

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 814-1-8.87

# СОРТИРОВАЛЬНЫЙ ПУНКТ ДЛЯ ПОСЛЕУБОРОЧНОЙ ОБРАБОТКИ И ПРЕДПОСАДОЧНОЙ ПОДГОТОВКИ КАРТОФЕЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 Т/ЧАС

## АЛЬБОМ II

*Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные.  
Конструкции деревянные. Отопление и вентиляция. Внутренние  
водопровод и канализация.*

			Привязан	
И.В. №				

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 814-1-8.87

# СОРТИРОВАЛЬНЫЙ ПУНКТ ДЛЯ ПОСЛЕУБОРОЧНОЙ ОБРАБОТКИ И ПРЕДПОСАДОЧНОЙ ПОДГОТОВКИ КАРТОФЕЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 Т/ЧАС

## АЛЬБОМ II СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Пояснительная записка. Схема генерального плана. Технология производства. Силовое электрооборудование. Связь и сигнализация.
- Альбом II Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные. Конструкции деревянные. Отопление и вентиляция. Внутренние водопровод и канализация.
- Альбом III Строительные изделия
- Альбом IV Сметы.
- Альбом V Спецификации оборудования
- Альбом VI Ведомости потребности в материалах

Разработан  
институтом „Гипронисельпром“  
Лосагропрома СССР

Главный инженер института  
Главный инженер проекта

*А.А. Бутенко* А.А. Бутенко  
*Р.А. Хлебников* Р.А. Хлебников

Утвержден  
институтом „Гипронисельпром“  
Лосагропрома СССР

Приказ № 106 от 13.07.87г.  
Введен в действие институтом  
„Гипронисельпром“  
Приказ № 106 от 13.07.87г.

			Привязан	
Инв. №				

Титульный проект Альбом 2

Обозначение или марка листа	Наименование	Стр.	Обозначение или марка листа	Наименование	Стр.	Обозначение или марка листа	Наименование	Стр.
АС-1	Содержание альбома	2	КЖ-4	Фундаменты 1...5. Сечения	20	КЖ-23	Узлы 16...20	39
АР-1	Общие данные (начало)	3	КЖ-5	Фундаменты монолитные ФМ1...ФМ3	21	КМ-1	Общие данные (начало)	40
АР-2	Общие данные (окончание)	4	КЖ-6	Фундаменты монолитные ФМ4...ФМ6, ФМ9... ФМ12	22	КМ-2	Общие данные (продолжение)	41
АР-3	План на отм. 0.000; 4.800	5	КЖ-7	Фундаменты монолитные ФМ7, ФМ8	23	КМ-3	Общие данные (продолжение)	42
АР-4	Выносной элемент А		КЖ-8	Схема расположения подпольных канав под приямков и фундаментов под оборудование	24	КМ-4	Общие данные (продолжение)	43
АР-5	План расположения отверстий	6	КЖ-9	Фрагмент 1,2. Сечения	25	КМ-5	Общие данные (окончание)	44
АР-6	План на отм. 3.800		КЖ-10	Фрагменты Фом1... Фом3	26	КМ-6	Схемы расположения металлических площадок и навеса над бункером. Площадка ПМ1; ПМ2	45
АР-7	Спецификации заполнения проемов, перемычек, стальных элементов	7	КЖ-11	Схема расположения приямка П1	27	КМ-7	Площадка ПМ3, ПМ4	46
АР-8	Разрезы 1-1; 2-2	8	КЖ-12	Узлы 1,2		КМ-8	Площадка ПМ5. Схема расположения навеса	47
АР-9	Фасады 1-1; 1-1; А-В; В-А.	9	КЖ-13	Схема расположения колонн, ферм покрытия и связей	28	КМ-9	Узлы 2...7	48
АР-10	Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов		КЖ-14	Спецификация к схеме расположения колонн, ферм покрытия и связей	29	КМ-10	Узлы 8...11	49
АР-11	Узлы 1-11	10	КЖ-15	Схема расположения прогонов и плит покрытия	30	КА-1	Общие данные	50
АР-12	Схема расположения восточных труб	11	КЖ-16	Разрез 2-2. Узлы 1...7	31	КА-2	Схема расположения шахт АШ1, АШ2. Шахты АШ1, АШ2	51
АР-13	Планы полов на отм. 0.000; 3.800. План кровли	12	КЖ-17	Схема расположения плит перекрытия, низ на отм. 3.510	32	КА-3	Узлы 1...3	
АР-14	Схемы расположения асбестоцементных волнистых листов в стенах по осч 1-3	13	КЖ-18	Монолитные участки УМ1... УМ6	33	ОВ-1	Схема обшивки секции бункера. Перегородки ПА1, ПА2	52
АР-15	Схемы расположения асбестоцементных волнистых листов в стенах по осч А1; Б; В, А	14	КЖ-19	Схемы расположения стеновых панелей и ригелей стенового ограждения по осям А, В, 11, А1, Б	34	ОВ-2	Общие данные (начало)	53
АР-16	Схема расположения асбестоцементных волнистых листов в кровле	15	КЖ-20	Схемы расположения стеновых панелей, ригелей стенового ограждения по осям 1, 3, 9, перегородок по осч А1, стальных стоек по осч А1	35	ОВ-3	Общие данные (окончание)	54
АР-17	Схема расположения элементов подвесного потолка	16	КЖ-21	Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей, ригелей стенового ограждения	36	ОВ-4	План. План на отм. 3.800 в осях А-А1, 3-7	55
КЖ-1	Общие данные (начало)	17	КЖ-22	Узлы 3...9	37	ОВ-5	Схемы систем П1-П4, В1-В5, А1	56
КЖ-2	Общие данные (окончание)	18				ОВ-6	Установки систем П1; П3	57
КЖ-3	Схема расположения элементов фундаментов	19				ОВ-7	Установка системы А1	58
						ВК-1	Сетка в рамке круглого сечения	59
						ВК-2	Общие данные (начало)	60
						ВК-3	Общие данные (окончание)	61
						ВК-4	План на отм. 0.000	62
							План на отм. 3.900. Водомерный узел 1. Схемы системы В1, К1, К13	63

Инв. №, Объем и дата сдачи

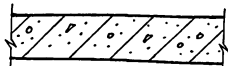
Привязан			
Инв. №	Уд. инв. №	Ф. и И. О.	И. О. и Ф. И. О.
Уд. инв. №	Уд. инв. №	Ф. и И. О.	И. О. и Ф. И. О.
м. п. 814-1-887- АС			
Содержание альбома			Стр. 1 1 1
			ГипроНИСельпром
			в. прел



Ведомость отделки помещений  
в м<sup>2</sup>

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Над стеной или перегородкой (панель)			Колонны		Примечания
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки и цвет	Площадь	Вид отделки и цвет	Высота, мм	Площадь	Вид отделки и цвет	
Отделение печати и обложки	1077,0		870,0		—	—	—	101,0		
Отделение сортировки	424,0		706,0		—	—	—	104,0		
Отделение переборки	286,0		654,0		—	—	—	38,0	Известковая окраска	
Отделение калибровки Площадка на ст. 3,800 мкм и выше	162,0	Известковая окраска	344,0	Затирка швов участков кирпичных стен, затирка швов участков панельных стен	—	—	—	84,0		
	41,0									
Отделение вторичного контроля	84,0	Затирка швов известковой окраской	274,0		—	—	—	25,0		
Инвентарная	14,0	Известковая окраска	41,6	Известковая окраска	—	—	—	1,0		
Венткамера	26,0		47,8		—	—	—	1,0		
Отделение протравливания	120,0	Окраска эмалью МВ-785 белого цвета за два раза по натуре швов	46,0	Затирка швов, окраска эмалью МВ-785 за два раза	94,0	Стеклопанельная светлосиняя	2500	24,0	Стеклопанельная окраска эмалью МВ-785 за два раза	Отделка до отметки 6,500 отделка с отм. 2,500
Служебное помещение	18,0	в составе элементов подвесного потолка индустриального изготовления	10,0	Штукатурка известковым раствором	27,0	Окраска эмалью ПФ-133	1800	1,4	Окраска эмалью ПФ-133	Отделка до отметки 1,800
Разборочная	6,0		6,0	базальтовая светлосиняя окраска белого цвета	15,0	светлосиняя окраска белого цвета	1800	0,9	базальтовая светлосиняя окраска	Отделка с отметки 1,800
Подготовительные отделочные (подборки)	13,0		9,0		24,0			—	—	
Кладовые	15,0		7,0		37,0			—	—	
Коридор	24,0		25,0		60,0	Панельная цветочная окраска светлосиняя	1800	7,5	панельная цветочная окраска светлосиняя	Отделка до отметки 1,800 отделка с отметки 1,800
Тандер	2,0	12,32		6,6	панельная цветочная окраска светлосиняя	1800	6,5	панельная цветочная окраска светлосиняя		

Условное обозначение



Железобетон

17. Отделка производственных помещений простая, вспомогательных - вычуженная.

18. Стеклопанельные плитки для облицовки стен приняты по ТУ 21-23-62-75.

д) грунт сухой непродуктивный, мелучинистый, со следующими нормативными характеристиками;  $\gamma=28$ ;  $C^*_{10}=0,002$  МПа;  $E=15$  МПа;  $\mu=18$  мкм/м<sup>3</sup>. Глинистые воды отсутствуют;

е) скоростью напор ветра по СНиП 2.01.01-85-265 Па (27 кг/м<sup>2</sup>)

— I географический район, вес снегового покрова по СНиП 2.01.01-85-981 Па (100 кг/м<sup>2</sup>)

— II географический район, б. гидрогеологические условия площадки строительства смотри лист КЭ-3.

7. Наружные стены здания и перегородки запроектированы из асбестоцементных волнистых листов энциклопедического профиля по ГОСТ 16233-77. Участки наружных стен запроектированы из железобетонных панелей плотностью 2500 кг/м<sup>3</sup> по серии 1.402-15, вып. 1 и обыкновенного рядового панелевого кирпича марки 75 ГОСТ 530-80 на цементно-известковом растворе марки 25.

Участки внутренних стен и перегородок запроектированы из железобетонных панелей плотностью 2500 кг/м<sup>3</sup> по серии 1.402-2, вып. 1 и обыкновенного глиняного кирпича марки 75 на цементно-известковом растворе марки 25.

Марка кирпича для внутренних и наружных стен и перегородок по морозостойкости Мрз 25.

8. Армированные перегородки запроектированы из обыкновенного кирпича марки 75 на растворе марки 50.

9. Горизонтальная гидроизоляция стен и перегородок на отметке 0,030 запроектирована из цементного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм.

10. Швы между стеновыми панелями расчеканить, участки кирпичных наружных стен выполнить под расшивку швов с наружной стороны.

11. Наружные поверхности стен здания окрасить силикатной краской светлых тонов.

12. Дверные, оконные блоки и металлические элементы окрасить эмалью ПФ-133 за два раза по ГОСТ 928-82. Эмаль наносить по грунту (ФЭП) ГОСТ 25129-82. Наружные двери окрасить эмалью кирпичного цвета, оконные блоки и внутренние двери - светло-серого цвета.

13. Окраски эмалью ПФ-133 поверхностей производить только при положительных температурах воздуха.

14. Производство работ по отделке здания осуществлять согласно СНиП III-21-73.

15. Производство работ в зимнее время осуществлять в соответствии с требованиями СНиП IV-17-78; СНиП IV-20-74; СНиП IV-21-73; СНиП IV-8.14-72; СНиП IV-22-81.

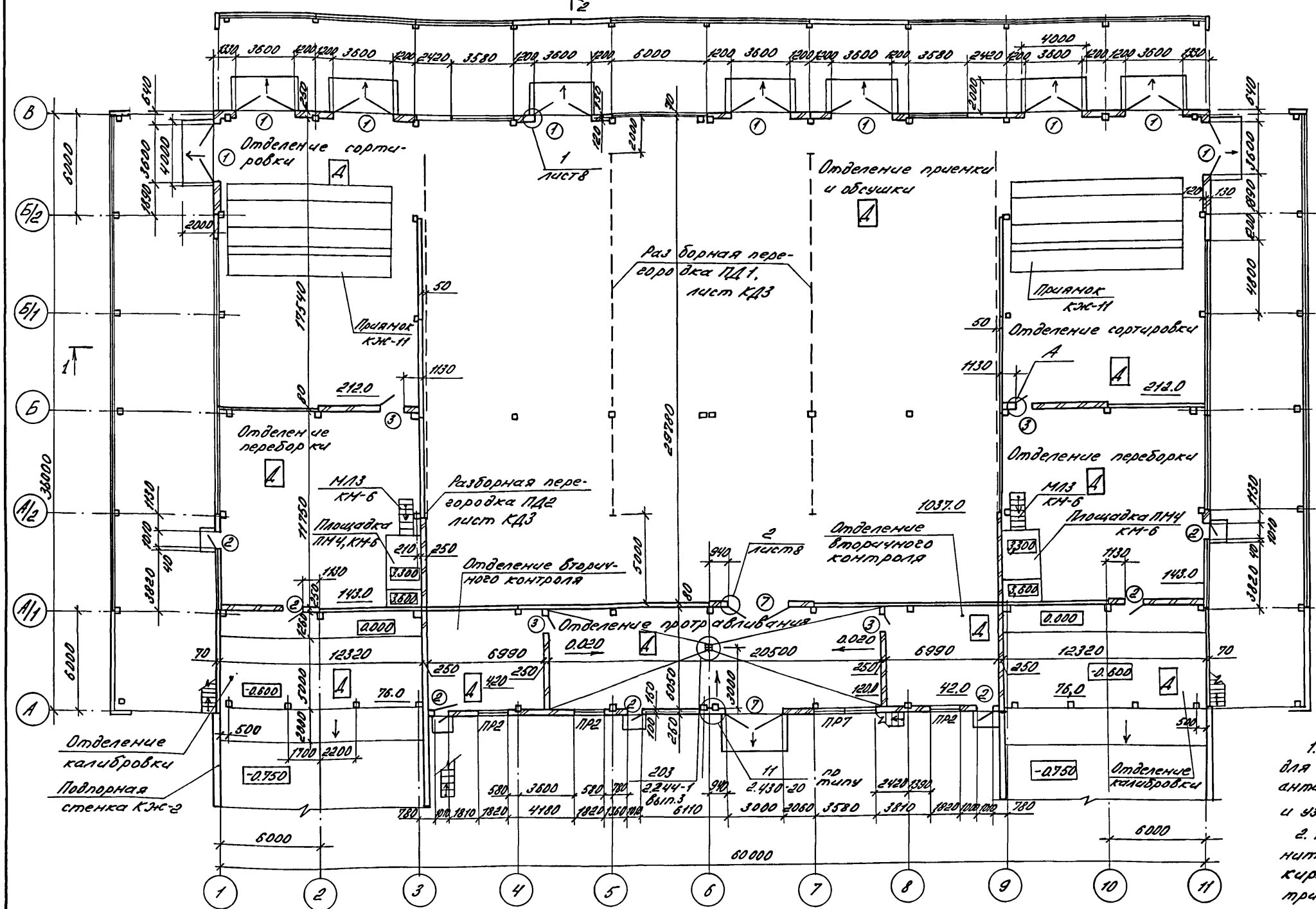
16. Номера образцов цвета и цветовые решения интерьеров вспомогательных помещений приняты в соответствии с требованиями «Указаний по проектированию цветовой отделки интерьеров производственных зданий промышленных предприятий СН-181-70.

Инженер	Т. С. Ч.	20	21.08.87	м.п. 814-1-8.87- AP
А. С. Плеч.	Р. С. Плеч.	21	19.02.87	
С. И. П.	И. В. П.	22	19.02.87	
Инж. сект.	К. С. П.	23	19.02.87	
Инж. в.р.	С. В. П.	24	19.02.87	
Инж. в.р.	К. С. П.	25	19.02.87	Согласован проект для производства работ по отделке помещений и проведение работ по отделке помещений производственных зданий
Ст. арх.	И. В. П.	26	19.02.87	
Арх.	И. В. П.	27	19.02.87	Общие данные (окончание)

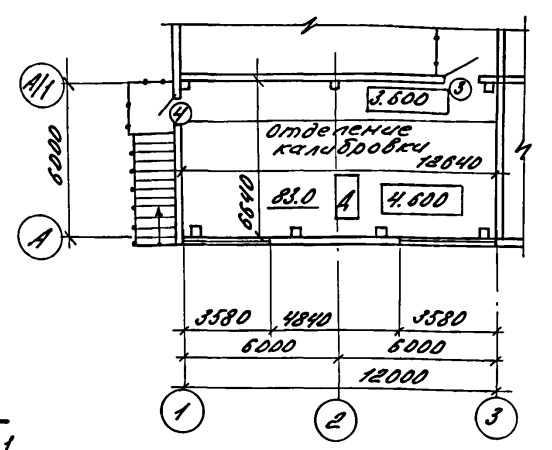
22459-02 5

Копировал Варуш Формат А2

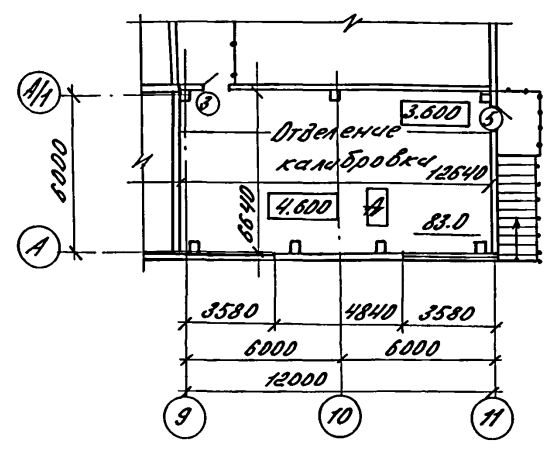
План на отм. 0.000



План на отм. 4.600 между осями 1-3



План на отм. 4.600 между осями 9-11

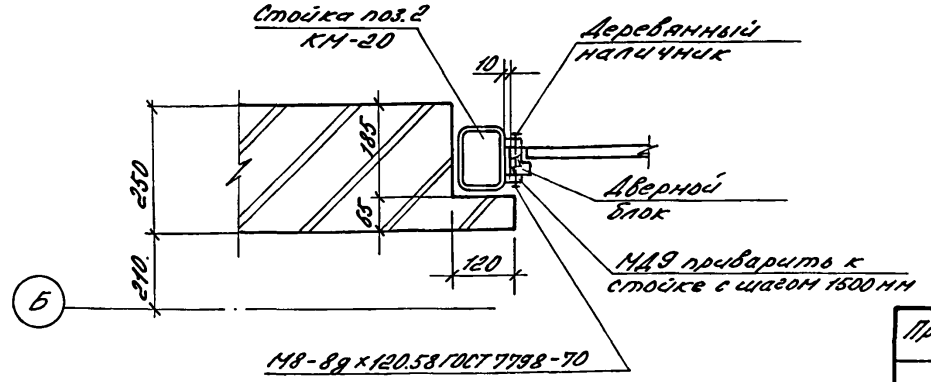


Альбом 1

Типовой проект

1. При кладке кирпичных стен в дверные и оконные проемы для крепления оконных и дверных блоков заложить деревянные антисептированные пробки согласно узла 58 серии 2.436-17/81 и узла 38 серии 2.236-2, вып. 1.
2. Над незамаркированными проемами шириной 450мм выполнить рядовые перемычки, уложив при этом под нижним рядом кирпичей в слой цементного раствора толщиной 30мм три стержня А-1-8-ГОСТ 5781-82 с опорой по 250мм в каждую сторону проема.
3. Проем ворот, тип 7 по оси А и А/11 обрешить по периметру деталью МДТ в соответствии с узлом 2 на листе 9, остальные двери и ворота крепить к стойкам поз. 2 по типу узла 1 и 2 на листе 8.

Выносной элемент "А"



Исполн	Ткач	Р/П	18.02.87	м.п. 814-1-8.87-АР
Д.спец.	Репало	С/П	18.02.87	
Г/П	Хлебников	В/П	19.02.87	
Вис.сек.	Колесников	Т/П	19.02.87	
Рис.гр.	Сачков	В/П	18.02.87	
Ст.арх.	Журавлев	В/П	17.02.87	

Привязан:	Сортировальный пункт для последующей обработки и перед посадочной переборкой картона производства №5079	Станд. лист	Лист	Листов
		Р/П	3	
ШМ.№	План на отм. 0.000; 4.600 выносной элемент А	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г.Орел		

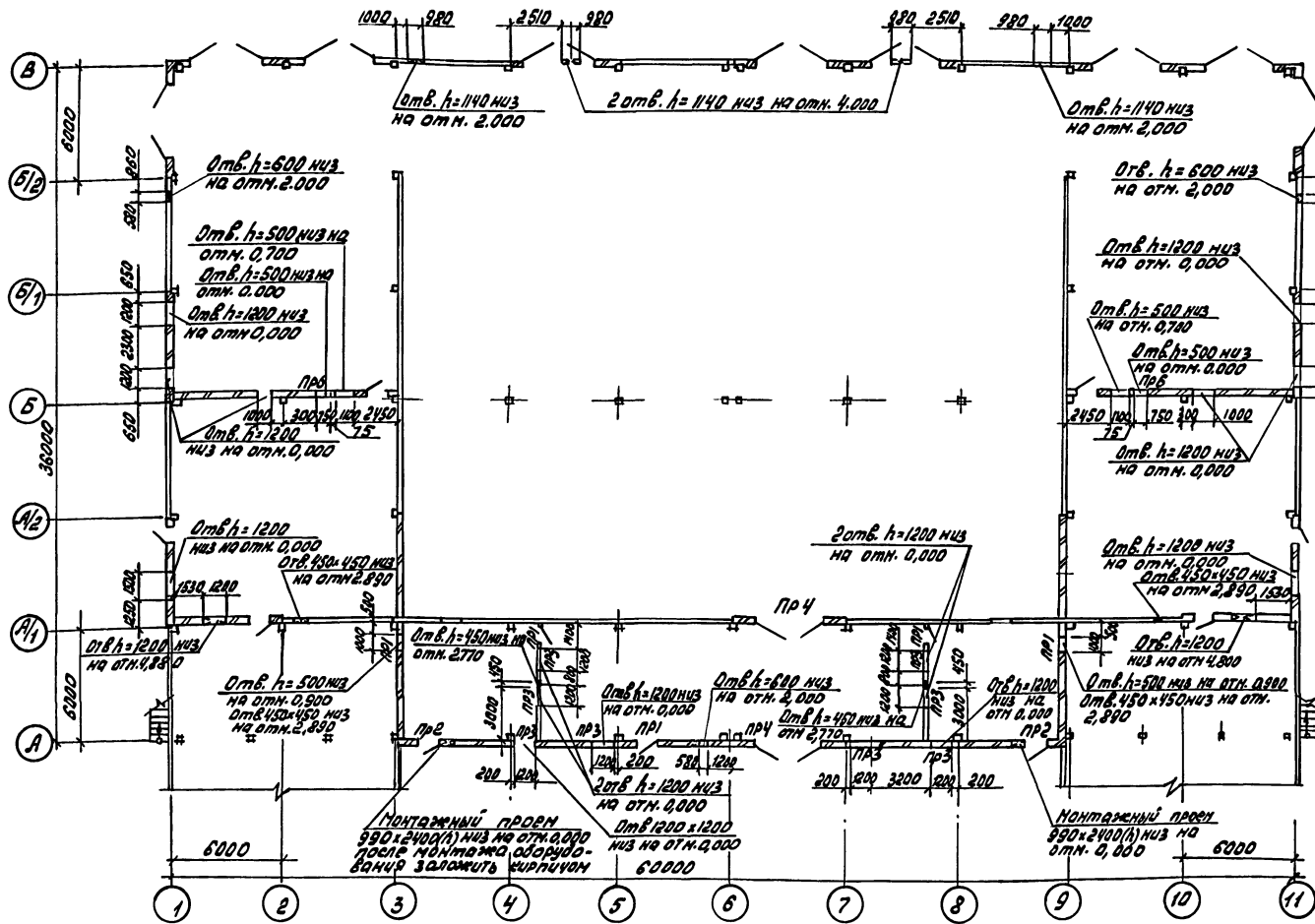
22459-02 6

Копировал Варчук Формат А2

# План расположения отверстий

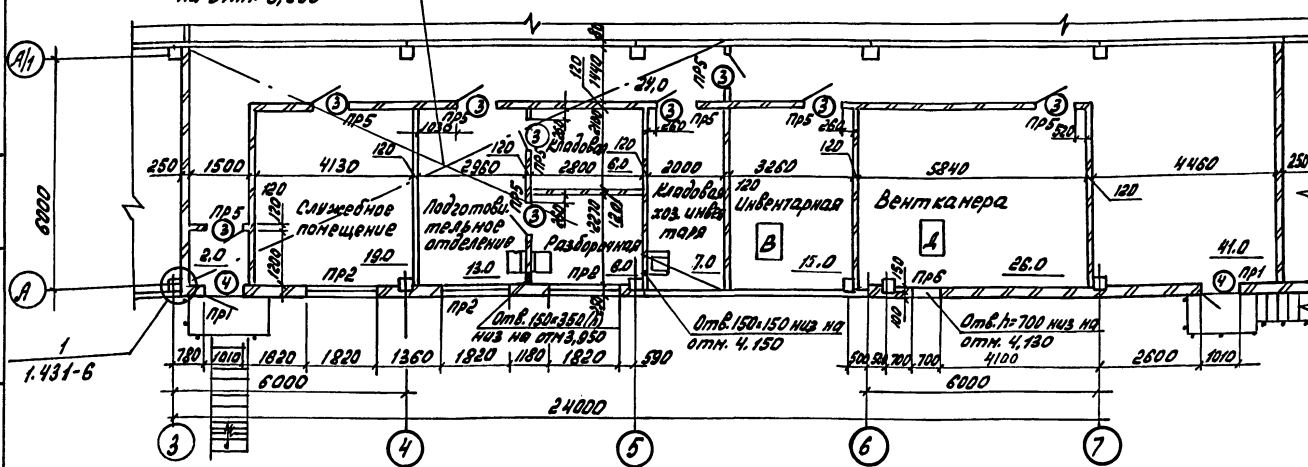
Альбом II

Типовой проект



План на отн. 3.800

Подвесной потолок низ на отн. 6.200



1. Кирпичные перегородки толщиной 120 мм длиной три метра и более армировать двумя стержнями А-1-82 через 1000 мм по высоте. Смотрите пример армирования серии 1,431-6. Поперечные стержни ставить в шаг 500 мм.
2. Двери инвентарной, венткамеры, тип проема 3, обить с обеих сторон кровельной сталью ГОСТ 17715-72 толщиной 0,6 мм по слою асбестового картона толщиной 5 мм с нахлесткой швов. Двери выложить samozакрывающимися с установкой закрывателя дверного ЗД1 по ГОСТ 5091-78 и уплотняющих прокладок в притворах по ГОСТ 19177-81.
3. Технологические проемы по оси 1, 11, А/1 между осями 1-3; 9-11 закрыть на зимний период брезентом по месту.
4. При кладке стен по оси 3 и 9 между осями А-А/1 выполнить штрабу согласно листа КМ-8.
5. При кладке стен по оси А между осями 3-4 заложить два стержня А-1-10 ГОСТ 5781-82 согласно сечения 7.7 на листе КМ-8.

Привязки	

т.п. 814-1-8.87-ЛР

И.колла	Т.скач	Р.д.	8/22/87		
Л.сплн.	Р.паппо	Р.д.	14.01.87		
Г.П.	К.медников	Р.д.	18.01.87		
Р.к.с.в.	С.алеников	Р.д.	19.01.87		
Р.к.з.в.	С.акулов	Р.д.	19.01.87		
Л.ж.	Ш.карлова	Л.ж.	19.01.87		
Л.р.в.	Ж.ириева	Л.ж.	19.01.87		
Дополнительный пункт для последующей обработки и производства работ по подготовке притворов проемов серии 50714			Удана	Лист	Листов
План расположения отверстий. План на отн. 3.800			ЛР	4	
			ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ	2 Дрл	

22459-02 7

Ведомость проемов  
Ворот и дверей

Марка поз.	Размер проема, мм
1	3600 x 3600
2	1010 x 2370
3	1010 x 2070
4	1010 x 2070
5	1010 x 2070
6	910 x 1870
7	3000 x 3000








Спецификация заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	1.435.9-17, вып.0.1	Ворота ВР36x36Т	9	635	
2	ГОСТ14624-84	Дверь ДНГ 24-10П	7		
3	ГОСТ14624-84	Дверь ДВГ 21-10	15		
4	ГОСТ14624-84	Дверь ДНГ 21-10 ЛП	3		
5	ГОСТ14624-84	Дверь ДНГ 21-10 П	1		
6	ГОСТ14624-84	Дверь ДВГ 19-9	2		лист КН-9
7	1.435.9-17, вып.0.1	Ворота Вр 30-30Т	2	517	
ОК1	ГОСТ 12506-81	Окно СВО 12-12	46		поз.1
	ГОСТ 12506-81	Окно СВО 12-18	46		поз.2
ОК2	ГОСТ 12506-81	Окно СВО 12-18	18		
ОК3	ГОСТ 12506-81	Окно СВО 12-18	2		поз.1
	ГОСТ 12506-81	Окно СВО 12-12	4		поз.2
ОК4	ГОСТ 12506-81	Окно СВО 12-18	6		

Спецификация стальных элементов, замаркированных на планах, разрезах, фасадах

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Изделия соединительные			
МС-1	1.431-6, лист 6Т	МС-1	108	0.24	
МС-2	1.431-6, лист 6Т	МС-2	108	0.90	
	лист 10, Б.4	1-1-14, ГОСТ 5781-82 P=6000	48	7.26	
МС4	1.444-1-КНИ-МС4	Соединительное изделие МС4, P=6000	24	22.62	
МН1	1.444-1-КНИ-МН1	Закладное изделие МН1, L=6000	210	0.25	
ММ1	2.236-2, вып.1, лист 50	Костыль ММ1	28	0.25	
ФР3.18	2.436-17.1-350	Фасонное изделие ФР3.18	12	3.22	
МС3	2.436-17.1-360	Костыль МС3	8	0.23	
МС5	2.436-17.1-360	Костыль МС5	8	0.42	
МС8	2.436-17.1-380	Изделие закладное МС8	8	1.37	
	2.436-17.1-280	Уголок 53x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст3сп ГОСТ 535-79	16	0.39	
МС9	2.436-17.1-390	Изделие крепёжное МС9	32	0.17	
МС10	2.436-17.1-390	Изделие крепёжное МС10	48	0.54	
МС36	2.460-18.3 14	Компенсатор МС36	25	3.3	
МС37	2.460-18 15	Выкружка МС37	25	3.4	
МД	АРИ.0100	Изделие соединительное МД1	2	146.94	
МД5	АРИ.0400	Изделие фасонное МД5	9	8.05	
МД6	АРИ.0400	Изделие фасонное МД6	2	4.15	
	лист 4, Б.4	лист 50x100x2000 ГОСТ 19303-74 Стх-1 ГОСТ 1715-72	2	9.42	
МД7	лист 8, Б.4	Полога 4x40-5ГОСТ103-76 Ст.3 сп ГОСТ535-79 P=3600	9	4.54	
МД8	лист 8, Б.4	Зетовый 100x10x4 ГОСТ 13229-78 профиль Ст3сп ГОСТ1474-76 P=250	10	1.51	
МД9	лист 8, Б.4	Полога 6x80-5ГОСТ103-76 Ст3сп ГОСТ535-79 P=100	14	0.38	
МС12	1.431-6, лист 6Т	МС12	6	1.13	

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
ПР6	
ПР7	

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 948-84	1ПБ13-1	27	25	
2	ГОСТ 948-84	2ПБ22-3	14	92	
3	ГОСТ 948-84	1ПБ16-1	16	30	
4	ГОСТ 948-84	3ПБ34-4	4	222	
5	ГОСТ 948-84	1ПБ10-1	6	20	
6	ГОСТ 948-84	4ПБ44-8	2	384	

И.контр.	ТКАЧ	И.контр.	И.контр.
Рук.скет.	КОЛЕСНИКОВ	Рук.скет.	Рук.скет.
Рук.пр.	РАЧКОВ	Рук.пр.	Рук.пр.
Рук.пр.	КОРЯКОВ	Рук.пр.	Рук.пр.
От.арх.	ИУРАВЛЕВА	От.арх.	От.арх.

т.п. 814-1-887 - АР

Привязан	Генеральный проект для разработки	Генеральный проект	Лист	Листов
	ручной разработки и предоставления	ручной разработки	5	
	разработчик както фелл про-			
	изобретательством 30714			
	Спецификация заполнения про-	СПП РОНИСЕЛЬПРОМ		
	емов, перемычек, стальных	г.Орен		
	элементов			

22459-02 8

Копировал Зубакова

Формат А2

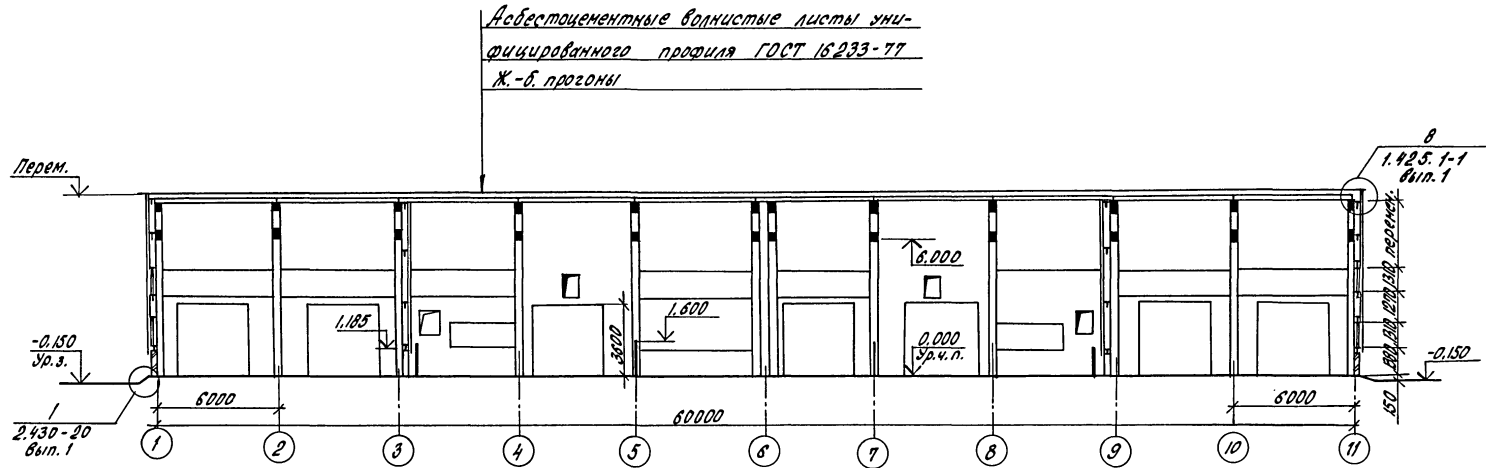
Модель Д

Типовой проект

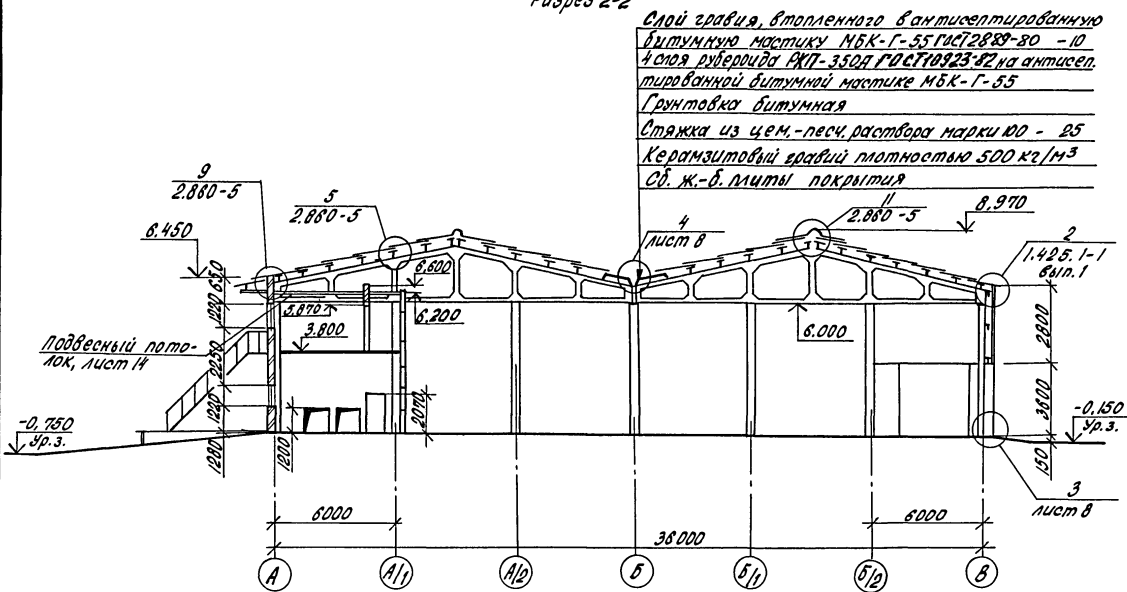
Имя, фамилия, Подпись и дата, Владелец



### Разрез 1-1



### Разрез 2-2



Слой гравия, втапленного в антисептированную битумную мастику МБК-Г-55 ГОСТ 2889-80 - 10  
 4 слоя рубероида РМТ-350А ГОСТ 10923-82 на антисептированной битумной мастике МБК-Г-55  
 Грунтовка битумная  
 Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 100 - 25  
 Керамзитовый гравий плотностью 500 кг/м³  
 Сдв. ж-б плиты покрытия

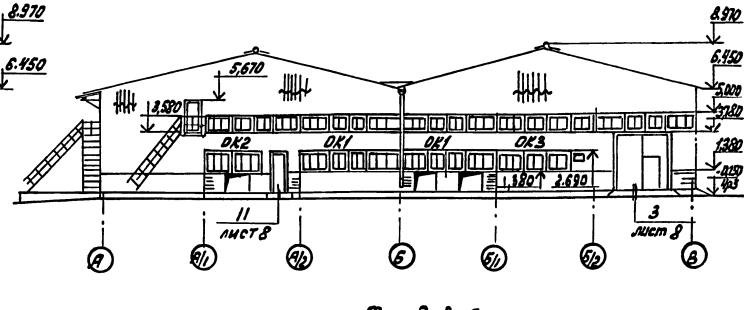
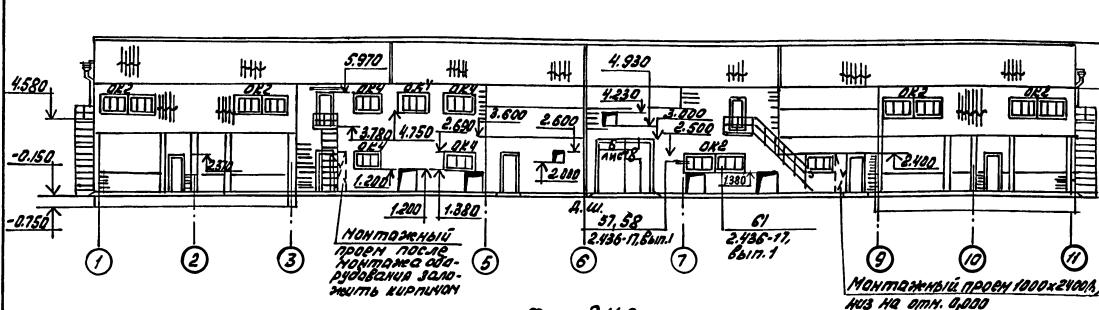
Инв. № подл. Подпись и дата

И.контр.	Т.Кач	18.02.87	т.п.814-1-8.87- АР	Статус	Лист	Листов
И.спец.	Д.Палло	18.02.87				
Г.МП	Хлебников	18.02.87				
Арх.сект.	Колесников	18.02.87				
Арх.гр.	Савков	18.02.87				
Ст.арх.	Журавлева	18.02.87	Согласованный пункт для последующей обработки и предпроектной подготовки картотека с пропускной способностью 50 т/ч	РП	8	
Арх.	Шкарпева	18.02.87				
Привязан			Разрезы 1-1; 2-2		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ	
Инв. №			22459-02 9		г.Орел	

Фасад 1-11

Фасад А-В

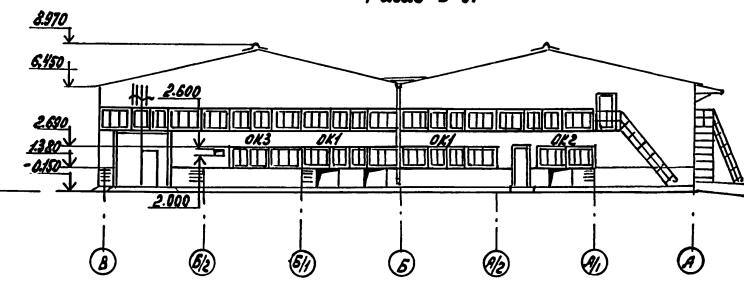
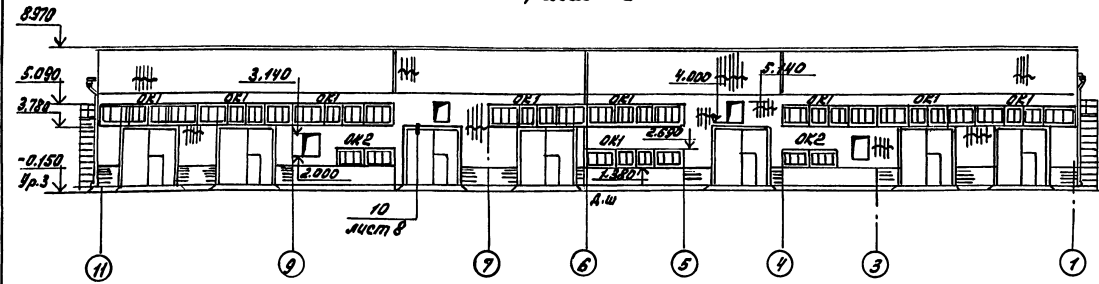
Листов 2



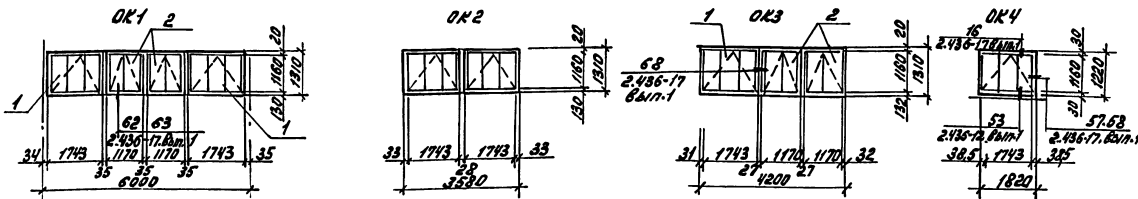
Фасад 11-2

Фасад В-А

Титуловый проект



Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов



1. Крепление оконных блоков к ригелям производить по типу узла 63,66 серии 2.436-17, 6м17-1 и узла 7.9 на листе 8. Оконный блок по осц.А между осями 7-8, тип ОК-2, крепить к металлическим деталям МС-12 по серии 1.431-6, привертываемым к перемычкам с шагом 300мм по типу узла 63,66 серии 2.436-17, 6м17-1.
2. Спецификацию заполнения проемов смотри лист 5.
3. Подоконные доски установить только в служебном помещении, подготовительном отделении и разборочной.

Шифр листа, Подпись и дата выдан шифр

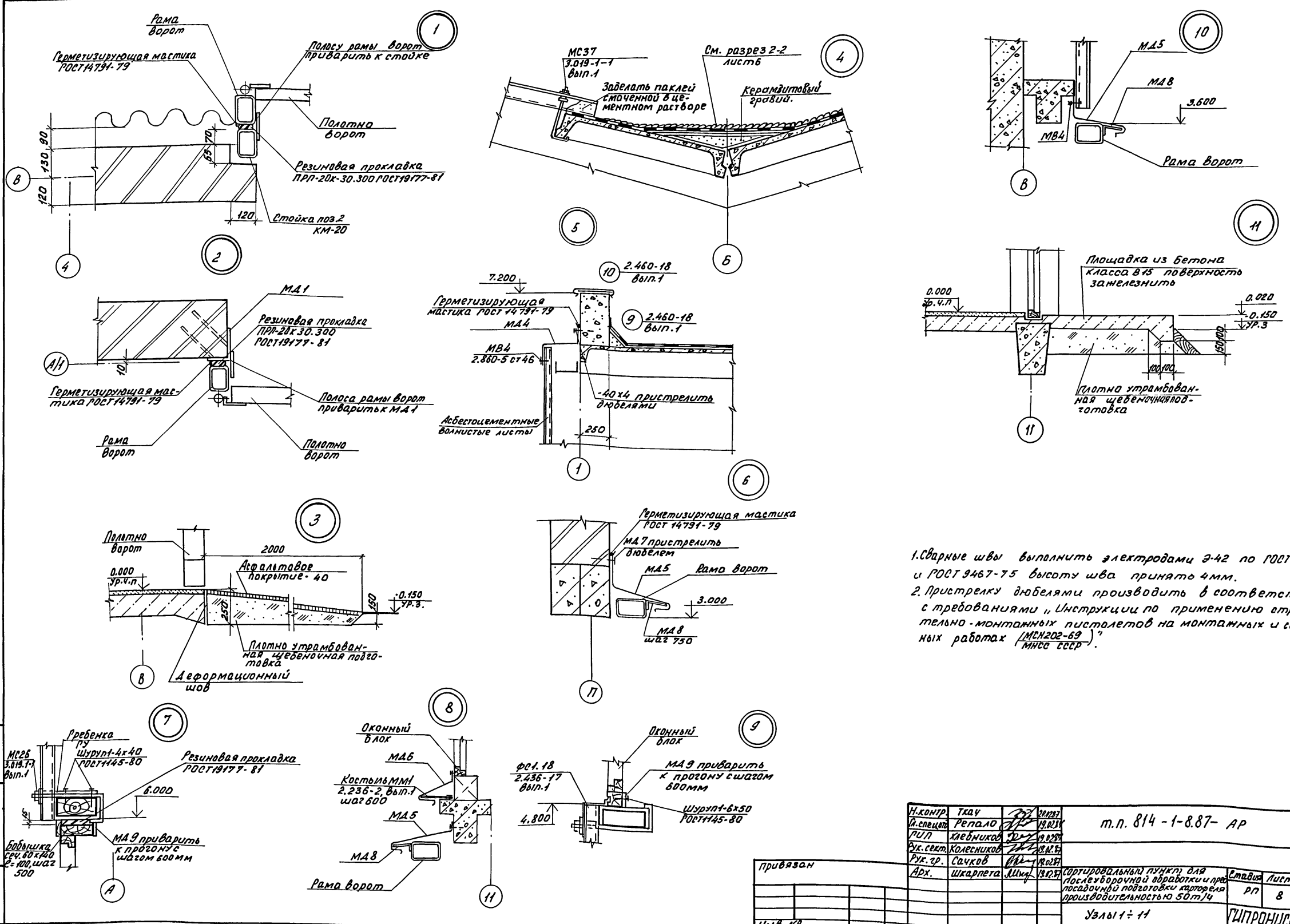
И.контр. Ткач	11.02.87
П.степ. Роголо	11.02.87
М.П. Хрипачев	11.02.87
Дир.сек. Колесников	11.02.87
Рис. 00 Савина	11.02.87
Ст. арх. Журавлев	11.02.87

м.п. 814-1-887-АР

Привязан	Станция	Лист	Листов
	АР	7	Листов
Шифр №	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ в.Орда		

Тиловой проект

ЦНИИТМАШ, Подольск и Белая, Узловая, Шлиссельбург



1. Сварные швы выполнить электродами Э-42 по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75 высоту шва принять 4мм.
2. Пристрелку дюбелями производить в соответствии с требованиями «Инструкции по применению строительного-монтажных пистолетов на монтажных и специальных работах (МСН 202-69)» МНЭС ССР.

