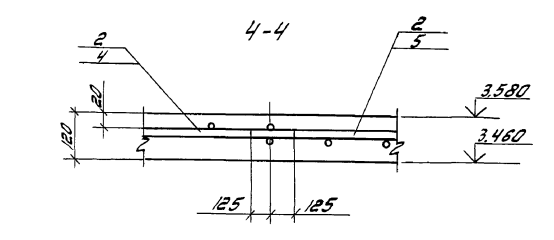
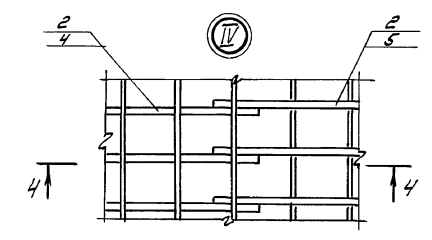
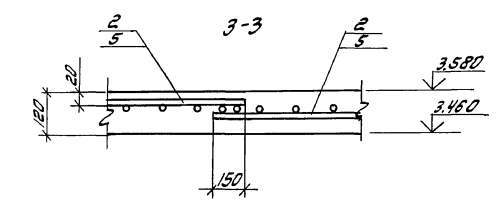
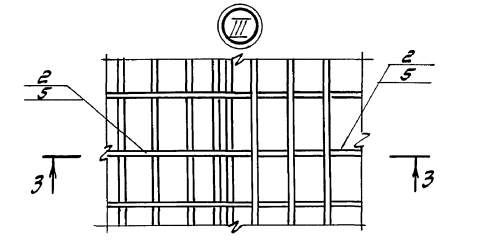
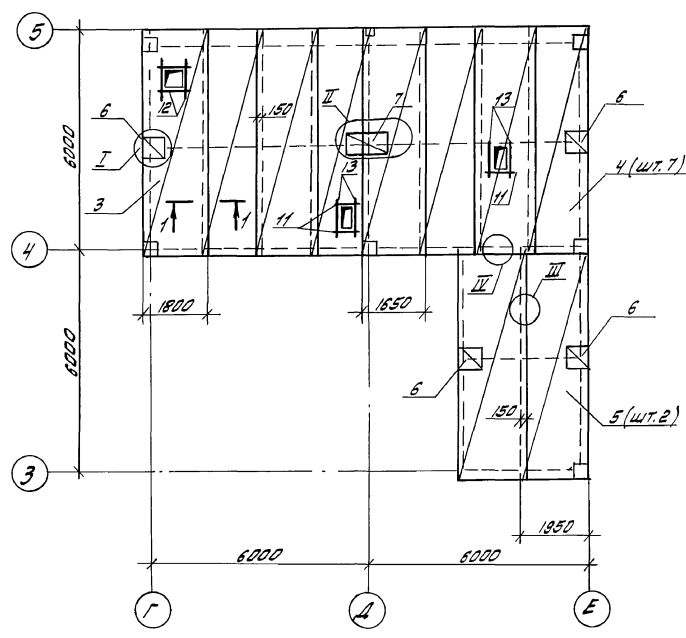
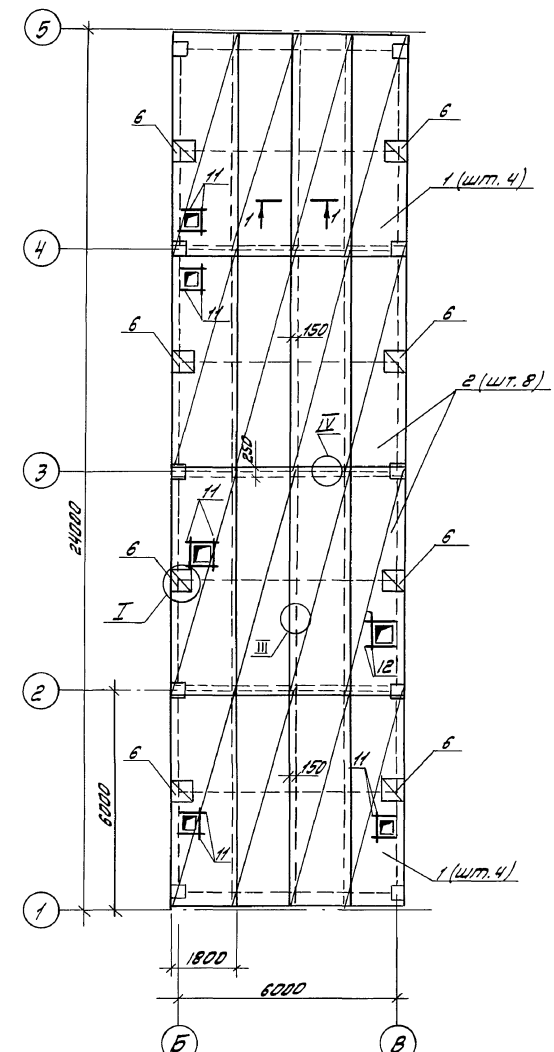
Исполнитель: [Signature]

409-14-77.92		-КЖ	
М.И.К. БОЛЖЕНКО	А.И.И. ПЕВЕРСКИЙ	Задние горизонтальной майки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас	
Зав. ц. КОМИССАРОВ	И.А.А. КОМИССАРОВ	Производственные	Стальной лист
И.А.А. КОМИССАРОВ	И.А.А. КОМИССАРОВ	помещения	Р 38
И.А.А. КОМИССАРОВ	И.А.А. КОМИССАРОВ	Схема расположения	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ
И.А.А. КОМИССАРОВ	И.А.А. КОМИССАРОВ	плит покрытия и стаканов	
Приучкаля		25282-02 51	Формат А2



Схема армирования плиты ПМ1

Схема армирования плиты ПМ2



1. спецификация приведена на листе 39.

		409-14-77.92	-КЖ
Исполн.	Понак	Здание парковочной машины и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас	
Изм. И.	Бордюнов	Производственные помещения	Сталь лист листы
Зав. пр.	Коминская		Р 40
Гл. спец.	Лихачев	Схемы армирования плит ПМ1, ПМ2, Узлы I...IV.	
Маш. отв.	Васильев	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
И. контр.	Винченко	Формат А2	
ГЛП	Бундман	25282-02 53	

Альбом 2

Шифр листа: ПМ1 и ПМ2. Взам. инв. №

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта -КМ Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Общие указания

1. Металлоконструкции запроектированы в соответствии со СНиП 2.01.07-85, "Нагрузки и воздействия" и СНиП II-23-81, "стальные конструкции".

2. При проектировании конструкций подбор сечений профилей и назначение марок сталей производились с учетом постановления №28 от 21 ноября 1986 года с применением сокращенного сортамента металлопроката.

3. Все заводские соединения-сварные, монтажные - на болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70 и сварке по ГОСТ 5264-80 согласно узлам.

4. Материалы для сварки применять в соответствии с таблицей 55 по СНиП II-23-81 "Стальные конструкции".

5. При изготовлении и приемке стальных конструкций соблюдать требования СНиП III-18-75 "Металлические конструкции", при монтаже - СНиП 3.03.01-87, "Несущие и ограждающие конструкции".

