

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

708 - 65.91

БЛОК МЕХАНИЗИРОВАННЫХ ПРИЕМНЫХ ПУНКТОВ ДЛЯ РАЗГРУЗКИ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ВАГОНОВ И САМОСВАЛОВ С ГОДОВЫМ
ГРУЗООБОРОТОМ 136 ТЫС.Т.

АЛЬБОМ 4

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Ц00025-04

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

708 - 65.91

БЛОК МЕХАНИЗИРОВАННЫХ ПРИЕМНЫХ ПУНКТОВ ДЛЯ РАЗГРУЗКИ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ВАГОНОВ И САМОСВАЛОВ С ГОДОВЫМ ГРУЗООБОРОТОМ 136 ТЫС.Т.

АЛЬБОМ 4

Перечень альбомов

АЛЬБОМ 1	ПЗ ТХ ТХН	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ОБЩИЕ ВИДЫ НЕТИПОВЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ	АЛЬБОМ 6	ЭМ ЭО	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ
АЛЬБОМ 2	СС АР	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	АЛЬБОМ 7		УСТРОЙСТВО КОМПЛЕКТНОЕ, НИЗКОВОЛЬТНОЕ. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПЕРЕДАВАЕМАЯ ПРЕДПРИЯТИЮ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ
АЛЬБОМ 3	КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ			
АЛЬБОМ 4	КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ			
АЛЬБОМ 5	КЖИ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ			
	ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	АЛЬБОМ 8	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
	ОВН	ОБЩИЕ ВИДЫ НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ	АЛЬБОМ 9	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
	ВК	ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	АЛЬБОМ 10	С	С М Е Т Ы ЧАСТЬ 1, 2

РАЗРАБОТАН:

И Н С Т И Т У Т А М И

"ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.И.ПОЛЯКОВ
В.К.ВИНОГРАДОВ

* "ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.А.Семенов
В.А.СЕМЕНОВ
Т.В.ЧЕРЕВАНЬ

"УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.И.ГОРДЕЕВ
А.Я.МЕЛЬНИЧЕНКО

ЧЕЛЯБИНСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ "ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.В.ГОЛИКОВ
Э.Ц.ФИЛИШКЕВИЧ

УТВЕРЖДЕН: Госстроем СССР

ПРОТОКОЛ 93 от 17.12.87г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Промтрансиипроектом
ПРИКАЗ 68 от 20.08.93г.

* С учетом письма Ленпромстройпроекта
№ 21-16-22 от 25.05.92г.

ТП708-65.91 в табл 4

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
A3	ТП708-65.91-КЖИ	С о д е р ж а н и е	2	
A3	ТП708-65.91-КЖИ- ТТ	Технические требования	3	
A3	ТП708-65.91-КЖИ-ЛО-Ік-І	Л о т о к ЛО-Ік-І, ЛО-Ік-4	4	
A3	ТП708-65.91-КЖИ-ЛО-Ік-2	Л о т о к ЛО-Ік-2, ЛО-Ік-3	5	
A3	ТП708-65.91-КЖИ- КЩ	Каркас пространственный КЩ, КЩ2, КЩ3	6	
A3	ТП708-65.91-КЖИ- КРІ	Каркас КРІ, КР2, КР3	7	
A3	ТП708-65.91-КЖИ- СІ	Сетки СІ, С2, С3	8	
A3	ТП708-65.91-КЖИ- С5	Сетки С4, С5, С6	9	
A3	ТП708-65.91-КЖИ- С7	Сетки С7, С8, С9	10	
A3	ТП708-65.91-КЖИ- С10	Сетки С10, С11, С12	11	
A3	ТП708-65.91-КЖИ- С13	Сетки С13, С14, С15, С16	12	
A3	ТП708-65.91-КЖИ- С17	Сетки С17, С18, С19, С25	13	
A3	ТП708-65.91-КЖИ- С20	Сетки С20, С21	14	
A3	ТП708-65.91-КЖИ- С22	Сетки С22, С23	15	
A3	ТП708-65.91-КЖИ- С24	Сетка С24	16	
	ТП708-65.91-КЖИ-ПО-К-І	Плита покрытия ПО-К-І		

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
A3	ТП708-65.91-КЖИ- МНІ	Изделия закладные МН1, МН2, МН3	17	
A3	ТП708-65.91-КЖИ- МН6	Изделия закладные МН8, МН4, МН5, МН6, МН7	18	
A3	ТП708-65.91-КЖИ- МСІ	Изделия соединительные МС1, МС2, МС3	19	
A3	ТП708-65.91-КЖИ- МС4	Изделия соединительные МС4, МС5	20	

Име. № подл. Подпись и дата Владелец инв. №

Привязан

Изм. №							
Инженер	Иванова						
Инженер	Шеглова						
Инж. 1 кат	Бродская						
Зав. гр.	Гамзбург						
Гл. констр.	Шатов						
Н. контр.	Шурмин						
Нач. отд.	Костючик						

ТП 708-65.91 КЖИ

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ТП 708-65.91 альбом 4

Железобетонные изделия должны изготавливаться по техническим условиям, приведенным в соответствующих типовых сериях, а также по указаниям настоящего проекта.

Работы по изготовлению железобетонных изделий должны производиться в соответствии с требованиями следующих документов:

- СНиП 3.03.01-87 "Неоущие и ограждающие конструкции"
- ГОСТ 13015.0-83* "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования".
- ГОСТ 13015.1-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Приемка".
- ГОСТ 13015.2-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Маркировка".
- ГОСТ 13015.3-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве".
- ГОСТ 13015.4-84 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения."
- ГОСТ 8829-85 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Методы испытаний нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости".

Работы по изготовлению арматурных, закладных и соединительных изделий производить в соответствии с требованиями следующих документов:

- ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры".
- ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
- ГОСТ 5264-80 "Ручная дуговая сварка. Соединения сварные".

Плоские арматурные изделия (сетки и каркасы) следует изготавливать при помощи контактной сварки. Сварку производить во всех точках пересечения стержней.

Объединение арматурных изделий в пространственные каркасы выполнять контактной точечной сваркой крестовых пересечений стержней при помощи сварочных клещей или дуговой ручной сваркой.

Ручную дуговую сварку изделий выполнять электродами типа Э-42 в соответствии с документами:

- ГОСТ 9466-75* "Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация, размеры и общие технические требования."
- ГОСТ 9467-75 "Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы".

Закладные и соединительные детали, кроме оговоренных, после их изготовления должны быть защищены от коррозии лакокрасочным покрытием в соответствии с приложением 3 СНиП 2.03.П-85.

Каждое готовое изделие должно иметь бирку с указанием его марки.

Марка стали для закладных и соединительных изделий СтЗкп2 по ГОСТ 380-71*, кроме оговоренных в проекте.

Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней. Все размеры даны в мм.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан				
Инв. №				

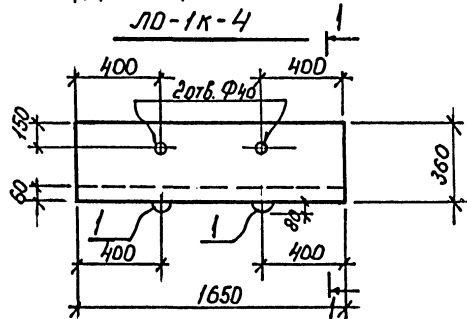
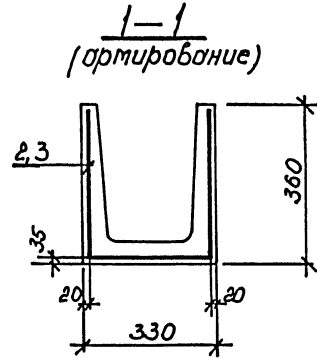
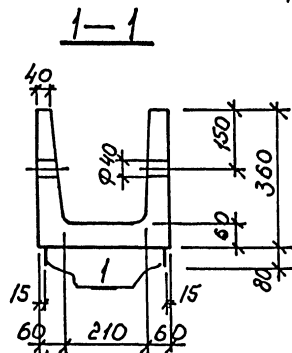
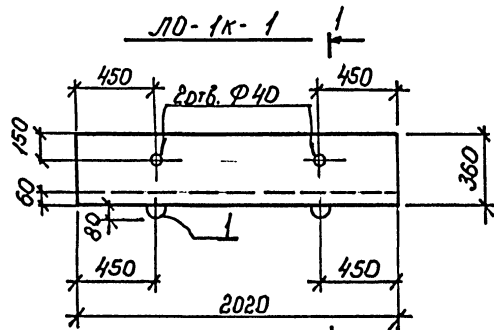
Нач. отд.	Костючик	
Н. контр.	Шурмин	
Гл. констр.	Шатов	
Зав. гр.	Ганзбург	
Инж. I кат	Бродская	
Инженер	Иванова	

ТП 708-65.91 КЖИ-ТТ

Технические требования

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ИНСТИТУТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ЛО-1к-1	1	петля УП1-2	4	1.400-9 Быт. 1
	2	сетка С 20	1	ТП 708-65.91 КЖИ-С 20
		бетон класса В15	0,11	м ³
ЛО-1к-4	1	петля УП1-2	4	1.400-9 Быт. 1
	3	сетка С 21	1	ТП 708-65.91 КЖИ-С 20
		бетон класса В15	0,09	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				зак. № 306.1-2.87		Всего	Длина расход
	Арматура класса Вр1		Арматура класса А1		Всего	Длина расход		
	6727-80	5781-82	А1	5781-82				
	4	4020	8	4020				
ЛО-1к-1	3.1	3.1			1.3	1.3	4.3	4.4
ЛО-1к-4	2.3	2.3			1.3	1.3	1.3	3.6