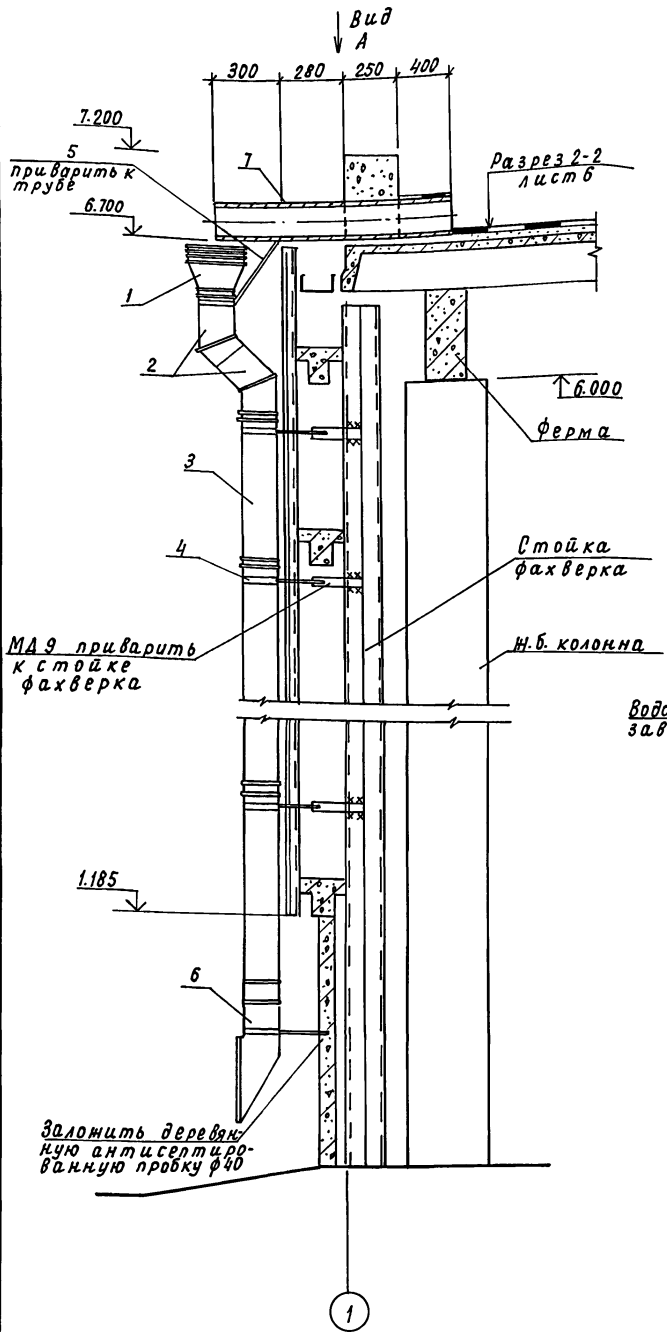
И.контр.	Ткач	19.02.87	м.п. 814-1-8.87-АР
И.спец.	Репалю	19.02.87	
Л.П.	Клебников	19.02.87	
Рук. сект.	Колесников	19.02.87	
Рук. гр.	Сачков	19.02.87	
Арх.	Шкарпета	19.02.87	

И.контр.	Ткач	19.02.87	Степанов	Лист	Листов
И.спец.	Репалю	19.02.87	РП	8	
Л.П.	Клебников	19.02.87	ГИПРОИЦЕЛЬПРОМ		
Рук. сект.	Колесников	19.02.87	г. Орел		
Рук. гр.	Сачков	19.02.87			
Арх.	Шкарпета	19.02.87			

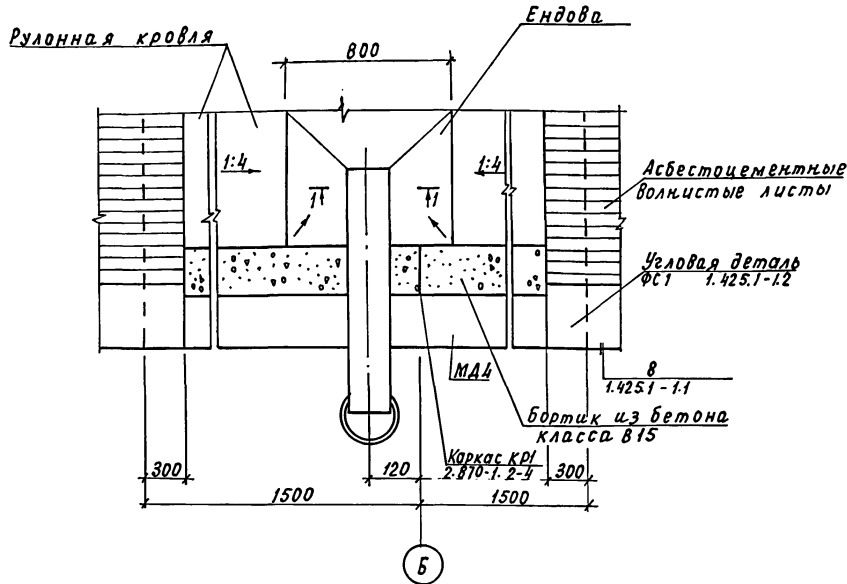
Альбом II

Титуловый проект

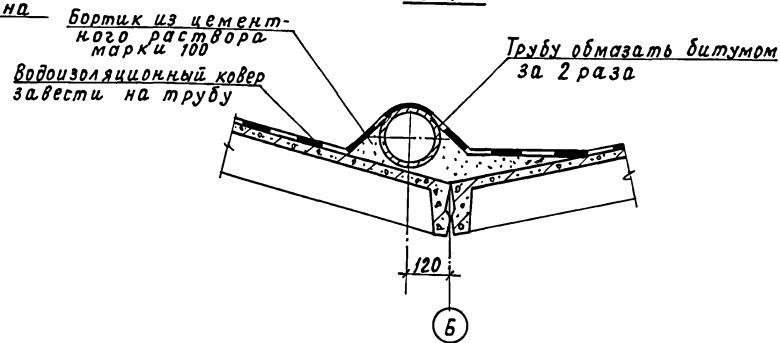
Схема расположения водосточных труб



Вид А



1-1



Спецификация к схеме расположения водосточных труб

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
1	ГОСТ 7623-84	Подкарнизная воронка			
		ВК 1-180	2		
2	ГОСТ 7623-84	Гладкое колено			
		ГК 1-180	4		
3	ГОСТ 7623-84	Труба ТВ1-180, L=1000	12		
4	ГОСТ 7623-84	Хомут ХШ-184	14		
5	ГОСТ 7623-84	Хомут ХП-184	2		
6	ГОСТ 7623-84	Отмет 0М18	2		
7	Б.Ч.	Труба 203x6 ГОСТ 8732-78 ст 3 сп ГОСТ 8731-74 L=1230	2	35,84кг	
МД 4	АРЦ. 0300	Элемент фасонный МД 4	2	5,7кг	
МД 9	Б.Ч.	Полоса 4x40-6 ГОСТ 103-76 ст 3 сп ГОСТ 535-73 P=150	12	0,19кг	

Цифровая подпись и дата введ. шифра

Контр.	Ткач	18.02.87	
И. спец.	Релало	18.02.87	
Р.И.П.	Хлебников	18.02.87	
Рук. сект.	Колесников	18.02.87	
Рук. гр.	Сачков	18.02.87	
Арх.	Шкарета	18.02.87	
Пров.	Журавлева	18.02.87	

м.п. 814-1-8.87-АР

Сортировальный пункт для просеивания	Стадия	Лист	Листов
Привязан	РП	9	

Схема расположения водосточных труб

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г.Орел

22459-02 12

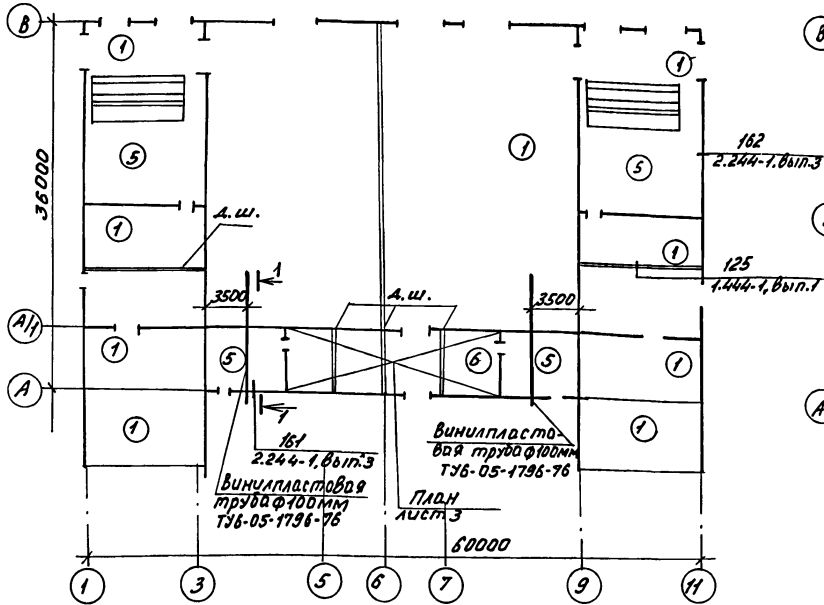
Копировала Кухтинова

формат А2

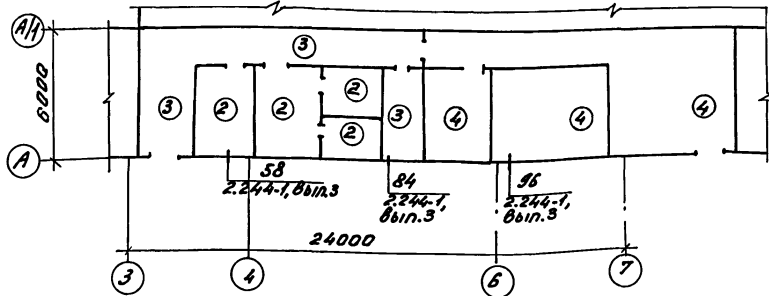
Альбом:

Титульный проект

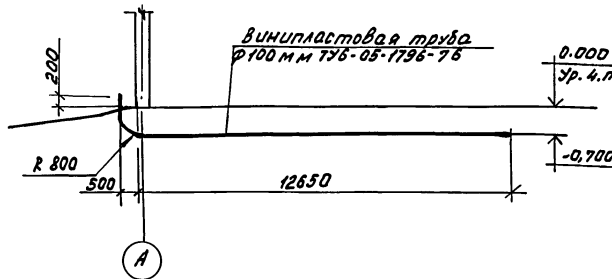
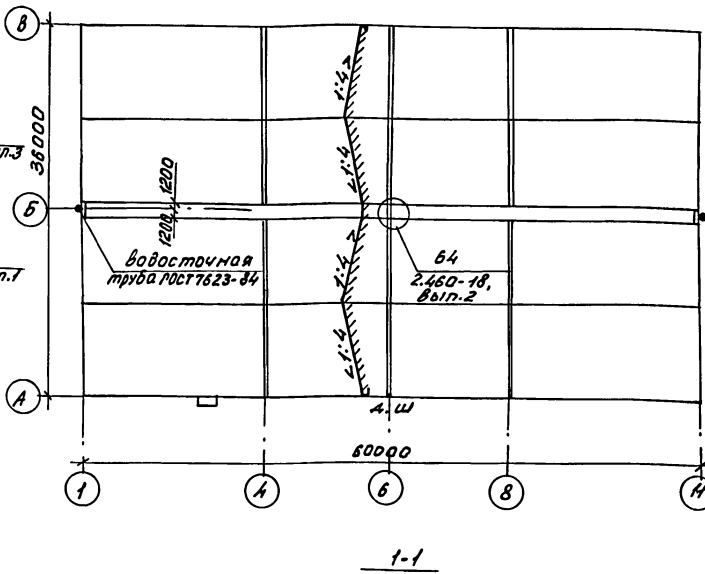
План полов на отм. 0.000



План полов на отм. 3.900



План кровли



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола
Отделение сортировки, отделение переборки, отделение отгрузки и упаковки, отделение калибровки на отм. 0.000, пандус	1	2.244-1, вып. 4	Покр. бетон класса В25 - 25мм подстилающий слой - бетон класса В15 - 170мм Основание - уплотненный грунт	1758
Служебное помещение, разборочная, подготовительное отделение, кладовая лаборатории	2	2.244-1, вып. 4	Покр. линолеум поливинилхлоридный ГОСТ 1108-70 - 2,5мм Основание - сб.м.б. плиты перекрытия	25 19
коридор, тамбур, кладоваяхоз. инвентаря	3	2.244-1, вып. 4	Покр. керамическая плитка ГОСТ 787-80 - 10мм Основание - сб.м.б. плиты перекрытия	34
Инвентарная, коридор в осях венткамеры	4	2.244-1, вып. 4	Покр. бетон класса В15 - 20мм Основание - сб.м.б. плиты перекрытия	81
Отделение вторичного контроля	5	2.244-1, вып. 4	Покр. бетон класса В15 - 20мм подстилающий слой - бетон класса В7,5 - 80мм Основание - уплотненный грунт - 120мм	84
Отделение протравливания	6	2.244-1, вып. 4	Покр. кислотоупорный бетон класса В25 на шпательном стекле - 30мм подстилающий слой - бетон класса В15 - 100мм Основание - уплотненный грунт	120

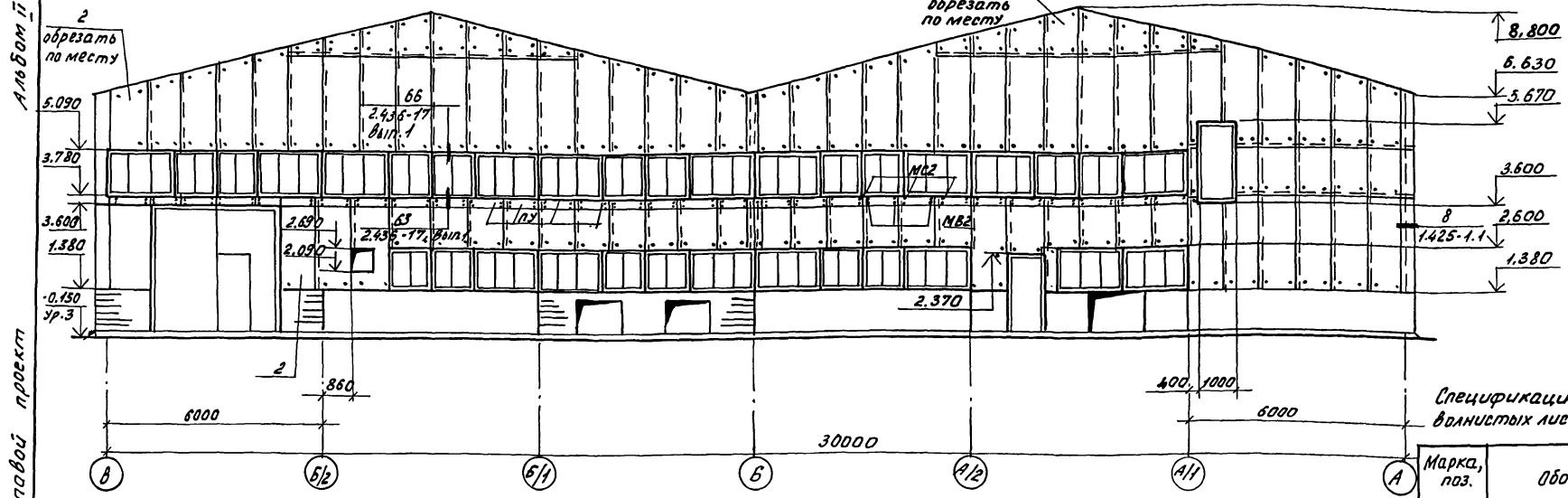
1. Для устройства полов выполнить фундаменты под оборудование, каналы и инженерные коммуникации.
2. Производство работ по устройству полов осуществлять согласно СНиП III - В. 14-72.
3. Рабочие чертежи полов разработаны в соответствии с требованиями СНиП II - В. 8-71 и сериями 2.244-1, вып. 3, 4; 1.444-1, вып. 1
4. Грунты оснований полов уплотнить до плотности сложения грунта 15,7 кН/м<sup>2</sup> путем втрамбовывания в него слоя гравия или щебня крупностью 40мм в соответствии со СНиП II - В. 76 и "Инструкции по устройству обратных засыпок в естественных местах."
5. Грунты насыпные и с нарушенной структурой в основаниях необходимо уплотнить механизированным способом в соответствии с требованиями СНиП III - В. 8-76.
6. Бетон подстилающего слоя полов уплотнить поверхностным вибратором.
7. Обратную засыпку под фундаментные балки наружных стен выполнить из крупнозернистого песка см. узел 1 серии 2.430-20, вып. 1.

8. В полах помещений переборки и протравливания выполнить взаимно-перпендикулярные деформационные швы с шагом 8м согласно узлу 125 серии 1.444-1, вып. 1.
9. Установку фундаментов ворот позиции 1 и запорного устройства производить в соответствии с сериями 1.435-9-17, вып. 0.
10. Бетон подстилающего слоя полов уплотнить поверхностным вибратором.
11. Бетонные покрытия полов шлифовать только в помещениях отделения протравливания и венткамеры.
12. В полах помещения протравливания вместе с проходами трапа в радиусе одного метра выполнить гидроизоляцию из двух слоев гидрозола на битумной мастике.
13. Устройство кровли осуществлять согласно СНиП III - 20-74 и СНиП II - 26-76.

И.контр.	Т.Кач	18.08.72	м.п. 814-1-8.87-АР
И.спец.инж.	Репало	18.08.72	
Р.И.П.	Хлебников	18.08.72	
Р.У.С.Сек.	Колесников	18.08.72	
Р.У.С.г.р.	Сачков	18.08.72	
Ст. арх.	Израильева	18.08.72	Статус Лист Листов
Привязан:			РП 10
И.н.б. №			ГИПРОНИСЛЬПРОМ г. Орел

Имя и фамилия подписавшего и дата

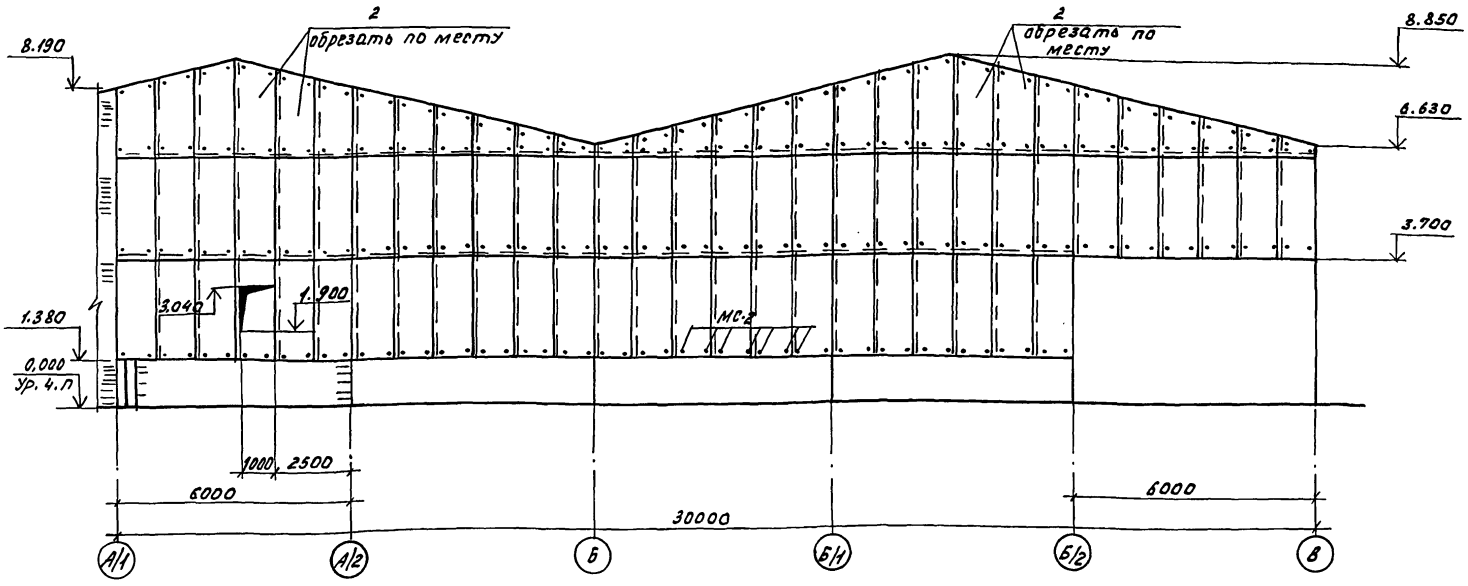
Схема расположения асбестоцементных волнистых листов в стенах по оси 1



Спецификация к схемам расположения асбестоцементных волнистых листов в стенах здания, разработанных на листах 11, 12.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		листы асбестоцементные			
1	ГОСТ16233-77	54/200-6-1750	208	26	
2	ГОСТ16233-77	54/200-6-2500	359	39	
РУ-1	ГОСТ16233-77	Угловая деталь РУ-1	26	14,7	
РУ-3	ГОСТ16233-77	Угловая деталь РУ-3	4	21,2	
ЛУ-1	ГОСТ16233-77	Лотковая деталь ЛУ-1	4	11,4	
ЛУ	ГОСТ16233-77	Переходная деталь ЛУ	154	7,0	
ГУ	ГОСТ16233-77	Гребенка ГУ	120	3,1	
		Изделия соединительные			
МС26	3.012.1-1.1-МС26.0	Изделие соединительное МС26		0,18	
С1	1.425.1-1.2 00 000 200	Скоба С1	169	0,135	
МС2	1.425.1-1.2 00 000 100	Прибор крепления МС2	1378	0,47	
МС3	1.425.1-1.2 00 000 100	Прибор крепления МС3	3	0,127	
МВ1	1.425.1-1.2 00 000 400	Прибор крепления МВ1	158	0,024	
МВ2	1.425.1-1.2 00 000 400	Прибор крепления МВ2	112	0,023	
ФС1	1.425.1-1.2 00 000 300	Фасонное изделие ФС1 L=1000	60	4,27	
ФС2	1.425.1-1.2 00 000 300	Фасонное изделие ФС2 L=2500	8	10,38	
МШН	1.425.1-1.2 00 000 400	Прибор крепления МШН	36	0,022	

Схема расположения асбестоцементных волнистых листов в стенах по оси 3



1. Необозначенные на схемах асбестоцементные листы принять поз. 2.

Н.контр.	Ткач	СЗ	МЗС
Специаль.	Репало	СЗ	МЗС
Р.И.П.	Хлебников	СЗ	МЗС
Р.к.свет.	Колесников	СЗ	МЗС
Р.т.гр.	Савков	СЗ	МЗС
Ит.арх.	Журавлева	СЗ	МЗС

т.п. 814-1-887-AP

Привязан:	Сторожевой пункт для послепроходной обработки и предпоследующей подготовки картофеля производственной площадью 50 га	Лист	Лист
	схемы расположения асбестоцементных волнистых листов в стенах по оси 1 и 3	РП	Н
И.В.МЗ		ДИПРОИНСЕЛЬПРОМ г.Орел	

Схема расположения асбестоцементных волнистых листов в стенах по оси В

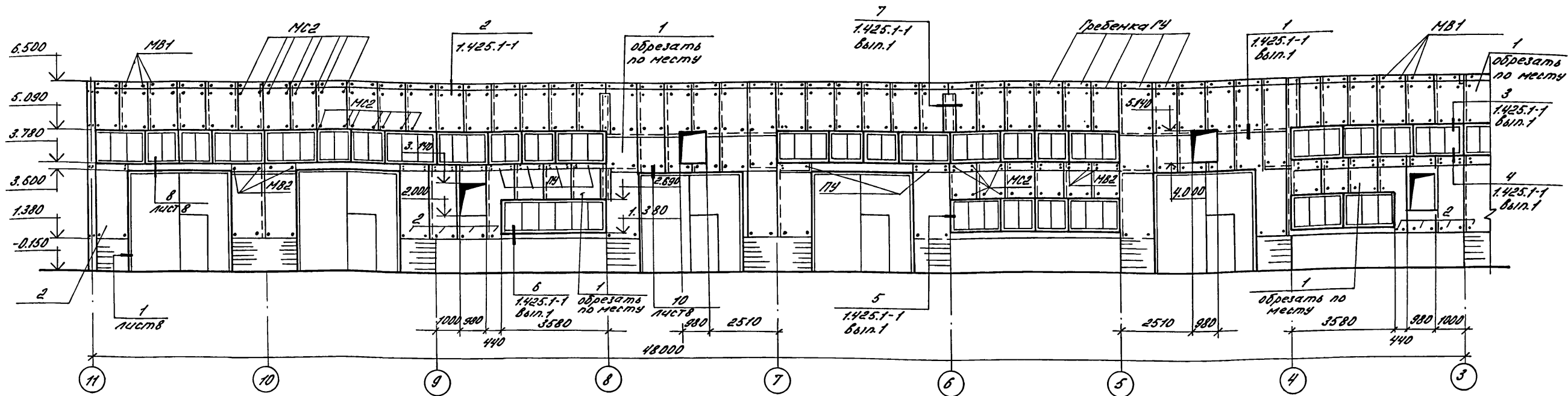


Схема расположения асбестоцементных волнистых листов в стенах по оси А/1

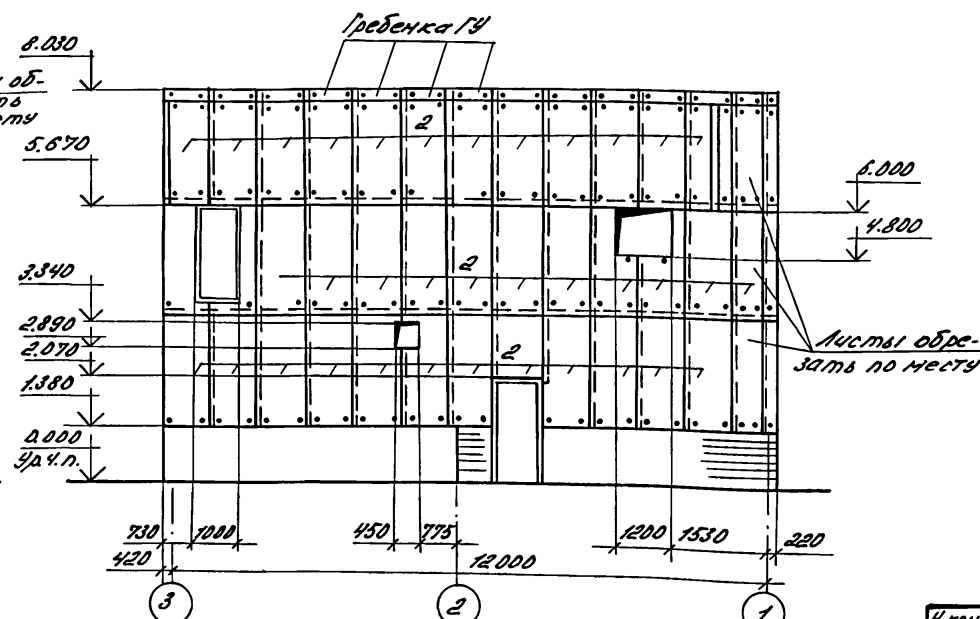
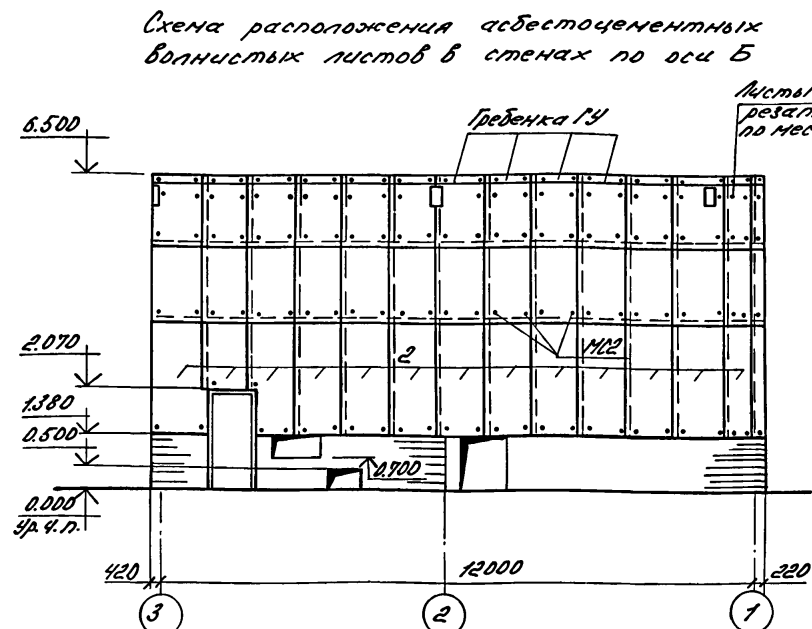
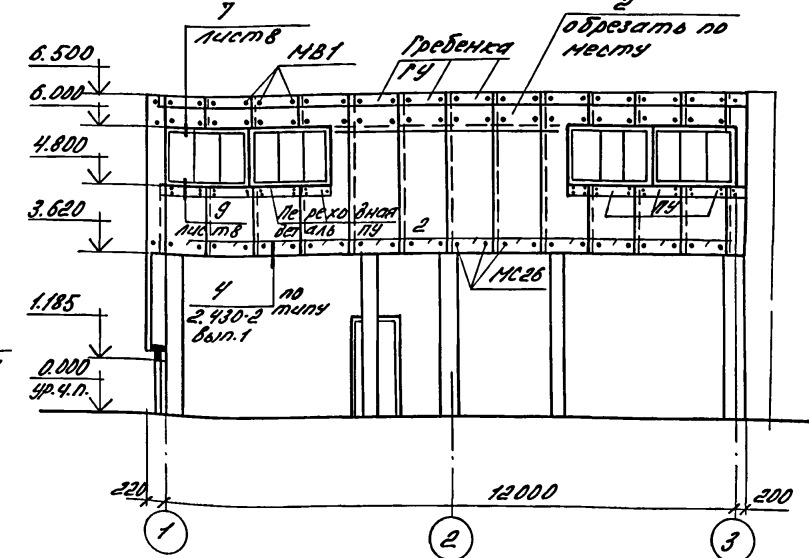


Схема расположения асбестоцементных волнистых листов в стенах по оси А



1. Раскладки асбестоцементных листов по оси В между осями 1-3 выполнить аналогично раскладке между осями 9-11; по осям А/1, Б между осями 9-11 аналогично раскладке по осям А/1, Б между осями 1-3; по оси 9 аналогично раскладке по оси 3, по оси 11 аналогично раскладке по оси 1.

2. Привязка ворот и дверей дана на плане здания, смотри лист 2.
3. Асбестоцементные листы в местах прохода железобетонных ригелей и ферм по кровле вырезать по месту.
4. Необозначенные на схеме расположения асбестоцементные листы принять по позиции 1.

И.контр.	Ткач	Р/П	19.02.87	м.п. 814-1-8.87- АР
Л. спец.	Репало	Р/П	19.02.87	
Г/П	Хлебников	Р/П	19.02.87	
Рук. сект.	Колесников	Р/П	19.02.87	
Рук. гр.	Сачков	Р/П	19.02.87	Сводный пункт для приема ручной обработки и предла- бочной обработки карбофена производительностью 50 т/ч
Ст. арх.	Журавлева	Р/П	19.02.87	
Сл. №				Сканы расположения асбестоце- ментных волнистых листов в стенах по осям А/1, Б, В, А
				ГипроНИСЕЛЬПРОМ 2.0рел

22459-02 15

Копировал Варич

Формат А2

Любом 1

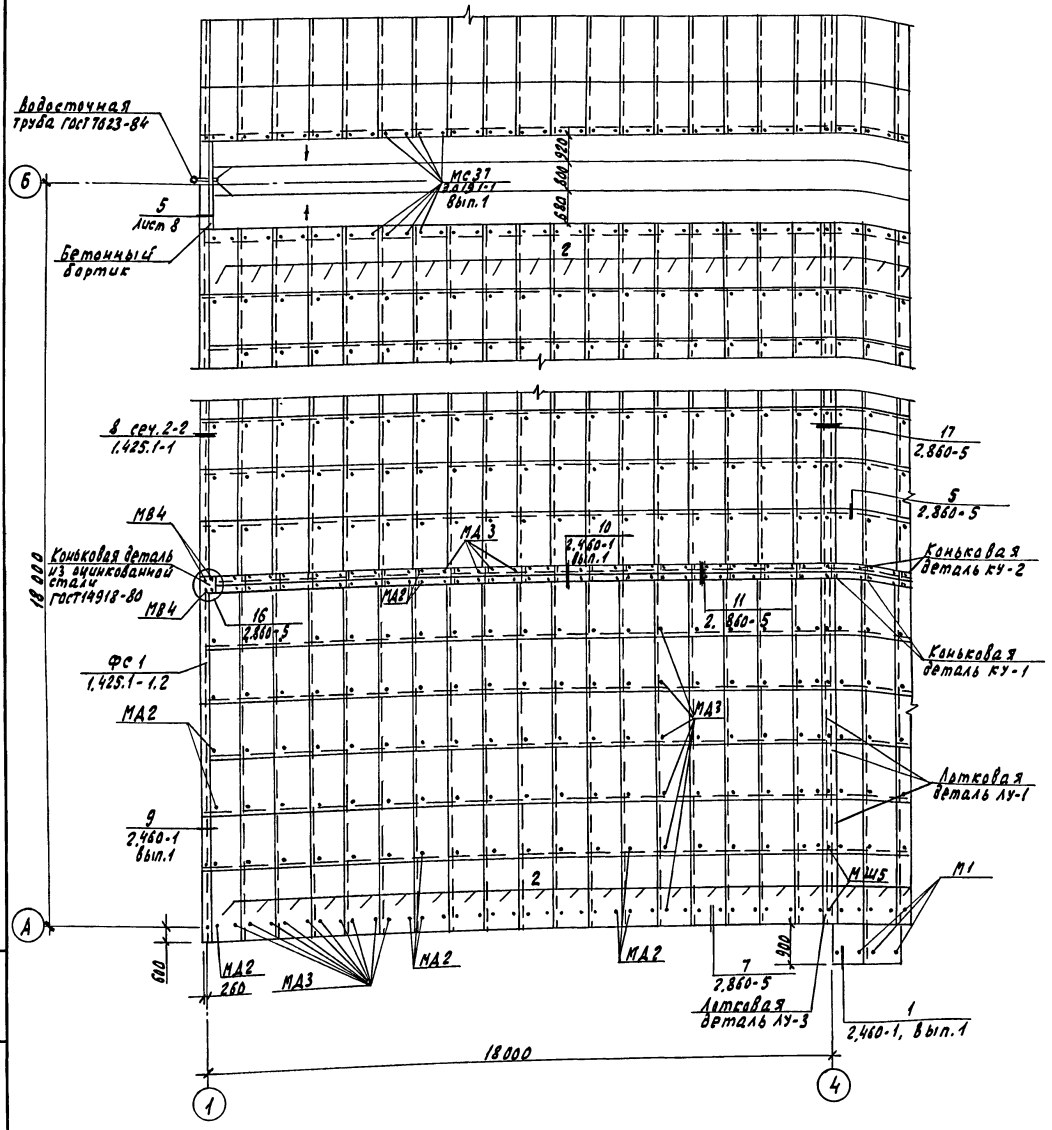
Типовой проект

Составитель: Подпись и дата: Проверил:

Схема расположения асбестоцементных волнистых листов в кровле

Спецификация к схеме расположения асбестоцементных волнистых листов в кровле

Альбом Л  
Технический проект  
Инв. № 814-1-887-АР



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ 16233-77	54/200-7,5-1750	1698	35	
2	ГОСТ 16233-77	54/200-7,5-2500	288	40	
КУ-1	ГОСТ 16233-77	Коньковая деталь КУ-1	144	8,0	
КУ-2	ГОСТ 16233-77	Коньковая деталь КУ-2	144	8,0	
ЛУ-1	ГОСТ 16233-77	Лотковая деталь ЛУ-1	60	11,4	
ЛУ-3	ГОСТ 16233-77	Лотковая деталь ЛУ-3	12	16,3	
Изделия соединительные					
ФС 1	1.425.1-1, вып. 1	Фасонное изделие ФС1	75,0	320,3	п. м.
С 1	1.425.1-1, вып. 1	Сгоба С1	192	0.135	
МВ 1	1.425.1-1, в. 1	Прибор крепления МВ1	192	0.021	
МС-37	3.019.1-1-МС24.0	Изделие соединительное МС 37	296	0.19	
МВ 4	2.860-5, стр. 46	Крепежный элемент МВ4	12	0.021	
МШ 5	2.860-5, стр. 44	Крепежный элемент МШ5	132	0.030	
МА 2	АРО 0200	Изделие соединительное МА 2	968	1.55	
МА 3	АРО 0200	Изделие соединительное МА 3	1800	1.00	
М 1	2.460-1, вып. 1 лист 21	Изделие соединительное М 1	4	0.17	

- 1. Вдоль конька и по скатам кровли у торцовых стен выполнить рабочие ходы в соответствии с узлом 9, 10 серии 2.460-1, вып. 1
- 2. Листы, не соответствующие на схеме расположения асбестоцементных волнистых листов, принять поз. 1
- 3. Крепление асбестоцементных листов к прогонам покрытия принять в соответствии с узлами серии 2.860-5, применяя крепежные элементы МА 2, МА 3.

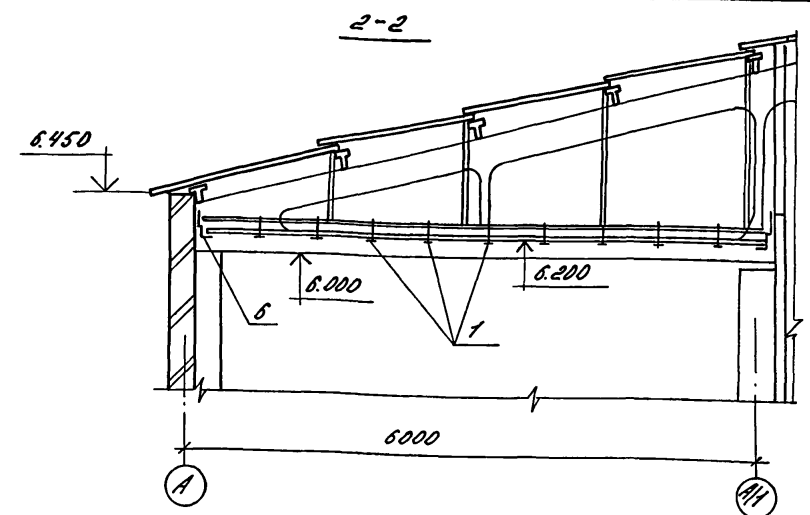
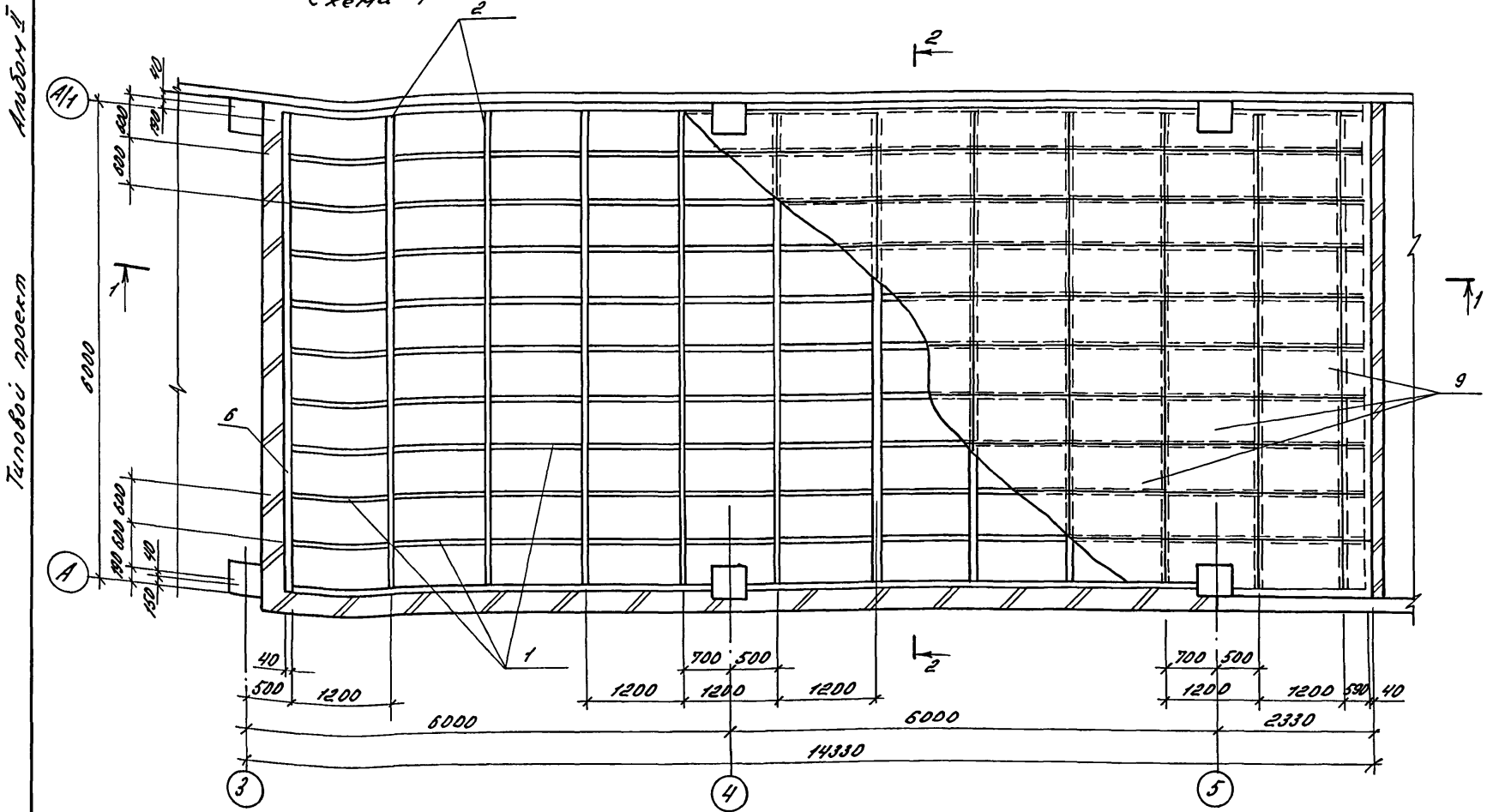
Инженер Т.сач	М.п.	Экземпляр	
Л. спец Репало		10/19	
Г.п. Мельник		10/19	
Рис. спец Колесников		10/19	
Рис. гр. Сажкав		10/19	
Ст. арх. Журавлева		10/19	
Арх. Школьников		10/19	
Инв. №			
Согласовано:	М.п.	Согласовано:	М.п.
Привязан	Согласовано:	Согласовано:	Согласовано:
Инв. №			

м.п. 814-1-887-АР

Схема расположения асбестоцементных волнистых листов в кровле	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел
---	-------------------------

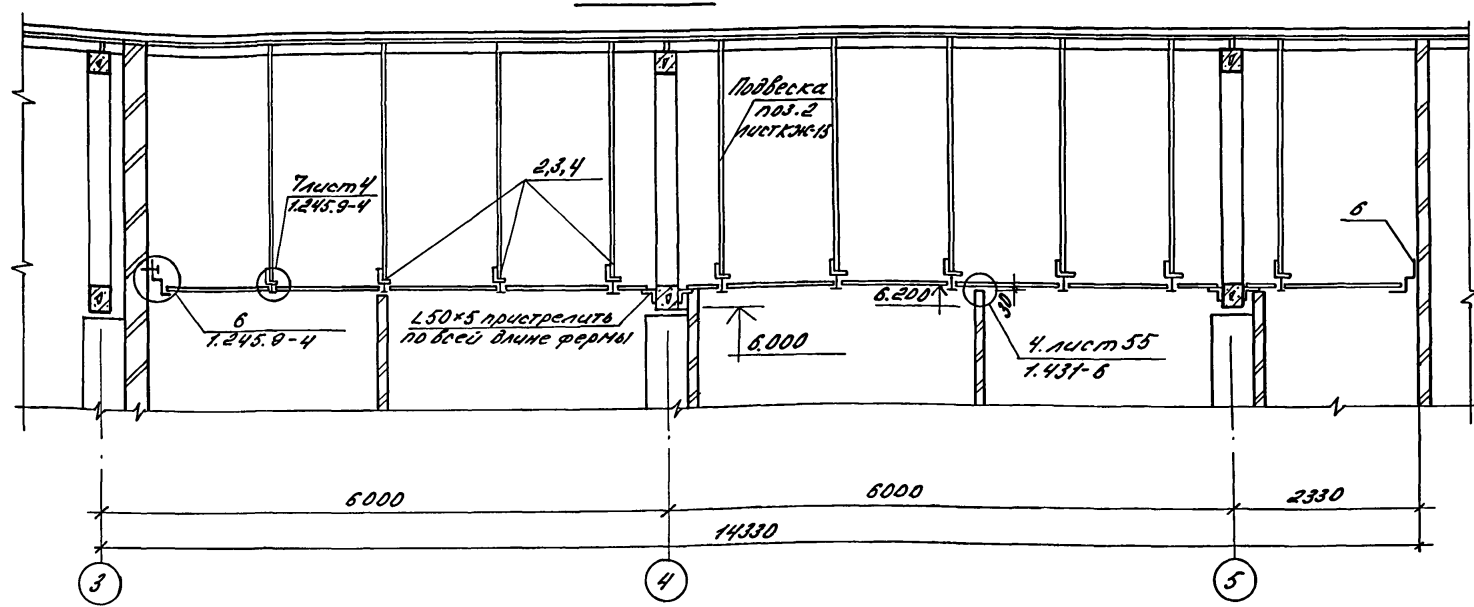


Схема расположения элементов подвесного потолка



Спецификация к схеме расположения элементов подвесного потолка

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	1.245.9-4 401	Главный профиль каркаса	40		
2	1.245.9-4 402	Соединительная пластина на подвеска	119		
3	1.245.9-4 403	Пружина подвески	119		
4	1.245.9-4 404	Подвеска е-	119	0,078	
5	1.245.9-4 405	Пружина-фиксатор	355		
6	1.245.9-4 407	Пристенный профиль	14		
7	1.245.9-4 426	Соединительная накладка	40	0,04	
8	1.245.9-4 401-01	Второстепенный профиль каркаса	120		
9	ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы АП-АП-3,0x1,2-8	120		
10	ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты 1750-1000, 500, 60	180		
11		Полыэтиленовая пленка Т. полотно 0,4x1000			
12	Б.4.	Узелок 50x50x5-5ГОСТ335-79 Вкл 3 сл ГОСТ335-79 с=6090	11	22,96	



1. Подвесной потолок запроектирован в соответствии с серий 1.245.9-4 типа ПС 7 с теплоизоляционным слоем. В качестве лицевых элементов приняты плоские асбестоцементные листы АП-АП-3x1,2 ГОСТ 18124-75, в качестве теплоизоляции - минераловатные плиты по ГОСТ 9573-82.  
 2. Крепление подвесного потолка к подвескам, заложеным в проекте осуществлять при помощи болтов М8. Подвески выполнить длиной 450мм.

