

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
801-2-3

КОРОВНИК НА 100 КОРОВ  
ПРИВЯЗНОГО СОДЕРЖАНИЯ  
С ПОМЕЩЕНИЯМИ ДЛЯ ТЕЛЯТ  
И РЕМОНТНОГО МОЛОДНЯКА

/ ДЛ Я ПОДСОБНЫХ ХОЗЯЙСТВ ПРЕДПРИЯТИЙ /  
В МЕСТНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ

**АЛЬБОМ III**

ЧЕРТЕЖИ ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ.  
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.

16621-03  
ЦЕНА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
801-2-3

КОРОВНИК НА 100 КОРОВ  
ПРИВЯЗНОГО СОДЕРЖАНИЯ  
С ПОМЕЩЕНИЯМИ ДЛЯ ТЕЛЯТ  
И РЕМОНТНОГО МОЛОДНЯКА  
/ для подсобных хозяйств предприятий /  
В МЕСТНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ

АЛЬБОМ III

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ.  
КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, КОНСТРУКЦИИ ДЕРЕВЯННЫЕ,  
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.
- АЛЬБОМ II МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ. ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД  
И КАНАЛИЗАЦИЯ. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ.  
АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА. СИГНАЛИЗАЦИЯ И СВЯЗЬ.
- АЛЬБОМ III ЧЕРТЕЖИ ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ. НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
- АЛЬБОМ IV ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
- АЛЬБОМ V СМЕТЫ.

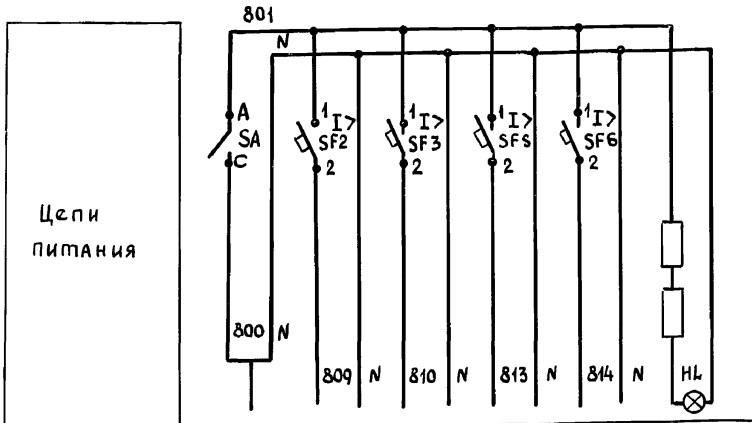
РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
„РОСГИПРОНИИСЕЛЬСТРОЙ”

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА /з. А. Линаск /,  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА /з. Г. Стуканова /,

ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН МИНСЕЛЬХОЗОМ СССР.  
Сводное заключение № 104/214 от 29 декабря 1979г.  
Введен в действие институтом Росгипрониисельстрой  
ПРИКАЗ №26 от 27 марта 1980г.



Схема электрическая принципиальная электропитания



Характеристика электроприемника	Поз. Тип	Ввод ~ 220	Схема включения ~ 220	Схема регулирования ~ 220	Схема сигнализации ~ 220	Резерв ~ 220	Контроль напряжения ~ 220
Щит ШРТ.М 00.00							

Схема электрическая принципиальная управления электрообогревом заслонки на наружном воздухе от магнитного пускателя электрообогревателей (№1)

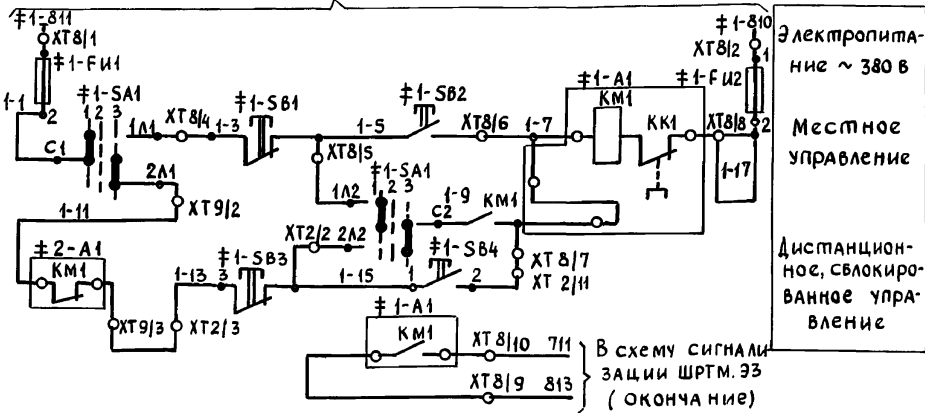


Схема электрическая принципиальная управления электродвигателем приточного вентилятора

От магнитного пускателя электродв. приточн. вент.(№2)

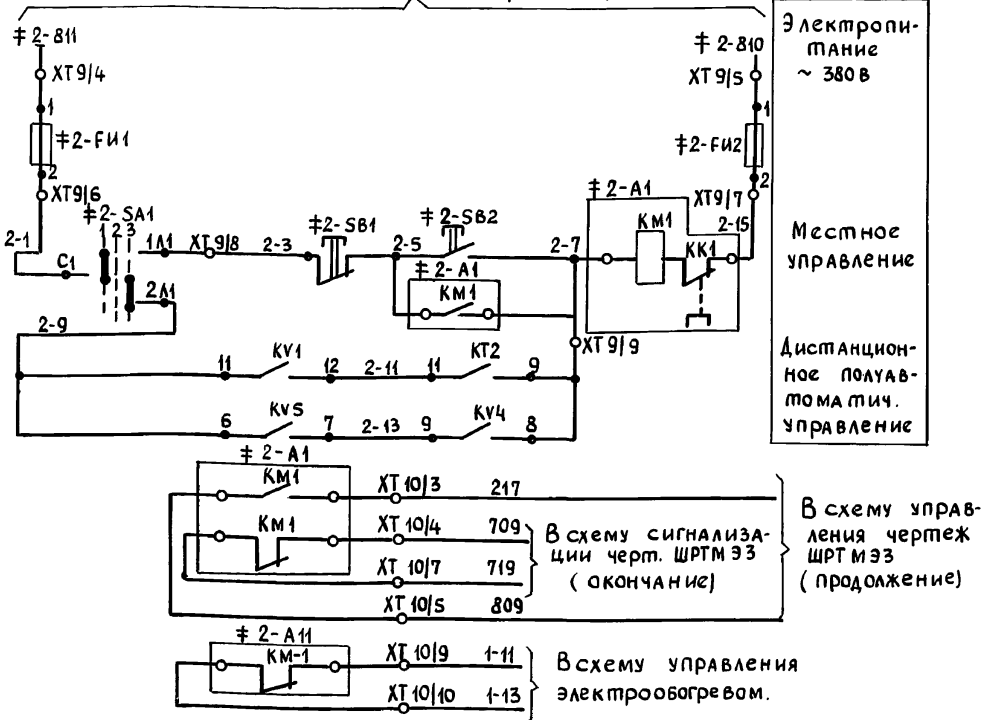


Диаграмма замыкания контактов переключателей №1-SA1, №2-SA1

Соединение контактов	Положение рукоятки		
	II	0	I
	1	2	3
	Местное	Откл.	Дистанционное
C2-2A2	—	—	×
C2-1A2	×	—	—
C1-2A1	—	—	×
C1-1A1	×	—	—

× Контакт замкнут  
— Контакт разомкнут

Поз. Обозначение	Наименование	кол	Примечание
Щит ШРТ.М 00.00			
SA	Пакетный выключатель ПВ1-10 ОСТ. 160 526.001-72	1	
SF2 SF3 SF5 SF6 SF7	Автомат 220В In=1А, отсечка 1,3 In Крепление на панели А63-м ТУ 16-522.110-74.	4	
HL	Арматура сигнальная 220В. линза-зеленая СС-3 ГОСТ 10264-62	1	
№1, №2	Элементы управления электроприемниками М1, М2		
SA1	Переключатель пакетный ПП2-10/Н2 ОСТ 160.526.001-72	2	
SB3, SB4	Кнопочный пост управления «пуск-стоп» ПКЕ-Б12-2	1	
FУ1, FУ2	Предохранитель трубчатый ПТ 10А/6А ТУЗБ.1101-71	4	
Аппаратура по месту			
№1-A1	Пускатель магнитный нереверсивный ПМЕ-100	1	По проекту электрооборудования
№2-A1	Пускатель магнитный нереверсивный ПМЕ-100	1	
№1-SB1,	Кнопочный пост управления двухшрифтовый ПКЕ-222-2	2	то же
№2-SB1 №2-SB2			

				ШРТ.М ЭЗ				
Изм	Лист	И.Докум	Подп	Дата	Унифицированные щиты регулирования температуры установок приточной вентиляции.			
Гл.инж.пр	Спуканова				Задание заводу изготовителю.	Лит	Лист	Листов
Нач.отд	Еременко					Р	1	3
Гл.спец	Ковалев					Схемы электрические принципиальные (начало)		
Рук.гр.	Бойкова				Росгипронисельстрой г Москва			

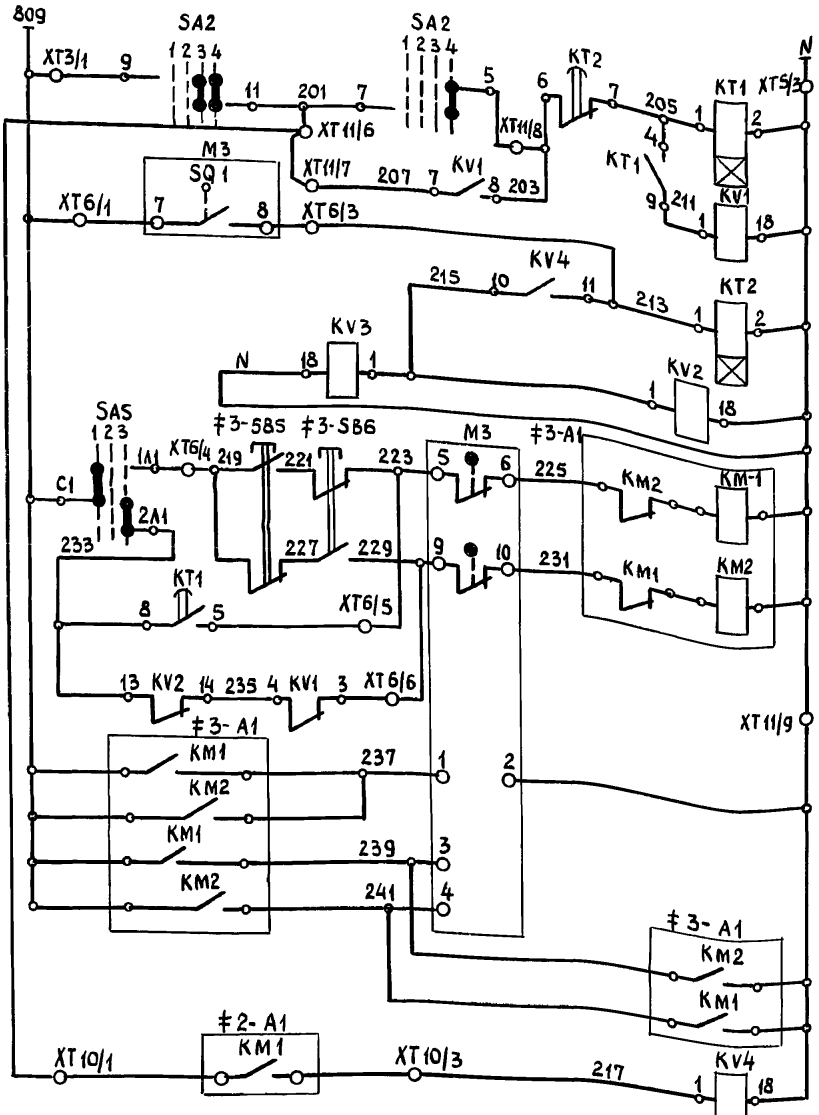
Альбом III

проект 801-2-3

Типовой

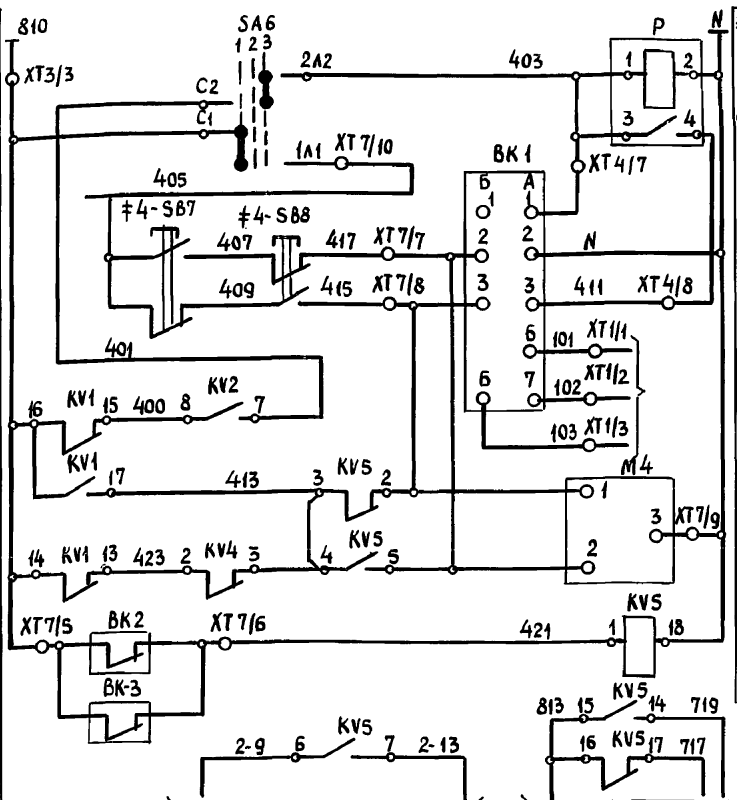
Исполн. подл. Подпись и дата

Схема электрическая принципиальная включения установки



Электропитание ~220В дистанционное управление  
 Цели временных задержек  
 Реле "Норм. работа"  
 Цели исполнит. механ. заслонки  
 "открытие"  
 "закрытие"  
 Полуавтоматическое управление  
 Реле размножения контактов

Схема электрическая принципиальная регулятора температуры.