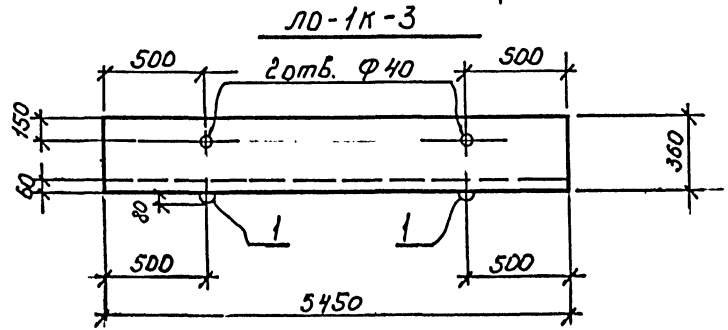
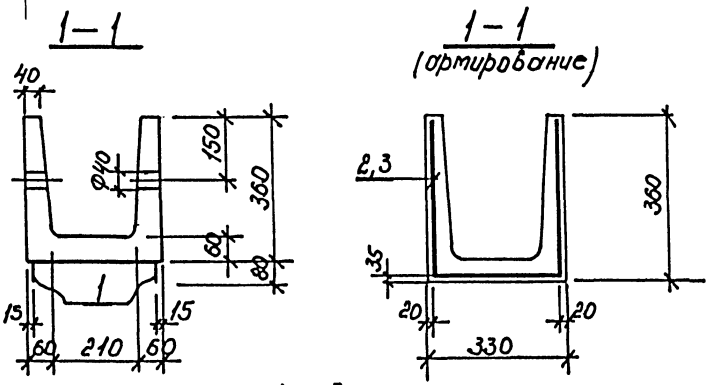
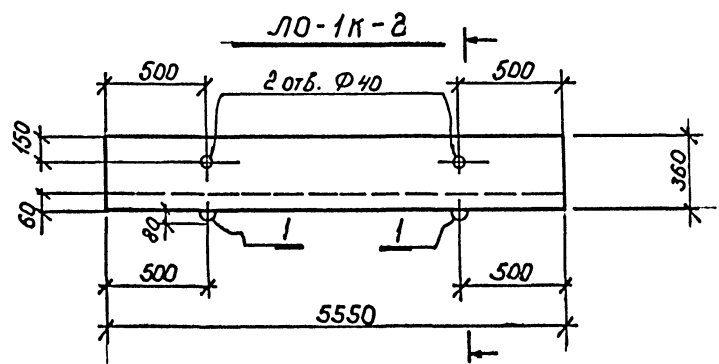
Изделия рассчитаны на изготовление в опалубке и по технологии применяемых при изготовлении изделий серии 306.1-2.87

Ив. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан	Нач. отд.	Костючик	
	И. контр.	Шурмин	
	Гл. констр.	Шатов	
	Зав. гр.	Ганзбург	
	Инж. I кат.	Бурюльская	
	Инженер	Иваница	
Ив. №	Инженер	Шеглова	

ТП 708-65.91 КЖИ-ЛО-1к-1		
лоток ЛО-1к-1; ЛО-1к-4		
Стация	Лист	Листов
Р	1	1
ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ТП 708-65.91 альбом 4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ЛО-1к-2	1	петля УП1-2	4	1.400-9 Вып. 1
	2	сетка С 22	1	ТП 708-65.91 КЖИ-С 22
		бетон класса В15	0,3	м ³
ЛО-1к-3	1	петля УП1-2	4	1.400-9 Вып. 1
	3	сетка С 23	1	ТП 708-65.91 КЖИ-С 22
		бетон класса В15	0,3	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	изделия арматурные		Всего	изделия закладные		Всего	Общий расход
	Арматура класса			Арматура класса			
	Вр I	А I		А I	А I		
	гост 6727-80	гост 5781-82		гост 5781-82	гост 5781-82		
	4	Утого		8	Утого		
ЛО-1к-2	7,5	7,5		1,3	1,3	1,3	8,8
ЛО-1к-3	7,4	7,4		1,3	1,3	1,3	8,7

Изделия рассчитаны на изготовление в опалубке и по технологии применяемых при изготовлении изделий серии 3.006.А-2.87

Привязан			
Инв. №			

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Костючик	
И. контр.	Шурьин	
Гл. констр.	Шлатов	
Зав. гр.	Ганьбург	
Инж. I кат	Бродская	
Инженер	Илларио	
Инженер	Шеглова	

ТП 708-65.91 КЖИ-ЛО-1к-2

лоток

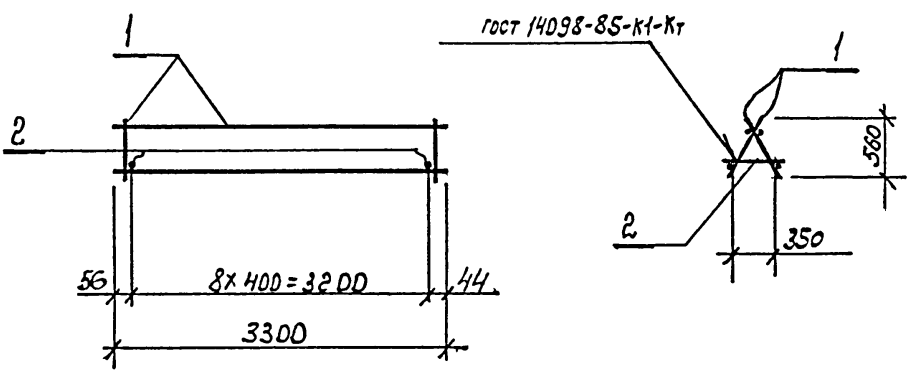
ЛО-1к-2; ЛО-1к-3

Студия	Лист	Листов
Р	1	1

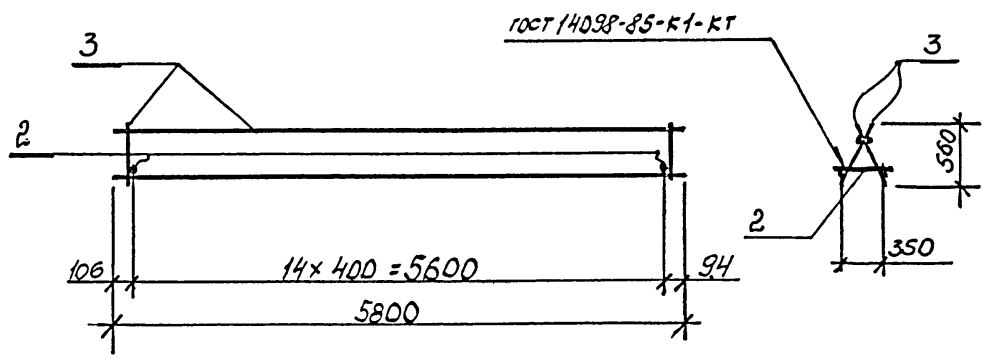
ИНСТИТУТ
ПЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТП 708-65.91 альбом А

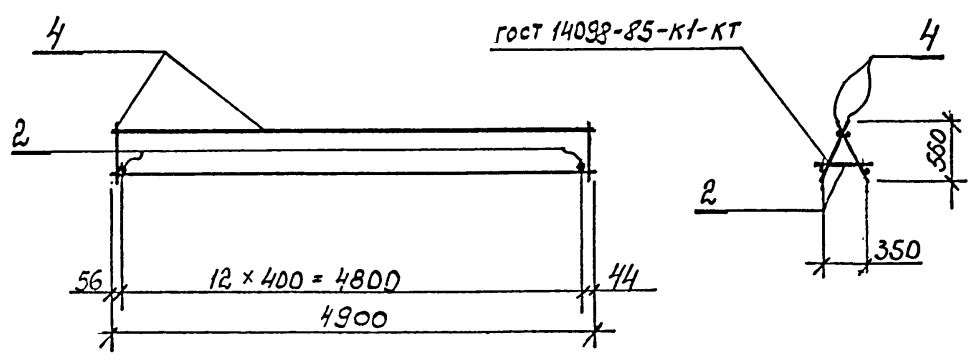
КП 1



КП 2



КП 3



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
КП1	1	каркас Кр1	2	ТП708-65.91/кжш-кр1	57.8
	2	Ф12АІ, l = 380, 0,33кг	9	без черт.	
КП2	3	каркас Кр2	2	ТП708-65.91/кжш-кр1	71.6
	2	Ф12АІ, l = 380, 0,33кг	15	без черт.	
КП3	4	каркас Кр3	2	ТП708-65.91/кжш-кр1	61.1
	2	Ф12АІ, l = 380, 0,33кг	13	без черт.	