3. Все металлические элементы подвесного потолка окрасить эмалью ПФ-133 ГОСТ 926-82 за два раза. Асбестоцементные листы окрасить водноэмulsionной краской.  
 4. Теплоизоляционный слой уложить на лицевые элементы по слою пленки.

И.контр. Ткач	Р.п.	19.02.87	m.p. 814-1-8.87 - AP
И.спец.отв. Репало	Р.п.	19.02.87	
Р.п. Р.п. Хлебников	Р.п.	19.02.87	
Р.п. сект. Колесников	Р.п.	19.02.87	
Р.п. г.р. Сачков	Р.п.	19.02.87	Согласованный пункт для послеуборочной обработки и предельно быстрой подготовки картона для производства площадью 50 т/ч
Р.п. г.р. Каротков	С.к.р.	19.02.87	
Ст. арх. Жеряблева	И.п.	19.02.87	Схема расположения элементов подвесного потолка

Привязан			
Инд. №			

22459-02 17

Копировал варачу Формат А2

Титлов проект АИИ

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

продолжение

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения элементов фундаментов	
4	Фрагменты 1... 5, Сечения	
5	Фундаменты монолитные ФМ1... ФМ3	
6	Фундаменты монолитные ФМ4... ФМ6; ФМ9... ФМ12	
7	Фундаменты монолитные ФМ7, ФМ8	
8	Схема расположения подпольных каналов приямков и фундаментов под оборудование	
9	Фрагмент 1.2. Сечения	
10	Фундаменты ФМ1... ФМ3	
11	Схема расположения приямка П1. Узлы 1, 2.	
12	Схема расположения колонн, ферм покрытия и связей.	
13	Спецификация к схеме расположения колонн, ферм покрытия и связей.	
14	Схема расположения прогонов и плит покрытия	
15	Разрез 2-2. Узлы 1... 7	
16	Схема расположения плит перекрытия, низ на отм. 3.510	
17	Монолитные участки УМ1... УМ6	
18	Схемы расположения стеновых панелей и ригелей стенового ограждения по осям А, Б, П, А/1, Б	
19	Схемы расположения стеновых панелей, ригелей стенового ограждения по осям 1, 2, 3, 9, перегородок по оси А/1, стальных стоек по осям 1, П.	
20	Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей, ригелей стенового ограждения.	
21	Узлы 3... 9.	
22	Узлы 10... 15.	
23	Узлы 16... 20.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные	
1.080.1-1, вып. 4, ч.1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
1.080.9-2, вып. 0, 1, 6	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий	
1.063.1-1, вып. 0, 1, 2	Ж.б. стропильные фермы для покрытий зданий с уклоном асбестоцементной кровли: 4	
1.141-1, вып. 64	Панели перекрытия ж.б. многопустотные	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных ж.б. конструкций одноэтажных промышленных зданий	
1.400-6/76, вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных ж.б. конструкций зданий промышленных предприятий	
1.400-15, вып. 1	Унифицированные закладные изделия ж.б. конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
1.410-3, вып. 1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций.	
1.412-1/77, вып. 1, 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фахверка.	
1.415-1, вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий;	
1.425.1-1, вып. 1, 2	Ригели железобетонные для стен из волнистых асбестоцементных листов.	
1.427.1-3, вып. 2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцового	

Обозначение	Наименование	Примечание
	фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4 м	
1.432-15, вып. 0, 1, 2	Стеновые панели неотапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6 м.	
1.439-2	Стальные изделия крепления панелей стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
1.450.3-3, вып. 1	Стальные лестницы, стремянки, площадки и ограждения.	
1.462-14, вып. 1, 2	Железобетонные прогоны для покрытий зданий.	
1.823.1-2, вып. 0-2	Колонны ж.б. для сельскохозяйственных производственных зданий	
1.865.1-4/84, вып. 3, 4	Плиты покрытий железобетонные предварительно напряженные ребристые размером 1,5x6 м для одноэтажных зданий.	
2.420-1, вып. 1	Монтажные детали сборных ж.б. колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий	
2.432-2, вып. 1	Монтажные узлы панельных стен неотапливаемых одноэтажных производственных зданий с ж.б. каркасом	
2.460-2, вып. 1, 2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
2.860-5	Узлы покрытий из асбестоцементных листов по железобетонным прогонам неотапливаемых сельско-	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрыв-, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
 Главный инженер проекта *Э.П.А. Хлебников*

Привязан	
ИНВ. №	
Зам. инж. Карпенков	10/87
И. инж. Ткач	10/87
Нач. в.п. Усмина	10/87
Инж. Хлебников	10/87
Инж. Голосенко	10/87
Инж. Климочкин	10/87
Инж. Карлук	10/87
Инж. Карлук	10/87
Инж. Чеснова	10/87
Сортчрепальный пункт для расч. и предпр. работ по изготовлению картонных изделий	
Ст. техн. Карлук	10/87
Пров. Чеснова	10/87
Общие данные (начало)	
Лист	1
Листов	23

ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КН.

продолжение

Альбом №

Типовой проект

Обозначение	Наименование	Примечание
	хозяйственных зданий	
3.006.1-2/82, вып.0, 1-1, 1-2, 1-3, 1-4	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
3.300-3, вып.7, ч.2	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
	Прилагаемые документы	
	Строительные изделия	Альбом
КН ВМ1	Ведомость потребности в материалах для монолитных конструкций	Альбом
КН ВМ2	Ведомость потребности в материалах для сборных конструкций	Альбом

№ строки	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол., м <sup>3</sup>	Примечание
1	Фундаментные блоки	581100	27,82	
2	Колонны	582100	68,88	
3	Балки фундаментные, стропильные	582400	8,26	
4	Ригели и прогоны	582500	58,24	
5	Фермы	582600	53,76	
6	Перекрышки	582800	1,35	
7	Панели стеновые наружные	583100	8,0	
8	Перегородки	583300	22,4	
9	Плиты покрытия	584100	9,84	
10	Плиты перекрытия	584200	17,5	
11	Конструкции и детали каналов	585800	88,66	
12	всего бетона и железобетона		364,71	

Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют;

2) сейсмичность не выше 6 баллов;

3) проектом не предусмотрено строительство в районах распространения вечномёрзлых грунтов и на подрабатываемых территориях.

4. Земляные работы выполнить в соответствии с требованиями СНиП II-8-76, земляные сооружения".

5. Монтажные работы сборных железобетонных конструкций выполнить в соответствии с требованиями СНиП II-16-80.

6. Монтажную сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75, высота шва 6 мм

7. Все соединительные изделия должны быть покрыты слоем цинка толщиной 0,12 мм (способом металлизации) согласно требованиям СНиП 2.03.11-85. После монтажа конструкции места антикоррозионного покрытия, поврежденные воздействием электросварочной дуги, должны быть восстановлены путем цинкования металлизацией согласно СНиП 2.03.11-85.

8. При производстве работ руководствоваться требованиями СНиП II-4-80. Техника безопасности в строительстве.

ведомость спецификации

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов.	
5	Спецификация монолитных фундаментов ФМ1... ФМ3	
6	Спецификация монолитных фундаментов ФМ4... ФМ6, ФМ9, ФМ10.	
7	Спецификация монолитных фундаментов ФМ7, ФМ8.	
9	Спецификация элементов к схеме расположения подпольных каналов, прямков и фундаментов под оборудование.	
10	Спецификация фундаментов Фом2... Фом4	
11	Спецификация элементов прямка П1, П2	
13	Спецификация к схеме расположения колонн, ферм покрытия и связей.	
14	Спецификация к схеме расположения прогонов и плит покрытия	
16	Спецификация элементов к схеме расположения плит перекрытия, низ на отм. 3.510	
17	Спецификация монолитных участков Ум1... Ум6.	
20	Спецификация элементов расположения стеновых панелей, ригелей стенового ограждения, перегородок	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания.

1. Данная часть проекта разработана на основании задания на проектирование, утвержденного Министратвом сельского хозяйства от 20 декабря 1985г.
2. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола отделения сортировки, что соответствует абсолютной отметке [ ] .
3. Проект разработан для строительства со следующими характеристиками природных условий:
  - а) расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 20°С;
  - б) скоростной напор ветра по СНиП II-6-74-265 Па (27кг/м²) I район СССР;
  - в) вес снегового покрова по СНиП II-6-74-981 Па (100кг/м²) III район СССР;

Имя и Ф.И.О. Подпись и дата. Взамен №

К.КОНТ.Р	Ткач	Д	авт
А.КОЛОТ	Резако	Д	авт
Р.П.П.	Курочкин	Д	авт
В.КОНСТ.	Тимошенко	Д	авт
В.С.С.Т.	Калынский	Д	авт
Р.К.С.Р.	Корочкин	Д	авт
С.Т.Т.Т.	Корочкин	Д	авт
Пров.	Чеснова	Д	авт

Привязан:

ИМВ.Н

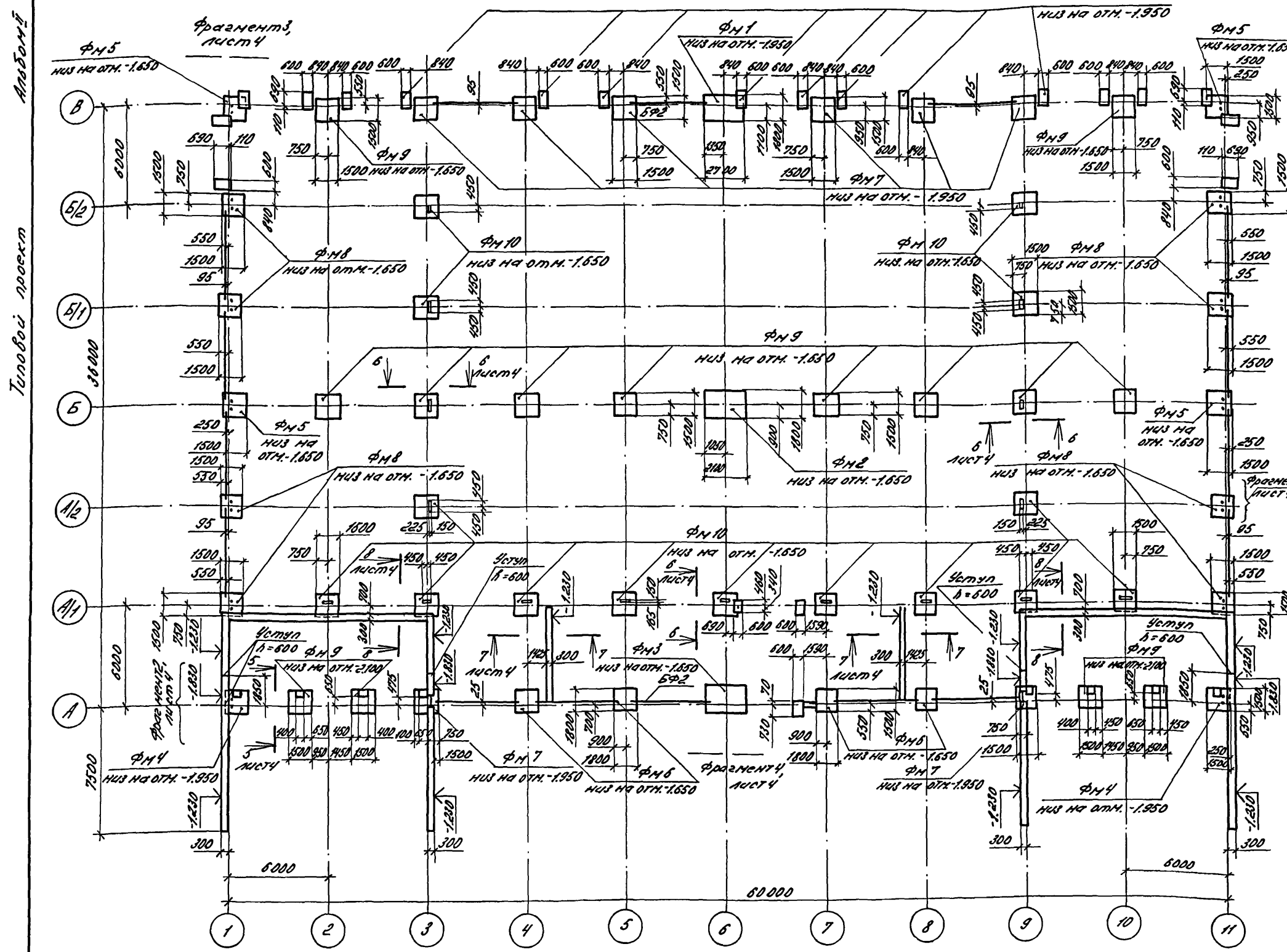
т.п. 814-1-8.87- КН

Стация	Лист	Листов
РП	2	
ИПРОВОДСЕЛЬПРОМ		
г. Орел		
Формат А2		

Схема расположения элементов фундаментов

ФМ11

Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
Фундаменты монолитные					
ФМ1	Лист 5	ФМ1	1		
ФМ2	Лист 5	ФМ2	1		
ФМ3	Лист 5	ФМ3	1		
ФМ4	Лист 6	ФМ4	2		
ФМ5	Лист 6	ФМ5	4		
ФМ6	Лист 6	ФМ6	4		
ФМ7	Лист 7	ФМ7	8		
ФМ8	Лист 7	ФМ8	8		
ФМ9	Лист 6	ФМ9	14		
ФМ10	Лист 6	ФМ10	15		
ФМ11	Лист 6	ФМ11	8		0,94 м³
ФМ12	Лист 6	ФМ12	13		0,79 м³
Фундаментные блоки					
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.3.6-7	32	350	
ФБ2	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.6-7	52	870	
Фундаментные балки					
БФ1	1.415-1, вып.1	ФББ-2	14	1300	
БФ2	1.415-1, вып.1	ФББ-4	2	1220	
Монолитные участки ленточных фундаментов					
Материалы					
		Бетон класса В7,5			1,29 м³
Материалы					
		Бетон класса В12,5			4,40 м³

1. Фундаменты рассчитаны из условия строительства на сухих, непучинистых, непросадочных грунтах со следующими нормативными характеристиками:  $\varphi = 28^\circ$ ;  $C^H = 0,002 \text{ МПа}$ ;  $E = 15 \text{ МПа}$ ;  $\gamma_0 = 18 \text{ кН/м}^3$ . Грунтовые воды отсутствуют.
2. Блоки фундаментов укладывать на цементном растворе марки 25 с перевязкой швов не менее 240 мм на выровненное песчаное основание толщиной 100 мм. В местах углов перевязка вертикальных швов не менее 500 мм.
3. Монолитные участки ленточных фундаментов выполнить из бетона класса В7,5.
4. Обратную засыпку фундаментов производить песчаным грунтом слоем толщиной 20 см с тщательным уплотнением до плотности сложения 16 кН/м³.

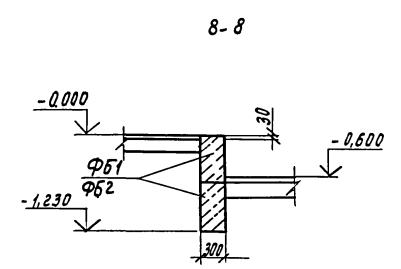
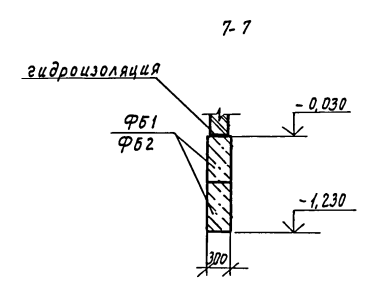
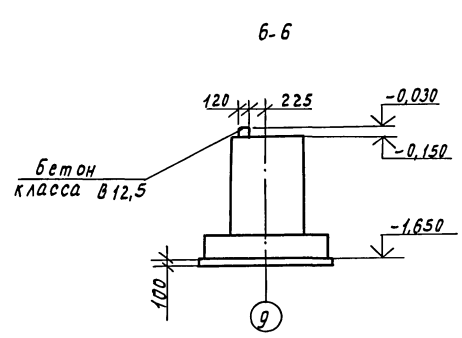
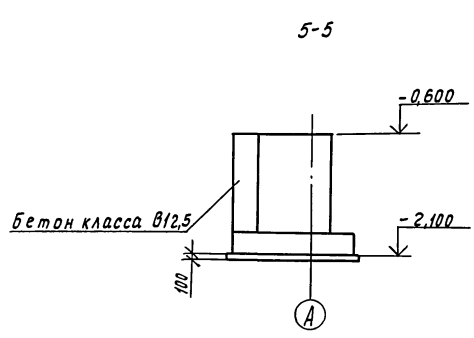
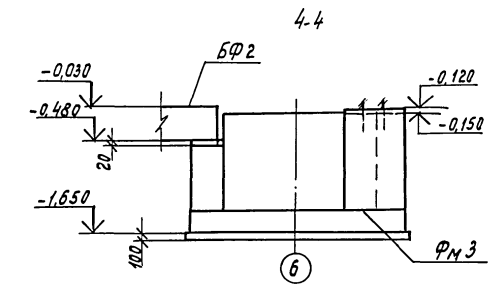
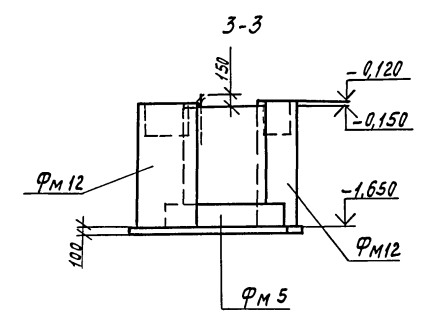
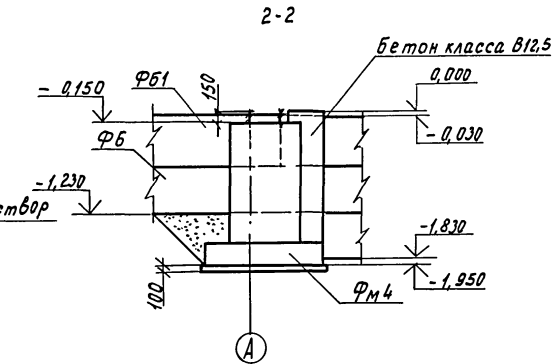
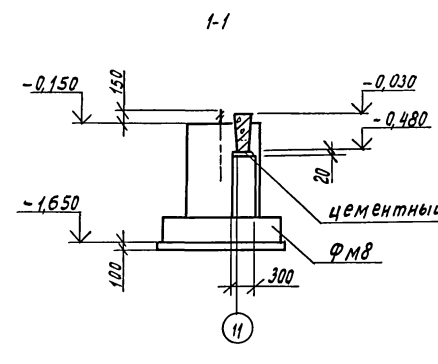
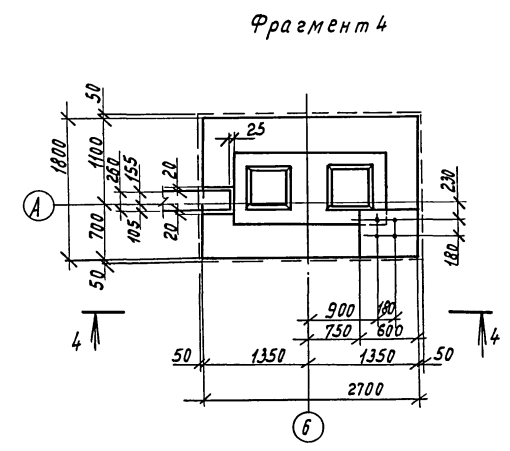
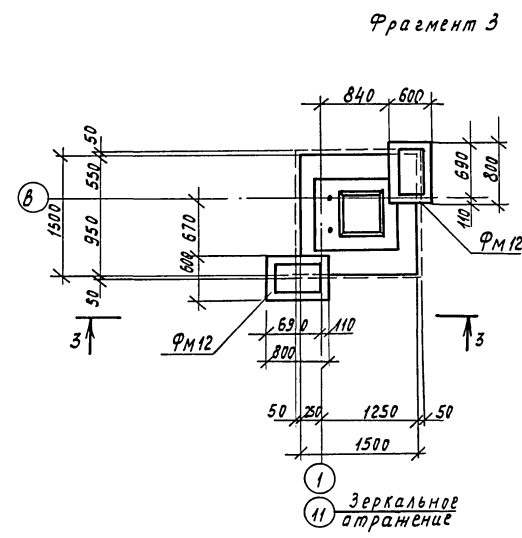
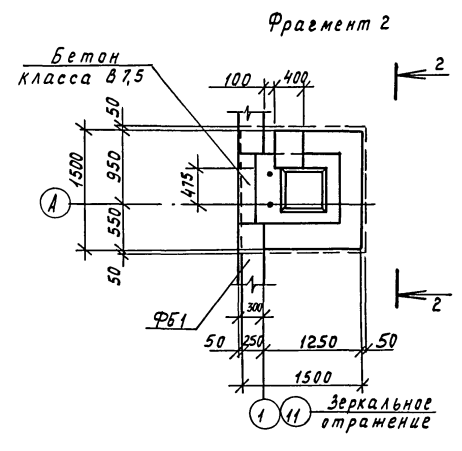
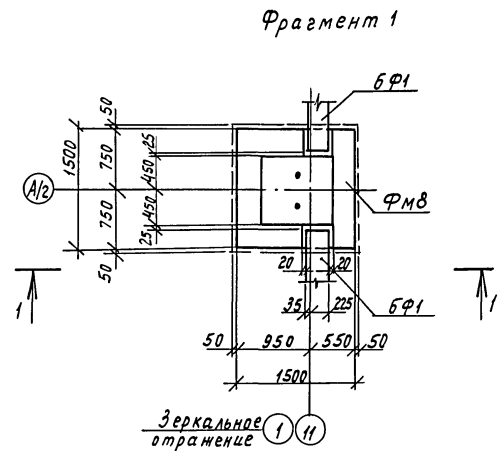
5. Под фундаменты ФМ1... ФМ10 выполнить подбетонку из бетона класса В3,5 толщиной 100 мм.
6. На схеме расположения привязка фундаментных балок дана по центру.
7. Бетонные столбчики для опоры фундаментных балок выполнять из бетона класса В12,5.
8. После установки и выверки фундаментных балок, зазоры между балками, колоннами и краями балок заполнить бетоном класса В7,5.
9. Горизонтальную гидроизоляцию на отметке нижес 0,030 выполнить из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
10. Незанумерованные на схеме расположения: фундаменты марки - ФМ12, с отметкой низа подошвы минус 1,650; фундаментные балки - БФ1. Укладку фундаментных балок выполнять на расстоянии марки 150.

И.контр. Ткач	Рис.	02.03.87			
И.св. Репало	Рис.	02.03.87			
Г.И.П. Хлебников	Рис.	02.03.87			
И.контр. Тимошенко	Рис.	02.03.87			
Рук. сект. Колесников	Рис.	02.03.87			
Рук. пр. Каротков	С.К.Р.	02.03.87	сортировальный пункт для проведения лабораторной обработки и приготовления лабораторной картофеи производительностью 50т/час	Стадия	Лист
Инж. Кошкина	С.К.Р.	02.03.87		РП	3
Пров. Каротков	С.К.Р.	02.03.87			
Схема расположения элементов фундаментов				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ	
				Е. Орел	

22459-02 20

Копировал Варич Формат А2

Альбом I  
Типовой проект



Цив. л. 10/11. Подпись и дата. Взам. инв. №

И.контр.	Т.кв.ч.	Р.п.	С.р.	С.р.	С.р.	т.п. 814-1-8.87- КН
Аспекта	Репало	Левников	Коротков	Коротков	Коротков	
Г.и.п.	Левников	Коротков	Коротков	Коротков	Коротков	
И.контр.	Тимощенко	Коротков	Коротков	Коротков	Коротков	
Рук.сект.	Колесников	Коротков	Коротков	Коротков	Коротков	Сортировальный пункт для посадочной обработки и предпосадочной подготовки карто-фляя производительностью 50т/час
Прив.зав.	Коротков	Коротков	Коротков	Коротков	Коротков	Стадия Лист Листов
						РП 4
						Фрагменты 1...5. Сечения.
						ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г.Орел

Тыловой проект Альбом II

Спецификация монолитных фундаментов Фм1... Фм3

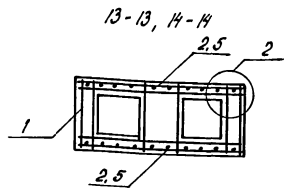
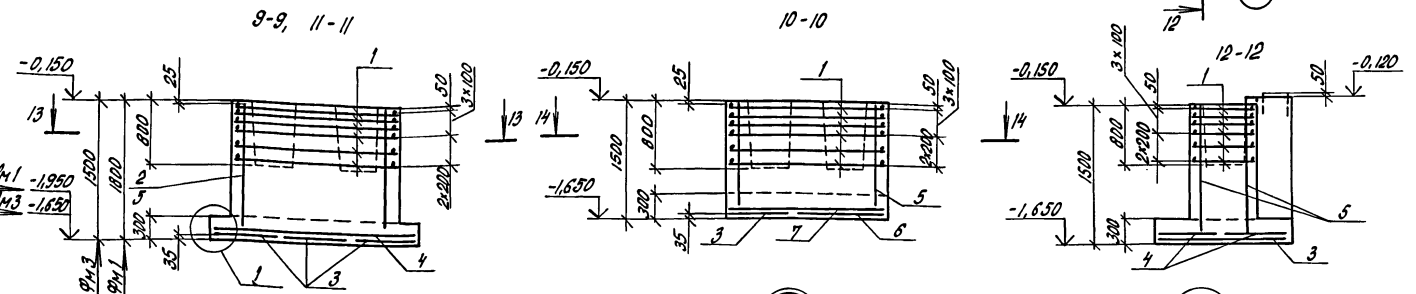
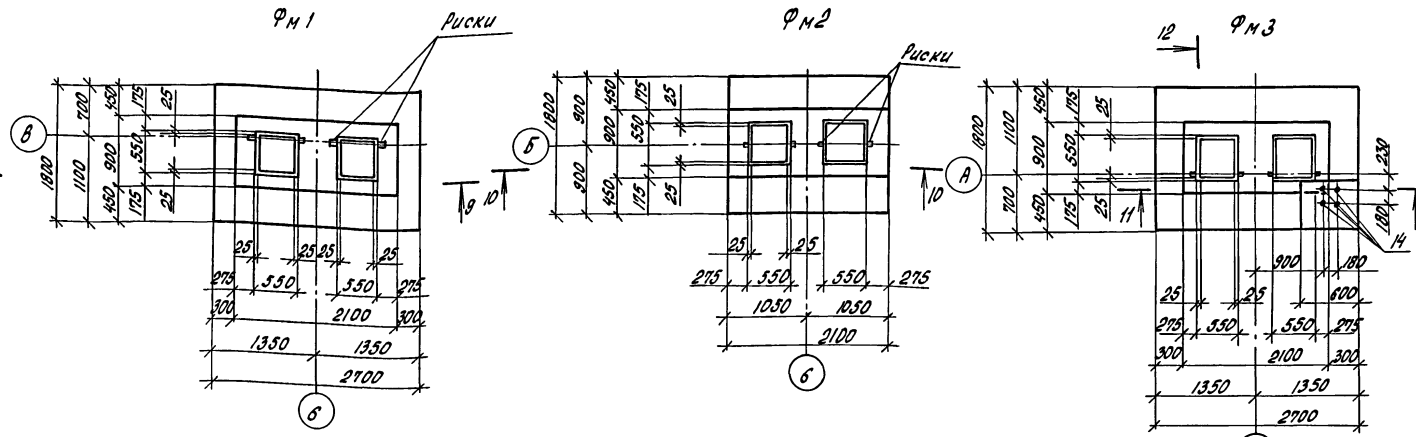


Схема расположения сеток подошвы для Фм1, Фм3

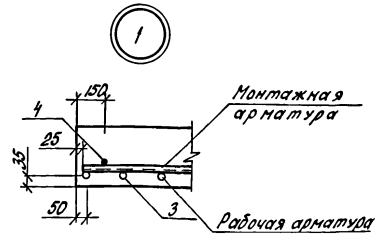
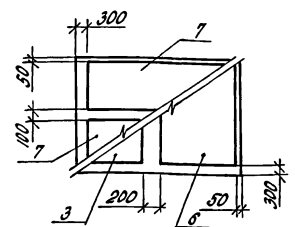
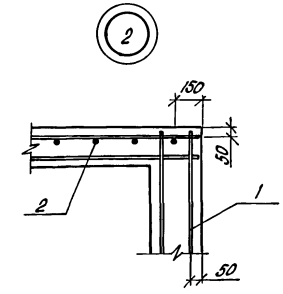


Схема расположения сеток подошвы для Фм2



1. Болт фундаментный, поз.14 входит в состав рам ворот и в ведомости расхода стали не учитывается
2. На схемах расположения сеток подошвы справа показаны нижние сетки, слева - верхние.

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Фм1</b>				
<i>Сборочные единицы</i>				
1	1.412-1/77-В.3-020	Сетка САТ-ВАТ	6	
2	-КЖ.650000	Сетка С1	2	
3	1.410-3.1-01	Сетка 1С 10А II 8А II 85x175	3	
4	1.410-3.1-01	Сетка 1С 10А II 8А II 85x265	2	
<i>Материалы</i>				
		Бетон класса В12,5	385	м <sup>3</sup>
<b>Фм2</b>				
<i>Сборочные единицы</i>				
1	1.412-1/77-В.3-020	Сетка САТ-ВАТ	6	
3	1.410-3.1-01	Сетка 1С 10А II 8А II 85x175	1	
5	1.412-1/77-В.3-120	Сетка СН12А II-18x15	2	
6	1.410-3.1-02	Сетка 1С 10А II 8А II 105x175	1	
7	1.410-3.1-01	Сетка 1С 10А II 8А II 85x205	2	
<i>Материалы</i>				
		Бетон класса В12,5	295	м <sup>3</sup>
<b>Фм3</b>				
<i>Сборочные единицы</i>				
1	1.412-1/77-В.3-020	Сетка САТ-ВАТ	6	
3	1.410-3.1-01	Сетка 1С 10А II 8А II 85x175	3	
4	1.410-3.1-01	Сетка 1С 10А II 8А II 85x265	2	
5	1.412-1/77-В.3-120	Сетка СН12А II-18x15	2	
4	1.435.9-17, 6ыл.4	Болт фундаментный	4	сн.прим.
<i>Материалы</i>				
		Бетон класса В12,5	354	м <sup>3</sup>

И.контр.	Ткач	Р	22.02.87
Инженер	Репало	В	22.02.87
Г.И.П.	Хлебников	С	22.02.87
Инженер-констр.	Тимошенко	С	22.02.87
Рук.сект.	Колесников	С	22.02.87
Рук.зд.	Коротков	С	22.02.87
Инж.	Крохина	К	22.02.87
Проб.	Коротков	Ж	22.02.87

т.п. 814-1-8.87- -КЖ

Привязан	Сортировальный пункт для послеуборочной и предуборочной подготовки картофеля при производительностью 50 т/час	Стадия	Лист	Листов
И.И.И.	Фундаменты монолитные Фм1... Фм3	ИП	5	

22459-02 22

Копировал Попова

Формат А2

Тиловой проект Алюбом II

Спецификация монолитных фундаментов Фм 4... Фм 6, Фм 9, Фм 10

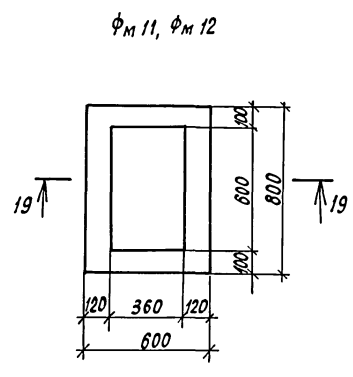
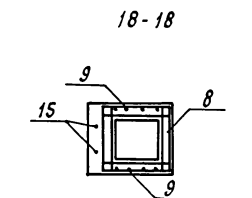
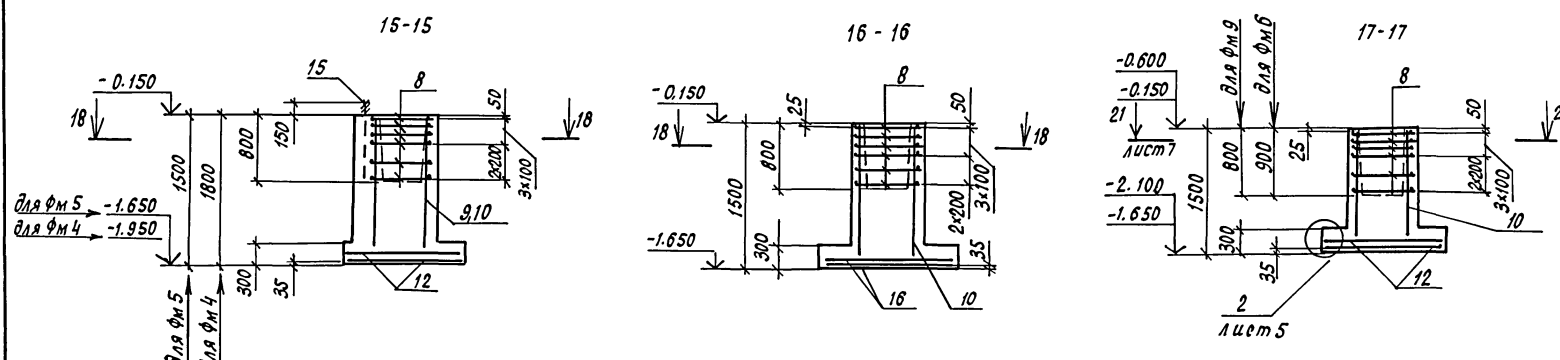
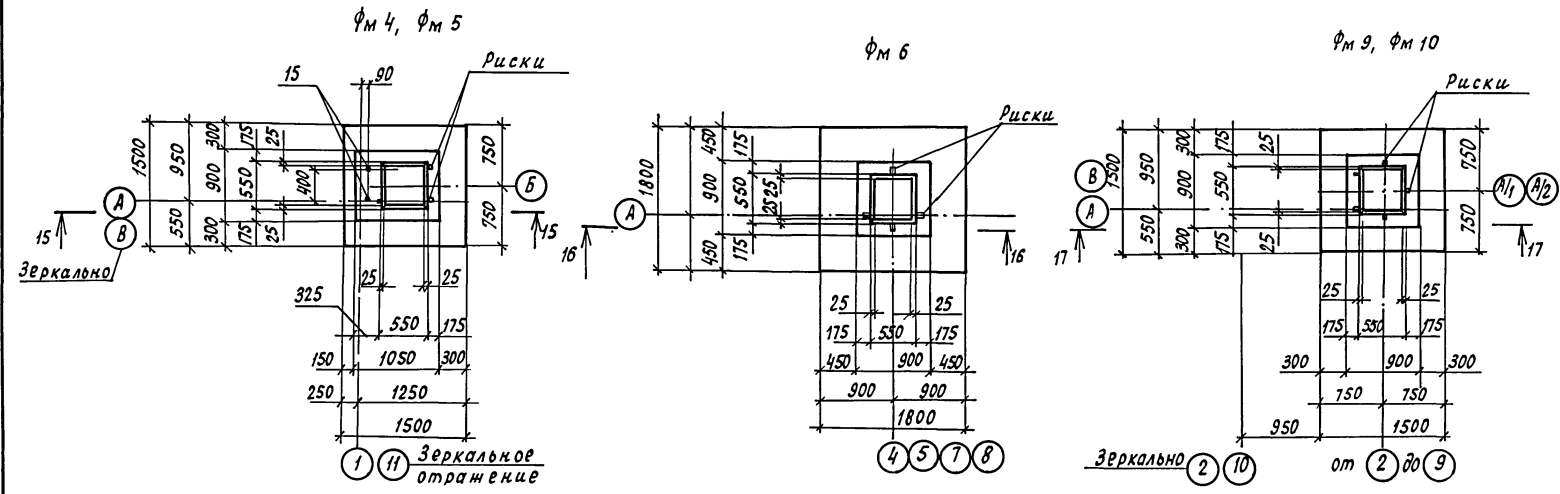
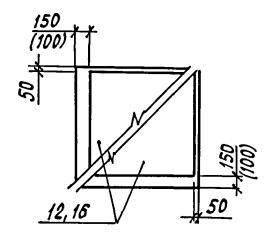


Схема расположения сеток подшвы для Фм 4... Фм 10



1. На схемах расположения сеток подшвы справа показаны нижние сетки, слева - верхние.
2. Значения в скобках даны для фундамента Фм 6.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Фм 4</b>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	8		1.412 - 1/77 - В3 - 020	Сетка SA - 8A I	6	
	9		1.412 - 1/77 - В3 - 130	Сетка 1C 12A II - 6x18	2	
	12		1.410 - 3.1 - 03	Сетка 1C 10A III - 125x145 6A II	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	15			Болт 1.1 М 24x800		
				Вст Зпс 2 ГОСТ 24379.1-80	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В 12,5	187	м³
				<b>Фм 5</b>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	8		1.412 - 1/77 - В3 - 020	Сетка SA - 8A I	6	
	10		1.412 - 1/77 - В3 - 100	Сетка СН 12A II - 6x15	2	
	12		1.410 - 3.1 - 03	Сетка 1C 10A III - 125x145 6A II	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	15			Болт 1.1 М 24x800 Вст Зпс 2		
				ГОСТ 24379.1 - 80	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В 12,5	159	м³
				<b>Фм 6</b>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	8		1.412 - 1/77 - В3 - 020	Сетка SA - 8A I	6	
	10		1.412 - 1/77 - В3 - 100	Сетка СН 12A II - 6x15	2	
	16		1.410 - 3.1 - 05	Сетка 1C 10A III - 165x175 6A II	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В 12,5	173	м³
				<b>Фм 9, Фм 10</b>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	8		1.412 - 1/77 - В3 - 020	Сетка SA - 8A I	6	
	10		1.412 - 1/77 - В3 - 100	Сетка 1C 12A II - 6x15	2	
	12		1.410 - 3.1 - 03	Сетка 1C 10A III - 125x145 6A II	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В 12,5	143	м³

И.контр.	Ткач	02.02.87
Инженер	Репало	02.02.87
Г.И.П.	Хлебников	02.02.87
И.контр.	Тимошенко	02.02.87
Рук. сект.	Колесников	02.02.87
Рук. зр.	Коротков	02.02.87
И.м.н.	Крохина	02.02.87
Пров.	Коротков	02.02.87

Привязка

И.к.в. №

Сортировальный пункт для послеоперационной обработки и хранения рабочей подготовки картона для производства листов 50т/час

Студия Лист Листов

РП 6

Фундаменты монолитные Фм 4... Фм 6, Фм 9... Фм 12

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ

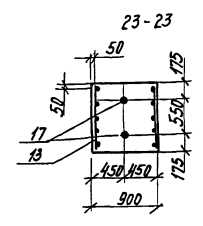
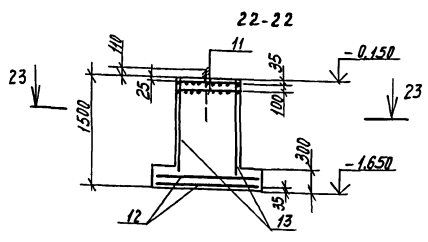
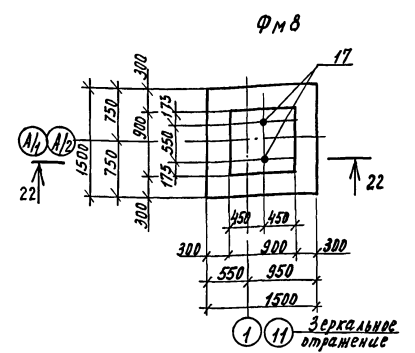
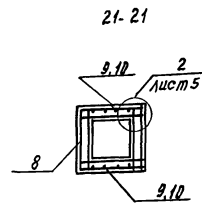
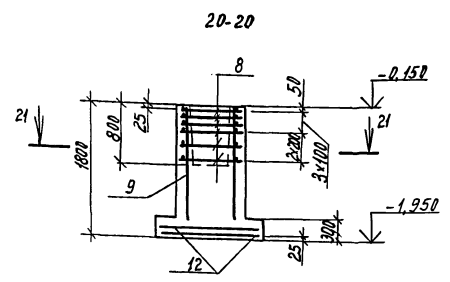
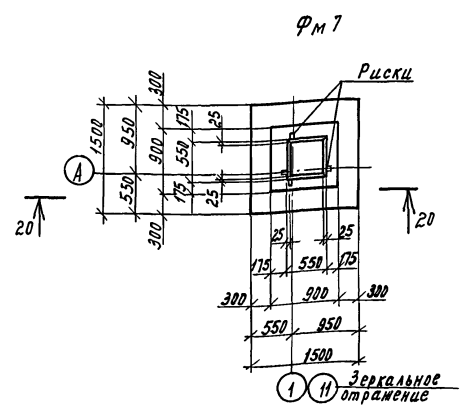
22459-02 23



Альбом II

Тиловой проект

Спецификация монолитных фундаментов ФМ7, ФМ8



Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>ФМ7</b>						
<u>Вборочные единицы</u>						
	8		1.412-1/77-В.3-020	Сетка СА-8АІ	6	
	9		1.412-1/77-В.3-130	Сетка 1С12АІІ-6x18	2	
	12		1.410-3.1-03	Сетка 1С 10АІІІ 6АІІІ 125x145	2	
<u>Материалы</u>						
				Бетон класса В12,5	1,67	м³
<b>ФМ8</b>						
<u>Вборочные единицы</u>						
	11		1.412.1-4.050	Сетка СН-6АІ	2	
	12		1.410-3.1-03	Сетка 1С 10АІІІ 6АІІІ 125x145	2	
	13		1.410-3.1-03	Сетка 1С 12АІІІ 6АІІІ 85x145	2	
	17		1.412.1-4.060	Закладной элемент ИИ1	2	
<u>Материалы</u>						
				Бетон класса В12,5	1,65	м³

Таблица нормативных нагрузок на обрезах фундамента

Схема нагрузок	Фундаменты в осях	Величина нагрузки, кН, кН.м			
		N	Qx	Qy	Mx, My
	ФМ6	205	—	6,57	32,4 -17,9
	ФМ2	368	—	3,8	23,6 8,9
	ФМ1	507	—	-6,7	-48,4 88,9
	ФМ4, ФМ5	120	—	3,83	15,4 -7,94
	ФМ6	457	—	-5,9	-50,0 —
	ФМ7				
	ФМ8				
	ФМ9	276	—	3,5	21,8 —
	ФМ10	308	—	1,90	28,6 —
	ФМ5(1/Б, II/Б)	221	—	2,16	12,9 -22,3

Ведомость расхода стали на фундамент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса А-І										Сталь марки В Ст 3 по 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 24379.1-80				
	Ф6	Ф8	Итого	Ф12	Итого	Ф6	Ф10	Ф12	Итого	Ф16	Ф24	Итого		
ФМ1	31,2	31,2	6,06	6,06	3,6	32,6	25,8	62,0	99,26			99,26	99,26	
ФМ2	35,6	35,6	25,8	25,8	2,9	24,5		27,4	88,8			88,8	88,8	
ФМ3	35,6	35,6	25,8	25,8	3,6	32,6		36,2	97,6			97,6	97,6	
ФМ4	17,34	17,34	12,44	12,44	1,6	12,6		14,2	43,98	6,84	6,84	6,84	50,82	
ФМ5	17,8	17,8	10,4	10,4	1,6	12,6		14,2	42,4	6,84	6,84	6,84	49,24	
ФМ8	7,0	7,0				2,8	12,6	12,8	28,2	6,8	6,8	6,8	42,0	
ФМ10	17,8	17,8	10,4	10,4	2,2	19,4		21,6	49,8				49,8	

В таблице усилий в величину N не включены вес фундамента и грунта на его обрезах.  
 Ось X располагать вдоль буквенных осей, ось Y-вдоль цифровых осей.

