

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ТП 401-11-56

ГЛАВНЫЕ ВОДООТЛИВНЫЕ УСТАНОВКИ /НАСОС ЦНС 300-180...600/

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
Альбом II	ВОДООТЛИВНАЯ УСТАНОВКА НА 3 АГРЕГАТА. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И ГОРНАЯ ЧАСТИ.
Альбом III	ВОДООТЛИВНАЯ УСТАНОВКА НА 5 АГРЕГАТОВ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И ГОРНАЯ ЧАСТИ.
Альбом IV	ВОДОТРУБНЫЕ ХОДКИ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И ГОРНАЯ ЧАСТИ.
Альбом V	ВОДООТЛИВНАЯ УСТАНОВКА НА 3 АГРЕГАТА. АВТОМАТИЗАЦИЯ И ЭЛЕКТРОСИЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
Альбом VI	ВОДООТЛИВНАЯ УСТАНОВКА НА 5 АГРЕГАТОВ. АВТОМАТИЗАЦИЯ И ЭЛЕКТРОСИЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
Альбом VII	ВОДООТЛИВНАЯ УСТАНОВКА НА 3 АГРЕГАТА. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ. ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
Альбом VIII	ВОДООТЛИВНАЯ УСТАНОВКА НА 5 АГРЕГАТОВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ. ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
Альбом IX	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. УЗЛЫ И ДЕТАЛИ (ЧАСТЬ I И ЧАСТЬ 2)
Альбом X	ВОДООТЛИВНАЯ УСТАНОВКА НА 3 АГРЕГАТА. СМЕТЫ.
Альбом XI	ВОДООТЛИВНАЯ УСТАНОВКА НА 5 АГРЕГАТОВ. СМЕТЫ.

Альбом IX

Часть 1.

(стр. 1-74)

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ «ЮЖГИПРОШАХТ»
МИНУГЛЕПРОМА СССР

УТВЕРЖДЕН
МИНУГЛЕПРОМОМ СССР
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ «ЮЖГИПРОШАХТ»
ПРИКАЗ №470т от 24.11.1976г.

Содержание альбома

№ п/п	Наименование	№ листа	Страница
1	2	3	4
Часть I			
1	Содержание альбома	ТХДIX	2,3
2	Зеленый лист	ТХДIX-0	4
3	Перекрытие	ТХДIX-106	5,7,8,9
4	Спецификации	ТХДIX-1	9
5	Спецификации	ТХДIX-1-010,020,030	10
6	Рельс	ТХДIX-1-001	11
7	Рельс	ТХДIX-1-002	12
8	Швеллер, уголок, прокладка	ТХДIX-1-003,004,011	13
9	Лист, лист	ТХДIX-1-005,009	14
10	Лист, лист	ТХДIX-1-006,007	15
11	Лист, лист	ТХДIX-1-008,106	16
12	Балка	ТХДIX-1-01005	17
13	Двутавр	ТХДIX-1-014	18
14	Уголок, уголок, ребра, лист	ТХДIX-1-015,016,017,018	19
15	Балка	ТХДIX-1-02005	20
16	Уголок, уголок, двутавр	ТХДIX-1-023,024,028	21
17	Двутавр, швеллер	ТХДIX-1-021,049	22
18	Балка	ТХДIX-1-03005	23
19	Спецификации	ТХДIX-1-010,050,040	24

1	2	3	4
20	Балка	ТХДIX-1-04005	25
21	Двутавр, лист, лист	ТХДIX-1-034,035,037	26
22	Балка	ТХДIX-1-05005	27
23	Балка	ТХДIX-1-06005	28
24	Швеллер, уголок, лист	ТХДIX-1-044,042,043	29
25	Балка	ТХДIX-1-07005	30
26	Крыш, швеллер, полка	ТХДIX-1-044,047,057	31
27	Спецификации	ТХДIX-1-080050,100,110	32
28	Балка	ТХДIX-1-08005	33
29	Балка	ТХДIX-1-09005	34
30	Швеллер, круг, уголок	ТХДIX-1-053,058,089	35
31	Балка	ТХДIX-1-10005	36
32	Балка	ТХДIX-1-11005	37
33	Швеллер, швеллер	ТХДIX-1-061,064	38
34	Спецификации	ТХДIX-1-120,130,110,150	39
35	Балка	ТХДIX-1-12005	40
36	Балка	ТХДIX-1-13005	41
37	Швеллер, уголок, уголок	ТХДIX-1-057,071,072	42
38	Опора, уголок, уголок	ТХДIX-1-14005,079,080	43
39	Балка	ТХДIX-1-15005	44
40	Уголок, спецификации	ТХДIX-1-085,102,170,180	45
41	Пол	ТХДIX-1-16005	46
42	Лист, лист	ТХДIX-1-083,091	47

1	2	3	4
43	Пол	ТХДIX-1-17005	48
44	Пол	ТХДIX-1-18005	49
45	Спецификации	ТХДIX-1-190,200,210,220	50
46	Лист, лист	ТХДIX-1-097,102	51
47	Пол	ТХДIX-1-19005	52
48	Пол	ТХДIX-1-20005	53
49	Уголок, уголок, петля, ручка	ТХДIX-1-094,095,102,109	54
50	Крышка люка	ТХДIX-1-21005	55
51	Крышка люка	ТХДIX-1-22005	56
52	Перекрытие	ТХДIX-205	57,58,59
53	Спецификации	ТХДIX-2	60
54	Спецификации	ТХДIX-2-010,020,030	63
55	Лист, лист	ТХДIX-2-001,002	64
56	Лист, лист	ТХДIX-2-005,006	65
57	Балка	ТХДIX-2-01005	66
58	Балка	ТХДIX-2-02005	67
59	Балка	ТХДIX-2-03005	68
60	Швеллер, лист	ТХДIX-2-012,018	69
61	Спецификации	ТХДIX-2-040,050,060,070	70
62	Балка, швеллер, швеллер	ТХДIX-2-04005,023,044	71
63	Швеллер, швеллер, швеллер	ТХДIX-2-044,023,026	72
64	Пол	ТХДIX-2-05005	73
65	Балка, балка	ТХДIX-2-06005,07005	74

Листы 1-19, 21-24, 26-29, 31-32, 34-35, 37-38, 40-42, 44-47, 49-51, 53-54, 56-59, 61-63, 65-68, 70-72, 74

ТП 401-11-56 6996/IX.1

ТХДIX				Литера			Таблица			Москва		
Содержание альбома												
				Лист 1			Листов 2					

№№ п/п	Наименование	№ листа	Страница
1	2	3	4
Часть 2			
66	Дверь герметическая	ТХДХ-ЗСБ	75,77
67	Спецификации, лист, лист	ТХДХ-3, 016, 017	78
68	Швеллер	ТХДХ-3-001	79
69	Прокладка, прокладка, ребро	ТХДХ-3-003, 002, 02У	80
70	Валик, кольцо, кольцо, валик	ТХДХ-3-004, 005, 006, 007	81
71	Упор, ступица, упорная рукоятка, патежный вент.	ТХДХ-3-008, 003, 011, 011	82
72	Балка	ТХДХ-3-010СБ	83
73	Спецификация, проушина, лист	ТХДХ-3-010, 018, 032	84
74	Швеллер, угельник, двутавр	ТХДХ-3-013, 014, 015	85
75	Спецификации	ТХДХ-3-020, 020, 020СБ	86
76	Балка	ТХДХ-3-020СБ	87
77	Полотно	ТХДХ-3-030СБ	88
78	Балка, балка	ТХДХ-3-040СБ, 040СБ	89
79	Угельник, лист, петля, петля	ТХДХ-3-051, 052, 052, 051	90
80	Дверь противопожарная в лестничной камере	ТХДХ-4СБ	91, 92, 93
81	Спецификации, лист	ТХДХ-4-010, 001	94
82	Полотно левое	ТХДХ-4-010СБ	94, 96
83	Швеллер, лист	ТХДХ-4-022, 004	97
84	Петля, петля; хв, петля	ТХДХ-4-025, 016, 018, 015	98
85	Полотно правое	ТХДХ-4-020СБ	99, 100
86	Стойка левая	ТХДХ-4-030СБ	101
87	Стойка правая	ТХДХ-4-040СБ	102

1	2	3	4
88	Спецификации	ТХДХ-4-040, 040	103
89	Стержень, лист, крючок, крючок	ТХДХ-4-070, 026, 027, 028	104
90	Спецификации, стержень в сборе, стержень	ТХДХ-4-080С, 050, 032	105
91	Дверка, лава, лист, лист	ТХДХ-4-103, 107, 036	106
92	Спецификации, скоба	ТХДХ-4-150, 070, 035	107
93	Крюк со скобой, петля	ТХДХ-4-170С, 037	108
94	Дверь противопожарная в водопров. пом. 3х5, 2х5	ТХДХ-5СБ	109, 110, 111
95	Спецификации, швеллер	ТХДХ-5-001	112
96	Стойка, спецификации	ТХДХ-5-010СБ, 010	113
97	Дверь решетчатая	ТХДХ-6СБ	114, 115
98	Полотно левое	ТХДХ-6-010СБ	116
99	Полотно правое	ТХДХ-6-020СБ	117
100	Кронштейн, крючок, спецификация	ТХДХ-6-030СБ, 030, 015	118
101	Петля, угельник, скоба, палоса	ТХДХ-6-040, 022, 023, 012	119
102	Спецификация	ТХДХ-6-010, 020, 040	120
103	Рукоятка, скоба, скоба	ТХДХ-6-040СБ, 017, 018	121
104	Рукоятка, рукоятка спецификация	ТХДХ-6-050СБ, 050, 019	122
105	Резка под номер 128, 900, 100, 4	ТХДХ-7СБ	123, 124
106	Спецификации, ребро, ребро	ТХДХ-7-005, 008	125
107	Ребра ребро, балки	ТХДХ-7-005, 007, 029	126
108	Вставка, вставка	ТХДХ-8-001, 002	127
109	Вставка, вставка	ТХДХ-8-003, 004	128
110	Вставка, вставка	ТХДХ-8-005, 006	129
111	Отвод, отвод	ТХДХ-8-009, 011	130
112	Отвод, отвод	ТХДХ-8-013, 014	131
113	Отвод, отвод	ТХДХ-8-012, 015	132

1	2	3	4
114	Отвод, отвод	ТХДХ-8-016, 017	133
115	Отвод	ТХДХ-8-018	134
116	Вставка, спецификация, труба	ТХДХ-8СБ, 8, 001	135
117	Фланец с выступом, фланец с выступом	ТХДХ-8-002, 9-002	136
118	Вставка, труба, спецификация	ТХДХ-9СБ, 9, 001	137
119	Переход, переход	ТХДХ-9-007, 10СБ	138
120	Фланец с выступом, переход, спецификация	ТХДХ-10-011, 022, 10	139
121	Отвод, отвод	ТХДХ-10-10СБ, 12СБ	140
122	Отвод, отвод спецификации	ТХДХ-10-011, 112, 001, 12	141
123	Отвод, лист, спецификация	ТХДХ-10СБ, 001, 13	142
124	Лист, лист, спецификации	ТХДХ-10-15-001, 001, 15	143
125	Отвод	ТХДХ-10СБ	144
126	Лист, лист, лист	ТХДХ-10-002, 14-01, 029	145
127	Лист, лист	ТХДХ-14-002, 15-002	146
128	Отвод	ТХДХ-15СБ	147
129	Труба, труба, спецификация	ТХДХ-16-002, 17-002, 17	148
130	Тройник	ТХДХ-16СБ	149
131	Тройник, тройник	ТХДХ-16-001, 17-001	150
132	Тройник, тройник	ТХДХ-16-018, 17СБ	151
133	Ступ опорный	ТХДХ-18СБ	152
134	Лист, лист, спецификация	ТХДХ-18-002, 003, 18	153
135	Отвод, вставка, валик, вставка	ТХДХ-18СБ, 001, 002	154
136	Труба, труба, спецификация	ТХДХ-19-003, 001, 15	155
137	Крепление датчика, вставка	ТХДХ-20СБ	156
138	Крепление датчика, вставка	ТХДХ-21СБ	157
139	Вставка, труба, спецификация	ТХДХ-22СБ, 001, 22	158

ТХДХ-4-040СБ

ТП401-11-56 69.96/IX.1

ТХДХ		Содержание	
альбома.		Лист 2 Листов	
Итого листов	Итого листов	Итого листов	Итого листов
Итого листов	Итого листов	Итого листов	Итого листов

Перечень применяемых в проекте стандартов или серий

Шифр стандарта или серия	Наименование стандарта или листа типовой серии.	Страница
1	2	3
ГОСТ 103-57	Сталь прокатная полосовая	
ГОСТ 380-71	Сталь углеродистая обыкновенной качества	
ГОСТ 397-66	Шпильки	
ГОСТ 481-71	Поронит	
ГОСТ 535-58	Сталь сортовая низколегированная и углеродистая двойного и повышенного качества	
ГОСТ 977-65	Шпильки из конструкционной легированной стали	
ГОСТ 1050-74	Сталь углеродистая, качественная конструкционная	
ГОСТ 2590-71	Сталь горячекатаная круглая	
ГОСТ 2591-71	Сталь горячекатаная квадратная	
ГОСТ 5280-68	Мазовилки чугунные	
ГОСТ 5264-69	Сварка ручная электродуговая	
ГОСТ 5915-70	Гайки	
ГОСТ 5919-73	Гайки	
ГОСТ 6202-70	Шайбы	
ГОСТ 7338-65	Резина листовая техническая	
ГОСТ 7796-70	Болты	

1	2	3
ГОСТ 7805-70	Болты	
ГОСТ 8239-72	Сталь прокатная. Двутавры	
ГОСТ 8240-72	Сталь прокатная. Швеллеры.	
ГОСТ 8509-72	Сталь прокатная угловая равнополочная.	
ГОСТ 8510-72	Сталь прокатная угловая неравнополочная.	
ГОСТ 8568-57	Сталь листовая рифленая	
ГОСТ 8732-70	Литвы стальные бесшовные горячекатаные.	
ГОСТ 9645-66	Шайбы	
ГОСТ 9650-71	Оси, шпиль. Конструкция и размеры. Технические требования.	
ГОСТ 10306-66	Шайбы	
ГОСТ 11371-68	Шайбы	
ГОСТ 14637-69	Сталь толстолистовая и широкополосная (или широкополосная) углеродистая обыкновенного качества. Общие замечания.	
ГОСТ 19903-74	Сталь прокатная толстолистовая	
ОСТ 24071.01	Оборудование угльное и горючее. Общие технические условия на изготовление вв. системы защиты от коррозии и старения оборудования горное и горнообогатительное. Паспорт. Заключительные.	
ОСТ 24080.07-73		

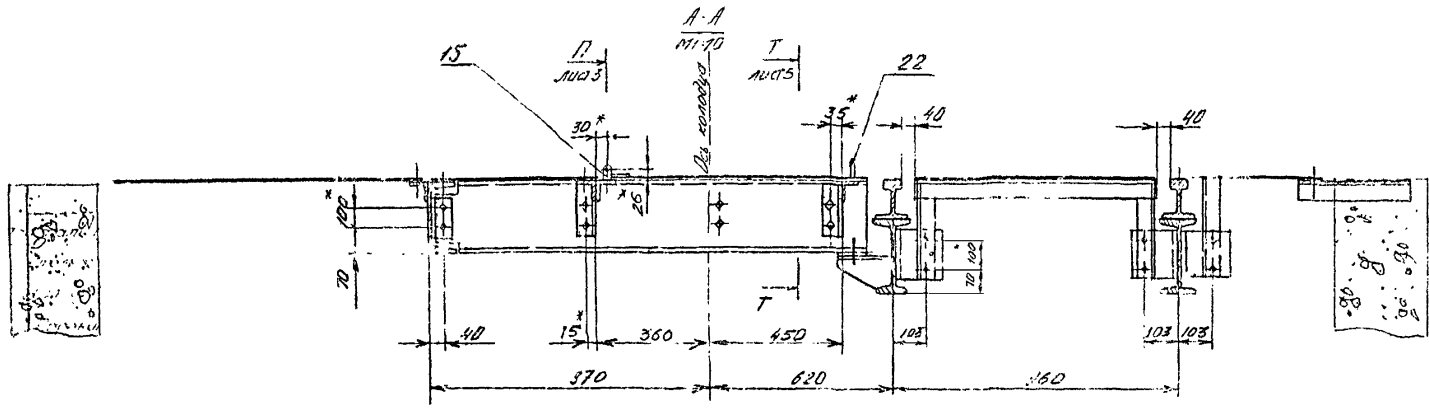
В настоящем альбоме представлены чертежи нестандартизированного оборудования:

1. Перекрытие водозаборных колодцев.
2. Двери герметические, решетчатые и противопожарные.
3. Рама под насос и электродвигатель.
4. Опоры трубопроводов.
5. Привод задвижки.
6. Крепление датчиков.

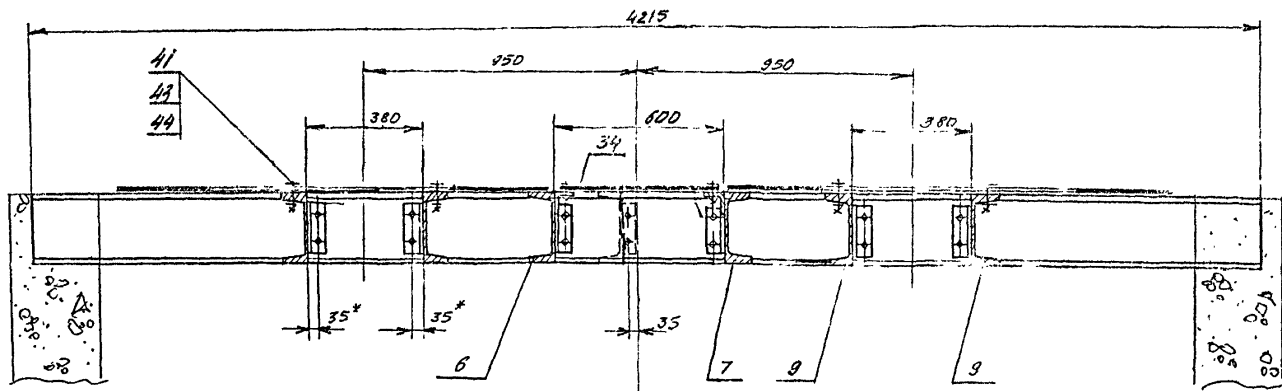
Шпильки, Гайки, Болты, Шайбы, Мазовилки, Резина

ТП401-11-56 6996/11

ТХД18-0			
Изм.	Лист	И. Документ	Полное наименование
1	1	И. 18-0	Заглавный лист
2	2	И. 18-0	Лист
3	3	И. 18-0	Лист
4	4	И. 18-0	Лист
5	5	И. 18-0	Лист
6	6	И. 18-0	Лист
7	7	И. 18-0	Лист
8	8	И. 18-0	Лист
9	9	И. 18-0	Лист
10	10	И. 18-0	Лист



Б-Б M1110 M1110



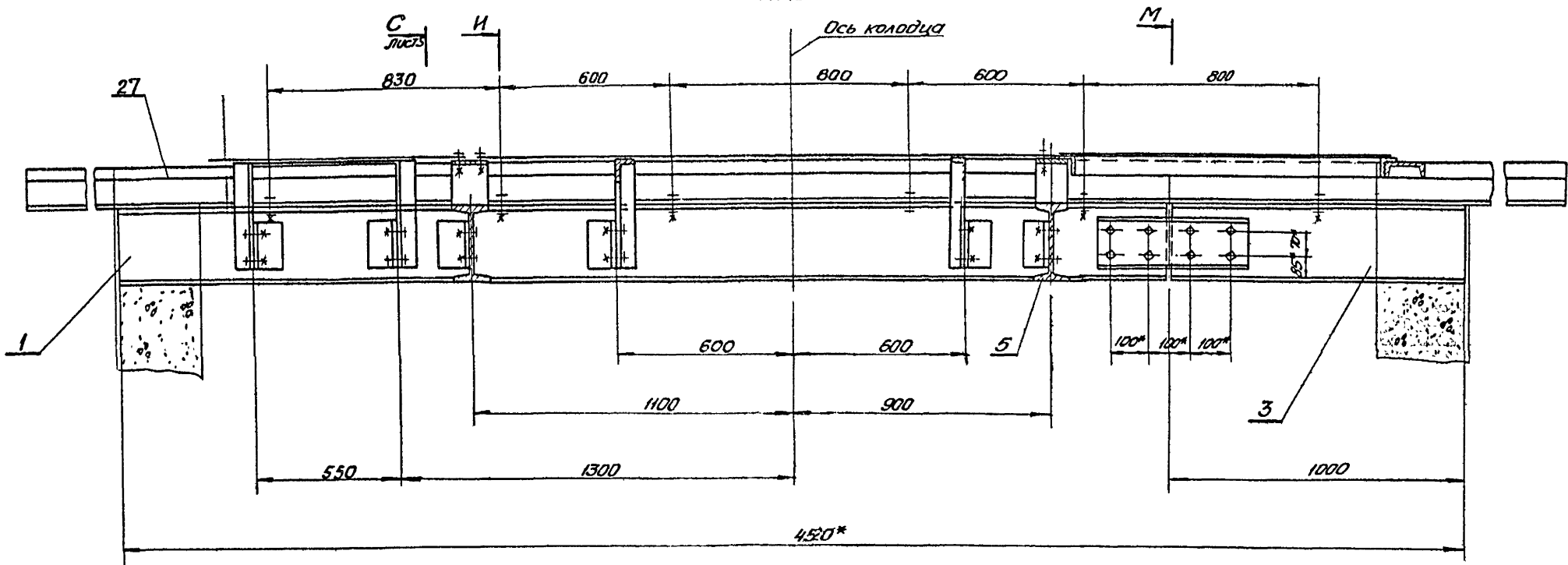
1. Изготовитель: ООО «ИЗМЕРИТЕЛЬ»
 2. Назначение: Измерение расхода
 3. Место установки: Канализация
 4. Срок службы: 10 лет
 5. Гарантийный срок: 1 год

ТП 401-11-56 6996/IX.1

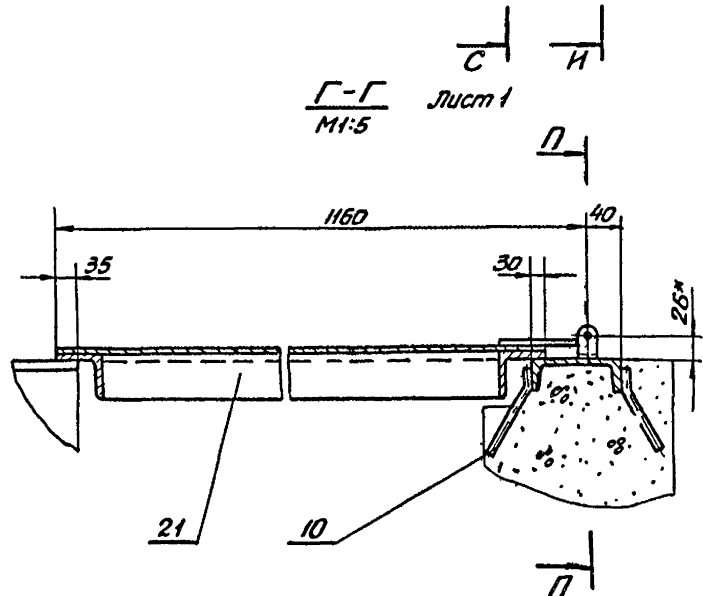
ТХДК-1С6

№	Наименование	Единица измерения	Количество	Примечание	Листов	Итого
1	Водозаборный клапан	шт.	1	при установке или		
2	Горелка	шт.	1	открытия.		
3	Вентиль	шт.	1	Сборочный чертеж		
4	Вентиль	шт.	1			
5	Вентиль	шт.	1			
6	Вентиль	шт.	1			
7	Вентиль	шт.	1			
8	Вентиль	шт.	1			
9	Вентиль	шт.	1			
10	Вентиль	шт.	1			
11	Вентиль	шт.	1			
12	Вентиль	шт.	1			
13	Вентиль	шт.	1			
14	Вентиль	шт.	1			
15	Вентиль	шт.	1			
16	Вентиль	шт.	1			
17	Вентиль	шт.	1			
18	Вентиль	шт.	1			
19	Вентиль	шт.	1			
20	Вентиль	шт.	1			
21	Вентиль	шт.	1			
22	Вентиль	шт.	1			
23	Вентиль	шт.	1			
24	Вентиль	шт.	1			
25	Вентиль	шт.	1			
26	Вентиль	шт.	1			
27	Вентиль	шт.	1			
28	Вентиль	шт.	1			
29	Вентиль	шт.	1			
30	Вентиль	шт.	1			
31	Вентиль	шт.	1			
32	Вентиль	шт.	1			
33	Вентиль	шт.	1			
34	Вентиль	шт.	1			
35	Вентиль	шт.	1			
36	Вентиль	шт.	1			
37	Вентиль	шт.	1			
38	Вентиль	шт.	1			
39	Вентиль	шт.	1			
40	Вентиль	шт.	1			
41	Вентиль	шт.	1			
42	Вентиль	шт.	1			
43	Вентиль	шт.	1			
44	Вентиль	шт.	1			
45	Вентиль	шт.	1			
46	Вентиль	шт.	1			
47	Вентиль	шт.	1			
48	Вентиль	шт.	1			
49	Вентиль	шт.	1			
50	Вентиль	шт.	1			
51	Вентиль	шт.	1			
52	Вентиль	шт.	1			
53	Вентиль	шт.	1			
54	Вентиль	шт.	1			
55	Вентиль	шт.	1			
56	Вентиль	шт.	1			
57	Вентиль	шт.	1			
58	Вентиль	шт.	1			
59	Вентиль	шт.	1			
60	Вентиль	шт.	1			
61	Вентиль	шт.	1			
62	Вентиль	шт.	1			
63	Вентиль	шт.	1			
64	Вентиль	шт.	1			
65	Вентиль	шт.	1			
66	Вентиль	шт.	1			
67	Вентиль	шт.	1			
68	Вентиль	шт.	1			
69	Вентиль	шт.	1			
70	Вентиль	шт.	1			
71	Вентиль	шт.	1			
72	Вентиль	шт.	1			
73	Вентиль	шт.	1			
74	Вентиль	шт.	1			
75	Вентиль	шт.	1			
76	Вентиль	шт.	1			
77	Вентиль	шт.	1			
78	Вентиль	шт.	1			
79	Вентиль	шт.	1			
80	Вентиль	шт.	1			
81	Вентиль	шт.	1			
82	Вентиль	шт.	1			
83	Вентиль	шт.	1			
84	Вентиль	шт.	1			
85	Вентиль	шт.	1			
86	Вентиль	шт.	1			
87	Вентиль	шт.	1			
88	Вентиль	шт.	1			
89	Вентиль	шт.	1			
90	Вентиль	шт.	1			
91	Вентиль	шт.	1			
92	Вентиль	шт.	1			
93	Вентиль	шт.	1			
94	Вентиль	шт.	1			
95	Вентиль	шт.	1			
96	Вентиль	шт.	1			
97	Вентиль	шт.	1			
98	Вентиль	шт.	1			
99	Вентиль	шт.	1			
100	Вентиль	шт.	1			

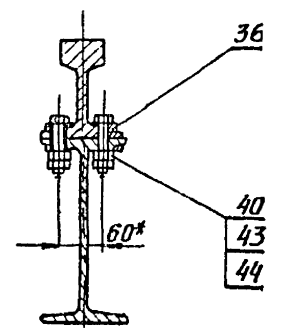
$\frac{B-B}{M:10}$ лист 1



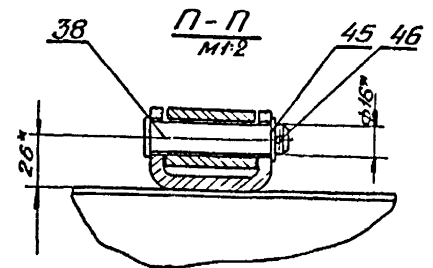
$\frac{\Gamma-\Gamma}{M:5}$ лист 1



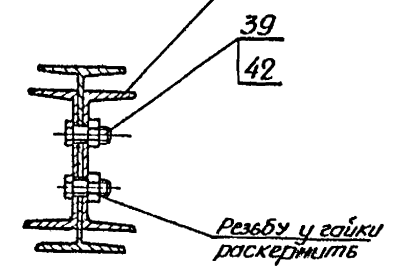
$\frac{H-H}{M:5}$



M



$\frac{M-M}{M:5}$



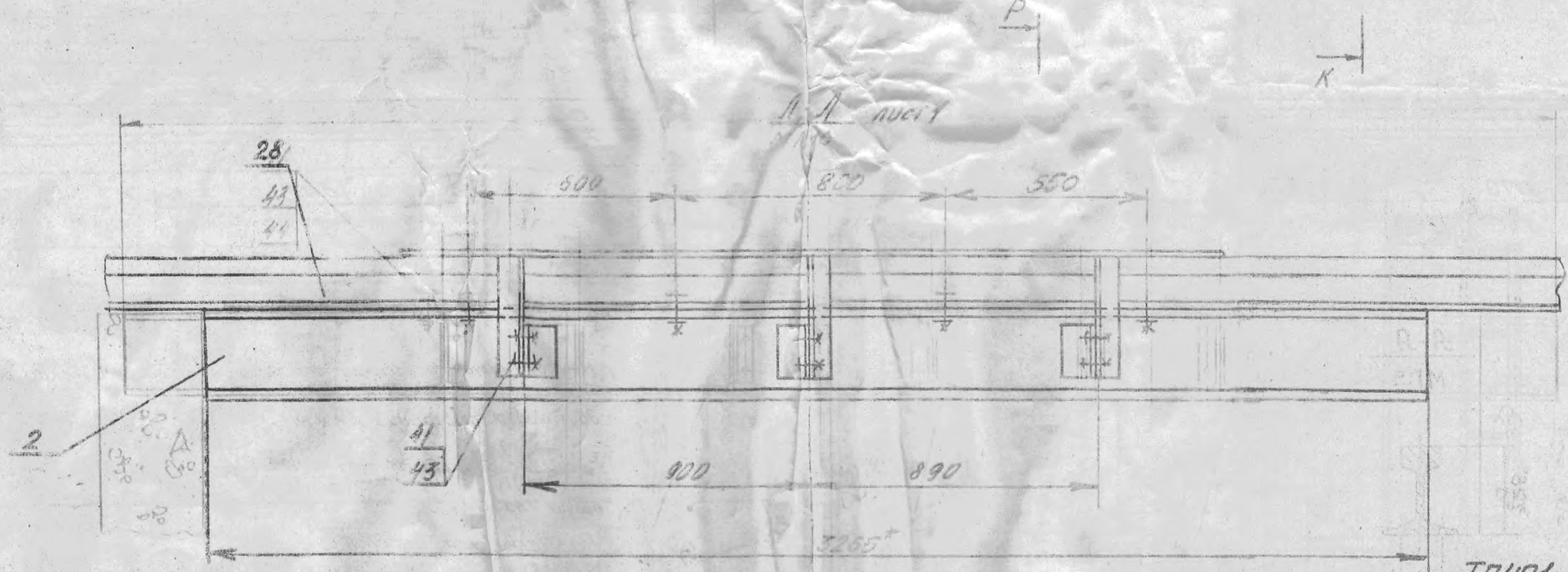
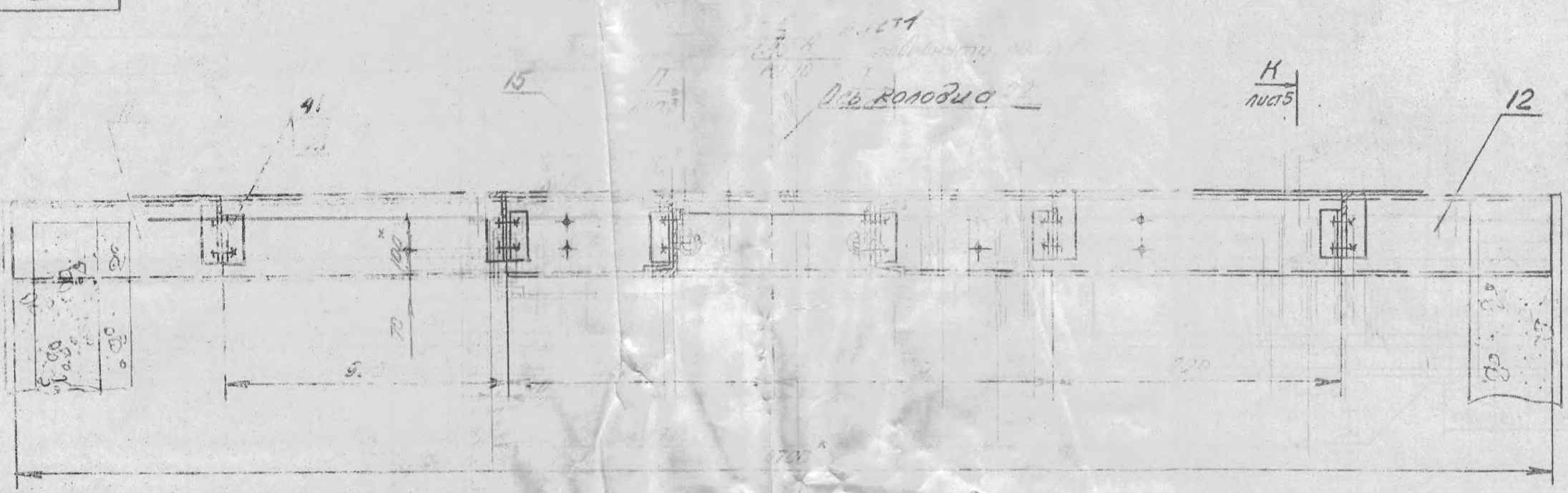
ТТ401-11-56 6996/Лх-1

ТХДХ-1СБ

Изм.	Лист	Исполнитель	Проверенный	Дата	Видоизменения	Литера	Масса	Масштаб
		Горбатая В.В.	Шевченко В.И.		Водолазный колодец при установке пяти стержней.			
		Беленский Д.И.	Шевченко В.И.		Перекрытие.			
		Шевченко В.И.	Шевченко В.И.		Сборный чертеж			
		Горенко В.И.	Шевченко В.И.					
		Балдак А.И.	Шевченко В.И.					

Лист 3 Листов

ТЛД IX-106



ТЛ401-И-56 6995/ЛХ

ТЛД IX-106

№	Лист	№ документа	Исполн	Дата	Водозаборный клапан при установке пяти агрегатов.	Аутер	Исполн	Исполн
1	1		Горбань		Перекрытые сборочный чертеж			
2	2		Шевченко					
3	3		Ближний					
4	4		Шевченко					
5	5		Борисов					
6	6		Шевченко					
7	7		Борисов					
8	8		Шевченко					

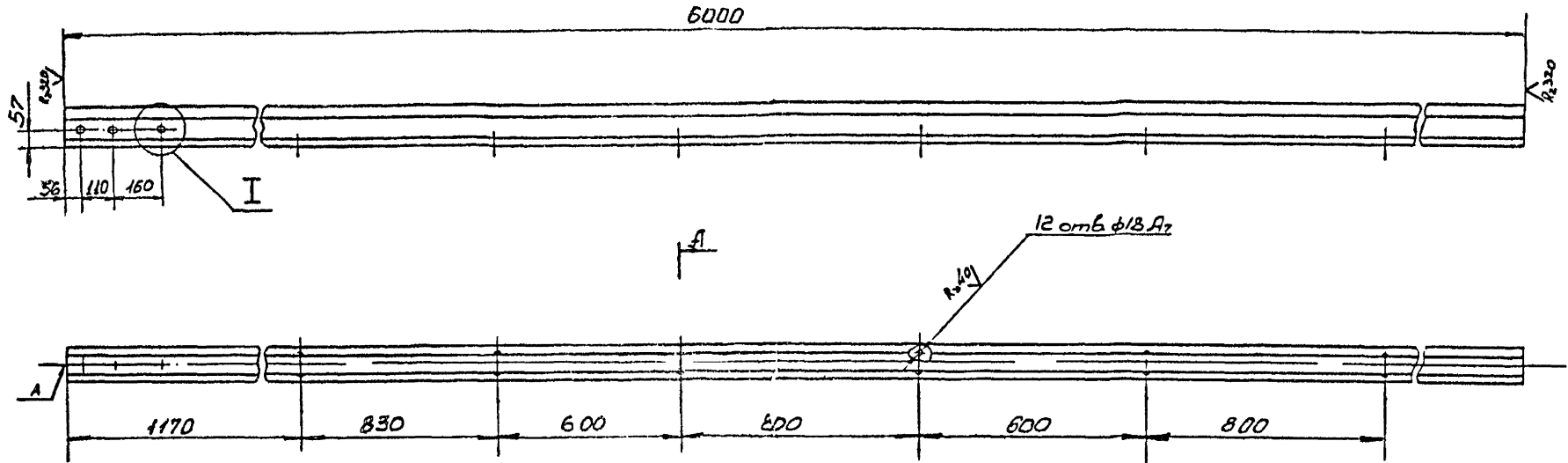
Вид чертежа: список и форма. Материал: не указ. не указ. Размеры в мм.

№ документа	Лист и дата	Знак	№ документа	№ документа	№ документа
№ документа	Лист	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа
№ документа	Лист	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа
42			Гайка М20.4С		
			ГОСТ 5915-70	8	0,063 кг
43			Гайка М16.4С		
			ГОСТ 5915-70	114	0,033 кг
44			Шайба 16		
			ГОСТ 10906-66	41	0,03 кг
45			Шайба 16		
			ГОСТ 9649-66	4	0,028 кг
46			Шпилька 4x25		
			ГОСТ 397-66	4	0,002 кг
ТП 401-11-56 6996/л. 1					
ТХД IX-1					
Лист 3					

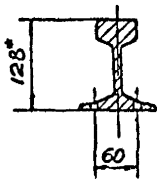
№ документа	Лист	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа
№ документа	Лист	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа
№ документа	Лист	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа
22			Документация		
			Сборочный чертеж		
Детали					
22	1	ТХД IX-1-014	Двухтавр	1	96 кг
11	2	ТХД IX-1-015	Уголок	7	1,9 кг
11	3	ТХД IX-1-016	Уголок	2	0,97 кг
11	4	ТХД IX-1-017	Ребро	6	0,34 кг
11	5	ТХД IX-1-018	Лист	2	1,1 кг
ТП 401-11-56 6996/л. 1					
ТХД IX-1-010					
Лист 3					

№ документа	Лист	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа
№ документа	Лист	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа
№ документа	Лист	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа
22			Документация		
			Сборочный чертеж		
Детали					
12	1	ТХД IX-1-021	Двухтавр	1	90 кг
11	2	ТХД IX-1-015	Уголок	6	1,9 кг
14	3	ТХД IX-1-022	Уголок Б-125x80x8 ГОСТ 8510-72		
			Вст 3 кг ГОСТ 535-58		
			Е=170	2	2,13 кг
11	4	ТХД IX-1-023	Уголок	1	1,8 кг
11	5	ТХД IX-1-016	Уголок	1	0,97 кг
11	6	ТХД IX-1-024	Уголок	1	1,8 кг
14	7	ТХД IX-1-025	Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8510-72		
			Вст 3 кг ГОСТ 535-58		
			Е=350	1	2,0 кг
ТП 401-11-56 6996/л. 1					
ТХД IX-1-020					
Лист 3					

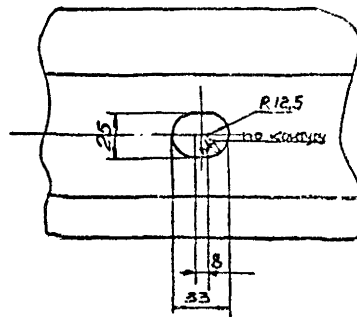
№ документа	Лист	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа
№ документа	Лист	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа
№ документа	Лист	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа
22			Документация		
			Сборочный чертеж		
Детали					
12	1	ТХД IX-1-028	Двухтавр	1	272 кг
11	2	ТХД IX-1-015	Уголок	1	1,9 кг
14	3	ТХД IX-1-023	Уголок Б-125x80x8 ГОСТ 8510-72		
			Вст 3 кг ГОСТ 535-58		
			Е=170	1	1,8 кг
11	4	ТХД IX-1-024	Уголок	1	1,8 кг
11	5	ТХД IX-1-023	Уголок	1	1,8 кг
14	6	ТХД IX-1-031	Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8510-72		
			Вст 3 кг ГОСТ 535-58		
			Е=420	1	2,4 кг
ТП 401-11-56 6996/л. 1					
ТХД IX-1-030					
Лист 3					



A-A
M1:5



I
M1:2



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: между осями двух лапок отверстий $\pm 1,4$ мм;
смещение осей от плоскости А не более 0,9 мм;
прочие - по стандарту.