Электропитание ~220В  
 Автоматическое управление местное ремонтное управление регулятор температуры  
 Измерительные проводки термостемы  
 Исполнит. механизм регулирующего клапана  
 Пром. реле защиты калорифера от замораживания

В схему управл. эл. двигателем приточн. вентиля. ШРТМ ЭЗ.02  
 В схему сигнализации ШРТМ ЭЗ.03

Альбом III  
 проект 801-2-3  
 Шиловой

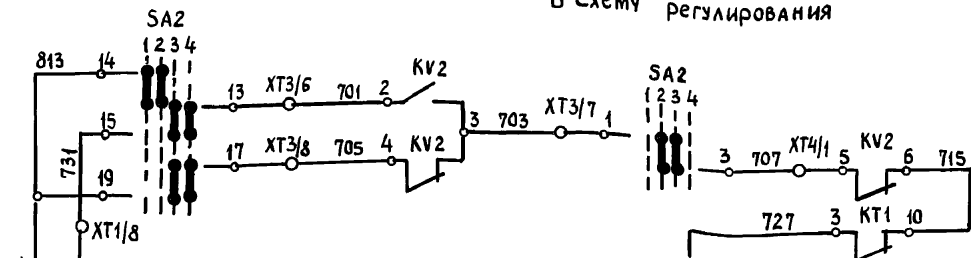
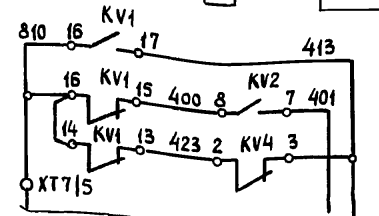
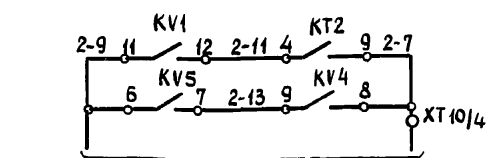


Диаграмма замыкания контактов переключателя SA2

Тип подв. контактов	№№ подв. контактов	Положения рукоятки			
		1	2	2	4
		-45	0	+45	
		отключено	отключено	включено	включено
1	1-3		X	X	
2	5-7				X
	6-8	X			
10з	9-10	X	X		
	9-11				
10з	13-14	X	X		
	13-15				
10з	17-18	X	X		
	17-19			X	X
10з	21-22	X	X		
	21-23			X	X

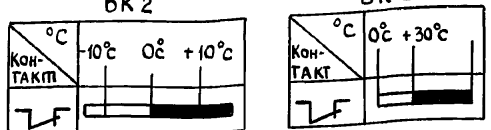
Диаграмма замыкания контактов конечных выключателей исполн. механизма МЗ

Конечный выключ.	№ контактов	Положение заслонки	
		Открыто	Закрыто
SQ1	5-6	X	
	7-8		X
SQ2	9-10	X	
	11-12		X

Диаграмма замыкания контактов переключателя SAS, SA6

Соединение контактов	Положение рукоятки		
	II	0	I
	1	2	3
с2-2A2			X
с2-1A2	X		
с1-2A1			X
с1-1A1	X		

Диаграмма замыкания контактов сигнализаторов температуры BK3



X Контакт замкнут  
 O Контакт разомкнут

Зона	Поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Щит ШРТ. М.00.		
	SA2	Переключатель ПМОВ 45-12 10з 10з 10з / II - А 67 ТУ 16.526.128-75	1	
	SAS; SA6	Переключатель пакетный ПП2-10/Н2 ОСТ 16.0.526.001-72	2	
		Элементы управления электроприемниками М3, М4		
	KT1 KT2	Реле РВП 72-3221-0044-220/50 ТУ 16-523.114-72	2	
	KV1... KV3	Реле промежуточное ПЭ-21-15У3 220В, 50Гц ТУ 16.523.105-68	3	
	KV4 KV5	Реле промежуточное ПЭ-21-17У3 220В, 50Гц ТУ 16.523.105-68	3	
	P	Прерыватель импульсный ~220В, 50Гц СИП-01 ТУ 50-13-71	1	
	BK1	Полупроводниковый регулятор температуры ТПР-П-04 ТУ03-346-66	1	
		Аппаратура по месту		
	#3-A1	Пускатель магнитный без реле ~220В ПМЕ-0	1	
	#3-SB5, #3-SB6, #4-SB7, #4-SB8	Кнопочный пост управления двухштыфтовый, без надписи, толкатели черного цвета на толкателе 1/3 + 1р.конт. ПМЕ-222-2	2	
	BK2	Терморегулятор дилатометрический ТУДЭ-1	1	
	BK3	Терморегулятор дилатометрический ТУДЭ-4	1	
	M3	Исполнительный механизм МЭО	1	По проекту 06
	M4	Исполнительный механизм ПР-1М	1	"

ШРТ МЭЗ			
Изм. Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Л.инж.пр.	С.Суканова	С.Суканова	
Нач. отд.	Еременко	Еременко	
Л. спец.	Ковалев	Ковалев	
Рук. гр.	Бойкова	Бойкова	
Унифицированные щиты регулирования температуры установок приточной вентиляции			Лит
Задание заводу-изготовителю			Лист 2
Схемы электрические принципиальные (продолжение)			Листов
Росгипронисельстрой			г. Москва



поз	обозначение	наименование	кол.	примечание
		Прочие изделия		
10		Регулятор температуры полупроводниковый трехпозиционный ПТР-3-04. ТУ03-346-66	1	
11		Переключатель кулачковый универсальный ПКУ-3-А4-А-5025 /или ПМОВ45-1.2.10з,10з,10з,10з/ II-Д67 ТУ16.526.128-75/	1	
12		Переключатель кулачковый универсальный ПКУ-3-14-А-2021 /или ПМОВ-45-III222/II-Д54 ТУ16.526.128-75/	1	
13		Кнопочный пост управления ПКЕ-612-2 07.08.13-69	1	
14		Реле промежуточное ПЭ-21-15У3 220в. 50гц. ТУ16.523.105-68	3	ТКЧ 1770-69
15		Реле промежуточное ПЭ-21-17У3 220в. 50гц. ТУ16.523.105-68	3	ТКЧ-1770-69
16		Реле времени РВП-72-3221-00У4 220в. 50гц ТУ16.523.472-74	2	ТКЧ 1731-69
17		Прерыватель импульсный ступенчатый 220в. 50гц. СИП-01 ТУ 50-13-71	1	ТКЧ 1977-69
18		Автомат ~220в In=1А, отсечка 1,3In. крепление на панели А63-М ТУ16-522. 110-74		ТКЧ 1827-69
ШРТ. ВО				Лист 2

Инв. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

поз	обозначение	наименование	кол.	примечание
19		Предохранитель ПТ Плавкая вставка наба ТУ36.1101-71	4	ТКЧ 1826-69
20		Кремниевый выпрямительный диод Д 226-Б	5	ТКЧ 1941-69
21		Блок зажимов Б310 ТУ36.1750-74		
22		Упор ТУ36.1751-74	4	
23		Рамка 66x26 ТУ 36.1139-74	10	ТКЧ 679-69
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
		Провод 380 ГОСТ 3623-71		
24		ПГВ 1x1,5	15м	
25		ПГВ 1x1,0	20м	
26		ПВ 1x1,5	100м	
27		ПВ 1x1,0	100м	
28		Провод МСШВЭ-1x1,5	5м	
ШРТ. ВО				Лист 3

Инв. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Таблица 1

Надписи на табло и в рамках					
№ надписи	надпись	кол.	№ надписи	надпись	кол.
	Рамка 66x26				
1	Включено	1			
2	Авария ПС	1			
3	Останов эл. двигат.	1			
4	Электрообогрев вкл.	1			
5	Резерв	1			
6	Замораживание	1			
7	Регул. температ.	1			
8	Электрообогрев	1			
9	Сигнализ. опроб. съем	1			
10	Полуавтом. управл. включением	1			
ШРТ. М. ВО					Лист 6

Инв. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

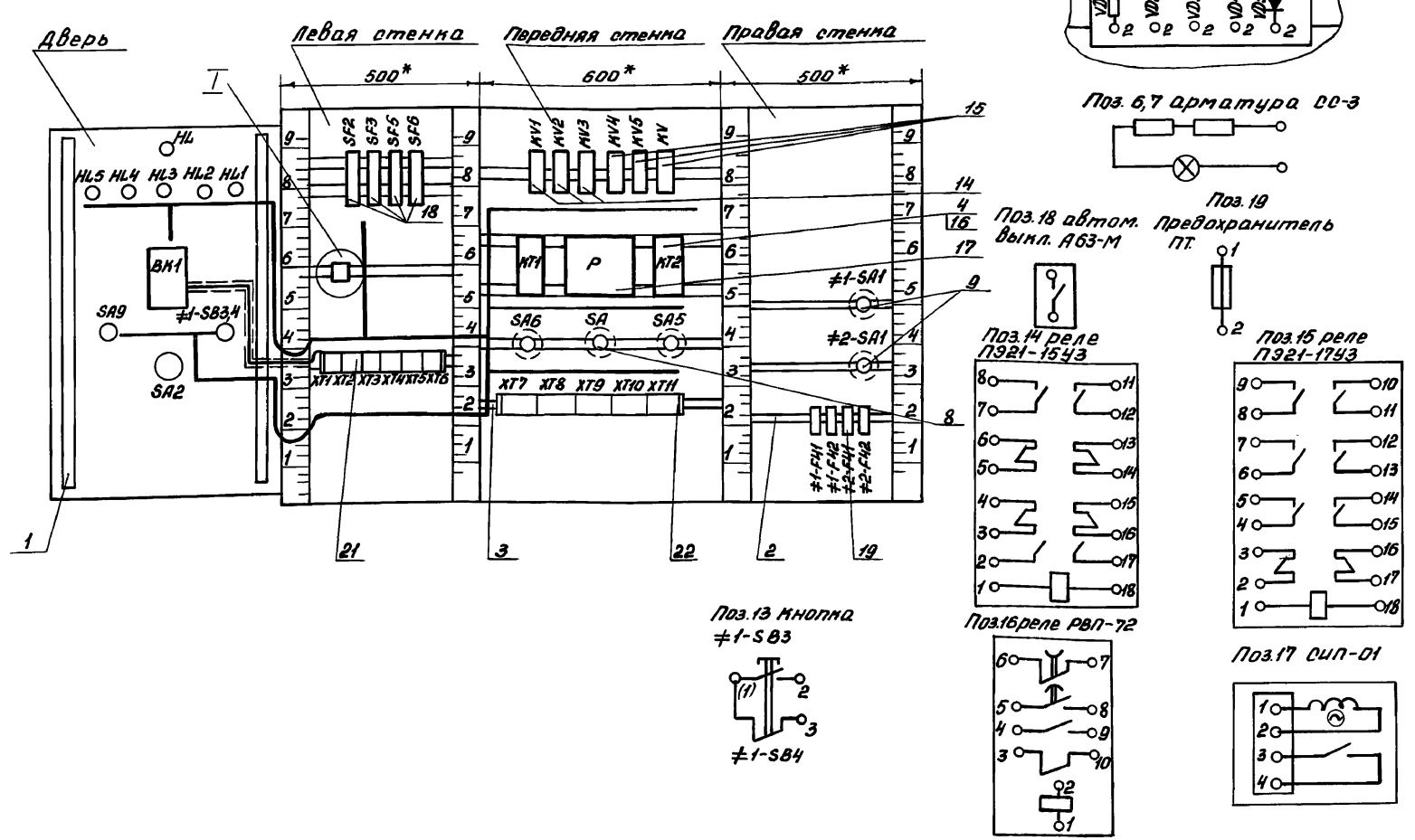
поз	обозначение	наименование	кол.	примечание
<u>ДЕТАЛИ</u>				
1	ДТ. 6. 203	Рейка	2	
2	ДТ. 6. 203	Рейка	5	
3	ДТ. 6. 203	Рейка	5	
4	ДТ. 6. 203	ПЛАТА	2	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
5		Шкаф щита ЩШМ-1000x600-II-УЧ Р30 ОСТ 36.13-76	1	
6		Арматура сигнальных ламп СС-3, линза-зеленая, 220в 50гц. ГОСТ 10264-62	1	
7		Арматура сигнальных ламп СС-3, линза-молочная, 220в, 50гц. ГОСТ 10264-62	5	
8		Выключатель пакетный ПВ1-10 ОСТ 16.0526.001-72	1	
9		Переключатель пакетный ПП2-10/нз, ОСТ 16.0526.001-72	4	
ШРТ. М. ВО				Лист 6