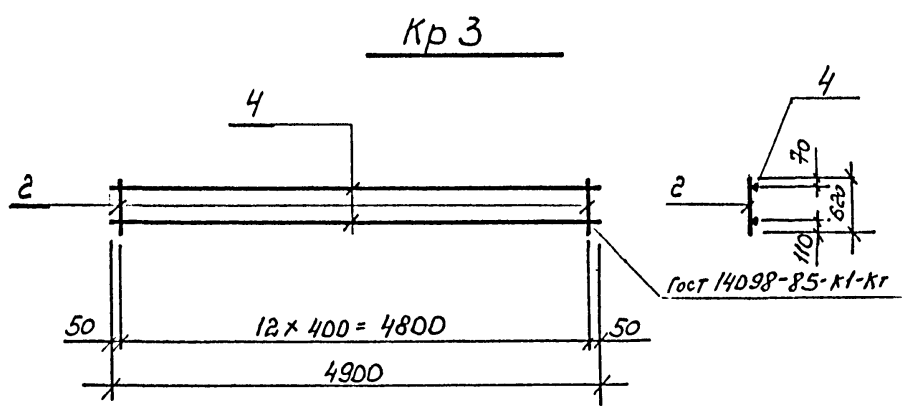
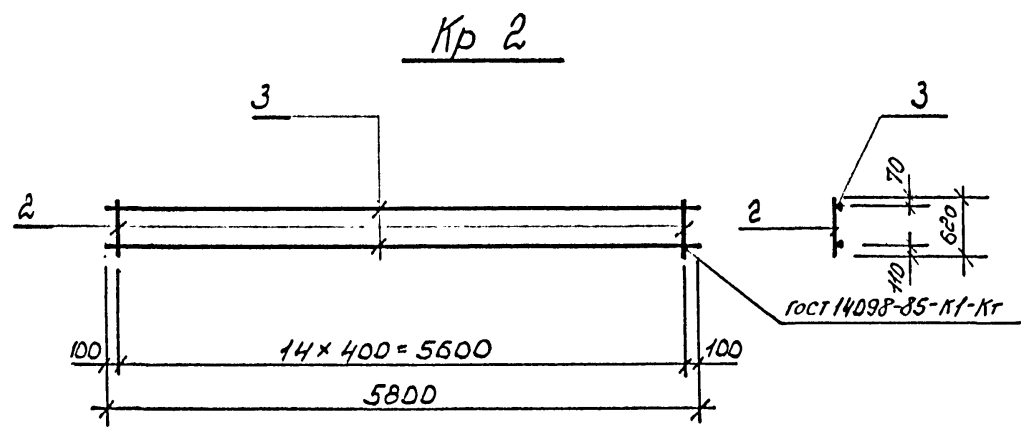
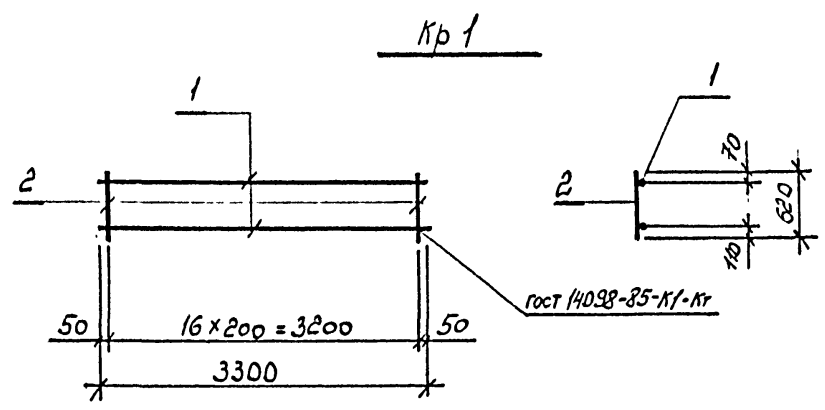
Арматура класса А-І по гост 5781-82 *

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №:			

ТП 708-65.91 КЖ И-КП1			
Каркас пространственный			
КП1; КП2; КП3			
Нач. отд.	Костючик		
И. контр.	Шурмин		
Гл. констр.	Шатов		
Зав. гр.	Ганзбург		
Инж. I кат	Бродская		
Инженер	Иванова		
Стадия	Лист	Листов	
Р	1	1	
ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

ТП 708-65.91 альбом 4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
Кр 1	1	Ф16АІ l = 3300	2	5,2	27,4
	2	Ф16АІ l = 620	17	1,0	
Кр 2	3	Ф16АІ l = 5800	2	9,1	33,3
	2	Ф16АІ l = 620	15	1,0	
Кр 3	4	Ф16АІ l = 4900	2	7,7	28,4
	2	Ф16АІ l = 620	13	1,0	

Арматура класса А-І по гост 5781-82*

Привязан		
Инв. №		

Инв. № подл. Подпись и дата. Эзам. инв. №

Нач. отд.	Костючик	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Шурмин	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Шатов	<i>[Signature]</i>
Зав. гр.	Ганзбург	<i>[Signature]</i>
Инж. I кат.	Бродская	<i>[Signature]</i>
Инженер	Иванова	<i>[Signature]</i>

ТП 708-65.91 КЖ И-Кр1

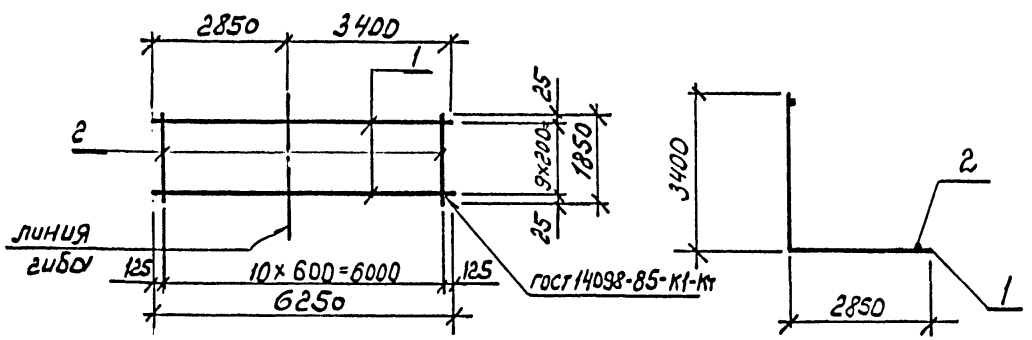
корпус
Кр1; Кр2; Кр3

Стадия	Лист	Листов
р	1	1

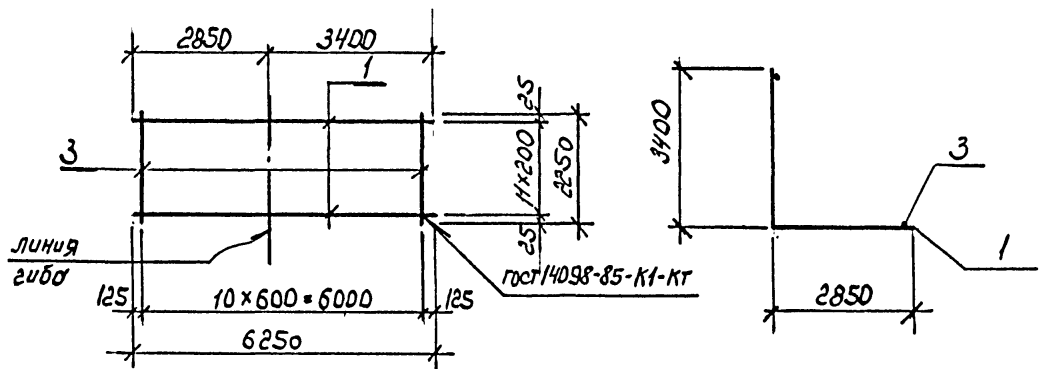
ИНСТИТУТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТП 708-65.91 альбом 4

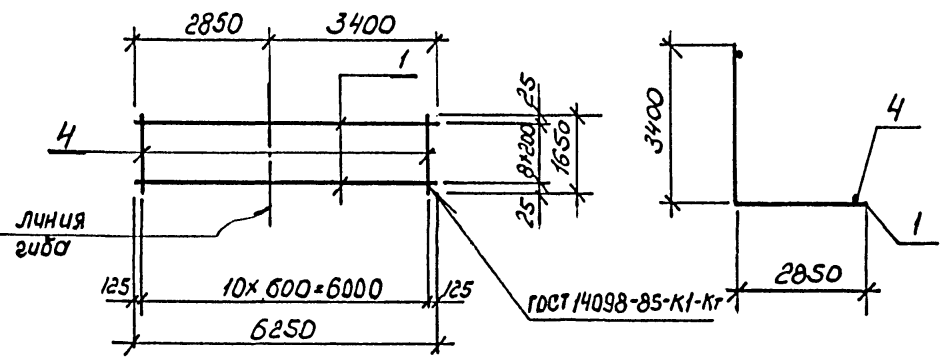
C1



C2



C3



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
C1	1	Ф25AIII ℓ=6250	10	24,0	258,6
	2	Ф12AIII ℓ=1850	11	1,6	
C2	1	Ф25AIII ℓ=6250	12	24,0	311,2
	3	Ф12AIII ℓ=2250	11	2,0	
C3	1	Ф25AIII ℓ=6250	9	24,0	227,0
	4	Ф10AIII ℓ=1650	11	1,0	

Арматура класса А-III по гост 5781-82 *

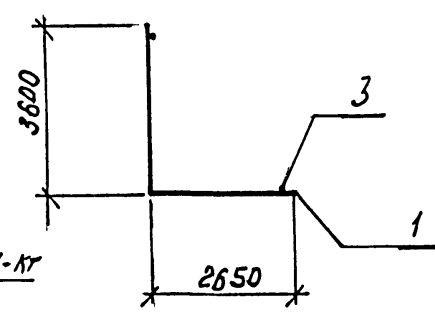
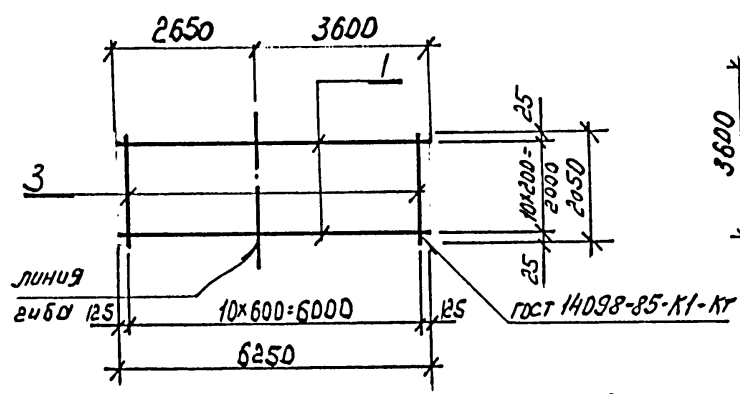
Привязан			
Инв. №:			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