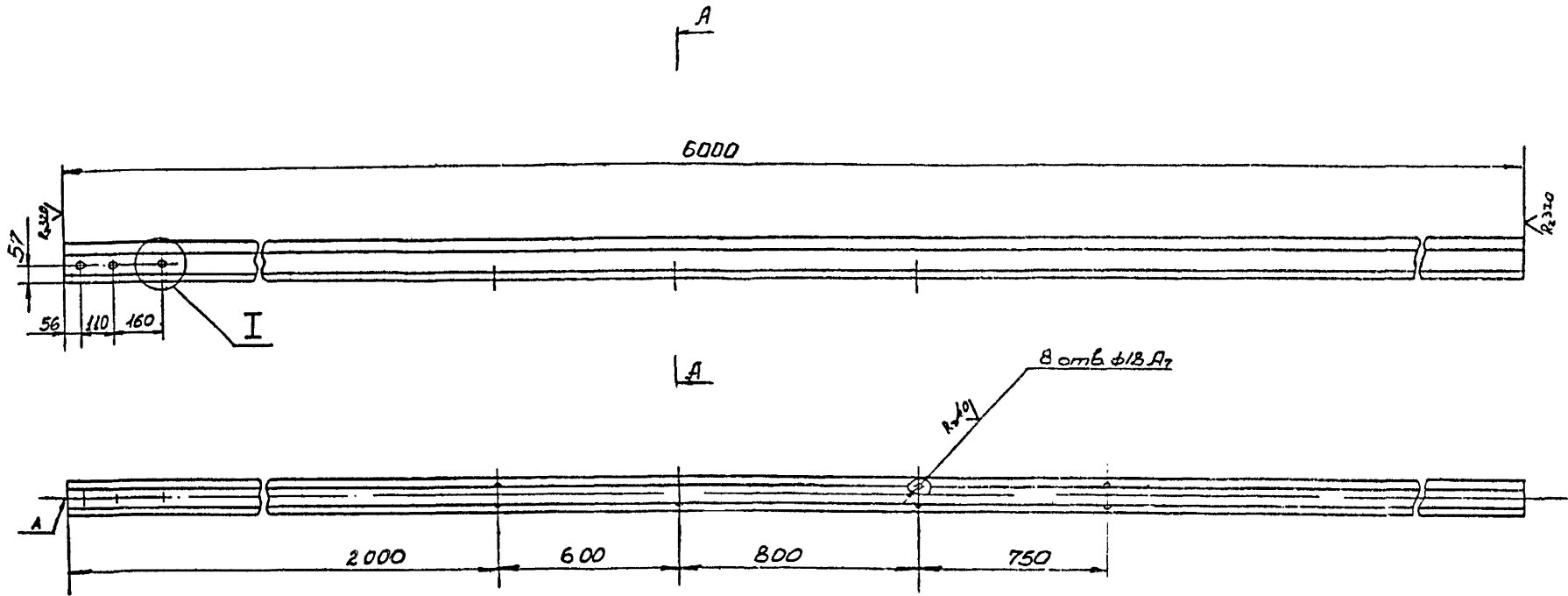
2.* Размеры для справок

ТП 401-11-56 6996/IX.1

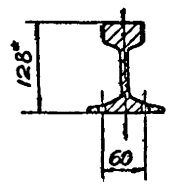
ТХД IX-1-001

№	Лист	Исполнитель	Проверен	Дата	Рельс	Автомат	Масса	Уточнение
1	1	Шевченко	Шевченко	08.11.75		200	1:10	
Исполнитель	Проверен	Утвержден	Дата	Рельс Р33		Лист	Листов	1
Шевченко	Шевченко	Шевченко	08.11.75	ТУ 14-2-130-75				

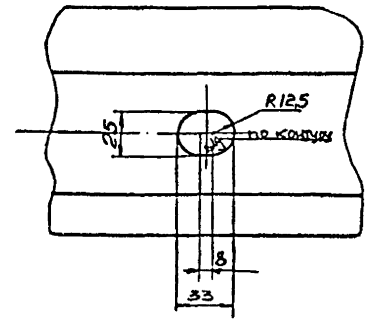
ТП 401-11-56 6996/IX.1
 ТХД IX-1-001
 Рельс Р33
 ТУ 14-2-130-75



A-A
M1:5



I
M1:2



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: между осями
двух любых отверстий $\pm 1,4$ мм;
смещение осей от плоскости А не более 0,1 мм
прочие - по СМ.о.

2 * Размеры для справок

ТП 401-М-56 6996/IX.1

ТХД IX-1-002

№	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Листов	Кусков	Уточнений
Разработ	Баламеева	Иванова			200	1:10	
Проверил	Шевченко	Билин					
Утвердил	Билин	Иванова					
Исполнил	Билин	Шевченко					
Исполнил	Билин	Шевченко					
Рельс Р33 ТУ 14-2-190-75							

Изготовитель: ООО «ТрансТех»
 Адрес: г. Москва, ул. Мясницкая, д. 10
 Контакт: (495) 123-4567

	Горизонтальная	См. см. и не	Шкала	Угол	и др.
--	----------------	--------------	-------	------	-------

(V)A

ТХД IX-1-004

Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю.

ТП 401-11-56 6996/IX-1

ТХД IX-1-004

№ листа	№ документа	Подпись	Дата	№ листа	№ документа	Подпись	Дата
1	Мелехова	Филипп		1	Уголок		
2	Шевченко	Филипп		2	Масса	2,0	
3	Блинкин	Филипп		3	Масштаб	1:5	
4	Шевченко	Филипп		4	Лист		
5	Шевченко	Филипп		5	Листов	1	

Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72
ВстЗ. кп2 ГОСТ 535-58

(V)A

Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю.

ТП 401-11-56 6996/IX-1

ТХД IX-1-004

№ листа	№ документа	Подпись	Дата	№ листа	№ документа	Подпись	Дата
1	Мелехова	Филипп		1	Уголок		
2	Шевченко	Филипп		2	Масса	2,0	
3	Блинкин	Филипп		3	Масштаб	1:5	
4	Шевченко	Филипп		4	Лист		
5	Шевченко	Филипп		5	Листов	1	

Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72
ВстЗ. кп2 ГОСТ 535-58

(V)A

ТХД IX-1-003

Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ±1,4 мм, по диагонали между осями двух любых отверстий ±2 мм, прочих - по СМю.

ТП 401-11-56 6996/IX-1

ТХД IX-1-003

№ листа	№ документа	Подпись	Дата	№ листа	№ документа	Подпись	Дата
1	Мелехова	Филипп		1	Швеллер		
2	Шевченко	Филипп		2	Масса	6,5	
3	Блинкин	Филипп		3	Масштаб	1:5	
4	Шевченко	Филипп		4	Лист		
5	Шевченко	Филипп		5	Листов	1	

Швеллер 18 ГОСТ 8240-72
ВстЗ. кп2 ГОСТ 535-58

(V)A

ТХД IX-1-011

Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю.

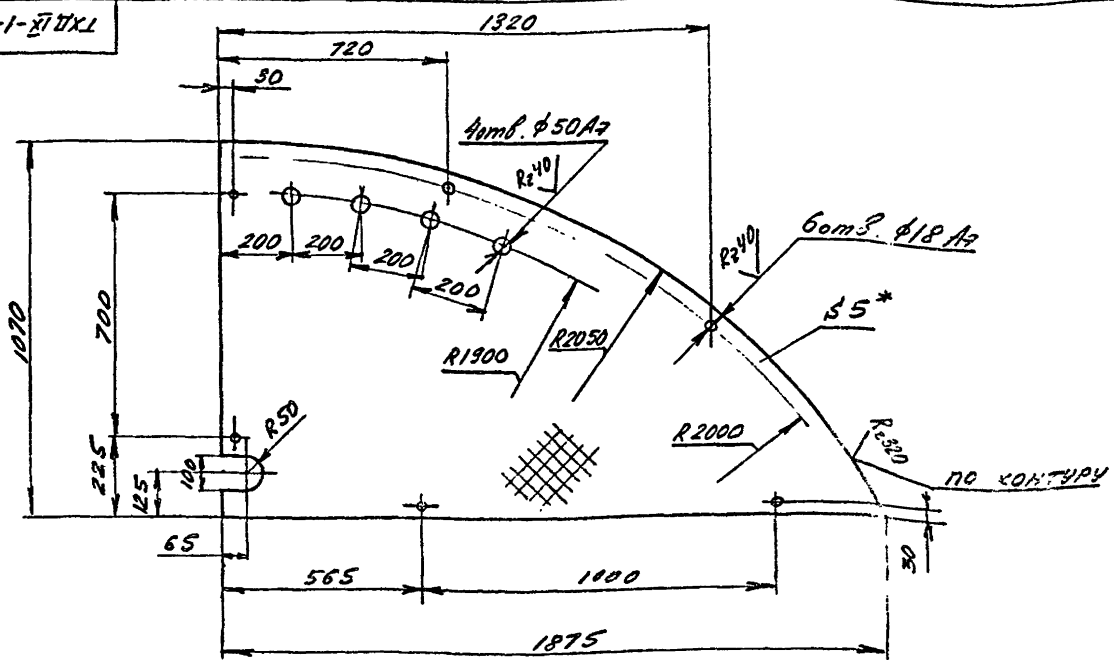
ТП 401-11-56 6996/IX-1

ТХД IX-1-011

№ листа	№ документа	Подпись	Дата	№ листа	№ документа	Подпись	Дата
1	Мелехова	Филипп		1	Подкладк		
2	Шевченко	Филипп		2	Масса	0,5	
3	Блинкин	Филипп		3	Масштаб	1:2	
4	Шевченко	Филипп		4	Лист		
5	Шевченко	Филипп		5	Листов	1	

Подкладк $сталь 3$ ГОСТ 380-71

600-1-17 ТХЛ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 14 мм, прочих - по СМю.
2. * Размеры для справок.

Исполнитель	Проф. и дата	Контроль	Инд. и дата	Листы и дата
Исполнитель	Проф. и дата	Контроль	Инд. и дата	Листы и дата

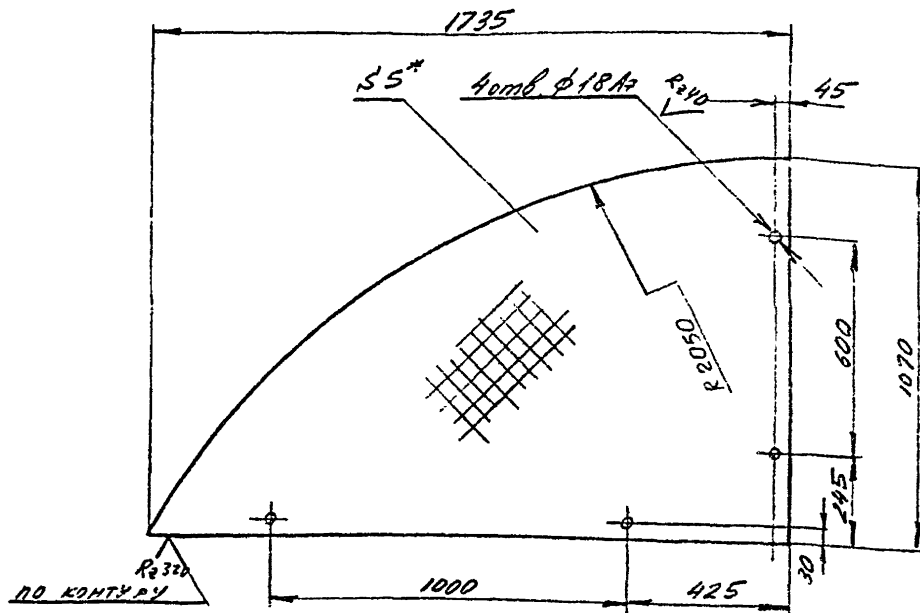
ТН 401-11-56 6996/176

ТХЛ 17 - 1-009

Лист	Номер	Масса	Увеличение
Лист	62		1:10

Лист № 5 ГОСТ 8562-57
разб. ВМЗКп2.0СТ380-71

500-1-17 ТХЛ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 14 мм, прочих по СМю.
2. * Размеры для справок.

Исполнитель	Проф. и дата	Контроль	Инд. и дата	Листы и дата
Исполнитель	Проф. и дата	Контроль	Инд. и дата	Листы и дата

ТН 401-11-56 6996/176

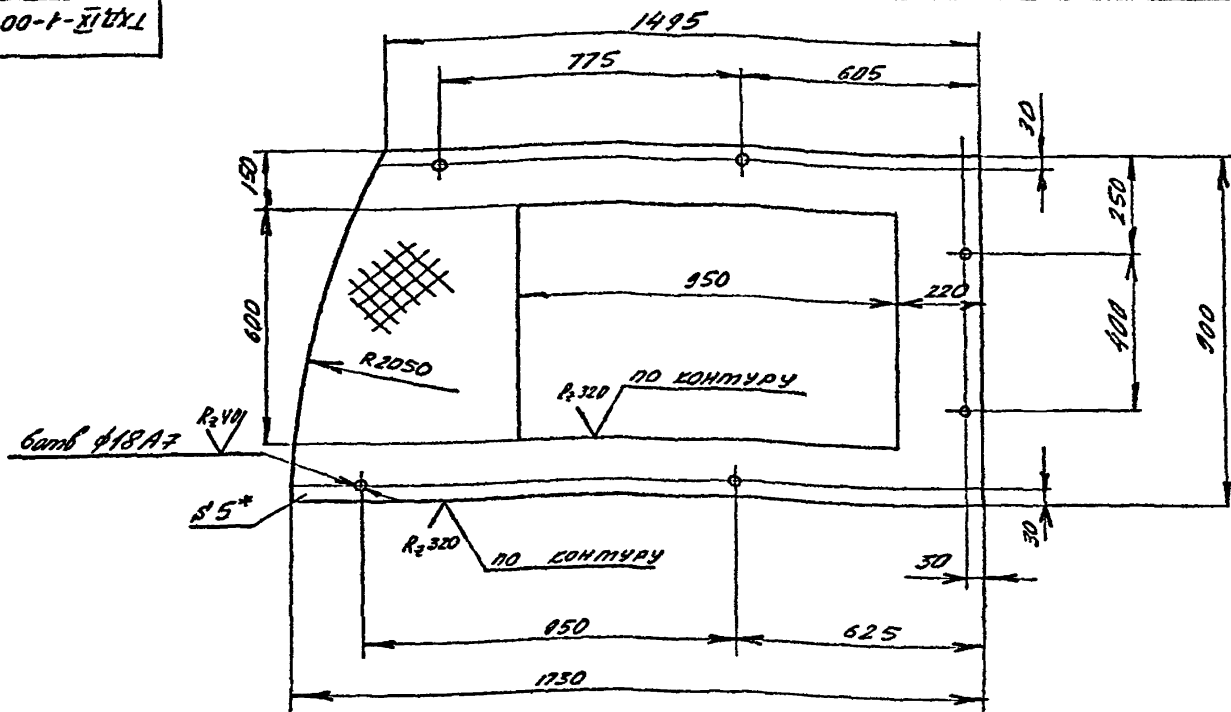
ТХЛ 17 - 1-005

Лист	Номер	Масса	Увеличение
Лист	58		1:10

Лист № 5 ГОСТ 8562-57
разб. ВМЗКп2.0СТ380-71

Шифр документа	Подпись и дата	Всего листов	№ листа из общего	Год выпуска и дата
----------------	----------------	--------------	-------------------	--------------------

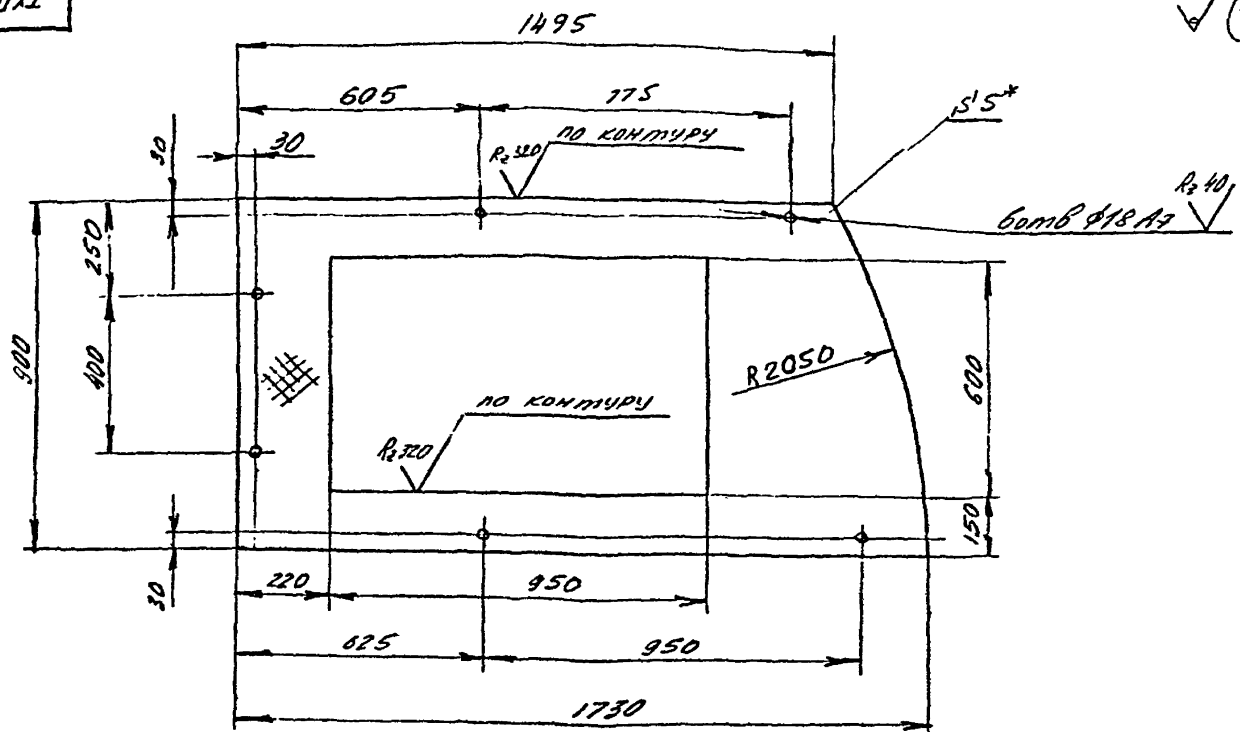
100-1-ТХДХ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 0.1 мм, прочих - по СМю.
2. * Размеры для справок.

ТП 401-11-56 6996/12-1			
ТХДХ-1-007			
Имя	Имя	Имя	Имя
Возраст	Горбана	Горбана	Горбана
Пол	Шевченко	Шевченко	Шевченко
Ученая ст.	Блинкина	Блинкина	Блинкина
И. п. отч.	Шевченко	Шевченко	Шевченко
И. п. отч.	Бобок	Бобок	Бобок
Лист	5 ГОСТ 8568-57	Лист	36
Всего листов	Всего листов	Всего листов	1:10
Всего листов	Всего листов	Всего листов	1:10

000-1-ТХДХ

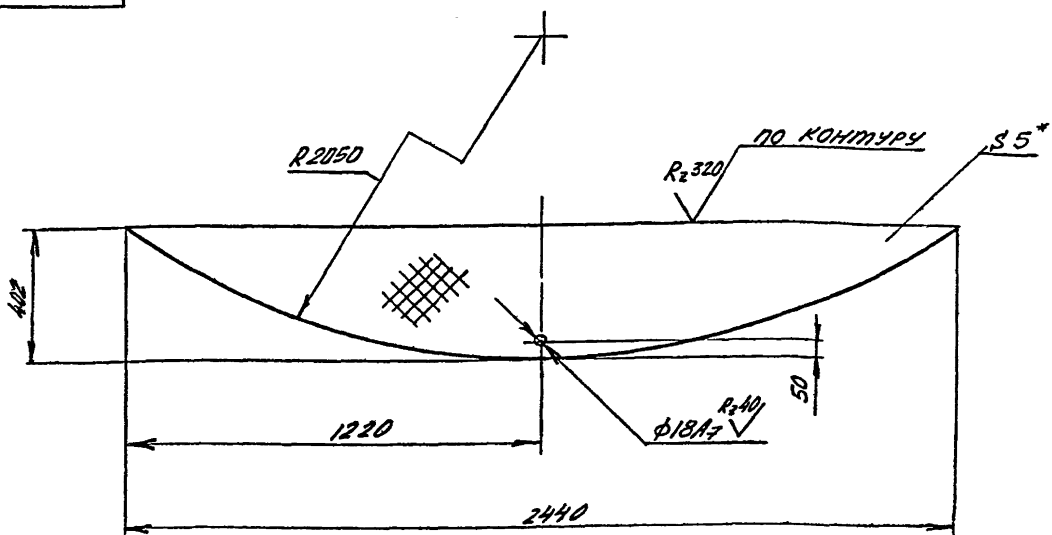


1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 0.1 мм, прочих по СМю.
2. * Размеры для справок.

ТП 401-11-56 6996/12-1			
ТХДХ-1-006			
Имя	Имя	Имя	Имя
Возраст	Горбана	Горбана	Горбана
Пол	Шевченко	Шевченко	Шевченко
Ученая ст.	Блинкина	Блинкина	Блинкина
И. п. отч.	Шевченко	Шевченко	Шевченко
И. п. отч.	Бобок	Бобок	Бобок
Лист	5 ГОСТ 8568-57	Лист	36
Всего листов	Всего листов	Всего листов	1:10
Всего листов	Всего листов	Всего листов	1:10

901-1-ИДХЛ

✓ (✓)



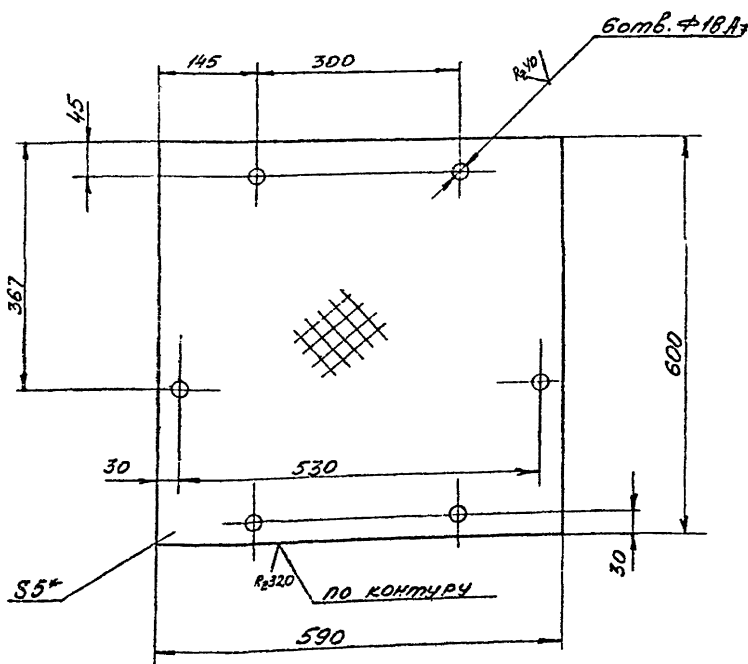
1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМО.

2.* Размеры для справок.

ТТ 401-11-56			6996/ИДХЛ		
ТХДХ-1-106					
Имя	Лист	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Составитель	Иванов	С.И.			
Проверил	Шевченко	И.И.			
Исполнитель	Иванов	С.И.			
Испытатель	Шевченко	И.И.			
Материал	СОБЛА				
Лист			Листа	Всего	Листов
Лист			28	1:10	
Лист					1
Лист			5 ГОСТ 8568-57		
Лист			ГОСТ 8568-57		
Лист			ГОСТ 10013-80-11		

ТХДХ-1-008

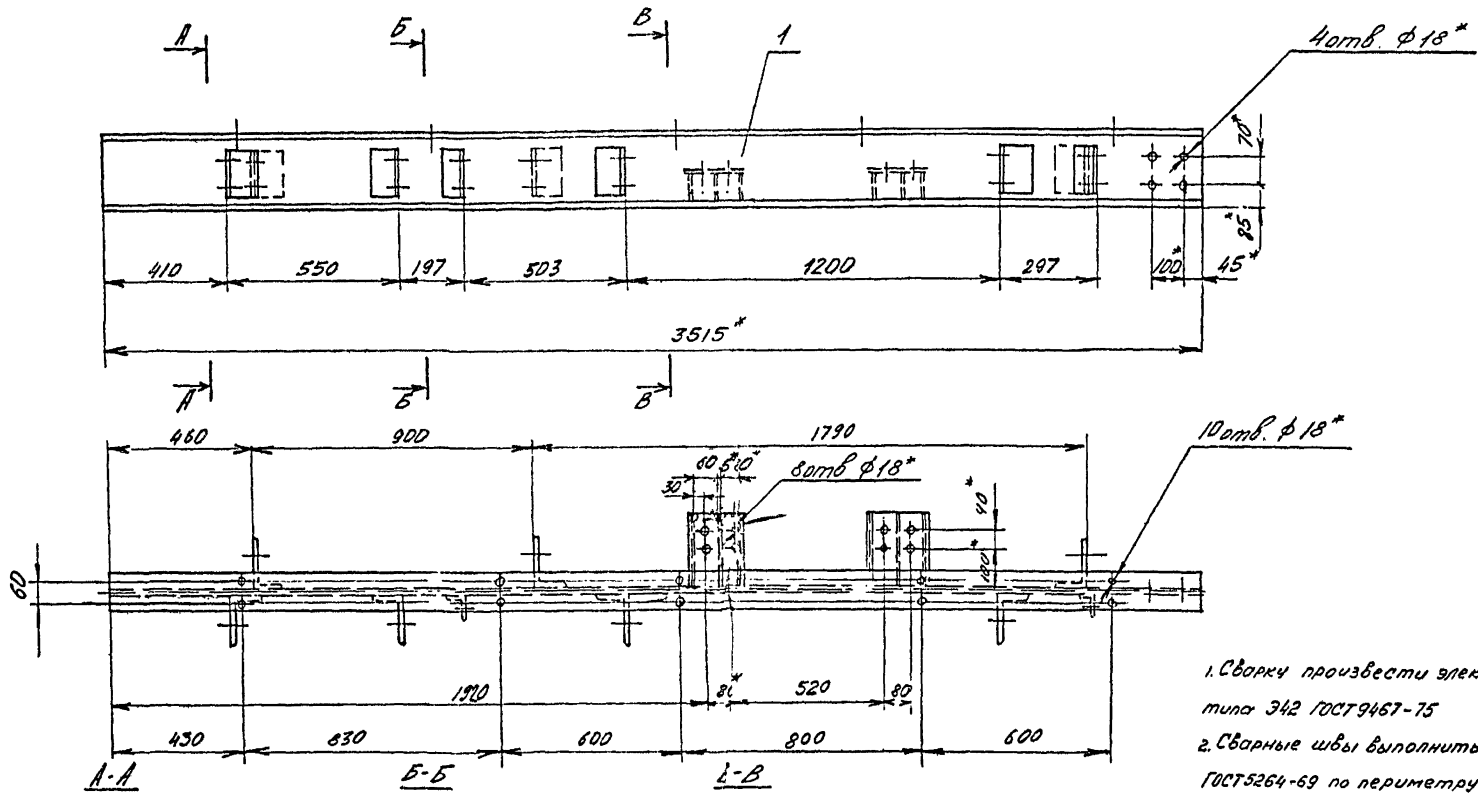
(1)А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 14 мм, прочих по СМО.

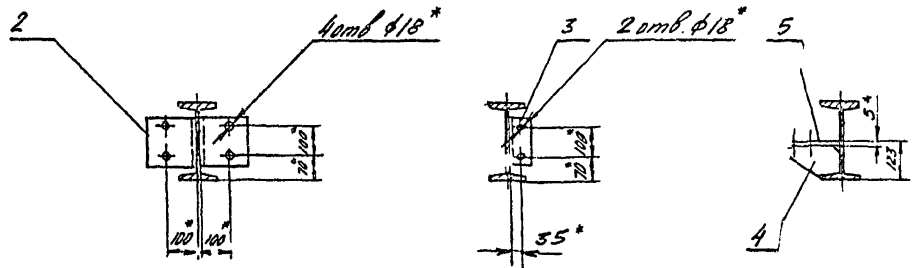
2.* Размеры для справок.

ТТ 401-11-56			6996/ИДХЛ		
ТХДХ-1-008					
Имя	Лист	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Составитель	Мелехов	И.И.			
Проверил	Шевченко	И.И.			
Исполнитель	Иванов	С.И.			
Испытатель	Шевченко	И.И.			
Материал	СОБЛА				
Лист			Листа	Всего	Листов
Лист			18	1:5	
Лист					1
Лист			5 ГОСТ 8568-57		
Лист			ГОСТ 8568-57		
Лист			ГОСТ 10013-80-11		



1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ10.
4. * размеры для справок.

ТП 401-11-56 6996/1х1
ТХД IX-1-010СБ

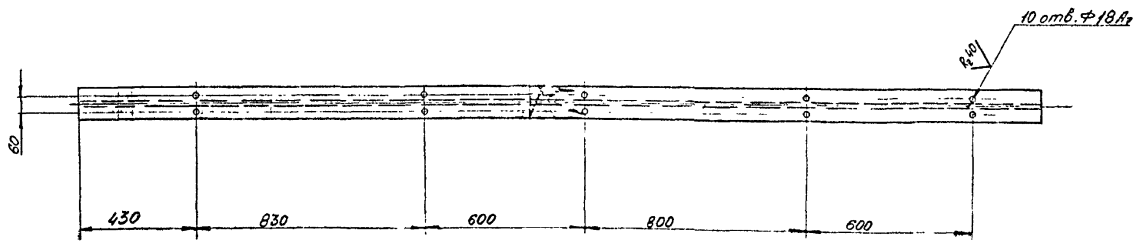
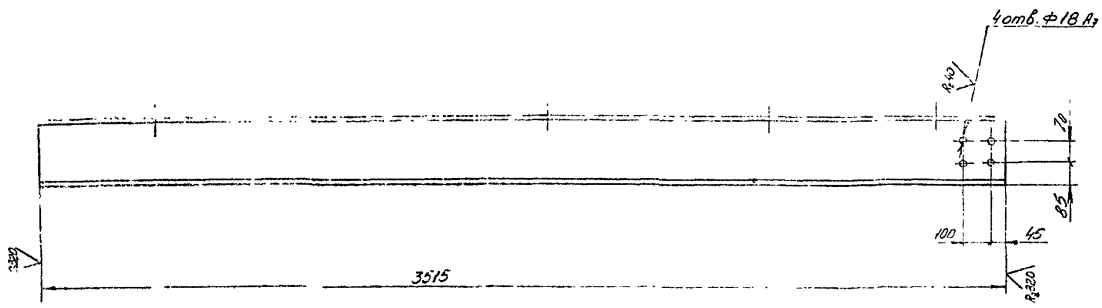


№ докум.	№ документа	Подпись	Дата	Итого	Масса	Измен.
				Балка	117	1:10
				Сборочный чертеж	Лист	Листов 1

Изготовитель: ТХД IX-1-010СБ
 Материал: сталь
 Цвет металла: серый
 Поверхность: оцинкованная
 Срок службы: не менее 10 лет
 Гарантийный срок: 1 год

В/М

ТХДЛ-1-011



Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий $\pm 1,4$ мм.
по диагонали между осями двух любых отверстий ± 2 мм,
прочих - по СМю

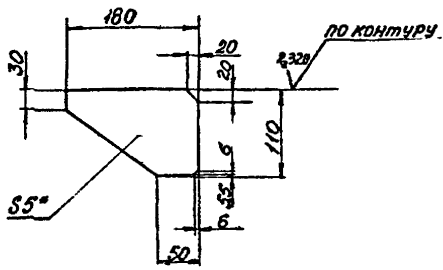
Техническая служба
Лазаревская
Комплексный завод
Лазаревская

ТП 401-11-56 6996/1

ТХДЛ-1-014		Листов	96	Листов	1-10
Двутавр		Лист		Листов	
Двутавр 24/16СТ8239-72					
8см 3м2/10СТ535-58					

ТХДІХ-1-017

(V/A)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю.
2. * Размеры для справок

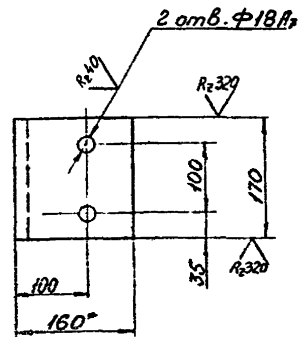
ТП 401-11-56 6996/Іх.1

ТХДІХ-1-017

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Усилий
Разработ	Мелехова	Д.И.				0,34	1:5
Проверил	Шевченко	В.И.					
Утвердил	Блинкин	В.И.					
Исполнил	Шевченко	В.И.					
Исполнил	Бабак						
Лист 5-ГОСТ 19903-74					Всего листов 1		
Всего листов 1					Всего листов 1		

ТХДІХ-1-015

(V/A)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ±4мм, прочих - по СМю
2. * Размеры для справок.

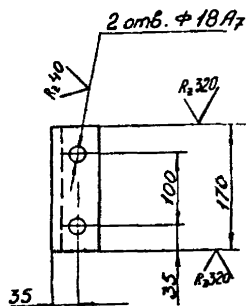
ТП 401-11-56 6996/Іх.1

ТХДІХ-1-015

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Усилий
Разработ	Мелехова	Д.И.				1,9	1:5
Проверил	Шевченко	В.И.					
Утвердил	Блинкин	В.И.					
Исполнил	Шевченко	В.И.					
Исполнил	Бабак						
Уголок 5-160x100x10 ГОСТ 8510-72					Всего листов 1		
Всего листов 1					Всего листов 1		

ТХДІХ-1-016

(V/A)



Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ±4мм, прочих - по СМю.

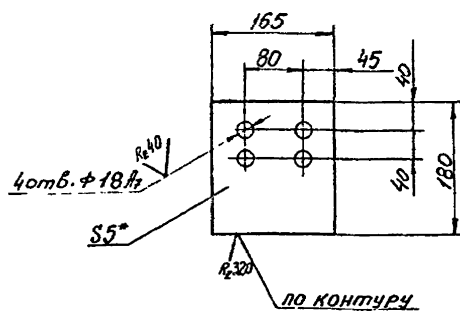
ТП 401-11-56 6996/Іх.1

ТХДІХ-1-016

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Усилий
Разработ	Мелехова	Д.И.				0,97	1:5
Проверил	Шевченко	В.И.					
Утвердил	Блинкин	В.И.					
Исполнил	Шевченко	В.И.					
Исполнил	Бабак						
Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72					Всего листов 1		
Всего листов 1					Всего листов 1		

ТХДІХ-1-018

(V/A)

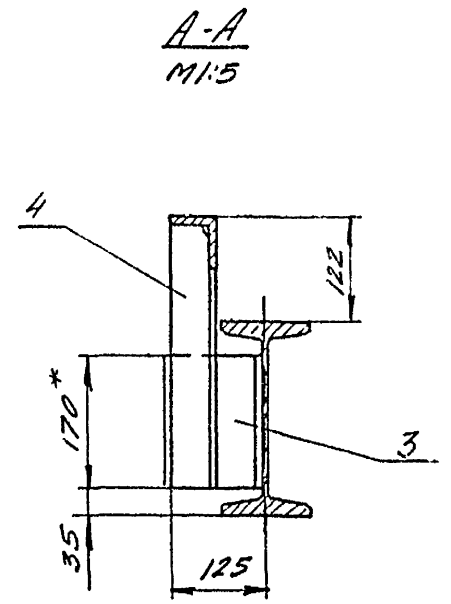
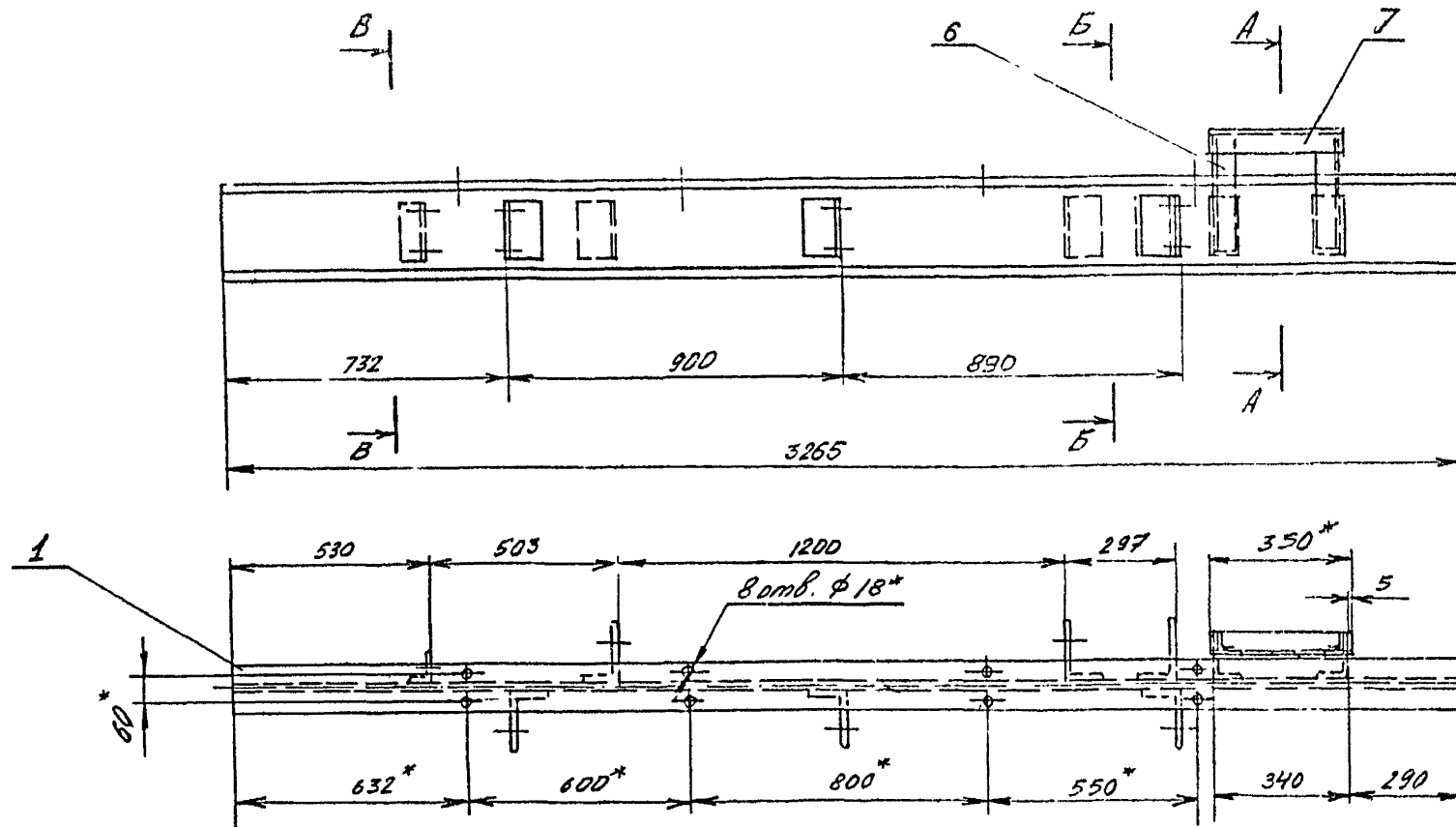


1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ±4мм, по диагонали между осями двух любых отверстий ±2мм, прочих - по СМю.
2. * Размеры для справок.

