

Система отверстия

Таблица натягов и зазоров

$\mu$  (1  $\mu$  = 0,001 мм)

Классы точности	Валы	Отверстия	Номинальные диаметры мм													Отклонения см. ОСТ		
			от 1 до 3	св. 3 до 6	св. 6 до 10	св. 10 до 18	св. 18 до 30	св. 30 до 50	св. 50 до 80	св. 80 до 120	св. 120 до 180	св. 180 до 260	св. 260 до 360	св. 360 до 500	валы	отверстия		
1-й класс точности	$G_1$	$A_1$	Натяги	наиб. наим.	+10 0	+13 0	+16 0	+20 0	+24 0	+28 +1	+33 +1	+38 +2	+45 +2	+52 +3	+58 +5	+65 +5	1035	
	$T_1$	$A_1$		наиб. наим.	+8 -2	+10 -3	+12 -3	+15 -4	+17 -5	+20 -6	+24 -8	+28 -9	+32 -10	+36 -11	+40 -12	+45 -15	1036	
	$H_1$	$A_1$		наиб. наим.	+5 -5	+6 -7	+8 -7	+10 -9	+12 -11	+14 -13	+16 -15	+19 -18	+22 -20	+25 -23	+28 -26	+32 -30	1037	
	$P_1$	$A_1$		наиб. наим.	+2 -8	+3 -10	+4 -12	+5 -14	+6 -16	+7 -19	+8 -23	+9 -27	+10 -31	+11 -35	+13 -39	+15 -45	1038	
	$C_1$	$A_1$		За- зоры	наим. наиб.	0 10	0 13	0 15	0 19	0 22	0 26	0 31	0 36	0 42	0 47	0 52	0 60	1039
2-й класс точности	$G$	$A$	Натяги	наиб. наим.	+13 -4	+16 -5	+20 -6	+24 -7	+30 -8	+35 -9	+40 -10	+45 -12	+52 -15	+60 -15	+70 -15	+80 -20	1045	
	$T$	$A$		наиб. наим.	+10 -6	+13 -8	+16 -10	+19 -12	+23 -15	+27 -18	+30 -20	+35 -23	+40 -27	+45 -30	+50 -35	+60 -40	1046	
	$H$	$A$		наиб. наим.	+7 -9	+9 -12	+12 -14	+14 -17	+17 -21	+20 -24	+23 -27	+26 -32	+30 -36	+35 -41	+40 -46	+45 -55	1047	
	$P$	$A$		наиб. наим.	+3 -13	+4 -17	+5 -21	+6 -25	+7 -30	+8 -35	+10 -40	+12 -47	+14 -54	+16 -61	+18 -68	+20 -80	1048	
	$C$	$A$		наим. наиб.	0 16	0 21	0 26	0 31	0 37	0 44	0 50	0 58	0 67	0 75	0 85	0 100	1049	
	$D$	$A$		наим. наиб.	3 19	4 25	5 31	6 37	8 45	10 54	12 62	15 73	18 85	22 97	26 110	30 130	1050	
точности	$X$	$A$	Зазоры	наим. наиб.	8 28	10 35	13 43	16 52	20 63	25 77	30 90	40 110	50 130	60 150	70 175	80 200	1051	
	$L$	$A$		наим. наиб.	12 35	17 48	23 61	30 74	40 93	50 112	65 135	80 160	100 195	120 225	140 260	170 305	1052	
	$Ш$	$A$		наим. наиб.	18 45	25 58	35 76	45 94	60 118	75 142	95 175	120 210	150 250	180 295	210 340	250 400	1053	
3-й класс точности	$C_3$	$A_3$	Зазоры	наим. наиб.	0 40	0 50	0 60	0 70	0 90	0 100	0 120	0 140	0 160	0 180	0 200	0 240	1061	
	$X_3$	$A_3$		наим. наиб.	7 52	11 69	15 85	20 105	25 130	32 150	40 180	50 210	60 245	75 285	90 325	105 375	1062	
	$Ш_3$	$A_3$		наим. наиб.	17 70	25 90	35 115	45 140	60 175	75 210	95 255	120 305	150 365	180 420	210 480	250 560	1063	
4-й класс точности	$C_4$	$A_4$	Зазоры	наим. наиб.	0 120	0 160	0 200	0 240	0 280	0 340	0 400	0 460	0 520	0 600	0 680	0 760	1071	
	$X_4$	$A_4$		наим. наиб.	30 150	40 200	50 250	60 300	70 350	80 420	100 500	120 580	130 660	150 750	170 840	190 950	1072	
	$L_4$	$A_4$		наим. наиб.	60 180	80 240	100 300	120 360	140 420	170 510	200 600	230 690	260 790	300 900	340 1020	380 1140	1073	
	$Ш_4$	$A_4$		наим. наиб.	120 240	160 320	200 400	240 480	280 560	340 670	400 800	460 930	530 1060	600 1200	680 1340	760 1480	1074	
Валы 2-го класса в отверстиях 3-го	$G$	$A_3$	Зазоры	наиб. наим.	+13 -14	+16 -17	+20 -20	+24 -23	+30 -30	+35 -32	+40 -40	+45 -47	+52 -55	+60 -60	+70 -65	+80 -80	1045	1013
	$C$	$A_3$		наим. наиб.	0 26	0 33	0 40	0 47	0 59	0 67	0 80	0 93	0 107	0 120	0 135	0 160	1049	1013
	$D$	$A_3$		наим. наиб.	3 29	4 37	5 45	6 53	8 67	10 77	12 92	15 108	18 125	22 142	26 160	30 190	1050	1013
	$X$	$A_3$		наим. наиб.	8 38	10 47	13 57	16 68	20 85	25 100	30 120	40 145	50 170	60 195	70 225	80 260	1051	1013
	$L$	$A_3$		наим. наиб.	12 45	17 60	23 75	30 90	40 115	50 135	65 165	80 195	100 235	120 270	140 310	170 365	1052	1013
$Ш$	$A_3$	наим. наиб.	18 55	25 70	35 90	45 110	60 140	75 165	95 205	120 245	150 290	180 340	210 390	250 460	1053	1013		
Валы 3-го класса в отверстиях 2-го	$C_3$	$A$	Зазоры	наим. наиб.	0 30	0 38	0 46	0 54	0 68	0 77	0 90	0 105	0 120	0 135	0 150	0 180	1061	1012