6. После монтажа конструкций гайки постоянных болтов закрепить путем постановки контргаек или пружинных шайб.

7. В узлах и деталях показаны соединения элементов между собой размеры сварных швов, фасонки, количество и диаметры болтов определять по расчетным усилиям, указанным в таблице элементов, конструктивные элементы, для которых не приведены усилия, крепить на болтах м 16 или сварке с размерами сварного шва, равной наименьшей толщине свариваемой элементов по ГОСТ 5264-80.

8. Материал конструкций указан в таблицах технической спецификации металла.

9. Защиту от коррозии выполнить окраской двумя слоями эмали по 1189 по ТУ 6-10-1110-86. Толщиной 60 мкм в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows 1-14 listing technical specifications and drawings.

Table with 5 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows listing reference documents like 'Ссылочные документы', 'Балки путей подвешеного транспорта'.

Нагрузки и расчетные данные
1. Нормативное значение веса снегового покрова 1,0 кПа (100 кгс/м²) для III района СССР по СНиП 2.01.07-85 "нагрузки и воздействия";
2. Нормативное значение ветрового давления 0,23 кПа (23 кгс/м²) - для I района СССР по СНиП 2.01.07-85.
3. Нагрузка на технологические площадки в местах, свободных от оборудования 4 кПа (400 кгс/м²).
Крановые нагрузки
4. На участке между осями Б-В и 1-3 один подвешеной электрический кран Q=2 т; L=4,2 м, по ГОСТ 25546-82
5. На участке между осями Г-Г/и 1-3 один подвешеной электрический кран Q=3,2 т; L=6,6 м. по ГОСТ 7890-84

Условные обозначения

- Шов сварной заводской сплошной
То же прерывистой
Шов сварной монтажный сплошной
То же прерывистой

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами, правилами, инструкциями и государственными стандартами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта /Булавин/

Table with project details: Инв.№, 409-14-77.92, -КМ, Задание наружной мойки и окраски строительных машин вариант- железобетонный каркас, Производственные помещения, Стадия, Лист, Листов (р, 1, 14), ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

Альбом 2

Инв.№, Подл. и дата Взам. инв. №









Л.Б.Бонг

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта 101-09	Листы по проекту №1-09	№ п/п	Код конструкций	Масса конструкций													всего	всего с учетом 150 на металл	Количество	Серия типовых конструкций
				По видам профилей																
				всего стальной	прокатной	и фасонной	прокатной	швеллеры	швеллеры	швеллеры	швеллеры	швеллеры	швеллеры	швеллеры	швеллеры	швеллеры				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
Типовые конструкции																				
Лестницы, площадки, ограждения		1											0,9			0,9	0,9			1,450.3-6 вып. 0-1
Не типовые конструкции																				
Подвесные крановые пути		2			2,9					0,4			0,3			3,6	3,6			
Рабочие площадки		3			1,95		0,4			1,3						5,0	5,1			
Балки технологические		4			4,8		0,2									0,9	0,9			
Стойки площадок		5				0,8				0,1					4,0	4,0	4,0			
Настил площадок		6																		
Итого с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД		7			18,2	0,8	0,6			1,8			1,2	6,2	28,8	29,0				
Итого с учетом на отходы 3,7%		8			18,9	0,8	0,6			1,9			1,2	6,4	29,8					
Прибавленная к обычным профилям масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы		9			18,9	0,8	0,6			1,9			1,4	6,4	30,0					
Разница прибавленной и натуральной массы		10															0,2			
Распределение массы металла по пределам текучести с учетом 3% и 3,7%		11	МПа													15,2				
		12	225-245													6,2				
		13	185-235													8,4				
Прибавленная к стали углеродистой обыкновенного качества по ГОСТ 380-71 масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы		14														30,0				
Всего прибавленная масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы		15														30,2				

В графиках 5...17 (строки 1... 6) масса определена на технической спецификации с учетом уточнения массы конструкций в чертежах КМД в размере 3% от массы профилей.  
 В графе 18 дополнительно учтена масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей. Масса наплавленного металла в графе 18 не учтена для конструкций, не имеющих сварных швов.

Лист № 1-09-1, Вид и дата

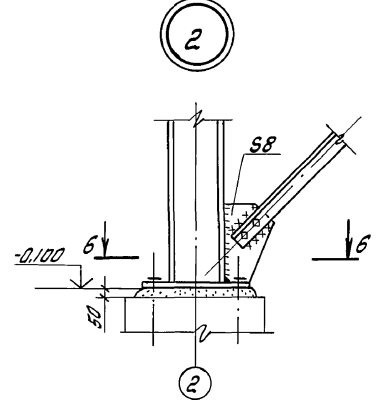
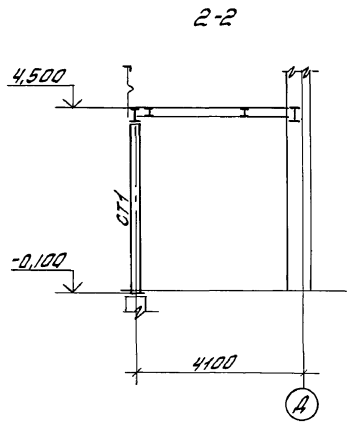
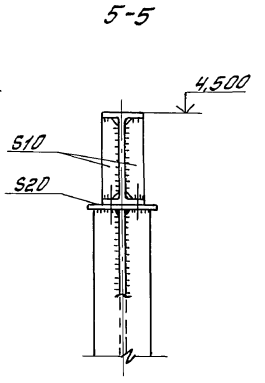
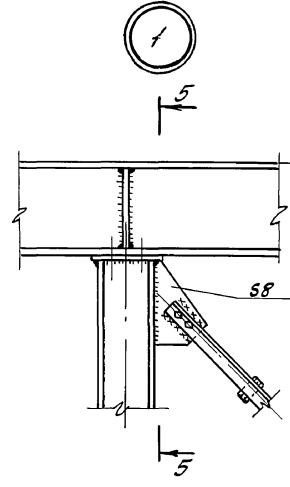
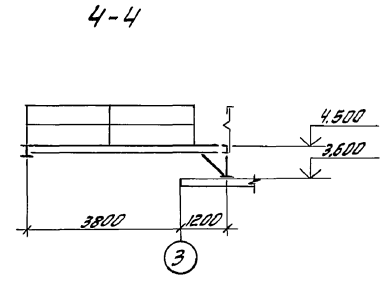
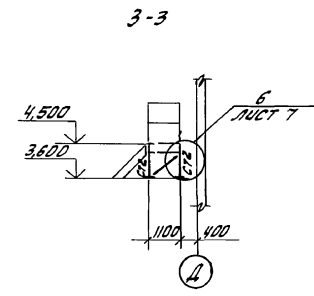
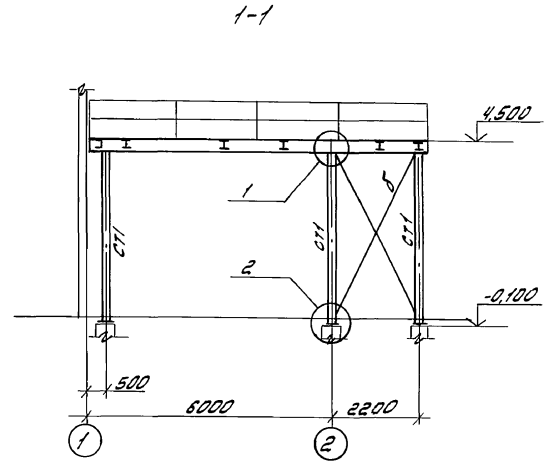
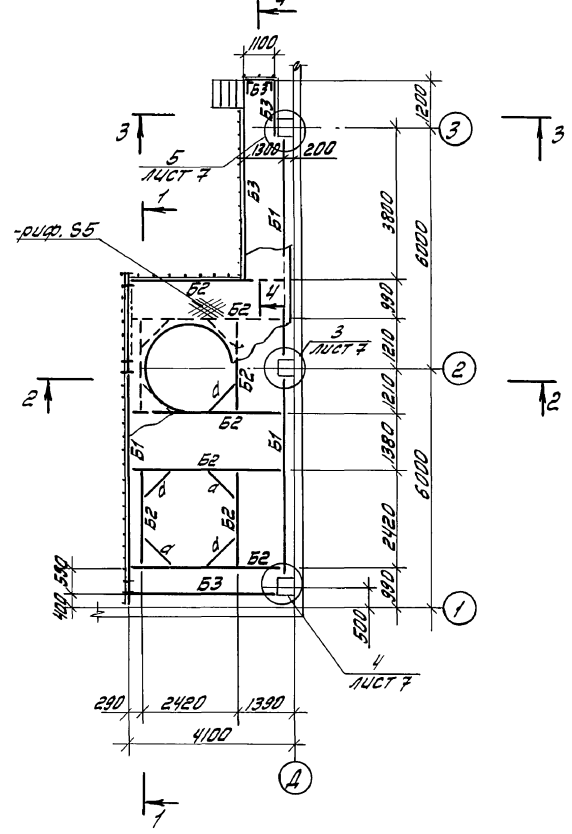
Прибавлен:

Учт. Т.К. Курченко  
 Зав. гр. Килинко  
 Г.С.С. Аикола  
 Нач. отд. Данилюк  
 И.Копт. Свистунко  
 В.П. Булавин

409-14-77.92 - КМ  
 Здание карьерной машины вариант-железобетонный каркас.  
 Производственные помещения.  
 Ведомость металлоконструкций по видам профилей.  
 Студия Личет Личет  
 Р 5  
 ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ  
 формат А2

Схема расположения элементов площадки на отг. 4,500

Листом 2



**ведомость элементов**

Марка	Сечение		Опорные усилия				Группа бетона	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М <sub>кнм</sub>	N <sub>кн</sub>	V <sub>кн</sub>			
B1	I		I 25 51	165,8	—	6,4			
B2	I		I 23 51	68	—	2,7		ВСтЗпсб1	
B3	C		C 16 П						
CT1	I		I 23 41					ВСтЗпсб6	
CT2	L		L 75 x 6					ВСтЗпсб1	
δ	C		C 16 П						
δ	L		2 L 63 x 5					ВСтЗпсб1	
δ	L		L 50 x 5						

**409-14-77.92** - КМ

Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас

Производственные помещения

Стойла Лист Листов

Р 6

ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

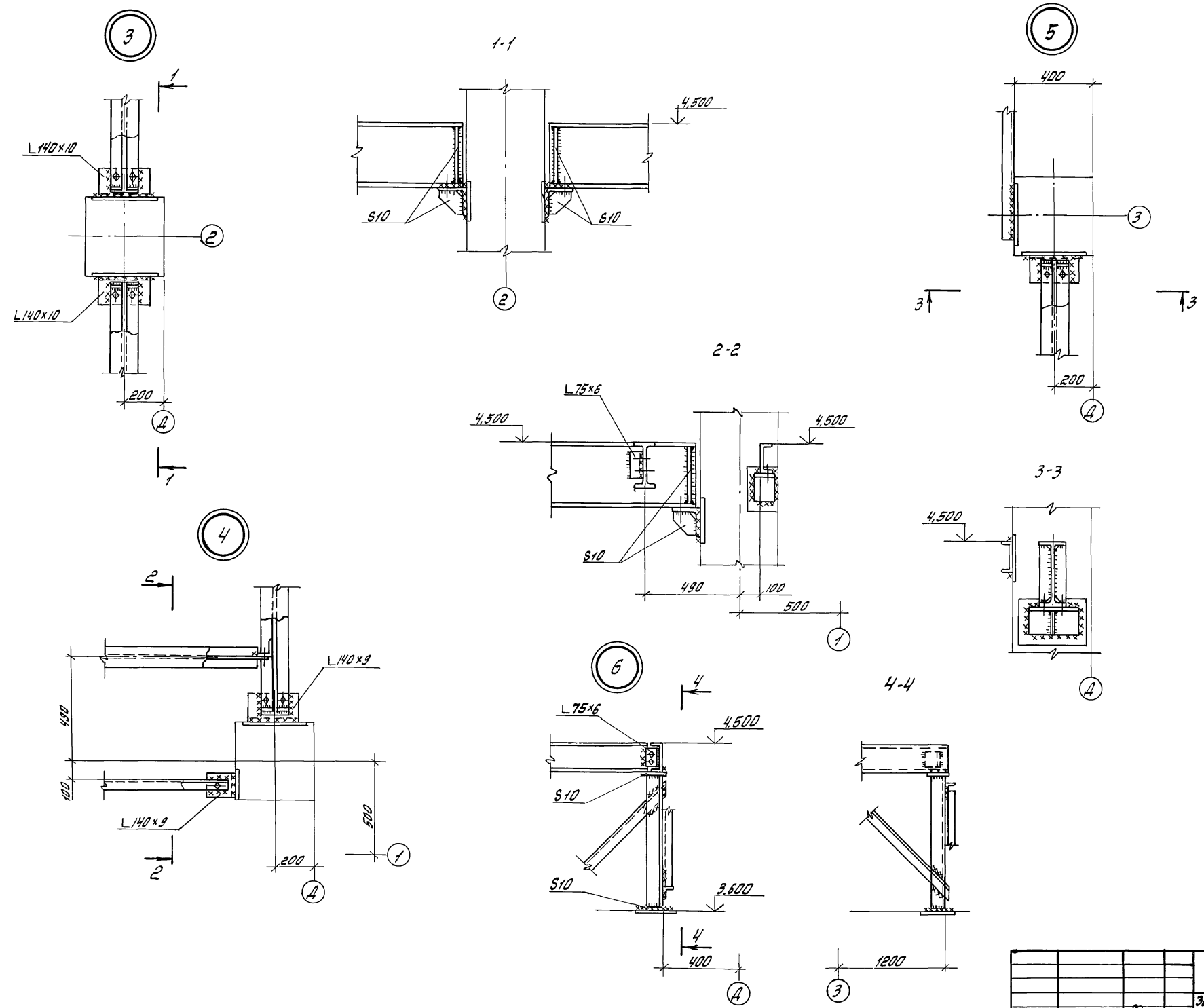
Инж. И.к. Кириченко  
 Зав. пр. Коминская  
 Гл. спец. Диколь  
 Гл. спец. Выгодский  
 Нач. отр. Явчицкий  
 Н. контр. Шевченко  
 Инв. № ГИП Булавин

