

Система вала

Таблица натягов и зазоров

μ (1 $\mu = 0,001$ мм)

Классы точности	Отверстия	Валы		Номинальные диаметры мм													Отклонения см. ОСТ					
				от 1 до 3	св. 3 до 6	св. 6 до 10	св. 10 до 18	св. 18 до 30	св. 30 до 50	св. 50 до 80	св. 80 до 120	св. 120 до 180	св. 180 до 260	св. 260 до 360	св. 360 до 500	отверстия	валы					
1-й класс точности	G_1	B_1	Натяги	наиб. наим.	+10 0	+13 0	+16 0	+20 0	+24 +1	+28 +1	+33 +1	+38 +2	+45 +2	+52 +3	+58 +5	+65 +5	1135					
	T_1	B_1		наиб. наим.	+8 -2	+10 -3	+12 -3	+15 -4	+17 -5	+20 -6	+24 -8	+28 -9	+32 -11	+36 -12	+40 -13	+45 -15		1136				
	H_1	B_1		наиб. наим.	+5 -5	+7 -6	+8 -7	+10 -9	+12 -11	+14 -13	+16 -15	+19 -18	+22 -21	+25 -23	+28 -26	+32 -30			1137			
	P_1	B_1		наиб. наим.	+2 -8	+3 -10	+4 -12	+5 -15	+6 -17	+7 -20	+8 -23	+9 -27	+10 -32	+11 -36	+13 -40	+15 -45				1138		
	C_1	B_1		Зазоры наим. наиб.	0 10	0 13	0 15	0 19	0 22	0 26	0 31	0 36	0 42	0 47	0 52	0 60					1139	
2-й класс точности	G	B	Натяги	наиб. наим.	+13 -4	+16 -5	+20 -6	+24 -7	+30 -8	+35 -10	+40 -12	+45 -13	+52 -15	+60 -15	+70 -17	+80 -20	1145					
	T	B		наиб. наим.	+10 -6	+13 -8	+16 -10	+19 -12	+23 -14	+27 -17	+30 -20	+35 -23	+40 -27	+45 -30	+50 -35	+60 -40		1146				
	H	B		наиб. наим.	+7 -9	+9 -12	+12 -14	+14 -17	+17 -20	+20 -24	+23 -28	+26 -32	+30 -37	+35 -41	+40 -47	+45 -55			1147			
	P	B		наиб. наим.	+3 -13	+4 -17	+5 -21	+6 -25	+7 -30	+8 -35	+10 -40	+12 -46	+14 -54	+16 -60	+18 -70	+20 -80				1148		
	C	B		Зазоры наим. наиб.	0 16	0 21	0 26	0 31	0 37	0 44	0 50	0 58	0 67	0 75	0 85	0 100					1149	
	D	B		Зазоры наим. наиб.	3 19	4 25	5 31	6 37	8 44	10 52	12 62	15 73	18 87	22 100	26 115	30 130						1150
	точности	X		B	Зазоры	наим. наиб.	8 28	10 35	13 43	16 52	20 64	25 77	30 90	40 113	50 132	60 150						
L		B	наим. наиб.	12 36		17 48	23 60	30 72	40 94	50 112	65 135	80 163	100 197	120 230	140 265	170 310	1152					
$Ш$		B	наим. наиб.	18 44		25 58	35 75	45 92	60 119	75 142	95 175	120 213	150 257	180 300	210 345	250 405		1153				
3-й класс точности	C_3	B_3	Зазоры	наим. наиб.	0 40	0 50	0 60	0 70	0 90	0 100	0 120	0 140	0 160	0 180	0 200	0 240			1161			
	X_3	B_3		наим. наиб.	7 52	11 69	15 85	20 105	25 130	32 150	40 180	50 210	60 245	75 285	90 325	105 375	1162					
	$Ш_3$	B_3		наим. наиб.	17 70	25 90	35 115	45 140	60 175	75 210	95 255	120 305	150 365	180 420	210 480	250 560		1163				
4-й класс точности	C_4	B_4	Зазоры	наим. наиб.	0 120	0 160	0 200	0 240	0 280	0 340	0 400	0 460	0 520	0 600	0 680	0 760			1171			
	X_4	B_4		наим. наиб.	30 150	40 200	50 250	60 300	70 350	80 420	100 500	120 580	130 660	150 750	170 840	190 950	1172					
	L_4	B_4		наим. наиб.	60 180	80 240	100 300	120 360	140 420	170 510	200 600	230 690	260 790	300 900	340 1020	380 1140		1173				
	$Ш_4$	B_4		наим. наиб.	120 240	160 320	200 400	240 480	280 560	340 670	400 800	460 930	530 1060	600 1200	680 1340	760 1480				1174		
Отверстия 2-го класса и валы 3-го	G	B_3	Зазоры	наиб. наим.	+13 -18	+16 -22	+20 -26	+24 -30	+30 -39	+35 -43	+40 -52	+45 -60	+52 -68	+60 -75	+70 -82	+80 -100			1145			
	C	B_3		наим. наиб.	0 30	0 38	0 46	0 54	0 68	0 77	0 90	0 105	0 120	0 135	0 150	0 180	1149					
	D	B_3		наим. наиб.	3 33	4 42	5 51	6 60	8 75	10 85	12 102	15 120	18 140	22 160	26 180	30 210		1150				
	X	B_3		наим. наиб.	8 42	10 52	13 63	16 75	20 95	25 110	30 130	40 160	50 185	60 210	70 240	80 280				1151		
	L	B_3		наим. наиб.	12 50	17 65	23 80	30 95	40 125	50 145	65 175	80 210	100 250	120 290	140 330	170 390					1152	
	$Ш$	B_3		наим. наиб.	18 58	25 75	35 95	45 115	60 150	75 175	95 215	120 260	150 310	180 360	210 410	250 485						1153
Отверстия 3-го класса и валы 2-го	C_3	B	Зазоры наим. наиб.	0 26	0 33	0 40	0 47	0 59	0 67	0 80	0 93	0 107	0 120	0 135	0 160	1161			1022			