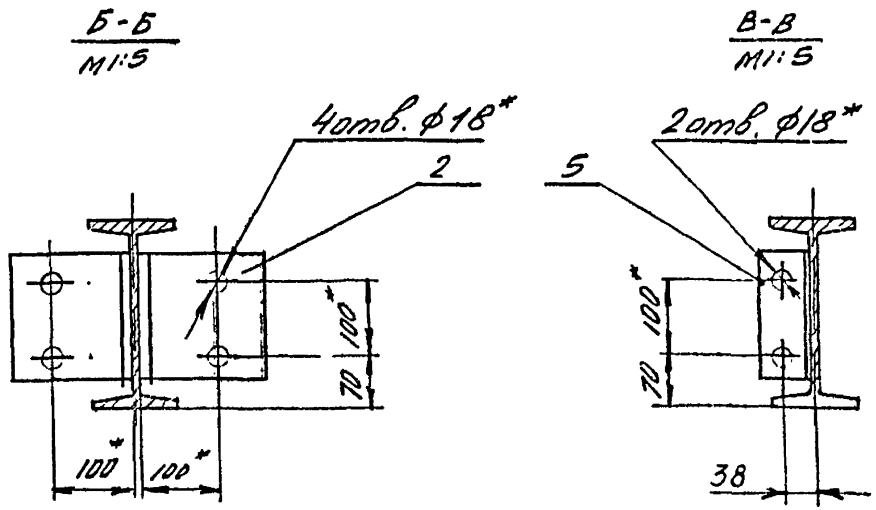
ТП 401-11-56 6996/Іх.1

ТХДІХ-1-018

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Усилий
Разработ	Мелехова	Д.И.				1,1	1:5
Проверил	Шевченко	В.И.					
Утвердил	Блинкин	В.И.					
Исполнил	Шевченко	В.И.					
Исполнил	Бабак						
Лист 5-ГОСТ 19903-74					Всего листов 1		
Всего листов 1					Всего листов 1		



1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю
- н.* Размеры для справок



Изготовитель: ТОО "Алматы" | Адрес: г. Алматы, ул. Токтогулы, 10 | Контакт: +7 77 000 000 00

ТП 401-11-56 6996/1х.1				ТХАИХ-1-020СБ	
№	Лист	И документ	Подпись	Дата	Итого
1	1	Сборочный чертёж	Бабак	11.10	1
2	1	Спецификация	Шевченко		
3	1	Спецификация	Шевченко		
4	1	Спецификация	Шевченко		
5	1	Спецификация	Шевченко		
6	1	Спецификация	Шевченко		
7	1	Спецификация	Шевченко		
8	1	Спецификация	Шевченко		
9	1	Спецификация	Шевченко		
10	1	Спецификация	Шевченко		
11	1	Спецификация	Шевченко		
12	1	Спецификация	Шевченко		
13	1	Спецификация	Шевченко		
14	1	Спецификация	Шевченко		
15	1	Спецификация	Шевченко		
16	1	Спецификация	Шевченко		
17	1	Спецификация	Шевченко		
18	1	Спецификация	Шевченко		
19	1	Спецификация	Шевченко		
20	1	Спецификация	Шевченко		
21	1	Спецификация	Шевченко		
22	1	Спецификация	Шевченко		
23	1	Спецификация	Шевченко		
24	1	Спецификация	Шевченко		
25	1	Спецификация	Шевченко		
26	1	Спецификация	Шевченко		
27	1	Спецификация	Шевченко		
28	1	Спецификация	Шевченко		
29	1	Спецификация	Шевченко		
30	1	Спецификация	Шевченко		
31	1	Спецификация	Шевченко		
32	1	Спецификация	Шевченко		
33	1	Спецификация	Шевченко		
34	1	Спецификация	Шевченко		
35	1	Спецификация	Шевченко		
36	1	Спецификация	Шевченко		
37	1	Спецификация	Шевченко		
38	1	Спецификация	Шевченко		
39	1	Спецификация	Шевченко		
40	1	Спецификация	Шевченко		
41	1	Спецификация	Шевченко		
42	1	Спецификация	Шевченко		
43	1	Спецификация	Шевченко		
44	1	Спецификация	Шевченко		
45	1	Спецификация	Шевченко		
46	1	Спецификация	Шевченко		
47	1	Спецификация	Шевченко		
48	1	Спецификация	Шевченко		
49	1	Спецификация	Шевченко		
50	1	Спецификация	Шевченко		
51	1	Спецификация	Шевченко		
52	1	Спецификация	Шевченко		
53	1	Спецификация	Шевченко		
54	1	Спецификация	Шевченко		
55	1	Спецификация	Шевченко		
56	1	Спецификация	Шевченко		
57	1	Спецификация	Шевченко		
58	1	Спецификация	Шевченко		
59	1	Спецификация	Шевченко		
60	1	Спецификация	Шевченко		
61	1	Спецификация	Шевченко		
62	1	Спецификация	Шевченко		
63	1	Спецификация	Шевченко		
64	1	Спецификация	Шевченко		
65	1	Спецификация	Шевченко		
66	1	Спецификация	Шевченко		
67	1	Спецификация	Шевченко		
68	1	Спецификация	Шевченко		
69	1	Спецификация	Шевченко		
70	1	Спецификация	Шевченко		
71	1	Спецификация	Шевченко		
72	1	Спецификация	Шевченко		
73	1	Спецификация	Шевченко		
74	1	Спецификация	Шевченко		
75	1	Спецификация	Шевченко		
76	1	Спецификация	Шевченко		
77	1	Спецификация	Шевченко		
78	1	Спецификация	Шевченко		
79	1	Спецификация	Шевченко		
80	1	Спецификация	Шевченко		
81	1	Спецификация	Шевченко		
82	1	Спецификация	Шевченко		
83	1	Спецификация	Шевченко		
84	1	Спецификация	Шевченко		
85	1	Спецификация	Шевченко		
86	1	Спецификация	Шевченко		
87	1	Спецификация	Шевченко		
88	1	Спецификация	Шевченко		
89	1	Спецификация	Шевченко		
90	1	Спецификация	Шевченко		
91	1	Спецификация	Шевченко		
92	1	Спецификация	Шевченко		
93	1	Спецификация	Шевченко		
94	1	Спецификация	Шевченко		
95	1	Спецификация	Шевченко		
96	1	Спецификация	Шевченко		
97	1	Спецификация	Шевченко		
98	1	Спецификация	Шевченко		
99	1	Спецификация	Шевченко		
100	1	Спецификация	Шевченко		

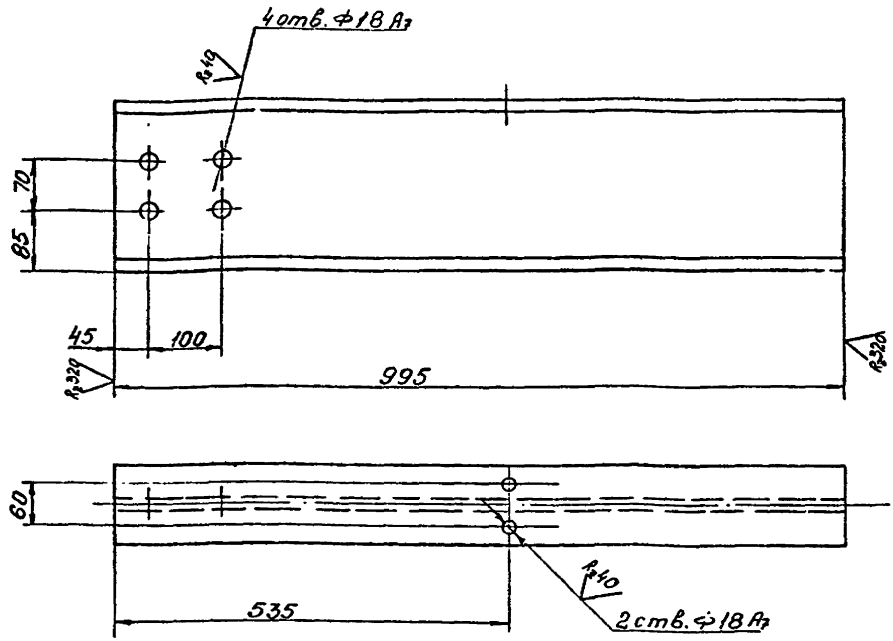
Балка
Сборочный чертёж

Лист	113	Листов	110
------	-----	--------	-----

Исполнитель: Подпись: Дата: Взам.инв.№: Инв.№: Выд. №: Утвердил: Подпись: Дата:

ТХД IX-1-028

(V)A



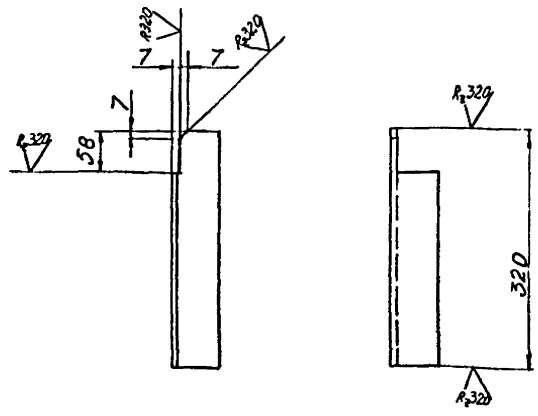
Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 14 мм, по диагонали между осями двух любых отверстий ± 2 мм, прочих - по СМю.

ТП 401-11-56 9669/IX.1

ТХД IX-1-028				Листов	Класс	Качество
Двутавр				27,2	1:5	
Двутавр 24 ГОСТ 8239-72				Лист Листов 1		
Взам.инв.№ 535-58						

ТХД IX-1-024

(V)A



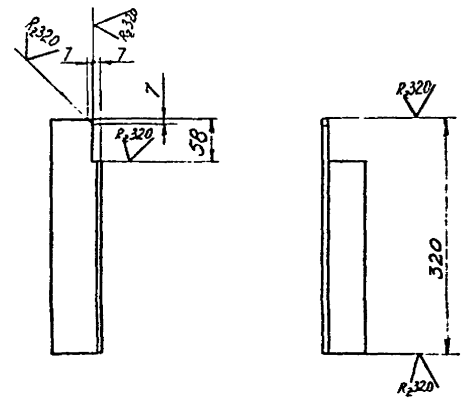
Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю

ТП 401-11-56 6996/IX.1

ТХД IX-1-024				Листов	Класс	Качество
Уголок				1,8	1:5	
Уголок 6-63x63x6 ГОСТ 8509-72				Лист Листов 1		
Взам.инв.№ 535-58						

ТХД IX-1-023

(V)A



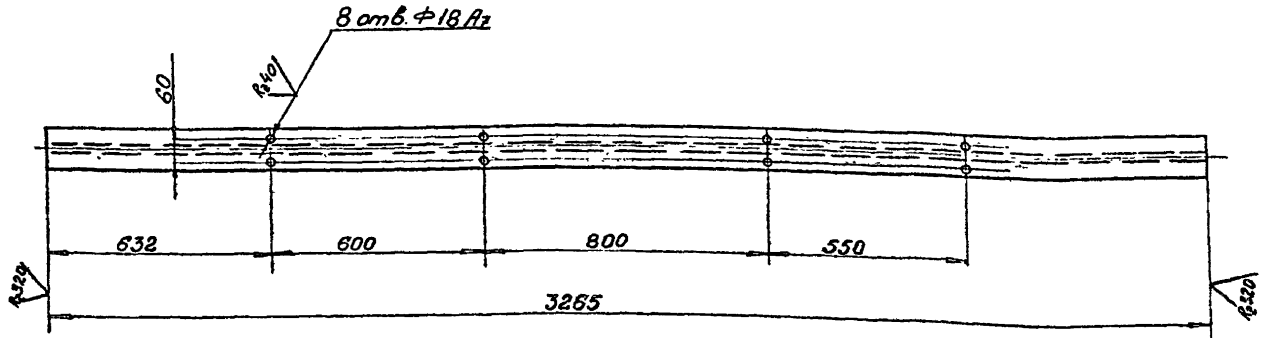
Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю

ТП 401-11-56 6996/IX.1

ТХД IX-1-023				Листов	Класс	Качество
Уголок				1,8	1:5	
Уголок 6-63x63x6 ГОСТ 8509-72				Лист Листов 1		
Взам.инв.№ 535-58						

ТХД IX-1-021

(V/A)

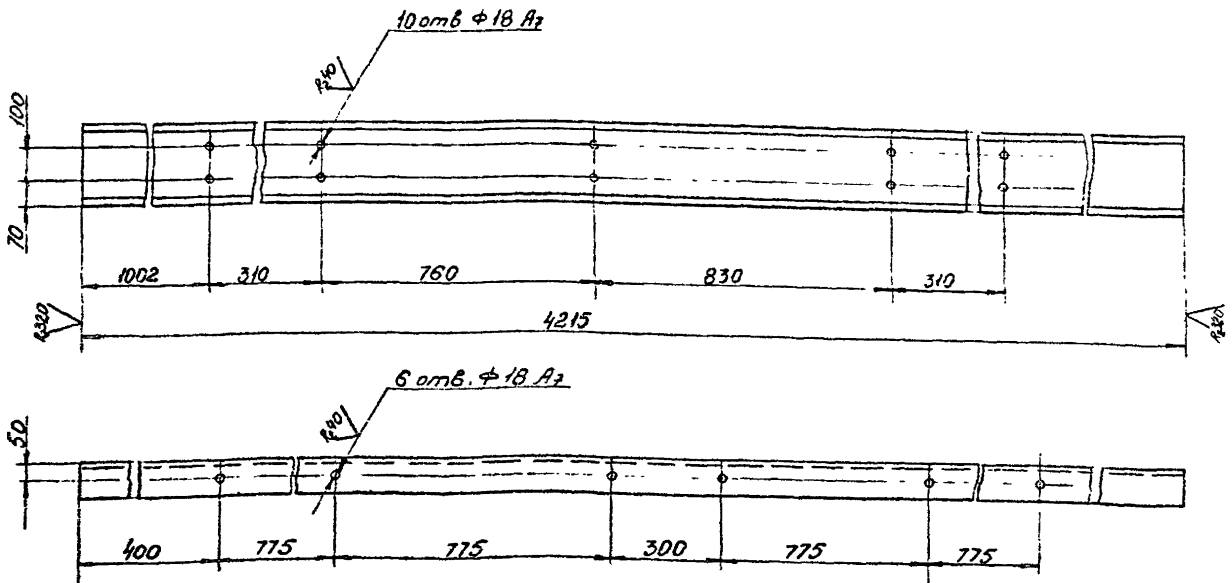


Неуказанные предельные отклонения
разм: роб между осями двух любых
отверстий ± 4 мм., по диагонали между
осями двух любых отверстий ± 2 мм.,
прочих - по СМю.

ТТ401-11-56		6996/IX.1	
ТХД IX-1-021			
Изм	Лист	Исполнитель	Дата
Разработчик	Мелекова	Проверен	Шевченко
Утвержден	Шевченко	Исполнитель	Шевченко
Утвержден	Бабак	Исполнитель	Шевченко
Двуглав		Лист	Листов
Двуглав 24.10.07 8239-72		90	1:10
Взам. инв. № ВСТ535-58		Лист	

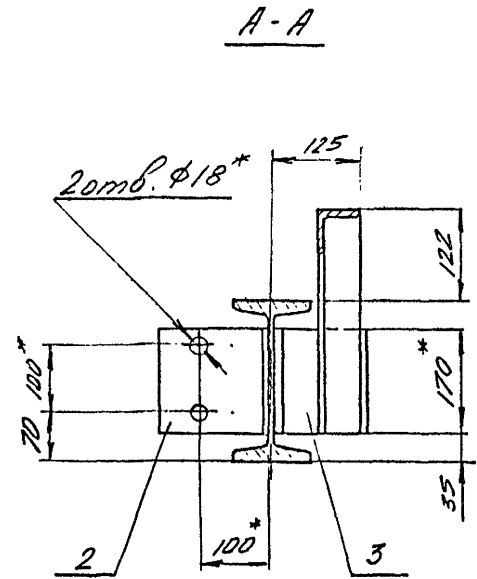
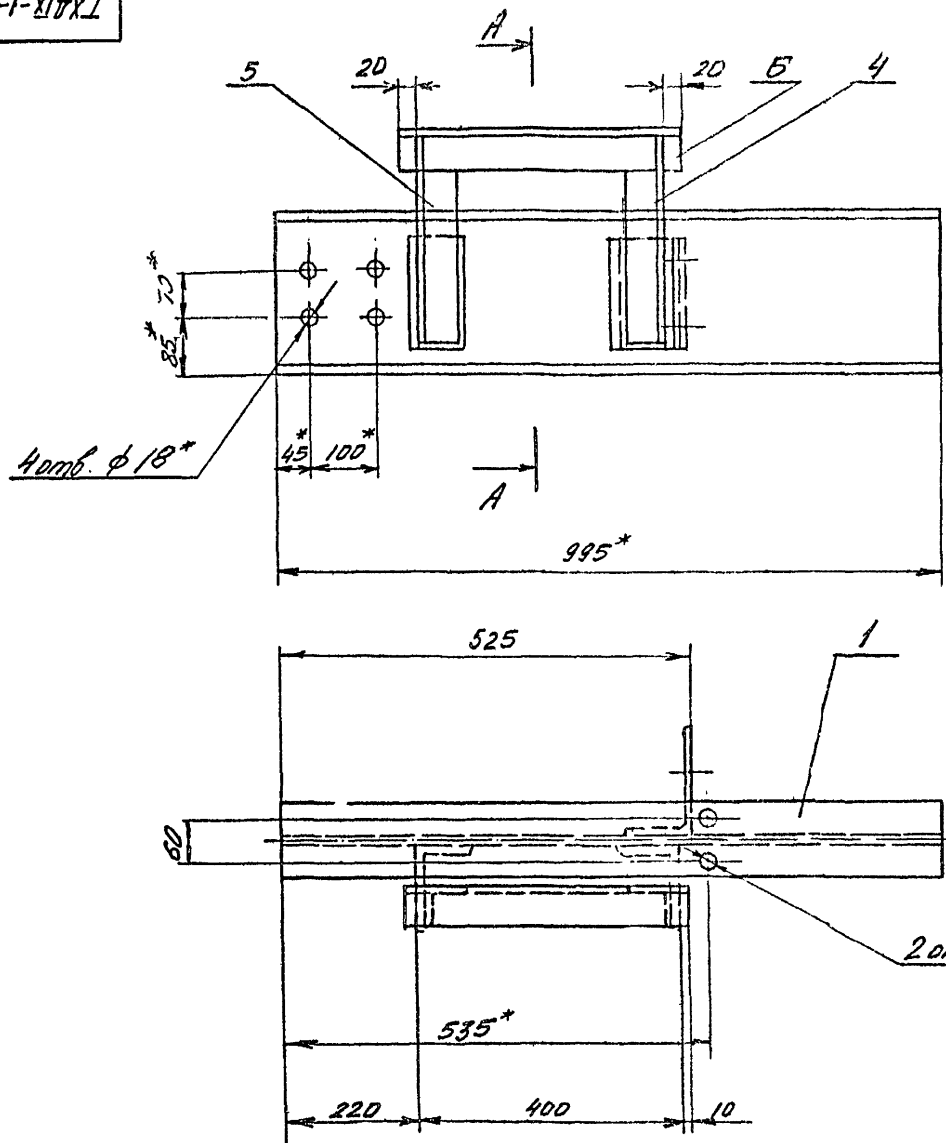
ТХД IX-1-049

(V/A)



Неуказанные предельные отклонения
размеров между осями двух любых
отверстий ± 4 мм., по диагонали между
осями двух любых отверстий ± 2 мм.,
прочих - по СМю.

ТТ401-11-56		6996/IX.1	
ТХД IX-1-049			
Изм	Лист	Исполнитель	Дата
Разработчик	Мелекова	Проверен	Шевченко
Утвержден	Шевченко	Исполнитель	Шевченко
Утвержден	Бабак	Исполнитель	Шевченко
Швеллер		Лист	Листов
Швеллер 24.10.07 8240-72		101,2	1:10
Взам. инв. № ВСТ535-58		Лист	



1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЮ.
- 4.* Размеры для справок.

ТП 401-11-56 6996/Ик-1

СПСГО-1-ИДХЛ		ТД ДИ-1-030СВ		Лист	Всего
Балка		Сборочный чертеж		39	15
				Лист	Листов 1

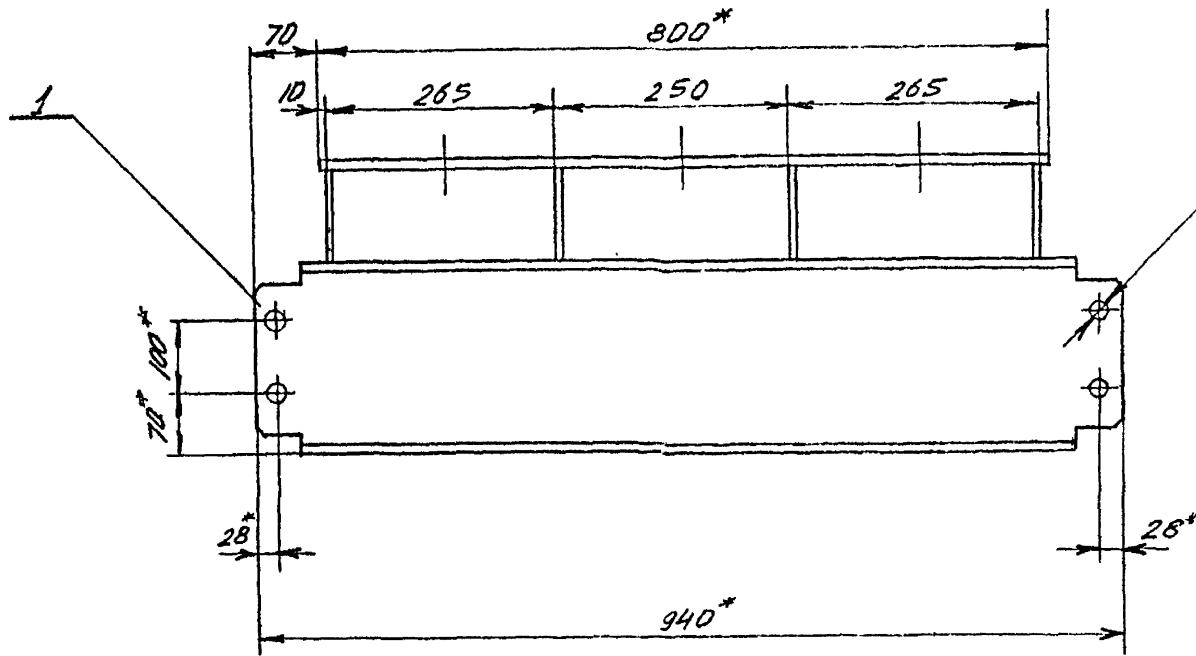
1. Изготовитель: СПСГО-1-ИДХЛ
 2. Материал: сталь
 3. Цвет: серый
 4. Покрытие: нет
 5. Срок службы: неограничен
 6. Страна: Россия

Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
22		ТХД IX-1-040сб	Сборочный чертеж		
			Детали		
12	1	ТХД IX-1-034	Двутавр	1	25,5 кг
11	2	ТХД IX-1-035	Лист	1	35 кг
64	3	ТХД IX-1-036	Лист 65 ГОСТ 19903-74 Вст 3 кг 2 ГОСТ 14637-69 123 x 110	4	0,5 кг
ТП 401-11-56				6996 / кг	
ТХД IX-1-040					
Балка					

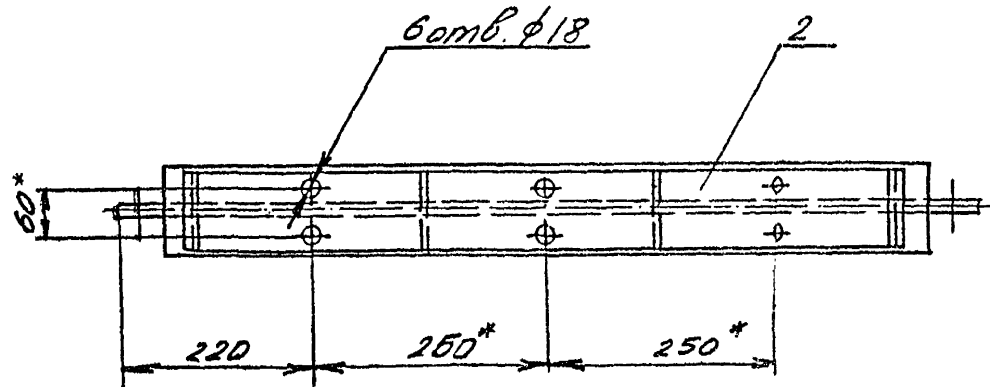
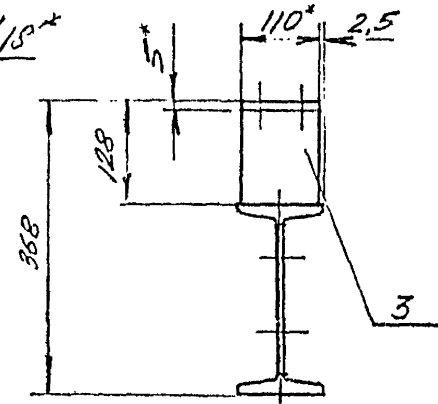
Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
22		ТХД IX-1-050сб	Сборочный чертеж		
			Детали		
12	1	ТХД IX-1-034	Двутавр	1	25,5 кг
11	2	ТХД IX-1-037	Лист	1	35 кг
64	3	ТХД IX-1-038	Лист 65 ГОСТ 19903-74 Вст 3 кг 2 ГОСТ 14637-69 123 x 110	4	0,5 кг
ТП 401-11-56				6996 / кг	
ТХД IX-1-050					
Балка					

Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
22		ТХД IX-1-060сб	Сборочный чертеж		
			Детали		
12	1	ТХД IX-1-041	Швеллер	1	36,1 кг
11	2	ТХД IX-1-042	Уголок	1	0,34 кг
11	3	ТХД IX-1-043	Лист	1	0,7 кг
11	4	ТХД IX-1-044	Крышка	1	0,1 кг
ТП 401-11-56				6996 / кг	
ТХД IX-1-060					
Балка					

Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
22		ТХД IX-1-070сб	Сборочный чертеж		
			Детали		
12	1	ТХД IX-1-047	Швеллер	1	36,1 кг
11	2	ТХД IX-1-042	Уголок	1	0,34 кг
11	3	ТХД IX-1-043	Лист	1	0,7 кг
11	4	ТХД IX-1-044	Крышка	1	0,1 кг
ТП 401-11-56				6996 / кг	
ТХД IX-1-070					
Балка					



4 отв $\phi 18^*$



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварку произвести электродами типа Э42. ГОСТ 9467-75.
- 3. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5 мм
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю.

ТП 401-М-56 6996/IX.1

ТХД IX-1-040 СБ

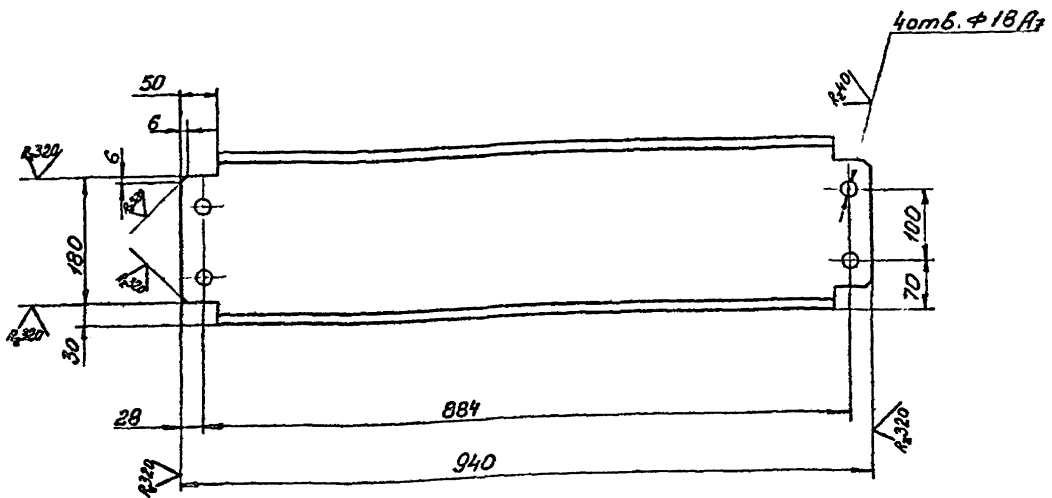
№м	Лист	И документ	Подпись	Дата	№	Масса	Число листов
					Балка.	31,5	1:5
					Сборочный чертеж		Лист 1
Чертежник		Чертеж	Шевченко	2012			
Проверил		Блинкин	2012				
Инженер		Шевченко	2012				
Утвердил		Бабак	2012				

Шевченко, Шевченко, Блинкин, Чертежник

Исполнитель	Лист и дата	Взам.инв.№	Инд.наряда	Подпись и дата
-------------	-------------	------------	------------	----------------

ТХД IX-1-034

(N/A)



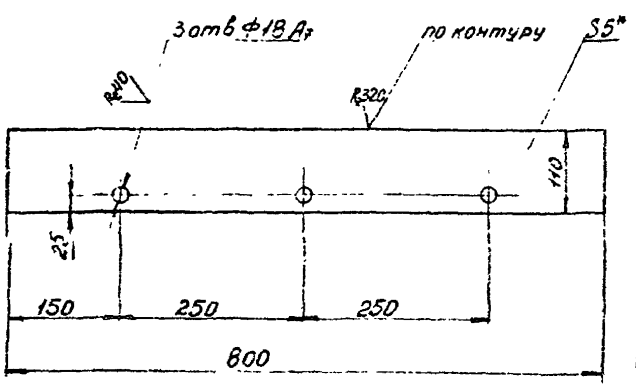
Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 0.1 мм, по диагонали между осями двух любых отверстий ± 0.2 мм, прочих - по СМ10

ТП 401-11-56 6996/IX

ТХД IX-1-034				Лист	Листов
Имя	Должность	Исполн.	Дата	25,5	1,5
Проект	Мелехов	Мель		Лист	Листов 1
Исполн.	Шевченко	ШШ			
Исполн.	Блинкин	БШ			
Исполн.	Шевченко	ШШ			
Исполн.	Бабак	БШ			
Другое: 24 ГОСТ 8239-72					
Вот 3402, ГОСТ 535-58					

ТХД IX-1-037

(N/A)



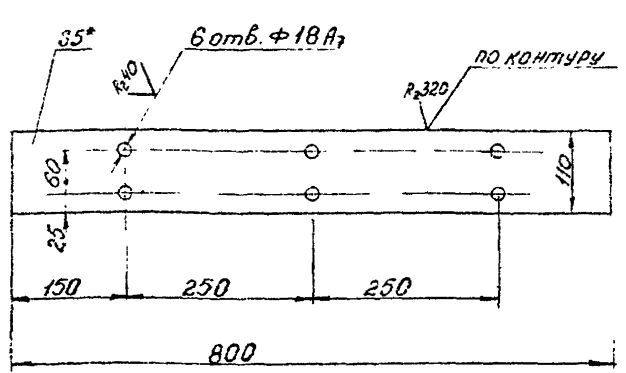
1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 0.1 мм, прочих - по СМ10.
2. * Размеры для справок.

ТП 401-11-56 6996/IX

ТХД IX-1-037				Лист	Листов
Имя	Должность	Исполн.	Дата	3,5	1,5
Проект	Мелехов	Мель		Лист	Листов 1
Исполн.	Шевченко	ШШ			
Исполн.	Блинкин	БШ			
Исполн.	Шевченко	ШШ			
Исполн.	Бабак	БШ			
Другое: 55 ГОСТ 19303-74					
Вот 3402, ГОСТ 535-58					

ТХД IX-1-035

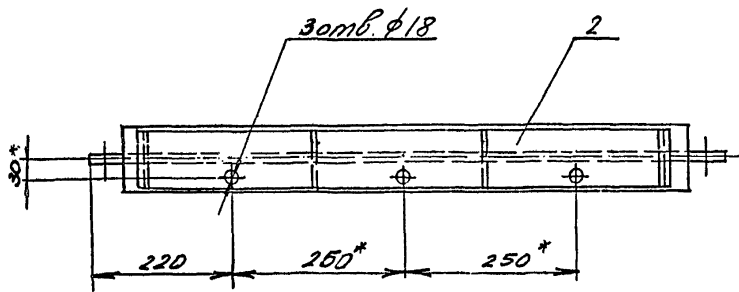
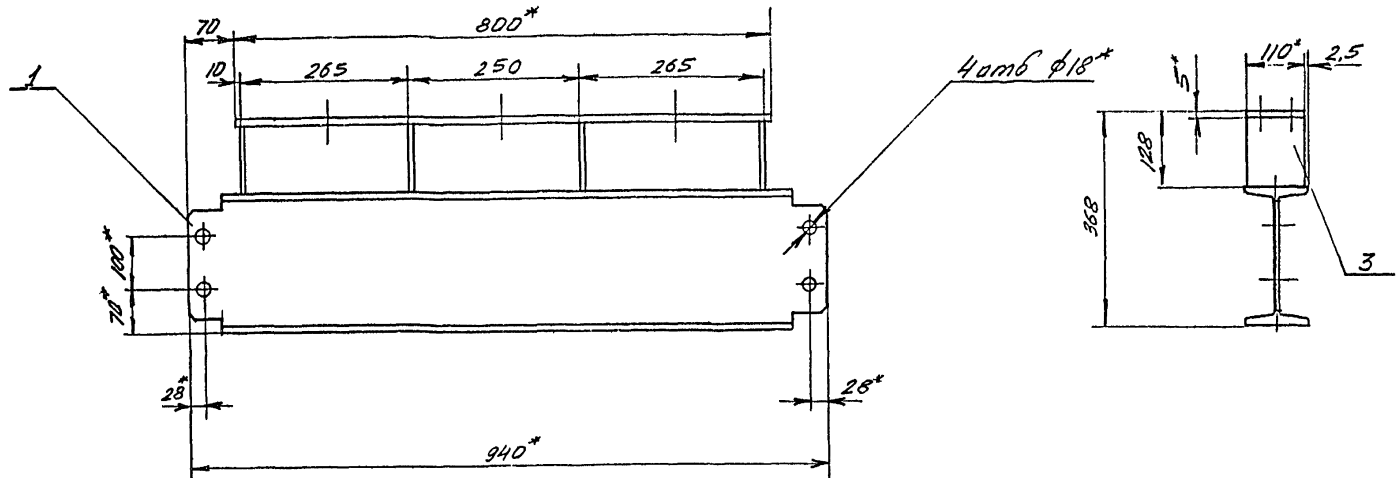
(N/A)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 0.1 мм, по диагонали между осями двух любых отверстий ± 0.2 мм, прочих - по СМ10.
2. * Размеры для справок.

ТП 401-11-56 6996/IX

ТХД IX-1-035				Лист	Листов
Имя	Должность	Исполн.	Дата	3,5	1,5
Проект	Мелехов	Мель		Лист	Листов 1
Исполн.	Шевченко	ШШ			
Исполн.	Блинкин	БШ			
Исполн.	Шевченко	ШШ			
Исполн.	Бабак	БШ			
Другое: 55 ГОСТ 19303-74					
Вот 3402, ГОСТ 535-58					



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварку произвести электродами типа Э42. ГОСТ 9467-75.
- 3. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-89 по периметру примыкания элементов, сплошными катетом 5 мм
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров по С.Ю.