Классы точности	Валы	Отверстия	Номинальные диаметры мм													Отклоне- ния см. ОСТ				
			от 1 до 3	св. 3 до 6	св. 6 до 10	св. 10 до 18	св. 18 до 30	св. 30 до 50	св. 50 до 80	св. 80 до 120	св. 120 до 180	св. 180 до 260	св. 260 до 360	св. 360 до 500	валы	отвер- стия				
Валы 3-го класса в отвер- стиях 4-го	С <sub>3</sub>	А <sub>4</sub>	Зазоры	наим. наиб.	0 80	0 105	0 130	0 155	0 185	0 220	0 260	0 300	0 340	0 390	0 440	0 500	1061	1014		
				наим. наиб.	7 92	11 124	15 155	20 190	25 225	32 270	40 320	50 370	60 425	75 495	90 565	105 635			1062	1014
	Ш <sub>3</sub>	А <sub>4</sub>		наим. наиб.	17 110	25 145	35 185	45 225	60 270	75 330	95 395	120 465	150 545	180 630	210 720	250 820	1063	1014		
				наим. наиб.	0 80	0 105	0 130	0 155	0 185	0 220	0 260	0 300	0 340	0 390	0 440	0 500			1071	1013
	Валы 4-го класса в отвер- стиях 3-го	С <sub>4</sub>		А <sub>3</sub>	Зазоры	наим. наиб.	30 110	40 145	50 180	60 215	70 255	80 300	100 360	120 420	130 480	150 540	170 600	190 690		
						наим. наиб.	60 140	80 185	100 230	120 275	140 325	170 390	200 460	230 530	260 610	300 690	340 780	380 880	1073	1013
Л <sub>4</sub>		А <sub>3</sub>	наим. наиб.	120 200		160 265	200 330	240 395	280 465	340 550	400 660	460 770	530 880	600 990	680 1100	760 1220	1074	1013		
			наим. наиб.	0 80		0 105	0 130	0 155	0 185	0 220	0 260	0 300	0 340	0 390	0 440	0 500			1071	1013
Ш <sub>4</sub>		А <sub>3</sub>	наим. наиб.	60 140		80 185	100 230	120 275	140 325	170 390	200 460	230 530	260 610	300 690	340 780	380 880	1073	1013		
			наим. наиб.	120 200		160 265	200 330	240 395	280 465	340 550	400 660	460 770	530 880	600 990	680 1100	760 1220			1074	1013

Основные понятия о допусках и посадках и обозначения см. ОСТ 1001—1003.

Получающиеся в неподвижных посадках при наибольшем предельном размере отверстия и наименьшем предельном размере вала зазоры обозначены как отрицательные натяги.

В настоящую таблицу включены натяги и зазоры для комбинаций элементов посадок разных классов точности (см. ОСТ 1003, пункт „л“); кроме приведенных возможны и другие комбинации.

Утвержден Всесоюзным комитетом по стандартизации при СТО 19/1 1931 г. в качестве справочной таблицы.  
Пересмотрен 8/VII 1932 г.