Схема расположения элементов площадки на отг. 4,500. Узлы 1:2

Привязка 25282-02 59 Формат А2

Инв. № 409-14-77.92

Листом 2



		409-14-77.92		-КМ
Произв.зав.:		ЭБЭНИЕ НАДЪЖНОЇ МАШИИ Ч ОКОСКИ СТРОИТЕЛЬНИХ МАШИИ. ВАРИАНТ-ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ КАРКАС		
		Производственные помещения		Стадия: Лист
				Р 7
ИНВ.№		УЗЛЫ 3..6		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ
		Прил. 14-77.92		25282-02 60 ФОРМАТ А2

ИНВ.№ подл. Проект и дата встав. в проект

Схемы расположения подвесных крановых путей

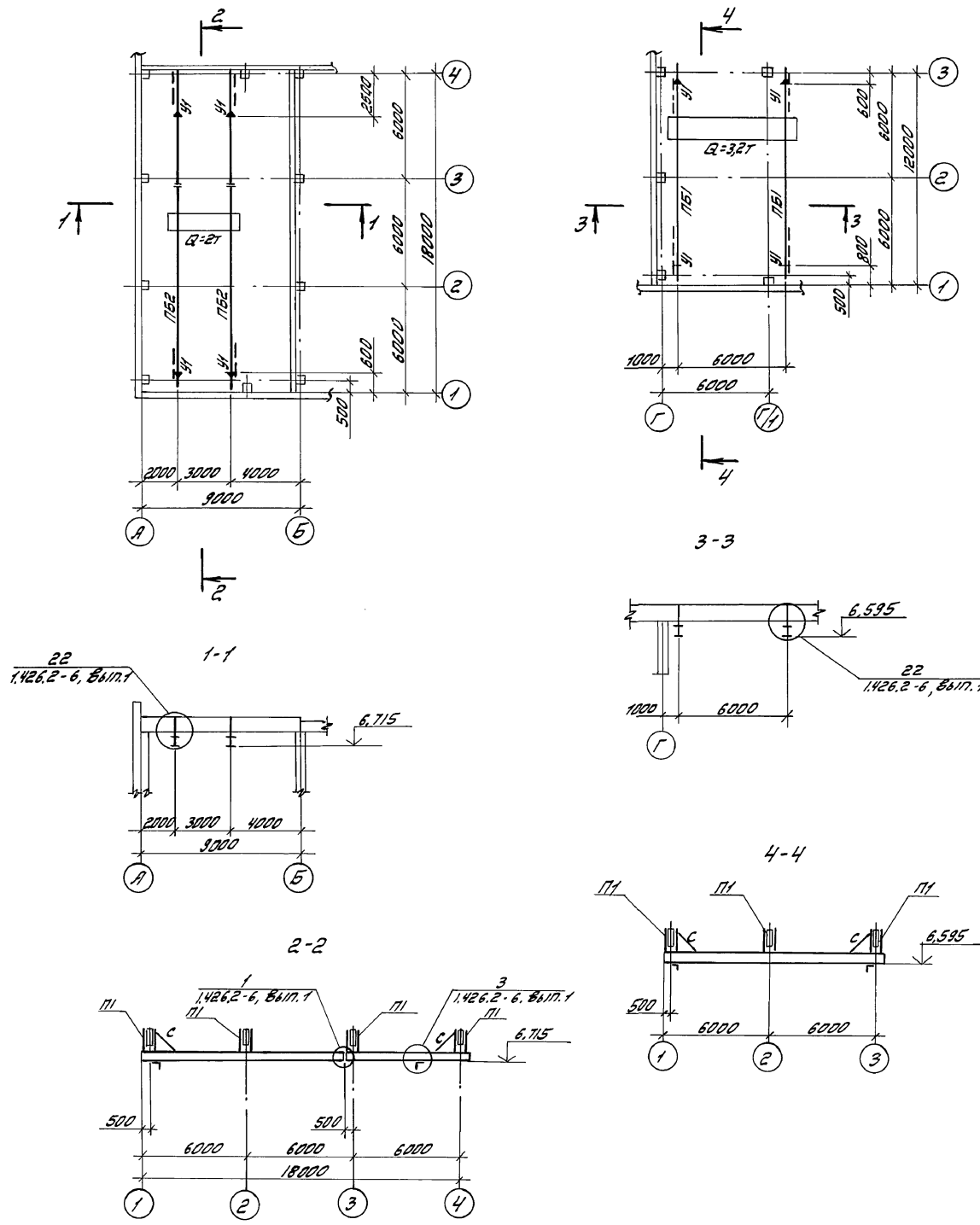


Схема расположения неподвижных опор

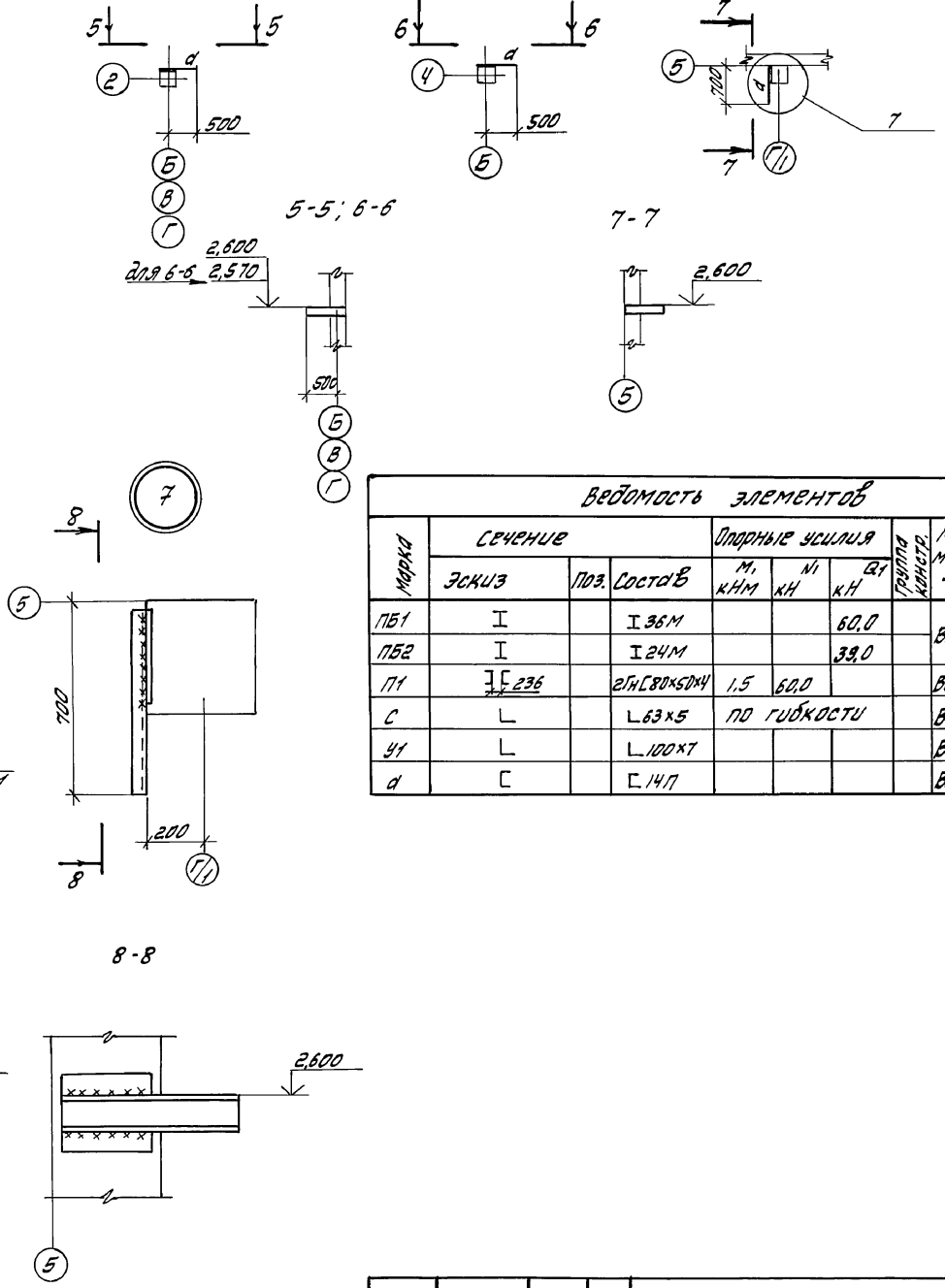


Таблица: СВЕДОМСТВО ЭЛЕМЕНТОВ

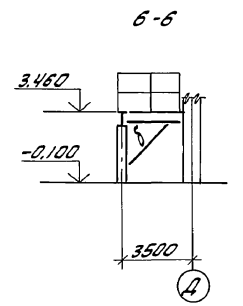
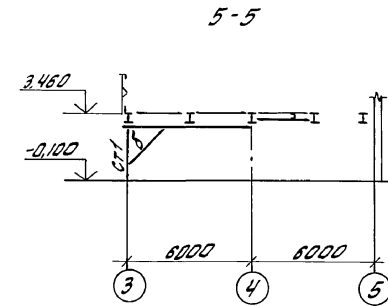
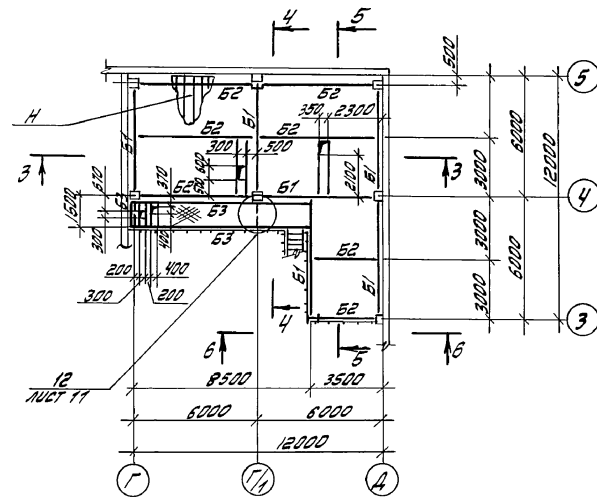