ТП401-11-56 6996/ЛХ.Л

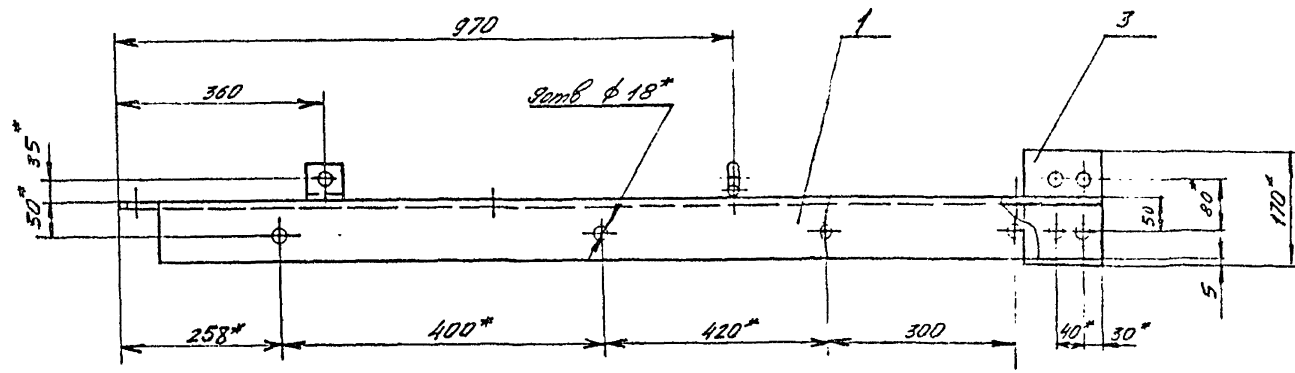
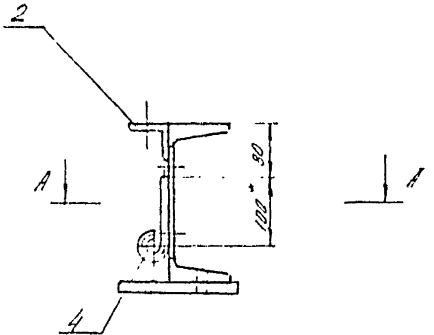
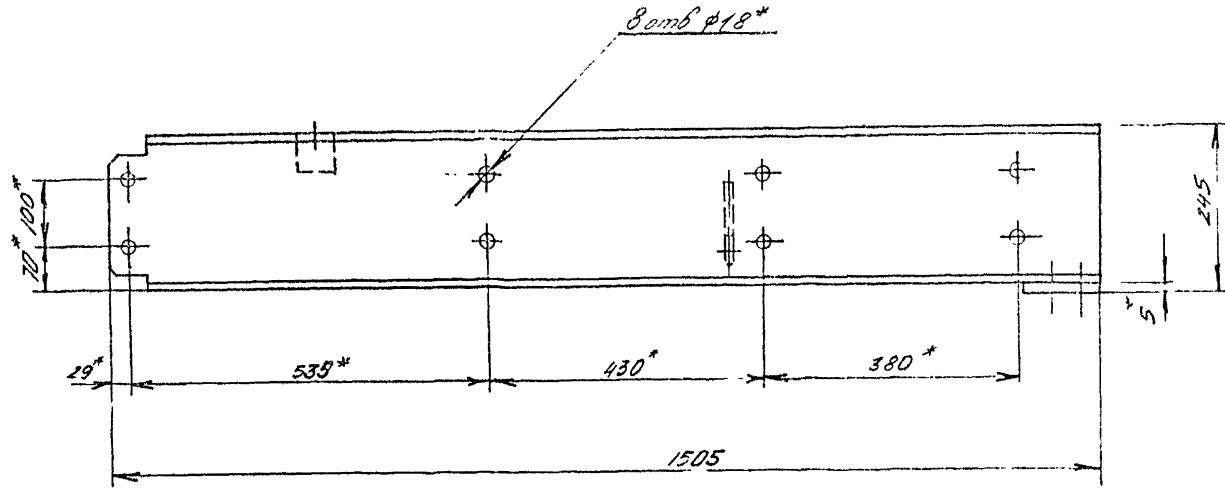
ТХД IX - 1 - 050 СБ

Вид	Лист	Изменения	Исполн	Дата
Исполнен	1		В.В.В.	1985
Проверен	1		В.В.В.	1985
Исполнен	1		В.В.В.	1985
Проверен	1		В.В.В.	1985
Исполнен	1		В.В.В.	1985
Проверен	1		В.В.В.	1985

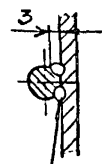
Номера	Масса	Косичина
	31,5	1:5
Лист	Листов 1	

Балка
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1
Дата 1985 г.
Исполнитель В.В.В.
Проверен В.В.В.
Исполнен В.В.В.



A-A
1:1



Сварка ручная электродугавая

- 1. Сварку произвести электродами типа Э42ГОСТ9467-75.
- 2. Сварные швы выполнить по ГОСТ5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм., кроме мест, указанных особо.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю.
- 4. Размеры для справок.

ТП491-11-56 6996/Лх.1
ТХД IX - 1 - 060 СБ

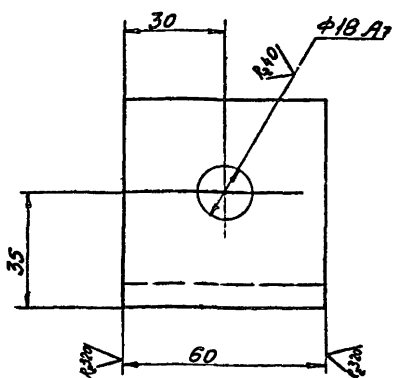
№	Документ	Исполн	Дата	Лист	Всего листов
1	Горбань	Шевченко	1956	38	1:6
2	Ближний	Шевченко	1956		
3	Шевченко	Шевченко	1956		
4	Бабак	Шевченко	1956		

Баляс
Сборочный чертеж

Сварка ручная электродугавая

ТХД IX - 1-042

В(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю

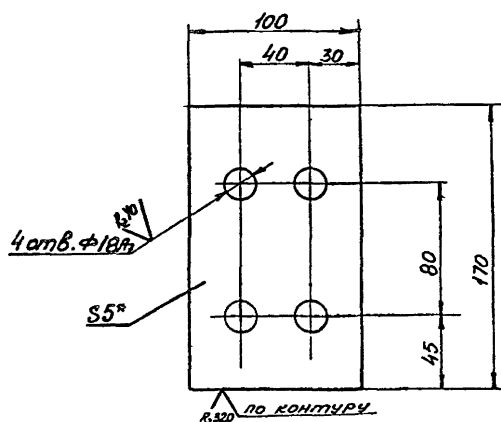
ТП401-И-56 6996/И

ТХД IX - 1-042

№ п/п	Лист	№ документа	Изд.	Дата	Исполнитель	Проверенный	Дата	Лист	Масса	Исполнитель
1	1	Уголок						0,34	1:1	
Уголок 563x63x6 ГОСТ 8509-72								Уголок 563x63x6 ГОСТ 8509-72		
Уголок 563x63x6 ГОСТ 535-58								Уголок 563x63x6 ГОСТ 535-58		

ТХД IX - 1-043

В(√)



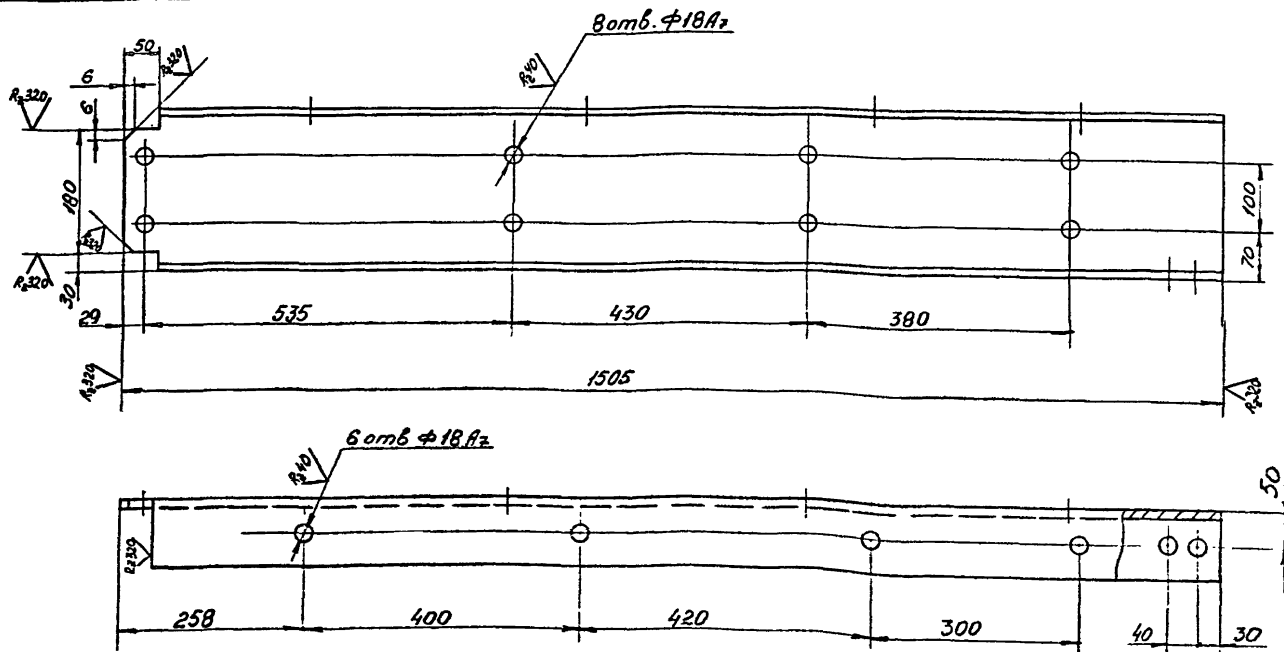
1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий $\pm 0,4$ мм., по диагонали между осями двух любых отверстий $\pm 0,3$ мм., прочих - по СМю.
2 * размеры для справок ТП401-И-56 6996/И

ТХД IX - 1-043

№ п/п	Лист	№ документа	Изд.	Дата	Исполнитель	Проверенный	Дата	Лист	Масса	Исполнитель
1	1	Лист						0,7	1:2	
Лист 6.5 ГОСТ 19903-74								Лист 6.5 ГОСТ 19903-74		
Лист 6.5 ГОСТ 19903-74								Лист 6.5 ГОСТ 19903-74		

ТХД IX - 1-041

В(√)

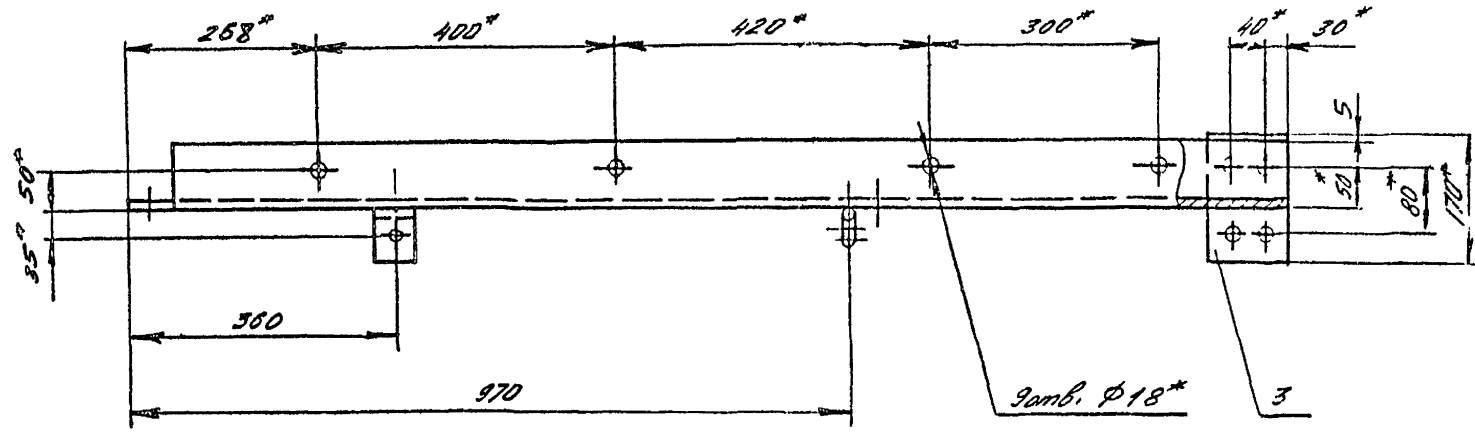
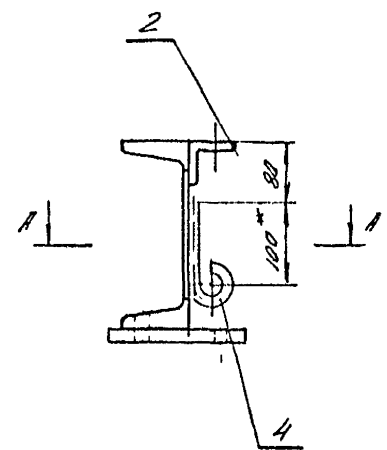
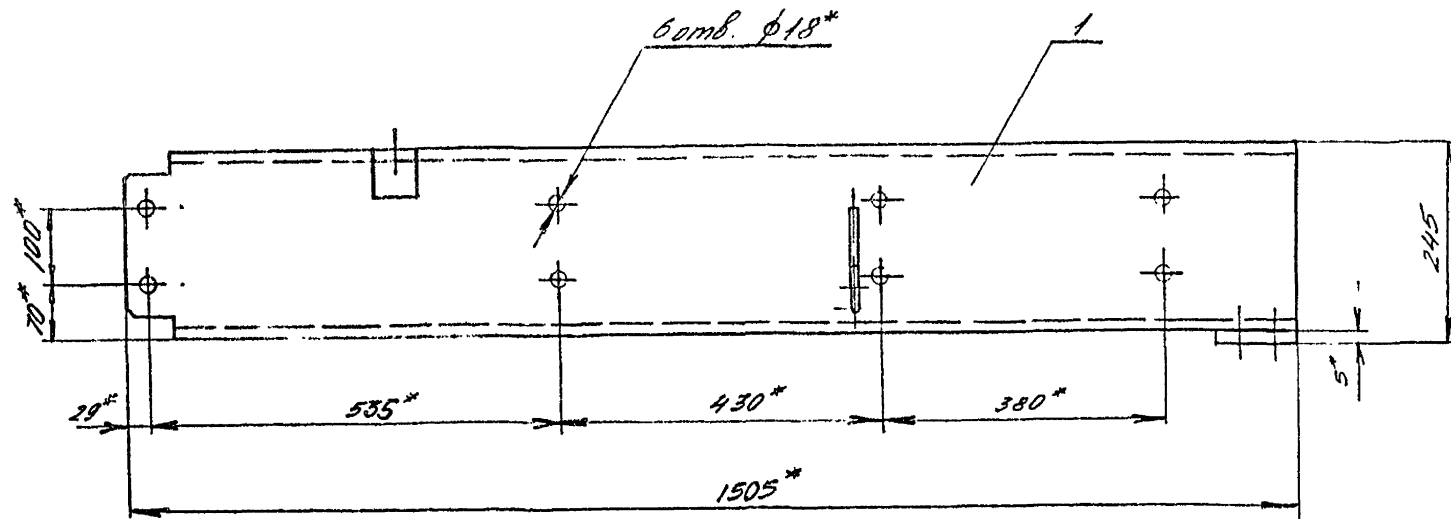


Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий $\pm 0,4$ мм., по диагонали между осями двух любых отверстий $\pm 0,3$ мм., прочих - по СМю.

ТП401-И-56 6996/И

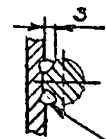
ТХД IX - 1-041

№ п/п	Лист	№ документа	Изд.	Дата	Исполнитель	Проверенный	Дата	Лист	Масса	Исполнитель
1	1	Швеллер						36,1	1:5	
Швеллер 24 ГОСТ 8240-72								Швеллер 24 ГОСТ 8240-72		
Швеллер 24 ГОСТ 8240-72								Швеллер 24 ГОСТ 8240-72		



- 1 Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ9467-75
- 2 Сварные швы выполнить по ГОСТ5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм., кроме мест указанных особо.
- 3 Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю.
- 4* Размеры для справок.

A-A
1:1



Сварка ручная электродуговая

ТП401-11-56 6996/ІХ.1
ТХДІХ-1-070С6

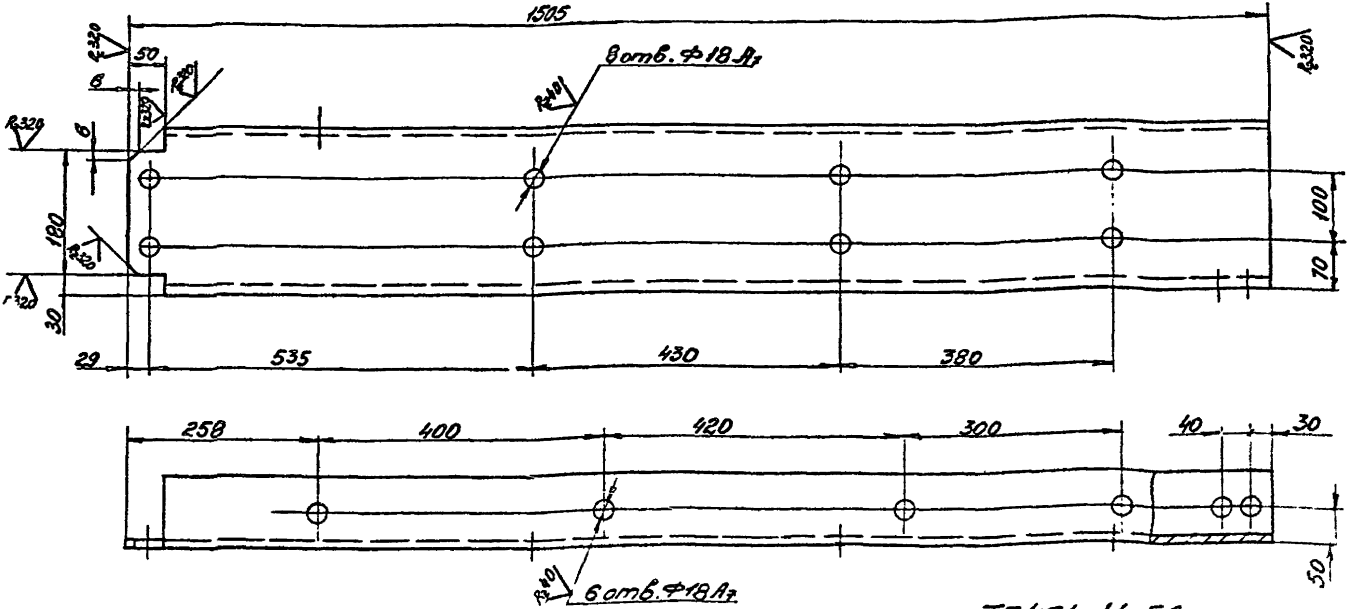
Эк. лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Листов
Разработ	Гарбачь Е.В.				38	1-10
Проверил	Шевченко В.И.					
Специалист	Блинкина					
Инженер	Шевченко В.И.					
Сварщик	Бабаки					

Литера Масса Листов
38 1-10

Исполнитель: Гром. И.В. Дата: 1970.11.10

ТХД IX - 1-047

В(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий $\pm 0,1$ мм., по диагонали между осями двух любых отверстий $\pm 0,2$ мм., прочих - по СМю.

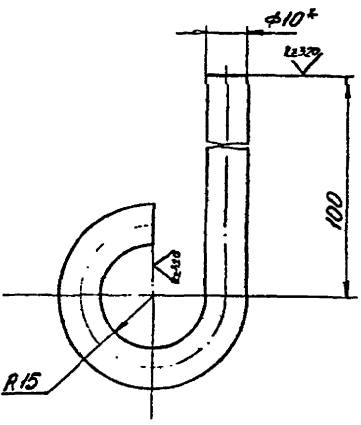
ТП401-11-56

6996/IX

ТХД IX - 1-047				Листов	35,1	Листов	1:5
Швеллер							
Швеллер 24 ГОСТ 8240-72				Вотэклп ГОСТ 535-58			

ТХД IX - 1-044

В(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю
2* Размеры для справок.

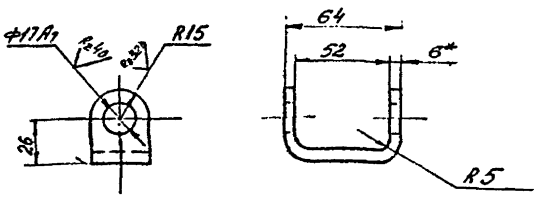
ТП401-11-56

6996/IX

ТХД IX - 1-044				Листов	0,1	Листов	1:1
Крюк							
Крюк 10 ГОСТ 2590-71				Вотэклп ГОСТ 535-58			

ТХД IX - 1-057

В(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю.
2* Размеры для справок.

ТП401-11-56

6996/IX

31

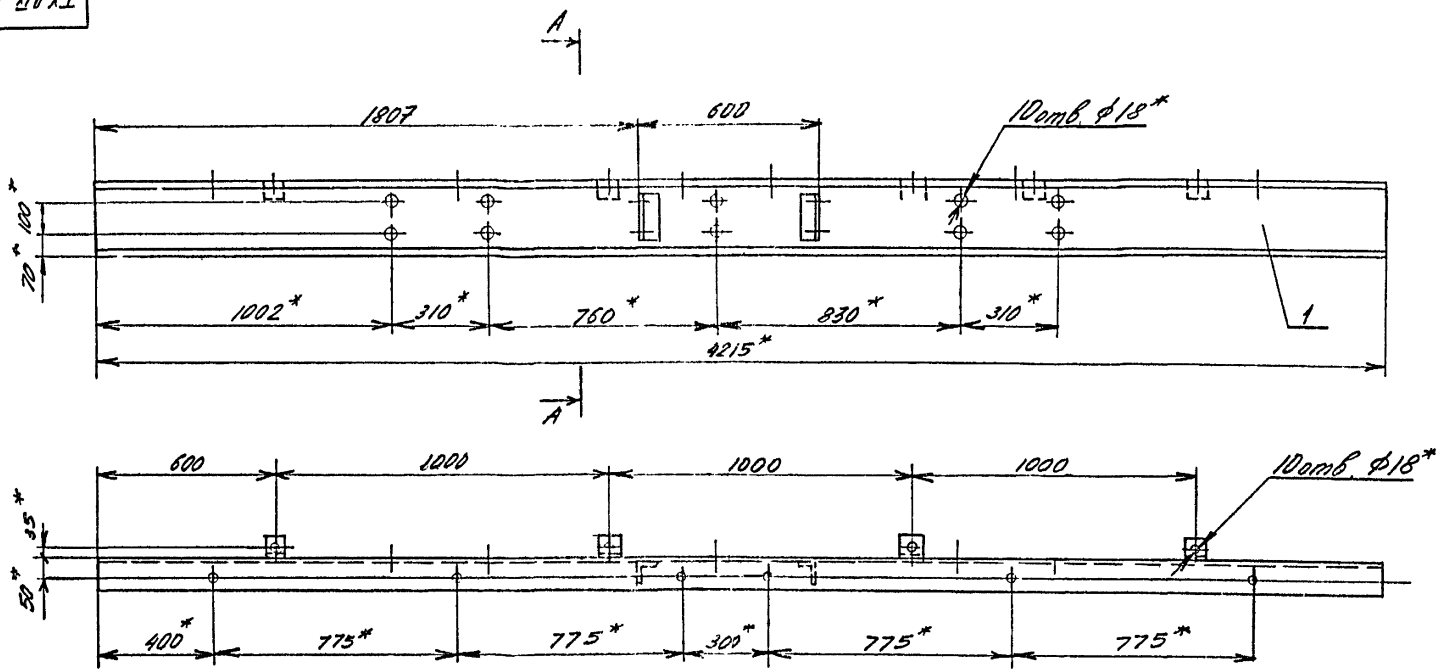
ТХД IX - 1-057				Листов	0,15	Листов	1:2
Полоса							
Полоса 6*30 ГОСТ 103-57				Вотэклп ГОСТ 535-58			

Экз. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
22		ТХД IX-1-080 СБ	Документация Сборочный чертеж		
			Детали		
12	1	ТХД IX-1-049	Швеллер	1	101,2 кг
11	2	ТХД IX-1-016	Уголок	2	0,97 кг
11	3	ТХД IX-1-042	Уголок	4	0,34 кг
ТП 401-11-56 6996/IX-1					
ТХД IX-1-080					
Иск	Лист	№ докум.	Листов	Дата	
С.С.С.С.	Мелехова	ИИИ			
С.С.С.С.	Шевченко	ИИИ			
С.С.С.С.	Блинкин	ИИИ			
С.С.С.С.	Шевченко	ИИИ			
С.С.С.С.	Бобак	ИИИ			
Балка			Лист	Листов	1

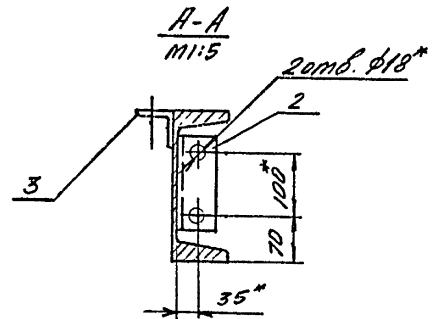
Экз. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
22		ТХД IX-1-090 СБ	Документация Сборочный чертеж		
			Детали		
12	1	ТХД IX-1-053	Швеллер	1	21,5 кг
11	2	ТХД IX-1-016	Уголок	2	0,97 кг
ТП 401-11-56 6996/IX-1					
ТХД IX-1-090					
Иск	Лист	№ докум.	Листов	Дата	
С.С.С.С.	Мелехова	ИИИ			
С.С.С.С.	Шевченко	ИИИ			
С.С.С.С.	Блинкин	ИИИ			
С.С.С.С.	Шевченко	ИИИ			
С.С.С.С.	Бобак	ИИИ			
Балка			Лист	Листов	1

Экз. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
22		ТХД IX-1-100 СБ	Документация Сборочный чертеж		
			Детали		
5x	1	ТХД IX-1-056	Швеллер 2410СТ8240-72 вст 3 кол 2.10СТ535-59 в-670	1	16 кг
11	2	ТХД IX-1-057	Полоса	2	0,15 кг
11	3	ТХД IX-1-058	Крчг	4	0,09 кг
ТП 401-11-56 6996/IX-1					
ТХД IX-1-100					
Иск	Лист	№ докум.	Листов	Дата	
С.С.С.С.	Мелехова	ИИИ			
С.С.С.С.	Шевченко	ИИИ			
С.С.С.С.	Блинкин	ИИИ			
С.С.С.С.	Шевченко	ИИИ			
С.С.С.С.	Бобак	ИИИ			
Балка			Лист	Листов	1

Экз. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
22		ТХД IX-1-110 СБ	Документация Сборочный чертеж		
			Детали		
12	1	ТХД IX-1-061	Швеллер	1	49 кг
11	2	ТХД IX-1-016	Уголок	3	0,97 кг
ТП 401-11-56 6996/IX-1					
ТХД IX-1-110					
Иск	Лист	№ докум.	Листов	Дата	
С.С.С.С.	Мелехова	ИИИ			
С.С.С.С.	Шевченко	ИИИ			
С.С.С.С.	Блинкин	ИИИ			
С.С.С.С.	Шевченко	ИИИ			
С.С.С.С.	Бобак	ИИИ			
Балка			Лист	Листов	1



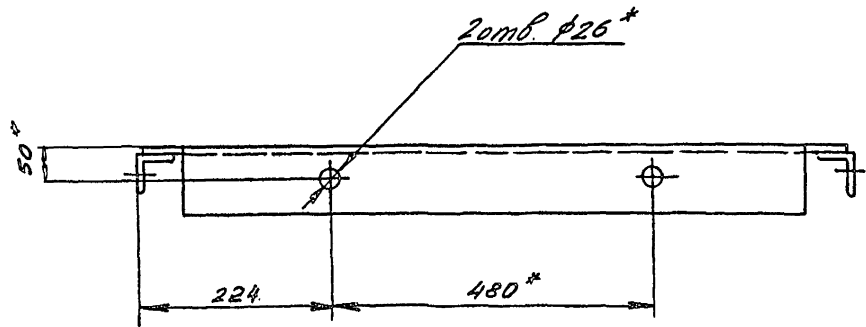
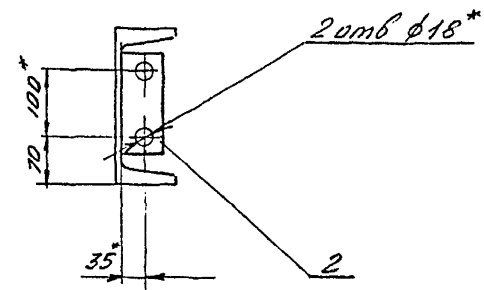
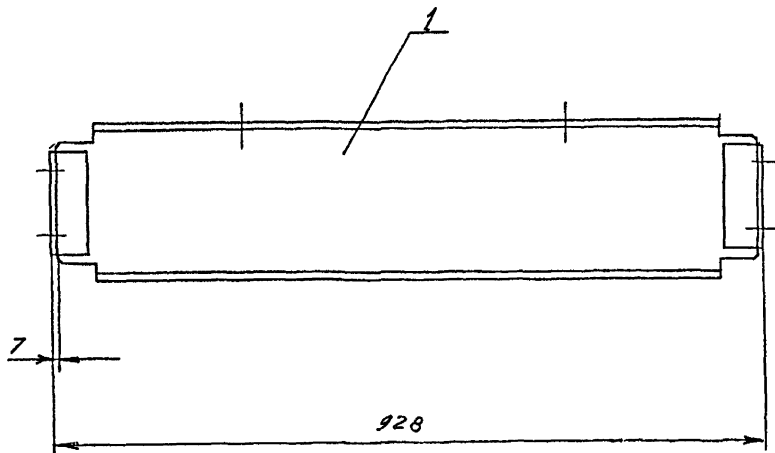
1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-89 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ10
- 4.* Размеры для справок.



ТП401-11-56 6996/Ич.1

ТХДІІ-1-080СБ

Иск. Лист	№ документа	Подпись	Дата	Артикул	Масса	Изчислен
Сварщик	Горбана	ЕГД		БОЛКА		
Проектировщик	Шевченко	ВК		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	105	1:10
Контроль	Билицкий	ВК				
Инженер	Шевченко	ВК				
Мастер	Бабак	ВК				
				Лист	Листов 1	



1. Сварку произвести электродами типа Э42
ГОСТ 9467-75.

2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по
периметру примыкания элементов, сплошными,
катетом 5мм

3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.У.

4.* Размеры для справок.

Изготовитель (Фабрика, предприятие) Сборщик (наименование) Проверка и печать

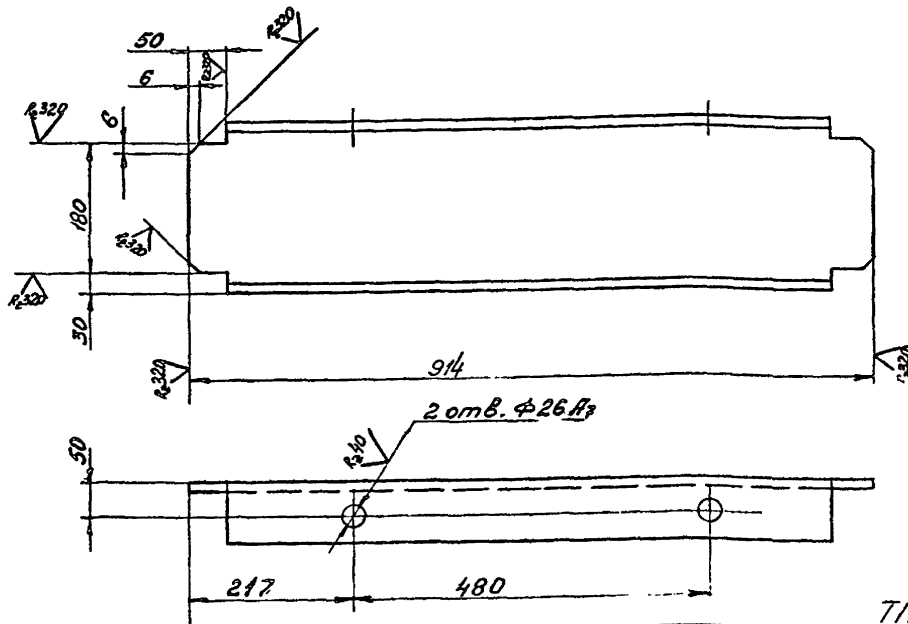
ТП401-14-56 6996/К.1

ТХД IX-1-090СБ

№	лист	19	Автомат.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
1	1					Балка	25	1:5
						Сборочный чертеж		
							Лист	Листов 1

ТХД IX-1-053

(V/A)



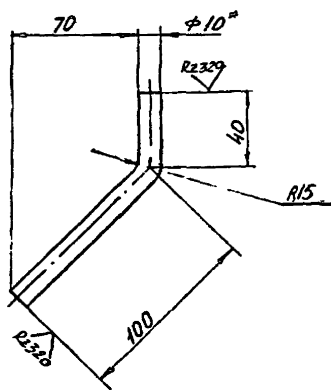
Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух отверстий $\pm 0,14$ мм, прочих - по СМЮ.

ТП401-11-56 6996/IX.1

ТХД IX-1-053					Швеллер		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Колера	Масса	Кол-во шт
Исполнитель	Мелехов	СМ				21,5	1:5
Проверил	Шибченко	СМ					
Утвердил	Блинкин	СМ					
Исполнитель	Шибченко	СМ					
Исполнитель	Бобак	СМ					
Швеллер					24 ГОСТ 8240-72 Вст 3 и 2 ГОСТ 8553		

ТХД IX-1-058

(V/A)



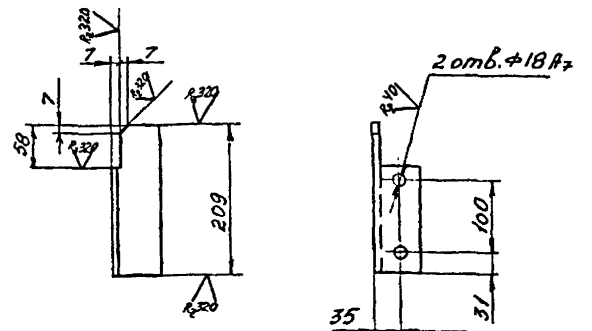
1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЮ.
2. * Размеры для справок.

ТП401-11-56 6996/IX.1

ТХД IX-1-058					Круг		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Колера	Масса	Кол-во шт
Исполнитель	Мелехов	СМ				0,09	1:2
Проверил	Шибченко	СМ					
Утвердил	Блинкин	СМ					
Исполнитель	Шибченко	СМ					
Исполнитель	Бобак	СМ					
Круг					10 ГОСТ 2590-71 Вст 3 и 2 ГОСТ 8553-53		

ТХД IX-1-089

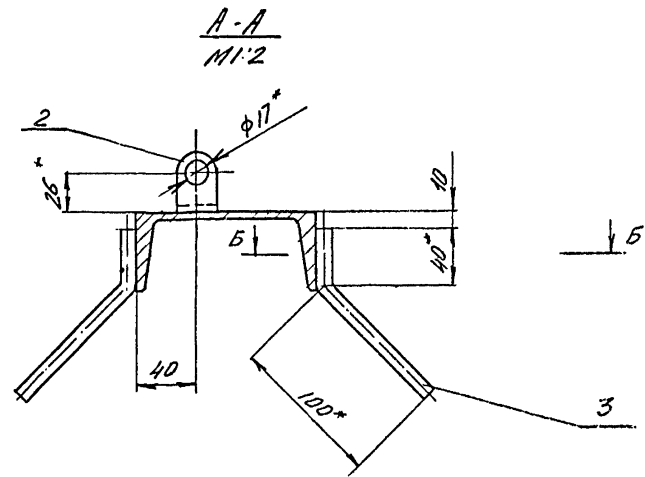
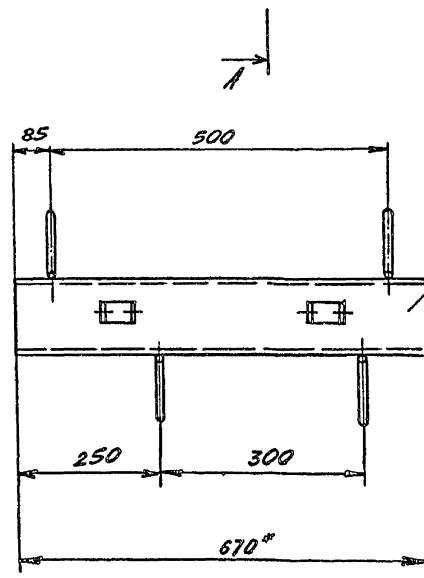
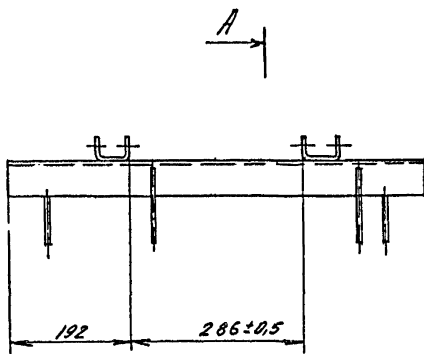
(V/A)



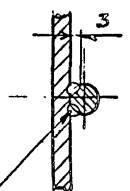
Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий $\pm 0,14$ мм, прочих - по СМЮ.

ТП401-11-56 6996/IX.1 35

ТХД IX-1-089					Уголок		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Колера	Масса	Кол-во шт
Исполнитель	Мелехов	СМ				1,0	1:10
Проверил	Шибченко	СМ					
Утвердил	Блинкин	СМ					
Исполнитель	Шибченко	СМ					
Исполнитель	Бобак	СМ					
Уголок					Б-63-6316 ГОСТ 8509-72 Вст 3 и 2 ГОСТ 8553-53		



Б-Б
M1:1



*Сварка ручная
электродуговая*

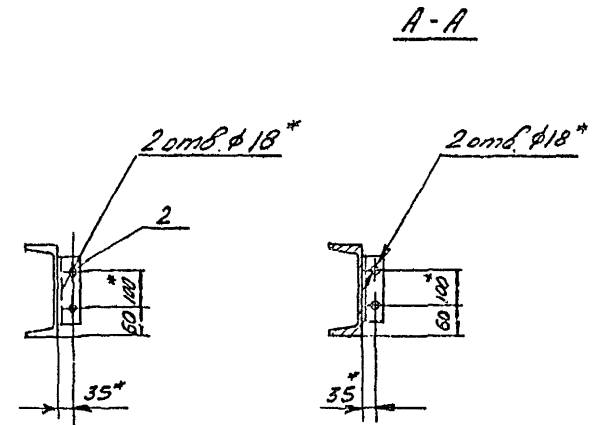
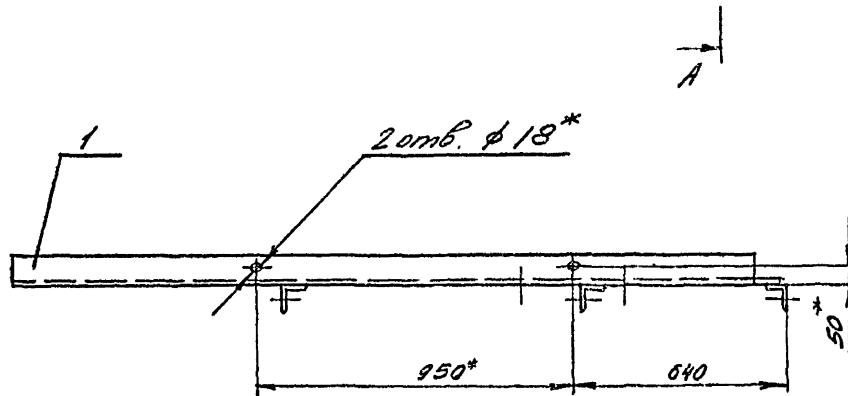
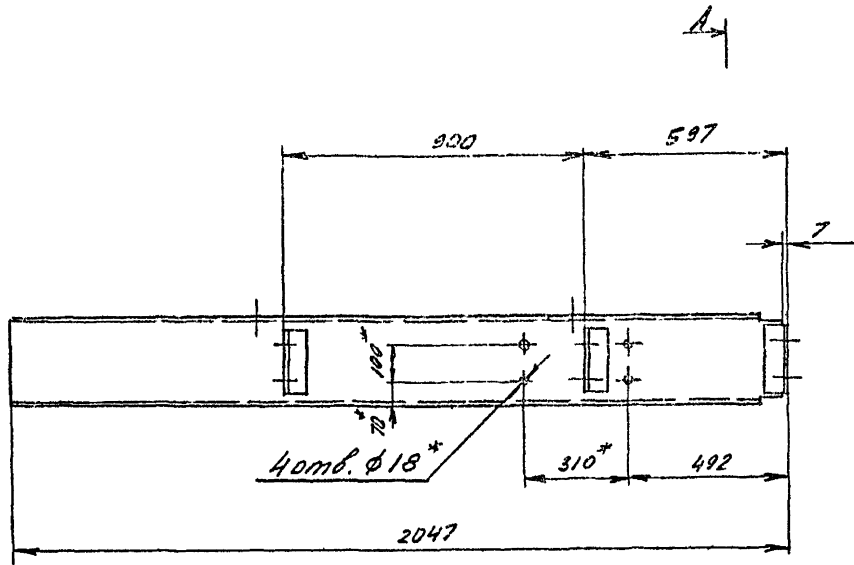
1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм, кроме мест, указанных особо.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СТ.10
4. * Размеры для справок.