Исполн. Ткач  
 Инженер Репал  
 ГАП Хавшиков  
 Л. Конько Тимошенко  
 Руксест. Колесников

Ткач  
 Репал  
 Хавшиков  
 Тимошенко  
 Колесников

Инж. Коротков  
 Инж. Крохила  
 Проб. Коротков

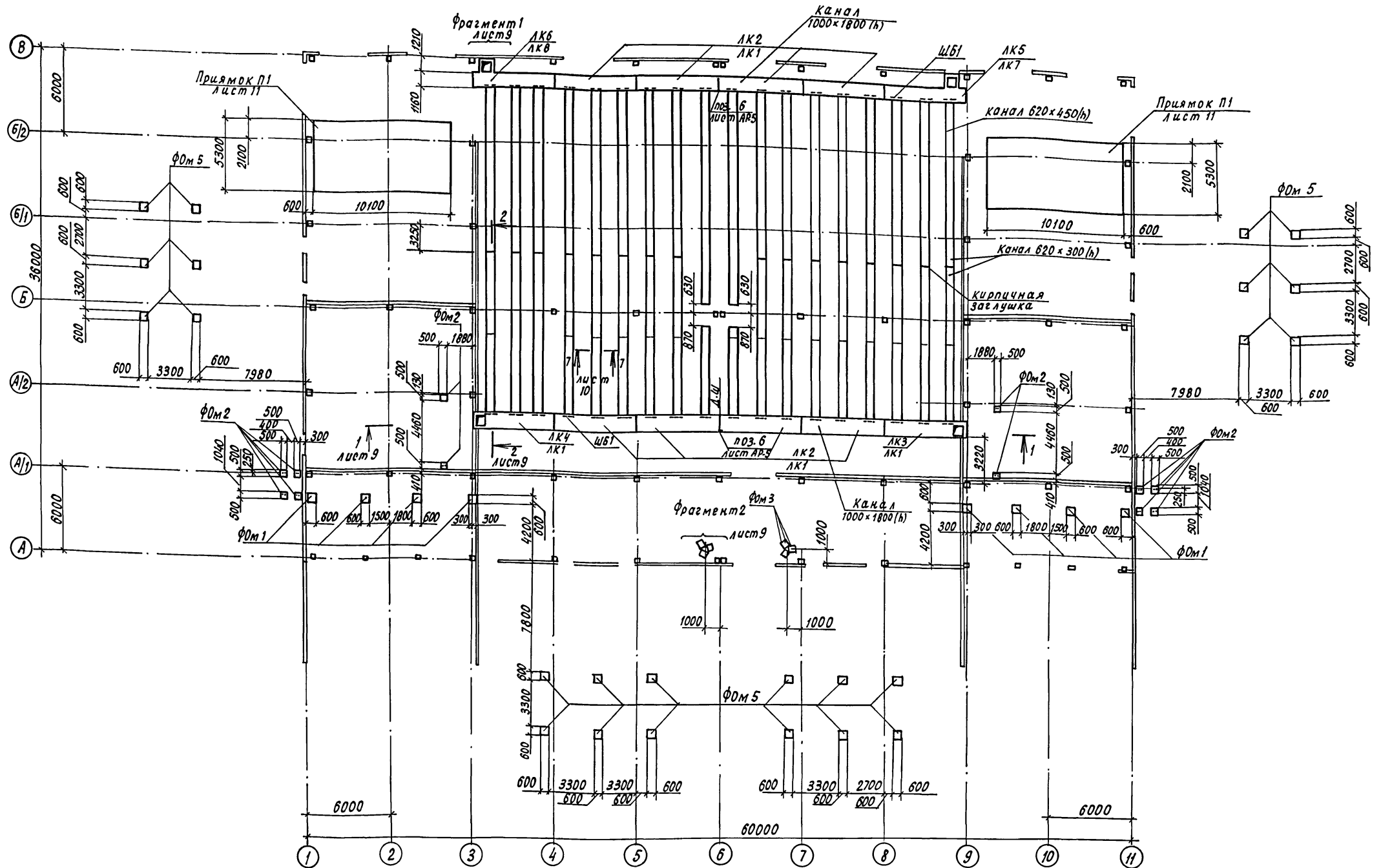
Корректировальный пункт для последующей обработки и предоставления пояснительной записки для производства работ.

Фундаменты монолитные ФМ7, ФМ8

Лист 7

ГИПРОНИСЕЛПРОМ





1. Привязка прямых косям на схеме расположения дана по внутренним границам
2. На схеме расположения в числителе даны марки верхних лотков, в знаменателе - нижних.
3. Спецификацию элементов к схеме расположения см. лист 9

И.контр.	Ткач	02.02.87	м.п. 814-1-887-КН
Исполн.	Репало	02.02.87	
Р.И.П.	Ледников	02.02.87	
Гл. конст.	Тимошенко	02.02.87	
Рук. сект.	Колесников	02.02.87	
Рук. гр.	Коротков	02.02.87	Сортировальный пункт для посл. уборочной обработки и предпосадочной подготовки картофеля производительностью 50м <sup>3</sup> /ч
Инж.	Нобикова	02.02.87	
Пров.	Коротков	02.02.87	Схема расположения подпольных каналов, прямых и фундаментов под оборудование
Студия	Лист	Листов	
РП	8		

Привязан	
Ш.н. №	

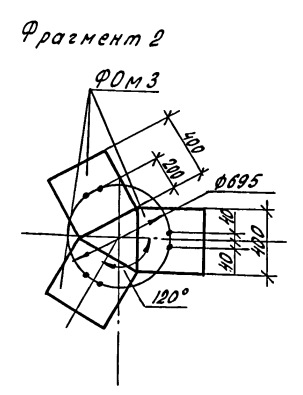
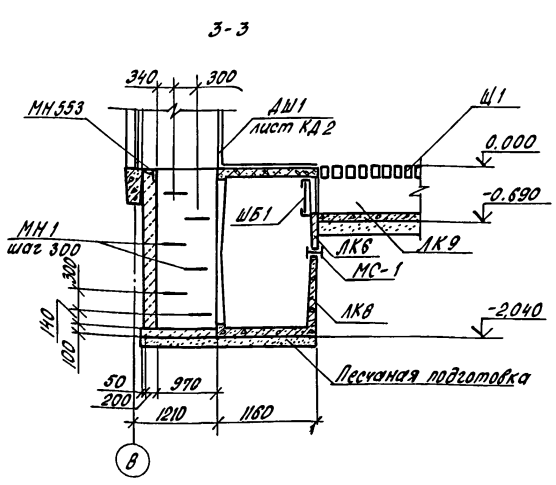
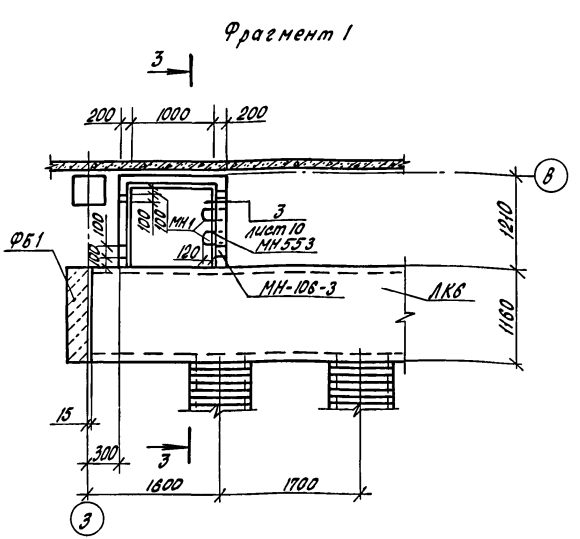
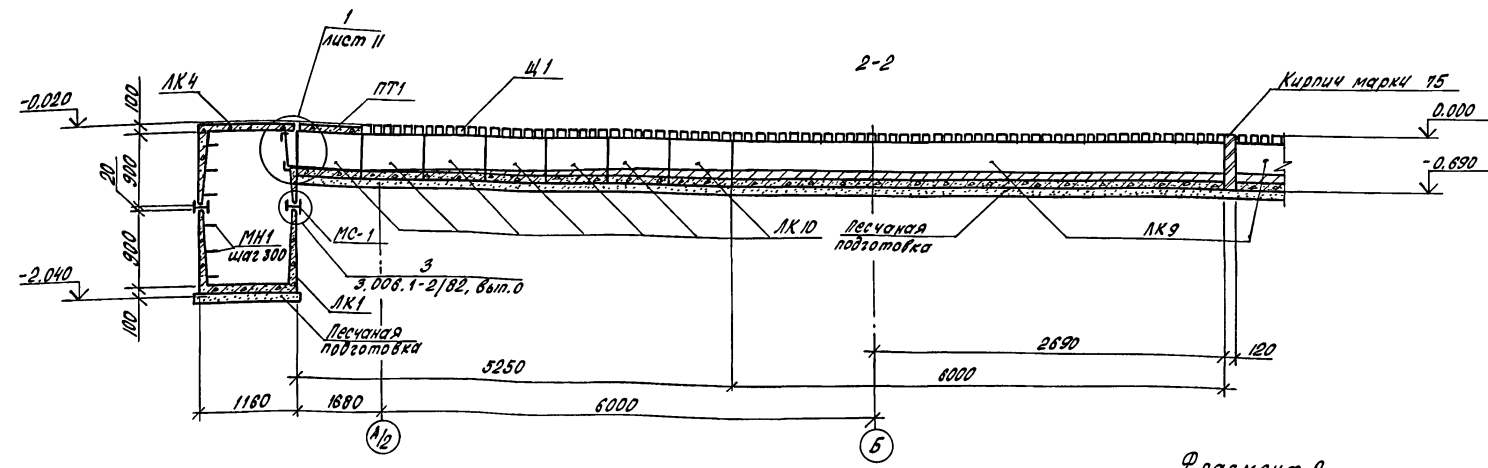
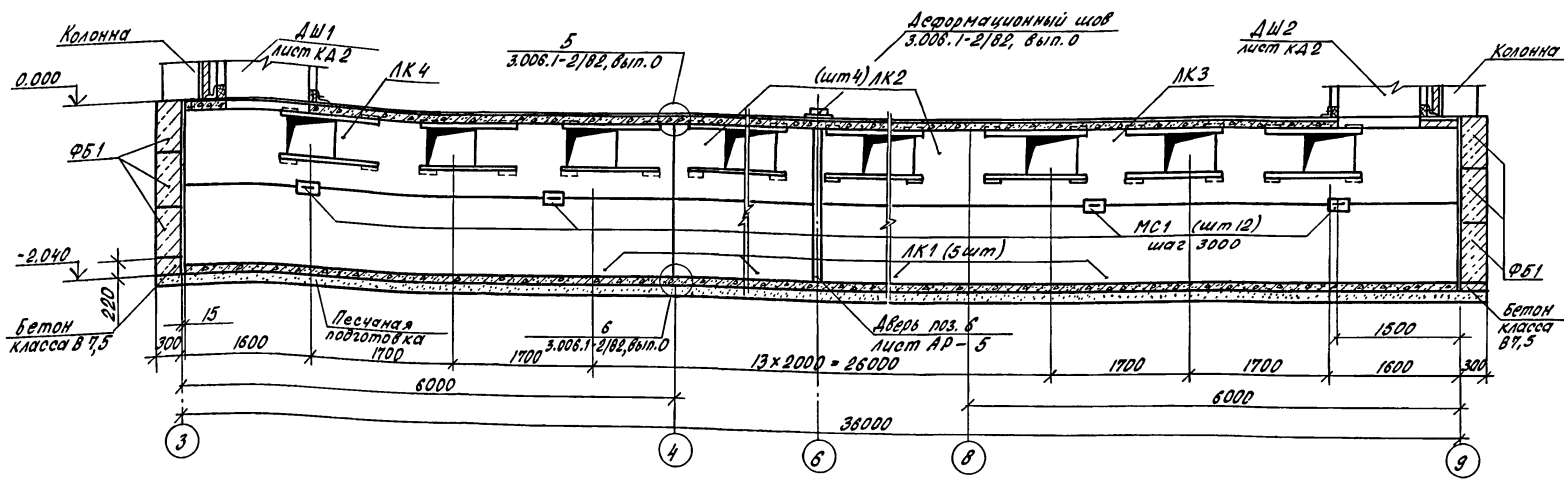
ГИПРОНИСЛЬПРОМ  
г. Орел

Спецификация элементов к схеме расположения подпольных каналов, прямых и фундаментов под оборудование

Альбом II

Типовой проект

1-1



Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
<b>Лотки</b>					
ЛК1	3.006.1-2/82.1-1-08.0	Л8-5	10	3900	
ЛК2	КЖИ.010000	Л8-5-А	8	3900	
ЛК3	КЖИ.020000	Л8-5-Б	1	3900	
ЛК4	КЖИ.020000-01	Л8-5-В	1	3900	
ЛК5	КЖИ.030000	ЛУ8-8-А	1	3650	
ЛК6	КЖИ.040000	ЛУ8-8Н-А	1	3650	
ЛК7	3.006.1-2/82.2-2-03-02	ЛУ8-8	1	3650	
ЛК8	3.006.1-2/82.2-2-03-10	ЛУ8-8Н	1	3650	
ЛК9	3.006.1-2/82.1-1-04.0	Л4-8	54	1800	
ЛК10	3.006.1-2/82.1-1-04.0-2	Л49-8	122	230	
ПТ1	3.006.1-2/82.1-2-1.0-029	Плита П89-8	18	210	
ФБ1	ГОСТ 13579-78	Блок фундаментный ФБС 9,3,6-Т	12	350	
<b>Фундаменты под оборудование</b>					
Ф0М1	лист 10	Ф0М1	8	-	0,19 м³
Ф0М2	лист 10	Ф0М2	12		
Ф0М3	лист 10	Ф0М3	8		
Ф0М5	лист 10	Ф0М5	24	-	0,25 м³
МС-1	3.006.1-2/82.1-3-19.0	Изделие соединительное МС-1	18	2,9	
МН-1	3.900-3, вып. 7, 4, 2 лист 53	Изделие закладное МН-1	24	0,8	
МН553	1.400-15, В1.550-04	Изделие закладное МН553	-	25,4	
МН106-3	1.400-15, В1.120-08	то же МН106-3	8	1,0	
Щ1	КАИ.001000	Щит Щ1	536		
П1	лист 11	Прямок П1	2		
ШБ1	КЖИ.580000	Шибер ШБ1	36		
1	лист 11	Узелок 50х50х5-51ГОСТ8509-72 с=1400 ВотЗкл2ГОСТ535-79	72	5,28	
2	лист 11	Узелок 50х50х5-51ГОСТ8509-72 с=150 ВотЗкл2ГОСТ535-79	72	0,58	

Шир. и подл. Подписи и Ветма. Взам. инв.н.

И.контр.	Ткач		Колос.		
И.электр.	Рыжков		Ветма		
Г.И.П.	Клишников		Ветма		
Л.контр.	Тимошенко		Ветма		
Р.и.сект.	Колесников		Ветма		
Р.и.з.	Коротков	СЗР	Ветма		
И.и.ж.	Нарикова	И.и.ж.	Ветма		
Пров.	Коротков	СЗР	Ветма		

м.п. 814-1-887- КЖ

Приказан		Студия	лист	листов
И.и.в.		П1	9	

22459-02 26

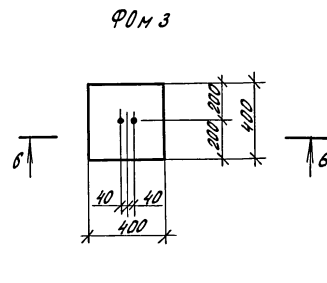
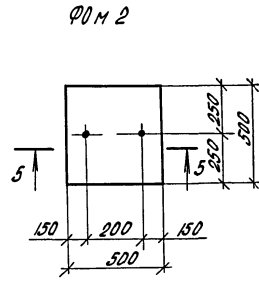
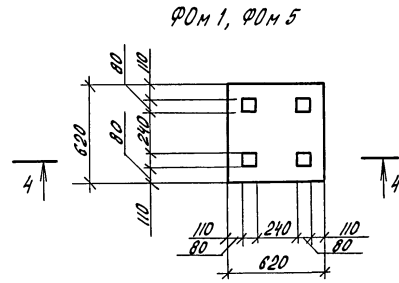
Копировал Попова

Формат А2

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ  
г.Орел

Спецификация фундаментов Ф0М2... Ф0М4

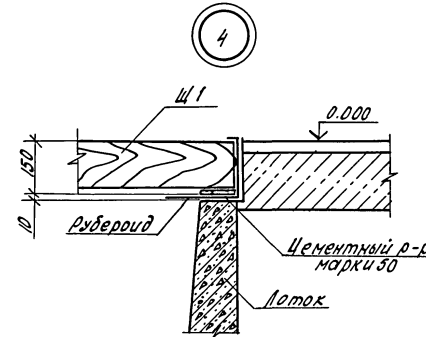
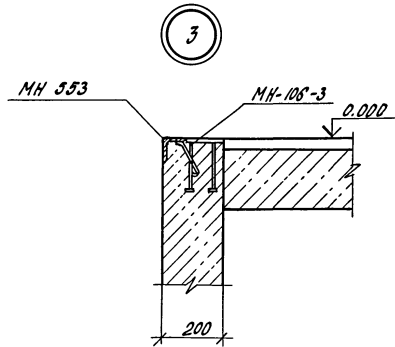
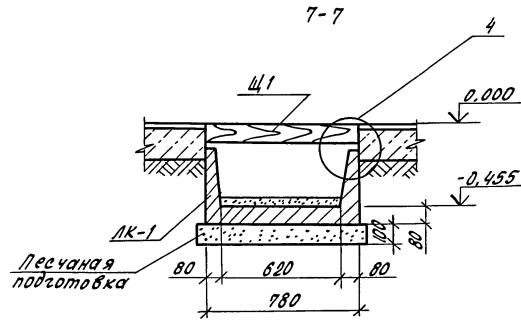
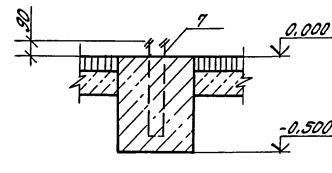
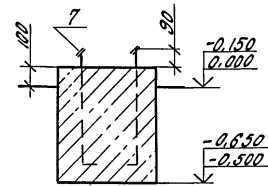
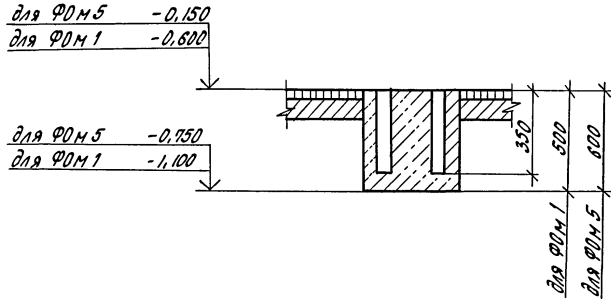
Альбом  
Типовой проект



4-4

5-5

6-6



Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Ф0М2		
				Стандартные изделия		
		7		Болт 1.1 М16х500 ВстЗпс2		
				ГОСТ 24379,1-80	2	
				Материалы		
				Бетон класса В12,5	-	0,15 м <sup>3</sup>
				Ф0М3		
				Стандартные изделия		
		7		Болт 1.1 М16х500 ВстЗпс2		
				ГОСТ 24379,1-80	2	
				Материалы		
				Бетон класса В12,5	-	0,08 м <sup>3</sup>

1. Под сборные конструкции каналов выполнить песчаную подготовку толщиной 100 мм по утрамбованному грунту.
2. Плиты ПТ1 укладывают на цементном растворе марки 50.
3. Фундаменты под оборудование закладывают после выверки их размеров по полученному оборудованию.
4. Монтаж оборудования производить после приобретения бетоном не менее 70% прочности от проектной марки бетона.
5. Стены монолитного канала, прямка, а также фундаменты под оборудование выполнить из бетона класса В 7,5.
6. Внутренние поверхности стен каналов, прямков затереть цементным раствором, наружные поверхности обмазать горячим битумом за 2 раза.
7. По верхним лоткам магистральных каналов и плитам выполнить стяжку из цементного раствора толщиной 20 мм.

Инв. н. подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

И.контр.	Ткач	Рез	М.С.И.				
Инспектор	Авдеев	М.С.И.					
ГИП	Хлебников	М.С.И.					
Инженер	Гимашинов	М.С.И.					
Вх.сектор	Колесников	М.С.И.					
Рук.пр.	Коротков	М.С.И.					
Инж.	Нориков	М.С.И.					
Пров.	Коротков	М.С.И.					
м.п. 814-1-887- КЖ							
Сортировальный пункт для по-Стандартный лист Листов							
сборочной площадки и лотков для монтажа оборудования							
составной частью проекта							
с по и з в од и т е л ь н о с т ь ю 50 п т ч							
Фундаменты Ф0М1... Ф0М3							
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ							
г. Орен							

22459-02 27

Копировал Попова

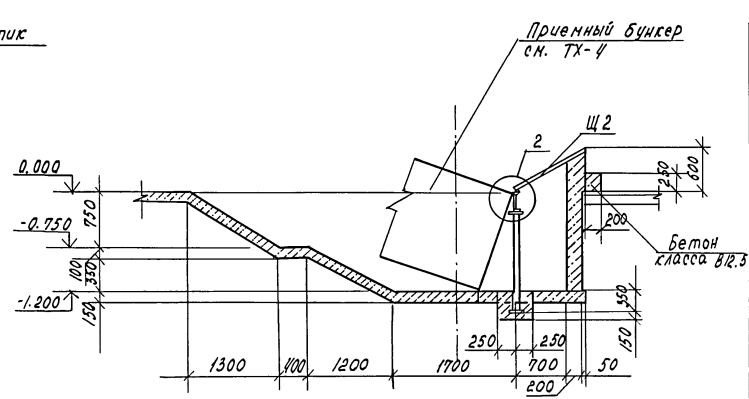
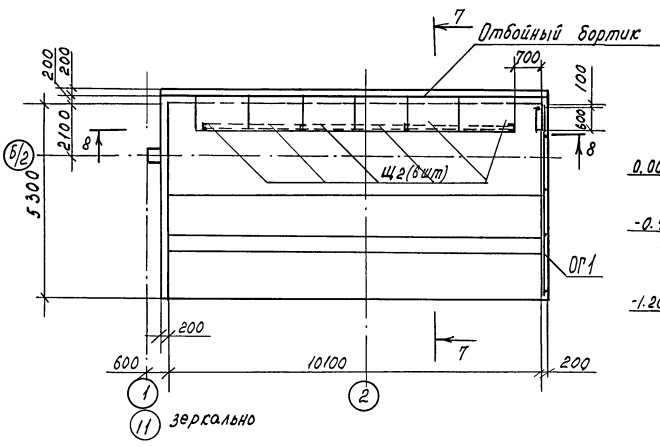
Формат А2

Альбом II  
Типовой проект

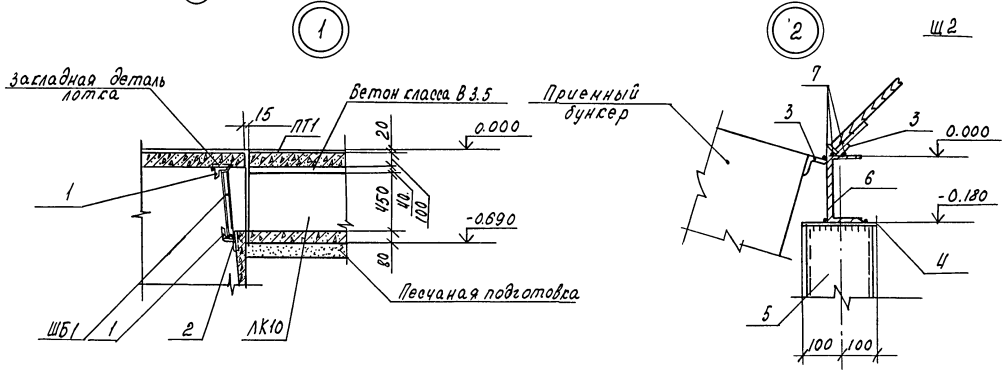
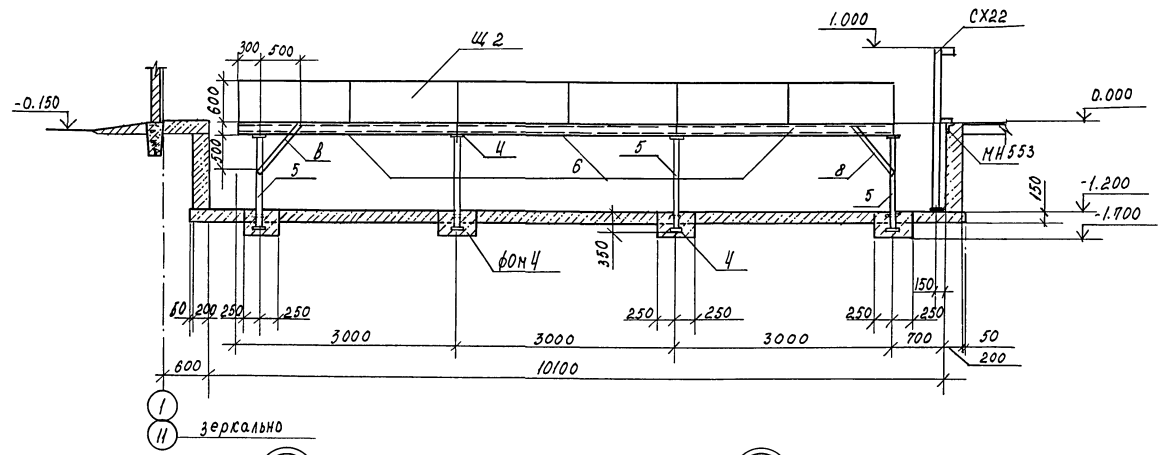
Схема расположения приямка П1

7-7

Спецификация элементов к схеме расположения приямка П1



8-8



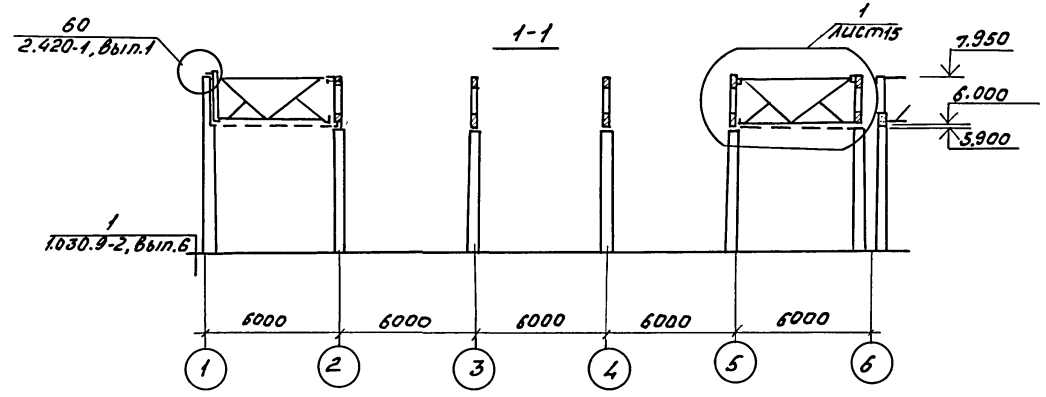
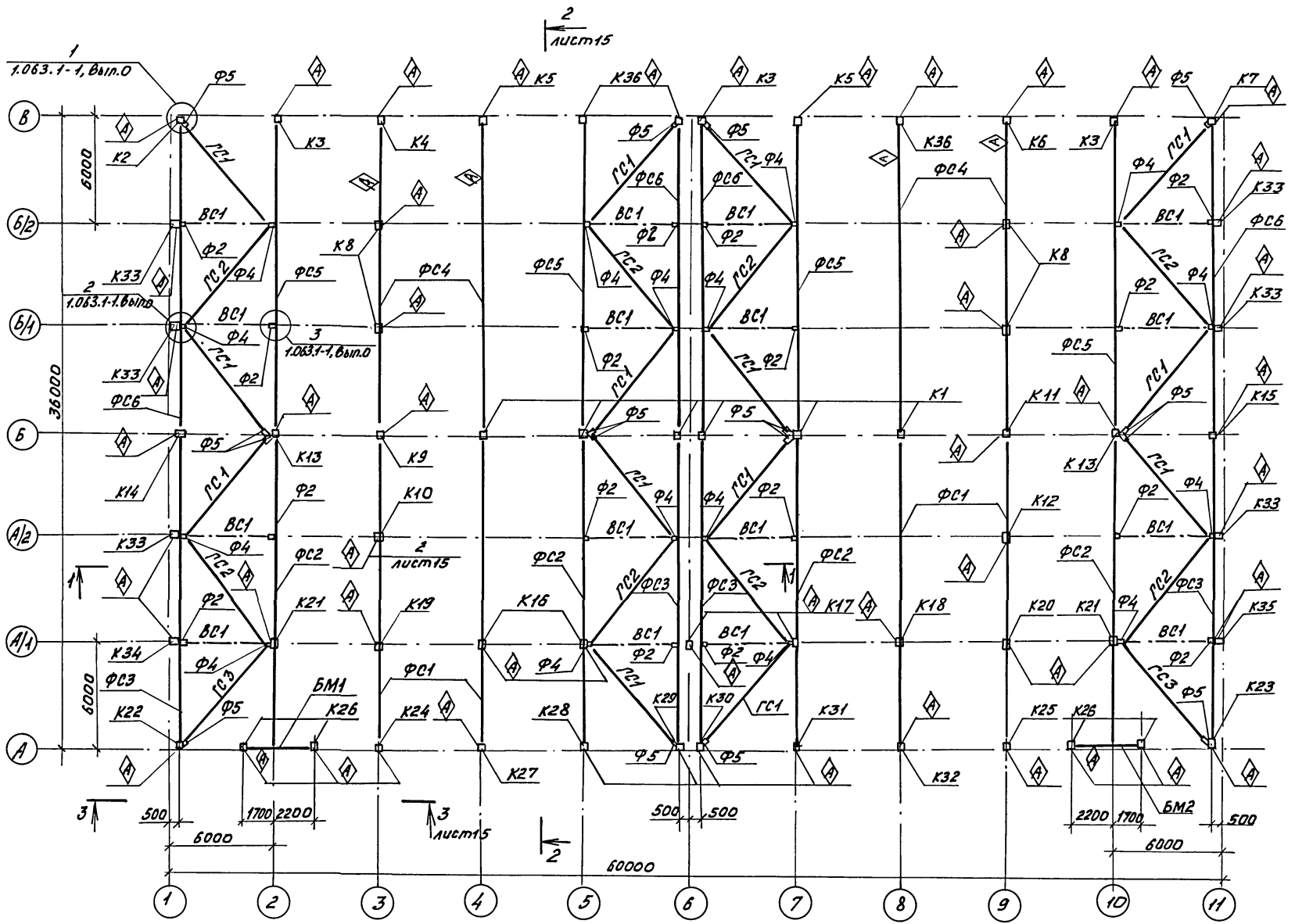
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в в. кт.	Примечание
НН 553	1.400-15. В.1.550-04	Изделие закладное НН553	—	3.28	l=800
СХ22	1.450.3-3.1 3.1.0.10	Стремянка СХ22	1	37.5	
ОП1	1.450.3-3.1 5.1.0.10-11	Ограждение мощовок ОП1НЭ810,48	1	45.3	
ФОНЧ		Фундамент под оборудование ФОНЧ	4	—	0,125м3
3	Б.Ч.	Узелок 50х30х5-Б10СТ8509-72 Вст 3 кп 210СТ535-79	2	33.9	
4	Б.Ч.	Лист Б11Н-112-810СТ19903-74 Вст 3 кп 210СТ1837-79	8	1.88	
5	Б.Ч.	Швеллер 1810СТ8240-72 Вст 3 кп 21714-13023-80	4	22.0	
6	Б.Ч.	Швеллер 1810СТ8240-72 Вст 3 кп 21714-13023-80	3	48.9	
7	Б.Ч.	А-1-1010СТ5781-82. l=9000	3	5.55	
8	Б.Ч.	Узелок 50х30х5-Б10СТ8509-72 Вст 3 кп 210СТ535-79	2	3.39	
Щ2	лист КА 3	Щит Щ2	6	—	

- Поз.1 приварить к поз.2 во монтаже лотка
- Поз.2 приварить к закладной детали н.б. лотка во монтаже.
- Фундамент ФОНЧ выполнить из бетона класса В12.5
- В спецификации дан расход элементов на один приямок

ИНВ.М подл. Подпись и дата. Изм. инв. М

И.контр.	Т.С.В.	В.С.В.	м.п. 814-1-8.87- КН		
Директор	Деполо	В.С.В.			
Г.И.П.	Хлевников	В.С.В.			
Г.А.КОНСТР.	Тингшанко	В.С.В.			
Дир.в.ест.	Колесников	В.С.В.			
Вч.с.р.	Коротков	С.В.р.	Сортировальный пункт для механизированной обработки и предпосадочной подготовки картона производственных отходов от 17 ч.с.	Стадия	Лист
Инж.	Новикова	К.В.р.		РП	11
Пров.	Коротков	С.В.р.		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ	
ИНВ.М			Схема расположения приямка П1, Узлы 1, 2		2.Орел

Схема расположения колонн, ферм покрытия и связей



Общие примечания и спецификацию к схеме расположения колонн, ферм покрытия и связей см. лист 13.

Титулов проект

Инв. и подл. Размеры и дата Взам.инв.№

Н.компр.	Ткач	02.03.87	м.п. 814-1-8.87- КН
Инсп.отб	Репало	02.03.87	
РДП	Клибников	02.03.87	
И.констр.	Тимошенко	02.03.87	
Рук.свкт.	Колесников	02.03.87	
Рук.гр.	Коротков	02.03.87	Согласованный пункт для последующей обработки и арб. посадочной подготовки картотабеля производительностью
Ст.техн.	Семеновна	02.03.87	
Проб.	Коротков	02.03.87	
И.н.в.н			Схема расположения колонн, ферм покрытия и связей
Стадия	РП	Лист	12
Листов			

Альбом Л1  
Туповой проект

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		Колонны			
K1	КЖСЛ. 050000	2К69.4-1-1	6	2800	
K2	КЖСЛ. 060000	1К69.4-1-1	1	2750	
K3	КЖСЛ. 070000	1К69.4-1-2	3	2750	
K4	КЖСЛ. 080000	1К69.4-1-3	1	2750	
K5	КЖСЛ. 090000	1К69.4-1-4	2	2750	
K6	КЖСЛ. 100000	1К69.4-1-5	1	2750	
K7	КЖСЛ. 110000	1К69.4-1-6	1	2750	
K8	КЖСЛ. 120000	1К69.4-1-7	4	2750	
K9	КЖСЛ. 130000	2К69.4-1-2	1	2800	
K10	КЖСЛ. 140000	1К69.4-1-8	1	2750	
K11	КЖСЛ. 150000	2К69.4-1-3	1	2800	
K12	КЖСЛ. 160000	1К69.4-1-9	1	2750	
K13	КЖСЛ. 170000	2К69.4-1-4	2	2800	
K14	КЖСЛ. 180000	2К69.4-1-5	1	2800	
K15	КЖСЛ. 190000	2К69.4-1-6	1	2800	
K16	КЖСЛ. 200000	1К69.4-1-10	2	2750	
K17	КЖСЛ. 210000	1К69.4-1-11	2	2750	
K18	КЖСЛ. 220000	1К69.4-1-12	1	2750	
K19	КЖСЛ. 230000	1К69.4-1-13	1	2750	
K20	КЖСЛ. 240000	1К69.4-1-14	1	2750	
K21	КЖСЛ. 250000	1К69.4-1-15	2	2750	
K22	КЖСЛ. 260000	1К69.4-1-16	1	2750	
K23	КЖСЛ. 270000	1К69.4-1-17	1	2750	
K24	КЖСЛ. 280000	1К69.4-1-18	1	2750	
K25	КЖСЛ. 290000	1К69.4-1-19	1	2750	
K26	КЖСЛ. 300000	1К69.4-1-20	4	2750	
K27	КЖСЛ. 310000	1К69.4-1-21	1	2750	
K28	КЖСЛ. 320000	1К69.4-1-22	1	2750	
K29	КЖСЛ. 330000	1К69.4-1-23	1	2750	
K30	КЖСЛ. 340000	1К69.4-1-24	1	2750	
K31	КЖСЛ. 350000	1К69.4-1-25	1	2750	
K32	КЖСЛ. 360000	1К69.4-1-26	1	2750	
K33	КЖСЛ. 370000	6КФ79-1-1	6	2200	
K34	КЖСЛ. 380000	6КФ79-1-2	1	2200	
K35	КЖСЛ. 390000	6КФ79-1-3	1	2200	
K36	КЖСЛ. 400000	1К69.4-1-27	3	2750	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		Фермы			
ФС1	КЖСЛ. 410000	1ФТ18-2А1УТ-А	4	5600	
ФС2	КЖСЛ. 410000-01	1ФТ18-2А1УТ-Б	4	5600	
ФС3	КЖСЛ. 410000-02	1ФТ18-1А1УТ-А	4	5600	
ФС4	КЖСЛ. 410000-03	1ФТ18-2А1УТ-В	4	5600	
ФС5	КЖСЛ. 410000-04	1ФТ18-2А1УТ-Г	4	5600	
ФС6	КЖСЛ. 410000-05	1ФТ18-1А1УТ-Б	4	5600	
ГС1	1.063.1-1.00СМ1	Связь ГС1	14	165	
ГС2	1.063.1-1.00СМ1	Связь ГС2	8	166	
ГС3	КЖСЛ. 630000	Связь ГС3	2	350.7	
ВС1	1.063.1-1.00СМ1	Связь ВС1	16	236	
Ф1	1.063.1-1.00СМ1	Фасонка Ф1	32	3	
Ф2	1.063.1-1.00СМ1	Фасонка Ф2	16	13	
Ф4	1.063.1-1.00СМ1	Фасонка Ф4	16	25	
Ф5	1.063.1-1.00СМ1	Фасонка Ф5	16	11	
		Изделия соединительные			
МС38	1.030.9-2.7-2-0.30.0	МС38	8	22	
МС1	КЖСЛ. 590000	МС1	15	67,68	
МС2	КЖСЛ. 600000	МС2	15	6,10	
		Изделия стальные			
ММ19	1.400-7, лист 7	ММ19	8	6,3	
ММ6	1.400-7, лист 2	ММ6	8	1,2	
		Балки			
БМ1	КЖСЛ. 640000	БМ1	1	451,4	
БМ2	КЖСЛ. 640000-01	БМ2	1	451,4	

- Трехсекционные бункера босях 1...3, 9...10 установить до монтажа колонн.
- Стойки бункеров по оси Л на пересечении с осями 1,3,9,11 укоротить на 60см.
- Знаком  $\Delta$  показана ориентация колонн, ферм и балок.
- К фермам покрытия до монтажа прогонов и плит покрытия по осям 2...10 на пересечении с осями А/1, А/2, Б/1, Б/2 приварить МС2 согласно узлу 2 на листе 15 по осям 3,9 приварить поз. 5 согласно узлу 16 на листе 23 и по осям 2,10 на пересечении с осью А/1 приварить поз. 6 согласно узлу 18 на листе 23.