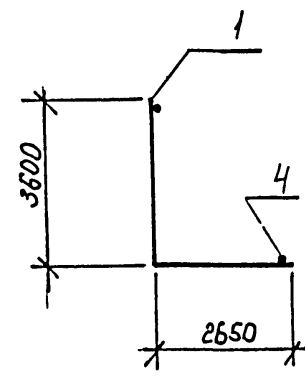
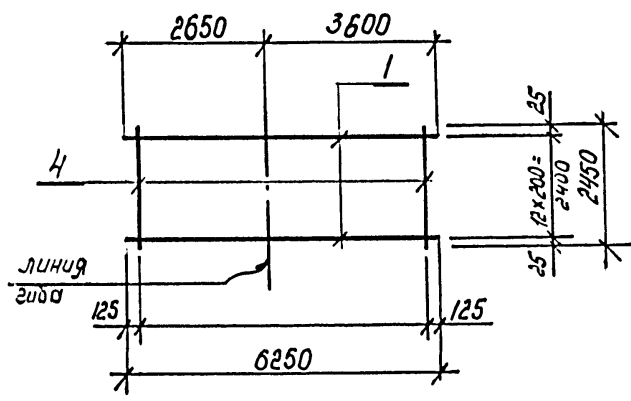
ТП 708-65.91 КЖ И-С1			
Нач. отд.	Костючик		
Н. контр.	Шурмин		
Гл. констр.	Шатов		
Зав. гр.	Ганзбург		
Инж. I кат	Бродская		
Инженер	Иванова		
сетки C1, C2, C3		Стадия	Лист
		Р	1 / 1
ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

ТП 708-65.91 альбом 4

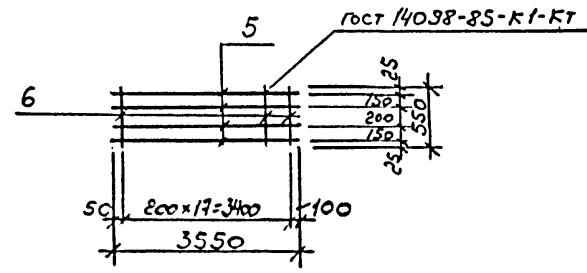
C 5



C 6



C 4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
C5	1	Ф20 AIII l=6250	11	15.4	189.5
	3	Ф12 AIII l=2050	11	1.8	
C6	1	Ф20 AIII l=6250	13	15.4	224.1
	4	Ф12 AIII l=2450	11	2.2	
C4	5	Ф12 AIII l=3550	4	3.2	14.4
	6	Ф6 AIII l=550	18	0.1	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

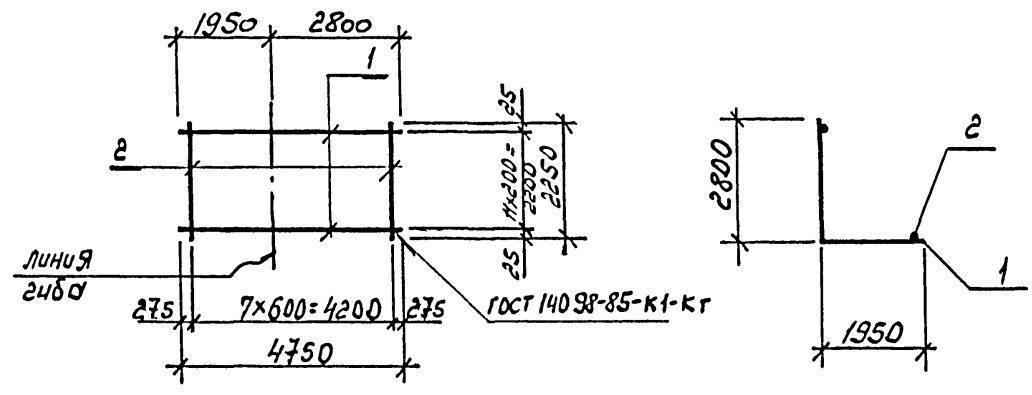
Инв. № подл. _____ Подпись и дата _____ Взам. инв. № _____

Привязан		
Инв. №:		

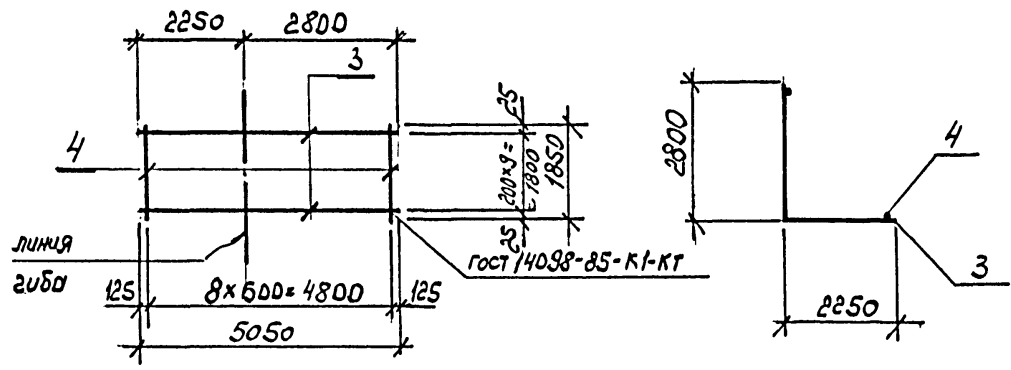
Нач. отд.	Костюшик	<i>[Signature]</i>	ТП 708-65.91 КЖИ-С5
Н. контр.	Шурмин	<i>[Signature]</i>	
Гл. констр.	Шатов	<i>[Signature]</i>	
Зав. гр.	Глиэбург	<i>[Signature]</i>	
Инж. I кат.	Бродская	<i>[Signature]</i>	
Инженер	Иванова	<i>[Signature]</i>	
Инженер	Шеглова	<i>[Signature]</i>	сетки
			C4; C5; C6.
Стадия	Лист	Листов	ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
P	1	1	

ТП 708-65.91 альбом 4

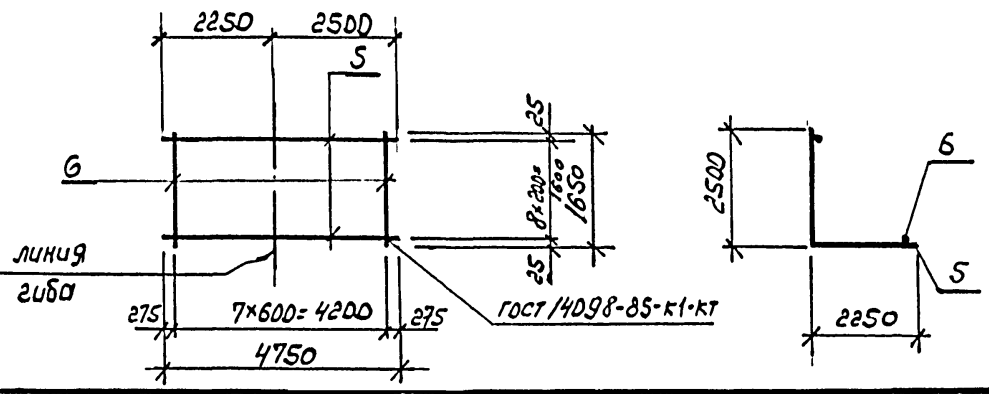
C 7



C 8



C 9



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
C7	1	Ф20АII l = 4750	12	11,7	151,7
	2	Ф10АII l = 2250	8	1,4	
C8	3	Ф20АII l = 5050	10	12,4	133,9
	4	Ф10АII l = 1850	9	1,1	
C9	5	Ф20АII l = 4750	12	11,7	148,6
	6	Ф10АII l = 1650	8	1,0	

Арматура класса АII по ГОСТ 5781-82*

Ив. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Ив. №:			

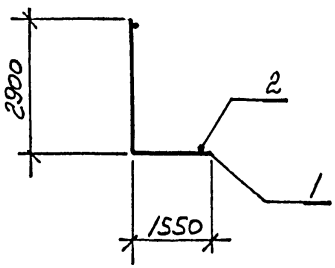
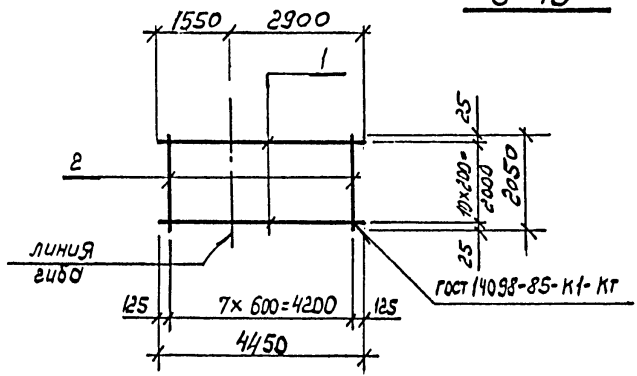
Нач. отд.	Костючик	<i>[Signature]</i>
И. контр.	Шурмин	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Шатов	<i>[Signature]</i>
Зав. гр.	Ганзбург	<i>[Signature]</i>
Инж. I кат	Бродская	<i>[Signature]</i>
Инженер	Иванова	<i>[Signature]</i>

ТП 708-65.91 КЖ И-С7

сетки
C7, C8, C9

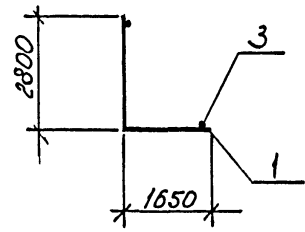
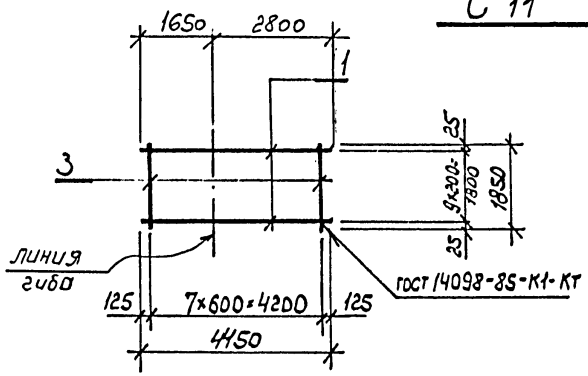
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ИНСТИТУТ ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