ТТ 401-11-56 6396/И.1

ТХДЛ-1-100СБ

Исполн.	Проверен.	Должность	Дата	Итого листов	Наско	Итого
С.И.С.	С.И.С.	Инженер	17.05.68	17	1.10	
Балка сборочный чертеж				Лист	Листов 1	

Издательство, дата и серия, наименование, номер, дата, подпись и печать

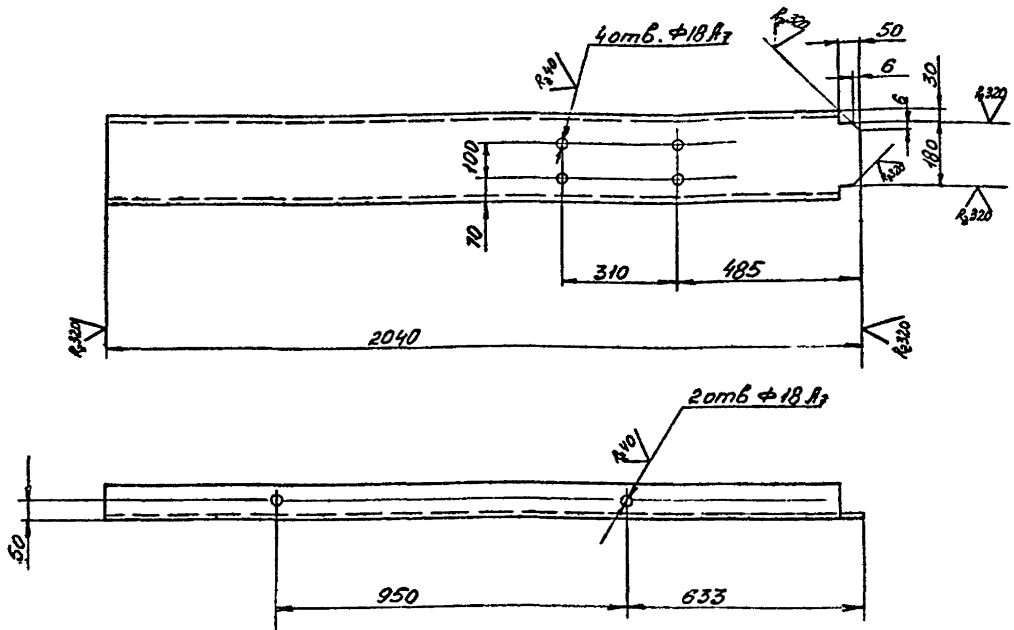


1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю.
4. * Размеры для справок.

				ТП 401-11-56 6996/ix.1	
				ТХД IX-1-110сб	
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Лист	Корса
Разработ	Горбань	Горбань		54	1:10
Утверд.	Ближнев	Ближнев		Лист	Листов 1
Утверд.	Ближнев	Ближнев			
Утверд.	Бабак	Бабак			
				Балка	
				Сборочный чертеж	

ТХДІХ-1-061

В/А



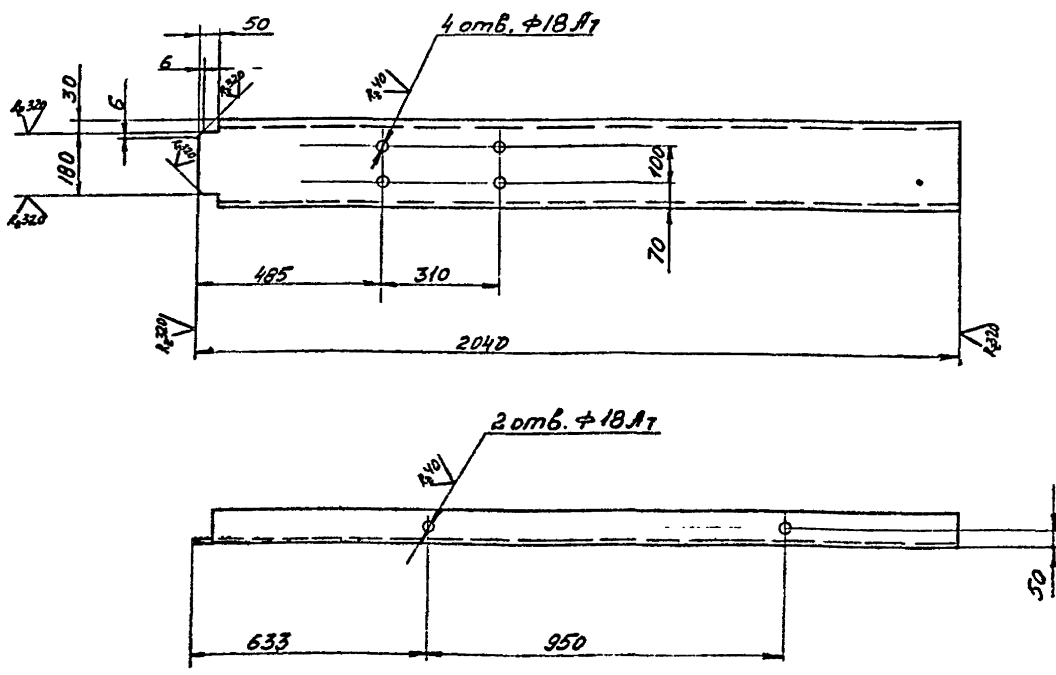
Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 0.4 мм, по диагонали между осями двух любых отверстий ± 0.2 мм., прочих-по СМю.

ТП 401-11-56 6996/IX

ТХДІХ-1-061						Лист	Масса	Изготовит.
Изм.	Испол.	№ документа	Изменил	Дата	Швеллер	49	1:10	
1			Мелехова					
2			Шевченко					
3			Ближний					
4			Шевченко					
5			Кабачк		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72			
						Вот 3 кат 10СТ335-58		

ТХДІХ-1-064

В/А



Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 0.4 мм., по диагонали между осями двух любых отверстий ± 0.2 мм., прочих-по СМю.

ТП 401-11-56 6996/IX

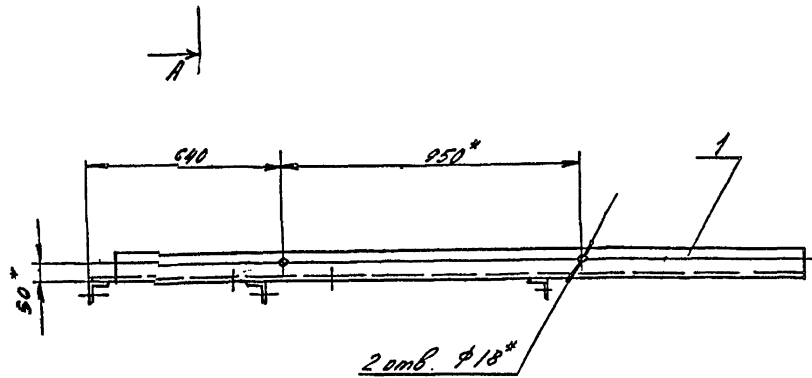
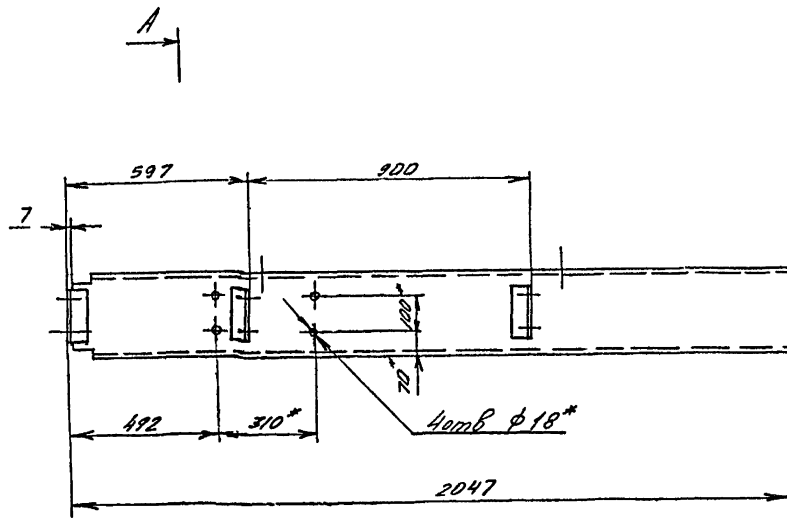
ТХДІХ-1-064						Лист	Масса	Изготовит.
Изм.	Испол.	№ документа	Изменил	Дата	Швеллер	49	1:10	
1			Мелехова					
2			Шевченко					
3			Ближний					
4			Шевченко					
5			Кабачк		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72			
						Вот 3 кат 10СТ335-58		

Код документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22		ТХД IX-1-120сб	Документация Сборочный чертеж		
			Детали		
12	1	ТХД IX-1-064	Швеллер	1	49 кг
11	2	ТХД IX-1-016	Уголок	3	0,97 кг
ТТ 401-И-56 6996/IX-1					
ТХД IX-1-120					
Балка					

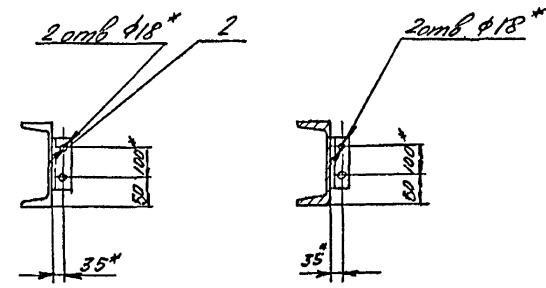
Код документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22		ТХД IX-1-130сб	Документация Сборочный чертеж		
			Детали		
12	1	ТХД IX-1-067	Швеллер	1	35 кг
11	2	ТХД IX-1-016	Уголок	1	0,97 кг
11	3	ТХД IX-1-042	Уголок	2	0,34 кг
ТТ 401-И-56 6996/IX-1					
ТХД IX-1-130					
Балка					

Код документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22		ТХД IX-1-140сб	Документация Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	ТХД IX-1-071	Уголок	1	11 кг
11	2	ТХД IX-1-072	Уголок	1	11 кг
14	3	ТХД IX-1-073	Уголок Б63М63-6100859-2 вст. к л2 ДСТ 535-58 L=590	1	34 кг
ТТ 401-И-56 6996/IX-1					
ТХД IX-1-140					
Балка					

Код документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22		ТХД IX-1-150сб	Документация Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	ТХД IX-1-072	Уголок	1	11 кг
11	2	ТХД IX-1-071	Уголок	1	11 кг
Бв	3	ТХД IX-1-076	Уголок Б63М63-6100859-2 вст. к л2 ДСТ 535-58 L=590	1	34 кг
11	4	ТХД IX-1-042	Уголок	4	0,34 кг
11	5	ТХД IX-1-057	Полоса	2	0,15 кг
ТТ 401-И-56 6996/IX-1					
ТХД IX-1-150					
Балка					



A-A



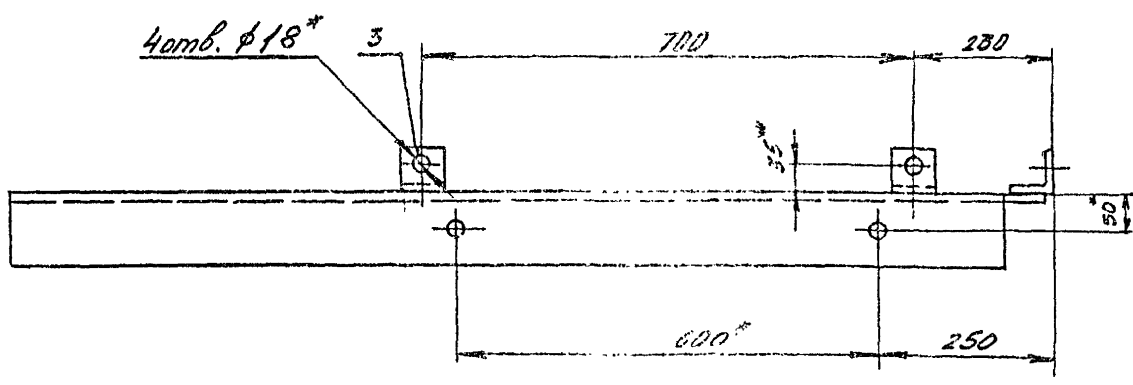
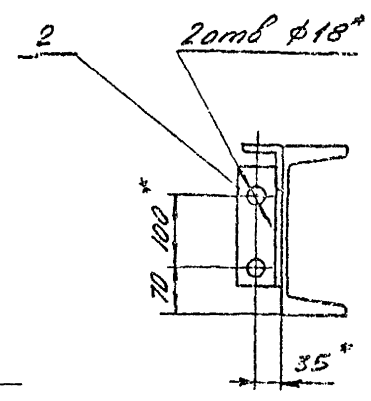
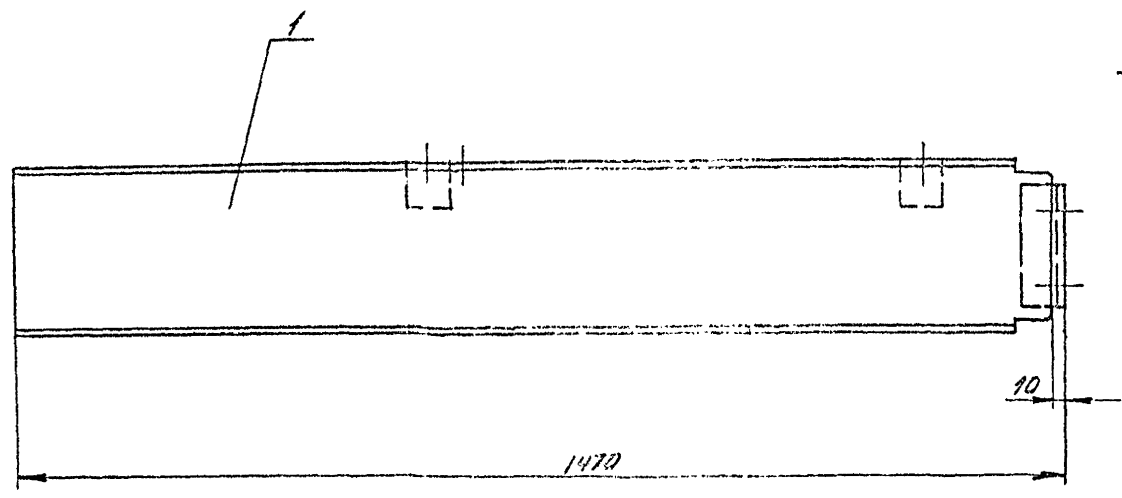
1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.а.
- 4.* Размеры для справок.

ТП 401-И-56 6296/ІХ.1

ТХДІХ-1-120сб

№	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Листов
1	1	ТХДІХ-1-120сб			Балка	54	1/10
					Сборочный чертеж		Лист 1

Изготовитель: ООО «ИЗДАТЕЛЬСТВО»
 Адрес: 100000, Москва, ул. Мясницкая, д. 10/12, стр. 1
 Контакт: (495) 770-0000



1. Сварк
 э42 произвести электродами типа
 2. СВАУ67-75.
 швы выполнить по ГОСТ 5264-69
 по пер-тру примыкания элементов,
 с площадью катетом 5мм.
 3. н. Указав предельные отклонения
 разм ед00в р.Мю.
 4. * Размеры в справк.

ТП 401-11-56 6986/1241

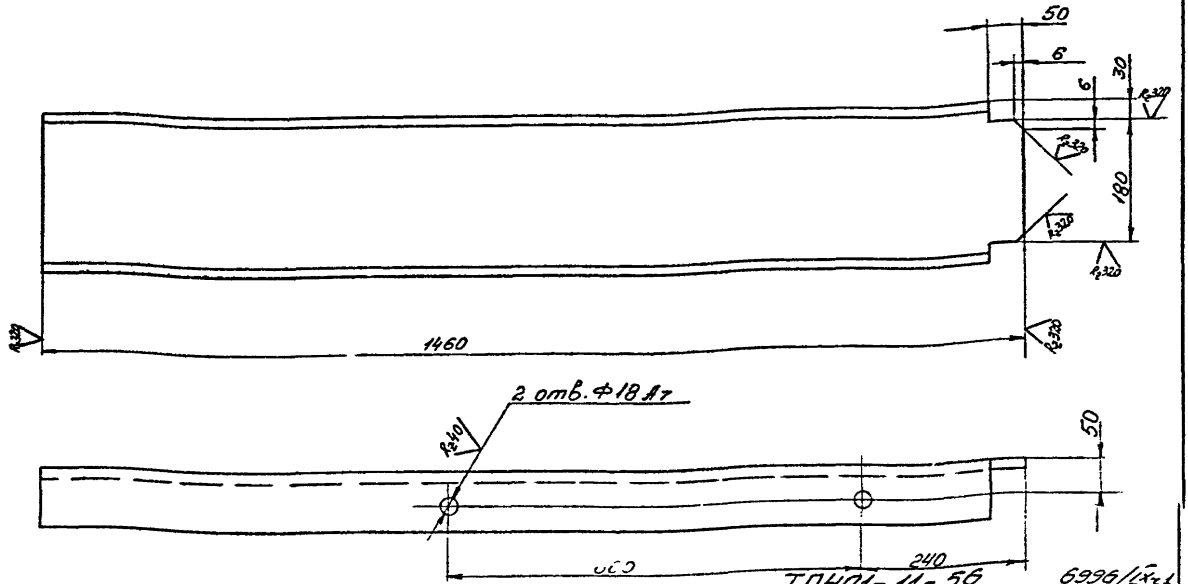
ТХДР-1-130сб

Эк. лист	№ документа	Исполн	Дата	Авт.	Листов	Всего листов
Сварщик	Горбачев	Л.В.			37	1:5
Инженер	Борисов	В.И.				
Инженер	Шевченко	В.И.				
Инженер	Байда	Л.И.				

Байда
 Сборочный чертеж

ТХДК-1-067

(V)A

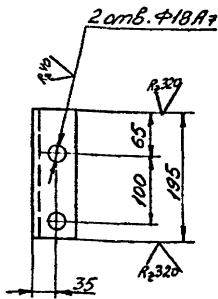


Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 0.14 мм., прочих - по СМю.

ТХДК-1-067					Литера	Посса	Угол
Исполн.	М.М.М.	М.М.М.	М.М.М.	М.М.М.	35	1:5	
Проверен.	Б.М.М.	Б.М.М.	Б.М.М.	Б.М.М.	Лист	Листов	
Швеллер					Швеллер 24 ГОСТ 8240-72		
					Вот 3, кат. 2, ГОСТ 535-58		

ТХДК-1-071

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 0.14 мм., прочих - по СМю.

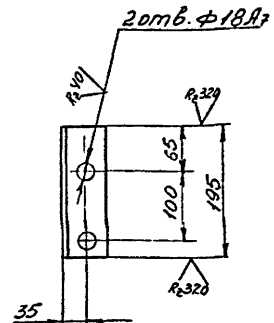
ТП401-11-56 6998/12.1

ТХДК-1-071

ТХДК-1-071					Литера	Посса	Угол
Исполн.	М.М.М.	М.М.М.	М.М.М.	М.М.М.	1:1	1:5	
Проверен.	Б.М.М.	Б.М.М.	Б.М.М.	Б.М.М.	Лист	Листов	
Уголок					Уголок 5-103x63x6 ГОСТ 8509-72		
					Вот 3, кат. 2, ГОСТ 535-58		

ТХДК-1-072

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 0.14 мм., прочих - по СМю.

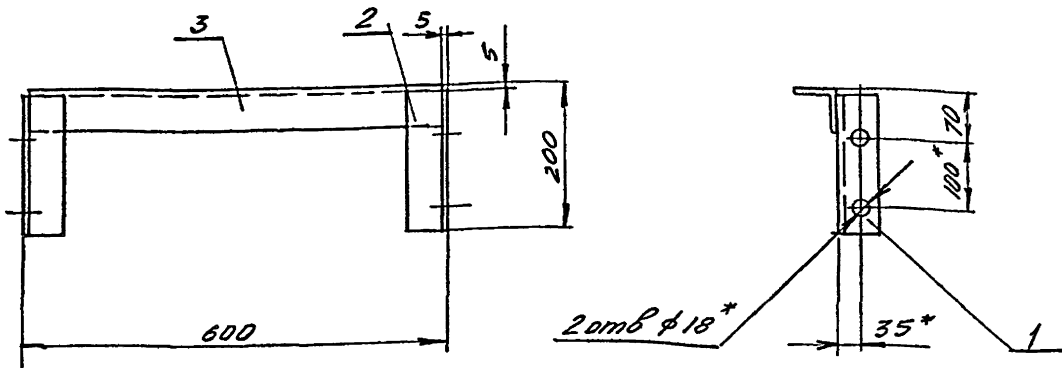
ТП401-11-56 6998/12.1 71

ТХДК-1-072

ТХДК-1-072					Литера	Посса	Угол
Исполн.	М.М.М.	М.М.М.	М.М.М.	М.М.М.	1:1	1:5	
Проверен.	Б.М.М.	Б.М.М.	Б.М.М.	Б.М.М.	Лист	Листов	
Уголок					Уголок 5-103x63x6 ГОСТ 8509-72		
					Вот 3, кат. 2, ГОСТ 535-58		

Изм. №	Дата	Изм. №	Изм. №	Изм. №
--------	------	--------	--------	--------

92041-1-11 ТХЛ



1. Сварку произвести электродами типа 342 ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.о.
4. * Размеры для справок.

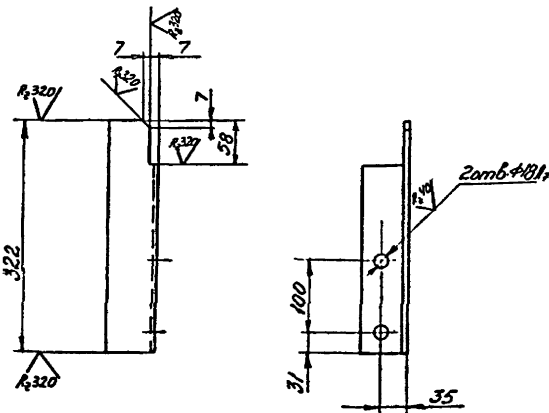
ТП 401-11-56 6996/1хх.1

ТХД IX-1-140сб

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Итера	Масса	Масштаб
					7		1:5
Опора					Лист	Листов	1
Сборочный чертеж							

610-1-079 ТХД IX-1-079

(1)А



Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий $\pm 1,4$ мм., прочих - по СМ.о.

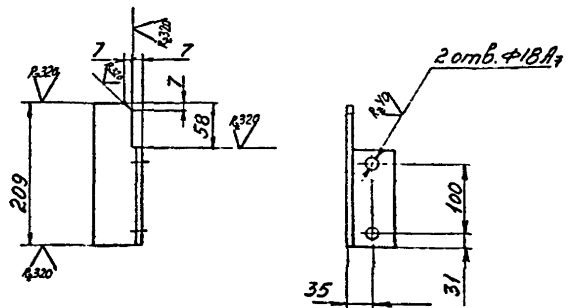
ТП 401-11-56 6996/1хх.1

ТХД IX-1-079

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Итера	Масса	Масштаб
					1,7		1:5
Уголок					Лист	Листов	1
Уголок Б-63*63*6/ГОСТ 8509-72							
Вотэкл2/ГОСТ 535-58							

280-1-082 ТХД IX-1-082

(1)А

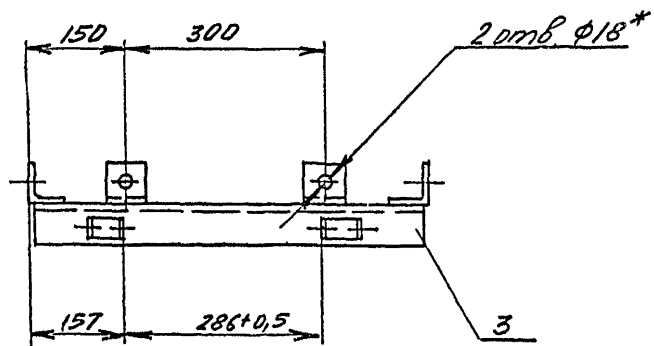
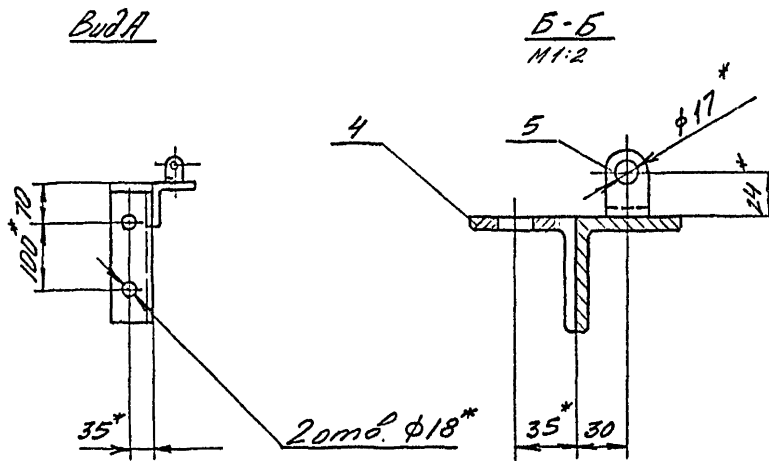
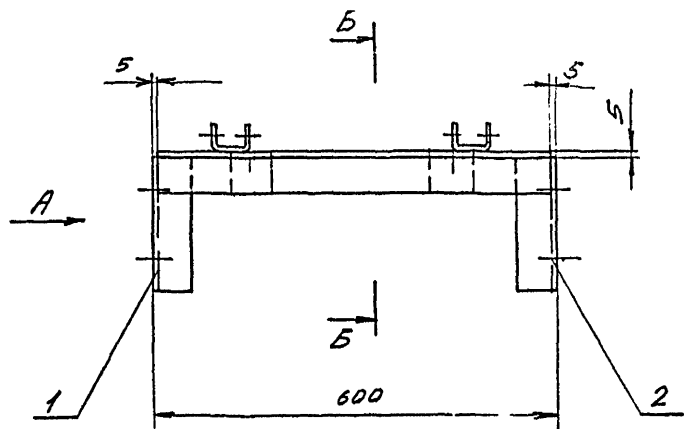


Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий $\pm 1,4$ мм., прочих - по СМ.о.

ТП 401-11-56 6996/1хх.1

ТХД IX-1-082

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Итера	Масса	Масштаб
					1,0		1:5
Уголок					Лист	Листов	1
Уголок Б-63*63*6/ГОСТ 8509-72							
Вотэкл2/ГОСТ 535-58							



1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.ю.
- 4.* Размеры для справок.

Ш.В. Инженер Проект и чертеж. Ш.В. Инженер Проект и чертеж. Ш.В. Инженер Проект и чертеж.

ТП 401-11-56		6996/IX.1	
ТХД IX-1-150СБ			
Имя	Лист	№ документа	Исполнитель
Создатель	Горбань	№	Иванов
Проверил	Шевченко	№	Иванов
Утвердил	Болышев	№	Иванов
И.подпись	Шевченко	№	Иванов
Исполнитель	Болышев	№	Иванов
Балка Сборочный чертеж		Масштаб	1:5
		Лист	Листов

Изм. № п/п Дата Изм. № п/п Дата Изм. № п/п Дата Изм. № п/п Дата

Формат	Этап	Изменяемая	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22			ТХД IX-1-160 СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		ТХД IX-1-079	Уголок	2	1,7 кг
64	2		ТХД IX-1-081	Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 Вотзкп2 ГОСТ 535-58 L=577	2	3,3 кг
11	3		ТХД IX-1-082	Уголок	2	1,0 кг
12	4		ТХД IX-1-083	Лист	1	41,5 кг

ТП 401-И-56 6996/Их.1

Изм.	Лист	№ документа	Исполн.	Дата	Итого	Листов	Листов
						1	

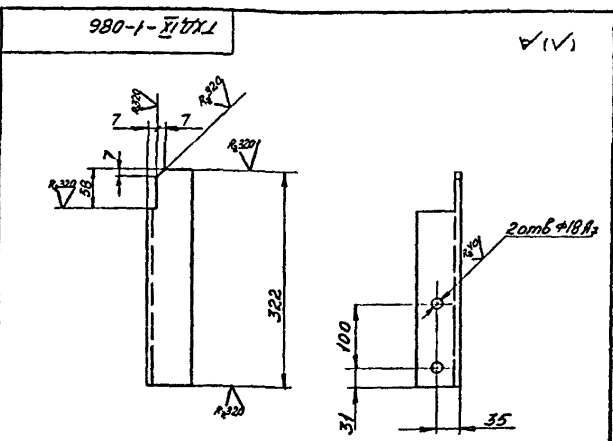
ТХД IX-1-160
Пол

Формат	Этап	Изменяемая	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22			ТХД IX-1-170 СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		ТХД IX-1-086	Уголок	2	1,7 кг
64	2		ТХД IX-1-087	Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 Вотзкп2 ГОСТ 535-58 L=577	2	3,3 кг
11	3		ТХД IX-1-089	Уголок	2	1,0 кг
12	4		ТХД IX-1-091	Лист	1	41,5 кг

ТП 401-И-56 6996/Их.1

Изм.	Лист	№ документа	Исполн.	Дата	Итого	Листов	Листов
						1	

ТХД IX-1-170
Пол



Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий $\pm 0,4$ мм; пров. по СМ.ю.

ТП 401-И-56 6996/Их.1

Изм.	Лист	№ документа	Исполн.	Дата	Итого	Листов	Листов
						1,7	1,5

ТХД IX-1-086
Уголок
Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72
Вотзкп2 ГОСТ 535-58

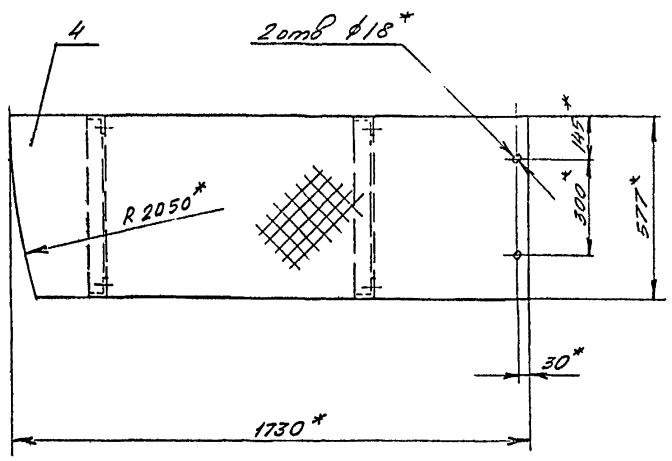
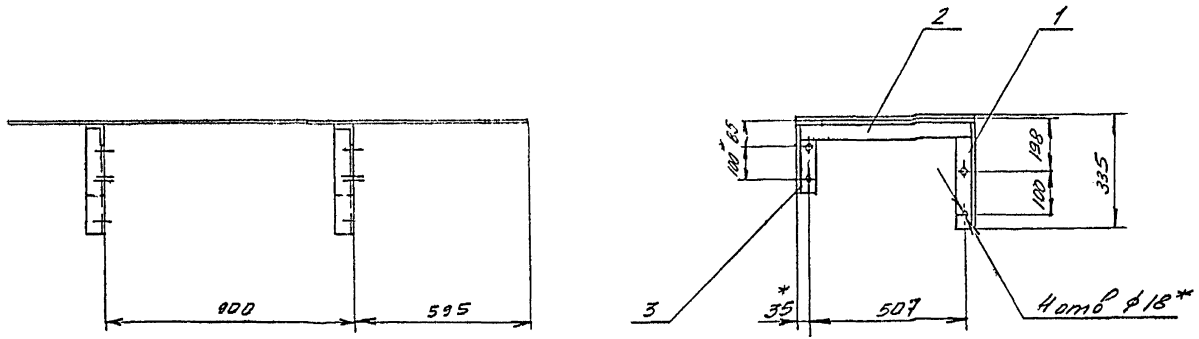
Формат	Этап	Изменяемая	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22			ТХД IX-1-180 СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		ТХД IX-1-094	Уголок	1	1,8 кг
11	2		ТХД IX-1-095	Уголок	1	1,8 кг
64	3		ТХД IX-1-096	Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 Вотзкп2 ГОСТ 535-58 L=550	1	3,1 кг
12	4		ТХД IX-1-097	Лист	1	19,5 кг

ТП 401-И-56 6996/Их.1

Изм.	Лист	№ документа	Исполн.	Дата	Итого	Листов	Листов
						1	

ТХД IX-1-180
Пол

ТХД.ИХ-1-160С5



1. Сварку произвести электродами типа Э4210СТ9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными катетом 5мм
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.ю.
4. * размеры для справок.

ТП401-Н-56 6996/И.1

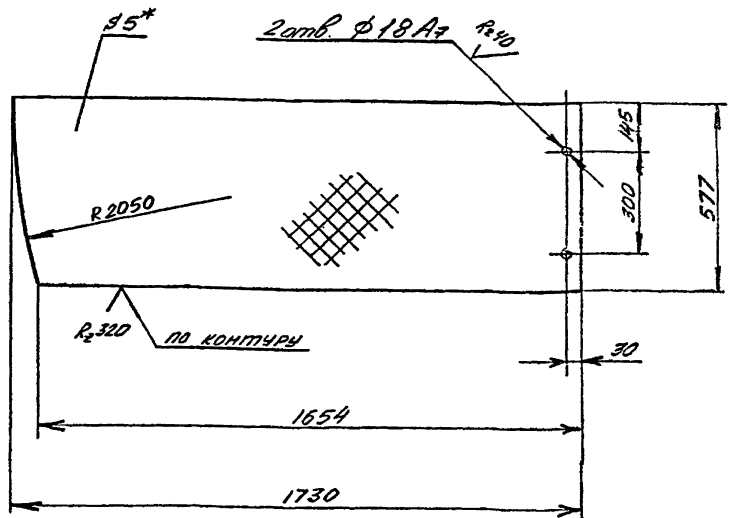
ТХД.ИХ-1-160С5

Имя	Лист	№ документа	Версия	Дата	Автора	Класса	Масштаб
Иванов	1	ТХД.ИХ-1-160С5	1		Иванов	55	1:10
Петров							
Сидоров							
Смирнов							
Тихонов							
Федотов							
Харьков							
Цыганков							
Чайков							
Шаров							
Щербаков							
Юрьев							
Яковлев							

Иванов И.И., Петров П.П., Сидоров С.С., Смирнов С.С., Тихонов Т.Т., Федотов Ф.Ф., Харьков Х.Х., Цыганков Ц.Ц., Чайков Ч.Ч., Шаров Ш.Ш., Щербаков Щ.Щ., Юрьев Ю.Ю., Яковлев Я.Я.

ТХД IX-1-083

✓(✓)



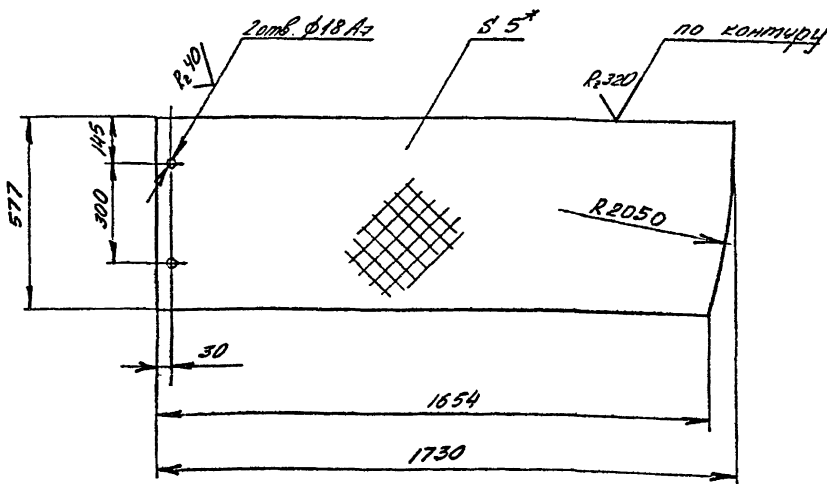
1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 0.4 мм., прочих - по СМ.ю.
2. * Размеры для справок.

ТП 401-11-56 6996/IX.1

ТХД IX-1-083				Лист	4,5	1:10
Изм.	Лист	Исполнитель	Исполн.	Лист	Листов	
Разработ.	Горбона	Шевченко	Шевченко	Лист	Листов	
Проверил	Шевченко	Шевченко	Шевченко	Лист	Листов	
Утвердил	Шевченко	Шевченко	Шевченко	Лист	Листов	
Утвердил	Бабак	Шевченко	Шевченко	Лист	Листов	
Лист 5 ГОСТ 8568-57				Лист 5 ГОСТ 8568-57		
Лист 5 ГОСТ 8568-57				Лист 5 ГОСТ 8568-57		

ТХД IX-1-091

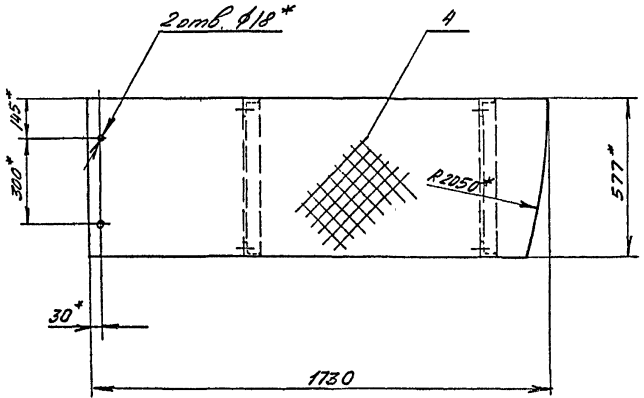
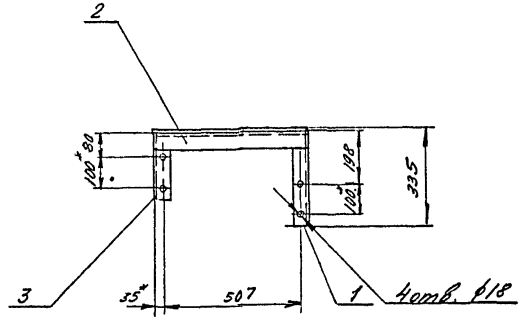
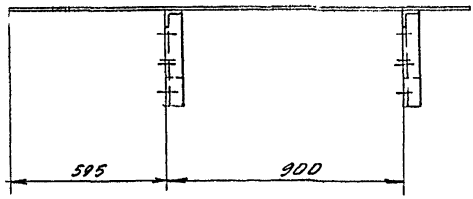
✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 0.4 мм., прочих - по СМ.ю.
2. * Размеры для справок.