Шиф. № по плану. Подпись и дата. Взам. инв. №

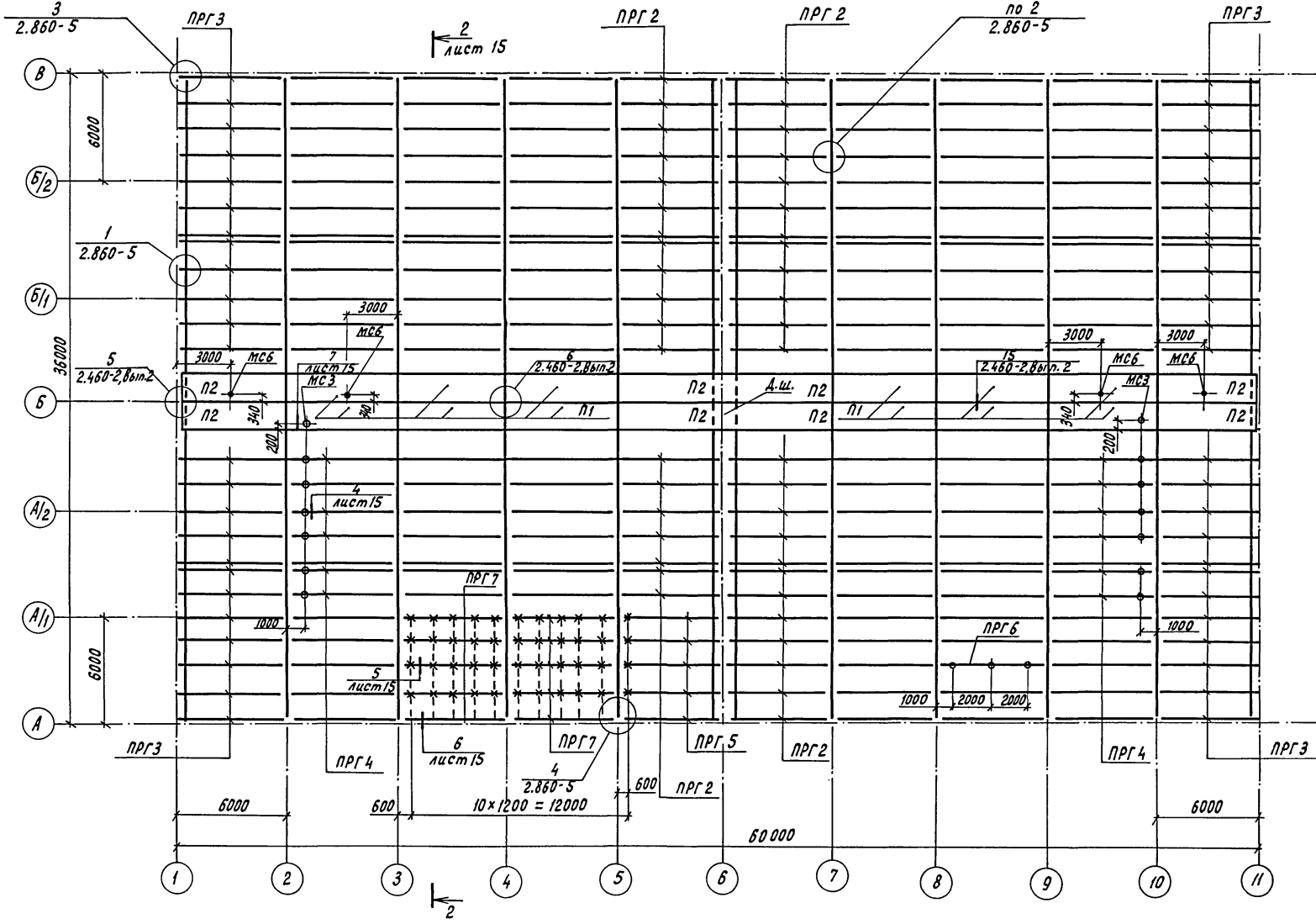
И. контр.	Ткач	02.02.87	т.п. 814-1-887 - КЖ Спецификация к схеме, расположение колонн, ферм покрытия и связей	Стация	Лист	Листов
Инспец.	Репяло	02.02.87		РП	13	
ГИП	Хлебников	02.02.87		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		
Пр. констр.	Лытовченко	02.02.87		г. Орел		
Рук. сект.	Колесников	02.02.87				
Рук. стр.	Коротков	02.02.87	Сортировальный пункт для последующей обработки и предпусковой подготовки картофаля производства ЗИЛ			
Ст. техн.	Семенов	02.02.87				
Проб.	Коротков	02.02.87				

Привязан				
Инв. №				

Альбом II

Типовой проект

Схема расположения прогонов и плит покрытия



Спецификация к схеме расположения прогонов и плит покрытия

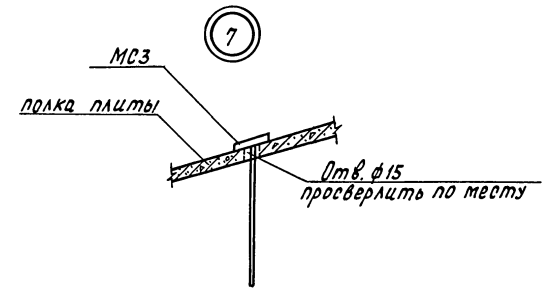
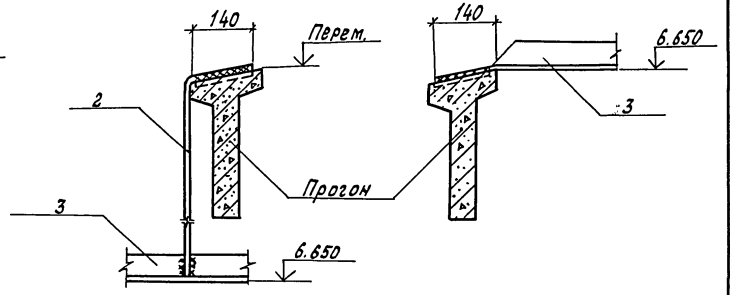
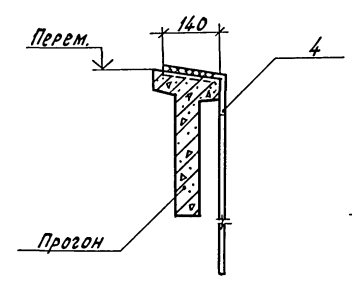
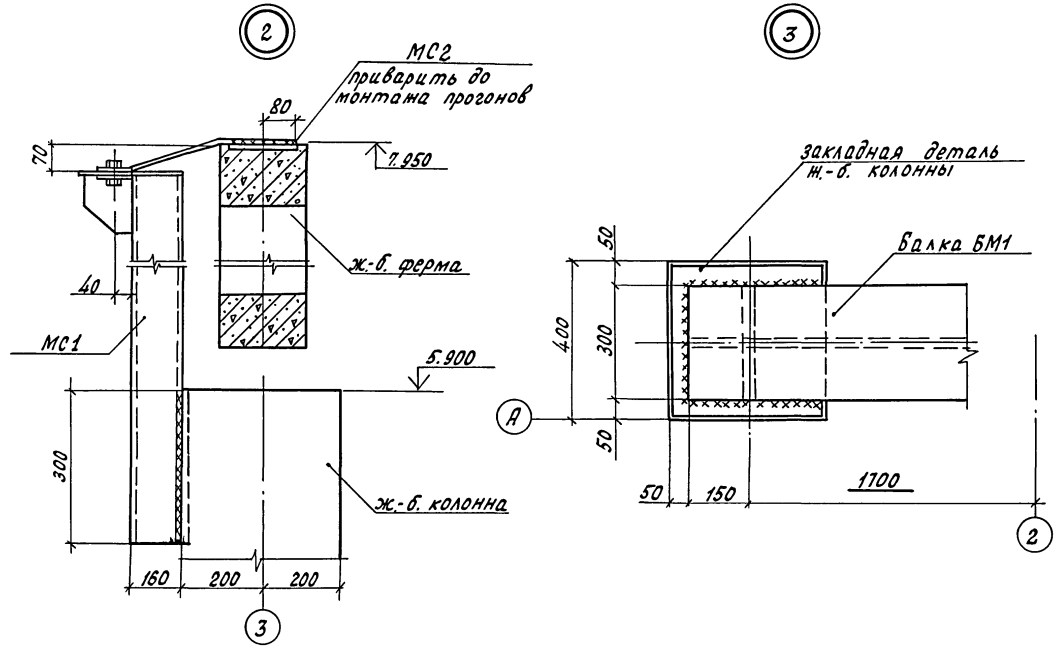
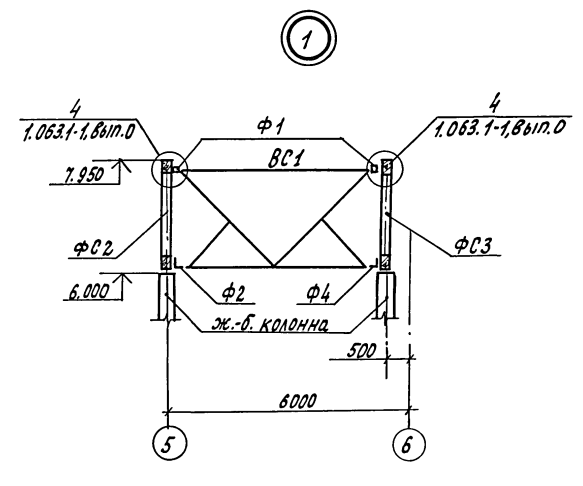
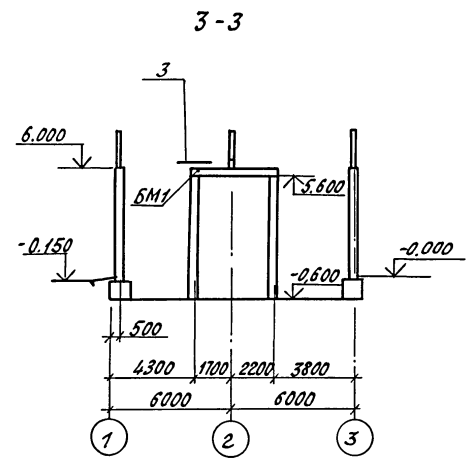
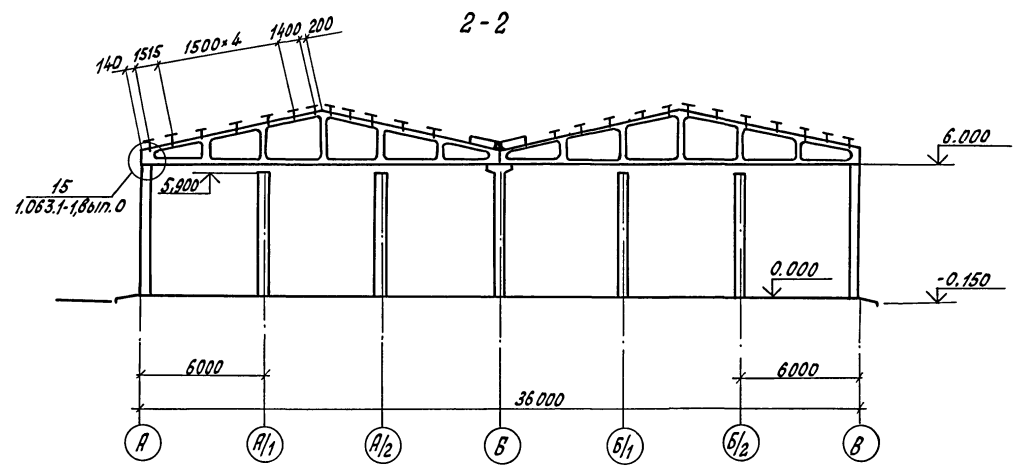
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Плиты					
П1	1.865.1-4/84.3-1	2ПГ-1А IV Т	12	1230	
П2	КНИ.420000	2ПГ-1А IV Т-А	8	1230	
Прогоны					
ПРГ1	1.462-14.2-100	4ПР-2А III	121	400	
ПРГ2	1.462-14.2-100	4ПР-2А III-а	43	400	
ПРГ3	КНИ.430000	4ПР-2А III-а-А	48	400	
ПРГ4	КНИ.440000	4ПР-2А III-А	12	400	
ПРГ5	КНИ.440000	4ПР-2А III-а-Б	5	400	
ПРГ6	КНИ.450000	4ПР-2А III-Б	1	400	
ПРГ7	КНИ.450000	4ПР-2А III-В	10	400	
Изделия соединительные					
МС3	КНИ.610000	МС3	2	1,06	
МС6	КНИ.610000	МС6	4	1,17	
1	2.860-5-011	А-I-16 ГОСТ 5781-82, L=180	288	0,28	
2	лист 15, Б4	А-I-10 ГОСТ 5781-82		29,9	ℓ=48400
3	лист 15, Б4	Уголок 63*63*5-Б ГОСТ 8509-72 В ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79			
		ℓ=6000	11	28,86	
4	лист 15, Б4	А-I-10 ГОСТ 5781-82, L=960	15	0,59	

- Незамаркированные на схеме расположения прогоны марки ПРГ1, соединительные изделия, обозначенные знаком (х) - поз. 2, знаком (о) - поз. 4.
- Нагрузка на изделия соединительные не более: поз. 2 - 30 кг, поз. 4 - 50 кг, МС1 - 70 кг.
- Перед установкой поз. 3 в проектное положение произвести разметку отверстий и их сверление для подвешного потолка (см. лист АР-14).
- По оси Б деформационный шов между плитами заполнить минватой.

И.в. И. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

И.контр. Ткач	И.спец. Репало	И.ГНП. Хлебников	И.контр. Тимошенко	И.руж.сект. Колесников	И.руж.г.р. Коротков	И.ст.техн. Семеновна	И.проб. Чеснова	И.привязан	И.инв. №
м. п. 814-1-8.87- КЖ								Сортировальный пункт для послеручной обработки и предпусадочной подготовки картона для производ. 50714	Стадия Лист Листов рп 14
Схема расположения прогонов и плит покрытия								ГИПРОНИСЛЬПРОМ г. Орел	

Альбом II  
Типовой проект



1. Схему расположения колонн, ферм и связей покрытия см. лист 12.
2. Схему расположения прогонов см. лист 14.
3. На сечении 3-3 прогоны условно не показаны.

И.контр.	Ткач								
Л.спец.от.	Репало								
Г.ИП	Хлебников								
Л.контр.	Цимашенко								
Рук.ркт.	Колесников								
Рук.гр.	Коротков								
Ст.техн.	Семеновна								
Пров.	Чернова								

Сортировальный пункт для последующей обработки и первичной подготовки кар-гофеля производительностью 5074

Разрез 2-2  
Узлы 1...7

м.п. 814-1-8.87- КИ

Стация Лист Листов  
РП 15

ГИПРОНН СЕЛЬПРОМ  
г. Орел

22459-02 32

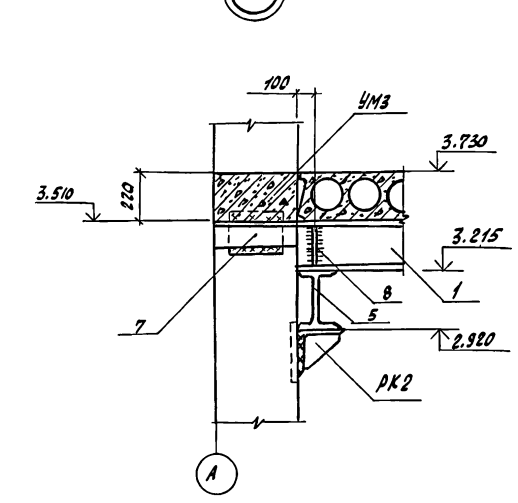
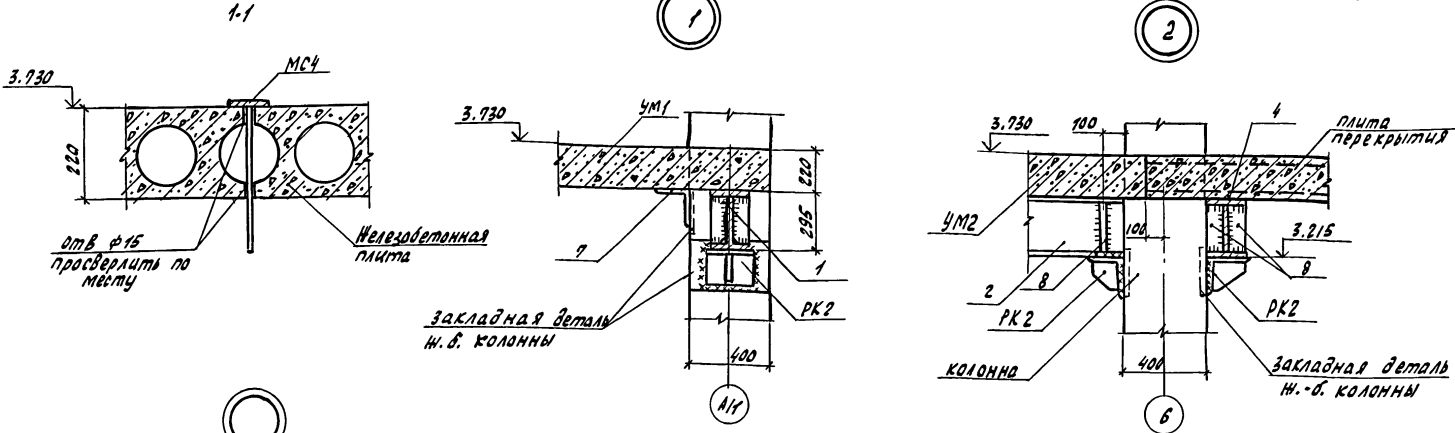
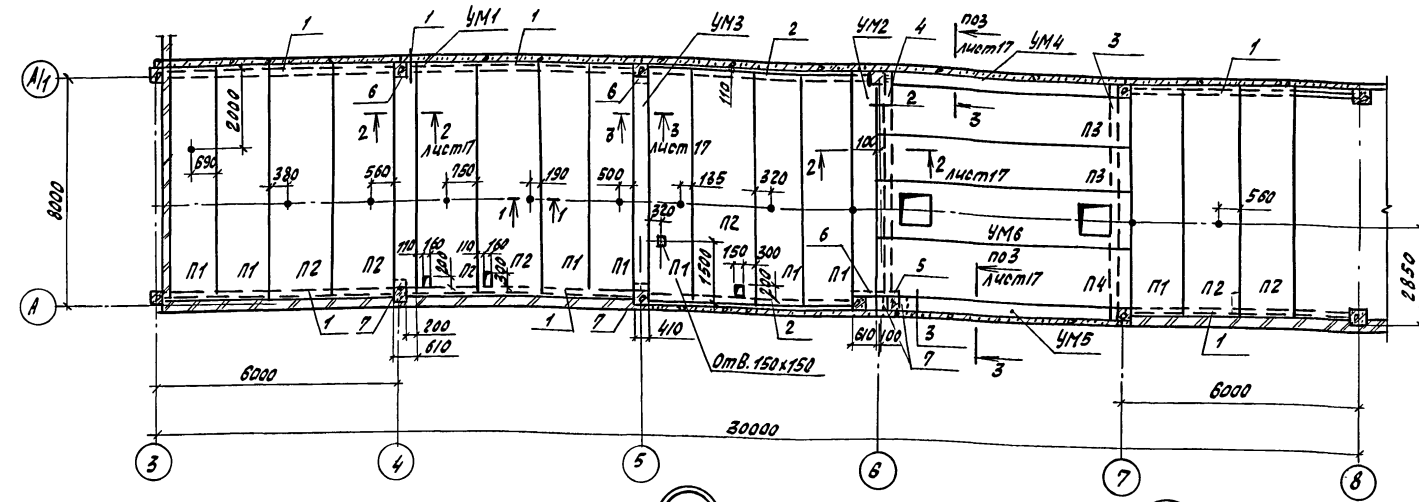
Копировал Ахимова

формат А2



Схема расположения плит перекрытия низ на отм. 3.510

Спецификация элементов к схеме расположения плит перекрытия, низ на отм. 3.510



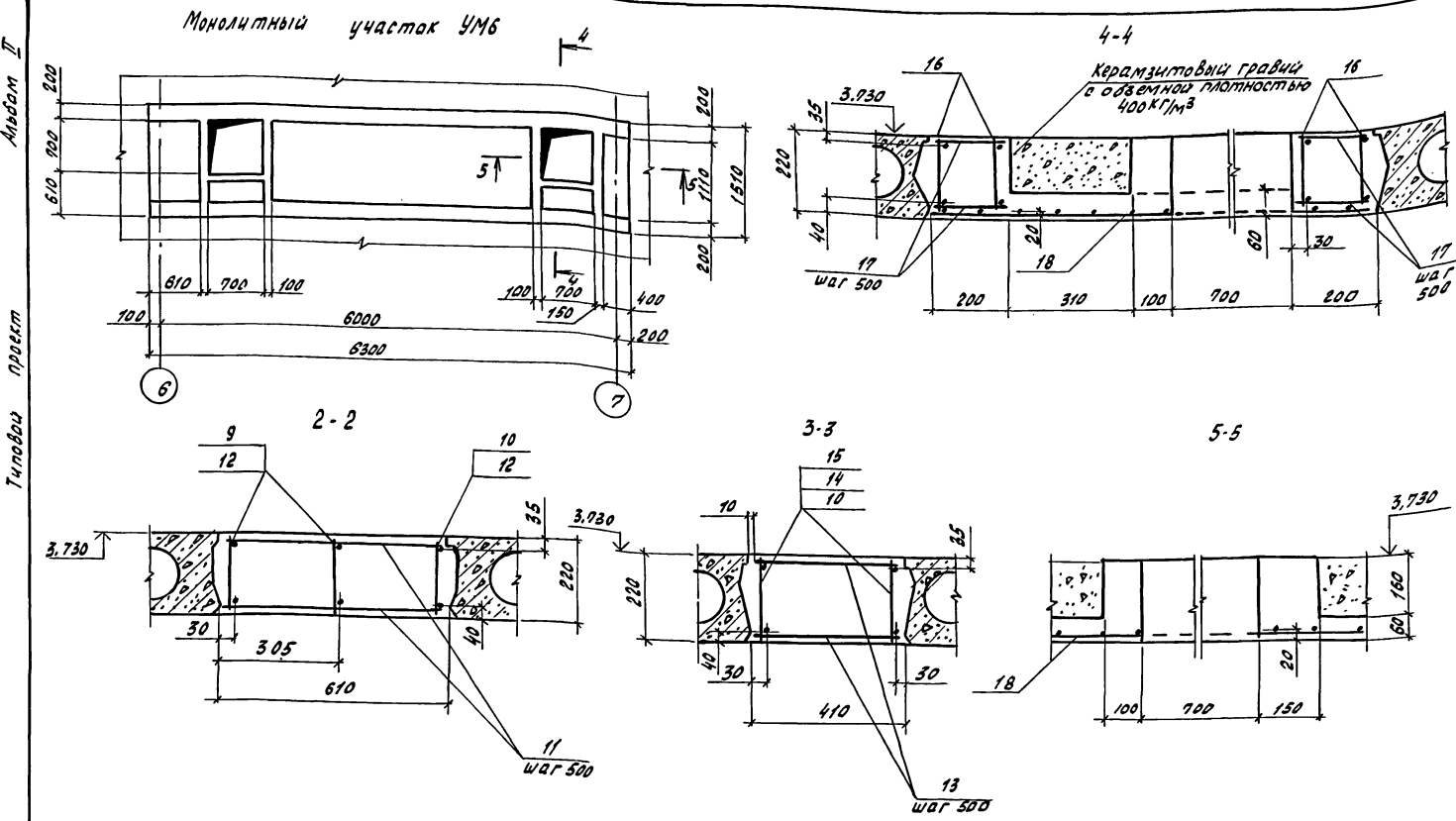
- Незамаркированные на схеме расположения плит перекрытия и обозначенные знаком (б) - изделие соединительное марки МС4.
- Нагрузка не более 70 кг.
- Отверстия 160x200; 160x300 в покрытии просверлить по месту.
- Балки поз. 1...6 обшпакатурить по металлической сетке.
- Защиту от коррозии опорных консолей и поз. 7 выполнить согласно п. 7 примечаний на листе 2.
- Швы между плитами перекрытия заделать цементным раствором марки 200.
- Нормативная полезная нагрузка на перекрытие принята 1471 па (150 кг/м²) согласно СНиП II-6-74

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Плиты перекрытия					
П1	1.141-1.64.300	ПК 60.12 - 8 АШт	8	2100	
П2	1.141-1.64.200	ПК 60.15 - 8 АШт	7	2800	
П3	1.141-1.64.300	ПК 63.12 - 8 АШт	2	2200	
П4	1.141-1.64.200	ПК 63.15 - 8 АШт	1	2950	
Участки монолитные					
УМ1		УМ1	1	0,74м³	
УМ2		УМ2	1	0,77м³	
УМ3		УМ3	1	0,49м³	
УМ4		УМ4	1	0,50м³	
УМ5		УМ5	1	0,45м³	
УМ6	лист 17	УМ6	1	1,0м³	
ПК2	1.030.1.1.4-1-060	Опорная консоль ПК2	21	15,6	
МС4	- КНШ. 610000	Изделие соединительное МС4	11	0,83	
1	Б4	Двутавр 30Ш2ГОСТ 26020-83 Вст 3 п.6 СТНЧ-1-2023-80	6	340,4	
2	Б4	Двутавр 30Ш2ГОСТ 26020-83 Вст 3 п.6 СТНЧ-1-2023-80	2	309,9	
3	Б4	Двутавр 30Ш2ГОСТ 26020-83 Вст 3 п.6 СТНЧ-1-2023-80	1	377,0	
4	Б4	Двутавр 30Ш2ГОСТ 26020-83 Вст 3 п.6 СТНЧ-1-2023-80	1	352,6	
5	Б4	Двутавр 30Ш2ГОСТ 26020-83 Вст 3 п.6 СТНЧ-1-2023-80	1	85,4	
6	Б4	Двутавр 30Ш2ГОСТ 26020-83 Вст 3 п.6 СТНЧ-1-2023-80	1	36,6	
7	Б4	Уголок 125x25x8-Б ГОСТ 8509-72 Вст 3 п.6 СТНЧ-1-2023-80	8	5,92	
8	Б4	БЛН-НВ В ГОСТ 19903-74 лист Вст 3 п.6 СТНЧ-1-2023-80	20	1,70	

И.контр.	ТКАЧ	02.02.81	м.п. 814-1-887- КШ
И.проект.	Релло	02.02.81	
ГИП	Хлебников	02.02.81	
И.контр.	Тышаненко	02.02.81	
И.контр.	Колесников	02.02.81	Согласованный пункт для проема, убранный в рабочую и проектную стадии разработки картонной производственностью 50%
И.контр.	Коротков	02.02.81	
И.контр.	Фроленева	02.02.81	
И.контр.	Чернова	02.02.81	
И.контр.	Чернова	02.02.81	Схема расположения плит перекрытия, низ на отм. 3.510

Спецификация монолитных участков УМ1...УМ5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>УМ1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3		9	КНИ. 660000	Каркас плоский КР1	2	17,65кг
А3		10	КНИ. 660000-01	Каркас плоский КР2	1	19,81кг
				<u>Детали</u>		
Б4		11	Вру-1.5Т44-4-1336-85, Р-590		24	0,09кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15		0,74м³
				<u>УМ2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3		12	КНИ. 660000-02	Каркас плоский КР3	3	19,98кг
				<u>Детали</u>		
Б4		11	Вру-1.5Т44-4-1336-85, Р-590		26	0,09кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15		0,77м³
				<u>УМ3</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3		9	КНИ. 660000	Каркас плоский КР1	2	17,65кг
				<u>Детали</u>		
Б4		13	Вру-1.5Т44-4-1336-85, Р-390		22	0,06кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15		0,40кг
				<u>УМ4</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3		14	КНИ. 660000-03	Каркас плоский КР4	2	18,34кг
				<u>Детали</u>		
Б4		13	Вру-1.5Т44-4-1336-85, Р-390		24	0,06кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15		0,50м³
				<u>УМ5</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3		15	КНИ. 660000-04	Каркас плоский КР5	2	16,67кг
				<u>Детали</u>		
Б4		13	Вру-1.5Т44-4-1336-85, Р-390		22	0,06кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15		0,45м³



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса							
	Вр-1		А-III			Вр-1		
ГЧУ4-4-1336-85	Г00Т 5781-82	Г00Т 5781-82	Г00Т 572Р-80	Г00Т 572Р-80	Г00Т 572Р-80	Г00Т 572Р-80	Всего	
φ5	Итого	φ10	φ20	Итого	φ5	Итого		Всего
УМ1	5,6	5,6	10,3	41,4	57,7	—	—	
УМ2	5,9	5,9	10,7	42,8	59,5	—	—	59,4
УМ3	3,5	3,5	6,6	26,5	33,1	—	—	36,6
УМ4	3,7	3,7	6,9	27,5	34,4	—	—	38,1
УМ5	3,4	3,4	6,3	25,0	31,3	—	—	34,7
УМ6	6,6	6,6	15,5	62,0	77,5	28,9	28,9	113,0

Спецификация монолитного участка УМ6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>УМ6</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3		16	КНИ. 660000-05	Каркас плоский КР6	4	20,62кг
				<u>Детали</u>		
Б4		17	А-1-6 Г00Т 5781-82, Р-190		52	0,03кг
Б4		18	Сетки 5Вр-1-100 140x628 25 Г00Т 5781-82		1	28,9кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15		1,04м³

1. Схемы расположения плит перекрытия см. лист 16.
2. В монолитном участке УМ6 сетку в месте расположения отверстий вырезать по месту.
3. Все каркасы имеющие продольные стержни разного диаметра, устанавливаются таким образом, чтобы больший диаметр находился в нижней зоне участка.

Н.КОНТА ПЛЕЧ  
 Л.СЕРЛОП РЕПАЛО  
 Г.ЧП КЛЕВНИКОВ  
 Е.К.КОНСТ. ПУШЕНКО  
 А.К.СЕРЛОП КЛЕВНИКОВ  
 Р.У.Г.Р. КОРОТКОВ  
 Ст. тех. Менделеев  
 Проф. Чернова

м.п. 814-1-8-87- КН  
 т.п. 814-1-8-87- КН  
 17

Монолитные участки УМ1...УМ5  
 22459-02 34  
 ГИПРОНИСЕЛПРОМ г. Орел

Схема расположения стеновых панелей и ригелей стенового ограждения по оси А

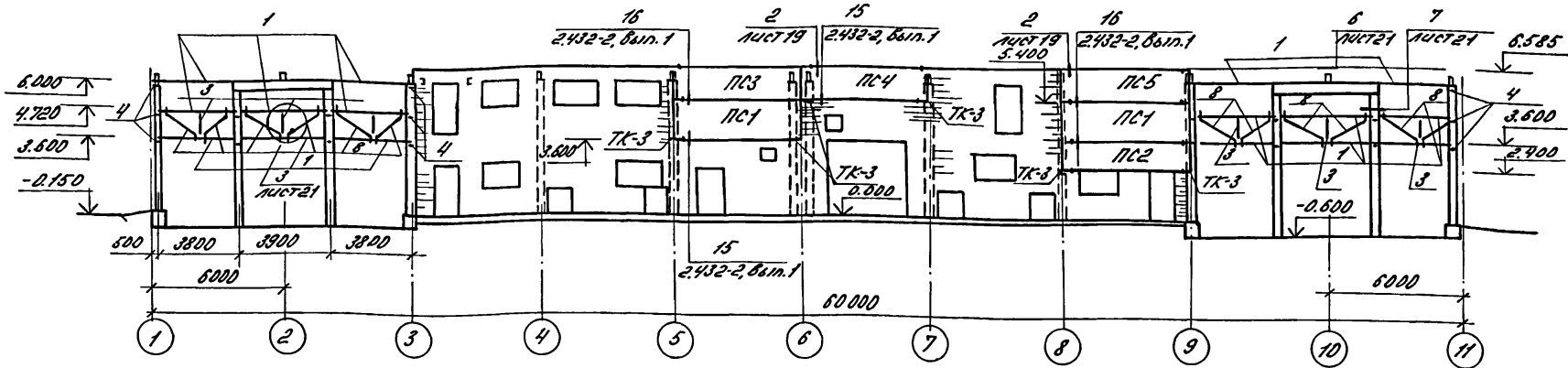


Схема расположения панелей перегородок и ригелей стенового ограждения по оси АИ

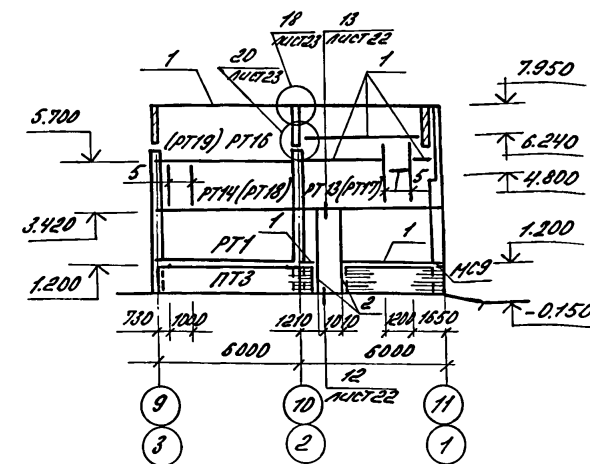


Схема расположения стеновых панелей и ригелей стенового ограждения по оси В

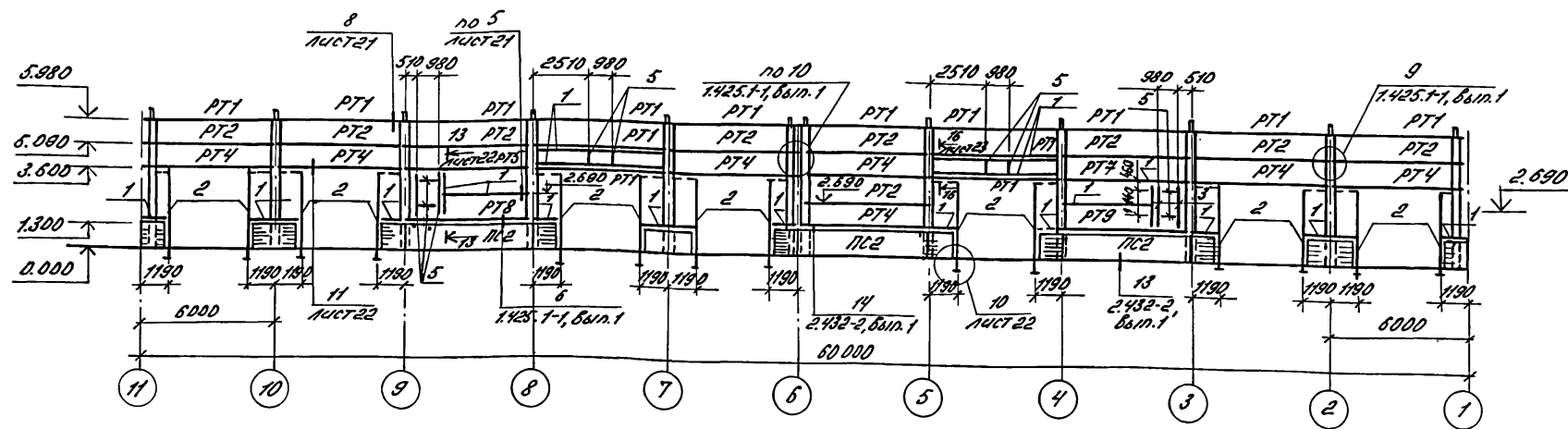


Схема расположения ригелей стенового ограждения по оси Б

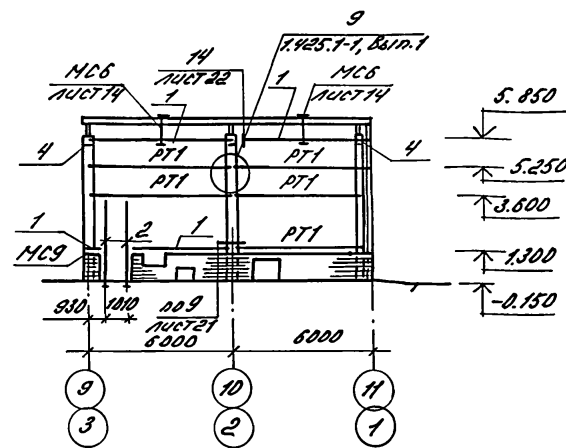
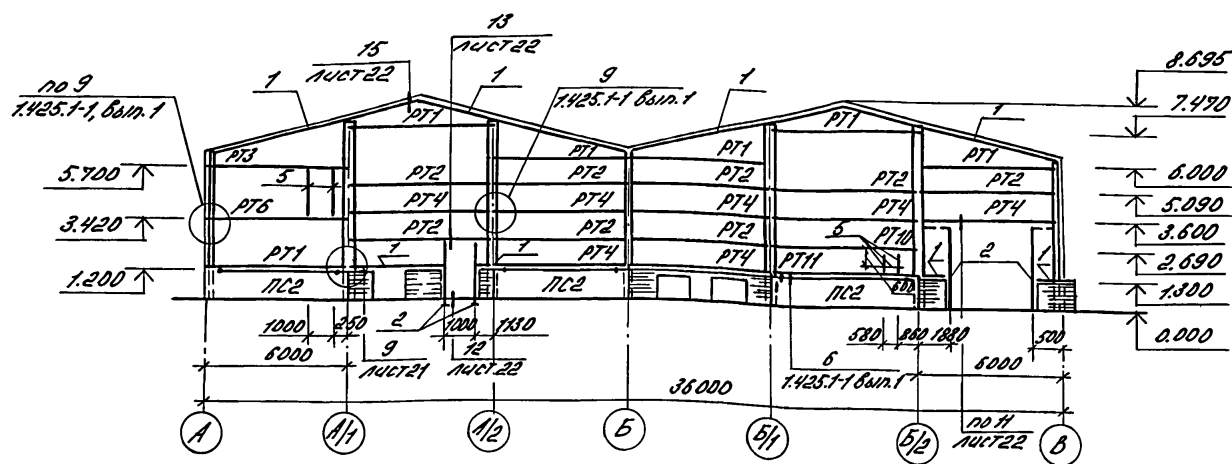


Схема расположения стеновых панелей и ригелей стенового ограждения по оси И



- 1. Спецификацию элементов к схемам расположения см. лист 20.
- 2. На схемах расположения даны отметки низа ригелей.
- 3. Монтаж стеновой панели и ригеля на отм. 1.200 по осям А, И между осями А/2-Б производить после монтажа оборудования.
- 4. Зазор между колоннами и стеновыми панелями по оси А - 30мм, по остальным - 60мм.
- 5. Швы между железобетонными панелями заполнить цементно-песчаным раствором марки 100 с герметизирующей мастикой УМС-50 по ПУСТ 14791-79 (см. серию 2432-20/10.1, стр. 46).
- 6. Привязка стоек ворот и дверей дана по внутренним граням проемов.

И.контр.	Ткач		02.03.87	м.п. 814-1-8.87-КЖ	
И.проект.	Репало		02.03.87		
И.проект.	Хлебников		02.03.87		
И.контр.	Ильинский		02.03.87		
И.проект.	Колесников		02.03.87		
И.проект.	Сорожкин		02.03.87		
И.проект.	Чеснова		02.03.87	Согласован пункт для расч. стенового ограждения по осям А, В, И, АИ, Б.	
И.проект.	Сорожкин		02.03.87		
Приказан				Лист	Листов
				РП	18
И.проект.				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 2.09.81	

22459-02 35

Альбом II  
Титульный проект

Альбом 1  
Титульный проект

Схема расположения стеновых панелей и ригелей стенового ограждения по оси 1

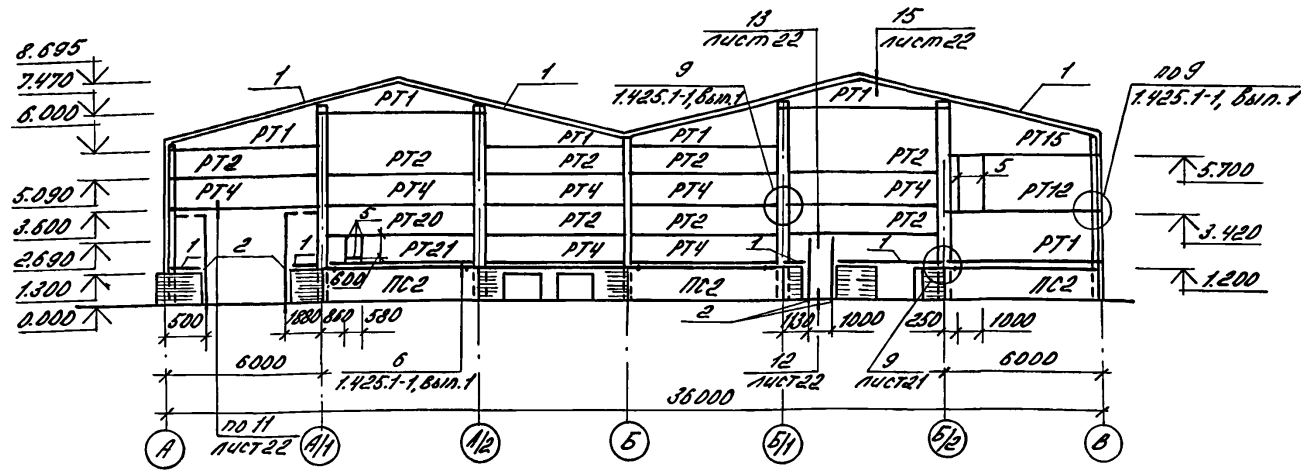


Схема расположения стеновых панелей и ригелей стенового ограждения по оси 3

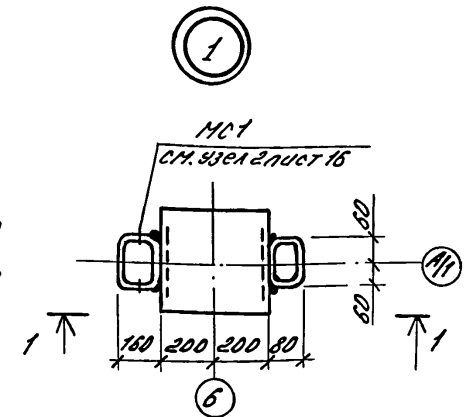
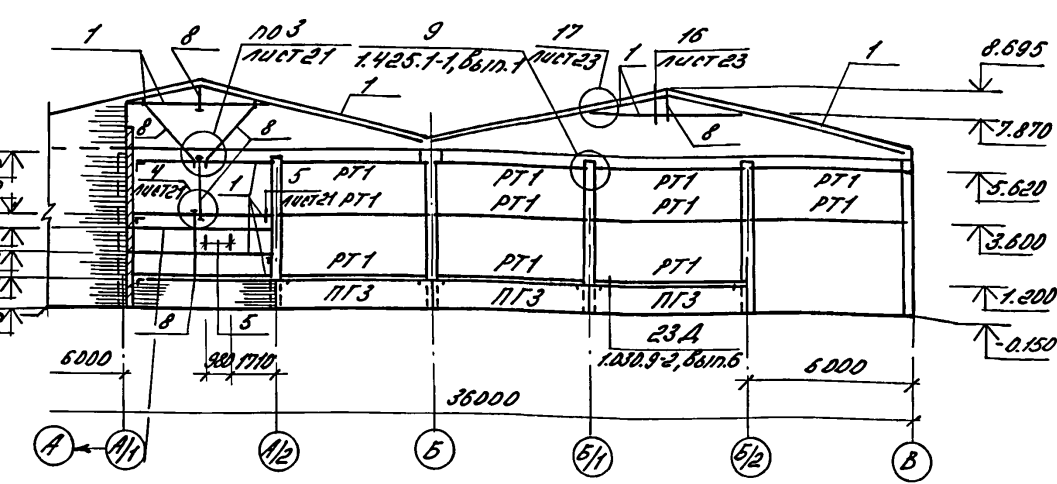


Схема расположения панелей перегородок по оси А/1, между осями 3...9

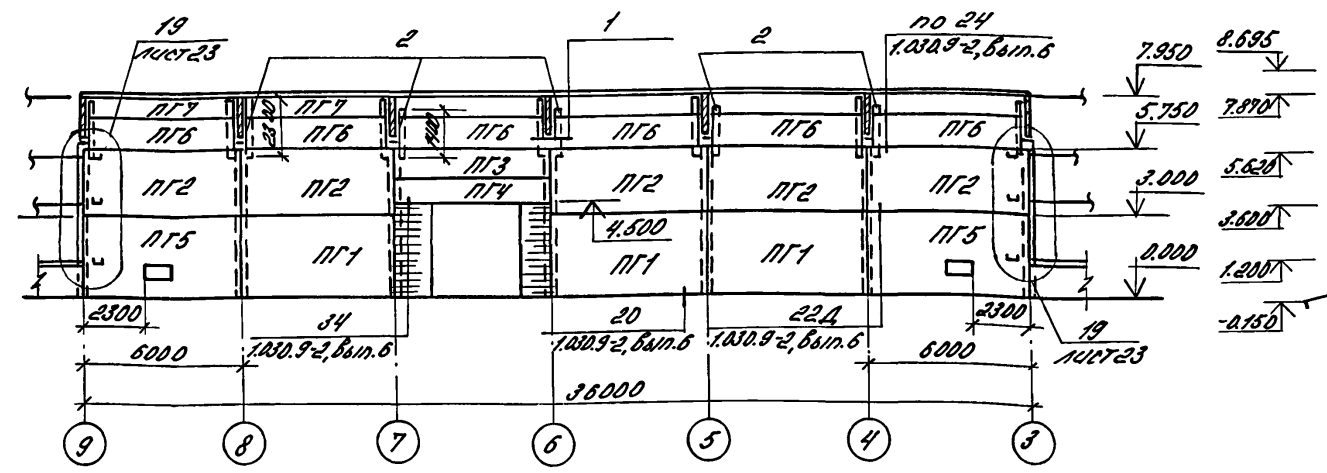


Схема расположения стеновых панелей и ригелей стенового ограждения по оси 9

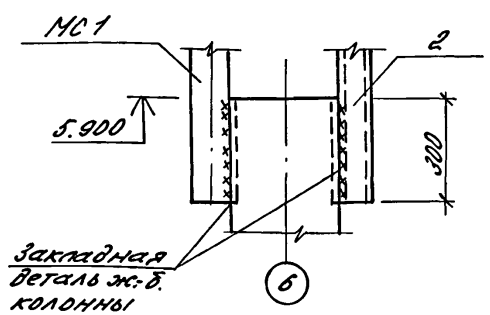
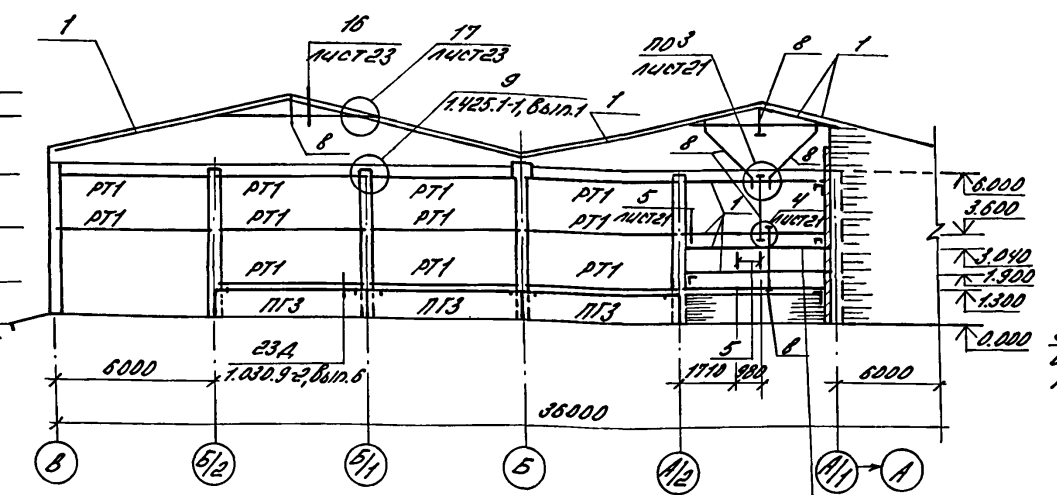
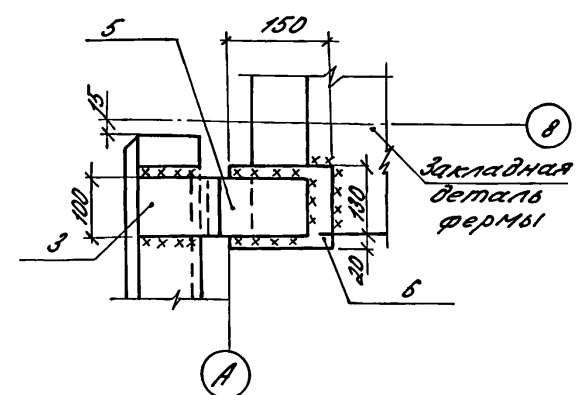
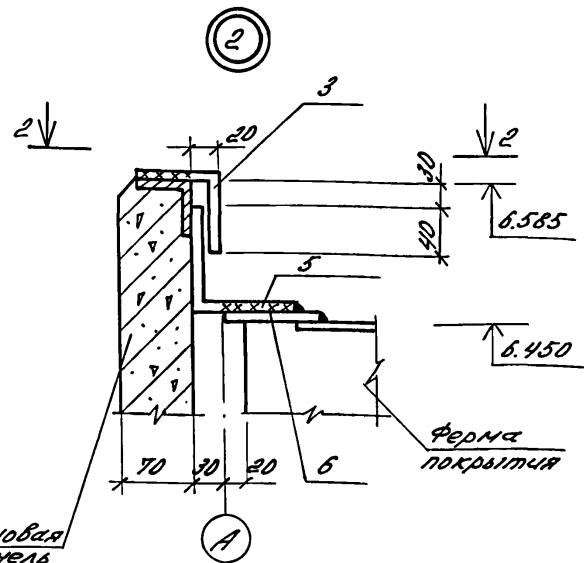
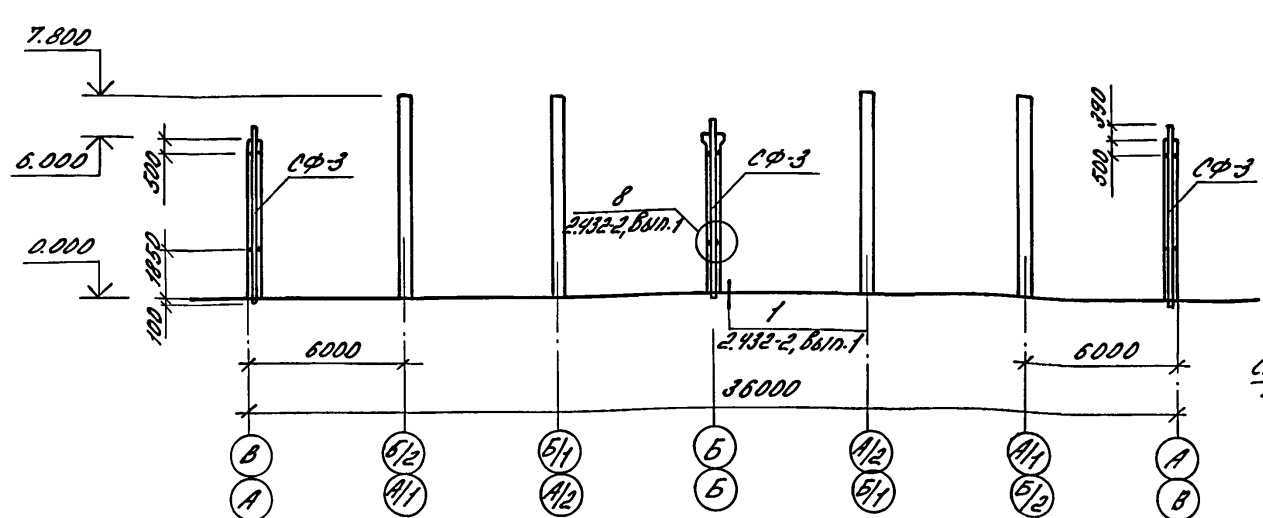