Инв. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

I  
M1:2

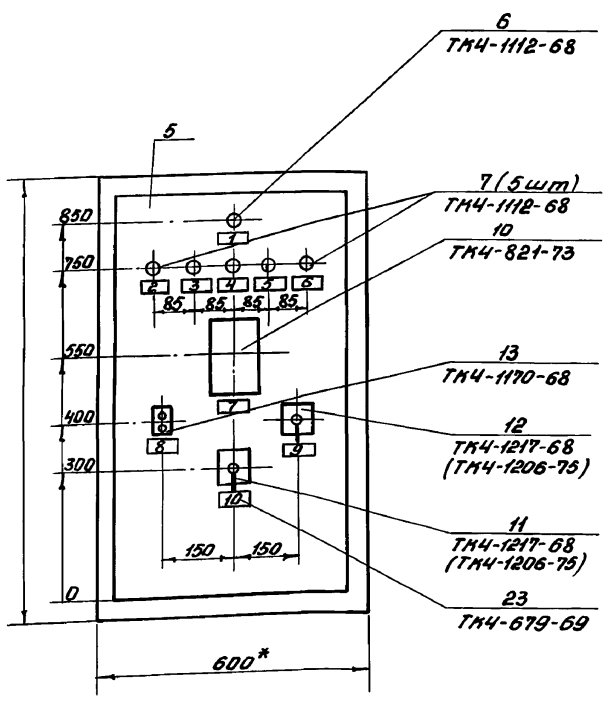
Вид на внутренние плоскости (развернуто)



Типовой проект 801-2-3 Альбом III

Шифр листа Подп. и дата

Шифр листа	№ докум.	Подп.	Дата	ШРТМ. В0	Лист
					5



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Покрытие - вариант 2 ОСТ 36.13-76.
- 3. Таблицы соединений и подключений выполнены на основании схем ШРТМ.93.01 и ШРТМ.93.02

Шифр листа Подп. и дата

Шифр листа	№ докум.	Подп.	Дата	ШРТМ. В0	Лист
					4

16621-03 8



ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 3		ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 3		ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 3	
ПРОВОДНИК	КОНТАКТ	ПРОВОДНИК	КОНТАКТ	ПРОВОДНИК	КОНТАКТ
	<u>ХТ8</u>	Н	Ю	<u>Левая стенка</u>	
1-84	1				
1-810	2		<u>ХТ10</u>		<u>SF2</u>
1-1	3	201	1	801	1
1-1	3	809	1	801	1
1-3	4	813	2/1	809	2
1-5	5	813	2/1	809	2
1-9	7	813	2/2		
1-9	7	217	3		<u>SF3</u>
1-17	8	217	3	801	1
813	9	709	4	801	1
813	9	709	4	810	2
711	10	2-9	6		
		719	7		
	<u>ХТ9</u>				<u>SF5</u>
Н	1		<u>ХТ11</u>	801	1
Н	1	А1	1	801	1
1-Н	2	А3	2	813	2
1-13	3	А5	3		
2-811	4	А707	4		<u>SF6</u>
2-810	5	А7	5	801	1
2-1	6	201	6	801	1
2-1	6	207	7	814	2
2-15	7	203	8		
2-3	8	809	9		<u>VA1</u>
2-7	9			731	1
Н	10			731	1

Инв. № поз. Подпись и дата

ИЗМ	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	ШРТ. М. Э5	Лист	3
-----	------	----------	-------	------	------------	------	---

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 3		ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 3		ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 3	
ПРОВОДНИК	КОНТАКТ	ПРОВОДНИК	КОНТАКТ	ПРОВОДНИК	КОНТАКТ
705	2	731	8	810	3
		Н	Ю	813	4
	<u>VA2</u>	Н	Ю	813	4
731	1			814	5
731	1			801	6
709	2		<u>ХТ2</u>	701	7
		1-9	1	701	7
	<u>VA3</u>	1-9	1	705	8
731	1	1-15	2		8
731	1	1-15	2		
711	2	1-13	3		<u>ХТ4</u>
		1-13	3	703	1
	<u>VA4</u>	711	4	703	1
721	1	711	4	703	2
731	1	217	5	707	3
727	2	217	5	707	3
		709	6	717	4
	<u>VA5</u>	709	6	717	5
731	1	729	7	717	5
717	2	727	7	729	6
				729	6
			<u>ХТ3</u>	403	7
	<u>ХТ1</u>	809	1	403	7
101	1	809	1	411	8
102	2	809	2	411	8
103	3	809	2		
731	8	810	3		

Инв. № поз. Подпись и дата

ИЗМ	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	ШРТ. М. Э5	Лист	4
-----	------	----------	-------	------	------------	------	---

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 3		ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 3		ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 3	
ПРОВОДНИК	КОНТАКТ	ПРОВОДНИК	КОНТАКТ	ПРОВОДНИК	КОНТАКТ
2-9	6	205	4	405	1А1
2-13	7	205	4	401	С2
719	14	223	5	403	2А2
813	15	233	8		
813	15	211	9		<u>SA</u>
813	16	715	10	8	А
717	17				
Н	18		<u>P</u>		<u>SA5</u>
Н	18	403	1	809	С1
		403	1	219	1А1
	<u>KV</u>	403	3	233	2А1
729	1	403	3		
721	2	Н	25		<u>ХТ7</u>
727	3	Н	2	Н	2
727	3	411	4	Н	3
727	4			Н	3
727	4		<u>KT2</u>	721	4
729	5	213	1	810	5
729	5	Н	2	810	5
Н	18	Н	2	421	6
Н	18	2-11	4	417	7
		203	6	415	8
	<u>KT1</u>	205	7	Н	9
205	1	2-7	9	Н	9
Н	2			405	10
Н	2				
727	3		<u>SA6</u>		
		810	С1		

Инв. № поз. Подпись и дата

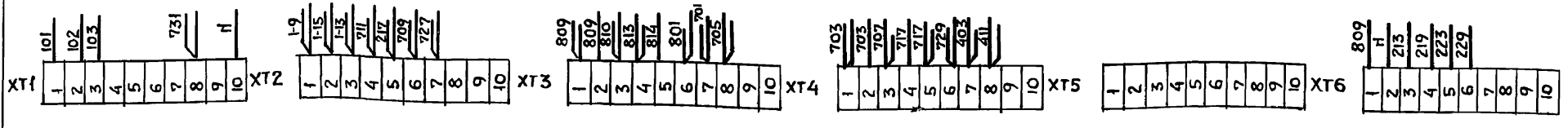
ИЗМ	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	ШРТ. М. Э5	Лист	2
-----	------	----------	-------	------	------------	------	---

ТАБЛИЦА 3 ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПРОВОДОВ		ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 3		ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 3	
ПРОВОДНИК	КОНТАКТ	ПРОВОДНИК	КОНТАКТ	ПРОВОДНИК	КОНТАКТ
<u>Передняя стенка</u>		215	1	Н	18
	<u>KV1</u>	701	2		
211	1	703	3		<u>KV4</u>
229	3	705	4	217	1
235	4	707	5	423	2
207	7	715	6	413	3
203	8	401	7	2-7	8
2-9	11	400	8	2-13	9
2-9	11	233	13	213	11
2-11	12	233	13	213	11
423	13	235	14	215	10
810	14	Н	18	Н	18
810	14	Н	18	Н	18
400	15				
810	16		<u>KV3</u>		<u>KV5</u>
810	16	215	1	421	1
413	17	А1	2	415	2
Н	18	А3	3	413	3
Н	18	А5	4	413	3
		А707	5	413	4
	<u>KV2</u>	А715	6	413	4
215	1	Н	18	417	5

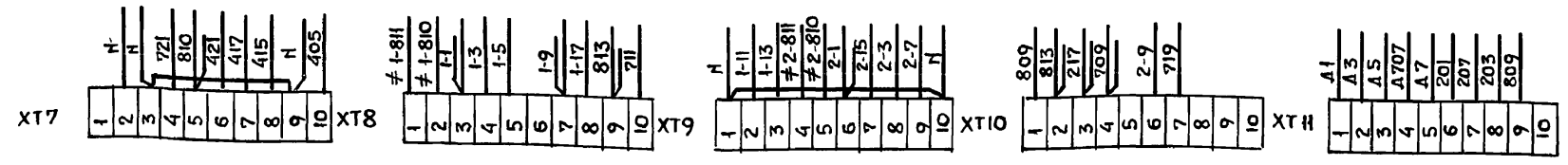
Инв. № поз. Подпись и дата

ИЗМ	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	Т. П.	ШРТ. М. Э5
Г. ИИИ. ПР.	СТУКАНОВА				Унифицированные щиты регулирования температуры установок приточной вентиляции.	
НАЧ. ОТД.	ЕРЕМЕНКО				ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ	Станд. Лист Листов Р 1 7
Г. СПЕЦ.	КОВАЛЕВ				Щит регулирования температуры. СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЙ	Росгипронисельстрой г. Москва

Левая боковая стенка



Передняя стенка



Примечания: 1 Сборки блоков зажимов «ХТ1, ХТ6, ..., ХТ11» предназначены для подключения внешних проводов. Сборки «ХТ1, ..., ХТ4» используются для внутрищитовых перемычек.  
 2. При заказе по проекту эл. силового оборудования цепей управления на 220В. 50Гц необходимо отключить от ХТ8/2 проводник #1-810, от ХТ8/8- проводник 1-17, от ХТ9/5 проводник #2-810 и ХТ9/7 проводник 2-15, на зажимы ХТ8/8 и ХТ9/7 подать перемычкой «n»

ИНВ. н ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШРТ. М. ЭС	Лист
						7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.3

ПРОВОДНИК	КОНТАКТ	ПРОВОДНИК	КОНТАКТ	ПРОВОДНИК	КОНТАКТ
	<u>ВК1</u>		<u>SA2</u>		
403	1A	703	1		
n	2A	707	3		
411	3A	203	5		
101	6A	203	7		
102	7A	809	9		
417	2Б	201	n		
415	3Б	701	13		
103	6Б	813	14		
ЗЕМЛЯ	6Б	813	14		
	<u>SA9</u>	731	15		
813	13	705	17		
813	14	813	19		
813	14				
729	15				
731	16				
731	16				
	<u>#1-SB3, SB4</u>				
1-15	1				
1-9	2				
1-13	3				

ИНВ. н ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШРТ. М. ЭС	Лист
						6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.3

ПРОВОДНИК	КОНТАКТ	ПРОВОДНИК	КОНТАКТ	ПРОВОДНИК	КОНТАКТ
	<u>ХТ5</u>		<u>#1-ФН1</u>		<u>НЛ5</u>
	РЕЗЕРВ			717	1
		#1-811	1	n	2
	<u>ХТ6</u>	1-1	2	n	2
809	1				
n	2		<u>#1-ФН2</u>		<u>НЛ4</u>
n	2	#1-810	1	резерв	1
213	3	1-17	2	n	2
219	4			n	2
223	5		<u>#2-ФН1</u>		
229	6	#2-811	1		<u>НЛ3</u>
		2-1	2	711	1
	<u>Правая стенка</u>	2-1	2	n	2
				n	2
	<u>#1-SA1</u>		<u>#2-ФН2</u>		
1-1	С1	#2-810	1		<u>НЛ2</u>
1-3	1A1	2-15	2	709	1
1-11	2A1			n	2
1-9	С2		<u>Дверь</u>	n	2
1-5	1A2				
1-15	2A2		<u>НЛ</u>		<u>НЛ1</u>
		801	1	703	1
	<u>#2-SA1</u>	n	2	n	2
		n	2	n	2
2-1	С1				
2-3	1A1				
2-2	2A1				

ИНВ. н ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШРТ. М. ЭС	Лист
						5

Продолжение таблицы 2

ПРОВОДНИК	ОТКУДА ИДЕТ	КУДА ПОСТУПАЕТ	ДАННЫЕ ПРОВОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
719	KV5/14	XT10/7	ПВ-1x1,0	
813	KV5/15	XT8/9		
727	KV/4	KT1/3	ПГВ-1x1,0	
721	KV/2	XT7/4	ПВ-1x1,5	
205	KT1/4	KT2/7		
403	P/1	SA6/2A2	ПГВ-1x1,0	
203	KT2/6	KV1/8		
405	SA6/1A1	XT7/10	ПВ-1x1,5	
809	SA5/C1	XT10/1		
810	SA6/C1	XT7/5		
ЗЕМЛЯ	Рейка для установки аппаратов / ±	Стойка / ±		
ЗЕМЛЯ	Рейка для установки аппаратов / ±	Стойка / ±		
ЗЕМЛЯ	Рейка для установки аппаратов / ±	Стойка / ±	ПВ-1x1,5	
ЗЕМЛЯ	Рейка для установки аппаратов / ±	Стойка / ±		
ЗЕМЛЯ	Рейка для установки аппаратов / ±	Стойка / ±		
ЗЕМЛЯ	Рейка для установки аппаратов / ±	Стойка / ±		
813	KV5/15	KV5/16	ПВ-1x1,5	
810	KV1/14	KV1/16		
413	KV5/3	KV5/4		
727	KV/3	KV/4		
729	KV/1	KV/5		
205	KT1/1	KT1/4	ПВ-1x1,0	
403	P/1	P/3	ПГВ-1x1,5	