ТП 401-11-56 6996/IX.1

ТХД IX-1-091				Лист	4,5	1:10
Изм.	Лист	Исполнитель	Исполн.	Лист	Листов	
Разработ.	Горбона	Шевченко	Шевченко	Лист	Листов	
Проверил	Шевченко	Шевченко	Шевченко	Лист	Листов	
Утвердил	Шевченко	Шевченко	Шевченко	Лист	Листов	
Утвердил	Бабак	Шевченко	Шевченко	Лист	Листов	
Лист 5 ГОСТ 8568-57				Лист 5 ГОСТ 8568-57		
Лист 5 ГОСТ 8568-57				Лист 5 ГОСТ 8568-57		

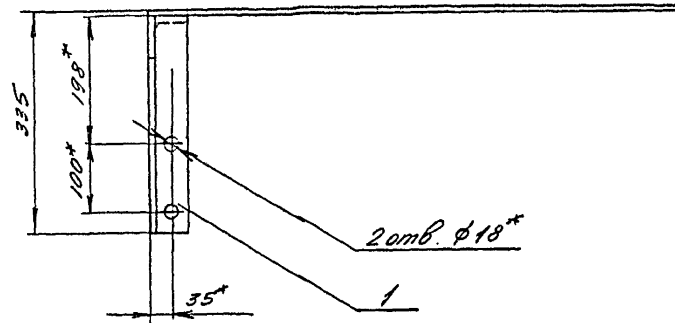
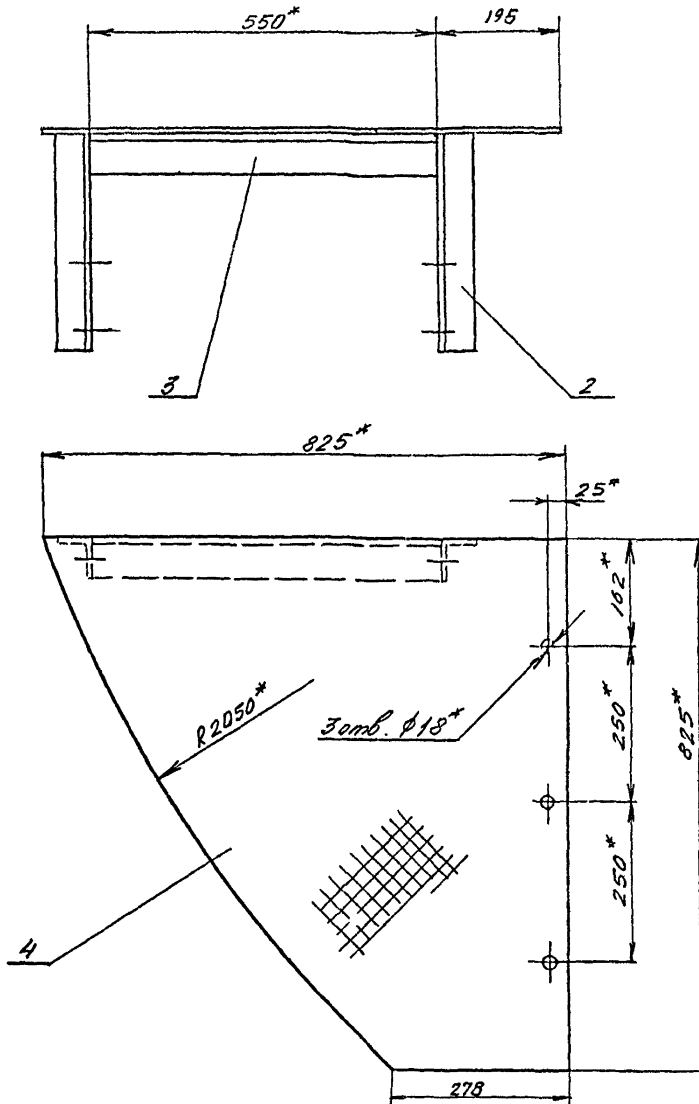


1. Сварку произвести электродами типа Э42ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 2464-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМО.
4. * Размеры для справок.

УТВЕРЖДЕНО: _____
 ПРОЕКТИРОВЩИК: _____
 КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ: _____
 ЧЕРТЕЖНИК: _____
 ОТВЕТСТВЕННЫЙ ЗА КАЧЕСТВО: _____

ТП401-11-56 6996/И.ч.1

				ТХДК-1-170СБ		
Экз	Лист	Количество	Листов	Итого	Листов	Листов
1	1	1	1	55	1:10	
Пол				Сборочный чертеж		
				Лист	Листов	



1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69, по периметру примыкания элементов, сплошными катетом 5мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по 8мю.
4. * Размеры для справок.

ТП401-11-56 6996/из.1

ТХД IX -1-180сб

Изм	Лист	№ эскиза	Подпись	Дата	Литера	Носса	Масштаб
			Горбачев	20.11.77		28	1:5
Пол Сборочный чертеж					Лист	Листов	
					1	1	
Исполн	Бабак - И.И.						

Сборочный чертеж

Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22			ТХД IX-1-190 сб	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ТХД IX-1-079	Уголок	2	1,7 кг
И	2		ТХД IX-1-086	Уголок	2	1,7 кг
БЧ	3		ТХД IX-1-101	Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Вотзкл2 ГОСТ 535-58 L=825	2	4,7 кг
И	4		ТХД IX-1-102	Лист	1	69,5 кг
БЧ	5		ТХД IX-1-103	Полоса 5x50 ГОСТ 103-57 Вотзкл2 ГОСТ 535-58 L=1000	2	1,96 кг
			ТП 401-11-56	6996/лх.1		
			ТХД IX-1-190			
И	Лист	№ документа	Листов	Дата		
И	Мелексов	А.И.			Итого	Листов
И	Шевченко	В.И.				1
И	Ближних	В.И.				
И	Шевченко	В.И.				
И	Сабак	В.И.				

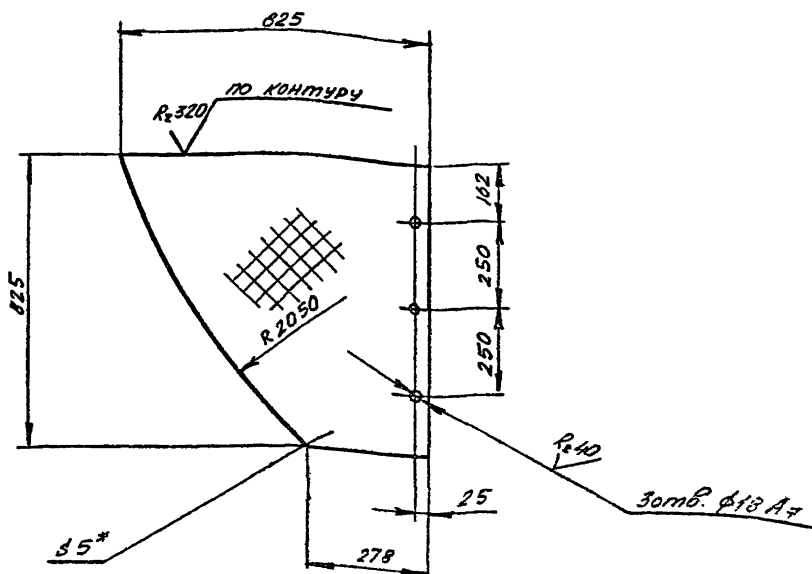
Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22			ТХД IX-1-200 сб	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ТХД IX-1-094	Уголок	1	1,8 кг
И	2		ТХД IX-1-095	Уголок	2	1,8 кг
И	3		ТХД IX-1-106	Лист	1	2,8 кг
			ТП 401-11-56	6996/лх.1		
			ТХД IX-1-200			
И	Лист	№ документа	Листов	Дата		
И	Мелексов	А.И.			Итого	Листов
И	Шевченко	В.И.				1
И	Ближних	В.И.				
И	Шевченко	В.И.				
И	Сабак	В.И.				

Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22			ТХД IX-1-210 сб	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1		ТХД IX-1-109	Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Вотзкл2 ГОСТ 535-58 L=665	2	3,8 кг
БЧ	2		ТХД IX-1-111	Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Вотзкл2 ГОСТ 535-58 L=980	2	5,6 кг
И	3		ТХД IX-1-112	Петля	2	0,5 кг
И	4		ТХД IX-1-113	Ручка	1	0,2 кг
БЧ	5		ТХД IX-1-114	Лист Б.5 ГОСТ 19903-74 Вотзкл2 ГОСТ 14637-69 665x1160	1	303 кг
БЧ	6		ТХД IX-1-115	Полоса 5x50 ГОСТ 103-57 Вотзкл2 ГОСТ 535-58 L=540	1	1,1 кг
			ТП 401-11-56	6996/лх.1		
			ТХД IX-1-210			
И	Лист	№ документа	Листов	Дата		
И	Мелексов	А.И.			Итого	Листов
И	Шевченко	В.И.				1
И	Ближних	В.И.				
И	Шевченко	В.И.				
И	Сабак	В.И.				

Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22			ТХД IX-1-220 сб	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1		ТХД IX-1-118	Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Вотзкл2 ГОСТ 535-58 L=710	2	4,1 кг
БЧ	2		ТХД IX-1-119	Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Вотзкл2 ГОСТ 535-58 L=504	2	2,9 кг
И	3		ТХД IX-1-112	Петля	2	0,5 кг
БЧ	4		ТХД IX-1-121	Лист Б.5 ГОСТ 19903-74 Вотзкл2 ГОСТ 14637-69 620x785	1	19,1 кг
			ТП 401-11-56	6996/лх.1		
			ТХД IX-1-220			
И	Лист	№ документа	Листов	Дата		
И	Мелексов	А.И.			Итого	Листов
И	Шевченко	В.И.				1
И	Ближних	В.И.				
И	Шевченко	В.И.				
И	Сабак	В.И.				

ТХД IX-1-097

✓(✓)

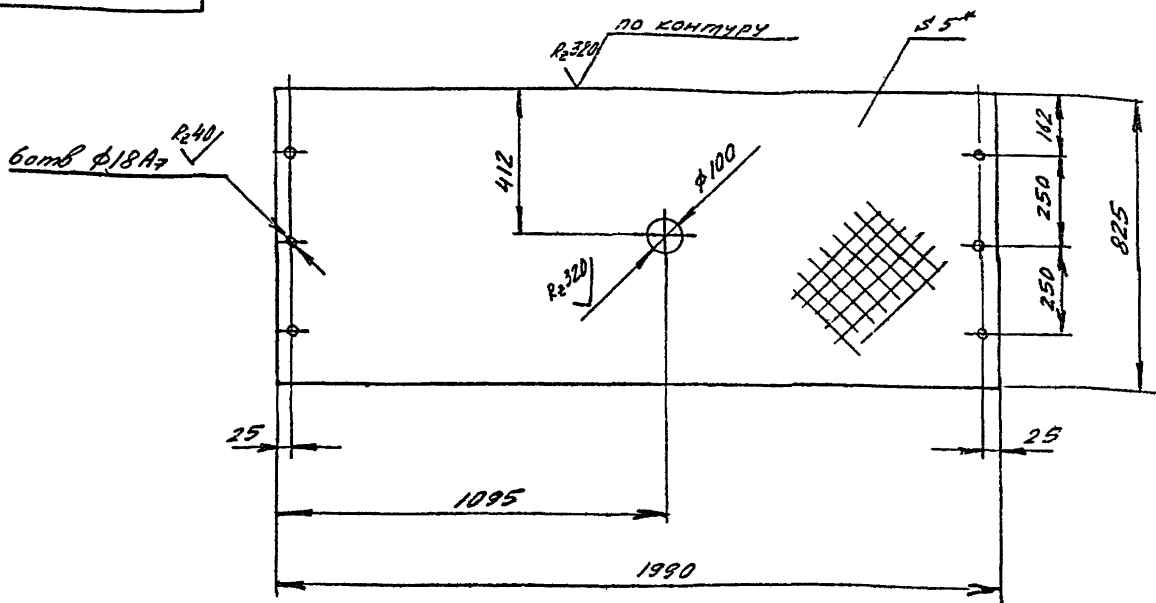


1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 0.14 мм, прочих - по СМ10
2. * Размеры для справок.

ТП 401-11-56		6996/IX.1	
ТХД IX-1-097			
Лист	5	Листов	19,5
Лист 5 ГОСТ 8568-57		Листов 1	
ромб. Восток 2 ГОСТ 380-71			

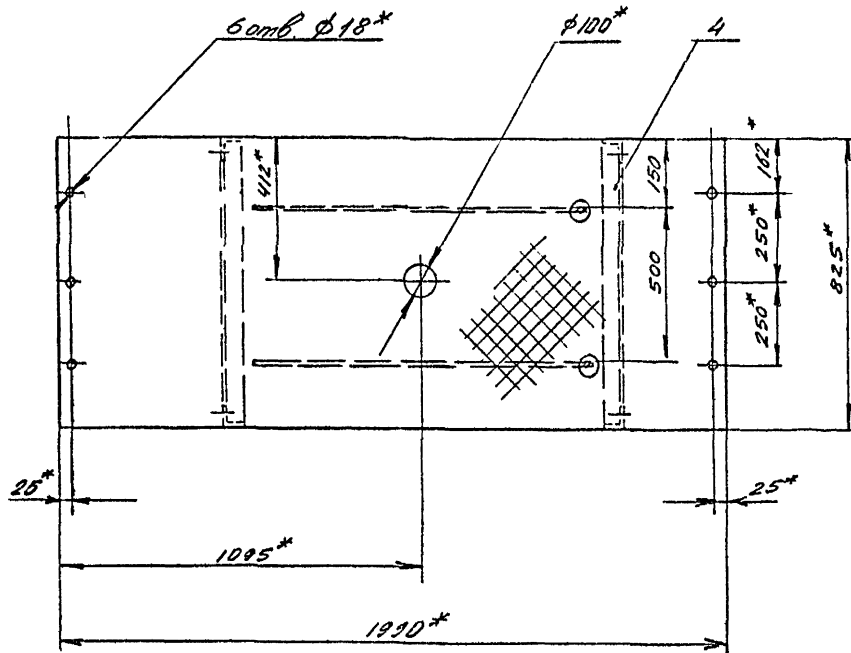
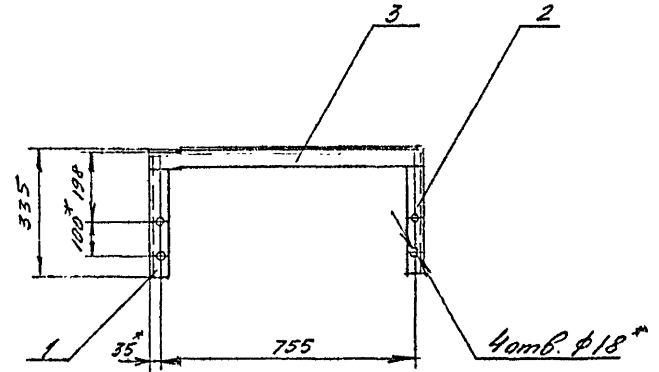
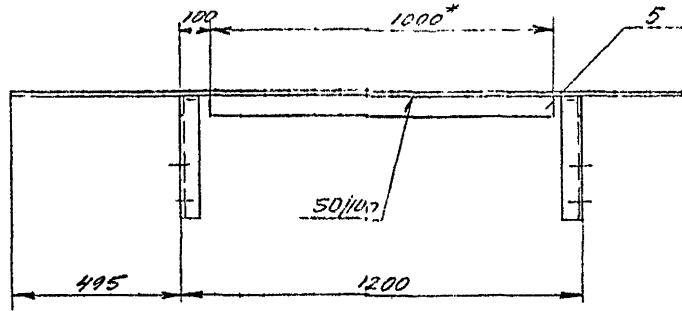
ТХД IX-1-102

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 0.14 мм, прочих - по СМ10
2. * Размеры для справок.

ТП 401-11-56		6996/IX.1	
ТХД IX-1-102			
Лист	5	Листов	69,5
Лист 5 ГОСТ 8568-57		Листов 1	
ромб. Восток 2 ГОСТ 380-71			



1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм, кроме мест, указанных особо.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ10.
4. * Размеры для справок.

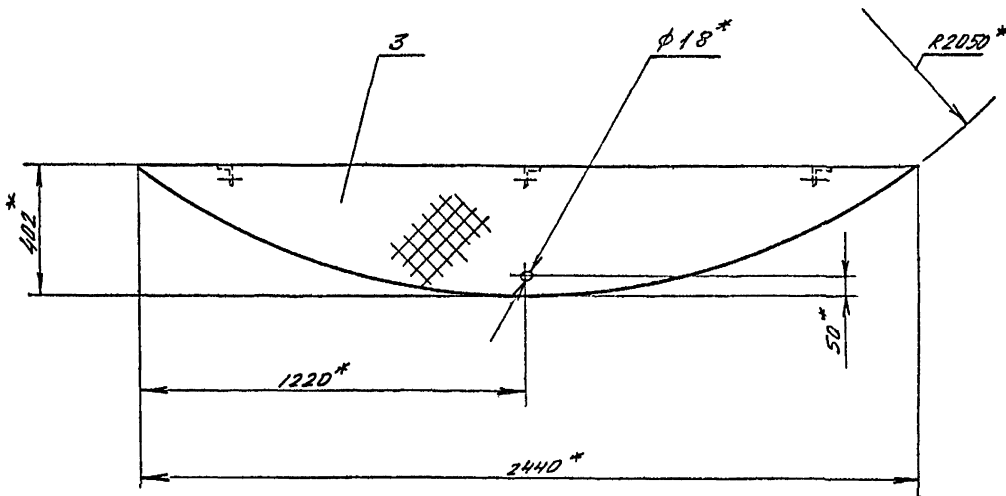
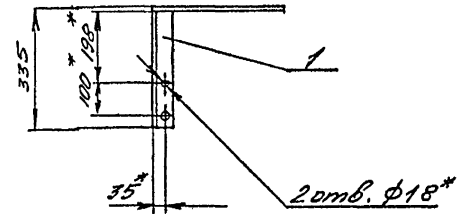
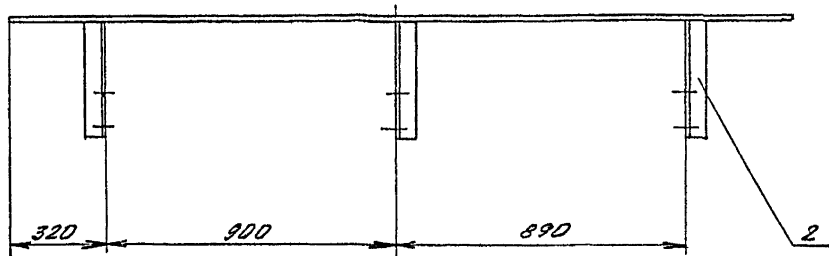
ТП401-11-56 6996/ix.1

ТХДІХ-1-190СБ

				Литера		Масштаб		
Изм	Лист	№ документа	Издание	Пол	90,5	1:10	Лист	Из листов
Разработ	Горбачь	СЗ	СЗ					
Проверил	Ильченко	ОС	ОС	Сборочный чертеж				
Утвердил	Кашкин	ВЗ	ВЗ					
	Ильченко	ИИ	ИИ					
Утвердил	Бабас	ИИЧ	ИИЧ					

Изготовитель: ТОО «ТХД» г. Алматы
 Конт. лица: М.И.Исмаилов, И.С.Бурда, В.С.Иванов, А.С.Иванов

ТХДІІ-1-200 СБ



1. Сварку произвести электродами типа Э42. ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМО.
4. * Размеры для справок.

ТП401-Н-56 6396/Ис.1

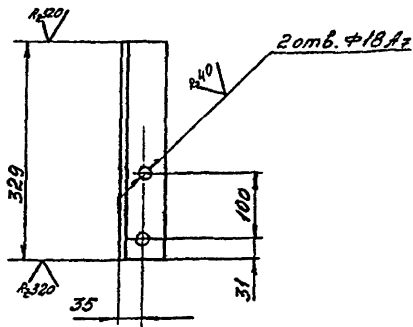
ТХДІІ-1-200 СБ

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Автор	Масса	Исполнитель
					Пол	34	1:10
					Сборочный чертеж	Лист	Листов 1

Составитель: Таранов В.А. Проверил: Виноградов В.А. Утвердил: Виноградов В.А.

ТХД IX-1-094

1/1



Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий $\pm 1,4$ мм, прочих - по СМю.

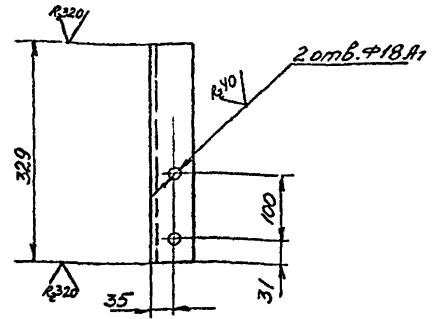
ТП401-Н-56 6996/IX.1

ТХД IX-1-094

№	Лист	Исполнение	Материал	Литера	Масса	Масштаб
		Уголок			1,8	1:5
		Уголок	Б-6316316018509-72			
			ВотЗкЛ210СТ535-58			

ТХД IX-1-095

1/1



Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий $\pm 1,4$ мм, прочих - по СМю.

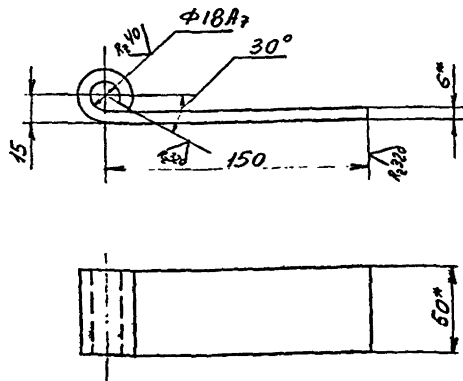
ТП401-Н-56 6996/IX.1

ТХД IX-1-095

№	Лист	Исполнение	Материал	Литера	Масса	Масштаб
		Уголок			1,8	1:5
		Уголок	Б-6316316018509-72			
			ВотЗкЛ210СТ535-58			

ТХД IX-1-112

1/1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю.
2. * Размеры для справок.

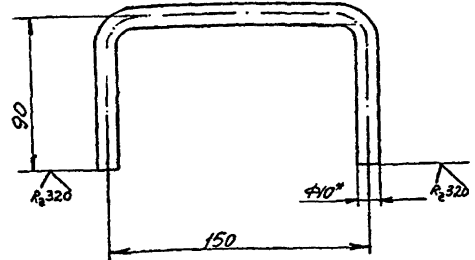
ТП401-Н-56 6996/IX.1

ТХД IX-1-112

№	Лист	Исполнение	Материал	Литера	Масса	Масштаб
		Петля			0,5	1:2
		Петля	Б-6316316018509-72			
			ВотЗкЛ210СТ535-58			

ТХД IX-1-113

1/1

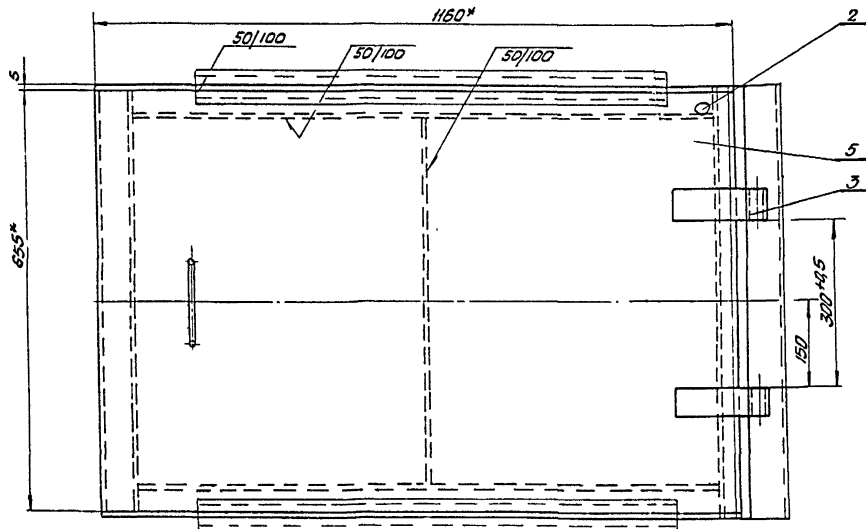
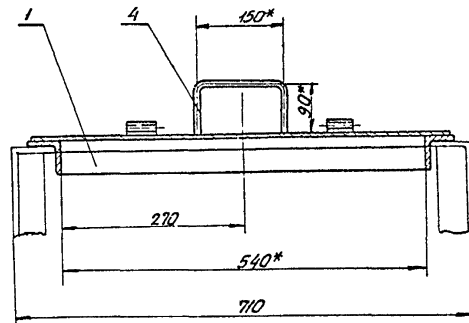
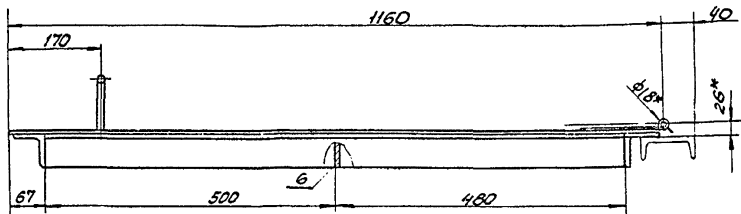


1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю
2. * Размеры для справок

ТП401-Н-56 6996/IX.1

ТХД IX-1-113

№	Лист	Исполнение	Материал	Литера	Масса	Масштаб
		Ручка			0,2	1:2
		Ручка	Б-6316316018509-72			
			ВотЗкЛ210СТ535-58			



1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выпрлотить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 4мм, кроме мест, указанных особо.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СТМ.
- 4* Размеры для справок.

ТП401-11-56 6396/1х1

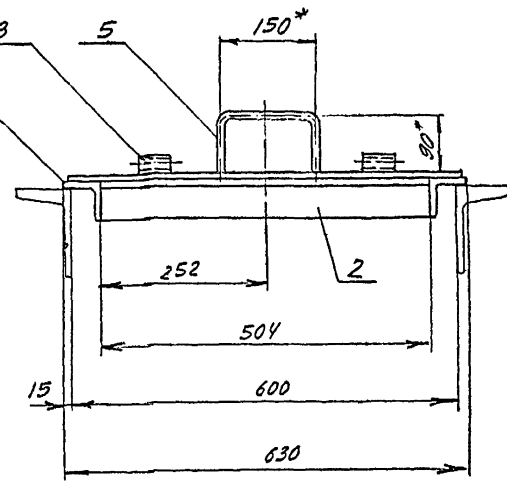
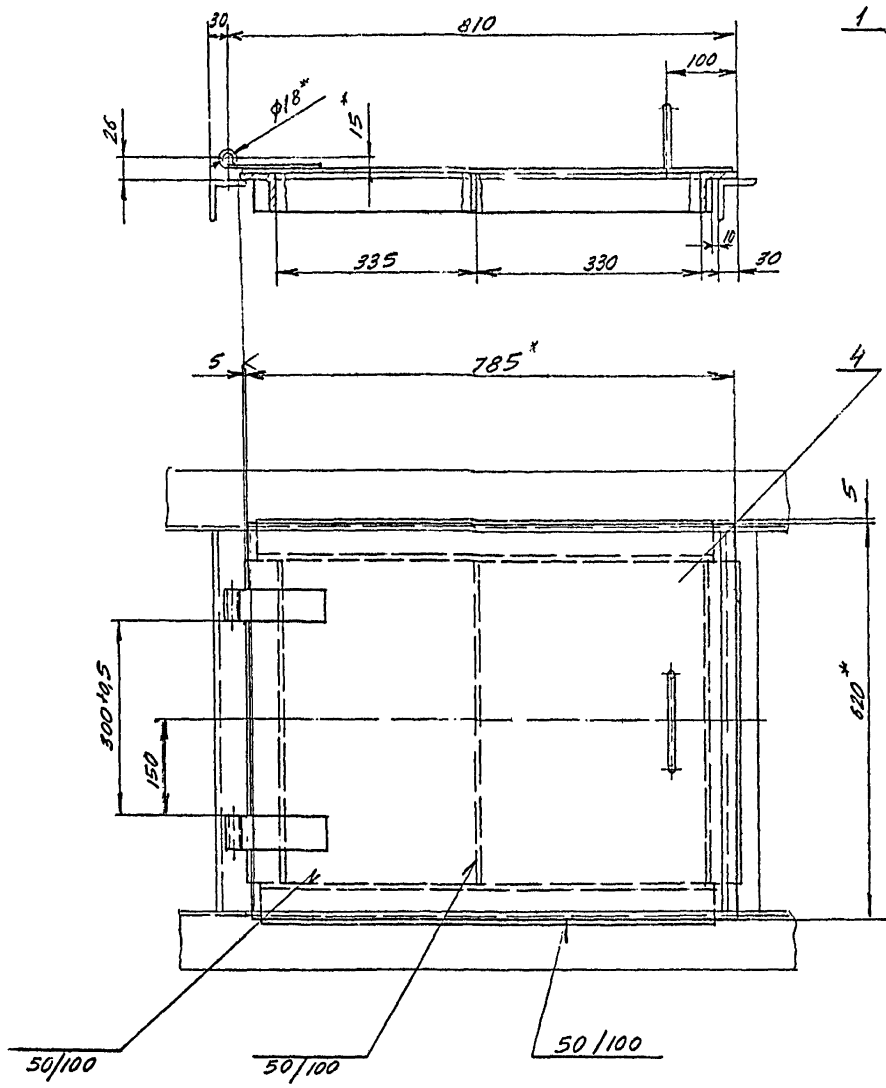
ТХДХ-1-210СБ

Крышка люка
Сборочный чертеж.

Имя	Лист	№ документа	Проф.	Дата	Листов	Масса	Масштаб
Иванов	52	ТХДХ-1-210СБ	Инж.	1975	15		
Петров		ТХДХ-1-210СБ	Инж.	1975			
Сидоров		ТХДХ-1-210СБ	Инж.	1975			
Кузнецов		ТХДХ-1-210СБ	Инж.	1975			
Лебедев		ТХДХ-1-210СБ	Инж.	1975			
Смирнов		ТХДХ-1-210СБ	Инж.	1975			
Уткин		ТХДХ-1-210СБ	Инж.	1975			
Бабаев		ТХДХ-1-210СБ	Инж.	1975			

ИЗМ. № 1/75 от 11.05.75. Взам. инв. № 4384/75. Пролыкин И.А.

ТХД ЛХ-1-220 СБ



1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-89 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 4мм., кроме мест, указанных особо.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю.
4. * Размеры для справок.

Имя, фамилия, подпись, дата

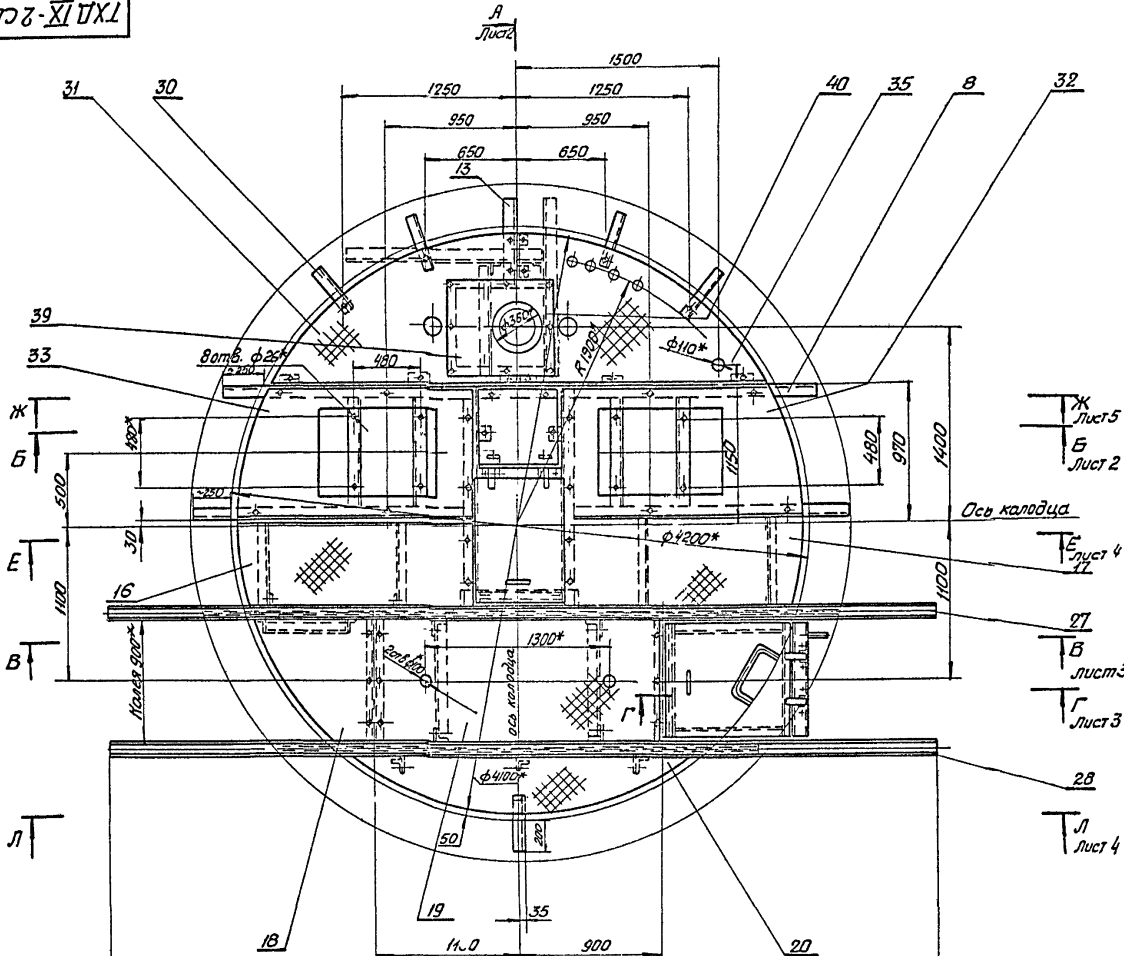
ТЛ 401-11-56 6996/12

ТХД ЛХ-1-220 СБ

№ п/п	И.п.ф.	№ документа	Исполн.	Дата	Литера	Курс	Масштаб
1	Бобак	Сборка	Бобак				
2	Бобак	Черчение	Бобак				
3	Бобак	Черчение	Бобак				
4	Бобак	Черчение	Бобак				
5	Бобак	Черчение	Бобак				
6	Бобак	Черчение	Бобак				
7	Бобак	Черчение	Бобак				
8	Бобак	Черчение	Бобак				
9	Бобак	Черчение	Бобак				
10	Бобак	Черчение	Бобак				
11	Бобак	Черчение	Бобак				
12	Бобак	Черчение	Бобак				
13	Бобак	Черчение	Бобак				
14	Бобак	Черчение	Бобак				
15	Бобак	Черчение	Бобак				
16	Бобак	Черчение	Бобак				
17	Бобак	Черчение	Бобак				
18	Бобак	Черчение	Бобак				
19	Бобак	Черчение	Бобак				
20	Бобак	Черчение	Бобак				
21	Бобак	Черчение	Бобак				
22	Бобак	Черчение	Бобак				
23	Бобак	Черчение	Бобак				
24	Бобак	Черчение	Бобак				
25	Бобак	Черчение	Бобак				
26	Бобак	Черчение	Бобак				
27	Бобак	Черчение	Бобак				
28	Бобак	Черчение	Бобак				
29	Бобак	Черчение	Бобак				
30	Бобак	Черчение	Бобак				
31	Бобак	Черчение	Бобак				
32	Бобак	Черчение	Бобак				
33	Бобак	Черчение	Бобак				
34	Бобак	Черчение	Бобак				
35	Бобак	Черчение	Бобак				
36	Бобак	Черчение	Бобак				
37	Бобак	Черчение	Бобак				
38	Бобак	Черчение	Бобак				
39	Бобак	Черчение	Бобак				
40	Бобак	Черчение	Бобак				
41	Бобак	Черчение	Бобак				
42	Бобак	Черчение	Бобак				
43	Бобак	Черчение	Бобак				
44	Бобак	Черчение	Бобак				
45	Бобак	Черчение	Бобак				
46	Бобак	Черчение	Бобак				
47	Бобак	Черчение	Бобак				
48	Бобак	Черчение	Бобак				
49	Бобак	Черчение	Бобак				
50	Бобак	Черчение	Бобак				
51	Бобак	Черчение	Бобак				
52	Бобак	Черчение	Бобак				
53	Бобак	Черчение	Бобак				
54	Бобак	Черчение	Бобак				
55	Бобак	Черчение	Бобак				
56	Бобак	Черчение	Бобак				
57	Бобак	Черчение	Бобак				
58	Бобак	Черчение	Бобак				
59	Бобак	Черчение	Бобак				
60	Бобак	Черчение	Бобак				
61	Бобак	Черчение	Бобак				
62	Бобак	Черчение	Бобак				
63	Бобак	Черчение	Бобак				
64	Бобак	Черчение	Бобак				
65	Бобак	Черчение	Бобак				
66	Бобак	Черчение	Бобак				
67	Бобак	Черчение	Бобак				
68	Бобак	Черчение	Бобак				
69	Бобак	Черчение	Бобак				
70	Бобак	Черчение	Бобак				
71	Бобак	Черчение	Бобак				
72	Бобак	Черчение	Бобак				
73	Бобак	Черчение	Бобак				
74	Бобак	Черчение	Бобак				
75	Бобак	Черчение	Бобак				
76	Бобак	Черчение	Бобак				
77	Бобак	Черчение	Бобак				
78	Бобак	Черчение	Бобак				
79	Бобак	Черчение	Бобак				
80	Бобак	Черчение	Бобак				
81	Бобак	Черчение	Бобак				
82	Бобак	Черчение	Бобак				
83	Бобак	Черчение	Бобак				
84	Бобак	Черчение	Бобак				
85	Бобак	Черчение	Бобак				
86	Бобак	Черчение	Бобак				
87	Бобак	Черчение	Бобак				
88	Бобак	Черчение	Бобак				
89	Бобак	Черчение	Бобак				
90	Бобак	Черчение	Бобак				
91	Бобак	Черчение	Бобак				
92	Бобак	Черчение	Бобак				
93	Бобак	Черчение	Бобак				
94	Бобак	Черчение	Бобак				
95	Бобак	Черчение	Бобак				
96	Бобак	Черчение	Бобак				
97	Бобак	Черчение	Бобак				
98	Бобак	Черчение	Бобак				
99	Бобак	Черчение	Бобак				
100	Бобак	Черчение	Бобак				

Крышка люка
Сборочный чертеж

Литера 35
Курс 1.5
Лист 1 из 1



1. Общие технические условия на изготовление углового и горнорудного оборудования см. ОСТ 24.070.01.
2. Технические требования на покрытия лакокрасочные по ОСТ 24.080.07-73.
3. Заделку люков произвести бетоном марки М150.
- 4* Размеры для справок.