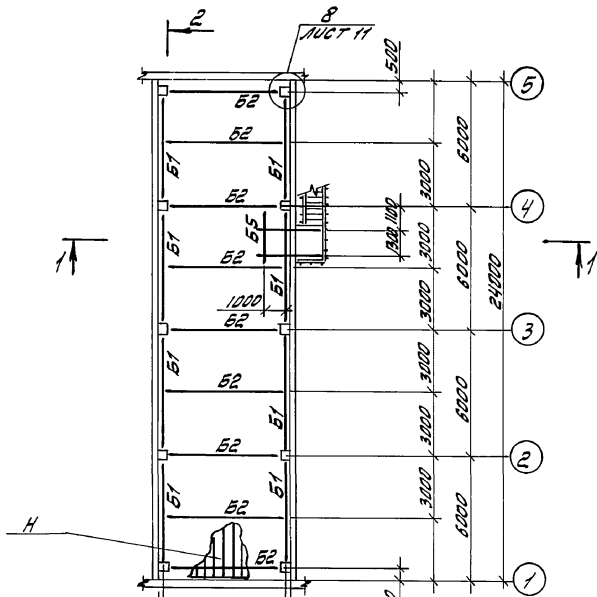
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Проц. состав	М, кНм	N, кН	Q, кН		
ПБ1	I	I 36М			60,0		ВС13Пс5
ПБ2	I	I 24М			39,0		ВС13Пс5
П1	II	2П [80x50]У	1,5	60,0			ВС13Пс2
С	L	L 63x5	по глубокости				ВС13КП2
У1	L	L 100x7					ВС13Пс1
d	C	C 14П					ВС13КП2

409-14-77.92	-К М
Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас	
Производственные помещения	Сталь Лист Листов
Р	8
ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	

Листом 2

ВЗНМ 1186/1187/1188/1189/1190/1191/1192/1193/1194/1195/1196/1197/1198/1199/1200

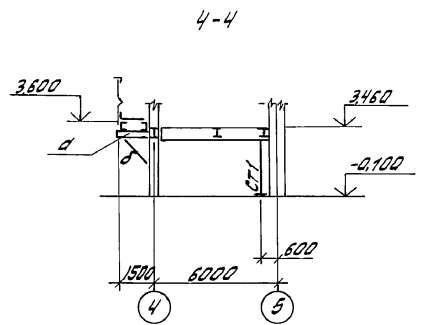
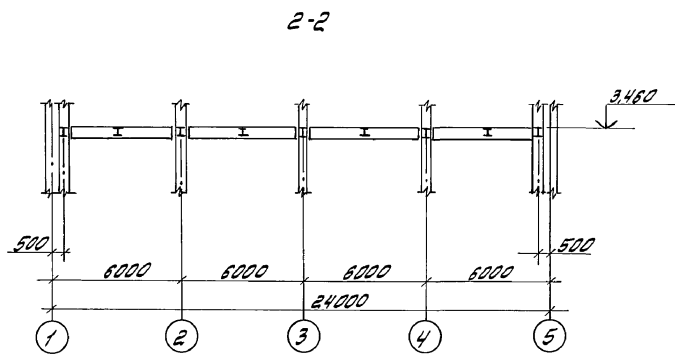
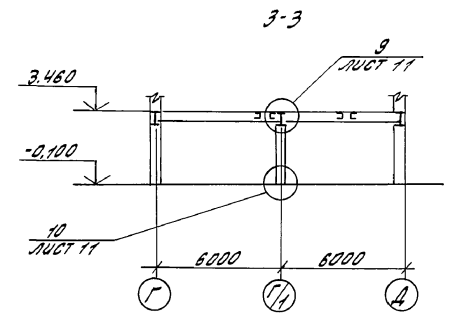
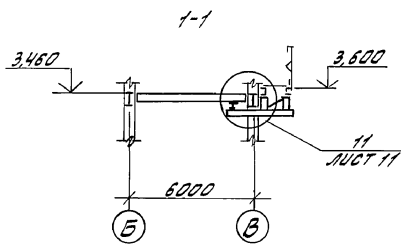
Схемы расположения балок площадок на отм. 3.460



ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Гранич. констр.	Марка метал-ла	Примеча-ние
	Эскиз.	Поз. Состав.	M, кНМ	N, кН	Q, кН			
B1	I	I 45 Б1					ВСтЗспс-1	
B2	I	I 30 Б1					ВСтЗпсб-1	
B3	C	C 16 П					ВСтЗкп2	
B4	C	C 14					ВСтЗкп2	
CT1	I	C 23 Ш1					ВСтЗпсб-1	
α	C	C 16 П					ВСтЗкп2	
H	~	H 200A-514-1.0					СтЗкп	
δ	L	L 75 x 6					ВСтЗпсб-1	
B5	I	I 14 П					ВСтЗкп2	

Все незамаркированные балки марки Б4

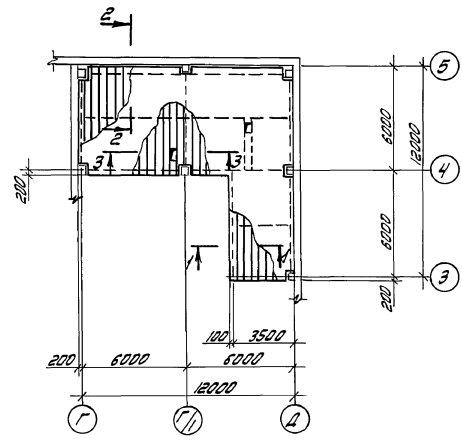
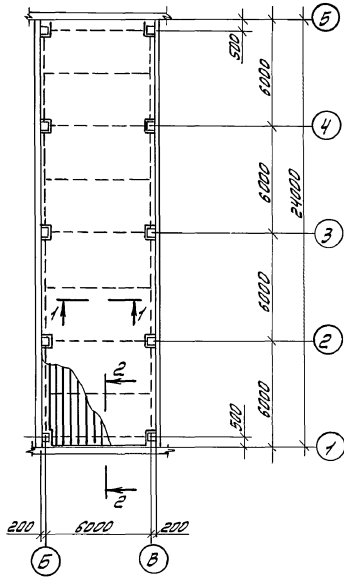


			409-14-77.92	-К.П
Инж. И. Кирюченко			Эксп. нарядной марки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас	
Зав. гр. Каминская			Производственные помещения	
Гл. спец. Дикаль			Р	9
Гл. спец. Высокый			СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЛОЩАДОК НА ОТМ. 3.460.	
Нач. отд. Данилюк			ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
И.контр. Ивониченко			Формат А2	
Инж. № ГИП Булавин			25282-02	62

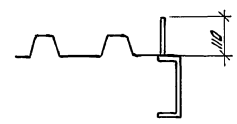
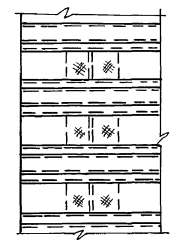
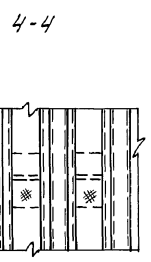
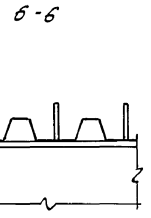
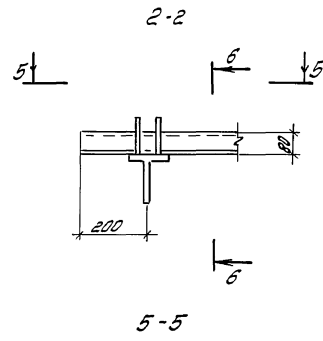
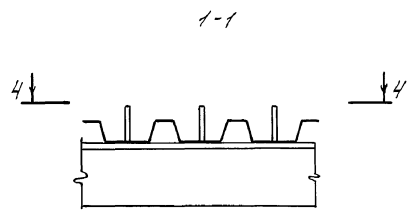
А.И.С.О.М. 2

Инж. № 1080. Проект. и чертеж. В.В.М.И.В.И.В.

Схемы расположения листов профнастила



1. Профилированный настил уложить узкими полками вверх.
2. Для обеспечения совместной работы профнастила с бетоном листы профнастила в местах пересечения с крайними балками закрепить стержнями А-III-16 В-110мм по две шт. в каждой галфе, на пересечении с промежуточными балками по одной шт. каждой галфе и в местах опирания на обрамляющие отверстия балки по одной шт. в каждой галфе. Сборку стержней производить штабр через профнастил.
3. Соединение элементов профнастила между собой выполняется комбинированными заклепками ЗК-10 по т.ч. 48-040126-87, шагом 300 мм.
4. Материал элементов профнастила - сталь рыхлая оцинкованная по ГОСТ 14918-80, марки Ст3п1 по ГОСТ 380-71.
5. Отверстия в элементах профнастила выполнять после бетонирования.
6. Профнастил в местах колонн вырезать по месту.



Инж. В. В. Давыдов, Л. Давыдова

		409-14-77.92		-КМ	
		Здание наружной мойки и окраски строительных машин, вариант железобетонный каркас			
Привязки:		Производственные помещения		Стация	Лист
				Р	10
		Схемы расположения листов профнастила		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Инв. №		ГШП	Билыкин	25282-02	63
			Привязка		Формат А2