Классы точности	Отверстия	Валы	Номинальные диаметры мм														Отклонения см. ОСТ		
			от 1 до 3	св. 3 до 6	св. 6 до 10	св. 10 до 18	св. 18 до 30	св. 30 до 50	св. 50 до 80	св. 80 до 120	св. 120 до 180	св. 180 до 260	св. 260 до 360	св. 360 до 500	отверстия	валы			
Отверстия 3-го класса и валы 4-го	С ₃	В ₄	Зазоры	наим. наиб.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1161	1024
				наим. наиб.	7	11	15	20	25	32	40	50	60	75	90	105			
	Х ₃	В ₄		наим. наиб.	92	124	155	190	225	270	320	370	425	495	565	635			
				наим. наиб.	17	25	35	45	60	75	95	120	150	180	210	250			
	Ш ₃	В ₄		наим. наиб.	110	145	185	225	270	330	395	465	545	630	720	820			
				наим. наиб.	80	105	130	155	185	220	260	300	340	390	440	500			
Отверстия 4-го класса и валы 3-го	С ₄	В ₃	Зазоры	наим. наиб.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1171	1023	
				наим. наиб.	30	40	50	60	70	80	100	120	130	150	170	190			
	Х ₄	В ₃		наим. наиб.	110	145	180	215	255	300	360	420	480	540	600				
				наим. наиб.	60	80	100	120	140	170	200	230	260	300	340	380			
	Л ₄	В ₃		наим. наиб.	140	185	230	275	325	390	460	530	610	690	780	880			
				наим. наиб.	120	160	200	240	280	340	400	460	530	600	680	760			
	Ш ₄	В ₃		наим. наиб.	200	265	330	395	465	550	660	770	880	990	1100	1220			
				наим. наиб.	80	105	130	155	185	220	260	300	340	390	440	500			

Основные понятия о допусках и посадках и обозначения см. ОСТ 1001—1003.

Получающиеся в неподвижных посадках при наибольшем предельном размере отверстия и наименьшем предельном размере вала зазоры обозначены как отрицательные натяги.

В настоящую таблицу включены натяги и зазоры для комбинаций элементов посадок разных классов точности (см. ОСТ 1003, пункт „л“); кроме приведенных, возможны и другие комбинации.

Утвержден Всесоюзным комитетом по стандартизации при СТО 19/1 1931 г. в качестве справочной таблицы. Пересмотрен 8/VII 1932 г.