ШРТУ. Э4

Лист 3

Инв. № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Продолжение таблицы 2

ПРОВОДНИК	ОТКУДА ИДЕТ	КУДА ПОСТУПАЕТ	ДАННЫЕ ПРОВОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
Переемычки блоков зажимов				
N	XT7/2	XT7/3		
N	XT7/3	XT7/9		
N	XT7/9	XT9/1	ПВ-1x1,5	
N	XT9/1	XT7/10		
813	XT8/9	XT10/2		
809	XT10/1	XT11/9		
Левая боковая стенка				
801	SF2/1	SF3/1		
801		SF5/1	ПВ-1x1,5	
801		SF6/1		
731	VA1/1	XT1/8		
731	VA1/1	VA2/1		
731		VA3/1	ПГВ-1x1,0	
731		VA4/1		
731		VA5/1		
809	SF2/2	XT3/1		
809	SF2/2	XT3/2		
810	SF3/2	XT3/3	ПВ-1x1,5	
813	SF5/2	XT3/4		
814	SF6/2	XT3/5		
801	SF6/1	XT3/6	ПВ-1x1,5	

ШРТУ. Э4

Лист 4

Инв. № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Продолжение таблицы 2

ПРОВОДНИК	ОТКУДА ИДЕТ	КУДА ПОСТУПАЕТ	ДАННЫЕ ПРОВОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
235	KV1/4	KV2/14	ПГВ-1x1,0	
810	KV1/16	XT7/5	ПВ-1x1,5	
810	KV1/14	SA6/C1		
400	KV1/15	KV2/8		
413	KV1/17	KV5/3	ПВ-1x1,5	
423	KV1/13	KV4/2		
215	KV2/1	KV3/1		
215	KV2/1	KV4/10	ПВ-1x1,0	
233	KV2/13	KT1/8	ПВ-1x1,5	
233	KV2/13	SA5/2A1		
401	KV2/7	SA6/C2	ПВ-1x1,0	
715	KV2/6	KT1/10		
Д1	KV3/2	XT11/1		
Д3	KV3/3	XT11/2		
Д5	KV3/4	XT11/3	ПВ-1x1,5	
Д707	KV3/5	XT11/4		
Д715	KV3/6	XT11/5		
217	KV4/1	XT10/3		
213	KV4/11	KT2/4	ПВ-1x1,0	
413	KV4/3	KV/4		
2-7	KV4/8	KT2/9		
2-7	KV4/8	XT9/9		
2-13	KV4/9	KV5/7	ПВ-1x1,5	
421	KV5/1	XT7/6		
417	KV5/5	XT7/7		
415	KV5/2	XT7/8		

ШРТУ. Э4

Лист 2

Инв. № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Таблица 2

Соединение проводов

Продолжение таблицы

ПРОВОДНИК	ОТКУДА ИДЕТ	КУДА ПОСТУПАЕТ	ДАННЫЕ ПРОВОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
Передняя стенка				
813	KV5/16	XT10/2	ПВ-1x1,5	
N	KV1/18	XT7/3	ПВ-1x1,5	
N	KV1/18	KV2/18		
N		KV3/18		
N		KV4/18		
N		KV5/18	ПГВ-1x1,5	
N		KV/18		
N		KT2/2		
N		P/2		
N		KT1/2		
N		XT9/10	ПВ-1x1,5	
2-9	KV1/11	XT10/6		
2-9	KV1/11	KV5/6	ПГВ-1x1,5	
2-11	KV1/12	KT2/4		
2-11	KV1/1	KT1/9		
207	KV1/7	XT11/7	ПВ-1x1,0	
203	KV1/8	XT11/8		

ШРТУ. Э4

Унифицированные щиты регулирования температуры установок приточной вентиляции.

Задание заводу-изготовителю

Стр. 1 Лист 8

Щит регулирования температуры. Схема соединения проводов. Росгипроннисельстрой г. Москва

Инв. № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

15621-03 74

Альбом III

Типовой проект 801-2-3

Инв. № подл. Подпись и дата

Продолжение таблицы 2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
1-15	≠1-SA1/2A2	XT2/2	ПВ-1×1,5	
<u>Дверь щита</u>				
Н	НЛ 5/2	НЛ 4/2		
Н		НЛ 3/2		
Н		НЛ / 2		
Н		НЛ 2/2		
Н		НЛ 1/2	ПВ-1×1,5	
Н		ВК 1/2А		
813	SA9/13	SA 2/14		
703	НЛ 1/1	SA 2/1		
731	SA 2/15	SA 9/16		
земля	Рейка / ≠	Стойка / ≠		
земля	Рейка / ≠	Стойка / ≠	ПВ-1×1,5	
земля	ВК 1/66	Стойка / ≠		
813	SA 9/13	SA 9/14		
813	SA 2/14	SA 2/19	ПГВ-1×1,5	
201	SA 2/4	SA 2/7	ПГВ-1×1,0	
<u>Гибкий жгут А</u>				
101	ВК 1/6А	XT1/1		
102	ВК 1/7А	XT1/2	МГШВЭ-1×1,5	
103	ВК 1/66	XT 1/3		
ШРТ. М. Э4 7				

Продолжение таблицы 2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
<u>Гибкий жгут Б</u>				
801	НЛ / 1	XT 3/6		
717	НЛ 5/1	XT 4/4	ПГВ-1×1,0	
713	НЛ 4/1	резерв		
411	НЛ 3/1	XT2/4		
709	НЛ 2/1	XT2/6	ПГВ-1×1,5	
703	НЛ 1/1	XT4/2		
403	ВК 1/1А	XT4/7	ПГВ-1×1,0	
н	ВК 1/2А	XT1/10	ПГВ-1×1,5	
411	ВК 1/3А	XT 4/8	ПГВ-1×1,0	
415	ВК 1/3 Б	XT 7/8		
417	ВК 1/2Б	XT 7/7	ПГВ-1×1,5	
<u>Гибкий жгут В</u>				
813	SA 9/14	XT3/4		
731	SA 9/16	XT 1/8	ПГВ-1×1,0	
729	SA 9/15	XT 4/6		
1-9	≠1-SB4/2	XT 2/1		
1-15	≠1-SB4/1	XT2/2		
1-13	≠1-SB3/3	XT 2/3	ПГВ-1×1,5	
701	SA 2/13	XT 3/7		
705	SA 2/17	XT 3/8	ПГВ-1×1,0	
707	SA 2/3	XT 4/3		
809	SA 2/9	XT 3/1	ПГВ-1×1,5	
201	SA 2/11	XT 11/6		
203	SA 2/5	XT 11/8	ПГВ-1×1,0	
ШРТ. М. Э4 8				

Продолжение таблицы 2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
411	XT4/8	P/4		
213	XT6/3	KV4/11		
219	XT6/4	SA5/1A1		
233	XT6/5	KT 1/5	ПВ-1×1,5	
229	XT6/6	KV1/3		
<u>Правая стенка</u>				
1-1	≠1-SA1/C1	≠1-FU 1/2		
2-1	≠2-SA 1/C1	≠2-FU 1/2	ПВ-1×1,5	
земля	Рейка для аппаратов / ≠	Стойка / ≠		
земля	Рейка для аппаратов / ≠	Стойка / ≠	ПВ-1×1,5	
земля	Рейка для аппаратов / ≠	Стойка / ≠		
1-3	≠1-SA1/1A1	XT8/4		
1-5	≠1-SA 1/1A2	XT8/5		
1-9	≠1-SA 1/C2	XT8/7		
1-11	≠1-SA 1/2A1	XT9/2		
2-3	≠2-SA1/1A1	XT9/8	ПВ-1×1,5	
2-9	≠2-SA 1/2A1	KV1/11		
≠1-811	≠1-FH 1/1	XT8/1		
≠1-810	≠1-FH 2/1	XT 8/2		
1-17	≠1-FH 2/2	XT 8/8		
≠2-811	≠2-FH 1/1	XT9/4		
2-1	≠2-FH 1/2	XT9/6		
≠2-810	≠2-FH 2/1	XT9/5		
2-15	≠2-FH 2/2	XT9/7		
ШРТ. М. Э4 6				

Продолжение таблицы 2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
703	УД 1/2	XT 4/1		
709	УД 2/2	XT 2/6		
711	УД 3/2	XT 2/4	ПВ-1×1,0	
727	УД 4/2	XT 2/7		
717	УД 5/2	XT 4/4		
земля	Рейка для аппаратов / ≠	Стойка / ≠		
земля	Рейка для аппаратов / ≠	Стойка / ≠		
земля	Рейка для аппаратов / ≠	Стойка / ≠		
земля	Рейка захимов / ≠	Стойка / ≠		
801	SF 2/1	SA / A		
809	XT3/2	XT6/1		
1-9	XT2/1	XT8/7		
1-13	XT 2/3	XT9/3	ПВ-1×1,5	
711	XT 2/4	XT8/10		
217	XT 2/5	XT10/3		
709	XT2/6	XT10/4		
727	XT2/7	KV 3/3		
809	XT3/2	XT10/1		
810	XT3/3	XT 7/5		
813	XT3/4	XT8/9		
701	XT3/7	KV 2/2		
705	XT3/8	KV 2/4		
703	XT4/2	KV 2/3		
703	XT 4/5	KV 2/5	ПВ-1×1,0	
713	XT4/5	KV5/17		
729	XT 4/6	KV/5		
403	XT4/7	P/3	ПВ-1×1,5	
ШРТ. М. Э4 5				