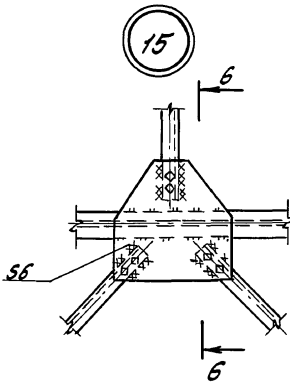
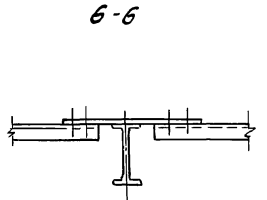
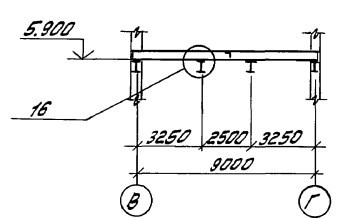
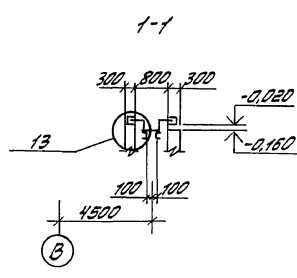
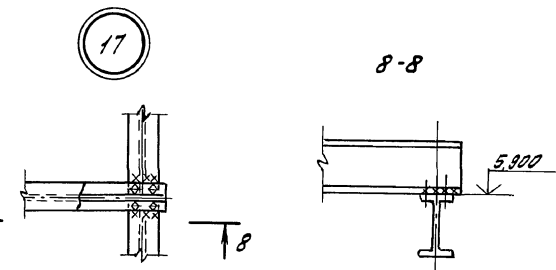
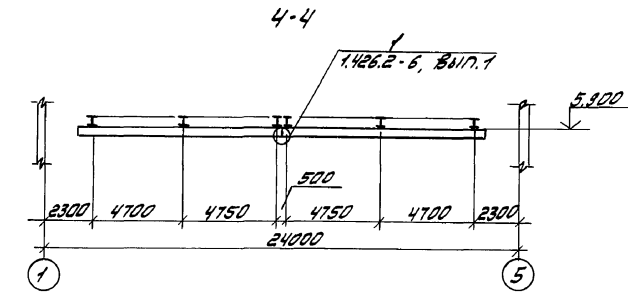
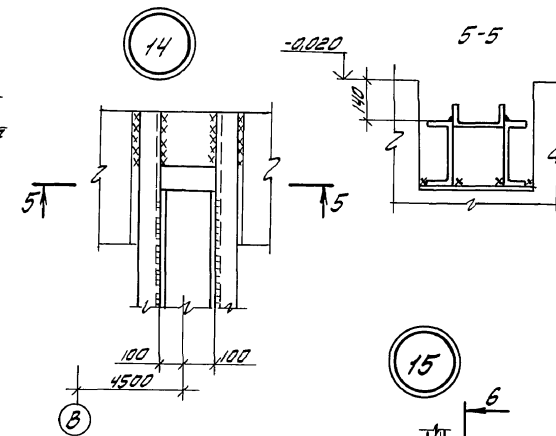
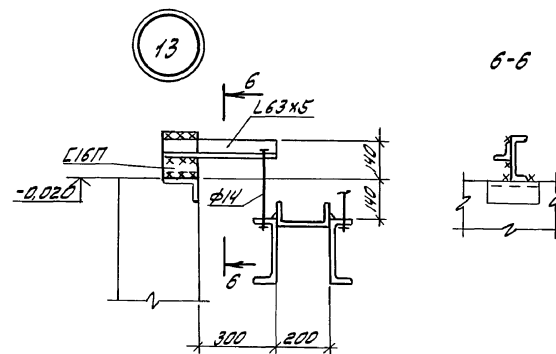
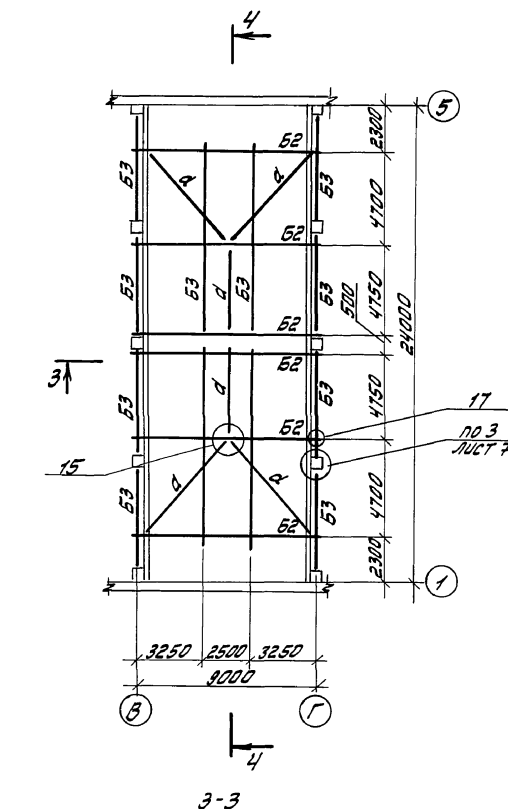
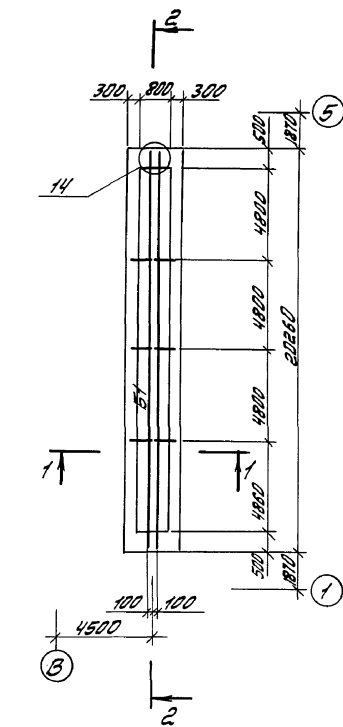




Схема расположения балок на отм. -0.160

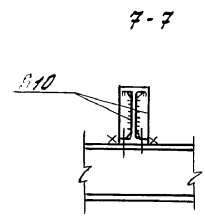
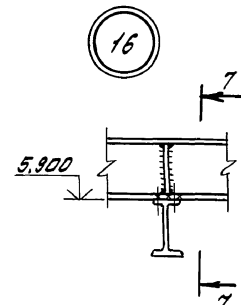
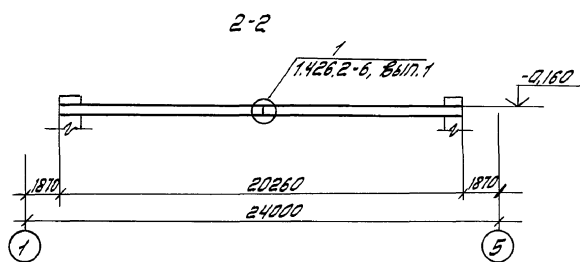
Схема расположения балок на отм. 5.900