C 10



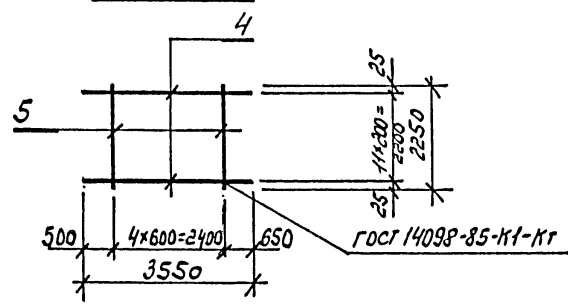
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
C10	1	Ф20AII ℓ = 4450	11	11.0	131.1
	2	Ф10AIII ℓ = 2050	8	1.3	
C11	1	Ф20AII ℓ = 4450	10	11.0	118.8
	3	Ф10AIII ℓ = 1850	8	1.1	
C12	4	Ф20AII ℓ = 3550	12	8.7	111.9
	5	Ф10AIII ℓ = 2250	5	1.4	

C 11



Арматура класса А-II по гост 5781-82*

C 12

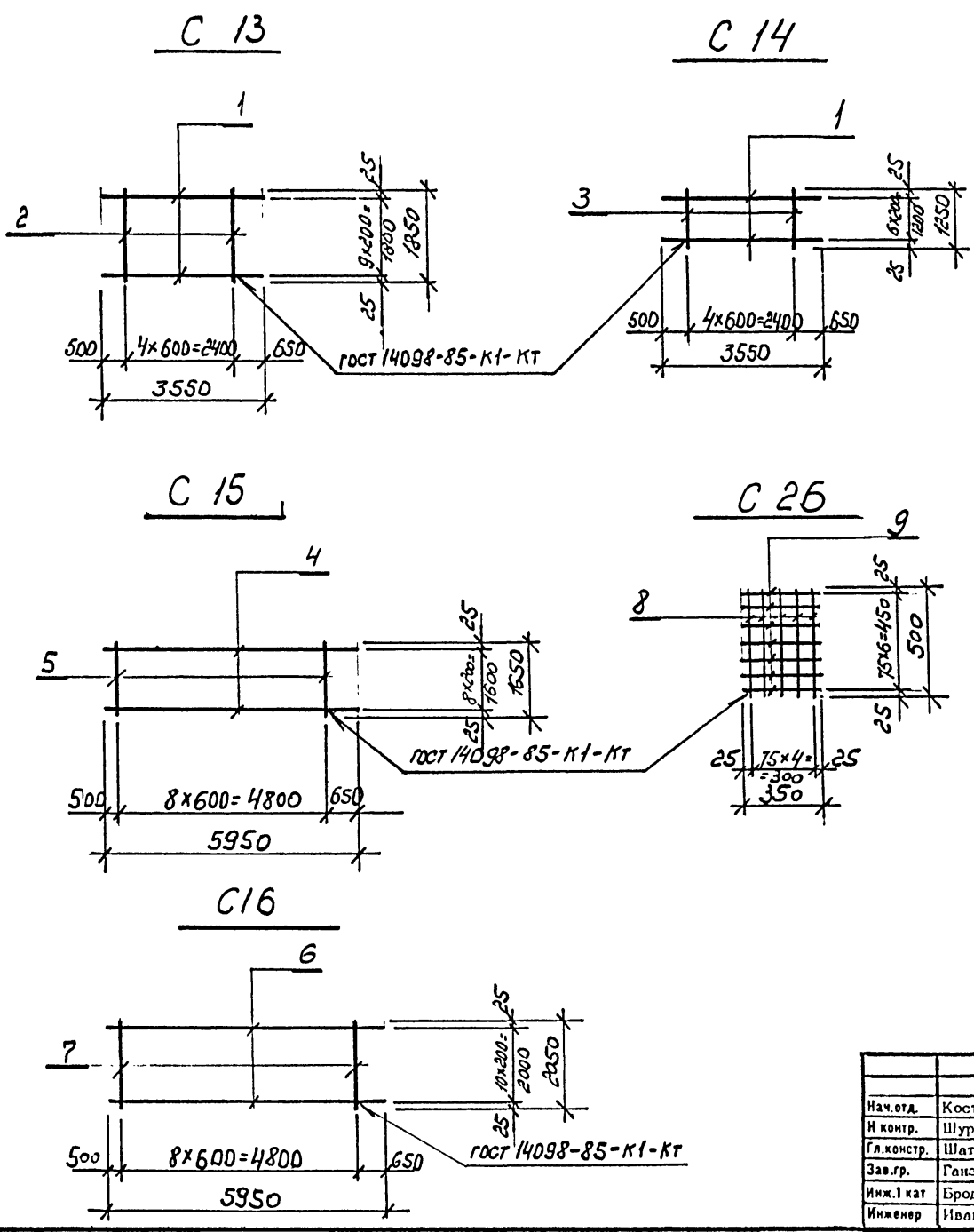


Привязан			
Инв. №:			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

ТП 708-65.91 КЖ И-С10			
Нач. отд.	Костючик		
Н. контр.	Шурмин		
Гл. констр.	Шатов		
Зав. гр.	Ганзбург		
Инж. I кат	Бродская		
Инженер	Иванова		
сетки C10, C11, C12		Стадия	Лист
		Р	1
		Листов	1
ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

ТП 708-65.91 альбом 4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
C 13	1	Ф20AIII ℓ=3550	10	8,7	92,7
	2	Ф10AIII ℓ=1850	5	1,1	
C 14	1	Ф20AIII ℓ=3550	7	8,7	65,2
	3	Ф10AIII ℓ=1250	5	0,8	
C 15	4	Ф16AIII ℓ=5950	9	9,4	90,5
	5	Ф8AIII ℓ=1650	9	0,7	
C 16	6	Ф16AIII ℓ=5950	11	9,3	114,5
	7	Ф10AIII ℓ=2050	9	1,3	
C 26	8	Ф6AIII ℓ=500	5	0,1	1,0
	9	Ф6AIII ℓ=350	7	0,07	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

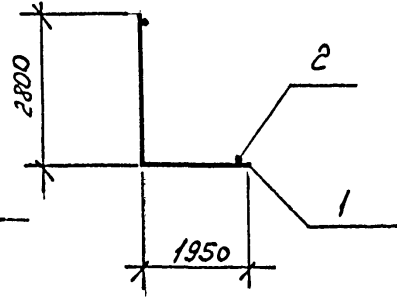
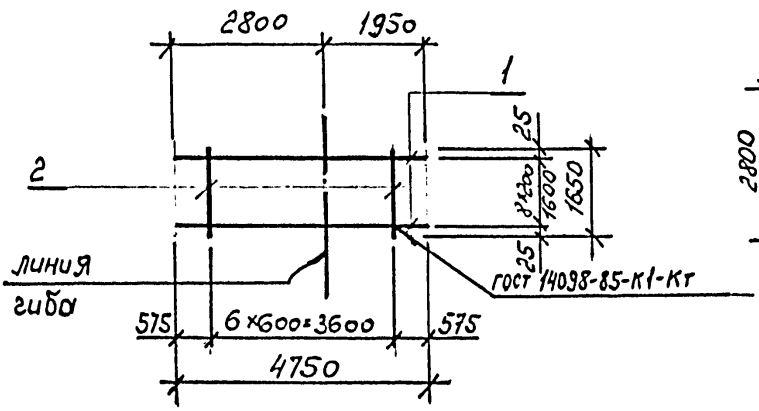
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

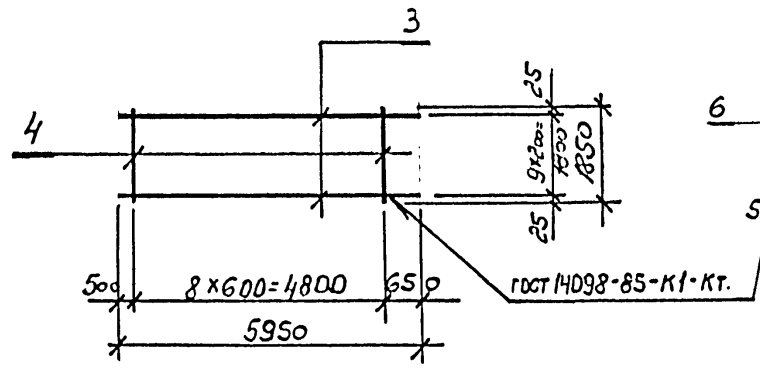
ТП 708-65.91 КЖ И-С13			
Нач. отд.	Костючик	сетки С13, С14, С15, С16; С26	Стадия
И контр.	Шурмин		Лист
Гл. констр.	Шатов		Листов
Зав. гр.	Ганзбург		Р
Инж. I кат	Бродская		1
Инженер	Иванова	1	ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТП 708-65.91 альбом 4

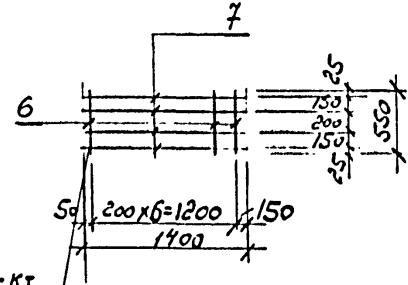
C 17



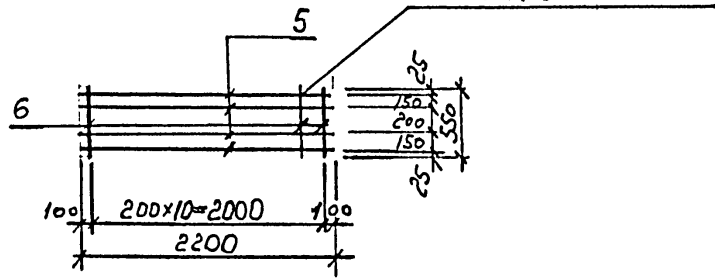
C 18



C 25



C 19



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
C17	1	Φ20AIII l = 4750	9	11,7	120,9
	2	Φ10AIII l = 3600	7	2,2	
C18	3	Φ16AIII l = 5950	10	9,4	100,5
	4	Φ8AIII l = 1850	9	0,7	
C19	5	Φ12AIII l = 2200	4	2,0	9,0
	6	Φ6AIII l = 550	11	0,1	
C25	6	Φ6AIII l = 550	7	0,1	5,6
	7	Φ12AIII l = 1400	4	1,2	