16621-03 12

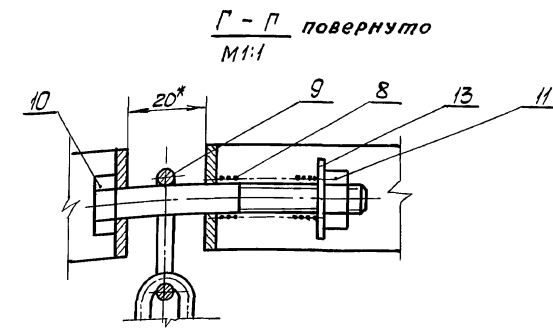
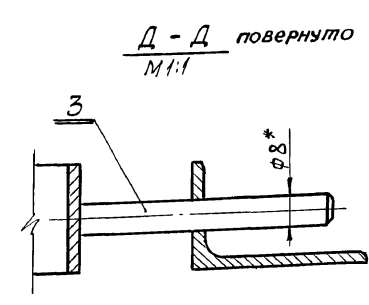
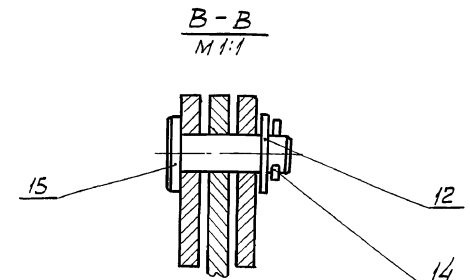
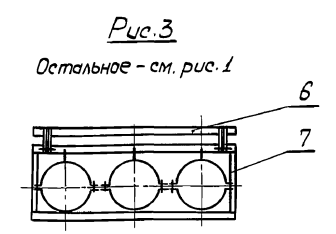
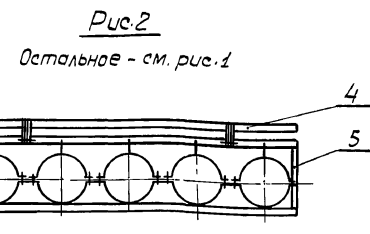
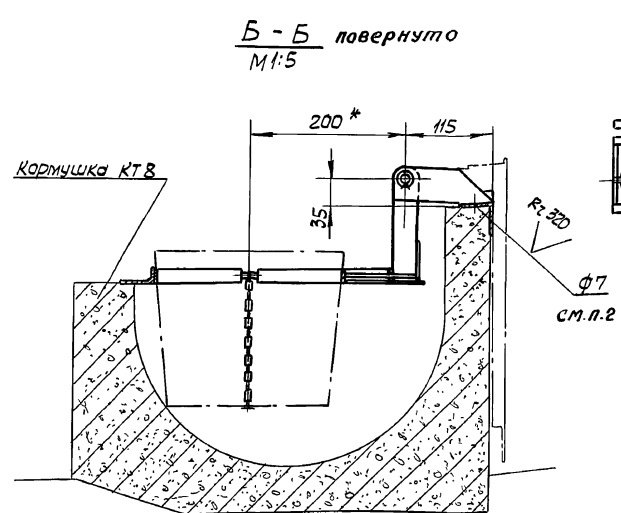
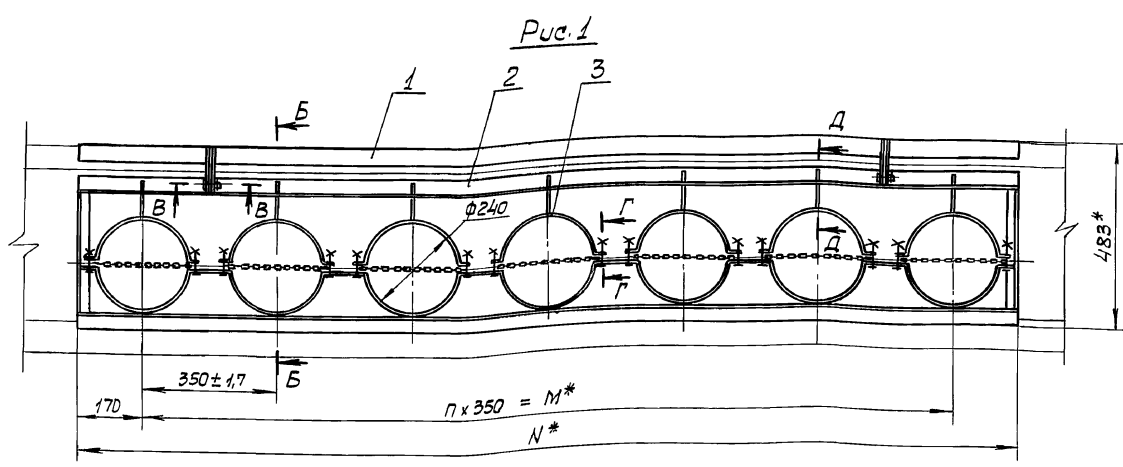
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
11	8	8	ВД-00.001	Пружина	10	
64	9	9	ВД-00.002	Цепь		
				Цепь 4-4x28		
				ГОСТ 7070-75		
				20 звеньев	5	0,153 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Болт М8x65, 58		
				ГОСТ 7798-70	10	
		11		Гайка М8,5		
				ГОСТ 5915-70	10	
		13		Шайба 8		
				ГОСТ 11371-68	10	
				<u>ВД-00.000-02</u>		
				см. сб. рис. 2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		6	ВД-00.010-02	Кронштейн	1	
		7	ВД-00.020-02	РАМА	1	
		3	ВД-00.030	Фиксатор	3	
ВД - 00.000						Лист 3
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
11	8	8	ВД-00.001	Пружина	6	
64	9	9	ВД-00.002	Цепь		
				Цепь 4-4x28		
				ГОСТ 7070-75		
				20 звеньев	3	0,153 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Болт М8x65, 58		
				ГОСТ 7798-70	6	
		11		Гайка М8,5		
				ГОСТ 5915-70	6	
		13		Шайба 8		
				ГОСТ 11371-68	6	
ВД - 00.000						Лист 4
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
11	8	8	ВД-00.001	Пружина	14	
64	9	9	ВД-00.002	Цепь		
				Цепь 4-4x28		
				ГОСТ 7070-75		
				20 звеньев	14	0,153 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Болт М8x65, 58		
				ГОСТ 7798-70	14	
		11		Гайка М8,5		
				ГОСТ 5915-70	14	
		13		Шайба 8		
				ГОСТ 11371-68	14	
				<u>ВД-00.000-01</u>		
				см. сб. рис. 2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		4	ВД-00.010-01	Кронштейн	1	
		5	ВД-00.020-01	РАМА	1	
		3	ВД-00.030	Фиксатор	5	
ВД - 00.000						Лист 2
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ВД-00.000 сб	Сборочный чертеж		
				<u>Стандартные изделия</u>		
		12		Шайба 10		
				ГОСТ 11371-68	2	
		14		Шпилька 2x15		
				ГОСТ 397-68	2	
		15		Ось 22-10x5x25 Ст 3		
				ГОСТ 9650-71	2	
Переменные данные для исполнений						
				<u>ВД-00.000</u>		
				см. сб. рис. 1		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ВД-00.010	Кронштейн	1	
		2	ВД-00.020	РАМА	1	
		3	ВД-00.030	Фиксатор	7	
ВД - 00.000						Лист 1
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Игначев				Установка индивидуальных ведер для выпойки	
Провер.	Гашков				Росгипроинсельстрой	
Н. контр.	Соколкина				г. Москва	
Утв.	Гашков				формат 22	

Альбом  
Типовой проект 801-2-3



Обозначение	Рис.	Размеры мм		П	Масса Кг
		М	Н		
ВД-00.000	1	2100	2440	6	21,65
-01	2	1400	1740	4	16,3
-02	3	700	1040	2	10,58

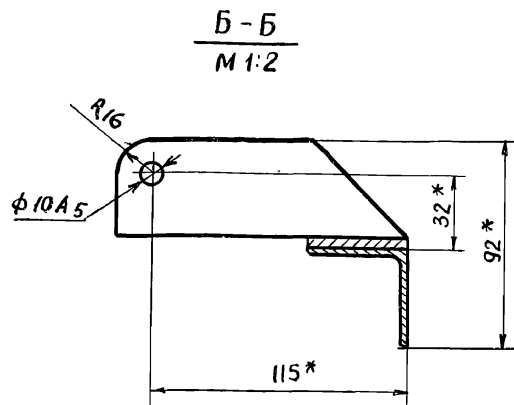
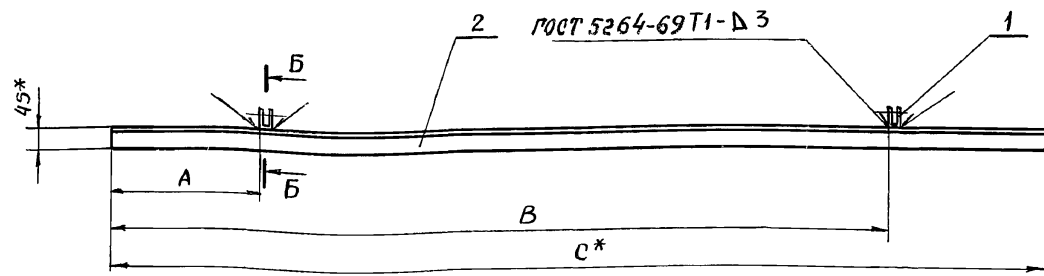
1. Длину цепи ВД-00.002 уточнить при монтаже.
2. Отверстия φ7 сверлить при монтаже по месту.
3. Грунтовать грунтовкой ГФ-020 гост 4056-63.
4. Красить эмалью ПФ-115 гост 6465-76 под цвет оборудования после монтажа.
- 5.\* Размеры для справок.
6. Обработка поверхностей реза деталей Б4- $\sqrt{R_230}$

Изм. № 01. Проверить и утвердить: [подпись]

ВД-00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Установка индивидуальных бедер для выпайки телят.	См. табл.	1:10
Разраб.	Ценочев	[подпись]				
Провер.	Гашков	[подпись]		Сборочный чертеж.	Лист	Листов 1
Т. контр.						
И. контр.	Сакалыкова	[подпись]		Росгипроинсельстрой г. Москва		
Утвер.	Гашков	[подпись]				

Типовой проект 801-2-3 Альбом ИИ

95010-00-79



Обозначение	Размеры в мм			Масса кг	Примечание
	A	B	C		
ВД-00.010	335±1,7	2085±4,0	2440	6,354	
-01	335±1,7	1385±3,2	1740	4,90	
-02	75±1,0	955±2,7	1040	3,50	

1. Варить электродом Э42 ГОСТ 9467-75
2. \* Размеры для справок.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4-Rz320

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № усл. Подп. и дата

ВД-00.010 СБ					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн Сборочный чертёж
Разраб.	Игначев				
Провер.	Гашков				
Г. кантр					
Н. кантр	Соколиква				
Утв.	Гашков				
			Лит	Масса	Масштаб
				см. табл.	1:10
			Лист	Листов 1	
			Росгипронисельстрой		
			Г. Москва		

Копировал Жаруца формат 12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ВД-00.010-02		
				см. сб. табл.		
				Детали		
64	2		ВД-00.012-02	Основание		
				Уголок Б-45х45х3 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3сп ГОСТ 535-58		
				L = 1040-2,4	1	2,22 кг

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № усл. Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист
					2

Копировал Жаруца формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
12			ВД-00.010 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
11	1		ВД-00.011	Вилка	2	
				Переменные данные для исполнений		
				ВД-00.010		
				см. сб. табл.		
				Детали		
64	2		ВД-00.012	Основание		
				Уголок Б-45х45х3 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3сп ГОСТ 535-58		
				L = 2440-3,5	1	5,07 кг
				ВД-00.010-01		
				Детали		
64	2		ВД-00.012-01	Основание		
				Уголок Б-45х45х3 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3сп ГОСТ 535-58		
				L = 1740-3,0	1	3,62 кг

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № усл. Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
						1	2

Кронштейн  
Росгипронисельстрой  
Г. Москва

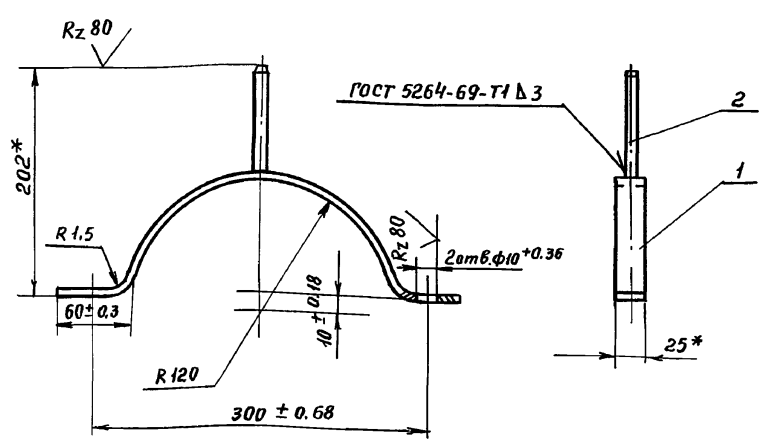
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И1		ВД-00.030.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ВД-00.031	Скоба		
			Лента 3x25 Ст3 ГОСТ 6009-74		
			L = 420 ± 0.75	1	0.248 кг
Б4	2	ВД-00.032	Направляющая		
			Круг В8 ГОСТ 2590-71		
			Ст.3 ГОСТ 535-58		
			L = 92 мм	1	0.036 кг

Изм.						Лист			н докум.			Подп.			Дата		
Разраб.						Игначев			"			"			"		
Провер.						Гашков			"			"			"		
Н.контр.						Соколикowa			"			"			"		
Утв.						Гашков			"			"			"		

Изм.						Лист			н докум.			Подп.			Дата		
Разраб.						Игначев			"			"			"		
Провер.						Гашков			"			"			"		
Н.контр.						Соколикowa			"			"			"		
Утв.						Гашков			"			"			"		

проб. 7 мес 29.3.91/Жп.Фр.

90 000 - 00 - 09



1. Варить электродом Э42 ГОСТ 9467-75  
2.\* Размеры для справок

Изм. и дата Подп. и дата

Изм.						Лист			н докум.			Подп.			Дата		
Разраб.						Игначев			"			"			"		
Провер.						Гашков			"			"			"		
Н.контр.						Соколикowa			"			"			"		
Утв.						Гашков			"			"			"		