Альбом 2



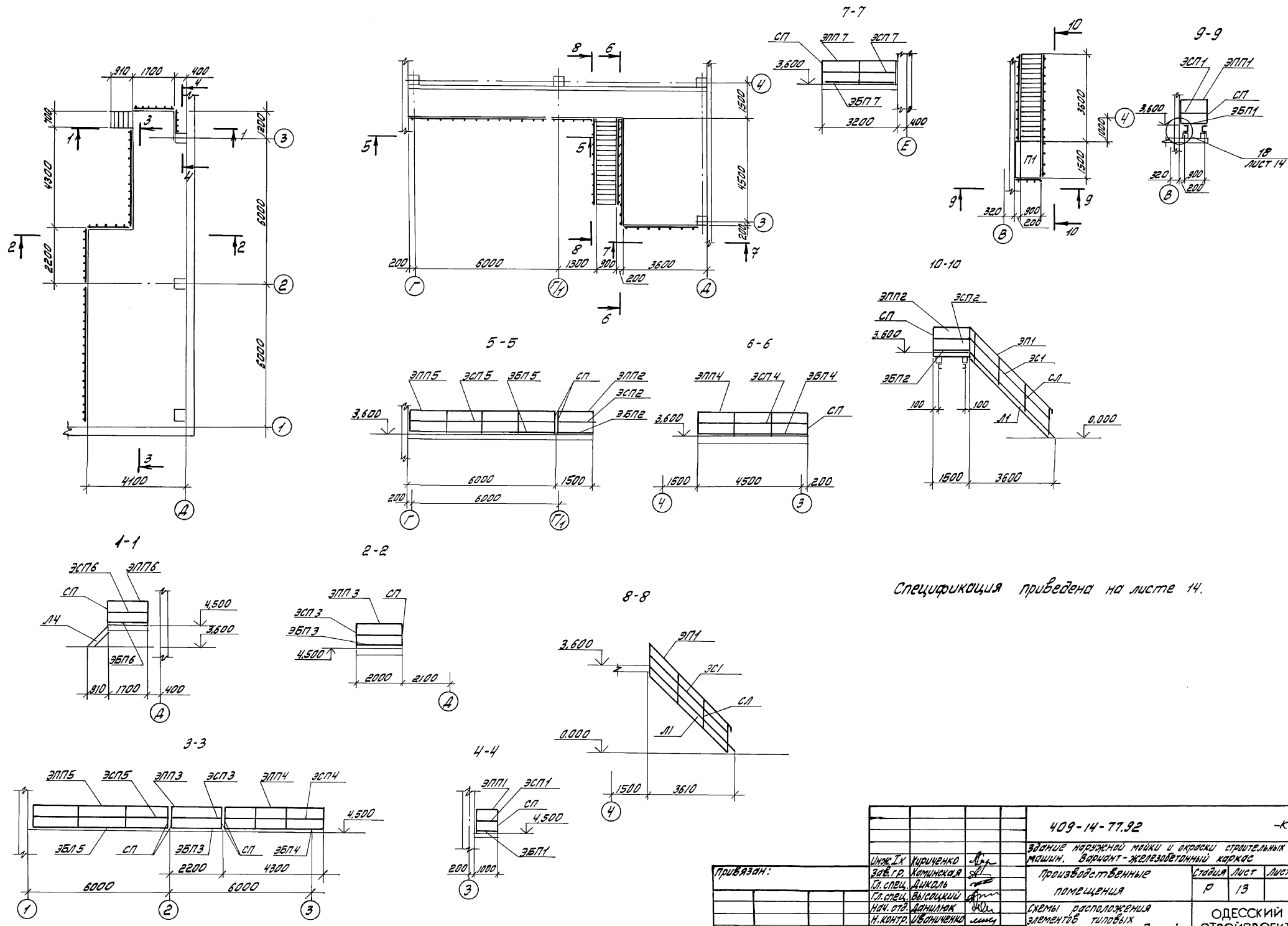
ведомость элементов

Модель	Сечение		Опорные узлы			Примечания	Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз. Состав	М, кНМ	N, кН	Q, кН			
Б1		□ 24 □ 20					ВСт3пс6 ВСт3пс6	
Б2	I	I 20					ВСт3пс5	
Б3	I	I 23 51					ВСт3пс5	
а	L	L 63x5					ВСт3кп2	



409-14-77.92		-КМ
Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас		
Исполн. И.К. Курченко	Проект. М.И. Даниленко	Производство: Строительный лист Листов
Зав. гр. Коминская	Гл. спец. Диколь	Р 12
Гл. спец. Высокский	Нач. отд. Даниленко	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ
И.контр. Уварченко	Гл.контр. Булавин	Схемы расположения балок на отм. -0.160 и 5.900. Узлы 13...17
И.В. №	Приложение	25282-02 65 Формат А2

Формат А2



Спецификация приведена на листе 14.

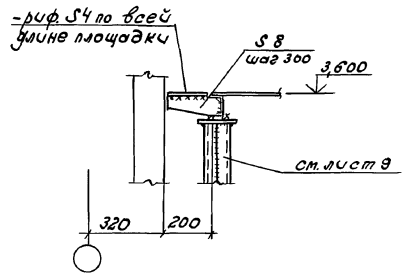
ИЗЪЯТ ПОД ПЛАН И ВЕРХИ ВЕРХИ

		409-14-77.92		-КМ
		Вариант наружной отделки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас		Столб Лист
Привязан:		Производственные помещения		Листов
		Схемы расположения элементов типовых лестниц и ограждений		Р 13
Имя И.Ф.	Курченко	Имя	Прилукья	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ
Зав. Г.В.	Коминская	Имя	25282-02	86
Гл. спец.	Дикарь	Имя	Формат А2	
Гл. спец.	Высоцкий	Имя		
Нач. отв.	Данилюк	Имя		
И.Контр.	Уваровичка	Имя		
Имя И.Ф.	Булавин	Имя		

Спецификация к схеме расположения элементов типовых лестниц и ограждений (начало)

(окончание)

18



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примеч.
		Струны площадок			
ЭСП1		ЭСПХ-9	2	1,4	
ЭСП2		ЭСПХ-15	2	2,3	
ЭСП3		ЭСПХ-24а	2	3,3	см. тт
ЭСП4		ЭСПХ-48а	2	6,7	
ЭСП5		ЭСПХ-60	2	9,3	
ЭСП6		ЭСПХ-18а	1	2,6	см. тт
ЭСП7		ЭСПХ-36а	1	5,0	
	1.450.3-6 вып. 0-1				
		Бордюры площадок			
ЭБП1		ЭБПХ-9	2	2,9	
ЭБП2		ЭБПХ-15	2	4,2	
ЭБП3		ЭБПХ-24а	2	5,9	см. тт
ЭБП4		ЭБПХ-48а	2	12,2	
ЭБП5		ЭБПХ-60	2	16,97	
ЭБП6		ЭБПХ-18а	1	4,7	см. тт
ЭБП7		ЭБПХ-36а	1	9,1	
		Стойки площадок			
СП		СПХ	33	2,7	

Элементы с индексом "а" отличаются от соответствующих элементов без индекса по серии 1.450.3-6, вып. 0-1 длиной, которую принята по чертежу.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примеч.
		Лестничные марши			
Л1		ЛХФ 45-36.9	2	15,95	
Л2		ЛХФ 45-18.7а	1	34,7	см. тт
		Площадки			
П1		ПХФ 15.9	1	45,2	
		Поручни лестниц			
ЭП1		ЭПХ 45-36	4	9,3	
	1.450.3-6 вып. 0-1				
		Струны лестниц			
ЭС1		ЭСЛХ 45-36	4	7,9	
		Стойки лестниц			
СХ		СЛХ 45	12	2,8	
		Поручни площадок			
ЭПП1		ЭППХ-9	2	1,6	
ЭПП2		ЭППХ-15	2	2,7	
ЭПП3		ЭППХ-24а	2	3,9	см. тт
ЭПП4		ЭППХ-48а	2	7,9	
ЭПП5		ЭППХ-60	2	10,96	
ЭПП6		ЭППХ-18а	1	3,1	см. тт
ЭПП7		ЭППХ-36а	1	5,9	

Исполнитель, дата, подпись

403-14-77.92		-К 11
Здание парковочной площадки и ограждения строительных машин, буровая-бетонная и каркаса.		
Производственные помещения		Строй Мост Металлов
		р 14
Спецификация к схеме расположения элементов типовых лестниц и ограждений		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ
25282-02 (67)		Копировать примечания формат А2

Листом 2