Арматура класса А-III по гост 5781-82 *

Инв. № подл. Подпись и дата. Эзам. инв. №

Привязан		
Инв. №		

Нач. отд.	Костючик	<i>[Signature]</i>
И. контр.	Шурмин	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Шатов	<i>[Signature]</i>
Зав. гр.	Ганзбург	<i>[Signature]</i>
Инж. I кат	Бродская	<i>[Signature]</i>
Инженер	Иванова	<i>[Signature]</i>

ТП 708-65.91 КЖ И-С17

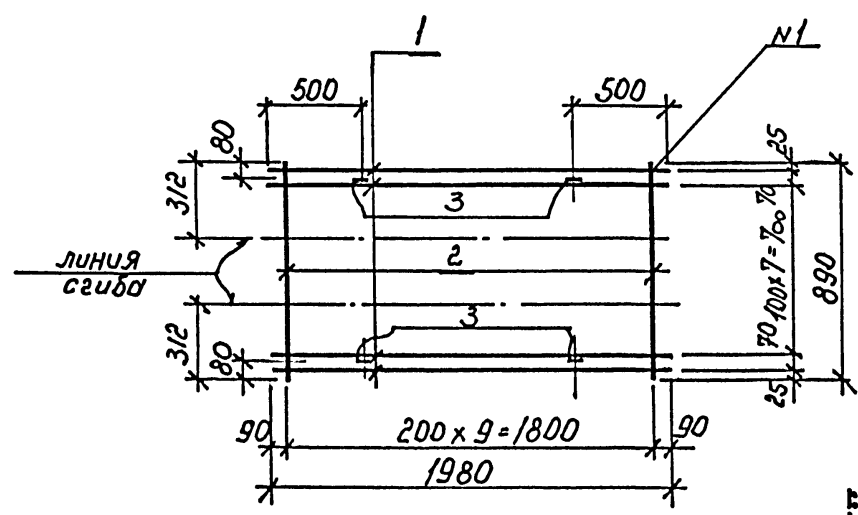
Сетки C17; C18; C19; C25.

Стадия	Лист	Листов
р	1	1

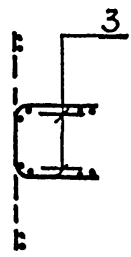
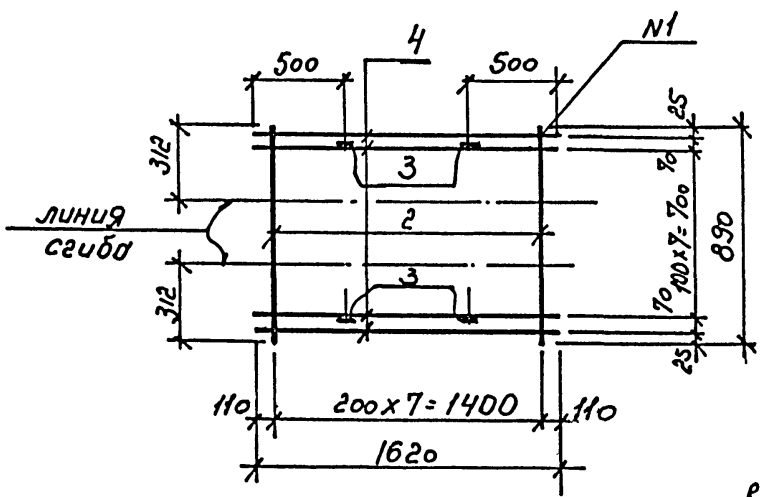
ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТП 708-65.91 альбом 4

C 20

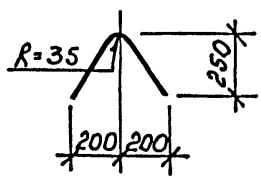


C 21



N1 - ГОСТ 14098-85 К1-К7
Арматура класса ВрI - ГОСТ 6727-80

по 3. 3



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
C 20	1	Ф4ВрI L=1980	10	0.2	3.1
	2	Ф4ВрI L=890	10	0.08	
	3	Ф4ВрI L=700	4	0.06	
C 21	2	Ф4ВрI L=890	8	0.08	2.3
	3	Ф4ВрI L=700	4	0.06	
	4	Ф4ВрI L=1620	10	0.14	

Привязан			
Инв. №			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Костючик	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Шурмин	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Шатов	<i>[Signature]</i>
Зав. гр.	Ганзбург	<i>[Signature]</i>
Инж. I кат.	Бродская	<i>[Signature]</i>
Инженер	Ивднова	<i>[Signature]</i>
Инженер	Шеглова	<i>[Signature]</i>

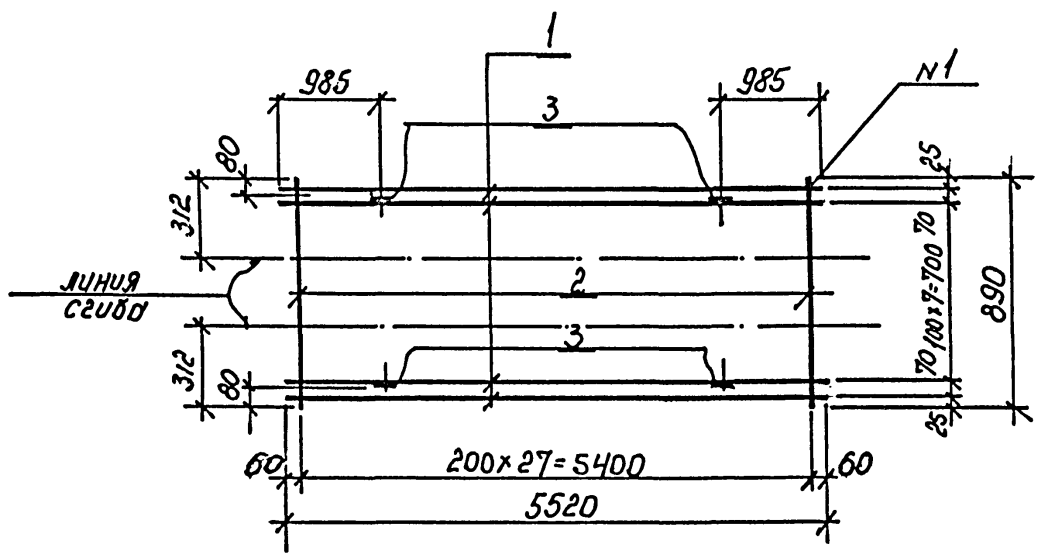
ТП 708-65.91 КЖИ C20

сетки C20; C21

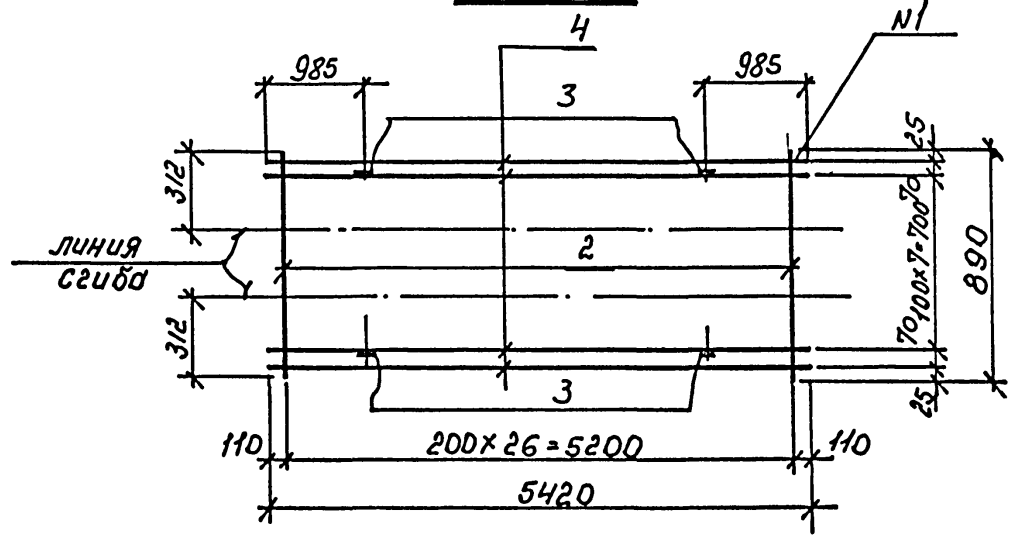
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ТП 708-65.91 альбом 4

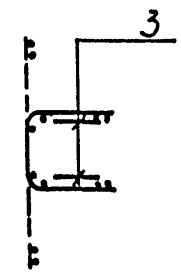
C 22



C 23

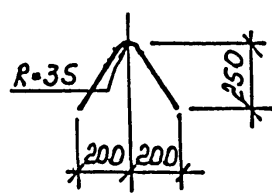


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
C 22	1	Ф4ВрІ ℓ=5520	10	0.5	7.5
	2	Ф4ВрІ ℓ=890	28	0.08	
	3	Ф4ВрІ ℓ=700	4	0.06	
C 23	2	Ф4ВрІ ℓ=890	27	0.08	7.4
	3	Ф4ВрІ ℓ=700	4	0.06	
	4	Ф4ВрІ ℓ=5420	10	0.49	