Ж Лист 5
Б Лист 2

Е Лист 4
Д Лист 1

В Лист 3
Г Лист 3

Л Лист 4

Составлено по чертежам: 1. Чертеж № 18-2СБ, 2. Чертеж № 18-2СБ, 3. Чертеж № 18-2СБ, 4. Чертеж № 18-2СБ, 5. Чертеж № 18-2СБ, 6. Чертеж № 18-2СБ, 7. Чертеж № 18-2СБ, 8. Чертеж № 18-2СБ, 9. Чертеж № 18-2СБ, 10. Чертеж № 18-2СБ, 11. Чертеж № 18-2СБ, 12. Чертеж № 18-2СБ, 13. Чертеж № 18-2СБ, 14. Чертеж № 18-2СБ, 15. Чертеж № 18-2СБ, 16. Чертеж № 18-2СБ, 17. Чертеж № 18-2СБ, 18. Чертеж № 18-2СБ, 19. Чертеж № 18-2СБ, 20. Чертеж № 18-2СБ, 21. Чертеж № 18-2СБ, 22. Чертеж № 18-2СБ, 23. Чертеж № 18-2СБ, 24. Чертеж № 18-2СБ, 25. Чертеж № 18-2СБ, 26. Чертеж № 18-2СБ, 27. Чертеж № 18-2СБ, 28. Чертеж № 18-2СБ, 29. Чертеж № 18-2СБ, 30. Чертеж № 18-2СБ, 31. Чертеж № 18-2СБ, 32. Чертеж № 18-2СБ, 33. Чертеж № 18-2СБ, 34. Чертеж № 18-2СБ, 35. Чертеж № 18-2СБ, 36. Чертеж № 18-2СБ, 37. Чертеж № 18-2СБ, 38. Чертеж № 18-2СБ, 39. Чертеж № 18-2СБ, 40. Чертеж № 18-2СБ.

ТП401-11-56 6226/1х1

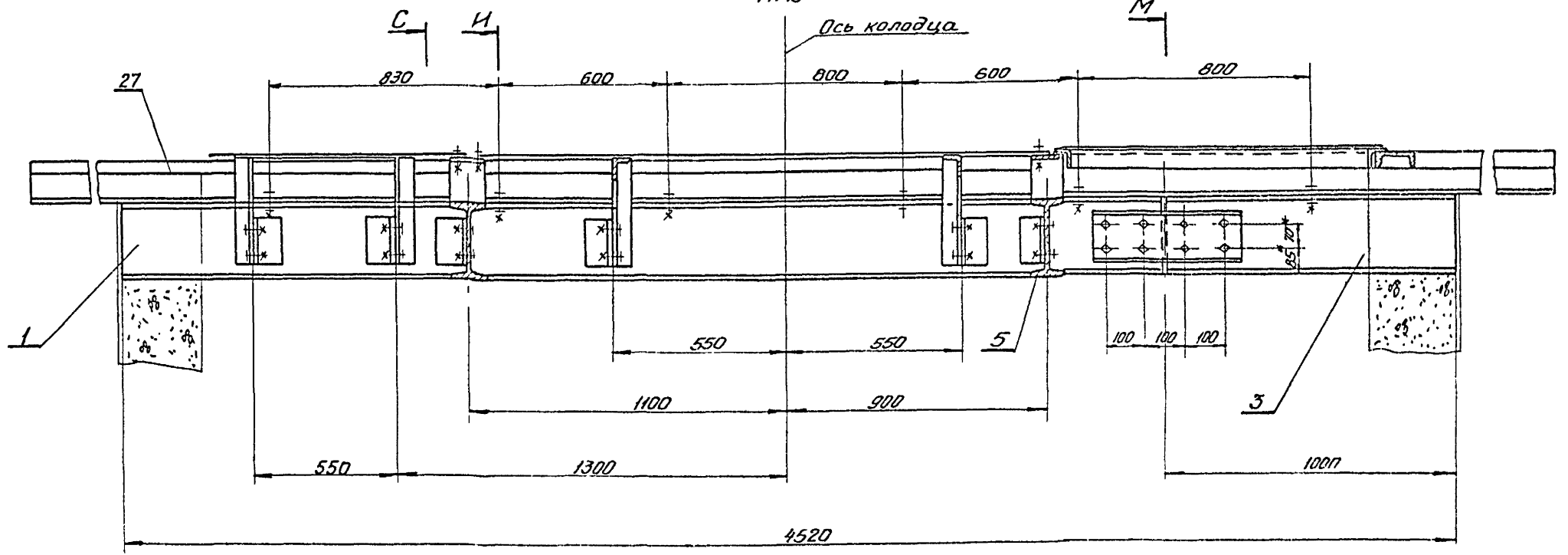
ТМДХ-2СБ

№	Лист	№ документа	Итого	Дата	Водогазовый колодец при установке труб и ямы срезавтвоб. Перекрытия Сборочный чертеж	Итого	Масса	Масштаб
1	1	1	1			1936		1:20
						Лист	Листов	6

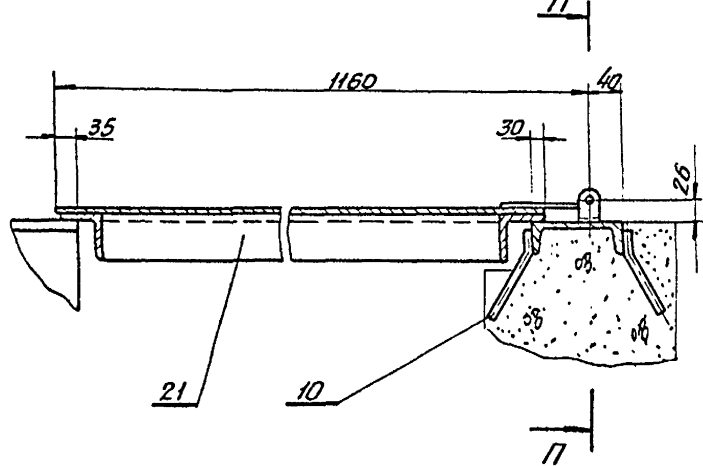
А

В-В лист 1
М1:10

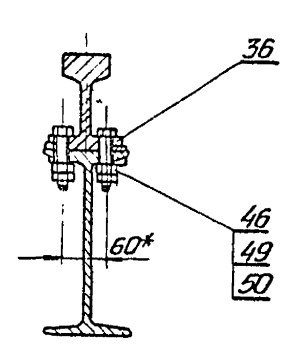
Ось колодца



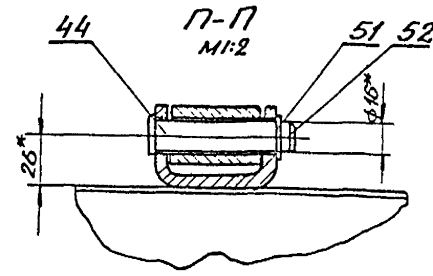
Г-Г лист 1
М1:5



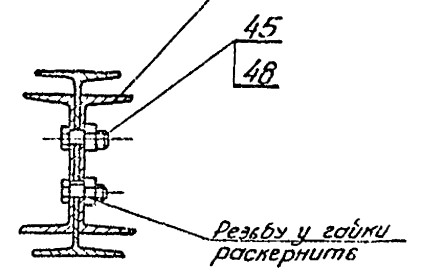
И-И М1:5



М



М-М М1:5

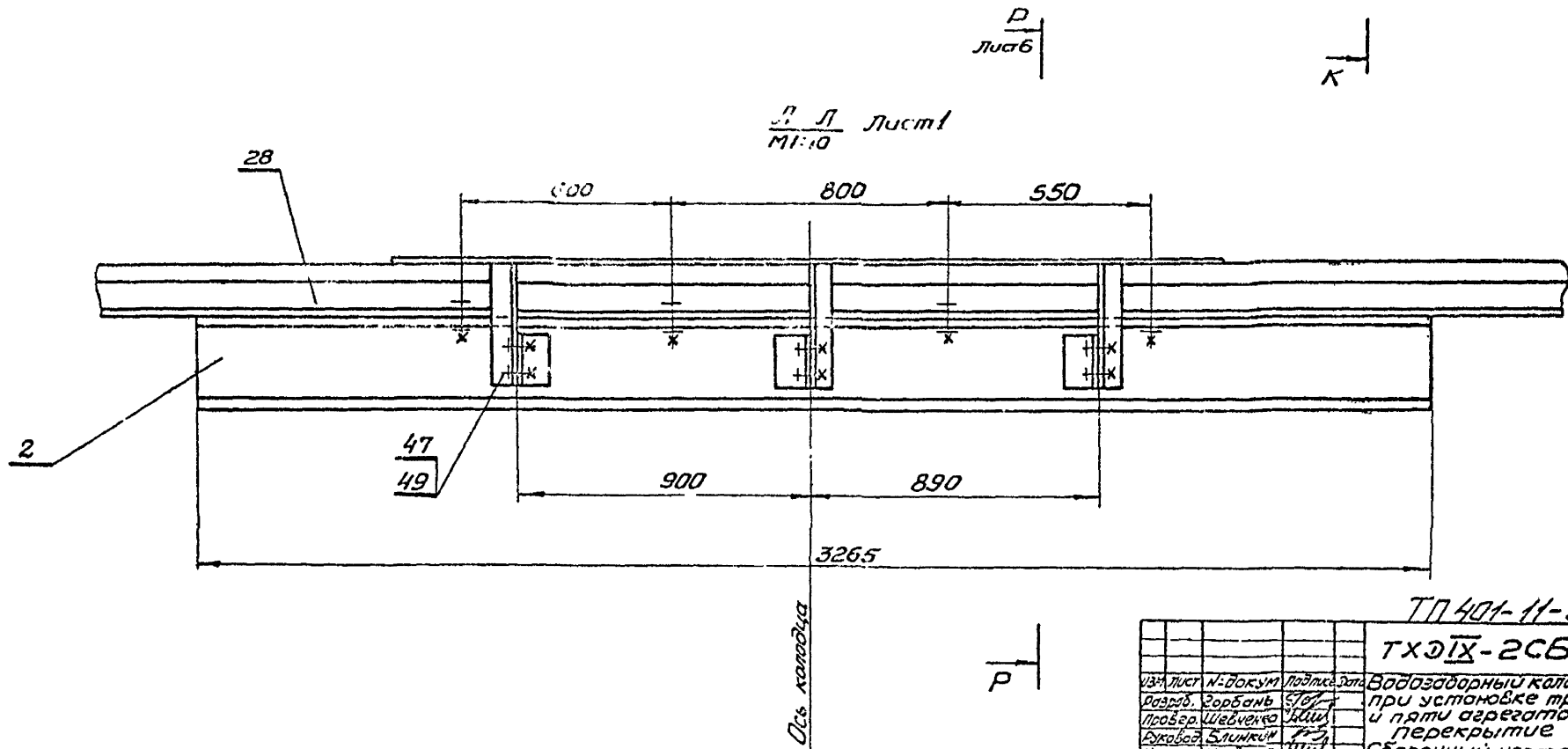
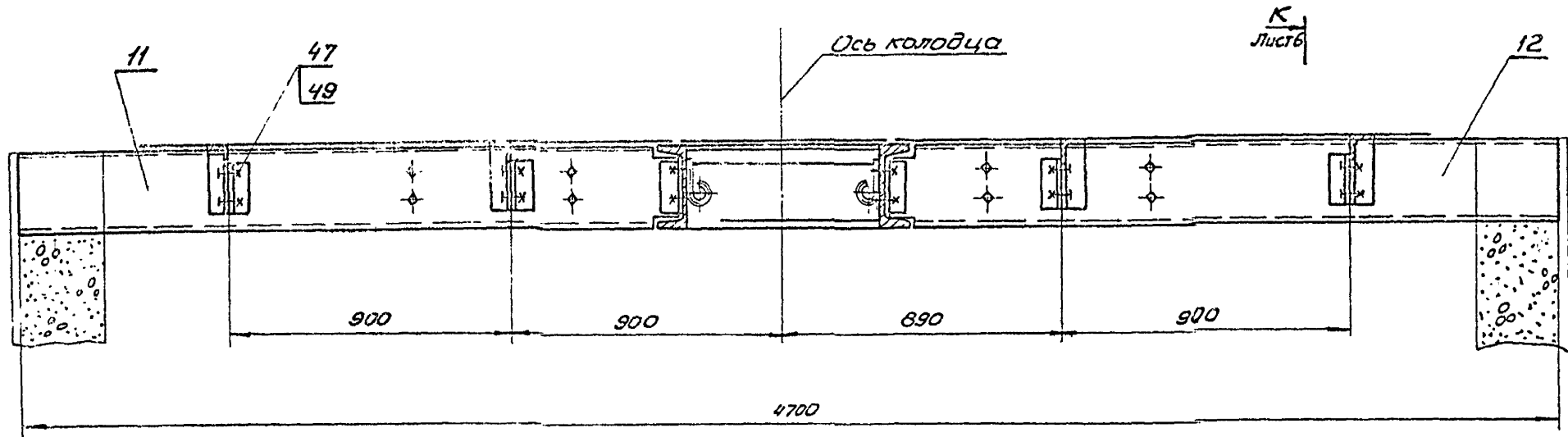


ТП401-И-56 6996/IX

ТХДIX-2СБ

Илл. лист	Исполнитель	Проверка	Дата	Водозаборный колодезь при установке трех и пяти агрегатов. Перекрыттие. Сборочный чертеж.	Листов	Масштаб	Начертано
Рядов	Горбань	В.Т.С.					
Лавров	Шевченко	И.И.					
Руховид	Блинкин	И.И.					
И.контр.	Шевченко	И.И.					
П.контр.	Горанидзе	И.И.					
Синьков	Бабак	И.И.					

Изменить, добавить и изменить в этом листе не допускается



Л. Л. Лист 1
М1:10

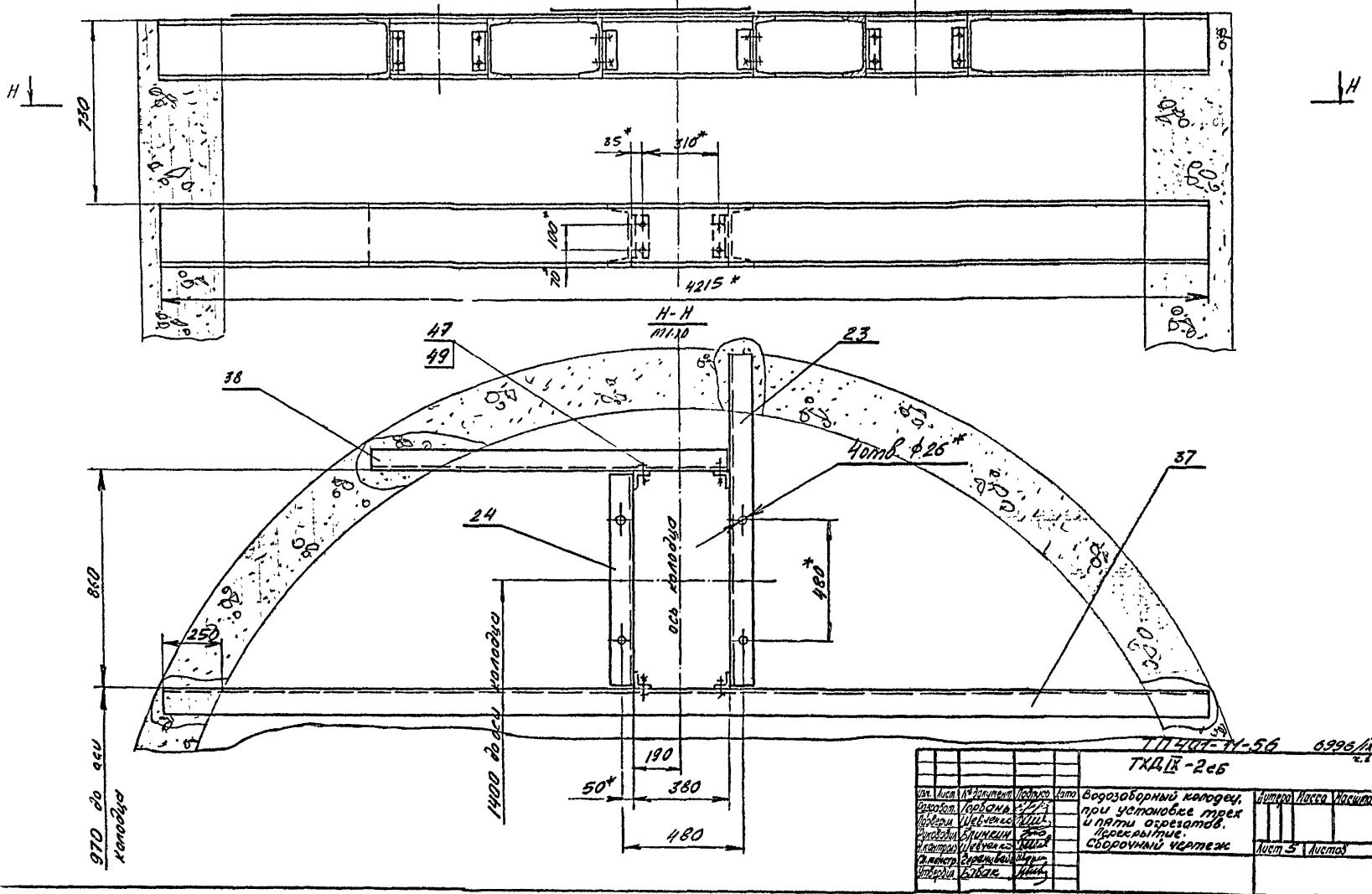
ТП 401-11-56 6996/1хх1

TXDIX-2CB

Изм.	Лист	№-Докум	Подпись	Дата	Водозаборный колодец при установке трех и пяти агрегатов. Перекрытие Сборочный чертеж	Лист	из	Масштаб
						4	5	

Умб. Машин. Проект и сборка. Задача № 11. Проект № 11. Проект № 11.

НН НН лист 1
М1:10



ТКДІХ-2сб 6996/лх

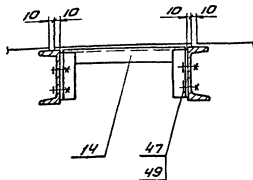
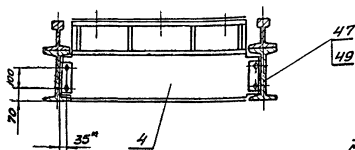
№	Имя	И.О.П.	Подпись	Дата	Возоборный колодец при установке греб и пяти озрезатов. Прокрытые. Сборочный чертеж	Итого	Итого	Итого
1	Сорокин	Горбана						
2	Сорокин	Шевченко						
3	Сорокин	Шиничев						
4	Сорокин	Шиничев						
5	Сорокин	Шиничев						

лист 3 из 3

ТХ-Д-ХІ-СБ

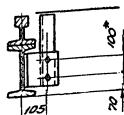
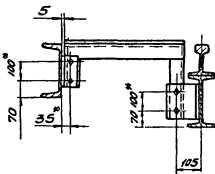
Г-Г Лист 2
М1:10

С-С Лист 3
М1:10



Д-Д Лист 4
М1:10

К-К Лист 4
М1:10



ТТ401-Н-56 6996/2х1

ТХДІХ-2СБ

№	Лист	Исполн.	Проверен.	Возвращенный материал при установке трок и ямты одностоб. Перекрытия	Листов	Маски	Метров
				Сборочный чертеж			1:10
					Лист	Листов	

№	Обозначение	Наименование	Примечание
	ТХДІХ-2СБ	Документация Сборочный чертеж	6222/2х2
		Сборочные единицы	
1	ТХДІХ-2-010	Болка	1 117кг
2	ТХДІХ-2-020	Болка	1 119кг
3	ТХДІХ-1-030	Болка	1 39кг
4	ТХДІХ-1-040	Болка	1 315кг
5	ТХДІХ-1-050	Болка	1 315кг
6	ТХДІХ-1-060	Болка	1 38кг
7	ТХДІХ-1-070	Болка	1 38кг
8	ТХДІХ-2-030	Болка	1 106кг
9	ТХДІХ-1-080	Болка	4 26кг
10	ТХДІХ-1-100	Болка	1 17кг
11	ТХДІХ-1-110	Болка	1 54кг
12	ТХДІХ-1-120	Болка	1 54кг
13	ТХДІХ-2-040	Болка	1 15кг
14	ТХДІХ-1-140	Опора	1 7кг
15	ТХДІХ-1-150	Опора	1 8кг
16	ТХДІХ-1-160	Пол	1 55кг
17	ТХДІХ-1-170	Пол	1 55кг
18	ТХДІХ-1-180	Пол	1 28кг
19	ТХДІХ-2-050	Пол	1 90кг
20	ТХДІХ-1-200	Пол	1 34кг
21	ТХДІХ-1-210	Крышка люка	1 52кг
ТТ401-Н-56			
ТХДІХ-2			
Исполн.	М.С.Сидоров	Проверен.	6996/2х1
Возвращенный материал при установке трок и ямты одностоб. Перекрытия		Листов	1 3

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
22	ТХДІХ-1-220	Крышка люка	1	35кг
23	ТХДІХ-2-060	Болка	1	53кг
24	ТХДІХ-2-070	Болка	1	23кг
		Детали		
25	ТХДІХ-1-001	Рельс	1	200кг
26	ТХДІХ-1-002	Рельс	1	200кг
27	ТХДІХ-1-003	Швеллер	2	6,5кг
28	ТХДІХ-1-004	Уголок	5	2,0кг
29	ТХДІХ-2-001	Лист	1	69,8кг
30	ТХДІХ-1-006	Лист	1	5,6кг
31	ТХДІХ-1-007	Лист	1	3,6кг
32	ТХДІХ-1-008	Лист	1	1,8кг
33	ТХДІХ-2-002	Лист	1	80кг
34	ТХДІХ-1-011	Подкладка	20	0,5кг
35	ТХДІХ-2-003	Швеллер	1	102кг
36	ТХДІХ-2-004	Швеллер	1	35кг
37	ТХДІХ-2-005	Лист	1	17,6кг
38	ТХДІХ-2-006	Лист	1	53кг
ТТ401-Н-56 6996/2х1				
ТХДІХ-2				
Исполн.	М.С.Сидоров	Проверен.	6996/2х1	
Возвращенный материал при установке трок и ямты одностоб. Перекрытия		Листов	1 3	

Уч. № табл.	Лист и дата	Баз. инв. №	Шифр № дубл.	Подпись и дата		
Результат	Эксп.	Визуал	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
				Стандартные изделия		
44			ГОСТ 9650-71	Ось 1-16 Х5*80-010	4	0,13 кг
45			ГОСТ 1796-70	Болт М20х40 36С	8	0,146 кг
46			ГОСТ 1796-70	Болт М16х70 36С	20	0,121 кг
47			ГОСТ 7796-70	Болт М16х45 36С	132	0,08 кг
48			ГОСТ 5915-70	Гайка М20 4С	8	0,063 кг
49			ГОСТ 5915-70	Гайка М16 4С	132	0,033 кг
50			ГОСТ 14906-68	Шайба 16	43	0,030 кг
51			ГОСТ 9649-66	Шайба 16	4	0,028 кг
52			ГОСТ 397-66	Шпилька 4х25	4	0,0027 кг
ТП401-11-56 6996/12кл						
ТХД IX-2						

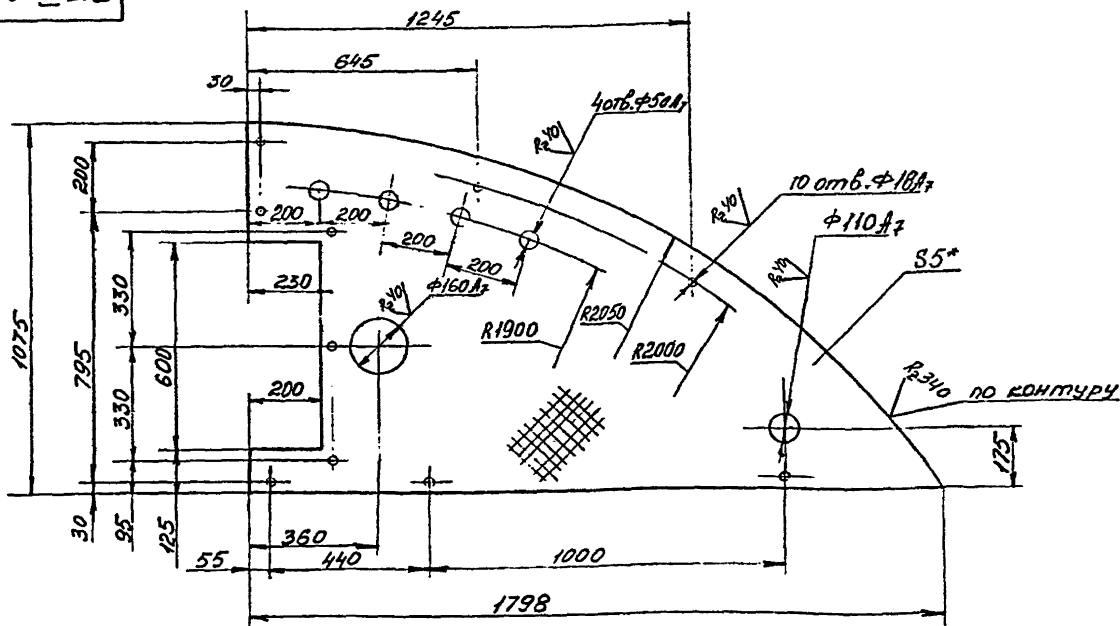
Уч. № табл.	Лист и дата	Баз. инв. №	Шифр № дубл.	Подпись и дата		
Результат	Эксп.	Визуал	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22			ТХД IX-2-010 СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
Детали						
22	1		ТХД IX-1-014	Двутавр	1	96 кг
11	2		ТХД IX-1-015	Уголок	7	19 кг
11	3		ТХД IX-1-016	Уголок	2	0,97 кг
11	4		ТХД IX-1-017	Ребро	6	0,34 кг
11	5		ТХД IX-1-018	Лист	2	11 кг
ТП401-11-56 6996/12кл						
ТХД IX-2-010						
Балка						

Уч. № табл.	Лист и дата	Баз. инв. №	Шифр № дубл.	Подпись и дата		
Результат	Эксп.	Визуал	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22			ТХД IX-2-020 СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
Детали						
12	1		ТХД IX-1-021	Двутавр	1	891 кг
11	2		ТХД IX-1-015	Уголок	6	1,9 кг
54	3		ТХД IX-2-009	Уголок Б 63х63х6 ГОСТ 8510-72		
				Вотэкл2 ГОСТ 535-58		
				С-170	2	2,31 кг
11	4		ТХД IX-1-023	Уголок	1	1,8 кг
11	5		ТХД IX-1-016	Уголок	1	0,97 кг
11	6		ТХД IX-1-024	Уголок	1	1,8 кг
64	7		ТХД IX-2-011	Уголок Б 63х63х6 ГОСТ 8510-72		
				Вотэкл2 ГОСТ 535-58		
				С-350	1	2,0 кг
ТП401-11-56 6996/12кл						
ТХД IX-2-020						
Балка						

Уч. № табл.	Лист и дата	Баз. инв. №	Шифр № дубл.	Подпись и дата		
Результат	Эксп.	Визуал	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22			ТХД IX-2-030 СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
Детали						
12	1		ТХД IX-2-012	Швеллер	1	1015 кг
11	2		ТХД IX-1-016	Уголок	2	0,97 кг
11	3		ТХД IX-1-042	Уголок	6	0,34 кг
ТП401-11-56 6996/12кл						
ТХД IX-2-030						
Балка						

ТХД IX-2-002

(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 0.14 мм., прочих - по СМю.
2. * Размеры для справок.

ТТ 401-11-56 6996/IX.1

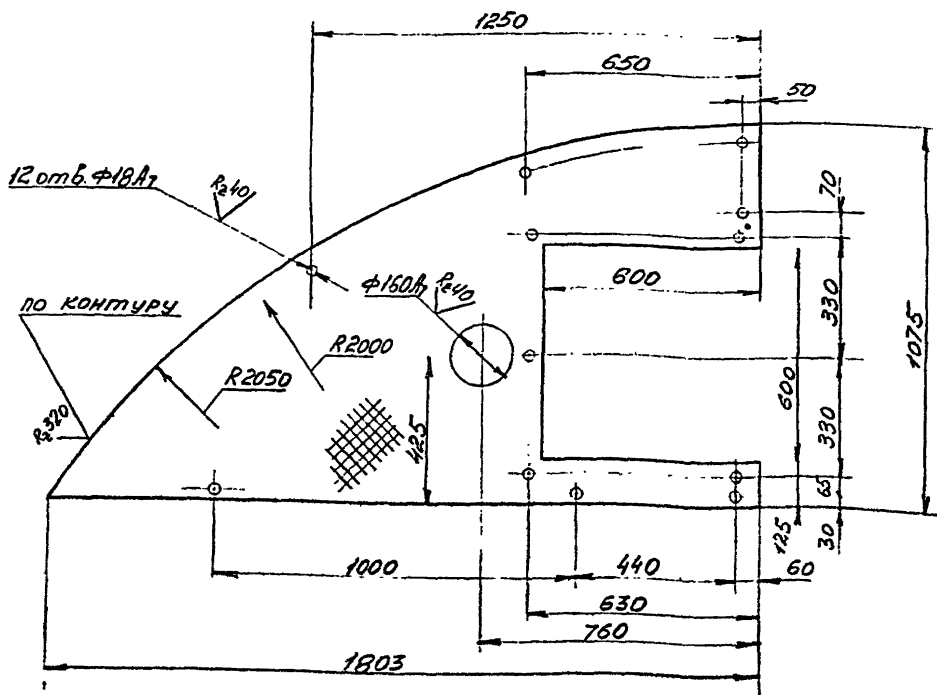
ТХД IX-2-002

Изм.	Лист	№ документа	Исполн.	Дата	Исполн.	Масса	Масштаб
	Лист		Мелехов			80	1:10
			Шевченко				
			Блинкин				
			Шевченко				
			Бобак				

Лист 5/ОСТ 8568-57
Исполн. Ветэка/ОСТ 380-71

ТХД IX-2-001

(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 0.14 мм., по диагонали между осями двух любых отверстий ± 0.8 мм., прочих - по СМю.
2. * Размеры для справок.

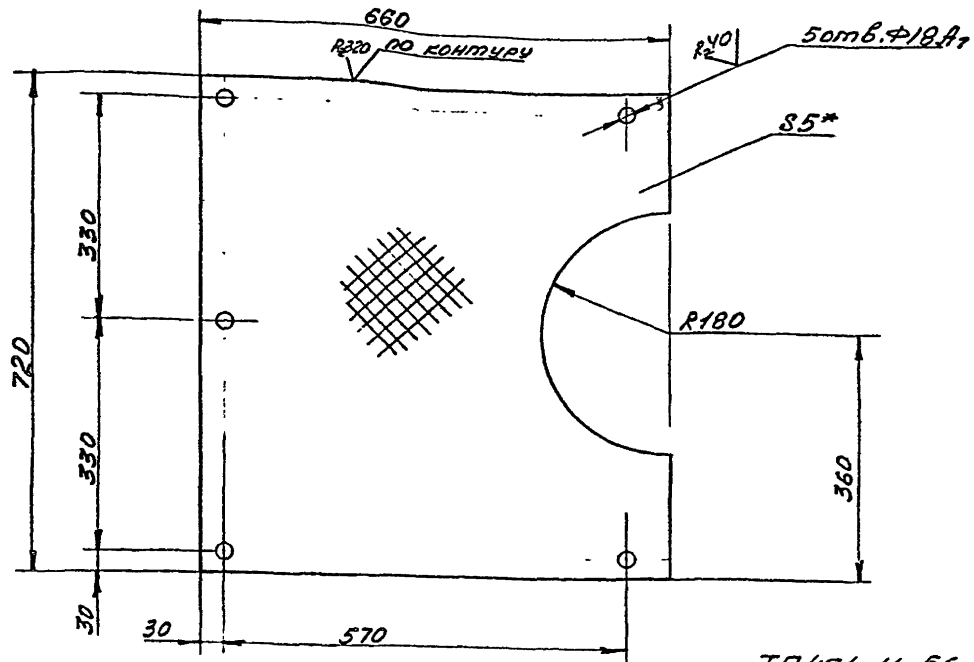
ТТ 401-11-56 6996/IX.1

ТХД IX-2-001

Изм.	Лист	№ документа	Исполн.	Дата	Исполн.	Масса	Масштаб
	Лист		Мелехов			69.8	1:10
			Шевченко				
			Блинкин				
			Шевченко				
			Бобак				

Лист 5/ОСТ 8568-57
Исполн. Ветэка/ОСТ 380-71

ТХД IX-2-005

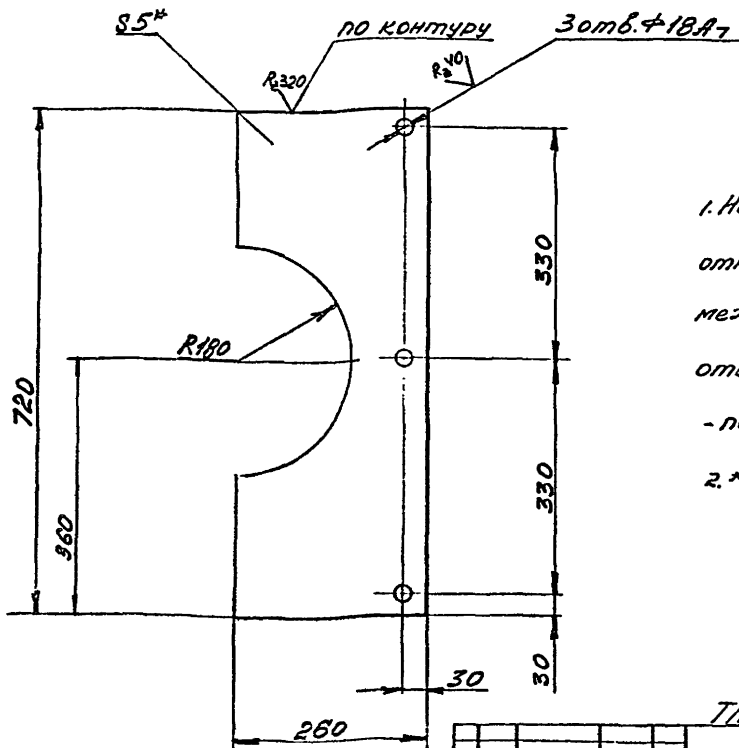


1/1A

1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 0.14 мм, прочих - по СМю.
2. * Размеры для справок.

ТТ 401-11-56 6296/IX.1				ТХД IX-2-005		
Лист	№ документа	Подпись	Дата	Контур	Масса	Изготовит
Лист	510СТ8568-57	Бадрак	1987	176	1:5	
Лист 510СТ8568-57				Листов 1		
Рис. в. Ваткина 1987.380-71						

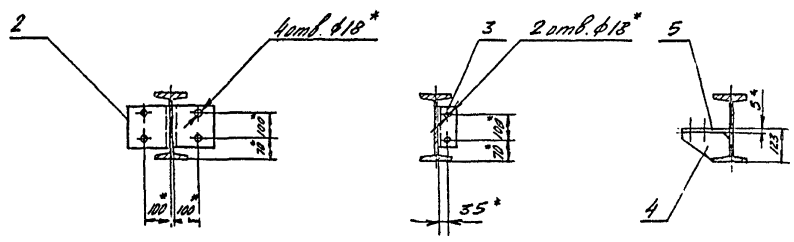
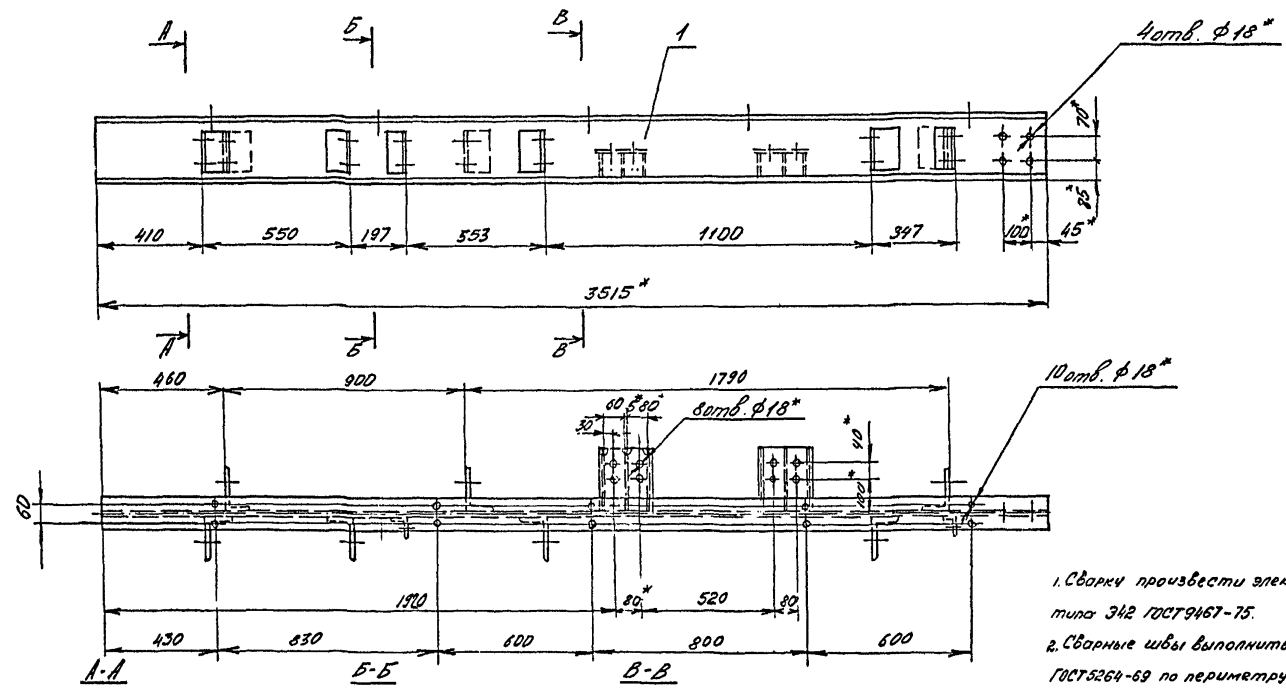
ТХД IX-2-006



1/1A

1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 0.14 мм, прочих - по СМю.
2. * Размеры для справок.