Схема расположения стальных стоек по осям 1, 11



И.контр.	Ткач	Р/П	02085	м. п. 814-1-8.87- КЗК
Исполн.	Репало	Р/П	02085	
Г/П	Хлебников	Р/П	02085	
П.контр.	Клишеник	Р/П	02085	
Рук. сект.	Колесников	Р/П	02085	Сопроводительный пункт для приема, хранения, сортировки, подготовки и передачи документов по осям 1, 3, 9, 11, 11А, 11Б, 11В, 11Г, 11Д, 11Е, 11Ж, 11З, 11И, 11К, 11Л, 11М, 11Н, 11О, 11П, 11Р, 11С, 11Т, 11У, 11Ф, 11Х, 11Ц, 11Ч, 11Ш, 11Щ, 11Ъ, 11Ы, 11Ь, 11Э, 11Ю, 11Я
Рук. ер.	Коротков	Р/П	02085	
Вед. инж.	Чеснова	Р/П	02085	Р/П 19
Проб.	Коротков	Р/П	02085	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел

22459-02 36

Копировал Варуч Формат А2

Монтаж II

Тепловый пункт

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		Панели стеновые			
ПС1	1432-15, выш. 1, лист 5	ПС600.18-1А IV-T-1	2	1870	
ПС2	1432-15, выш. 1, лист 3	ПС600.12-1А IV-T-1	10	1250	
ПС3	КЖЦ. 460000	ПС600.12-1А IV-T-1-A	1	1250	
ПС4	КЖЦ. 460000	ПС600.12-1А IV-T-1-B	1	1250	
ПС5	КЖЦ. 460000	ПС600.12-1А IV-T-1-B	1	1250	
		Решетки стеновые			
РТ1	1425.1-1.2 01.00.00.00	РТ-1А IV	80	400	
РТ2	КЖЦ. 480000	РТ-1А IV-A	25	400	
РТ3	КЖЦ. 490000	РТ-1А IV-B	1	400	
РТ4	КЖЦ. 500000	РТ-1А IV-B	21	400	
РТ5	КЖЦ. 510000	РТ-1А IV-Г	1	400	
РТ6	КЖЦ. 520000	РТ-1А IV-Д	1	400	
РТ7	КЖЦ. 530000	РТ-1А IV-E	1	400	
РТ8	КЖЦ. 540000	РТ-1А IV-Ж	1	400	
РТ9	КЖЦ. 550000	РТ-1А IV-И	1	400	
РТ10	КЖЦ. 560000	РТ-1А IV-К	1	400	
РТ11	КЖЦ. 570000	РТ-1А IV-Л	1	400	
РТ12	КЖЦ. 520000	РТ-1А IV-М	1	400	
РТ13	КЖЦ. 520000	РТ-1А IV-Н	1	400	
РТ14	КЖЦ. 520000	РТ-1А IV-П	1	400	
РТ15	КЖЦ. 490000	РТ-1А IV-Р	1	400	
РТ16	КЖЦ. 490000	РТ-1А IV-С	1	400	
РТ17	КЖЦ. 520000	РТ-1А IV-Т	1	400	
РТ18	КЖЦ. 520000	РТ-1А IV-У	1	400	
РТ19	КЖЦ. 490000	РТ-1А IV-Ф	1	400	
РТ20	КЖЦ. 560000	РТ-1А IV-Х	1	400	
РТ21	КЖЦ. 570000	РТ-1А IV-Ц	1	400	
		Панели перегородок			
ПГ1	1.030.9-2.1-01.0	ПГ60.30-1-Т	3	3400	
ПГ2	1.030.9-2.1-01.0	ПГ60.27-1-Т	5	3100	
ПГ3	1.030.9-2.1-05.0	ПГ60.12-1-Т	9	1400	
ПГ4	1.030.9-2.1-06.0	ПГ60.9-1-Т	1	1000	
ПГ5	КЖЦ. 470000	ПГ60.30-1-Т-А	2	3400	
ПГ6	1.030.9-2.1-05.0	ПГ58.12-1-Т	6	1300	
ПГ7	1.030.9-2.1-06.0	ПГ56.9-1-Т	2	1050	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		Элементы крепления			
Т-1	1439-2, лист 10	Т-1	44	0.5	
Т-2	1439-2, лист 10	Т-2	6	0.3	
Т-5	1439-2, лист 10	Т-5	6	0.6	
Т-13	1439-2, лист 10	Т-13	12	2.0	
ТК-3	1439-2, лист 7	Опорная консоль ТК-3	6	37	
СФ-3	1439-2, лист 1	Стойка СФ-3	6	343	
		Цоколя соединительные			
МС5	1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	МС5	2	0.3	
МС9	1.030.9-2.7-2-0.19.0	МС9	6	0.5	
МС9а	1.030.9-2.7-2-0.19.0-01	МС9а	6	0.5	
МС53	1.030.9-2.7-2-0.22.0-07	МС53	16	0.6	
МС30	1.030.9-2.7-2-0.26.0-03	МС30	40	1.2	
МС31	1.030.9-2.7-2-0.19.0-04	МС31	20	0.4	
МС31а	1.030.9-2.7-2-0.19.0-05	МС31а	20	0.4	
МС40	1.030.9-2.7-2-0.18.0-06	МС40	2	3.4	
МС68	1.030.9-2.7-2-0.22.0-08	МС68	12	0.5	
МС5	1425.1-1.2 00000500	МС5	228	0.14	
МС6	1425.1-1.2 00000600	МС6	228	0.27	
МС8	1425.1-1.2 00000700	МС8	87	3.5	
МС9	1425.1-1.2 00000800-01	МС9	100	2.5	
МС5	КЖЦ. 620000	МС5	4	13.5	
1	лист 18, 19, 54	Швеллер 100x100x5, ГОСТ 8278-83			
		Швеллер 80x80x5, ГОСТ 11474-76		5295	С-445М
2	лист 18, 19, 54	Профиль 1120x80x173x6 2287-80		1449	С-1245М
3	лист 18, 54	Швеллер 75x75x6, ГОСТ 8278-82		172,3	С-25М
4	лист 18, 54	Швеллер 125x125x8, ГОСТ 8278-82		42	3.1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
5	лист 21, 23, 54	Швеллер 100x100x5, ГОСТ 8278-82			
		Швеллер 80x80x5, ГОСТ 11474-76		308,1	С-135М
6	лист 21, 23, 54	Швеллер 80x110x8, ГОСТ 8278-82			
		Швеллер 80x80x5, ГОСТ 11474-76		61,1	
7	лист 21, 22, 54	Швеллер 75x75x6, ГОСТ 8278-82			
		Швеллер 80x80x5, ГОСТ 11474-76		78	5.6
8	лист 18, 19, 54	Швеллер 10-8, ГОСТ 2530-71			
		Швеллер 80x80x5, ГОСТ 11474-76		81,2	С-514М
9	лист 22, 54	А-1-10, ГОСТ 5781-82; С-170	48	0.10	
10		Болт М12x100, 5.8, 10x0,16, ГОСТ 7798-70	8		
11		Болт М12x120, 5.8, 10x0,16, ГОСТ 7798-70	24		
12		Болт М10x100, 5.8, 10x0,16, ГОСТ 7798-70	16		
13		Шайба 12x11, 10, 10x11, ГОСТ 11371-78	32		
14		Шайба 10x10, 10, 10x10, ГОСТ 11371-78	136		
15		Шайба 10x10, 10, 10x10, ГОСТ 11371-78	32		
16		Болт М16-8, 15, 0,19, ГОСТ 13345-70	52		
1	1425.1-1.1 1.41	Швеллер 100x100x5, ГОСТ 8278-82			
		Швеллер 80x80x5, ГОСТ 11474-76		226	0.12
2	1425.1-1.1 1.42	А-1-20, ГОСТ 5781-82; С-100	120	0.25	соедн. сержи
	11761.00.00.000	Дюбель ДРК-М10	64	0.04	соедн. сержи

1. Все металлические элементы поз. 1... 9 покрыть эмалью ПФ-133 (2010М) ГОСТ 926-82 по грунтовке ПФ-021 ГОСТ 25129-82
2. Все стальные элементы по сержи 1.030.9-2 выш. 7, 4.2 покрыть вспучивающимся покрытием ВЛМ-2 толщиной 4мм по ГОСТ 25131-82.
3. Отверстия под болты М10 диаметром 13мм, под М12 - 15мм.

Шелк-серв. Дюбели и шайбы

И.КОНТА	Т.Коч	2013.12	
И.О.С.У.П.	Р.Палло	2013.08	
Г.И.П.	К.В.И.С.И.С.	2013.07	
А.К.О.М.Е.Р.	А.М.О.Ш.Е.Н.К.О.	2013.07	
Р.У.С.С.Е.Т.	А.М.Е.Н.И.К.О.В.	2013.07	
Р.У.С.Е.Д.	К.А.Р.О.Т.К.О.В.	2013.07	
В.Е.Р.И.Н.И.	Ч.Е.С.Н.О.В.А.	2013.07	
П.Р.О.Б.	К.А.Р.О.Т.К.О.В.	2013.07	

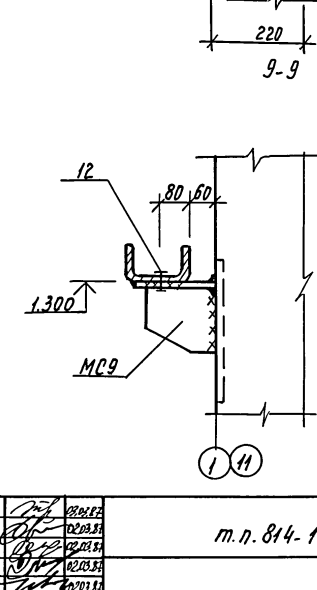
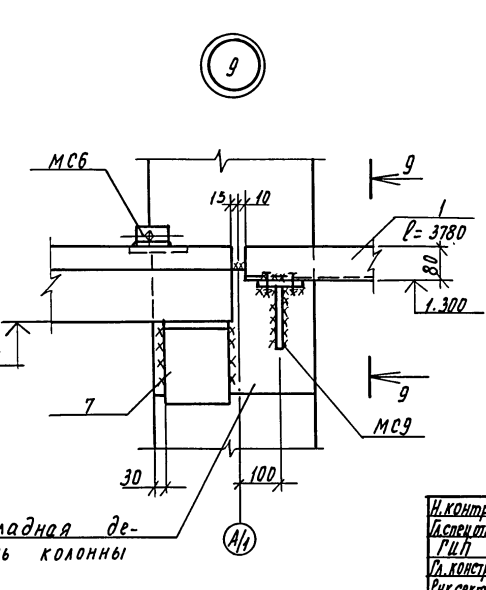
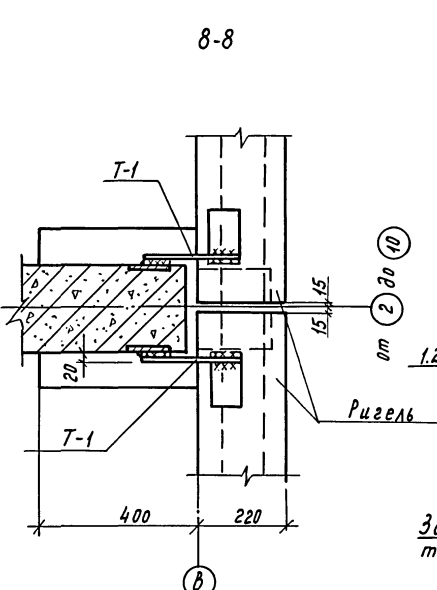
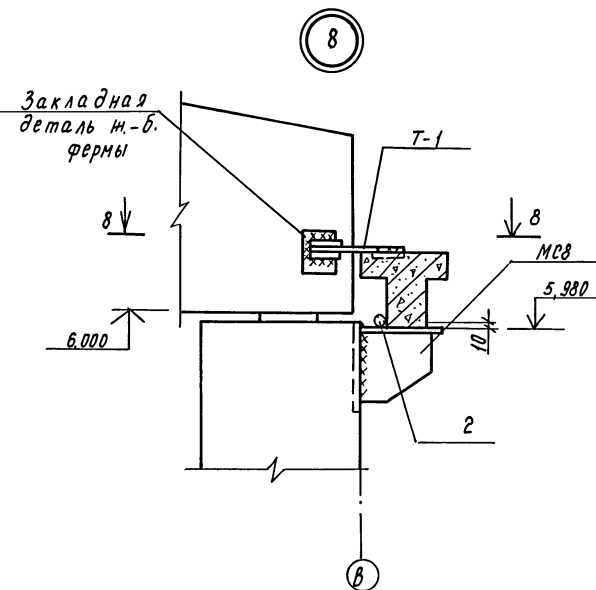
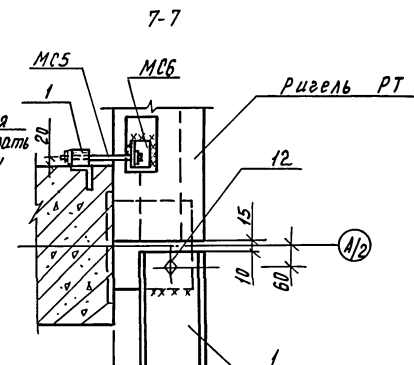
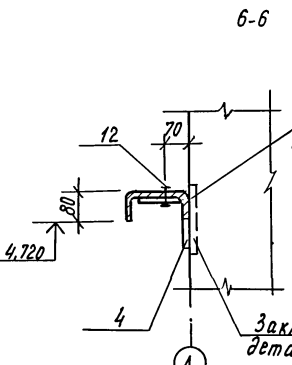
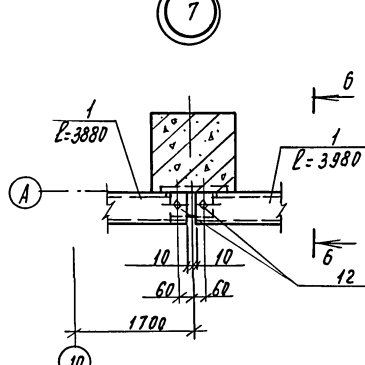
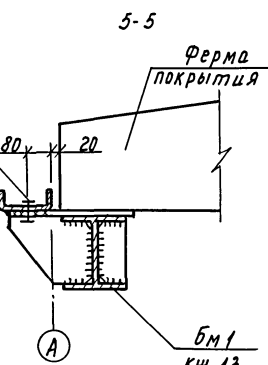
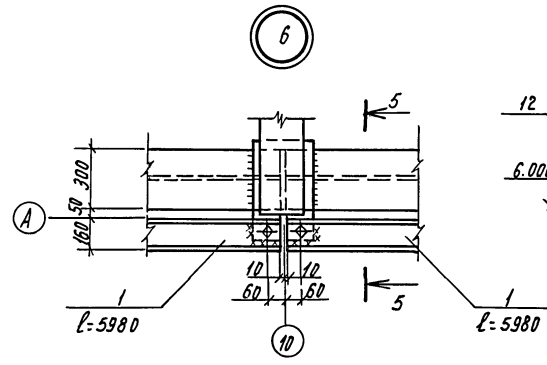
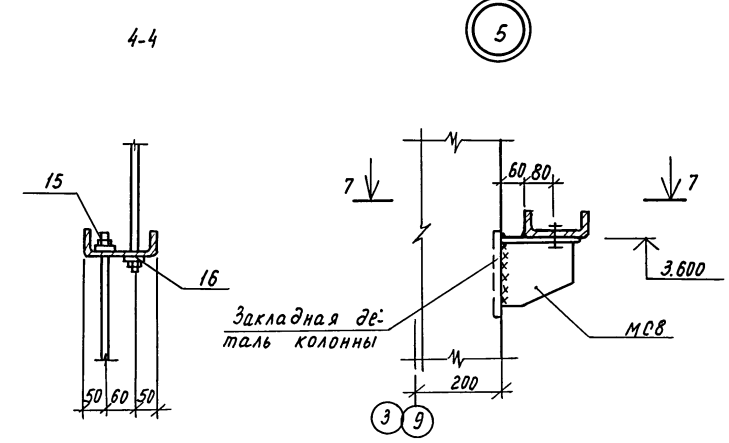
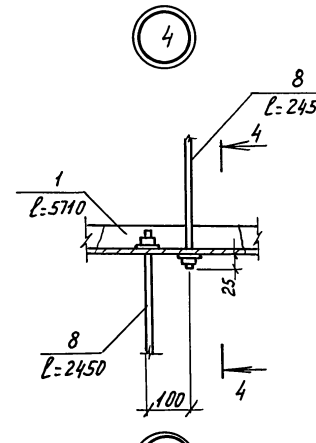
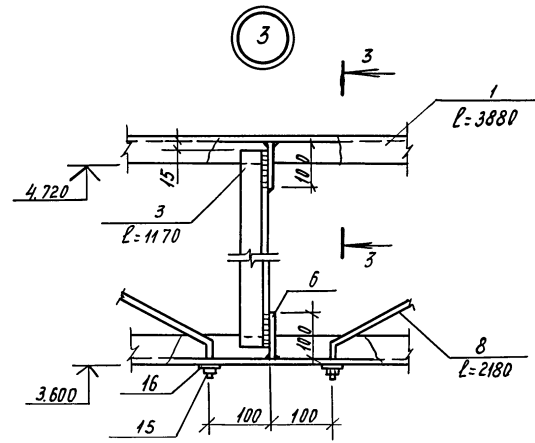
м.п. 814-1-8.87-КЖ

Прибылан	Спецификацию пунктов для пас-сажирской обработки и пред-варочной обработки карто-фельных изделий	Лист	Листов
		17	20

ГИПРОНИСЭЛЬПРОМ  
2.02.01

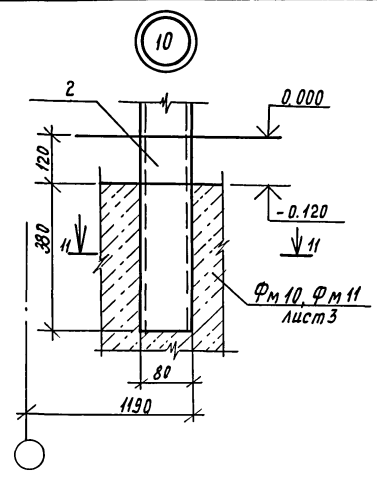
Альбом II

Тиловой проект

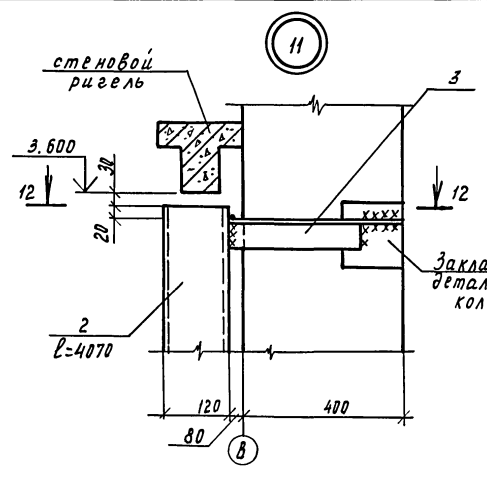


И.контр	Ткач	Рис.	Сверл.	м.п. 814-1-887- КН			
Инженер	Редаль	Рис.	Сверл.				
Р.И.П.	Удвничков	Рис.	Сверл.				
Гл. констр.	Тимошенко	Рис.	Сверл.				
Рис.експ.	Колесников	Рис.	Сверл.				
Рис. экз.	Коротков	Рис.	Сверл.	Сортированный пункт для последующей обработки и предпоследующей подготовки картофеля производимостью 30 т/час.			
Инж.ин.	Чеснова	Рис.	Сверл.		Стадия	Лист	Листов
Пров.	Коротков	Рис.	Сверл.		Р/П	21	
Привязан				Узлы 3...9	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. ОРЛ		

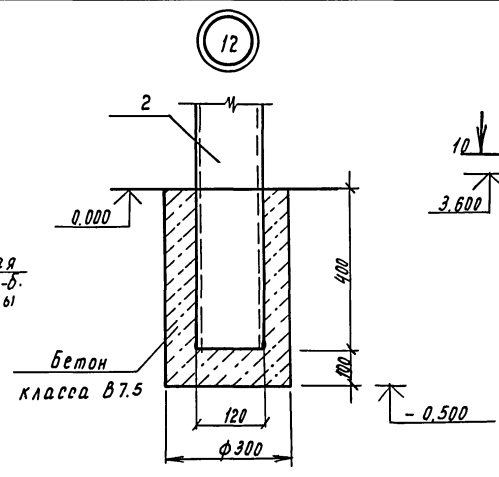
Альбом II  
Типовой проект



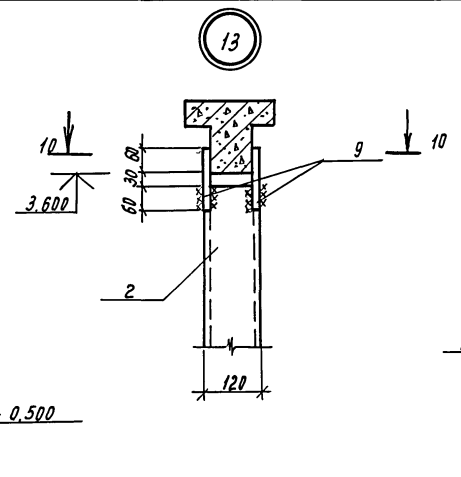
10-11



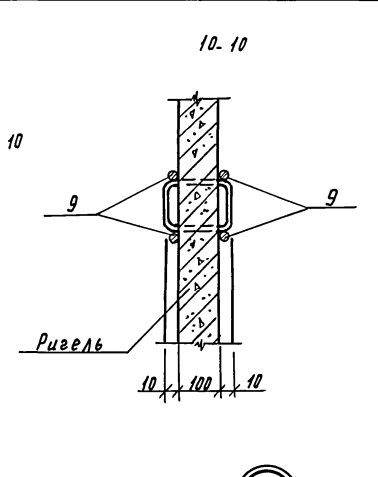
11-12



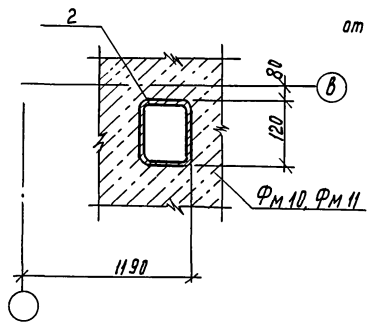
12-13



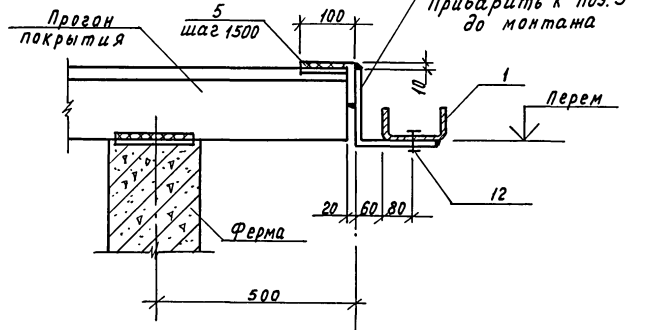
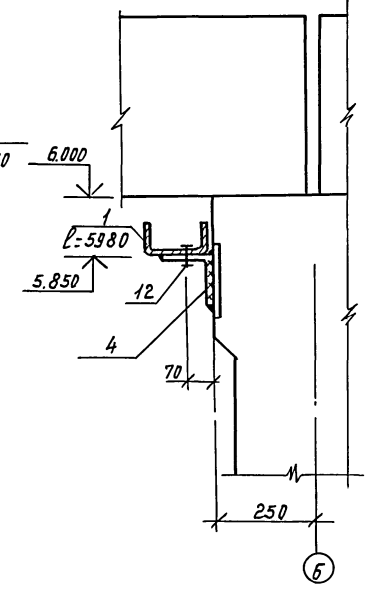
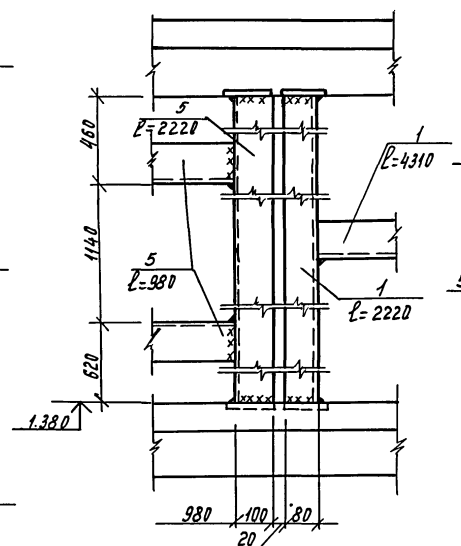
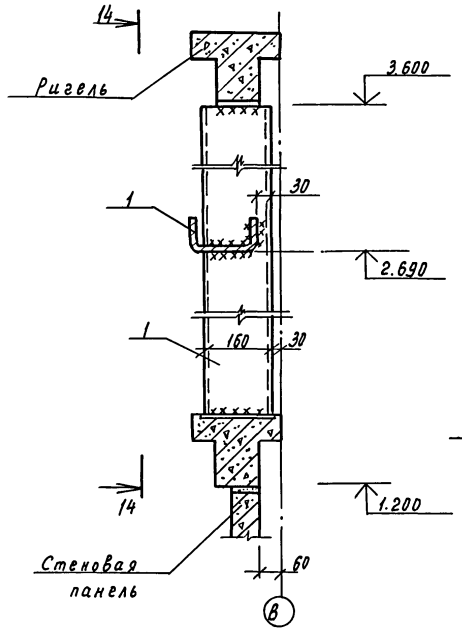
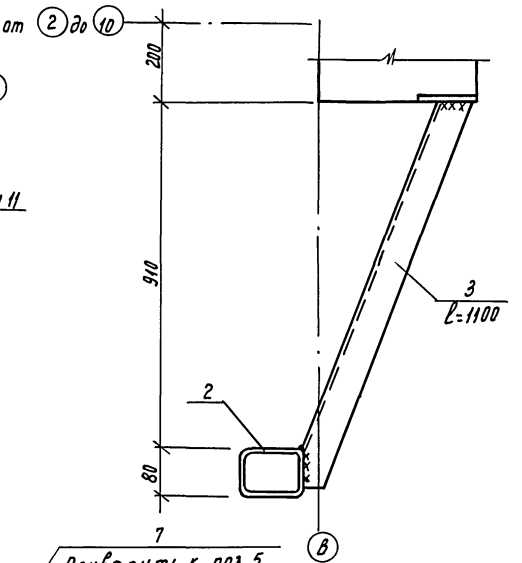
13-14



14



15



20-11

И.контр. Ткач	Рис. 10	10.10	м.п. 814-1-8.87- КМ
Аспект Репало	Рис. 11	10.10	
РСП Умедников	Рис. 12	10.10	
А.контр. Тимошенко	Рис. 13	10.10	
Рук.пр. Колесников	Рис. 14	10.10	Стационарный пункт для последующей обработки и предопределяющей подготовки котлована производительностью 50 т/час.
Рук.гр. Коротков	Рис. 15	10.10	
вед.инж. Чеснова	Рис. 16	10.10	
Пров. Коротков	Рис. 17	10.10	
Привязан			Узлы 10...15.
Ш.в.№			ГИПРОНИСБЕЛПРОМ г. Орел

Копировал Муратова

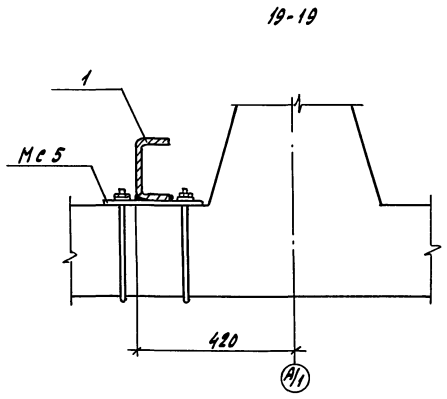
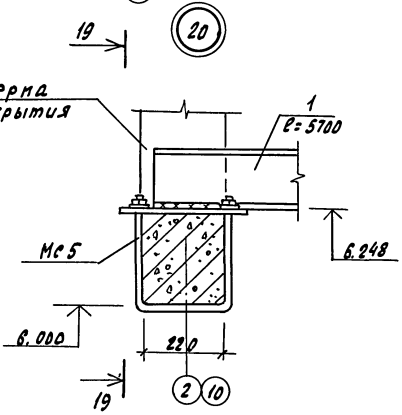
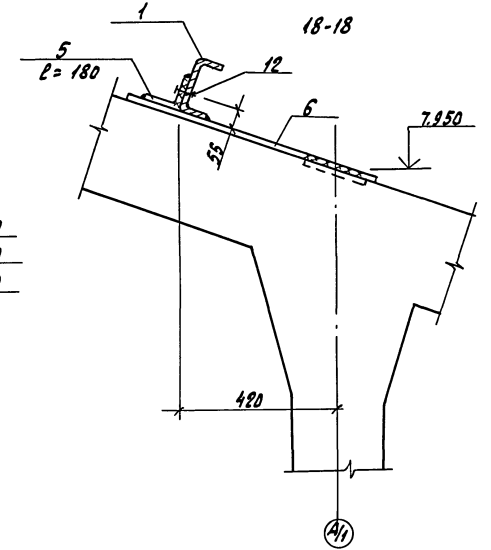
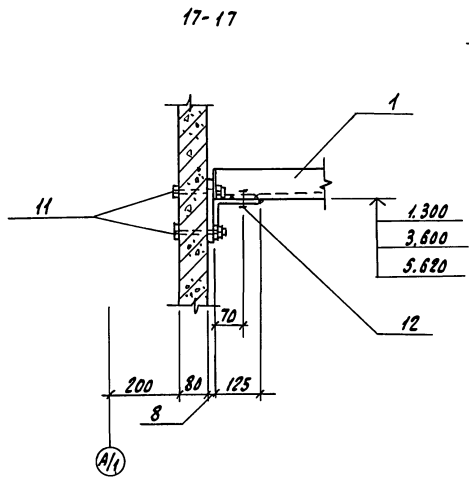
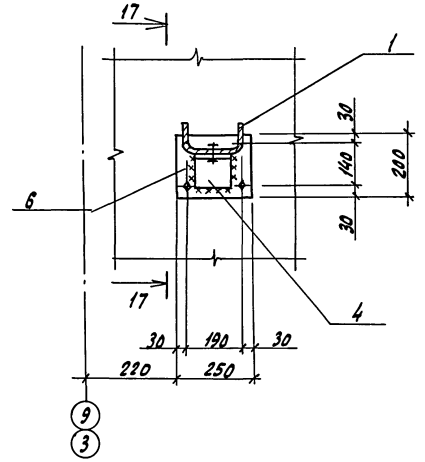
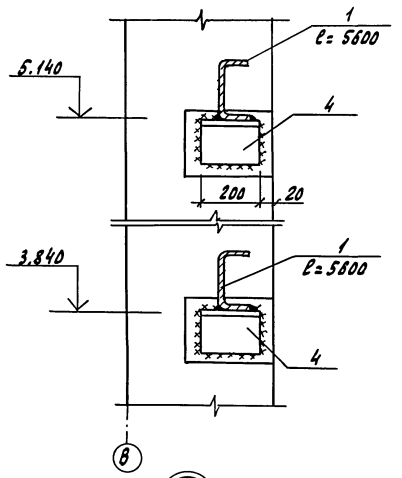
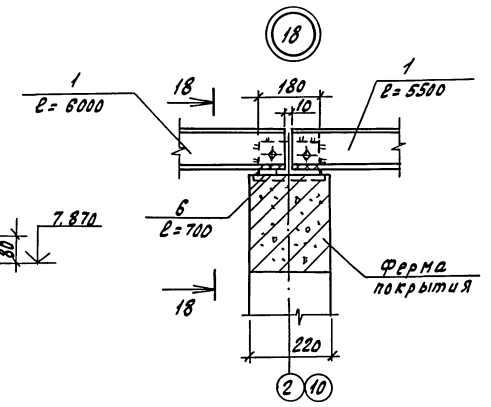
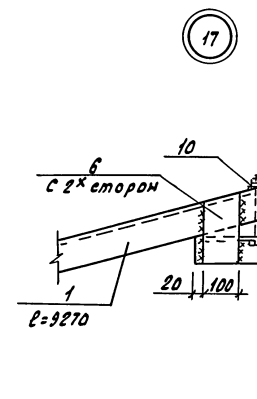
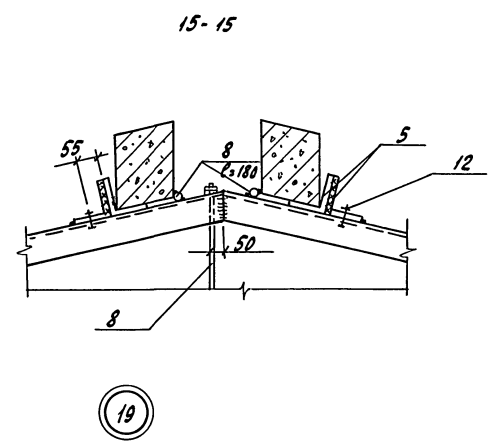
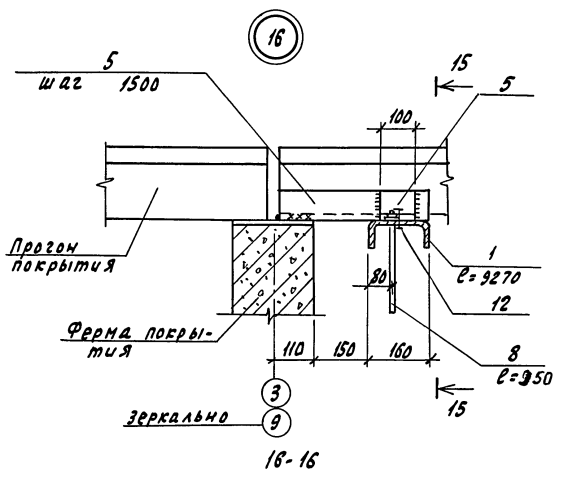
22459-02 39

Формат А2

Альбом II

Типовой проект

Имя, № листа, Подпись и дата. Имя, инв. №



И. констр. А. Коротков	Геод. Репля	СП	сост.	м.п. 814-1-887- КЖ
А. Коротков	Репля	СП	сост.	
В. Коротков	Абрамов	СП	сост.	
В. Коротков	Тимощин	СП	сост.	
В. Коротков	Киреев	СП	сост.	
В. Коротков	Коротков	СП	сост.	
В. Коротков	Чернова	СП	сост.	
В. Коротков	Коротков	СП	сост.	

Привязан				Согласованный пункт для передачи и обработки и производства изделий картона произ-вительностью 50г/час			Стр.	Лист	Листов
							РЛ	23	
Имя, №				Узлы 16... 20			ГИПРОНИСЛЬПРОМ г. Орел		



Альбом II

Типовой проект

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Общие указания.

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (окончание)	
6	Схемы расположения металлических площадок и навеса над двухсекционным бункером. Площадка ПМ1, ПМ2.	
7	Площадки ПМ3, ПМ4	
8	Площадка ПМ5. Схема расположения навеса	
9	Узлы 2... 7	
10	Узлы 8... 11	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.450.3-3, вып.1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения.	
4.1, 4.2		

- Данная часть проекта разработана на основании задания на проектирование, утвержденного Министерством сельского хозяйства СССР от 20 декабря 1985 года.
- За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола отделения сортировки, что соответствует абсолютной отметке [ ]
- Изготовление и монтаж конструкций должны осуществляться в соответствии с указаниями главы СНиП III-18-75, "Металлические конструкции."
- Сварные швы выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75, высоту шва принять 5мм
- Все металлические конструкции покрыть эмалью ХВ-124 (2слоя) ГОСТ 10144-74 по грунтовке ХС-010 (слоей) ГОСТ 9355-81
- Полезная нормативная нагрузка на металлические площадки ПМ1... ПМ5 принята 1471 МПа (150 кг/м<sup>2</sup>) согласно СНиП II-6-74.
- При производстве работ руководствоваться требованиями СНиП III-4-80, "Техника безопасности в строительстве."

Ведомость металлоконструкций по видам профилей.

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Согласно чертежу (раздел или лист)	№ п.п.	Код конструкции	Всего стали профилей и листов по проекту	Масса конструкций, т										Серия типовых конструкций		
					по видам профилей стали											Всего	В привезенный вид к месту монтажа
					Болты и шайбы	Крупногабаритная сталь	Предварительная сталь	Мелкогабаритная сталь	Толстые трубы	Трубы	Угловые стальные профили	Трубопроводы	Трубы	Прочие			
<b>Типовые конструкции</b>																	
Лестничные марши, площадки, ограждения				526240	1436	0,318		0,086	2,404		0,426				4,670	4,670	1.450.3-3, вып.1
<b>Нетиповые конструкции</b>																	
Навесы				526100	1,878	0,048			0,034		0,524						
Площадки				526240	0,662	0,84			6,651		0,442				2,484		
<b>Итого:</b>					3,976	1,206		0,067	9,089		1,392			15,749	4,670		

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
 Главный инженер проекта *Г.А.Хлебников*

Привязан			
Инв. №			
Зам. инж. Карпенков			
Н.контр. Ткач			
Нач. отд. Иглина			
Инж. Мельников			
Инж. Тимошенко			
Инж. Колесников			
Инж. Коротков			
Инж. Крохина			
Инж. Коротков			
Общие данные (начало)		ГипрОНИСельПРОМ	г. Орел

Альбом И

Целевой проект

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	Многo параллель	Код			Количество (шт)	Анна (мм)	Масса металла по элементам конструкций (т)								Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется заказчиком (т))				Заполняется ВУ
				Марка металла	Профиля	Размера профиля			Код элемента				Конструкции					I	II	III	IV	
									526100	526243	526243	526243	526243	526243	526243	526243						
Сталь горячекатанная. Швеллеры. Сортамент. ГОСТ 8240-72	Вст3 кп2	С10	1		26140				1,173		0,103	0,035	0,048		0,049	1,348						
	ГОСТ 380-71																					
	Итого:		2		11240				1,113		0,103	0,035	0,048		0,049	1,348						
	Вст3 псб-И	С16	3		26182				0,716	0,038				0,038		0,792						
	ТУ 14-1-3023-80	С20	4		26239								0,400			0,400						
Итого:			5		12300				0,716	0,038			0,400	0,038	1,192							
Сталь прокатная угловая равнополочная. Сортамент. ГОСТ 8509-72	Вст3 кп2	С63х63х5	6		21008				0,041	0,006	0,702	0,056	0,070	0,006	0,007	0,888						
	ГОСТ 380-71		7																			
	Итого:		8		11240				0,041	0,006	0,702	0,056	0,070	0,006	0,007	0,888						
Сталь листовая горячекатанная. Сортамент. ГОСТ 19903-74	Вст3 кп2	-б=8	9		71110				0,034		0,034	0,057	0,043			0,168						
	ГОСТ 380-71																					
	Итого:		10		11240				0,034		0,034	0,057	0,043			0,168						
	Вст3 псб-И	-б=12	11		71110							0,045	0,023			0,068						
	ТУ 14-1-3023-80																					
Итого:			12		12300						0,045	0,023			0,068							
Листы стальные с ромбическим и чекевичным рифлением ГОСТ 8568-77	Б ст 3 кп2	-б=6	13		71115				0,012	6,000	0,063	0,362	0,012		6,449							
	ГОСТ 380-71																					
Итого:			14		11240				0,012	6,000	0,063	0,362	0,012		6,449							

ЦНБ. Л. Подпись и дата. Визирование

Привязан

Заказчик	Карпенков	И.С.	10/13
Н.контр.	Ткач	В.В.	08/82
Исполн.	Репало	В.В.	08/82
ГИП	Хлебников	В.В.	08/82
Л.контр.	Тимошенко	В.В.	08/82
Рус.смет.	Колесников	В.В.	08/82
Рус.в.р.	Коротков	В.В.	08/82
Инж.	Крохина	В.В.	08/82
Пров.	Чеснова	В.В.	08/82

м. п. 814-1-8.87- КМ

Согласованный пункт для поставки металла

Станция	Лист	Листов
РП	2	

Общие данные (продолжение)

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. ДРЕЛ

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	Код				Количество (шт.)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкции (т)						Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется заказчиком (т))				Заполняется ВЦ
			ИИ по порядку	Марки металла	профиля	Размера профиля			Навес над бургом (шт)	Площадка ПМ1 (шт)	Площадка ПМ3 (шт)	Площадка ПМ4 (шт)	Площадка ПМ5 (шт)	Площадка ПМ2 (шт)		Навес над ПМ2 (шт)	I	II	III	
Профили замкнутые сварные, квадратные и прямоугольные. ТУ 36 - 2287-80	ВСт 3сп 2 ГОСТ 380-71	Гна 100х100х4	15					0,524			0,312	0,130			0,966					
Итого:			16					0,524			0,312	0,130			0,966					
Итого масса металла:			17					2,428	0,056	6,839	0,568	1,076	0,056	0,056	11,079					
Лестничные марши, площадки, ограждения.	лист 4,5		18																	
Всего масса металла			19												4,616					
В том числе по маркам	ВСт 3сп 6-1		20																	
	ВСт 3 сп 2		21												1,260					
	ВСт 3 кл 2		22												0,966					
	ВСт 3хп2		23												2,404					
Масса поставки элементов по кварталам (т), заполняется заказчиком.	I														6,449					
	II																			
	III																			
	IV																			

Львов И  
Туповой проект

Шиб. № Числа, Подпись и дата

Вик. инж. Карпенков	Н. контр. Ткач	Нач. отд. Репало	Гип. Хлебников	Гл. конст. Тимошенко	Рук. сект. Колесников	Рук. с.р. Коротков	Инж. Крахина	Пров. Чеснова
м.п. 814-1-887-КМ Сортировальный пункт для проектной обработки и производства металлокартеля площадью 50м <sup>2</sup> . Общие данные (продолжение) ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел								
Привязан Инв. №								
22459-02 43 Копировал: Шванова Формат А2								

Техническая спецификация металла на конструкции, изготавливаемые на специализированных заводах

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	ИИ по порядку	Код			Количество (шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкции (т)					Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется ВЦ
				Марки металла	профиля	размера профиля			Органические	Переходные	Площадки	Средние	Лестничные		Марши	Площадки	I	II	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526244	526244	526244	526244							
Швеллеры стальные знутые равнополочные Сортамент ГОСТ 8278-83	ВСт3кп2	[160x50x4	1									0,870	0,870						
	ГОСТ 380-71	[180x50x4	2									0,566	0,566						
	Итого:		3	11240								0,566	0,870	1,436					
Профили стальные знутые ГОСТ 8281-80	ВСт3кп2	[50x40x12x2,5	4						0,131	0,201			0,332						
	ГОСТ 380-71																		
	Итого:		5	11240					0,131	0,201			0,332						
Сталь холодногнутая Профили корытные равнополочные и нерав- нополочные, конусные Сортамент ЧМТУ2-130-70	ВСт3кп2	[90x30x25x3,0	6						0,094				0,094						
	ГОСТ 380-71																		
	Итого:		7	11240					0,094				0,094						
Сталь листовая холоднокатаная Сортамент ГОСТ 19904-74	ВСт3кп2	-б=4	8			71110						0,041	0,044	0,085					
	ГОСТ 380-71	-б=6	9			71110						0,018		0,018					
	Итого:		10	11240								0,059	0,044	0,103					

Альбом II

Типовой проект

Швеллер, Подпись и дата, Взам. инв. №

Л. специал. Редло	Редло	РД	02.01.87	м.п. 814-1-8.87-КМ Сертификатный пункт для под- личной обработки и пред- личной подготовке корыт для производства ст/м/ае	Стадия	Лист	Листов
ИП Хлебников	Хлебников	ХД	02.01.87		РП	4	
Л. конст. Тимошенко	Тимошенко	ТД	02.01.87				
Рук. сект. Колесников	Колесников	КД	02.01.87				
Рук. гр. Коротков	Коротков	КД	02.01.87				
Инж. Крохина	Крохина	КД	02.01.87				
Пров. Коротков	Коротков	КД	02.01.87				
И.контр. Ткач	Ткач	ТД	02.01.87				
Прибызан				Общие данные (продолжение)			
И.в. №				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел			

22459-02 44

Копировал Ахромова

Формат А2

Техническая спецификация металла на конструкции, изготавливаемые на специализированных заводах

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	Код				Количество (шт)	Алина (м)	Масса металла по элементам конструкций (т)				Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется в 84
			Марка металла	Профиля	Размера профиля	Итого			Код элемента конструкции	Площадь	Итого	Итого		Итого	I	II	III	
Сталь прокатная угловая равнополочная сортamente ГОСТ 8509-72	В ст 3 кп 2	∠ 25×25×3	1	2113				0,027	0,059			0,086						
	Итого:		2	11240				0,027	0,059			0,086						
	В ст 3 пс 6	∠ 75×75×6	3							0,052	0,208	0,260						
	Итого:		4	11240						0,052	0,208	0,260						
Листы стальные с ромбическим и че-вичным рифлением ГОСТ 8568-77	В ст 3 кп 2	-δ= 4	5	71110						0,637	1,664	2,301						
	Итого:		6	11240						0,637	1,664	2,301						
Полоса стальная горячекатанная Сортamente ГОСТ 19903-74	В ст 3 кп 2	-δ= 4	7	13110							0,058	0,058						
	Итого:		8	11240							0,058	0,058						
	Итого:		9						0,252	0,26	1,314	2,844	4,670					
В том числе по маркам	В ст 3 пс 6		10							0,052	0,208	0,260						
	В ст 3 кп 2		11							1,282	2,636	4,410						
Масса поставки элементов по кварталам (т) (заполняется заказчиком)	I																	
	II																	
	III																	
	IV																	