16621-03 16



Альбом III  
Типовой проект 801-2-3

Рис.1

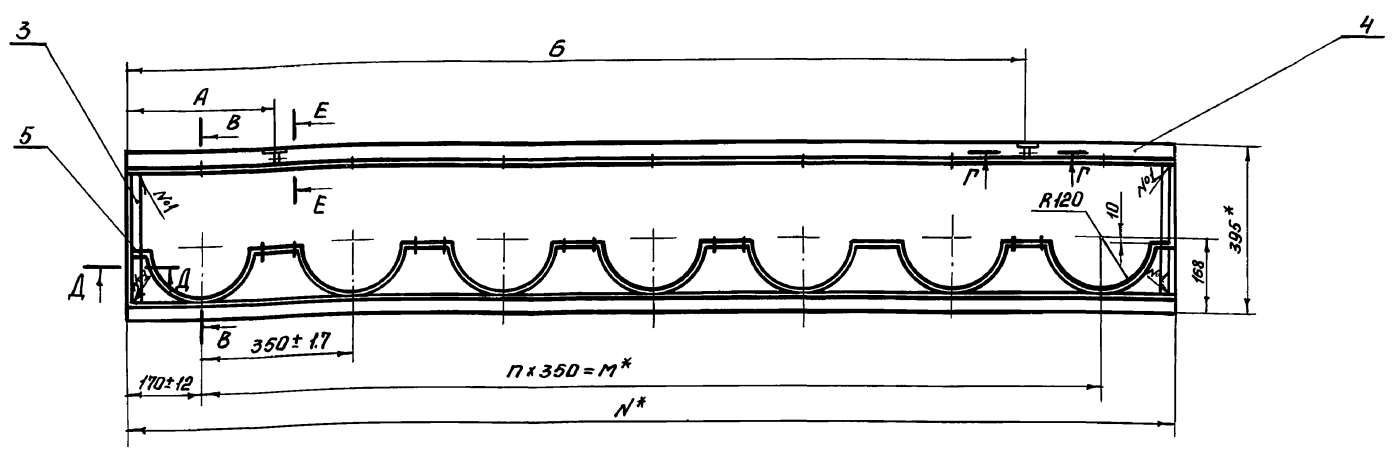


Рис.2  
Остальное см. рис.1

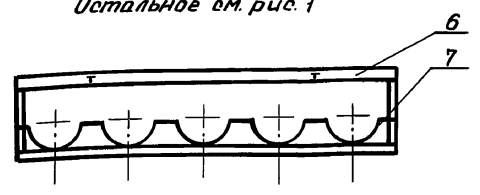
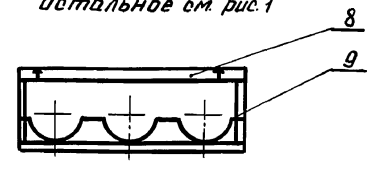
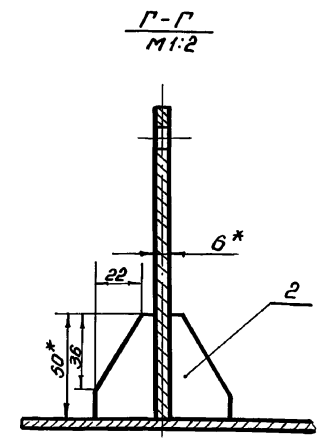
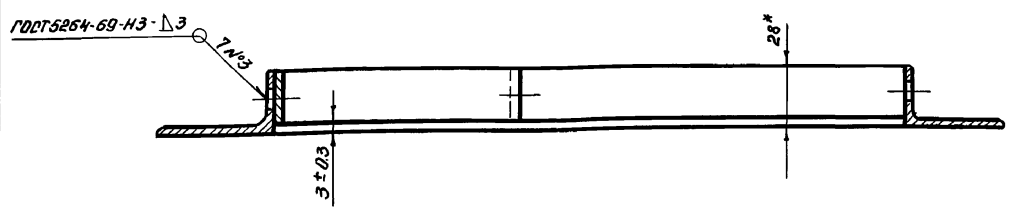


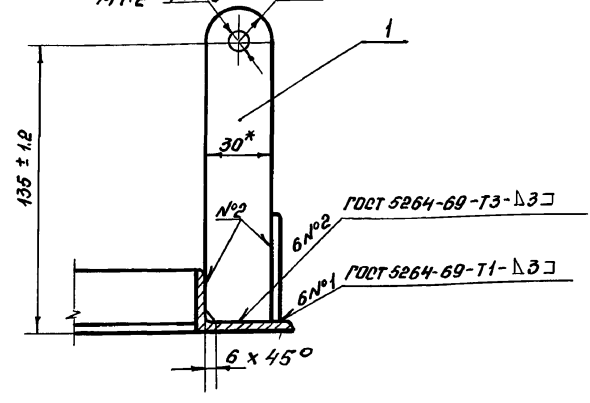
Рис.3  
Остальное см. рис.1



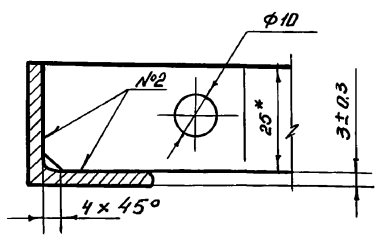
В-В повернуто  
М:2



Е-Е повернуто  
М:2 φ10/15



А-А  
М:1



Обозначение	Рис.	Размеры в мм				n	Масса кг
		A	B	M	N		
ВД-00.020	1	342±1.2	2092±1.40	2100	2440	6	11.626
-01	2	242±1.2	1392±3.2	1400	1740	4	8.656
-02	3	82±1.1	962±2.7	700	1040	2	5.744

1. Варить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
- 2\* Размеры для оправок.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 -  $Rz320$
4. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 1010

ВД-00.020 СБ							
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама Оборачный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разр. Уемачев	Провер. Рашнов	И.В.			см. табл.	1:10	
И.м.н.т.р.					лист	листок 1	
И.н.н.т.р. Солопова	Утв. Рашнов	И.В.					Регистранисельстрой г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
И1		20	ОСМ. 00. 804	Ограждение	2	
И1		21	ОСМ. 00. 816	Труба	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		25		Болт М10х25. 48. 019 ГОСТ 7798-70	30	
		26		Болт М10х65. 48. 019 ГОСТ 7798-70	4	
		27		Гайка М10. 5. 019 ГОСТ 5915-70	44	
		28		Шайба 10. 65Г. 019 ГОСТ 6402-70	44	
		29		Угольник 20 ГОСТ 8946-75	2	
		30		Труба 0-Р40х6000 ГОСТ 3262-75	1	
		31		Зажим III 48х48-Ц15Хр	10	
				<u>Прочие изделия</u>		
		33		Автопилка АП-1А ГОСТ 5.1319-72	2	Успенский 3-д
ДОП1-00.000					Лист	2

Изм. Лист. Подпись и дата. Взам. инв. и дата. Инв. и дата. Подпись и дата.

Копировал *З.С.С.* формат И1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч	
				<u>Документация</u>			
		22	ДОП2-00.000 СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Сборочные единицы.</u>			
И1		1	ОСМ. 00. 020	Кронштейн	1		
И1		2	ОСМ. 00. 470	Стойка	2		
И1		3	ОСМ. 00. 360	Цепь	3		
И1		4	ОСМ. 00. 370	Кронштейн	1		
И1		5	ОСМ. 00. 380	Цепь	3		
				<u>Детали</u>			
И2		8	ОСМ. 00. 466	Зажим	6		
И1		9	ОСМ. 00. 001	Прокладка	2		
И1		11	ОСМ. 00. 461	Соединитель	1		
И1		12	ОСМ. 00. 462	Скоба	2		
И1		13	ОСМ. 00. 618	Скоба	2		
И1		14	ОСМ. 00. 624	Скоба	3		
И1		15	ОСМ. 00. 625	Кронштейн	1		
И1		17	ОСМ. 00. 631	Кольцо	3		
И1		18	ОСМ. 00. 801	Стойка	6		
И1		19	ОСМ. 00. 803	Стойка	1		
И1		20	ОСМ. 00. 804	Ограждение	1		
И1		21	ОСМ. 00. 816	Труба	2		
ДОП2-00.000					Лит	Лист	Листов
Изм. Лист. Подпись и дата. Взам. инв. и дата. Инв. и дата. Подпись и дата.					1	1	2
Изм. Лист. Подпись и дата. Взам. инв. и дата. Инв. и дата. Подпись и дата.					Стойловое оборудование для коров.		
Изм. Лист. Подпись и дата. Взам. инв. и дата. Инв. и дата. Подпись и дата.					Росгипронисельстрой г. Москва		

Изм. Лист. Подпись и дата. Взам. инв. и дата. Инв. и дата. Подпись и дата.

Копировал *З.С.С.* формат И1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч	
				<u>Документация</u>			
		22	ДОП1-00.000 СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Сборочные единицы.</u>			
И1		1	ОСМ. 00. 020	Кронштейн	2		
И1		2	ОСМ. 00. 470	Стойка	2		
И1		3	ОСМ. 00. 360	Цепь	4		
И1		4	ОСМ. 00. 370	Кронштейн	1		
И1		5	ОСМ. 00. 380	Цепь	4		
				<u>Детали</u>			
И2		8	ОСМ. 00. 466	Зажим	4		
И1		9	ОСМ. 00. 001	Прокладка	2		
И1		11	ОСМ. 00. 461	Соединитель	2		
И1		12	ОСМ. 00. 462	Скоба	2		
И1		13	ОСМ. 00. 618	Скоба	4		
И1		14	ОСМ. 00. 624	Скоба	4		
И1		15	ОСМ. 00. 625	Кронштейн	2		
И1		16	ОСМ. 00. 627	Ограничитель	1		
И1		17	ОСМ. 00. 631	Кольцо	4		
И1		18	ОСМ. 00. 801	Стойка	8		
И1		19	ОСМ. 00. 803	Стойка	2		
ДОП1-00.000					Лит	Лист	Листов
Изм. Лист. Подпись и дата. Взам. инв. и дата. Инв. и дата. Подпись и дата.					1	1	2
Изм. Лист. Подпись и дата. Взам. инв. и дата. Инв. и дата. Подпись и дата.					Стойловое оборудование для коров.		
Изм. Лист. Подпись и дата. Взам. инв. и дата. Инв. и дата. Подпись и дата.					Росгипронисельстрой г. Москва		

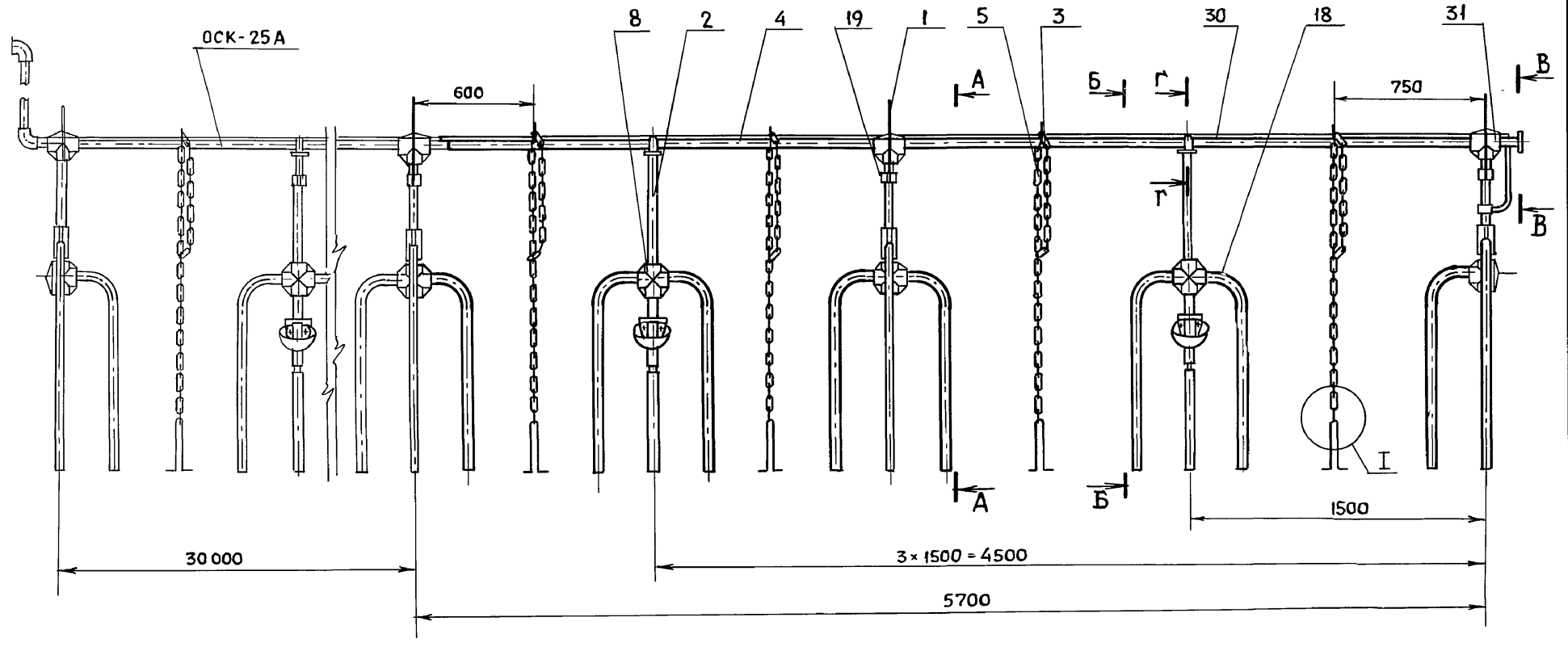
Изм. Лист. Подпись и дата. Взам. инв. и дата. Инв. и дата. Подпись и дата.

Копировал *З.С.С.* формат И1

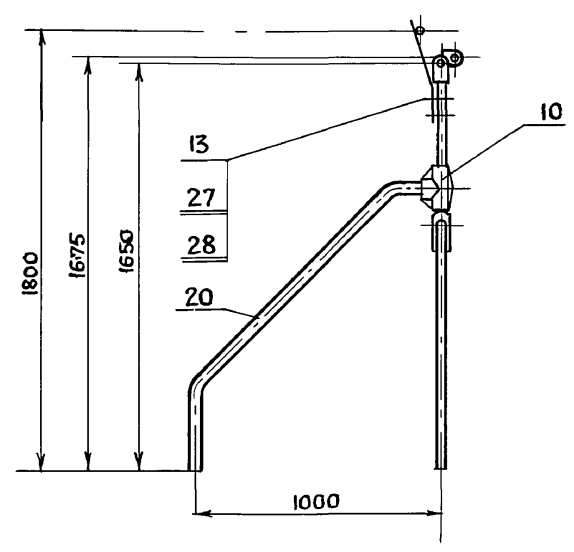
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечан	
				<u>Документация</u>			
		12	ОСМ. 00. 370 СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Детали</u>			
И1		1	ОСМ. 00. 626	Штырь	5		
И1		2	ОСМ. 00. 824	Труба	1		
ОСМ. 00. 370					Лит	Лист	Листов
Изм. Лист. Подпись и дата. Взам. инв. и дата. Инв. и дата. Подпись и дата.					1	1	1
Изм. Лист. Подпись и дата. Взам. инв. и дата. Инв. и дата. Подпись и дата.					Кронштейн		
Изм. Лист. Подпись и дата. Взам. инв. и дата. Инв. и дата. Подпись и дата.					Росгипронисельстрой г. Москва		

Изм. Лист. Подпись и дата. Взам. инв. и дата. Инв. и дата. Подпись и дата.