N1 - гост 14098-85-К1-К1
Арматура класса ВрІ-гост 6727-80

ноз. 3



Привязан			

Ив. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Костюшик	
Н. контр.	Шурмин	
Гл. констр.	Шатов	
Зав. гр.	Ганзбург	
Инж. I кат	Бродская	
Инженер	Иванова	
Инженер	Шеглова	

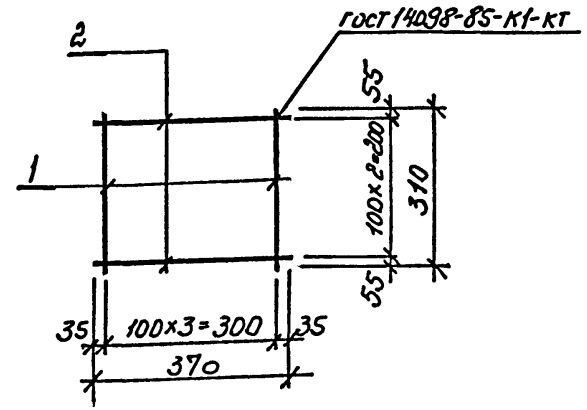
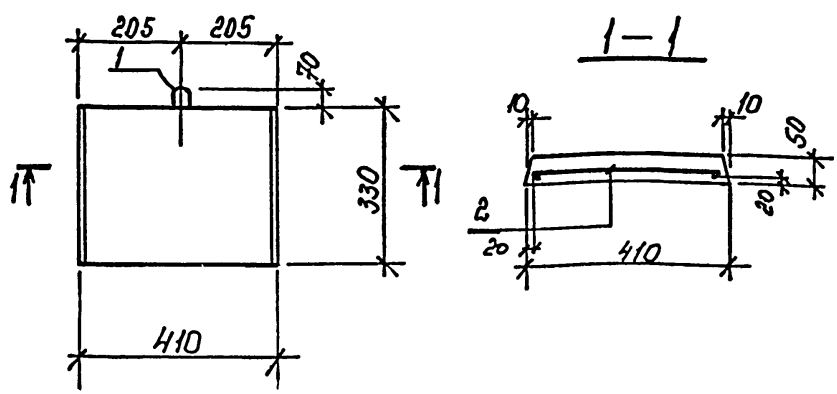
ТП 708-65.91 КЖИ-С22

сетки
С22; С23

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ИНСТИТУТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТП 708-65.91 альбом 4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ПО-К-1	1	петля М6-100	1	3.400-7, Б.м.1/87	
	2	сетка С 24	1	ТП 708-65.91 КЖИ-С 24	
		бетон класса В15	0,01	м ³	

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
1	Ф4ВрІ l=310	4	0,03	0,2
2	Ф4ВрІ l=370	3	0,03	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		всего	Изделия закладные		всего	общий расход
	Арматура класса			арматура класса			
	ВрІ	АІ		АІ	АІ		
ПО-К-1	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82*	0,2	ГОСТ 5781-82*	0,12	0,12	0,32
	4	итого		6			

Арматура класса ВрІ по гост 6727-80

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Нач.отд.	Костючик	
Н.контр.	Шурмин	
Гл.констр.	Шатов	
Зав.гр.	Ганзбург	<i>Ганзбург</i>
Инж.1 кат	Бродская	<i>Бродская</i>
Инженер	Иванова	<i>Иванова</i>
Инженер	Шеглопа	<i>Шеглопа</i>

ТП 708-65.91 КЖИ-ПО-К-1

Плита покрытия ПО-К-1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Нач.отд.	Костючик	<i>Костючик</i>
Н.контр.	Шурмин	<i>Шурмин</i>
Гл.констр.	Шатов	<i>Шатов</i>
Зав.гр.	Ганзбург	<i>Ганзбург</i>
Инж.1 кат	Бродская	<i>Бродская</i>
Инженер	Иванова	<i>Иванова</i>
Инженер	Шеглопа	<i>Шеглопа</i>

ТП 708-65.91 КЖИ-С-24

сетка С 24

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

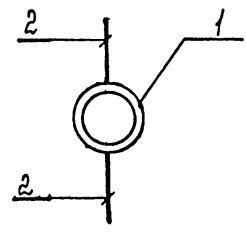
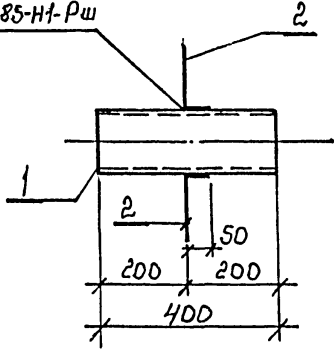
Привязан

Инв.№

ТП 708-65.91 альбом 4

MH 1

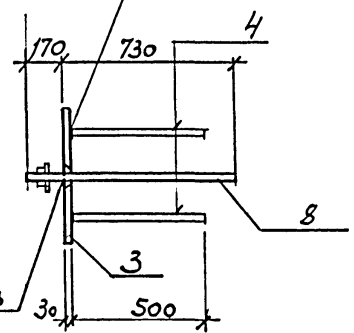
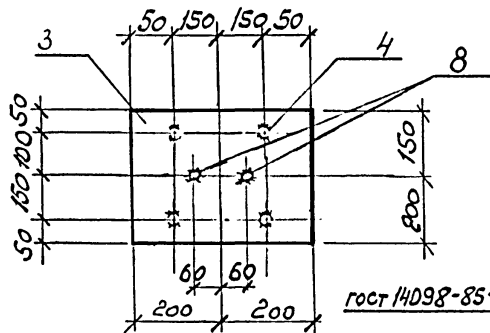
ГОСТ 14098-85-Н1-Рш



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
MH 1	1	152x5 ГОСТ 8732-78* труба ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71* L = 400	1	7,3	7,5
	2	Ф8АIII L = 250	2	0,1	
MH 2	3	300x30 ГОСТ 103-76* лист ВСтЗ кп2 ГОСТ 6422-76 L = 400	1	28,3	41,5
	4	Ф16АIII L = 500	4	0,8	
	8	болт ШМ24x300 ВСтЗ кп2 ГОСТ 24379.1-80	2	5,0	
MH 3	5	50x5 ГОСТ 8509-86* Учвалок ВСтЗ кп2 535-79 L = 2100	2	7,9	26,0
	6	50x5 ГОСТ 8509-86* Учвалок ВСтЗ кп2 535-79 L = 1100	2	4,1	
	7	Ф8АIII L = 250	20	0,1	

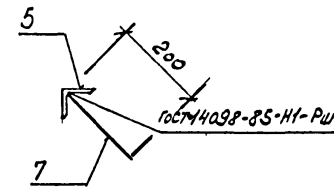
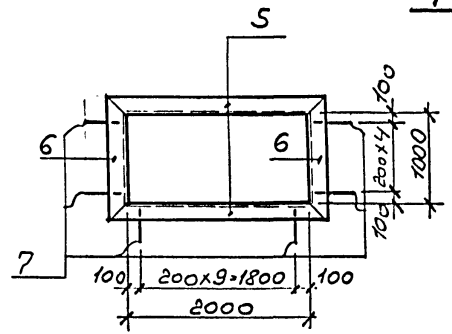
MH 2

ГОСТ 14098-85-Т1-МФ



ГОСТ 14098-85-Т12-Р3

MH 3



Арматура класса АIII ГОСТ 5781-82

Привязан
Ивв.№

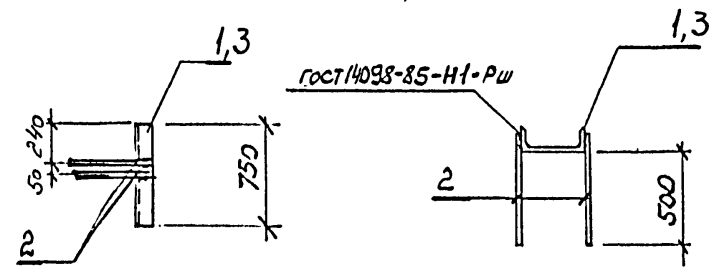
Ивв.№-подл.
Подпись и дата Взам. инв.№

Нач.отд.	Костючик	ИП
Н.контр.	Шурмин	ИП
Гл.контр.	Шатов	ИП
Зав.гр.	Ганзбург	ИП
Инж. I кат	Бродская	ИП
Инженер	Ивлинова	ИП
Инженер	Шеглопа	ИП

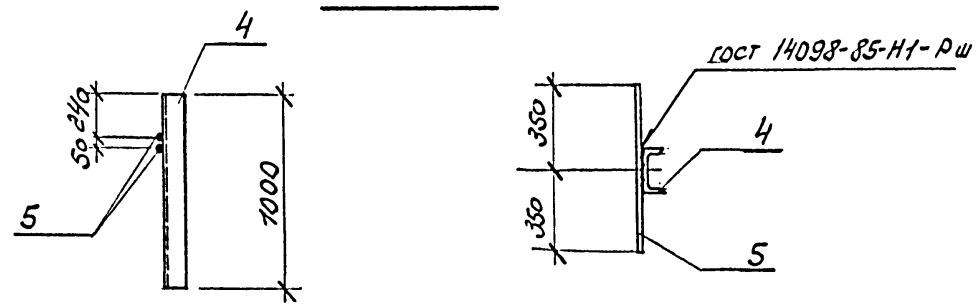
ТП 708-65.91 КЖИ-МН1		
Изделие закладное		
МН1,2,3		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ТП 708-65.91 альбом 4