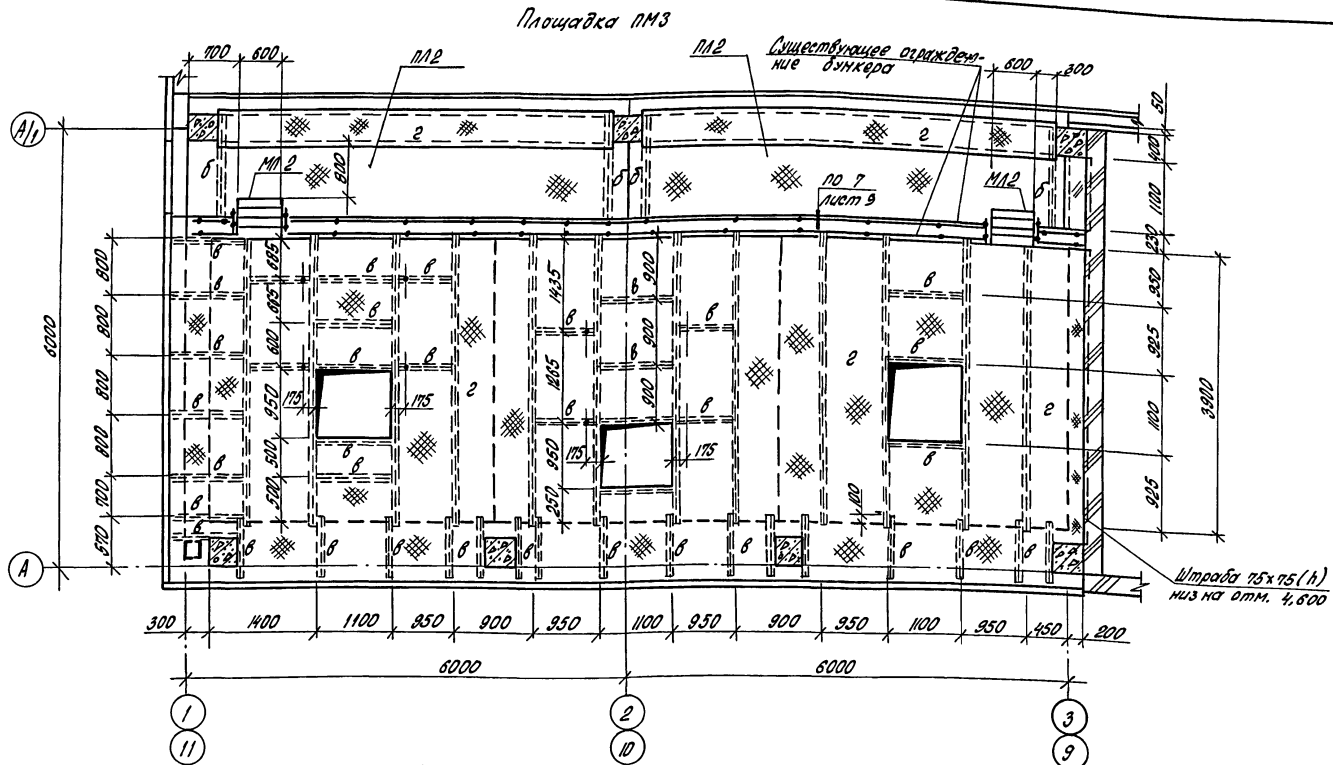
Альбом II  
Типовой проект

Имя, Фамилия, Подпись и Дата, Имя, Фамилия

Привязки	Имя, Фамилия	Подпись	Дата
		т.п. 814-1-287- КМ	
		Статус Лист Листов	
		РП 5	
		Общие данные (оканчивание)	
		ГИПРОНИСЛЬПРОМ г.Орел	

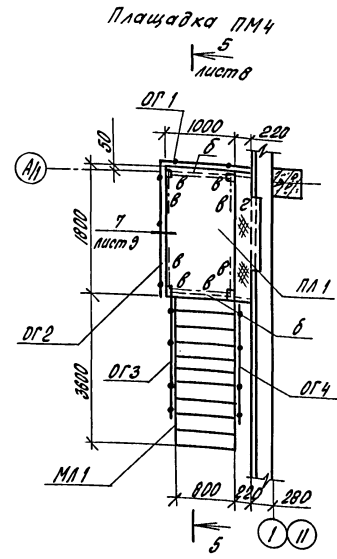
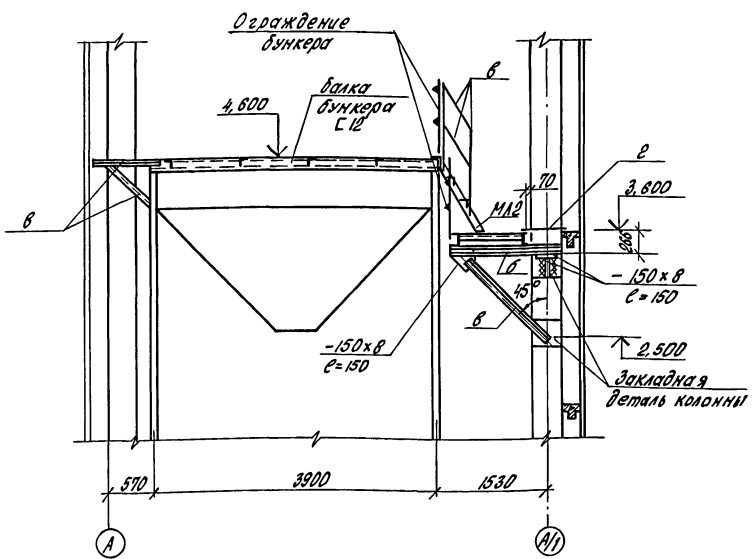


Тилобай проект  
Амбам II



Ведомость элементов								
Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эквив	Поз.	Состав	М кн.м	Н кн	Q кн		
ПМ3 (2 шт)								
б	С		С 10	—	—	—	4	Вст 3 кл 2
в	С		L 63x5	0,80	—	—	4	Вст 3 кл 2
г	—		рифл. б=6	—	—	—	4	Вст 3 кл 2
д	—		-б=8	—	—	—	4	Вст 3 кл 2
ПМ2 (шт)	1.450.3-3, вып. 1			ПМХФ-60.10			4	312,8 кг
ММ2 (шт)	1.450.3-3, вып. 1			МАХФ60-12,6			4	40,0 кг
ПМ4 (2 шт)								
б	С		С 10				4	Вст 3 кл 2
в	С		L 63x5				4	Вст 3 кл 2
г	С		рифл. б=6				4	Вст 3 кл 2
д	—		ПМ100x100x4				4	Вст 3 кл 2
е	—		-б=12				4	Вст 3 кл 2
ПМ1 (шт)	1.450.3-3, вып. 1			ПМХФ-18.10			4	101,0 кг
ММ1 (шт)	1.450.3-3, вып. 1			МАХФ45-36.8			4	195,0 кг
ПМ7 (шт)	1.450.3-3, вып. 1			ОГПМХ45-10.9			4	10,5 кг
ПМ2 (шт)	1.450.3-3, вып. 1			ОГПМХ45-10.18			4	18,7 кг
ПМ3 (шт)	1.450.3-3, вып. 1			ОГММХ45-10.36			4	24,4 кг
ПМ4 (шт)	1.450.3-3, вып. 1			ОГММХ45-10.36			4	24,4 кг
				-б=8			4	Вст 3 кл 2
Болт М12-8g x 60.58 ГОСТ 7798-70								

1. На схеме площадки ПМ3 знаком (•) указано место установки аппарата.
2. Балки перекрытия бункеров (С12) установить согласно данного чертежа.
3. Общие указания см. лист 1.



Инж. И. И. И.	Т. Кач	С. С.	В. В.	т.п. 814-1-8.87-КМ		
Инж. И. И. И.	Р. Р.	Л. Л.	С. С.	Стандарт	Лист	Листов
Инж. И. И. И.	К. К.	С. С.	В. В.	рр	7	
Приказан				Площадки ПМ3, ПМ4		
Инж. И. И. И.				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		

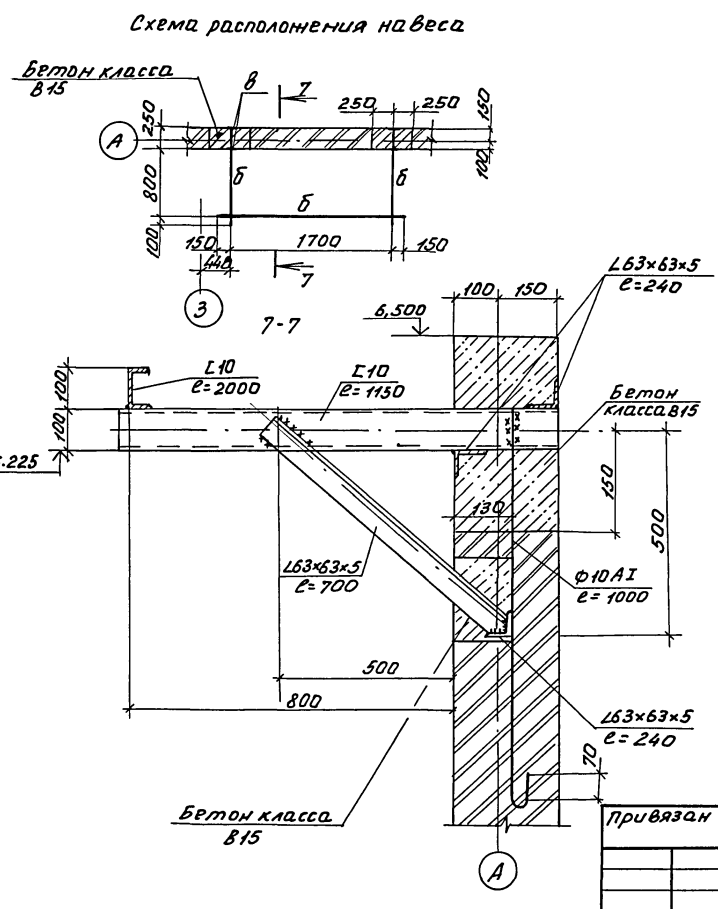
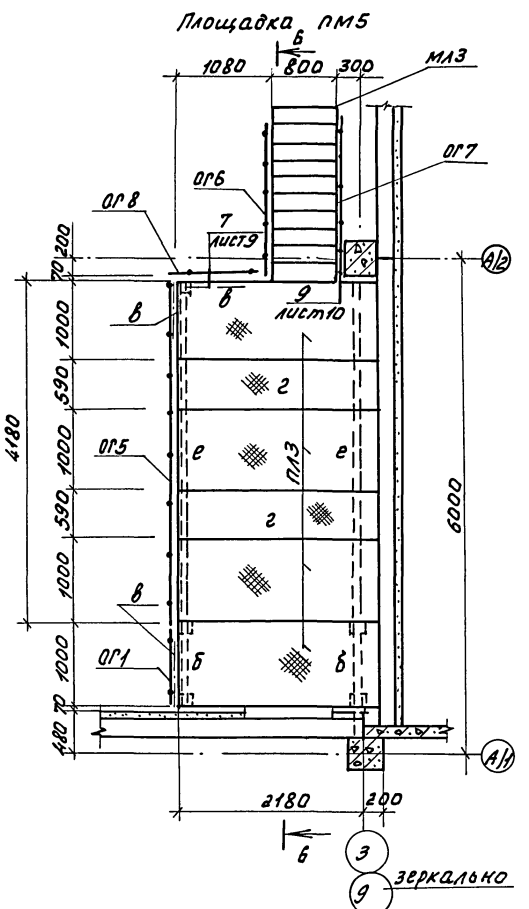
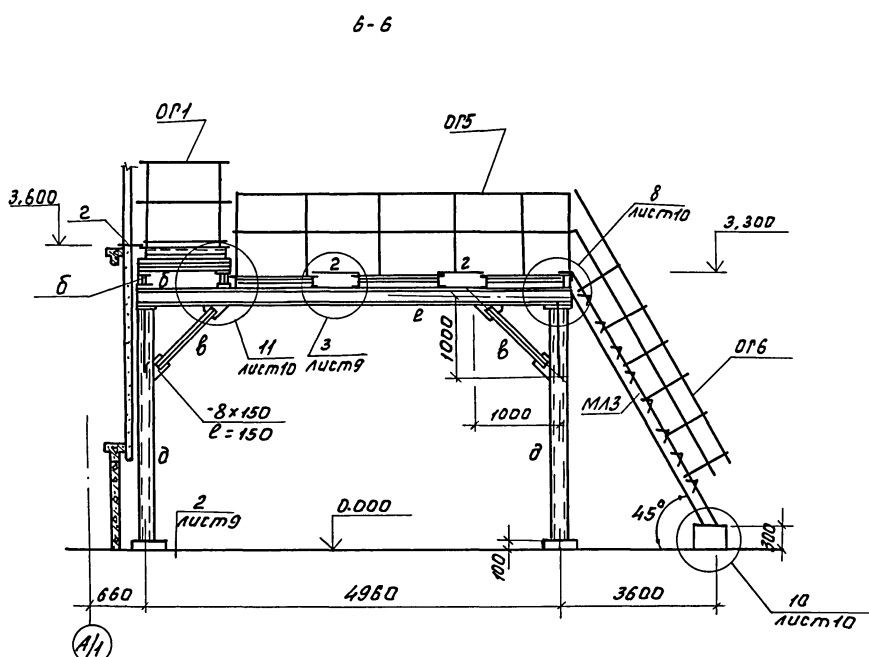
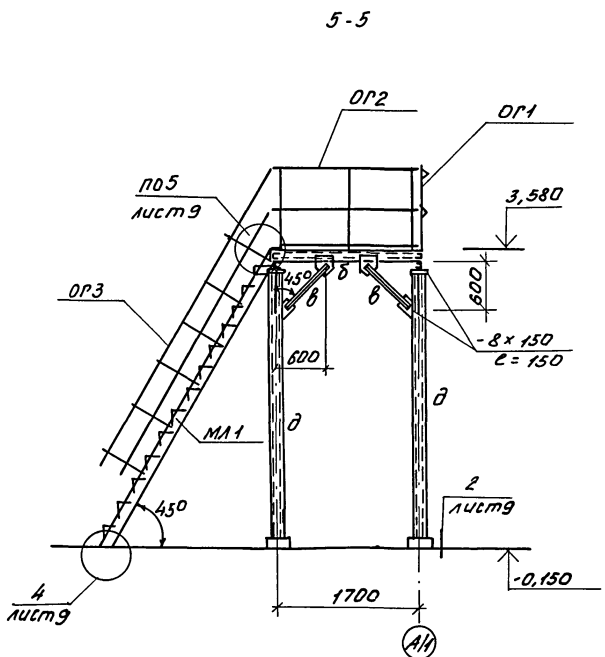
22459-02 47

Копировал Попов

Формат А2

Тыловой проект

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные усилия			Количество	Марка металла	Примечание
	Экзиз	Поз.	Состав	М, кн.м	Н, кн	Q, кн			
ПМ 5 (2шт)									
б	Г		Г 10	-	-	-	4	Вст3кп2	
в	L		L63x5	-	-	-	4	Вст3кп2	
2	-		руфл.δ=6	-	-	-	4	Вст3кп2	
д	□		2HD100x100x4	-	-	-	4	Вст3кп2	
е	-		- Г 20	24,2	-	-	4	Вст3кпб-1	
-	-		- δ=8	-	-	-	4	Вст3кп2	
-	-		- δ=12	-	-	-	4	Вст3кпб-1	
ММ3 (шт)	1.450.3-3	Вып.1	ММХФ-24.10				4		129,7кг
ММ3 (шт)	1.450.3-3	Вып.1	МАХФ45-30.8				4		162,0кг
OP4 (шт)	1.450.3-3	Вып.1	OPПМХЭБ-10.9				4		10,5кг
OP8 (шт)	1.450.3-3	Вып.1	OPПМХЭБ-10.12				4		12,5кг
OP5 (шт)	1.450.3-3	Вып.1	OPПМХЭБ-10.42				4		39,3кг
OP6 (шт)	1.450.3-3	Вып.1	OPПМАХ45-10.30				4		21,2кг
OP7 (шт)	1.450.3-3	Вып.1	OPПМАХ45-10.30				4		21,2кг
				Болт М12-8g x60.58			ГОСТ 7798-70		
Навес (шт)									
б	Г		Г 10	-	-	-	4	Вст3кп2	
в	L		L63x63x5	-	-	-	4	Вст3кп2	

Общие указания см. лист 1.

И.контр.	Г.к.ч.	В.к.к.	м.п. 814-1-8.87-кМ		
Исполн.	Репало	02.03.87			
Г.п.п.	Хлебников	02.03.87			
И.контр.	Тимошенко	02.03.87			
Р.к.контр.	Колесников	02.03.87			
Р.ук.ч.	Коротков	02.03.87	Архитектурный пункт для последующей обработки и преобразования	Стандия	Лист
Вед. инж.	Чеснова	02.03.87	разработать и утвердить проект	РП	8
Пров.	Коротков	02.03.87	водитель № 50 т/час		
			Площадка ПМ5. Схема расположения навеса		
			ГИПРОИЦЕЛЬПРОМ г. Орел		

22459-02 48

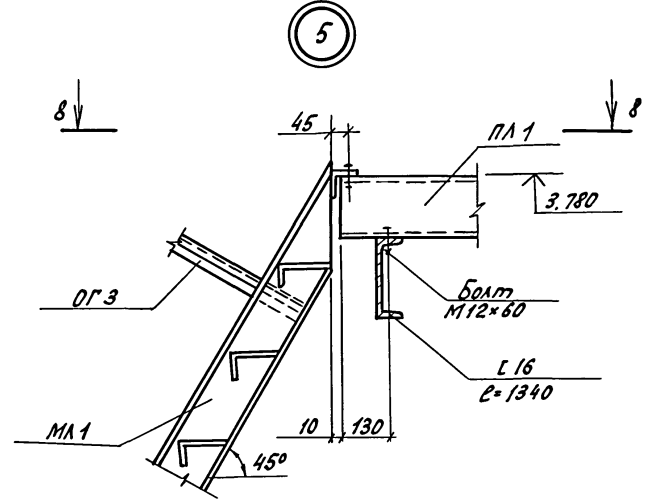
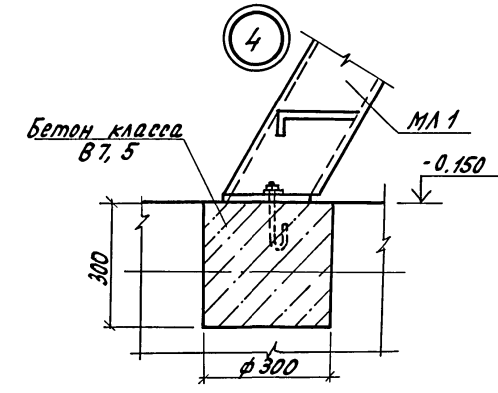
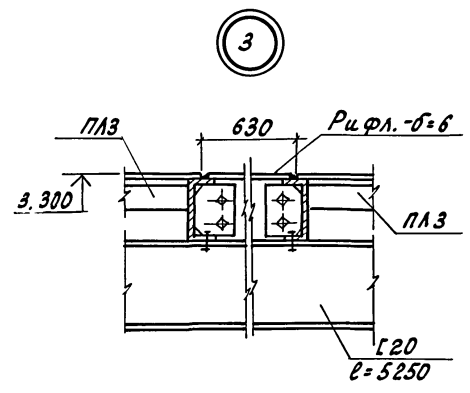
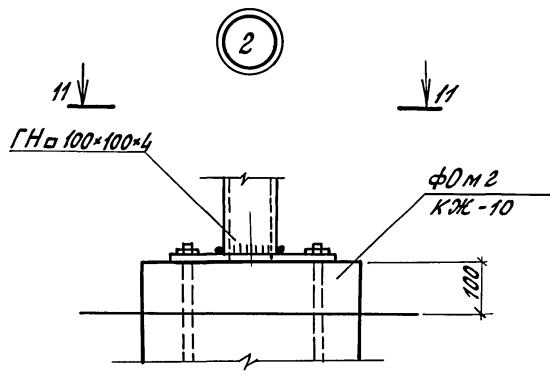
Копировал Фомышкина

Формат А2

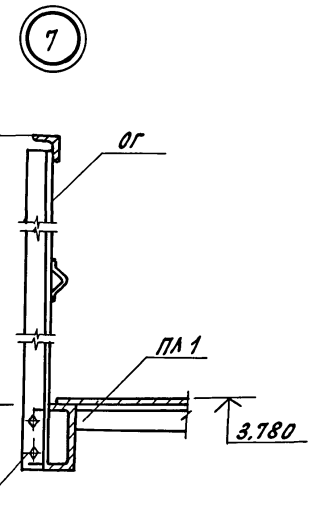
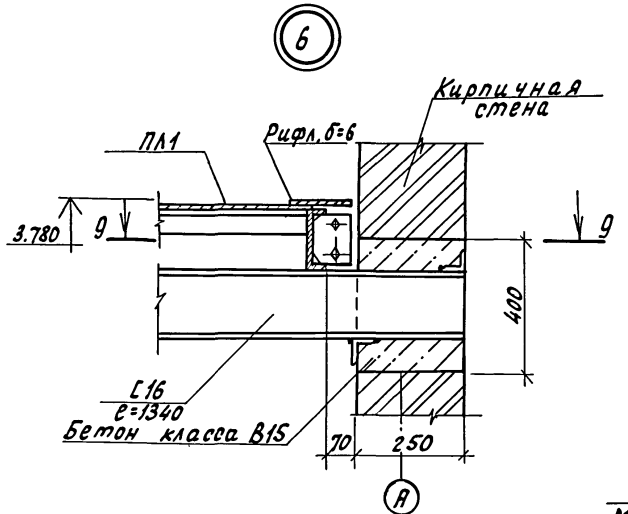
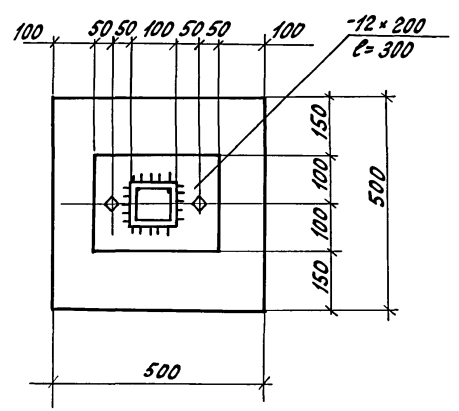


Албом II

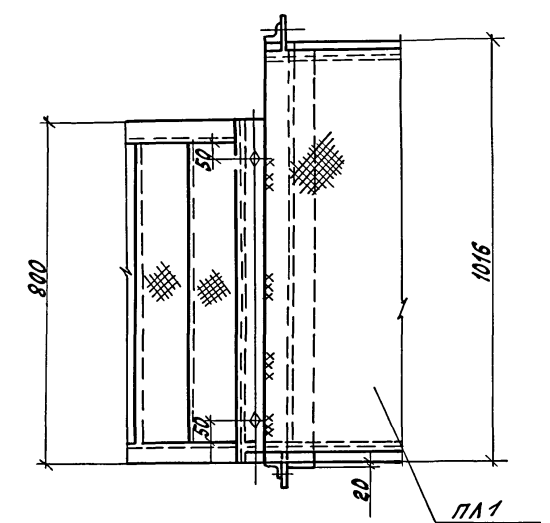
Типовой проект



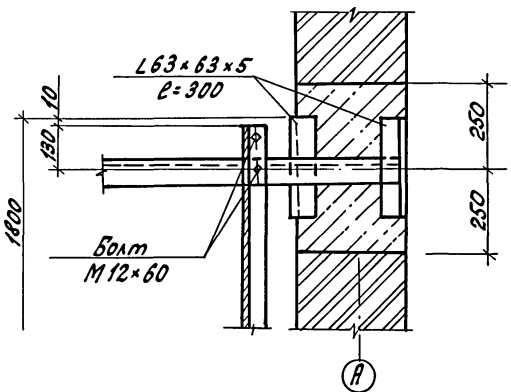
11-11



8-8



9-9



И.КОНТР.	Т.К.Ч.	02.03.87	м.п. 814-1-8.87-КМ
И.ОПЕРАТОР	Регало	02.03.87	
ГНП	Хлебников	02.03.87	
И.КОНТР.	Тимошенко	02.03.87	
РХ.СВКТ.	Колесников	02.03.87	
Рук.гр.	Коротков	02.03.87	Сторожевой пункт для обработки и хранения обычных картонных про-изводителей высотой 50т/час
Рей.инж.	Чеснова	02.03.87	
Пров.	Коротков	02.03.87	РП 9
Узлы 2...7			ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г.Орел

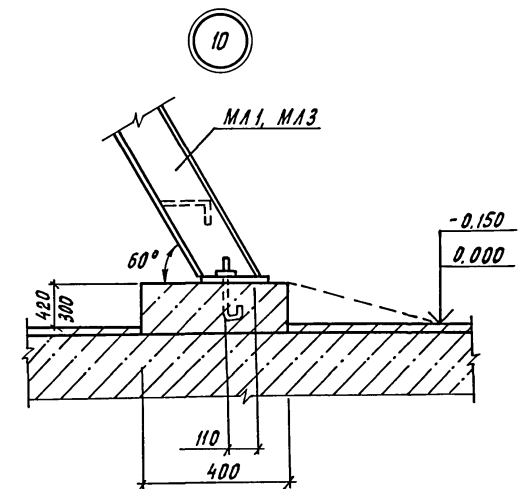
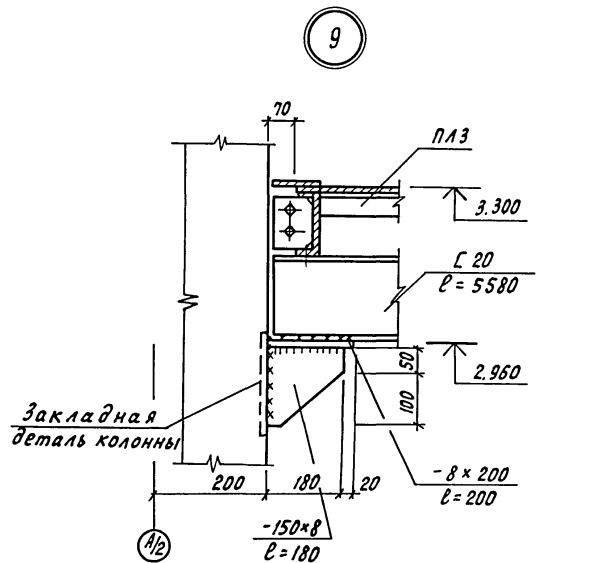
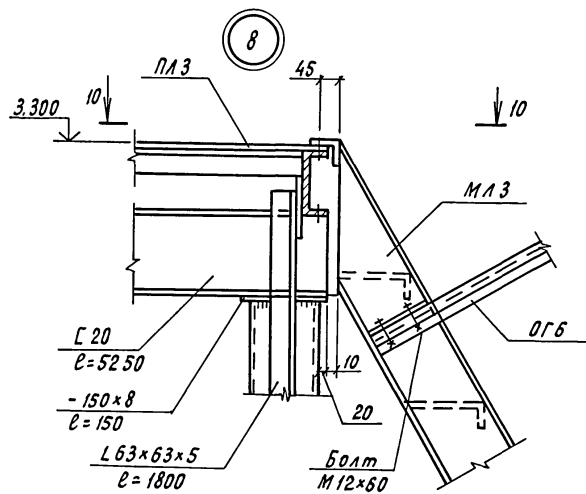
22459-02 49

Копировал Яхромова

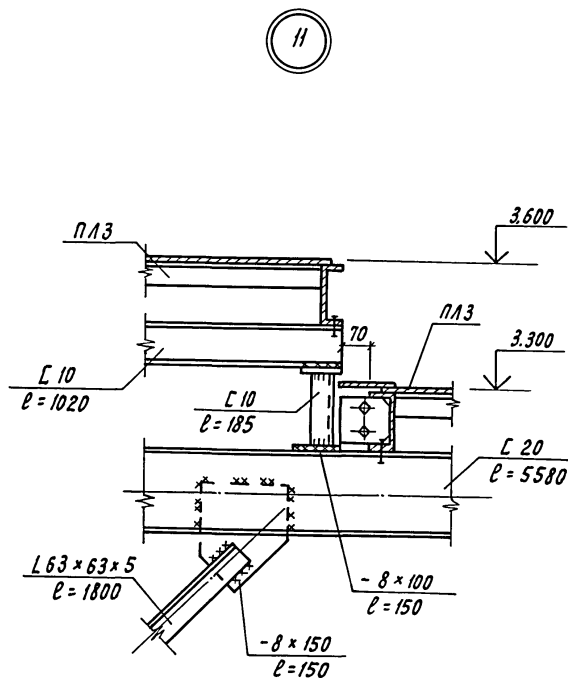
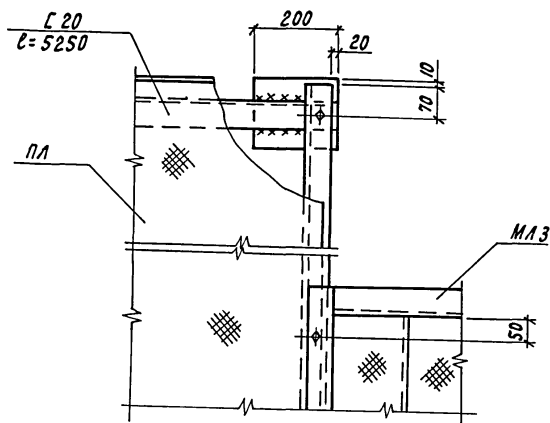
Формат

Имя файла: Подпись и дата: Ввод: Шкала:

Альбом II  
Тупиковый проект



10-10



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Н. контр.	Ткач	02.03.87	м. п. 814-1-887-КМ	Стадия	Лист	Листов
Исполнит.	Репало	02.03.87				
Гип	Клебников	02.03.87				
Гл. констр.	Тимошенко	02.03.87				
Рук. сект.	Колесников	02.03.87				
Рук. гр.	Коротков	02.03.87	Сортировальный пункт для после-	рп	10	
Ст. инж.	Чеснова	02.03.87	уборочной обработки и предохра-	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		
Пров.	Коротков	02.03.87	дочной подготовки картофеля	г. Орел		
			производительностью 50 т/час			
Инв. №			Узлы в... 11			

22459-02 50

Копировал Перелыгина

Формат А2

Альбом I

Типовой проект

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КД

Ведомость спецификаций

Общие указания

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения шахт ДШ1, ДШ2, Шахты ДШ1, ДШ2. Узлы 1...3.	
3	Схема обшивки секции бункера. Перегородки ПА1, ПА2.	

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация элементов к схеме расположения шахт ДШ1, ДШ2.	
3	Спецификация элементов к схеме расположения обшивки секции бункера, перегородкам ПА1, ПА2, щита Щ2	

1. Данная часть проекта разработана на основании задания на проектирование, утвержденного министерством сельского хозяйства СССР от 20 декабря 1985 года.
2. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола отделения сортировки, что соответствует абсолютной отметке
3. Все деревянные конструкции должны изготавливаться из строганой древесины хвойных пород II сорта (сосна или ель) с влажностью не более 20% и удовлетворять требованиям раздела 2 СНиП-25-80 "Деревянные конструкции. Нормы проектирования".
4. Для всех деревянных конструкций предусмотреть защиту от биологического повреждения путем антисептирования препаратом ББ-11 по ГОСТ 23787.6-79 в соответствии с рекомендациями ЦНИИСК им. Кучеренко "Защита клееных деревянных конструкций в хранилищах картофеля и овощей".

Ведомость прилагаемых документов

Расход древесины на здание

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Прилагаемые документы</u>	
-КДН.020000	Изделия соединительные	
	НС1, НС2	Альбом
-КДН.010000	Щит Щ1	Альбом

Наименование сечений	Сечение	Объем, м <sup>3</sup>				
		Шахты ДШ1, ДШ2	Обшивка бункеров	Перегородки ПА1, ПА2	Щиты Щ1, Щ2	Верхо
Брус	60x75		4,62			4,62
	50x100	0,28				0,28
	100x100	0,64		4,04		4,68
	100x125				32,16	32,16
Доска	25x100	1,24		5,38	1,70	7,32
	32x100		12,04		0,68	12,72
Итого:		2,16	16,66	9,42	34,54	62,78

Данный проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания  
 Главный инженер проекта *Л.С. Хлебников* С.А.

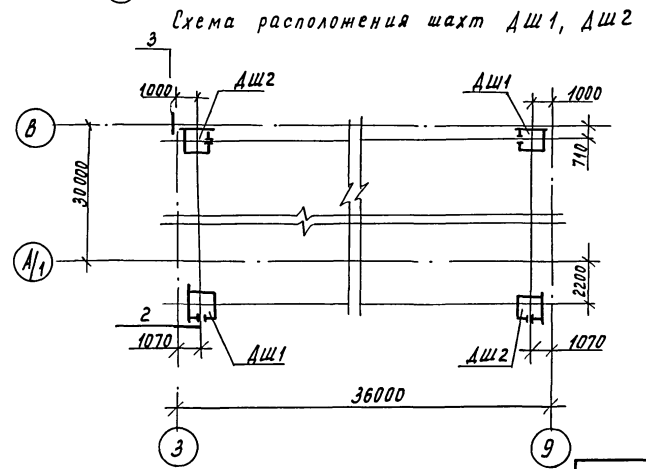
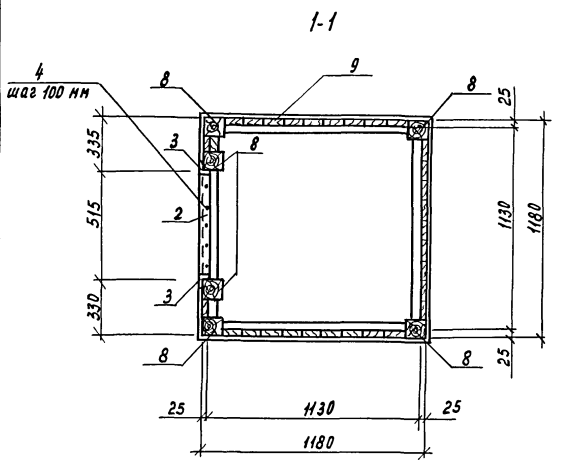
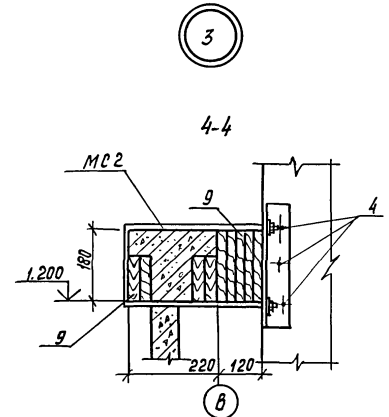
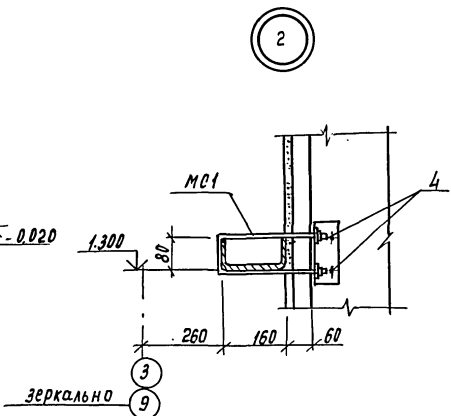
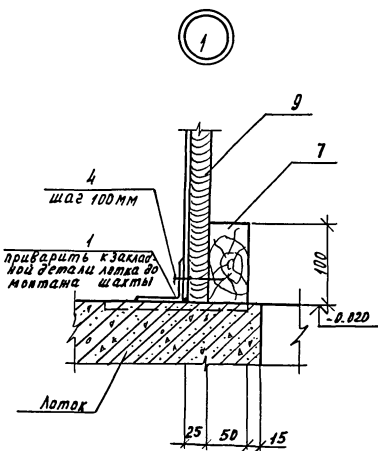
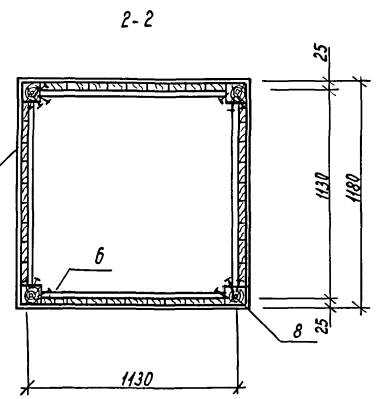
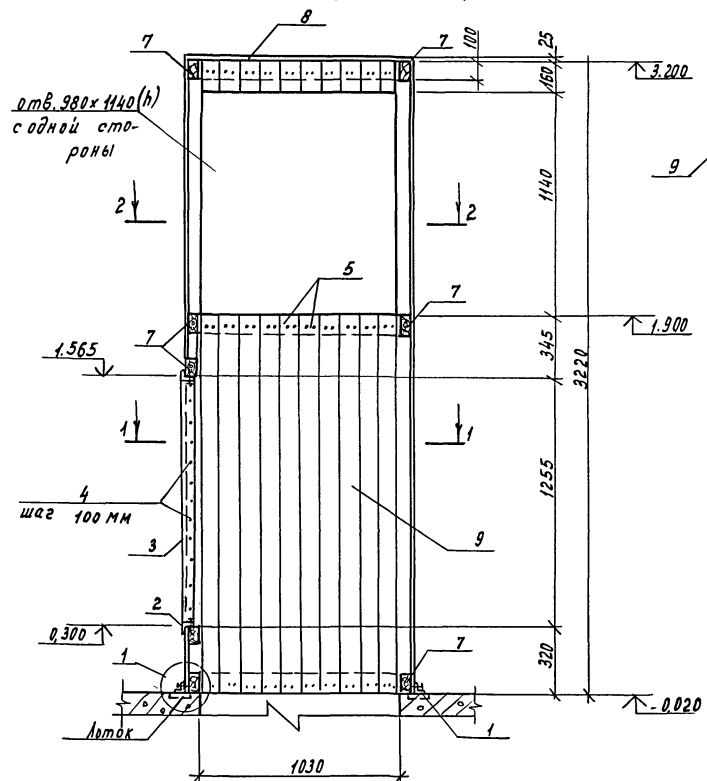
Привязан		Лист	Листов
Инв. N			
Загл. инж. Карпенко	02.03.87		
И. киндр. Ткач	02.03.87		
Нач. отд. Угалица	02.03.87		
ГНП Хлебников	02.03.87		
Гл. констр. Тимошенко	02.03.87		
Рук. сект. Клеваников	02.03.87		
Рук. зр. Каратков	02.03.87		
Инж. Нобикова	02.03.87		
Пров. Чеснова	02.03.87		
Сортировальный пункт для послеуборочной обработки и подготовки картофеля к реализации		РП	1 3
Общие данные		ГНПРОИНСЕЛЬПРОМ г.ВРРА	

Сельхоз. бюро: Копировал Николаева  
 Руч. сект. Т. Подпись  
 Руч. сект. ст. Бондарев

Альбом II

Типовой проект

ДШ1 - изображено  
ДШ2 - зеркальное изображение



Спецификация элементов к схеме расположения шахт ДШ1, ДШ2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
<b>Шахта ДШ1</b>					
1	Б4	Челок 63х63х5-6 ГОСТ 8509-72 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	5,53	
2	Б4	Челок 63х63х5-6 ГОСТ 8509-72 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	2,43	
3	Б4	Челок 63х63х5-6 ГОСТ 8509-72 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	6,64	
4		Шурп 2-3х20,2 ГОСТ 1145-80	60	-	
5		Гвоздь К2,5х60 ГОСТ 4028-63	240	-	
6		Гвоздь К3х80 ГОСТ 4028-63	112	-	
7		Брусек 50х100 ГОСТ 24454-80	-	-	0,07 м <sup>3</sup>
8		Брусек 100х100 ГОСТ 24454-80	-	-	0,16 м <sup>3</sup>
9		Доска 25х100 ГОСТ 24454-80	-	-	0,31 м <sup>3</sup>
10		ОЦБ-ПН-НО-0,65 ГОСТ 19904-74 ОН-МР-1 ГОСТ 14918-80			15,5 м <sup>2</sup>
<b>Узлы крепления шахт</b>					
МС1	КДН. 020000	Изделие соединительное МС1	4	2,33	
МС2	КДН. 020000	Изделие соединительное МС2	4	3,70	
4		Шурп 2-3х20,2 ГОСТ 1145-80	20		

- Шахты с наружной стороны обить внахлестку оцинкованной сталью (поз.10) по ГОСТ 14918-80 б=0,65 мм.
- Количество шахт на здание ДШ1-2 шт, ДШ2-2 шт.
- Расход материалов в спецификации дан на 1 шахту.
- Общие примечания см. лист 1.

Шифр по плану. Подпись архитектора. Дата. Число.

Инженер	Т.Коч				
Архитектор	Репал				
Г.И.П.	Хлебников				
Гл. констр.	Ишомченко				
Рис. сект.	Колесников				
Рис. ар.	Коротков				
Инж.	Новикова				
Проб.	Чеснова				

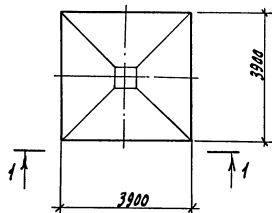
м.п. 814-1-8.87- КД

Сортировальный пункт для последующей обработки и предоперационной подготовки картона при производительности 50т/час.	Стадия	Лист	Листов
	РП	2	

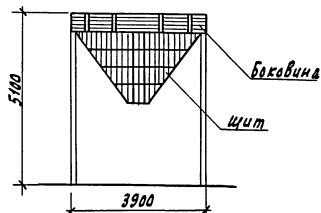
Схема расположения шахт ДШ1, ДШ2. Шахты ДШ1, ДШ2. Узлы 1...3.

**ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ**  
г. Орел

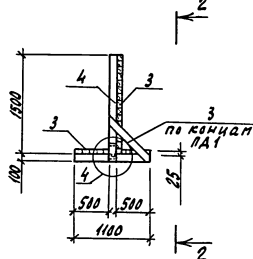
схема обшивки  
секции бункера



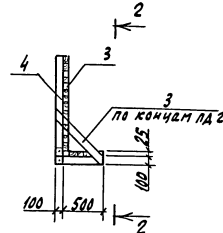
1-1



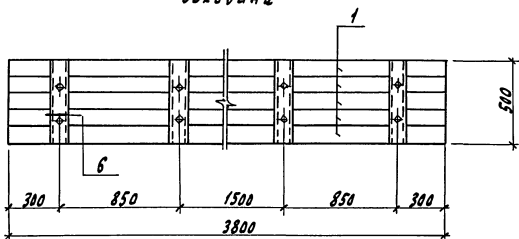
перегородка ПА1



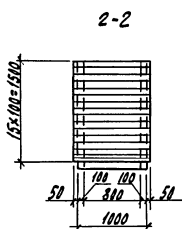
перегородка ПА2



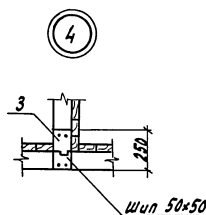
баковина



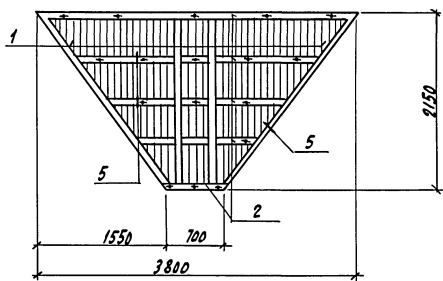
2-2



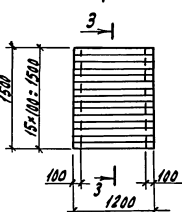
4



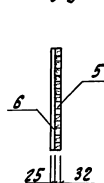
щит



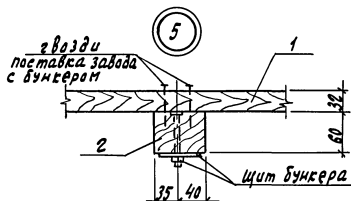
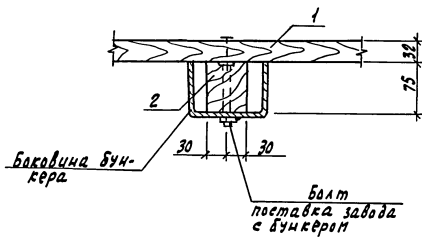
Щ2



3-3



6



спецификация элементов к схеме расположения обшивки  
секции бункера, перегородкам ПА1, ПА2, щитам Щ2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		схема обшивки секции			1,19 м <sup>2</sup>
		бункера (14 шт)			1,19 м <sup>2</sup>
1		доска 32x100 ГОСТ 24454-80			0,86 м <sup>2</sup>
2		брус 60x75 ГОСТ 24454-80			0,33 м <sup>2</sup>
		ПА1 (42 шт)			0,126 м
3		доска 25x100 ГОСТ 24454-80			0,073 м
4		брус 100x100 ГОСТ 24454-80			0,053 м
		ПА2 (42 шт)			0,098 м
3		доска 25x100 ГОСТ 24454-80			0,055 м <sup>2</sup>
4		брус 100x100 ГОСТ 24454-80			0,043 м <sup>2</sup>
		щит Щ2			0,064 м <sup>2</sup>
5		доска 32x100 ГОСТ 24454-80			
		ℓ = 1200	15		0,1038 м <sup>2</sup>
6		доска 25x100 ГОСТ 24454-80			
		ℓ = 1500	2		0,1037 м <sup>2</sup>

1. Схему расположения перегородок ПА1, ПА2 смотри лист АР-3, щитов Щ2 - лист КЖ-1.1.
2. Общие примечания см. лист 1

И.КОНТР. ГИАН	В.С.	инженер			
А.СПИЧКА РЕПАЛО	В.С.	инженер			
Г.И. ХЛЕВНИКОВ	В.С.	инженер			
Л.КОНСТ. ТИЧОНЕНКО	В.С.	инженер			
Р.С.СВЕЯКОВ	В.С.	инженер			
Р.У. З.Р. КОВАТОВ	В.С.	инженер			
И.М. КОВЧИКОВА	В.С.	инженер			
П.В. ЧРЕКОВА	В.С.	инженер			
И.В.Н					

т.п. 814-1-887- КД

Привязан	Сторона	лист	лист
	Сторона	лист	лист
	Сторона	лист	лист
	Сторона	лист	лист

Схема обшивки секции бункера  
Перегородки ПА1, ПА2, щит Щ2

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ  
г. Орел

Альбом Д  
Туповый проект

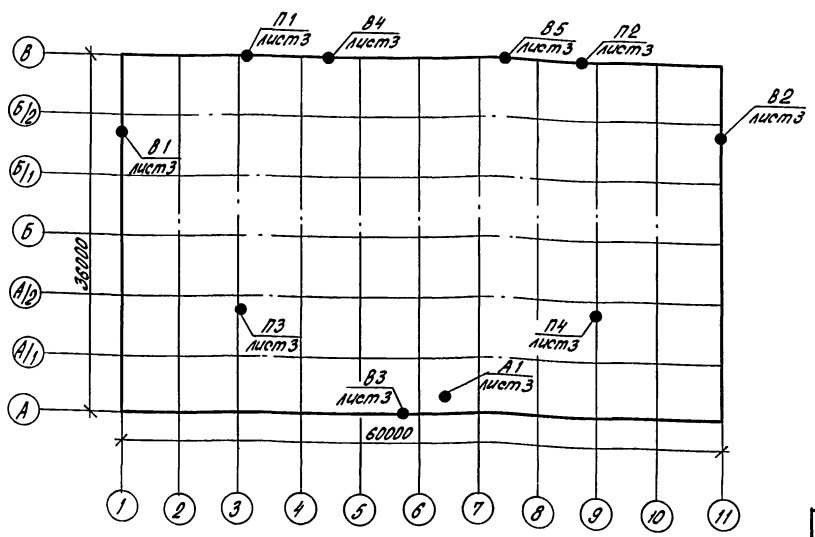
И.В.Н. П.В.ЧРЕКОВА



Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Обозначение системы	Кол-во	Наименование технологического помещения (технологического оборудования)	Тип установки, агрегата	Вентилятор					Электродвигатель			Воздухогреватель					Примечание			
				Тип, исполнение	№	Схем. обозначение	По-ложе-ние	Q, м³/с	ρ, Па (кгс/см²)	η, об/мин	Тип, исполнение по взы воза-щиты	N, кВт	η, об/мин	Тип	№	Кол.		T-ра нагрева, °C от до	Расход тепла, ккал/ч	ΔP, Па
П1-П4	4	Отделение приемки и обсушки	осевой	В-08-300	8A	-	-	20000	294,3	1435	4A100S4	3	1435							
В1, В2	2	Отделение сортировки	осевой	В-08-300	4A	-	-	3200	54	1375	4A56A4	0,12	1375							
В3	1	Отделение про- травливания	осевой	В-06-300	4A	-	-	2500	76,3	1375	4A56A4	0,12	1375							
В4, В5	2	Отделение при- емки и обсушки	осевой	В-08-300	8A	-	-	20000	294,3	1375	4A100S4	3	1435							
А1	1	Отделение переборки, про- травливания, вторичного контро- ля	осевой	В-04-105-11	4	1	10°	2500	388,6	1420	4A80A4	1,1	1420	элект- ричес- кий	-	1	3,4	38,4	23,550 (20,300)	50

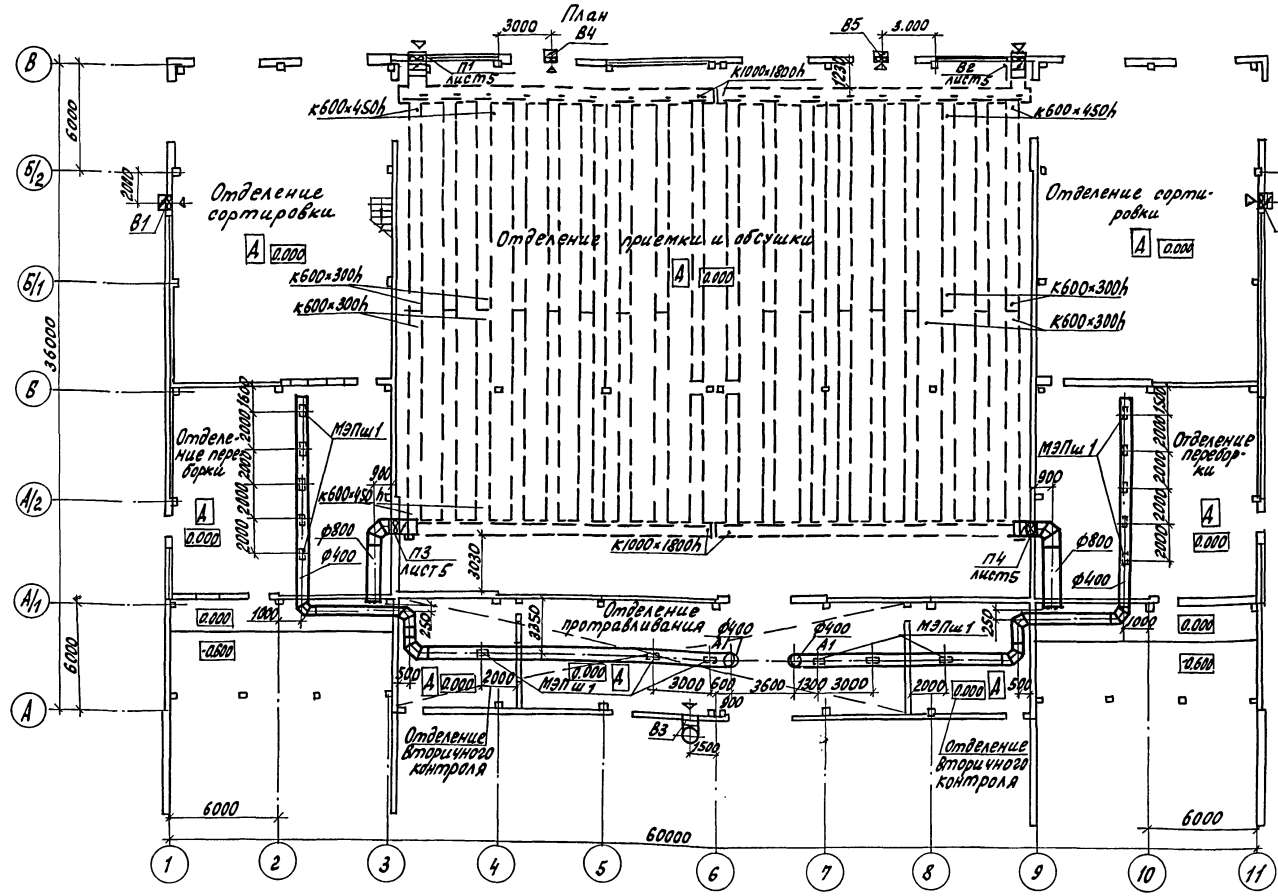
План-схема



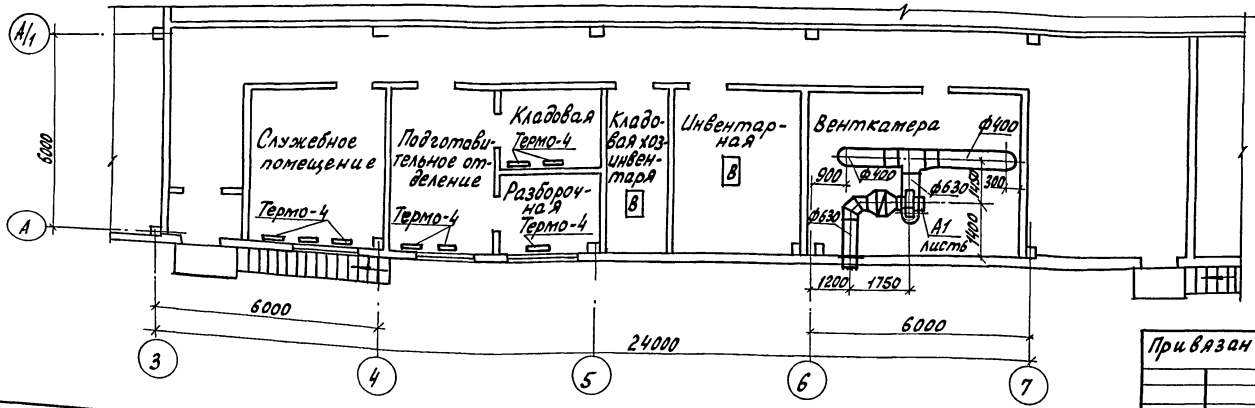
Инв. и подл. Лодышев и Волос. Лавочкин

Инж. Ткач	Инж. Репало	Инж. Медников	Инж. Макашов	Инж. Белая	Инж. Сивосина	Инж. Абашева	Инж. Белкова
т. п. 814-1-8.87-08	Общие данные (окончание)						
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ							е. Орел

Типовой проект 814-1-8.87  
 Альбом 2



План на отм. 3.800



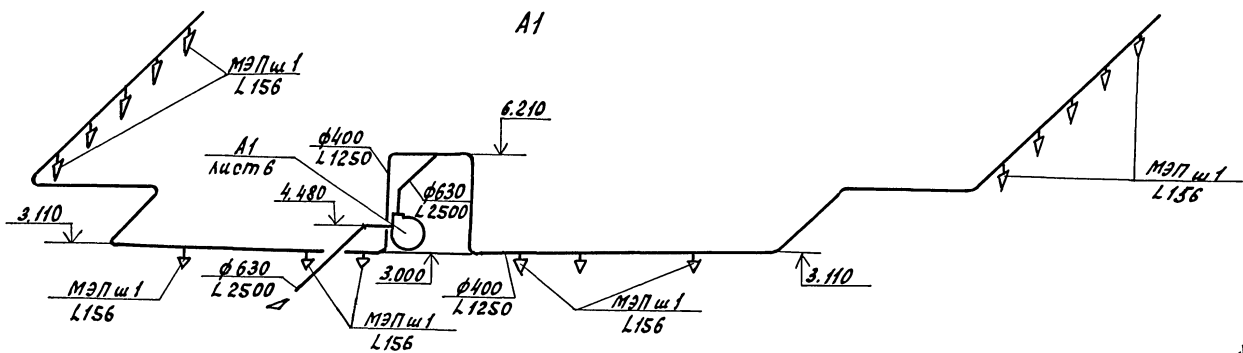
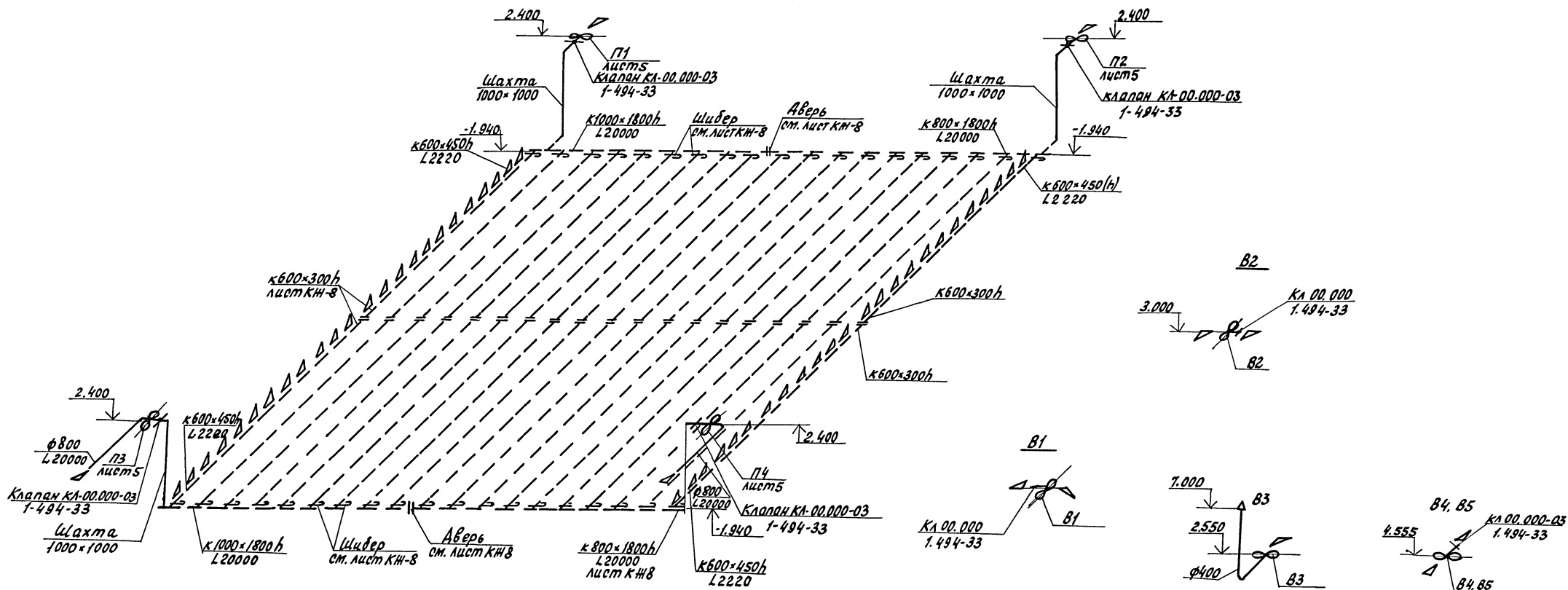
Инженер	Ткач	М.С.	25.08.87	Сортировальный пункт для первичной обработки и предпроектировочной подготовки картона повышенной теплотой 50м <sup>2</sup>	Гладкая	Лист	Листов
Архитектор	Резаев	Л.В.	24.08.87				
СП	Мельников	З.	24.08.87				
Гл. спец.	Макашов	В.И.	24.08.87				
Рук. сект.	Белнев	С.В.	24.08.87				
Рук. зр.	Савосина	В.С.	24.08.87	РП	3		
Ст. инж.	Абашева	А.В.	24.08.87	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ			2.02.87

Привязан  
ИНВ.Н



Туповый проект 814-1-8.87 Альбом II

П1 ÷ П4



И.контр.	Ткач	И.пр.	С.М.	ОВ Проектный пункт для проектирования, разработки и изготовления чертежей в масштабе 1:50 и 1:100	Стадия РП	Лист 4	Листов
Деп.отд.	Репало	И.пр.	С.М.				
Г.И.П.	Хлебников	И.пр.	С.М.				
А.спец.	Макашов	И.пр.	С.М.				
Р.ж.сект.	Беляев	И.пр.	С.М.	Схемы систем П1-П4, В1-В5, А1			
Р.ж.зр.	Савосина	И.пр.	С.М.	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 2.0 РЕЛ			
Вед.инж.	Авашева	И.пр.	С.М.				
Инж.	Белокова	И.пр.	С.М.				

Инж. М.И.И. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан  
ИНВ. №

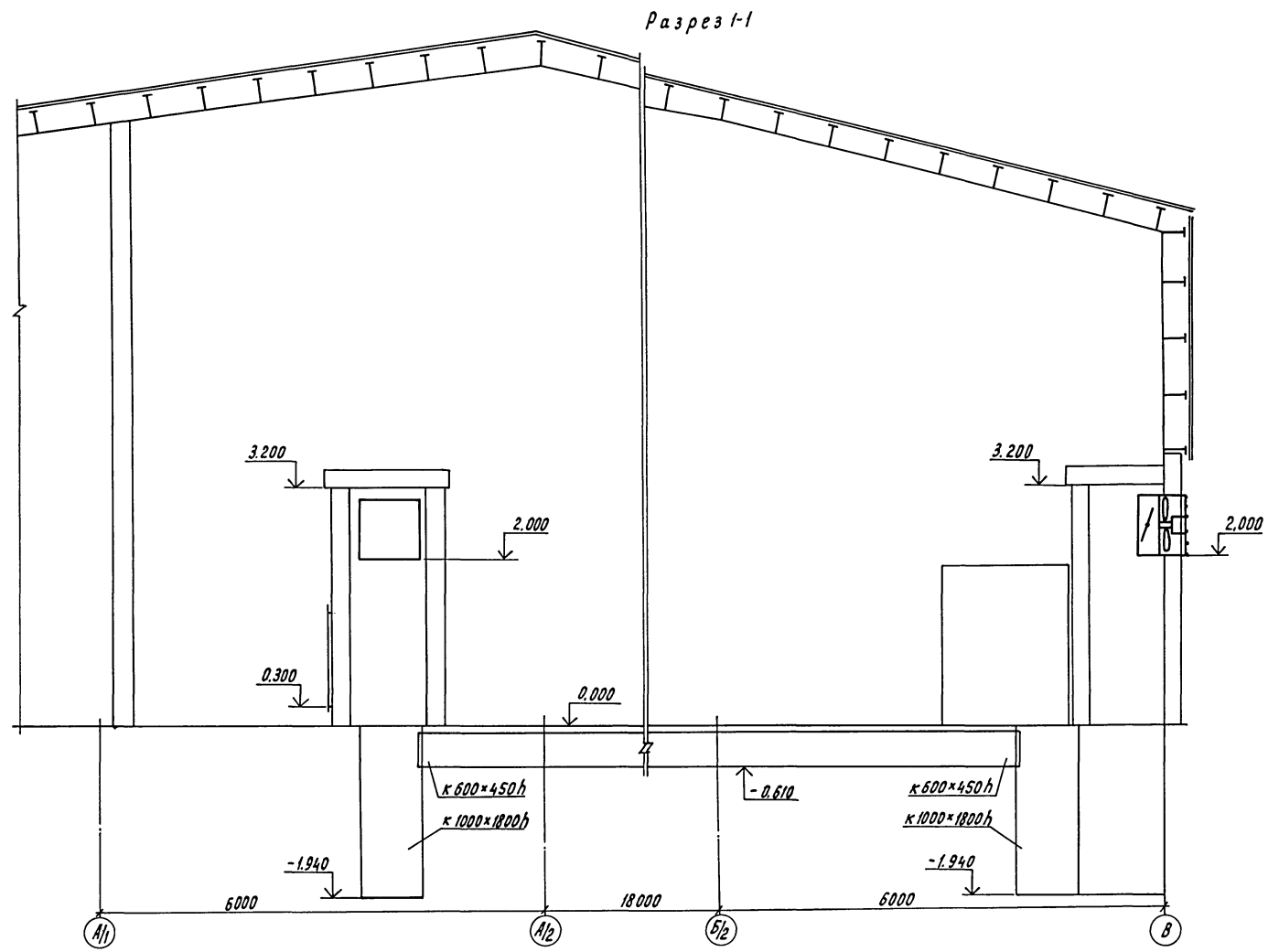
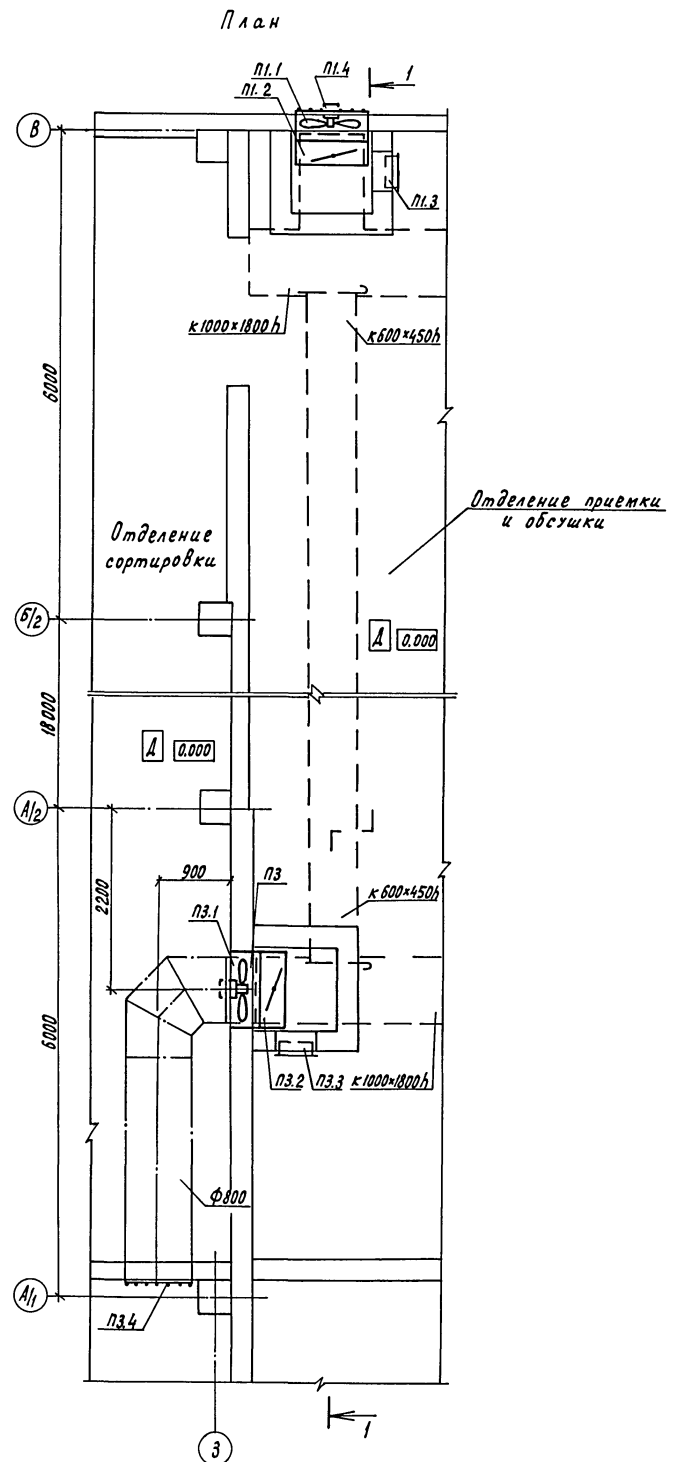
22459-02 57

Копировал Акимова

Формат А2

Типовой проект

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Спецификация систем П1-П4 дана на листе 086

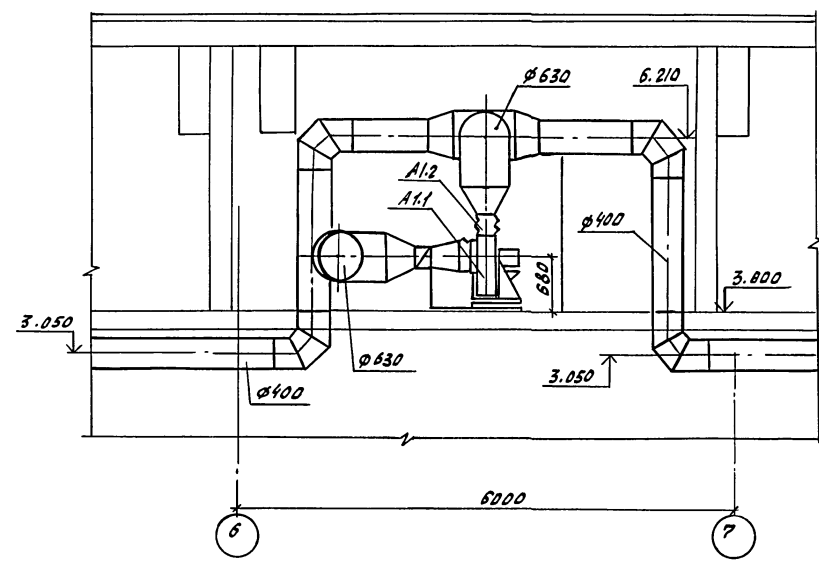
И.контр.	Ткач	Рис.	З.Солт.	м.п. 814-1-8.87-08
И.спец.отд.	Репало	И.п.	И.исп.	
И.НП	Медников	И.п.	И.конт.	
И.спец.сек.	Макашов	И.п.	И.конт.	
Рук.сект.	Беляев	И.п.	И.конт.	
Привязан	Рук.гр. Савосина	И.п.	И.конт.	Сортировальный пункт для послепроходной обработки и предпосадочной подготовки картофеля, производительностью 50 т/ч
	вед. инж. Абашева	И.п.	И.конт.	рп 5
Инв. №				Установки систем П1, П3

22459-02 58

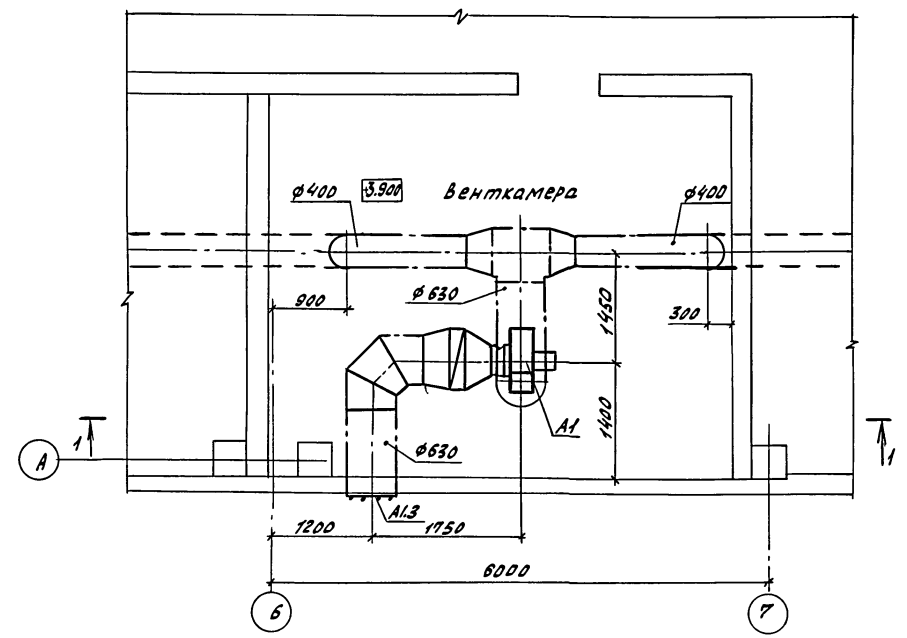
Копировал Перелыгина

Формат А2

Разрез 1-1



ПЛАН



Спецификация отопительно-вентиляционных установок А1, П1-П4

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>А1</u>					
A 1.1	ТУ 16-531.666-79	Электрокалорифер			
		ДФОЦ - 25/05-41	1	145	
A 1.2	5.904-38	Гибкая вставка			
		Н.00.00-08	1	1.34	
A 1.3	ОВН1	Сетка в рамке			
		круглого сечения	1	4.65	
<u>П1-П4</u>					
П1.1-П4.1	ТУ 22-5438-83	Вентилятор осевой			
		Вай В-06-300-8А с электродвигателем			
		4А100 S4 1435 об/мин			
		3кВт	1	87.5	
П1.2-П4.2	1.494-33	Клапан лепестковый			
		К1 00.000-03	1	33.5	
П1.3-П4.3	5.904-4	Дверь герметическая			
		утепленная			
		4yo 1,25x0,5	1	36	
П1.4-П4.4	ОВН1-01	Сетка в рамке			
		круглого сечения	1	6.18	
Спецификация дана на одну установку					

Типовой проект Альбом I

Цив. и пров. работы и работа вентилятора

Н. контр.	Мкач		КС022							
Гл. инж. оид	Репало		КС022							п.п. 814-1-887-08
Гл. инж.	Хлебников		КС022							
Гл. инж.	Макашов		КС022							
Рук. сект.	Беляев		КС022							
Рук. гр.	Савосина		КС022							
Ст. инж.	Абашева		КС022							

привязан						Сортировочный пункт для дальнейшей обработки и приготовления подогретой картошки мощностью 50 т/ч	Страниц	Лист	Листов
						Установка системы А1	РП	6	
Цив. и пров.							ГИПРОИСПЕЛЬПРОМ г. Орел		

22459-02 59

Копировал Зубакова

Формат А2



Титуловый проект 8/4-1-887 Альбом 1

ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1.	Общие данные (начало).	
2.	Общие данные (окончание).	
3.	План на отм. 0.000.	
4.	План на отм. 3.900. Водомерный узел. Схемы систем В1, К1, К13.	

Условные обозначения

- В1 — водопровод хозяйственно-питьевой, производственный
- К13 — канализация производственная, водермная, ядохимикаты
- К1 — канализация производственно-бытовая

Общие указания

Данная часть проекта разработана на основании задания на проектирование, утвержденного Министерством сельского хозяйства СССР от 20.12.85г.

За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке .

Монтаж трубопроводов производить согласно СНиП 3.05.01-85 и СН 478-80. Единительные детали трубопроводов холодного водоснабжения приняты по ОСТ 6-05-367-74. В местах установки запорной арматуры предусматривается присоединение пластмассовых труб к арматуре посредством накидных фланцев и патрубков фланцами и газовой резкой (см. эскиз, лист ВК-4).

Расход воды на полив территории определяется при привязке проекта. Расчет систем водопровода и канализации произведен согласно СНиП 2.04.01-85. Отметки на вводе водопровода и выпусках канализации назначаются при привязке проекта.

Установку санитарно-технических приборов производить согласно серии 2.190-1/72, выпуск 3. Крепления трубопроводов выполнить по серии 4.900-9, выпуск 0,1. Сети водопровода и канализации предусмотрены сезонного действия и должны опираться после окончания работы пункта.

Опорные элементы системы холодного водоснабжения производится через запорную и спускную арматуру, предусмотренную на сети.

Для опорожнения сети канализации необходимо удалить воду из гидравлических затворов, установленных под санитарными приборами.

При производстве работ по системам канализации составить акт освидетельствования скрытых работ: 1. на устройство основания под трубопроводы; 2. на качественное соединение стыков; 3. на правильность уклонов трубопроводов.

ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
2.190-1/72 выпуск 3	Узлы и детали инженерного оборудования жилых и общественных зданий для сельского строительства	
4.900-9 выпуск 0,1	Узлы и детали трубопроводов из пластмассовых труб для систем водоснабжения и канализации	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ВК.СО	Спецификация оборудования	Альбом V
ВК.ВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом VI

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на вводе, м	Расчетные расходы			Установочная мощность электродвигателя	Примечание
		м <sup>3</sup> /сут	м <sup>3</sup> /ч	л/с		
В0	10.0	10.52	4.60	1.28	-	Технологические нужды
К1	-	2.64	0.66	0.18		
К13	-	6.28	4.60	1.28		

Расход воды на хозяйственно-бытовые нужды при обслуживании работающих в передвижных бытовых составляет 4,0 м<sup>3</sup>/ч, 1,9 м<sup>3</sup>/сут, 67,0 м<sup>3</sup>/год при норме водопотребления 25 л/сут на одного работающего.

Титуловый проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрыва-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
Гл. инженер проекта *Хлебников*

Привязан		
И.н.б. №		
Зам. инж. Карпенков		
Н. контр. Ткач		
Нач. отд. Целина		ВК
Г.И.П. Хлебников		
Рук. сект. Беяев		
Рук. зр. Цурганов		
Инж. Козлова		
Пров. Сотникова		
Общие данные (начало)		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел

**Водопровод и канализация**

Настоящий раздел проекта разработан из условия подключения к наружным сетям хозяйства.

Строительный объём здания 13608 м<sup>3</sup>, категория производства по пожарной опасности Д, степень огнестойкости II.

Внутреннее пожаротушение согласно СНиП 2.04.01-85 табл. 2 не предусматривается

Расход воды на наружное пожаротушение согласно табл. 7 СНиП 2.04.02-84 составляет 10 л/с

Наружное пожаротушение объекта решается при привязке проекта и может осуществляться от гидрантов, размещённых на наружной водопроводной сети хозяйства или двух противопожарных резервуаров объёмом не менее 36 м<sup>3</sup> каждый.

Расходы воды на производственные нужды определены согласно технологическим расчетам и приведены в таблице „Данные по производственному водопотреблению и водоотведению“. Согласно задания на проектирование бытовое обслуживание работающих предусмотрено от передвижных бытовок.

Помещения протравливания и лаборатория оборудованы системой водопровода хозяйственно-питьевого производственного назначения, бытовой и производственной канализацией.

Сеть водопровода трубковая, из пластмассовых труб диаметрами 40, 25 и 20 мм, прокладывается открыто по строительным конструкциям здания.

Внутренняя сеть с наружной соединяется одним вводом из пластмассовых труб диаметром 40 мм.

Для учета расхода воды на вводе предусмотрен водосчетчик диаметром 32 мм.

Потребители системы - технологическое оборудование и полибочные краны.

Требуемый напор на вводе в здание 0,10 МПа (10 м). Годовой расход питьевой воды по пункту составляет 237 м<sup>3</sup>.

Сети канализации в здании пункта предусмотрены для отвода сточных вод от технологического оборудования, из пластмассовых канализационных труб диаметрами 50 и 100 мм.

Сточные воды от технологического оборудования, содержащие ядохимикаты, необходимо отводить в специальные технологические емкости для дальнейшего обезвреживания и утилизации.

Размещение местных установок для сбора и обез-

вреживания ядовитых продуктов и их конструктивные размеры, в каждом отдельном случае и в зависимости от местных строительных материалов решаются при привязке проекта.

Способ обезвреживания стоков приведен в технологической части проекта в альб. I на листе IX-2. Количество емкостей для обезвреживания должно быть не менее двух.

Стоки от оборудования лаборатории отдельным выпуском отводятся в производственно-бытовую канализацию.

**Данные по производственному водопотреблению и водоотведению.**

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Водопотребление					Водоотведение					Концентрация загрязнений сточных вод после локальных очистных сооружений, мг/л.	Примечание				
				Требуемая к качеству воды	Поправочный коэффициент	Режим водопотребления	Расход воды на человека, л/ч	Из хозяйственно-питьевого, производственного водопровода			Характеристика сточных вод.	Режим водоотведения	В производственно-бытовую канализацию			В производственно-бытовую канализацию, содержащую ядохимикаты			
								м <sup>3</sup> /сут	м <sup>3</sup> /ч	л/с			м <sup>3</sup> /сут				м <sup>3</sup> /ч	л/с	м <sup>3</sup> /сут
2	Протравливатель „Циматокс-С“	4	2,0	питьев	3,0	период		3,20	1,60	0,44	1,4 мг/л р-р ТМТД	период	—	—	—	1,60	0,80	0,22	
4	Реактор стальной Р/250	2	0,33	питьев	3,0	период		0,28	0,84	0,23	1,4 мг/л р-р ТМТД	период	—	—	—	—	—	—	
10	Стол лабораторный Мойка оборудования	1	4,0	питьев	2,0	период		2,64	0,66	0,18	орг. примеси	период	2,64	0,66	0,18	—	—	—	
2	Протравливатель „Циматокс-С“	4	0,5	питьев	2,0	период		1,60	1,60	0,44	1,4 мг/л р-р ТМТД	период	—	—	—	1,60	1,60	0,44	
4	Реактор стальной Р/250	2	0,5	питьев	2,0	период		0,50	1,00	0,28	1,4 мг/л р-р ТМТД	период	—	—	—	0,50	1,00	0,28	
11.8	Транспортеры Мойка пола в отделении протравливания	4	0,5	питьев	2,0	период		1,00	2,00	0,55	1,4 мг/л р-р ТМТД	период	—	—	—	1,28	2,00	0,55	
	Итого (расчетный расход)							1,30	1,30	0,36	500 мг/л	период				1,30	1,30	0,36	
								10,52	4,60	1,28			2,64	0,66	0,18	6,28	4,60	1,28	

Зам. гл. инж. Карпенков  
Инж. Ткач  
Инж. Шелудяк  
Инж. Хлебников  
Инж. Беляев

т. 814-1-887-ВК

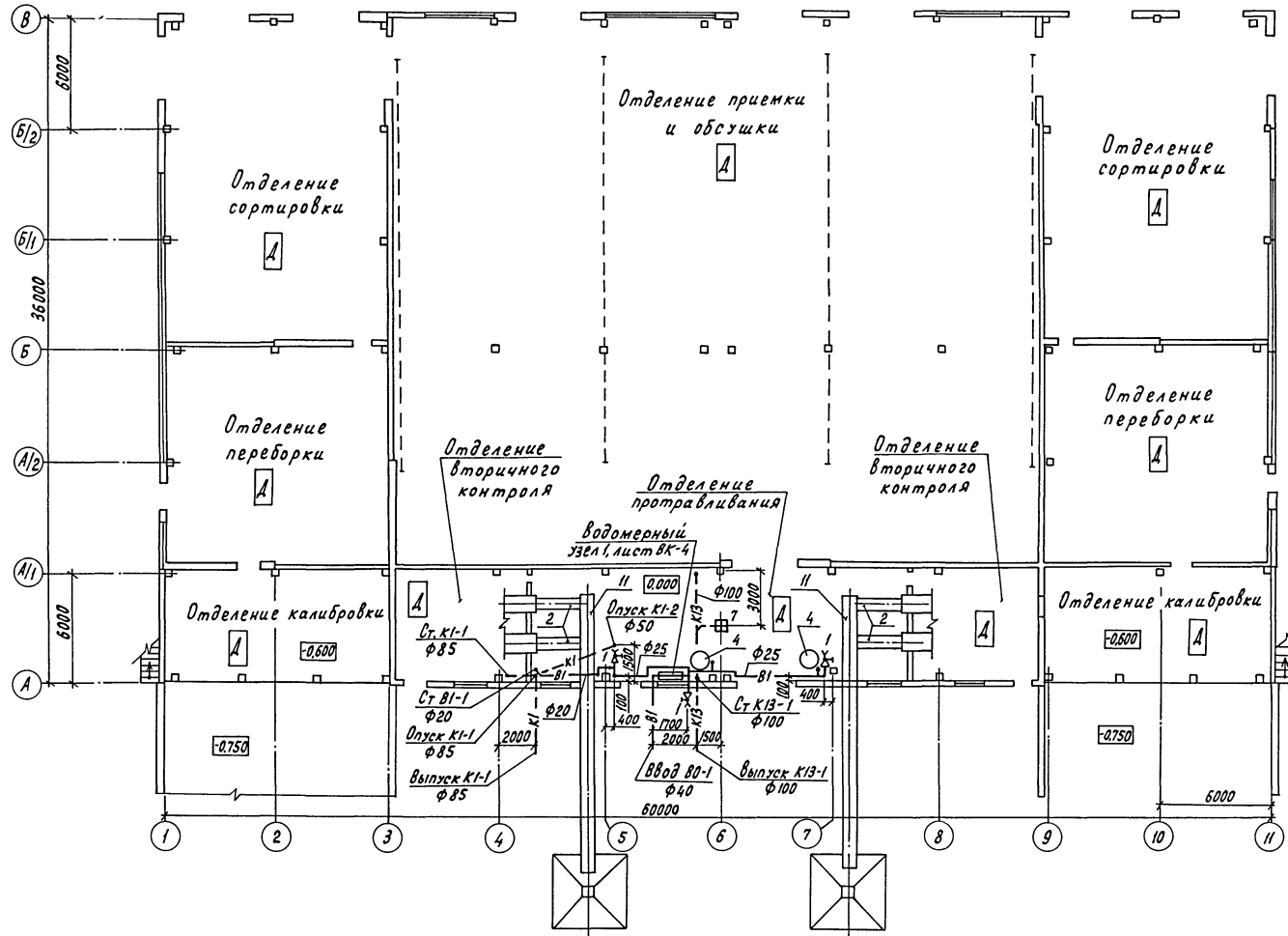
Привязан	Инж. г.р. Цурганов	Инж. Козлова	Пров. Ситникова	Сортировальный пункт для последующей обработки и протравки картона площадью 500 м <sup>2</sup> .	Лист 2
Инв. №	Общие данные (окончание)			ГИПРОНИСЕЛПРОМ г. Орел	

22459-02 62

Листов 11

Таблиц проект

Шкала: 1:100. Подпись и дата. Взам. инв. №

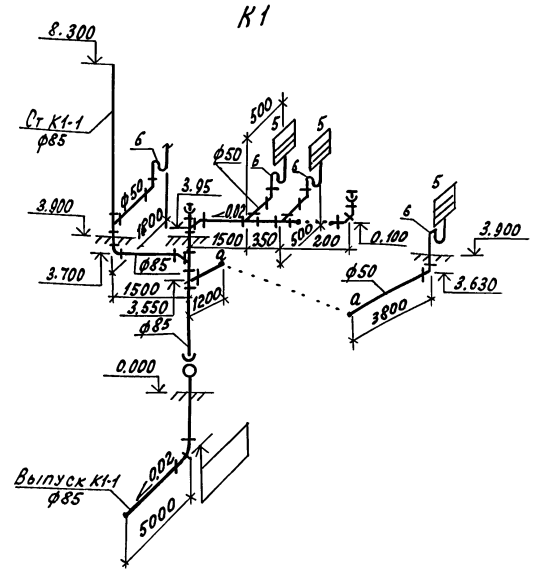
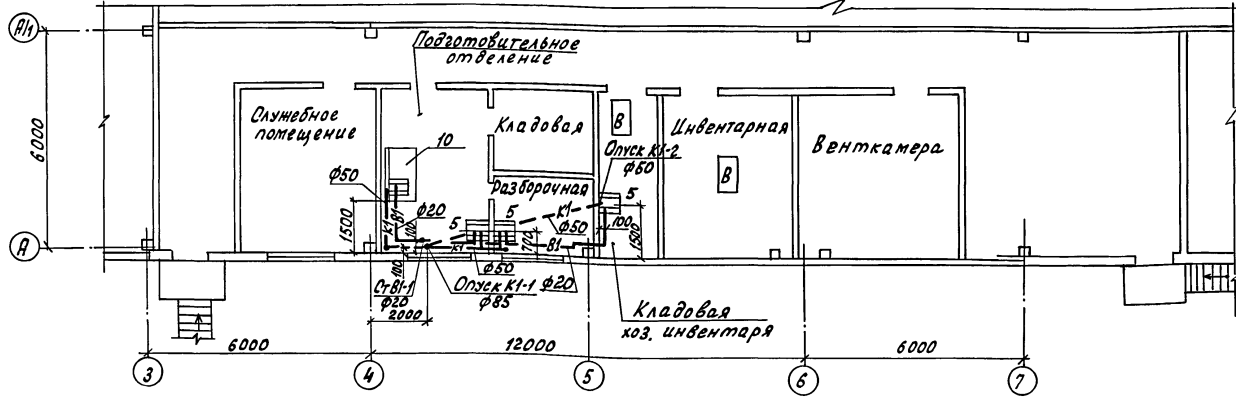


Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

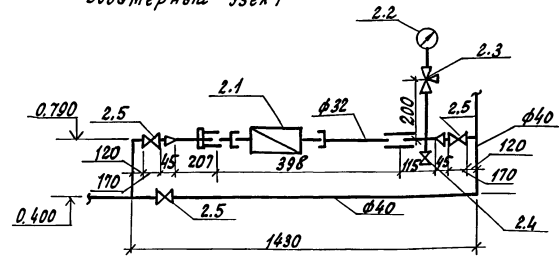
И.контр.	Ткач				т.п. 814-1-8.87- ВК
Инспектор	Репало				
ГМП	Клебников				
Рук. сект.	Беляев				
Рук. зр.	Цурганов				
Инж.	Козлова				Сортировальный пункт для после- обработочной обработки и предпоса- бочной подготовки картофеля производительностью 30 т/час
Пров.	Сотникова				
Привязан					Стадия Лист Листов
					рп 3
Инв. №					План на отм. 0,000
					ГИПРОНИСЕЛПРОМ г. Орел

22459-02 63

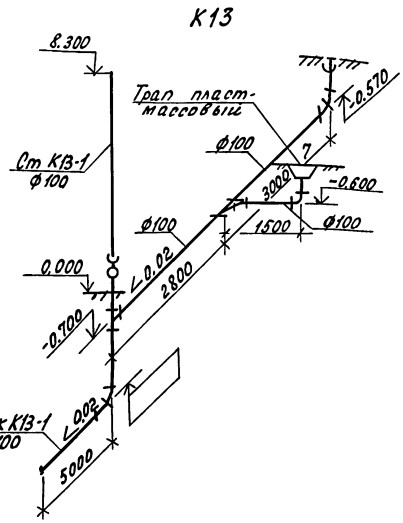
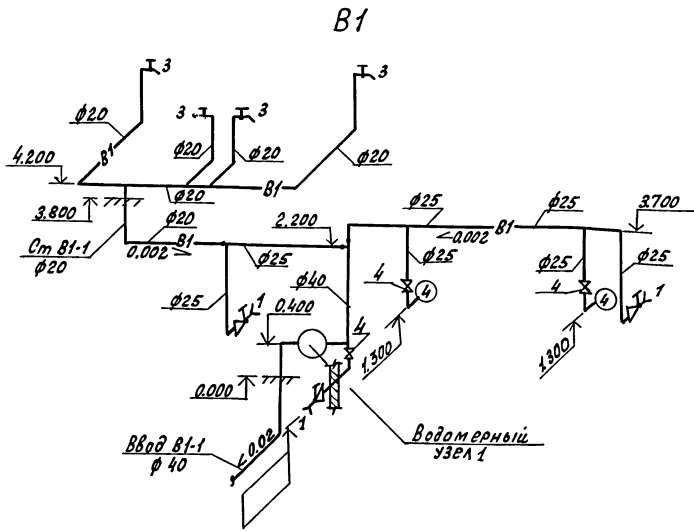
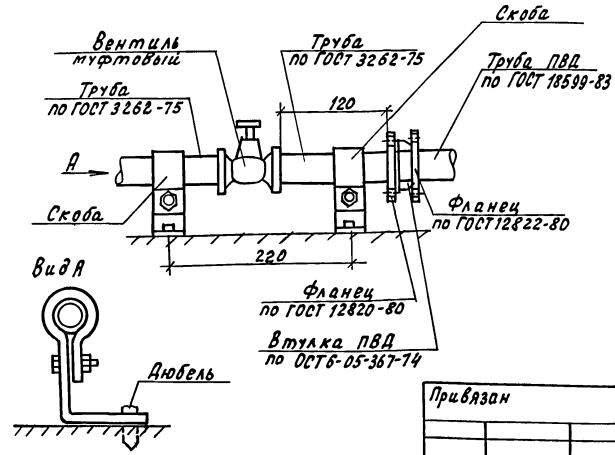
План на отм. 3.800



Водомерный узел 1



Эскиз соединения пластмассовых трубопроводов с арматурой



И. контр.	Ткач	Инж.		т. п. 814-1-8.87- ВК		
Исполн.	Репало	Инж.		Статус	Лист	Листов
Пр. сект.	Клибников	Инж.		РП	4	
Рук. зр.	Беляев	Инж.		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 2. Орел		
Инж.	Козлова	Инж.		22459-02		
Пров.	Сотникова	Инж.		64		

Приязан	
ЦНБ.Н	