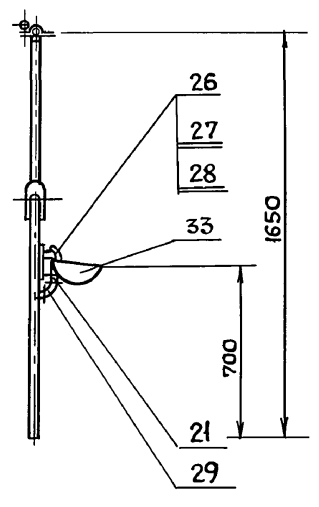
Копировал *З.С.С.* формат И1



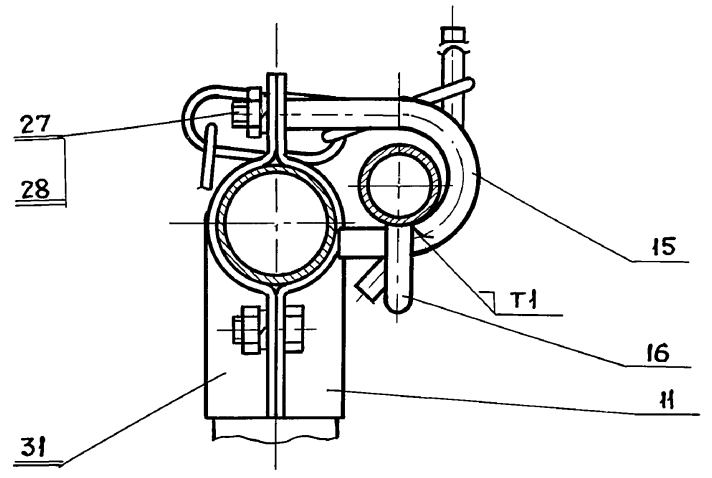
A-A



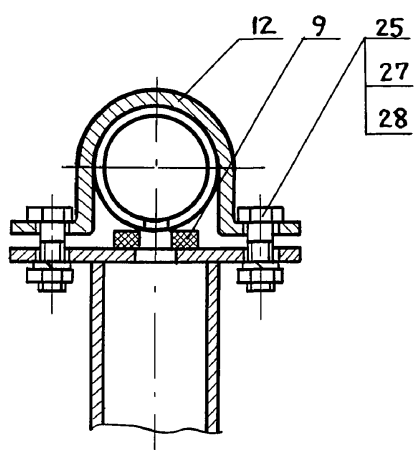
Б-Б



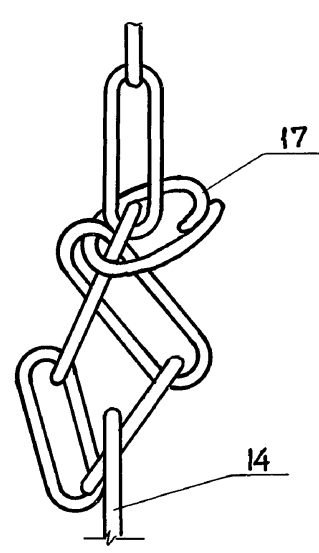
В-В  
М 1:2



Г-Г  
М 1:2



I  
М 1:2

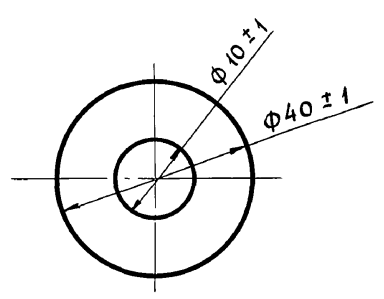


Изм. №	Дата	Исполн.	Провер.	Утв.

ДОП 1-00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА			
РАЗРАБ.	СОКОЛКОВА				~ 117	1:20
ПРОВЕР.	ГАШКОВ					
Т. КОНТР.						
И. КОНТР.	ИГНАЧЕВ					
УТВ.	ГАШКОВ					
Стойловое оборудование для коров				Лист	Листов	1
Сборочный чертеж				РОСГИПРОНИСЛЬСТРОЙ		
				Г. МОСКВА		

Шиловой проект 801-2-3 Альбом III

100 00 W50



Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Соколикowa		
Провер.	Игначев		
Т. контр.			
Н. контр.	Гашков		
Утв.	Гашков		

ОСМ 00.001

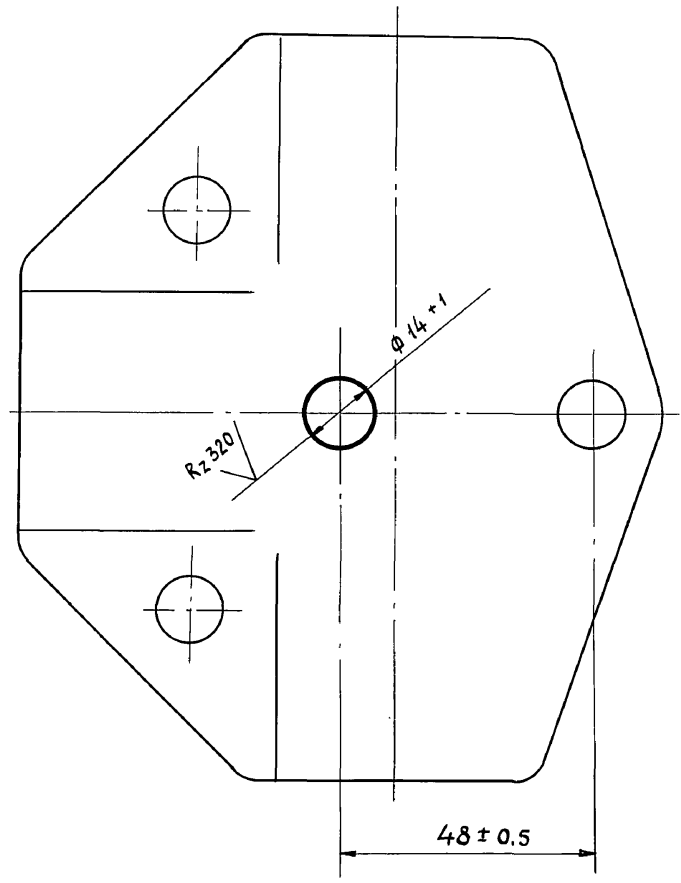
Прокладка

Лит	Масса	Масшт.
	0,004	1:1
Лист	Листов 1	

Пластина I, лист ТМКЩ-М-8-1.1 ГОСТ 7338-77  
 Росгипронисельстрой  
 г. Москва  
 Копировал *Зырянов* формат 11

197 00 W50

(V) ✓



Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Соколикowa		
Провер.	Игначев		
Т. контр.			
Н. контр.	Гашков		
Утв.	Гашков		

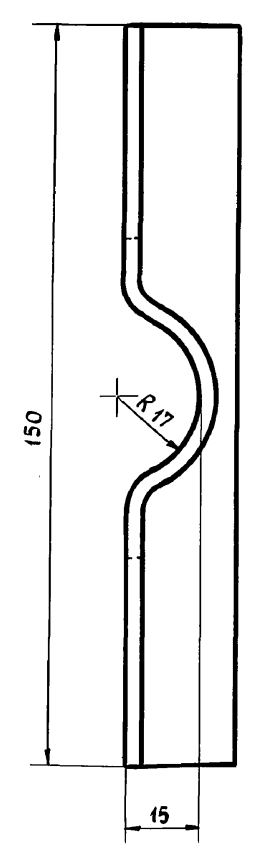
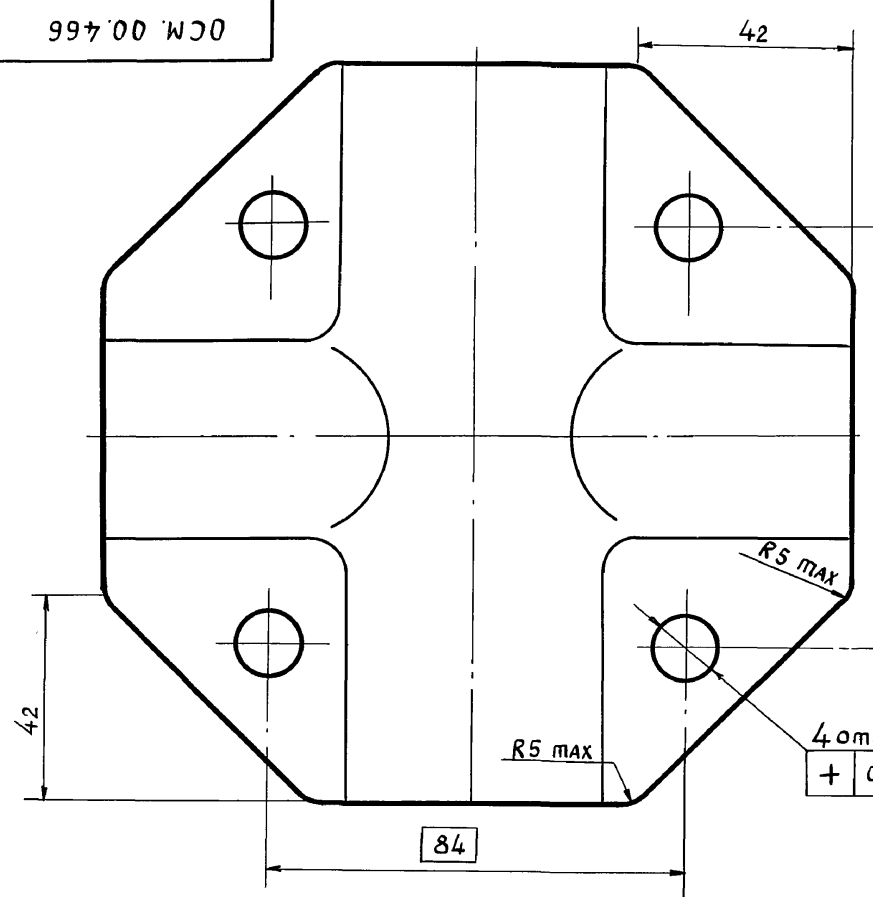
ОСМ 00.461

Соединитель

Лит	Масса	Масшт.
	0,44	1:1
Лист	Листов 1	

Заготовка  
 зажим III 48x48 ц 15 хр  
 Росгипронисельстрой  
 г. Москва  
 Копировал *Зырянов* формат 11

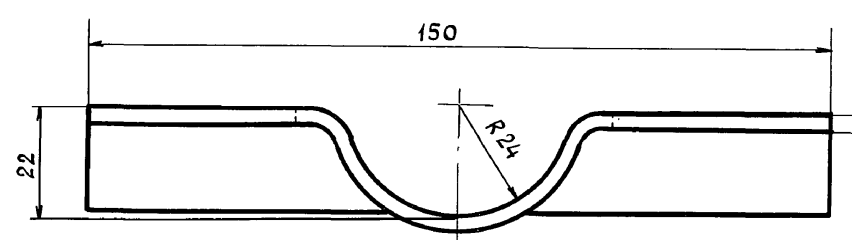
997 00 W50



Rz 320 ✓

Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Соколикowa		
Провер.	Игначев		
Т. контр.			
Н. контр.	Гашков		
Утв.	Гашков		

150



1. Неуказанные внутренние радиусы штамповки 3-6 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: по валов - по B7, остальное - по SM7
3. Покрытие ц 15. хр.

ОСМ 00.466

ЗАЖИМ

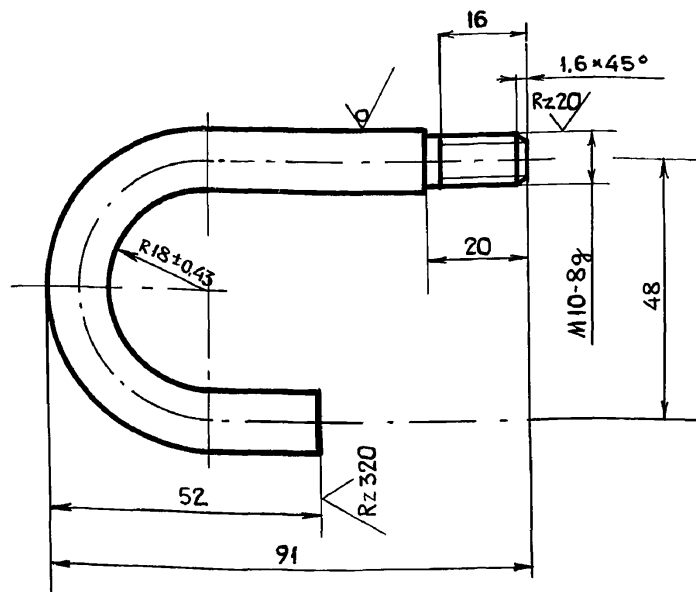
Лит	Масса	Масшт.
	0,48	1:1
Лист	Листов 1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Соколикowa			
Провер.	Игначев			
Т. контр.				
Н. контр.	Гашков			
Утв.	Гашков			

Лист Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74  
 5-II-Г-ЮКЛ ГОСТ 16523-70  
 Росгипронисельстрой  
 г. Москва  
 Копировал *Зырянов* формат 12

ОСМ.00.625

Rz 80 ✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальное - по СМ7.
2. Покрытие ц. 9 хр.