ТТ 401-11-56 6296/IX.1				ТХД IX-2-006		
Лист	№ документа	Подпись	Дата	Контур	Масса	Изготовит
Лист	510СТ8568-57	Бадрак	1987	5,3	1:5	
Лист 510СТ8568-57				Листов 1		
Рис. в. Ваткина 1987.380-71						

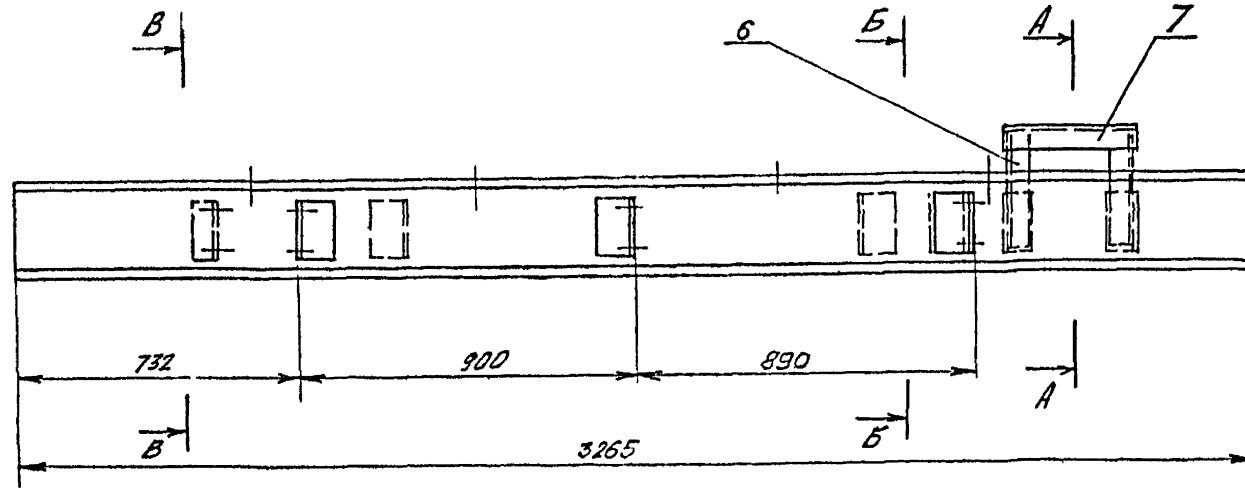


1. Сварки произвести электродами типа Э42 ГОСТ9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.п.
- 4.* Размеры для оправок.

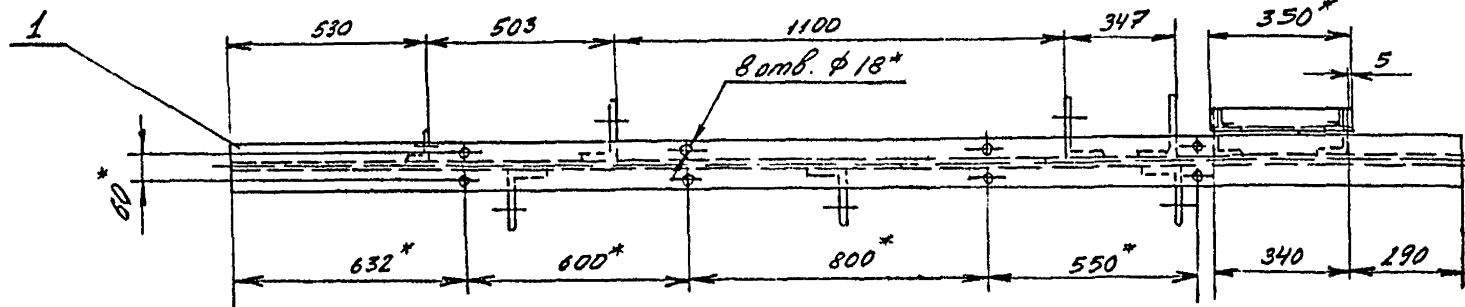
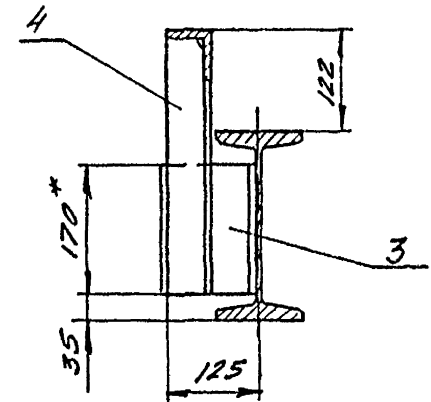
ТП 401-11-56 0396/15
ТХ4И-2-010сб

№	Имя	Фамилия	Подпись	Дата	№	Имя	Фамилия	Подпись	Дата
	Сварочный	Чертеж							
Балка					№	117	Масштаб	1:10	
Сварочный чертеж					Лист	1	Из всего	1	

Изготовитель: ТХ4И-2-010сб. Сварочный чертеж. Проверка: [подпись]

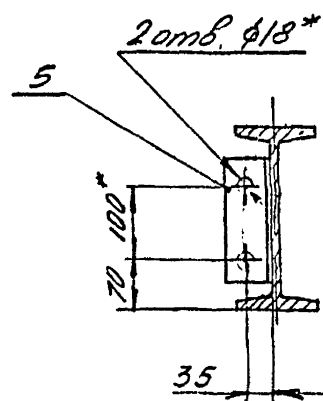
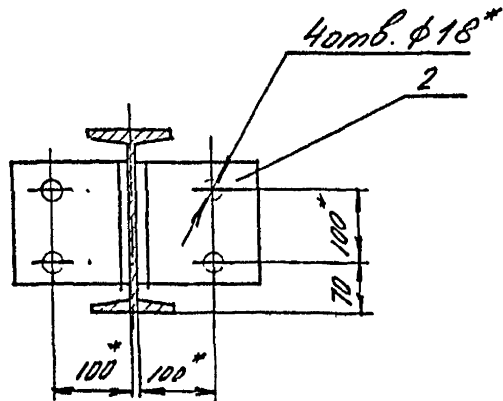


A-A
1:5



B-B
1:5

B-B
1:5



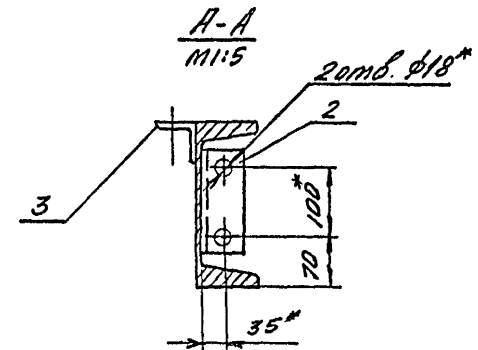
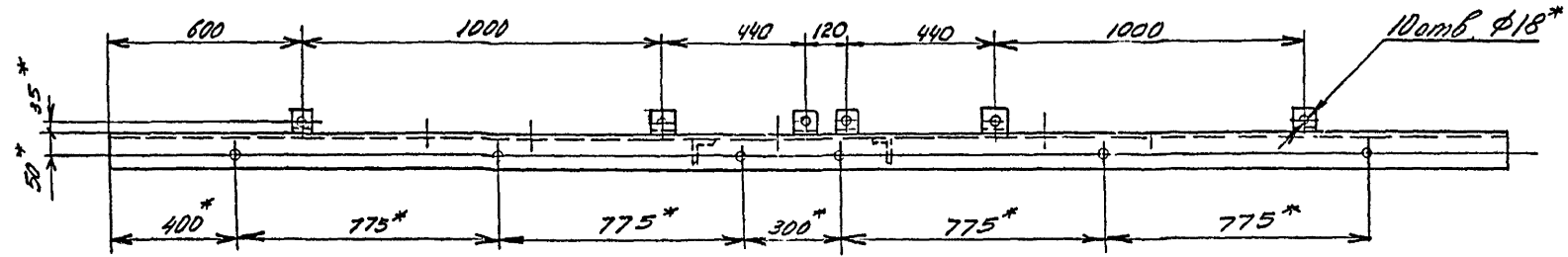
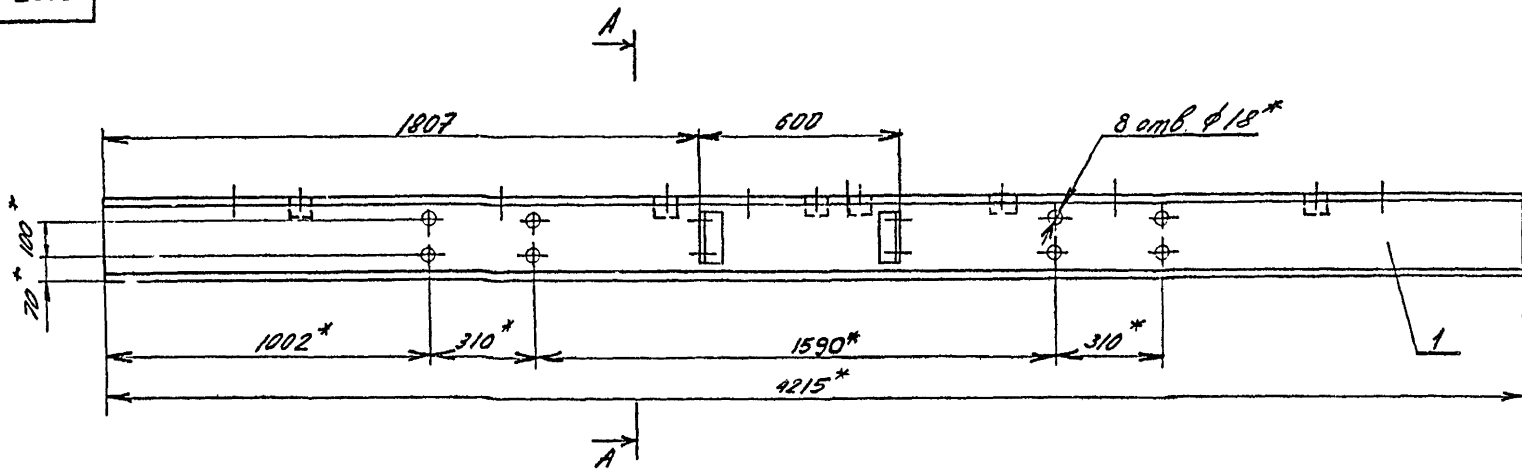
1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СТ 10
- 4.* Размеры для справок

ТП 401-11-56 6996/1х-1

ТХД IX-2-020СБ

Изм	Лист	И. Документ	И. Дата	И. Дата	И. Масса	И. Масса
И. Разработка	И. Г. С. С.	И. 8/82	И. 8/82	И. 8/82	И. 113	И. 1:10
И. Проверка	И. С. В. С.	И. 8/82	И. 8/82	И. 8/82	И. 113	И. 1:10
И. Утверждение	И. С. В. С.	И. 8/82	И. 8/82	И. 8/82	И. 113	И. 1:10
И. Изменения	И. С. В. С.	И. 8/82	И. 8/82	И. 8/82	И. 113	И. 1:10
И. Утверждение	И. С. В. С.	И. 8/82	И. 8/82	И. 8/82	И. 113	И. 1:10

Болка
Сборочный чертеж



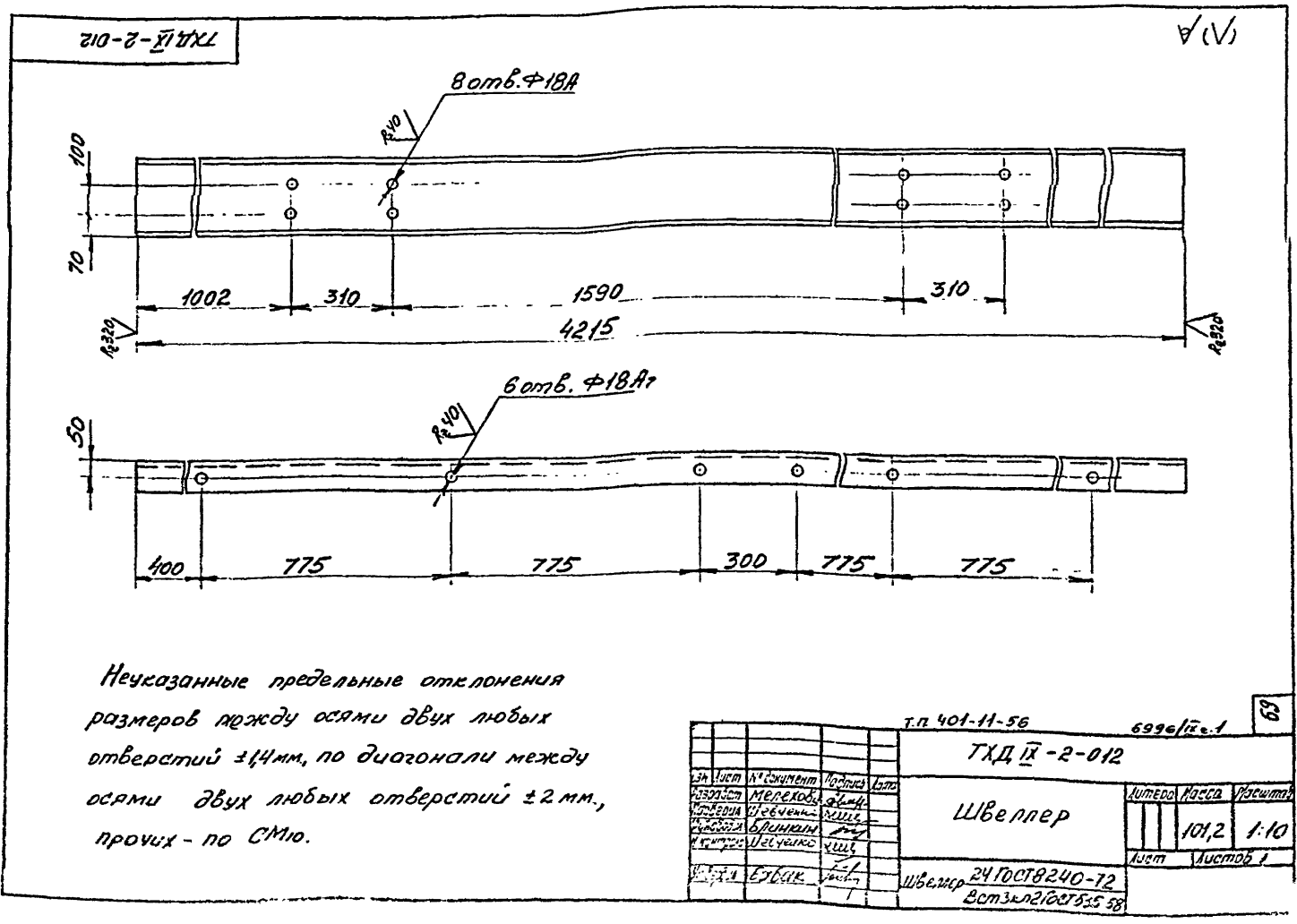
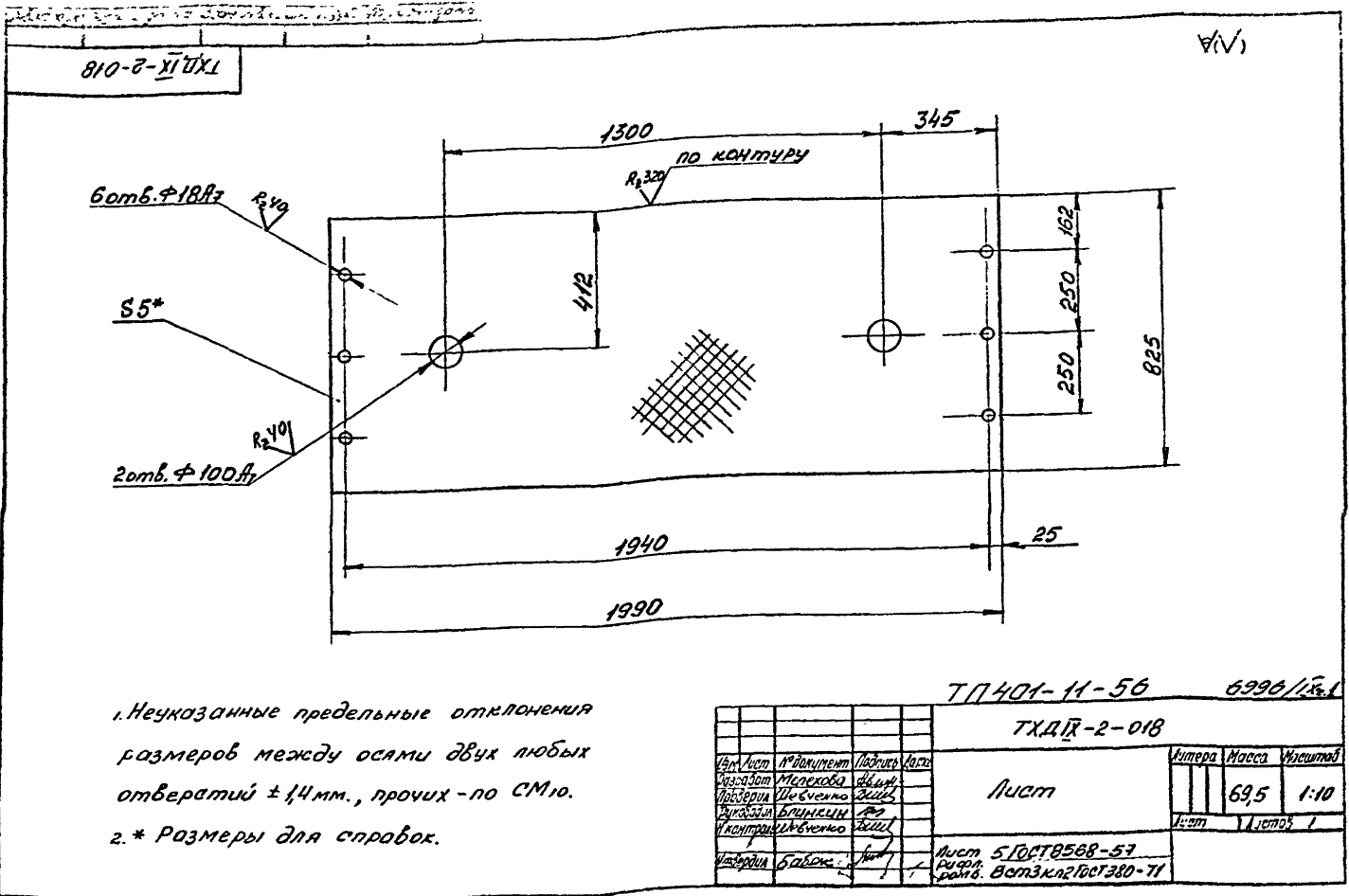
1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ10
- 4.* Размеры для справок.

ТП 401-11-56 6996/к.л

ТХЛХ-2-030 с6

Иск. лист	№ документа	Подпись	Дата	Листов	Кусков	Кусков
Сварщик	Сварщик	Сварщик	Сварщик	106	1:10	
Балка				Лист	Листов	
Сборочный чертеж						

Сделано в заводских условиях



Ид. № докум. Подп. и дата Изм. инд. № Удк. № упр. Подпись и дата

Код докум. в инв.	Код докум. в инв.	Код докум. в инв.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ТХД IX-2-040 сБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		ТХД IX-2-014	Швеллер	1	14,2 кг
11	2		ТХД IX-1-042	Уголок	2	0,34 кг

ТП 401-11-56 6996/IX-1

ТХД IX-2-040

Балка

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	1	ТХД IX-2-040	Шеллер	
2	2	ТХД IX-1-042	Уголок	

Изм.	Лист	Листов
1	1	1

Код докум. в инв.	Код докум. в инв.	Код докум. в инв.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ТХД IX-2-050 сБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		ТХД IX-1-019	Уголок	2	1,7 кг
11	2		ТХД IX-1-086	Уголок	2	1,7 кг
64	3		ТХД IX-2-017	Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72		
				Вст. экз. 2. ГОСТ 535-58		
				Е=825	2	4,7 кг
12	4		ТХД IX-2-018	Лист	1	695 кг
64	5		ТХД IX-2-019	Полоса 5х50 ГОСТ 103-57		
				Вст. экз. 2. ГОСТ 535-58		
				Е=900	2	1,76 кг

ТП 401-11-56 6996/IX-1

ТХД IX-2-050

Пол

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	1	ТХД IX-2-050	Шеллер	
2	2	ТХД IX-1-019	Уголок	
3	3	ТХД IX-1-086	Уголок	
4	4	ТХД IX-2-017	Уголок	
5	5	ТХД IX-2-018	Лист	
6	6	ТХД IX-2-019	Полоса	

Изм.	Лист	Листов
1	1	1

Код докум. в инв.	Код докум. в инв.	Код докум. в инв.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ТХД IX-2-060 сБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		ТХД IX-2-023	Швеллер	1	30,5 кг
11	2		ТХД IX-1-016	Уголок	2	0,97 кг

ТП 401-11-56 6996/IX-1

ТХД IX-2-060

Балка

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	1	ТХД IX-2-060	Шеллер	
2	2	ТХД IX-2-023	Швеллер	
3	3	ТХД IX-1-016	Уголок	

Изм.	Лист	Листов
1	1	1

Код докум. в инв.	Код докум. в инв.	Код докум. в инв.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ТХД IX-2-070 сБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		ТХД IX-2-026	Швеллер	1	20,2 кг
11	2		ТХД IX-1-016	Уголок	2	0,97 кг

ТП 401-11-56 6996/IX-1

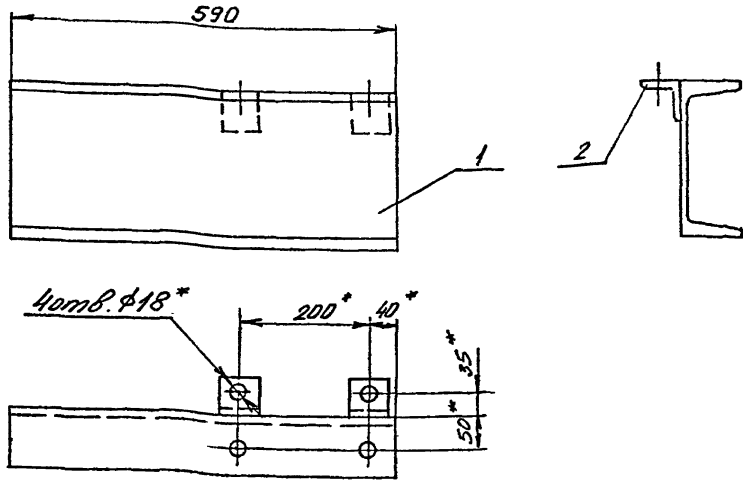
ТХД IX-2-070

Балка

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	1	ТХД IX-2-070	Шеллер	
2	2	ТХД IX-2-026	Швеллер	
3	3	ТХД IX-1-016	Уголок	

Изм.	Лист	Листов
1	1	1

ТХД IX-2-0102

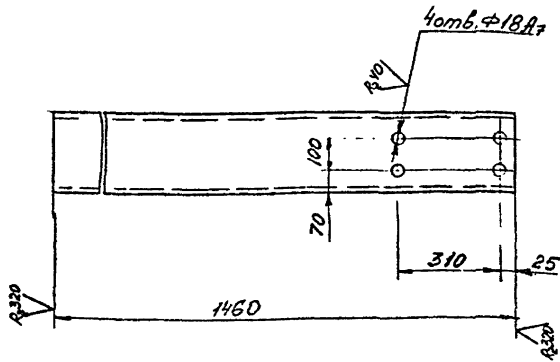


1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по см.
4. * Размеры для оправок.

ТП 401-11-56 6996/IX-1

ТХД IX-2-0102 СБ				Лист	Листов
Балка				15	1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов

ТХД IX-2-004

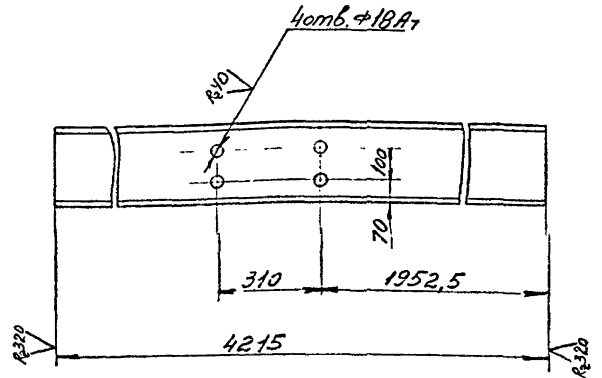


Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий $\pm 1,4$ мм, по диагонали между осями двух любых отверстий ± 2 мм, прочих - по см.ю.

ТП 401-11-56 6996/IX-1
ТХД IX-2-004

Швеллер				35	1:10
Швеллер 24 ГОСТ 8240-72				Вот 3 кл 2 ГОСТ 535-58	

ТХД IX-2-003



Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий $\pm 1,4$ мм, по диагонали между осями двух любых отверстий ± 2 мм, прочих - по см.ю.

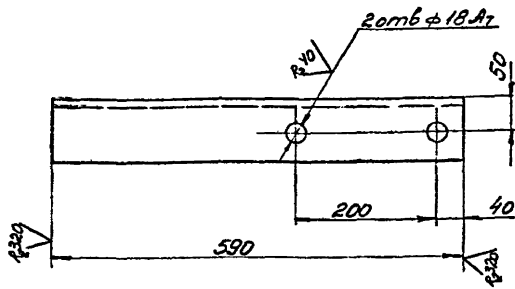
ТП 401-11-56 6996/IX-1
ТХД IX-2-003

Швеллер				1011	1:10
Швеллер 24 ГОСТ 8240-72				Вот 3 кл 2 ГОСТ 535-58	

Изм. к. по ар. ГОСТ и дата Изм. к. по ар. Изм. к. по ар. Изм. к. по ар. Изм. к. по ар.

ТХД IX-2-014

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий $\pm 0,4$ мм, прочих - по СМю.

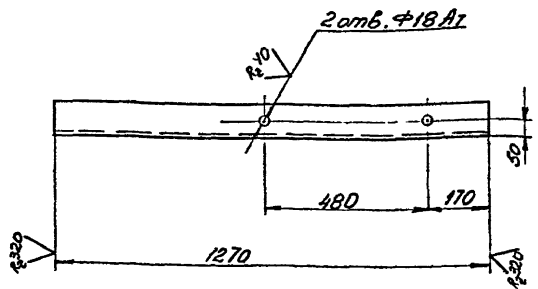
ТП401-11-56 6996/IX

ТХД IX-2-014

Изм.	Лист	№ документа	Исполн.	Дата	Литера	Масса	Масштаб
01	1	Исполн. Мельников	Исполн. Швецова			14,2	1:5
Швеллер					Лист	Листов 1	
Швеллер 24 ГОСТ 8240-72					Вотэкр 2 ГОСТ 335-58		

ТХД IX-2-023

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий $\pm 0,4$ мм, прочих - по СМю.

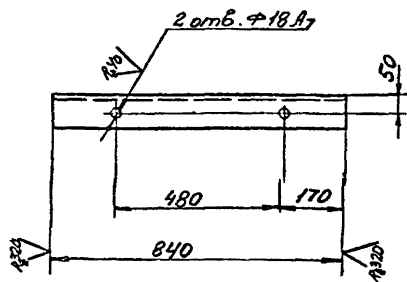
ТП401-11-56 6996/IX

ТХД IX-2-023

Изм.	Лист	№ документа	Исполн.	Дата	Литера	Масса	Масштаб
01	1	Исполн. Мельников	Исполн. Швецова			30,5	1:10
Швеллер					Лист	Листов 1	
Швеллер 24 ГОСТ 8240-72					Вотэкр 2 ГОСТ 335-58		

ТХД IX-2-026

(1/1)

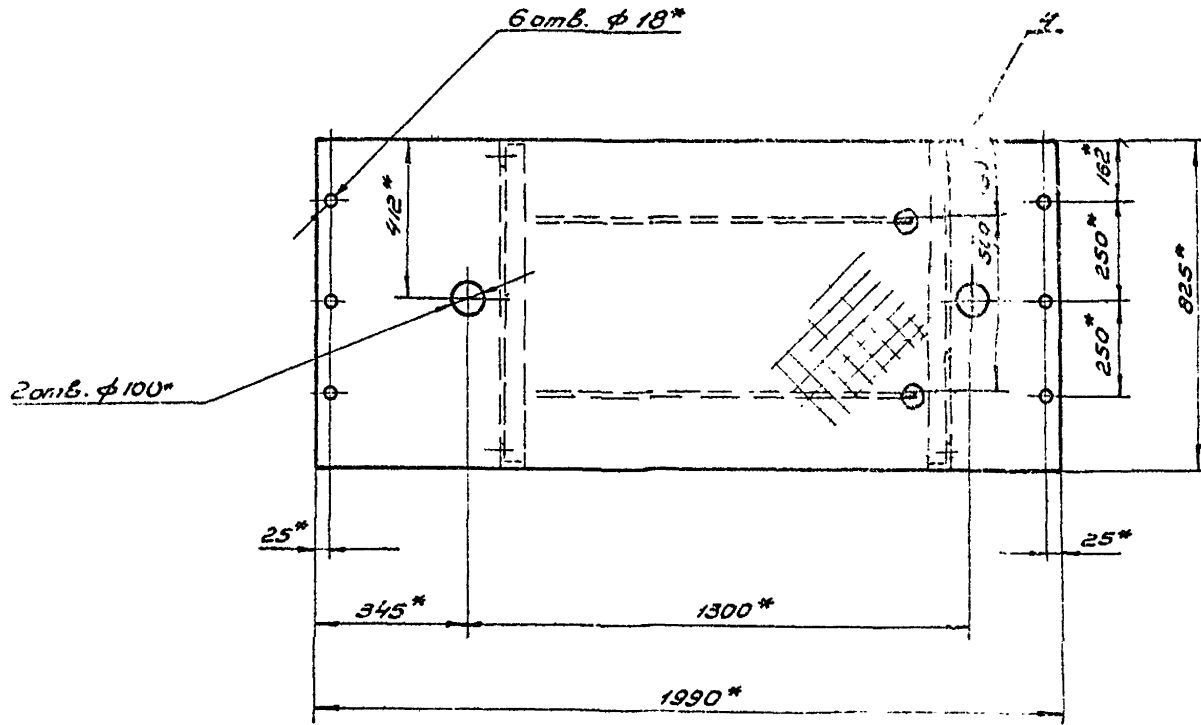
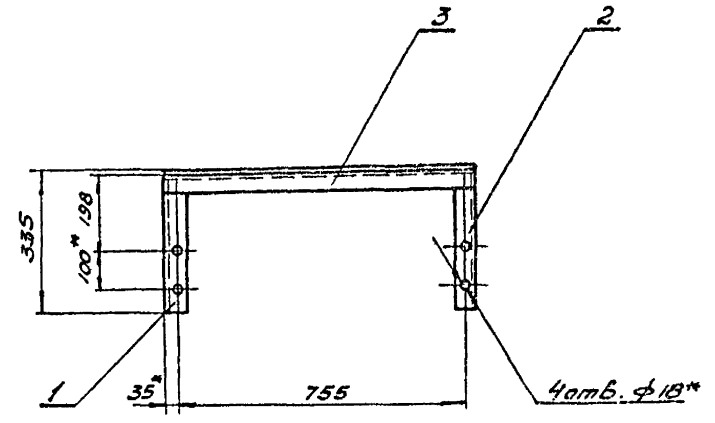
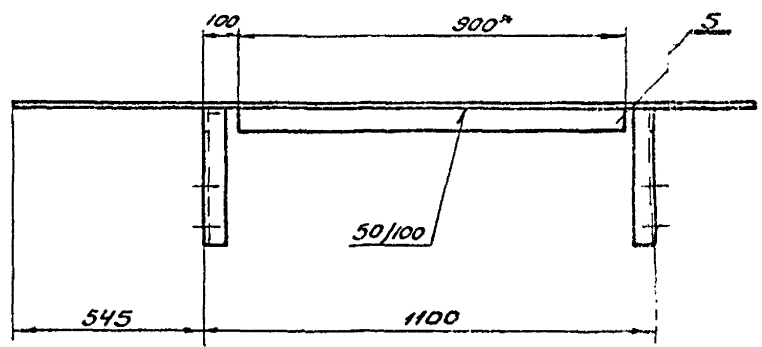


Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий $\pm 0,4$ мм, прочих - по СМю.

ТП401-11-56 6996/IX

ТХД IX-2-026

Изм.	Лист	№ документа	Исполн.	Дата	Литера	Масса	Масштаб
01	1	Исполн. Мельников	Исполн. Швецова			20,2	1:10
Швеллер					Лист	Листов 1	
Швеллер 24 ГОСТ 8240-72					Вотэкр 2 ГОСТ 335-58		

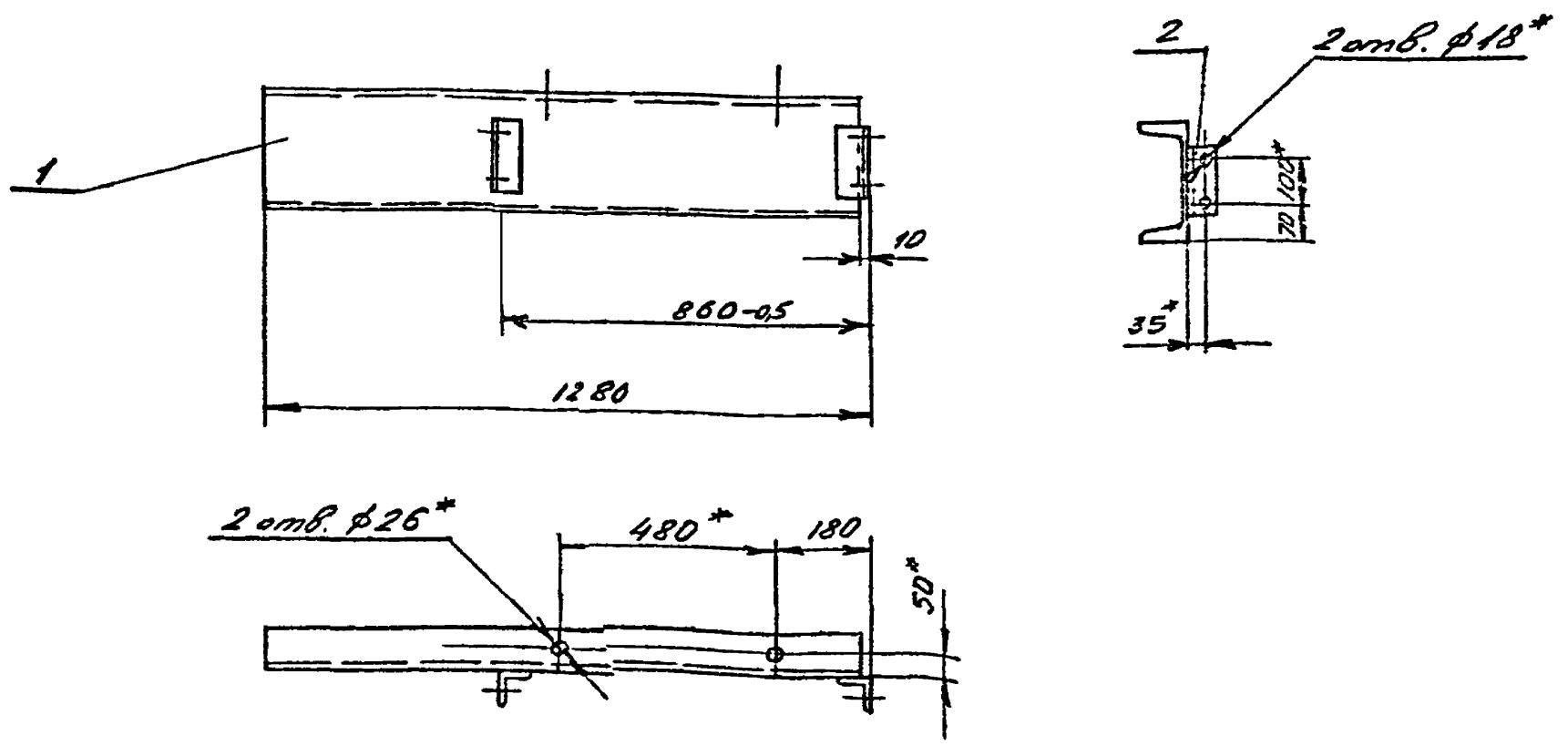


1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм, кроме мест, указанных особо
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю.
4. * Размеры для справок.

ТП401-11-56 6996/ix-1

ТХЭІХ-2-050СБ				Лист	90	110
Пол				Лист	90	110
Сборочный чертеж				Лист	90	110
Изм.	Лист	Исполнитель	Получил	Дата		
		Разработ	Горбань	ТХЭІХ		
		Проект	Шевченко	ИИИ		
		Руковод	Ближний	ИИИ		
		Мастер	Шевченко	ИИИ		
		Утв. ред.	Бабаж	ИИИ		

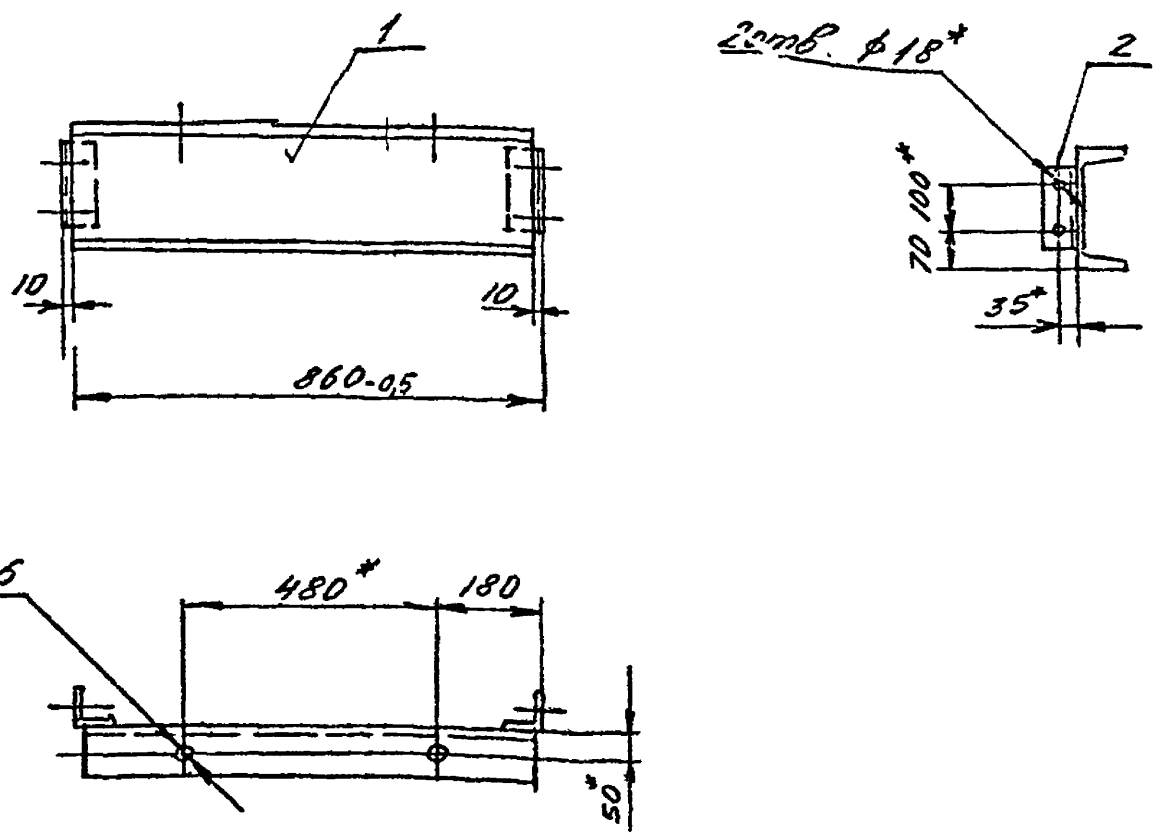
ТХД IX-2-060сб



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по смю.
2. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75
3. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными катетом 5мм.
4. * Размеры для справок.

ТП 401-11-56 6996/IX			
ТХД IX-2-060сб			
Бапка Сборочный чертёж			Лист 33
			1:10

50



1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по смю.
4. * Размеры для справок.

ТП 401-11-56 6996/IX			
ТХД IX-2-070сб			
Бапка Сборочный чертёж			Лист 33
			1:10