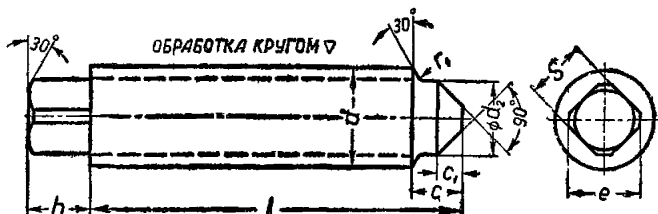


ОСТ 3978

Винты для металла

установочные с головкой под ключ, резьба метрич., диам. от 10 до 20 мм



Пример обозначения винта установочного диам. 12 мм, длиной 30 мм:

ВИНТ УСТАНОВОЧН. М 12×30 ОСТ 3978

мм

<i>d</i>	10	12	(14)	16	(18)	20
<i>S</i> ном = <i>S</i> наиб	5	7	8	9	11	11
<i>S</i> наим	4,84	6,8	7,8	8,8	10,76	10,76
<i>h</i>	6	8	9	10	14	14
<i>e</i> ≈	6,5	9	10	12	14	14
<i>d</i> ₂	7	9	10	12	13	15
<i>c</i>	6	7	7	8	9	10
<i>c</i> ₁	3	3,5	4	4	4,5	5
<i>r</i> ≤	0,5	0,5	0,8	0,8	0,8	1
<i>l</i>	Знаком ● отмечены изготавливаемые винты					
18	●					
20	●					
22	●	●				
25	●	●	●			
28	●	●	●	●		
30	●	●	●	●	●	
35	●	●	●	●	●	●
40	●	●	●	●	●	●
45	●	●	●	●	●	●
50	●	●	●	●	●	●
60		●	●	●	●	●
70			●	●	●	●
80				●	●	●
90					●	●
100						●

1. Размеров, отмеченных скобками, по возможности не применять.
2. Материал—сталь (врем. сопр. 60—70 кг/мм²).
3. Резьба—по ОСТ/НКТП 32.
4. Термическая обработка нажимного конца оговаривается заказом.

Утвержден Всесоюзным комитетом по стандартизации при Совете труда и обороны 2/XII 1931 г. как обязательный с 1/I 1932 г.