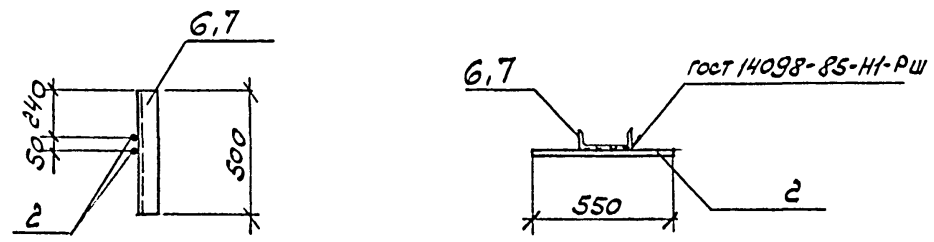
МН6; МН7



МН8



МН4 МН5



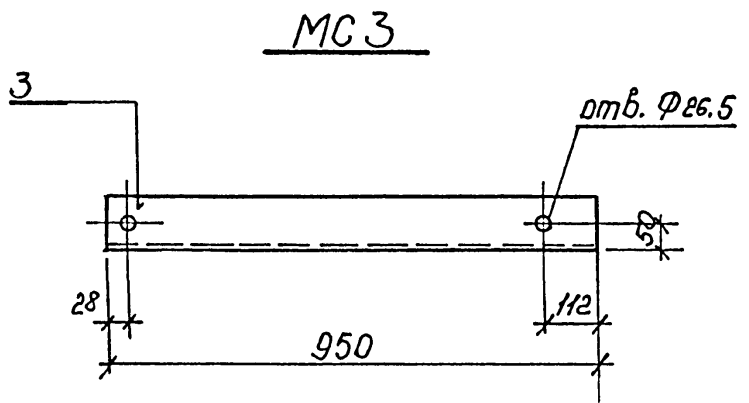
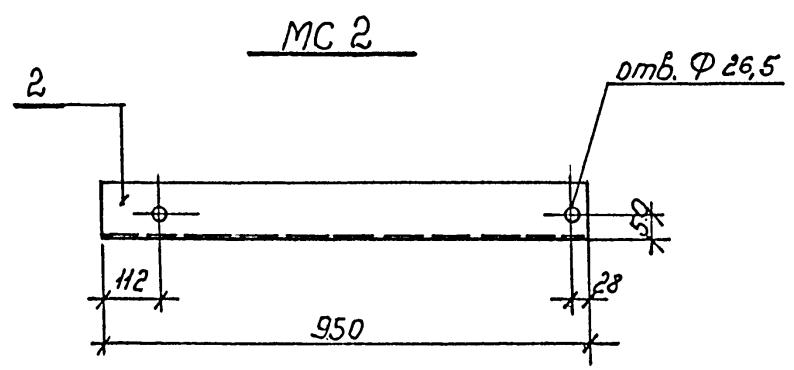
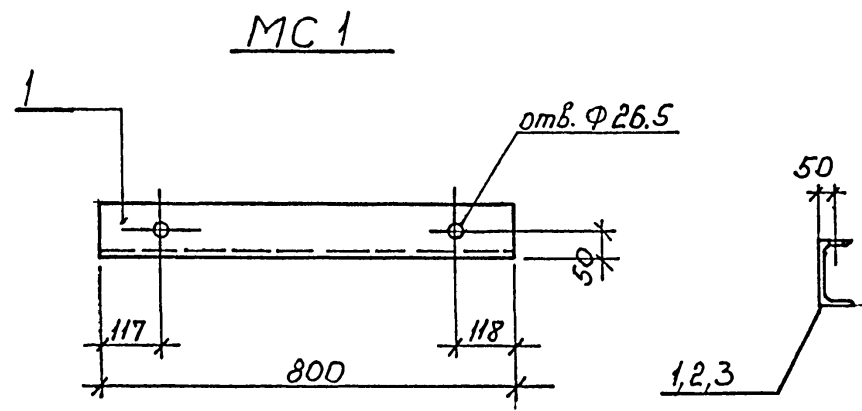
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
МН6	1	швеллер 3Д ГОСТ 8240-72* ВСТЗ КПЭ ГОСТ 380-71* L=750	1	23,9	25,7
	2	Ф16АIII L=500	2	0,9	
МН7	3	швеллер 24 ГОСТ 8240-72* ВСТЗ КПЭ ГОСТ 380-71* L=750	1	18,0	19,8
	2	Ф16АIII L=550	2	0,9	
МН8	4	швеллер 16 ГОСТ 8240-72* ВСТЗ КПЭ ГОСТ 380-71* L=1000	1	14,2	16,4
	5	Ф16АIII L=700	2	1,1	
МН4	6	швеллер 16 ГОСТ 8240-72* ВСТЗ КПЭ ГОСТ 380-71* L=500	1	7,1	8,9
	2	Ф16АIII L=550	2	0,9	
МН5	7	швеллер 20 ГОСТ 8240-72* ВСТЗ КПЭ ГОСТ 380-71* L=500	1	18,4	20,2
	2	Ф16АIII L=550	2	0,9	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Привязан		
Инв. №		

Нач. отд.	Костючик	<i>[Signature]</i>	ТП 708—65.91 КЖИ-МН6
Н. контр.	Шурмин	<i>[Signature]</i>	
Гл. констр.	Шатов	<i>[Signature]</i>	
Зав. гр.	Ганзбург	<i>[Signature]</i>	
Инж. I кат	Бородская	<i>[Signature]</i>	
Инженер	Ивлиева	<i>[Signature]</i>	Изделие закладное МН4 ÷ МН8
Инженер	Шеглова	<i>[Signature]</i>	
Стадия	Лист	Листов	Р 1 1
ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

ТП 708-65.91 альбом 4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
MC 1	1	швеллер 24 гост 8239-72* вст 3 кп 2 гост 535-79 L=800	1	19,2	19,2
MC 2	2	швеллер 24 гост 8239-72* вст 3 кп 2 гост 535-79 L=950	1	22,8	22,8
MC 3	3	швеллер 24 гост 8239-72* вст 3 кп 2 гост 535-79 L=950	1	22,8	22,8

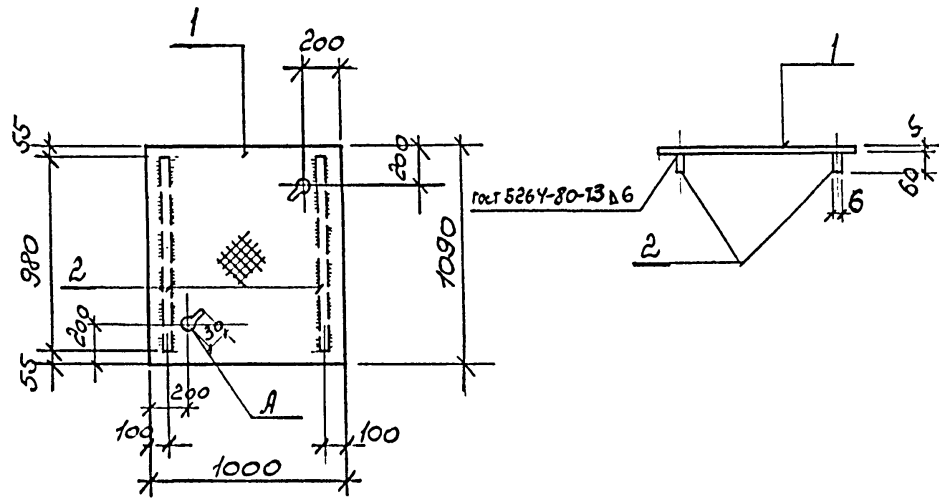
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Привязан		
Инв. №:		

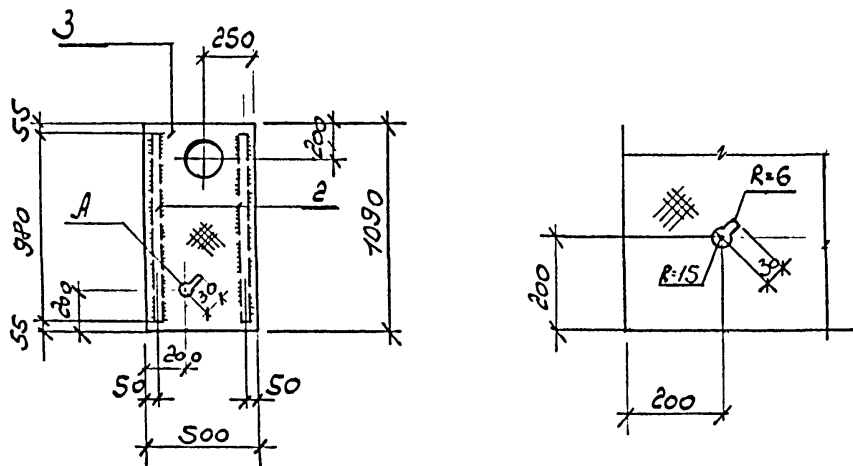
Нач. отд.	Костючик		ТП 708-65.91 КЖИ-МС 1	Стадия	Лист	Листов	
Н. контр.	Шурмин			Изделие соединительное	р	1	1
Гл. констр.	Шатов				ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Зав. гр.	Ганзбург		МС 1; 2; 3				
Инж. I кат	Бродская						
Инженер	Ивлиова						
Инженер	Шеглова						

ТП 708-65.91 альбом 4

МС 4



МС 5



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
МС 4	1	лист 5x1000 ГОСТ 8568-77* рифлен. вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71* ρ = 1090	1	46,1	51,7
	2	лист 6x60 ГОСТ 103-76* вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71* ρ = 980	2	2,8	
МС 5	2	лист 6x60 ГОСТ 103-76* вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71* ρ = 980	2	2,8	25,8
	3	лист 5x500 ГОСТ 8568-77* рифлен. вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71* ρ = 1090	1	23,0	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Привязан		
Инв. №:		

Нач. отд.	Костючик	<i>[Signature]</i>	ТП 708-65.91 КЖИ-МС 4	Издание соединительное	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Шурмин	<i>[Signature]</i>			б	1	1
Гл. констр.	Шатов	<i>[Signature]</i>			ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Зав. гр.	Ганзбург	<i>[Signature]</i>			МС 4; 5		
Инж. I кат	Бродская	<i>[Signature]</i>					
Инженер	Иванова	<i>[Signature]</i>					
Инженер	Шеглова	<i>[Signature]</i>					