ОСМ.00.625

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
Лист	0,14	1:1
Листов	1	

Круг В12 ГОСТ 2590-71  
Б Ст.3 пс2 ГОСТ 535-58

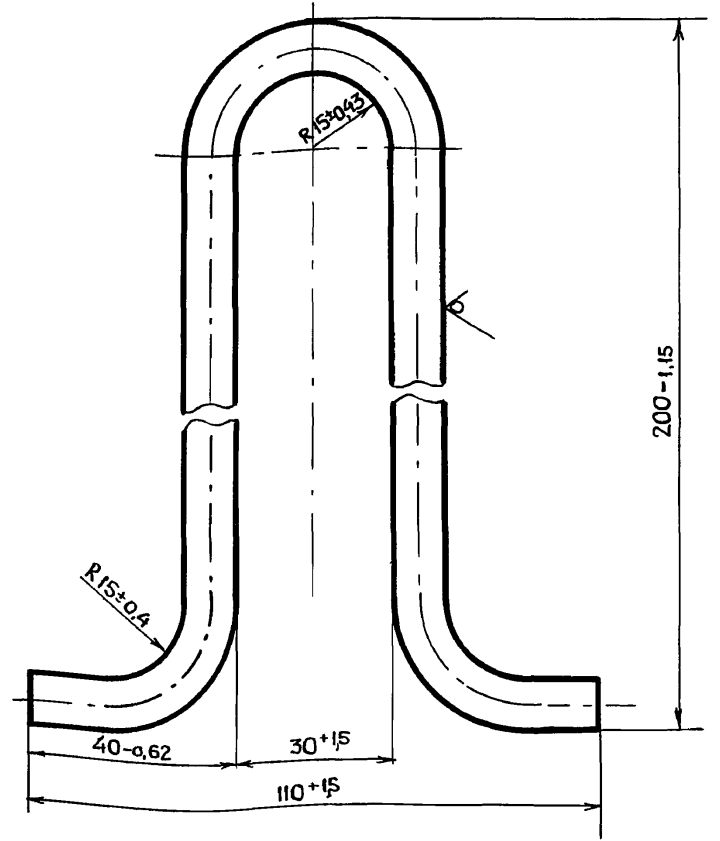
Росгипронисельстрой  
г. Москва

копир. чужа

формат II

ОСМ.00.624

Rz 320 ✓(✓)



Покрытие ц. 9 хр.

ОСМ.00.624

Скоба

Лист	Масса	Масшт.
Лист	0,28	1:1
Листов	1	

Круг В10 ГОСТ 2590-71  
Ст3 пс1 ГОСТ 535-58

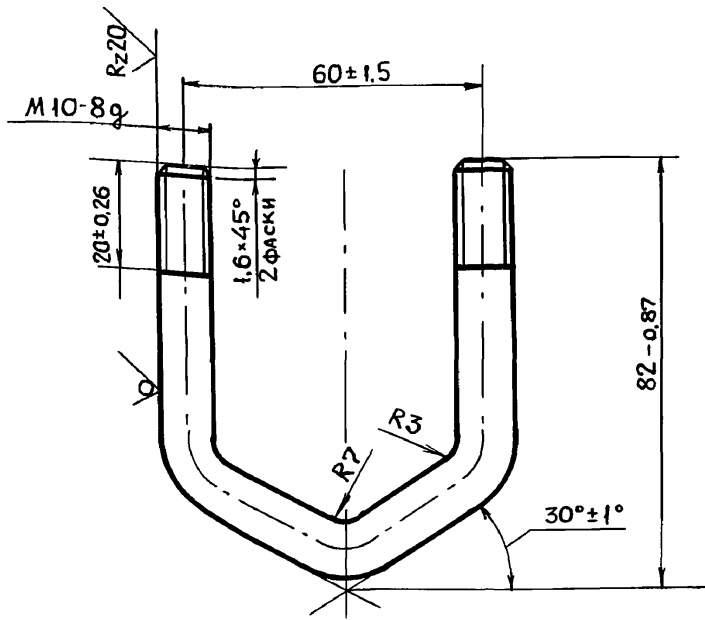
Росгипронисельстрой  
г. Москва

копир. чужа

формат II

ОСМ.00.618

Rz 900 ✓(✓)



Покрытие ц. 9 хр.

ОСМ.00.618

Скоба

Лист	Масса	Масшт.
Лист	0,12	1:1
Листов	1	

Круг В10 ГОСТ 2590-71  
Ст3 пс2 ГОСТ 535-58

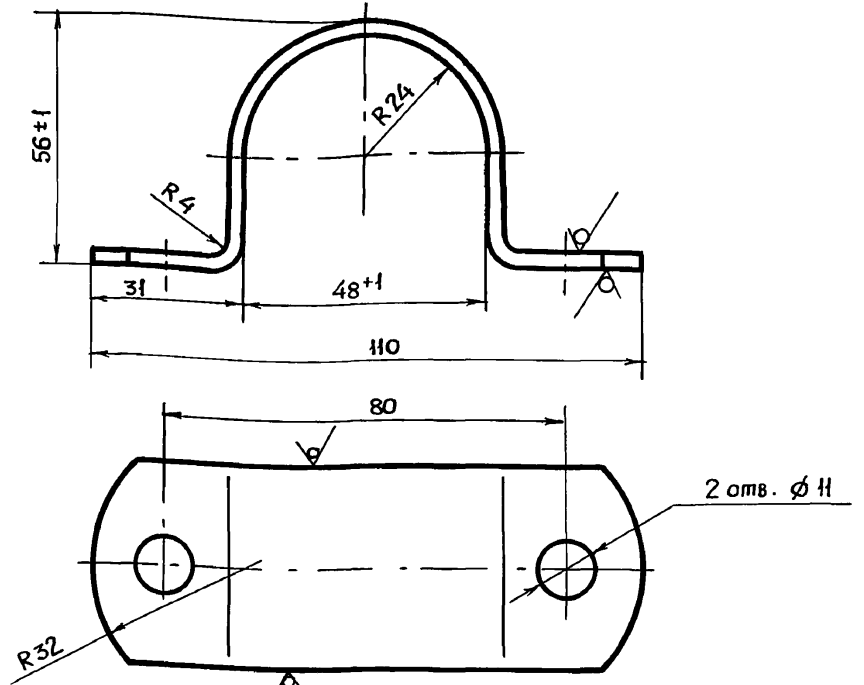
Росгипронисельстрой  
г. Москва

копир. чужа

формат II

ОСМ.00.462

Rz 320 ✓(✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отв. - по В7, валов - по В7, остальное - по СМ7.  
Покрытие ц. 9 хр.

ОСМ.00.462

Скоба

Лист	Масса	Масшт.
Лист	0,22	1:1
Листов	1	

Полоса Б-2-4x40 ГОСТ 103-76  
ВСт3 пс2 ГОСТ 535-58

Росгипронисельстрой  
г. Москва

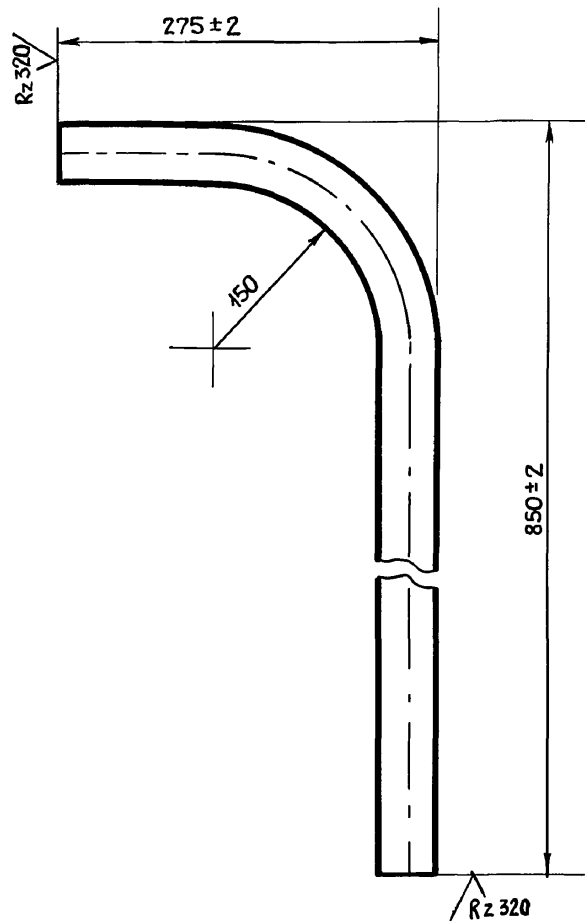
копир. чужа

формат II

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

ОСМ.00.801

✓(✓)



ОСМ.00.801

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Соколик	Игначев		
Провер.				
Т. контр.				
И. контр.	Гашков			
Утв.	Гашков			

Стойка

Лист	Масса	Масшт.
	2,12	1:5
Лист	Листов 1	

Труба Ц-25х2.8  
ГОСТ 3262-75

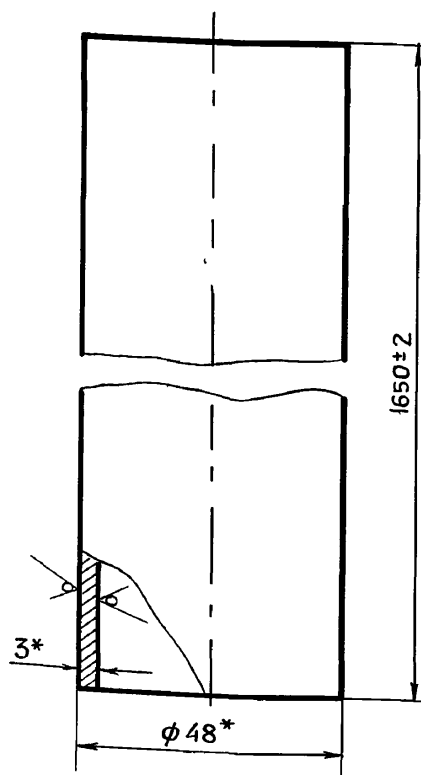
Росгипронисельстрой  
г. Москва

копир. ч/к

Формат II

ОСМ.00.803

Rz 320 ✓(✓)



\* Размер для справок.

ОСМ.00.803

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Соколик	Игначев		
Провер.				
Т. контр.				
И. контр.	Гашков			
Утв.	Гашков			

Стойка

Лист	Масса	Масшт.
	5,45	1:1
Лист	Листов 1	

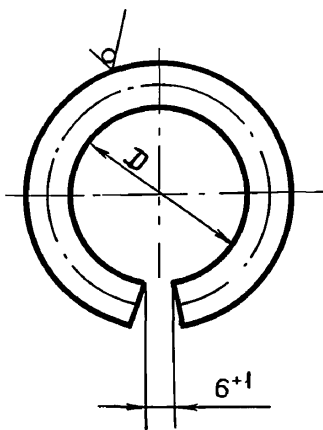
Труба 40х3  
ГОСТ 3262-75

Росгипронисельстрой  
г. Москва

Формат II

ОСМ.00.631

Rz 320 ✓(✓)



Обозначение	Д мм	Масса кг
ОСМ.00.631	34 <sup>+1</sup>	0,06
— 01	45 <sup>+1</sup>	0,07
— 02	60 <sup>+1</sup>	0,09

ОСМ.00.631

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Соколик	Игначев		
Провер.				
Т. контр.				
И. контр.	Гашков			
Утв.	Гашков			

Кольцо

Лит.	Масса	Масшт.
См. табл.		
Лист	Листов 1	

Круг В8 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ПС ГОСТ 535-58

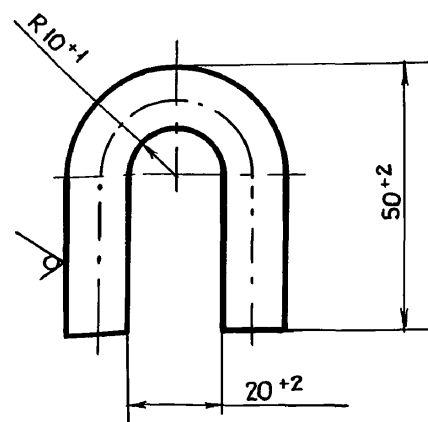
Росгипронисельстрой  
г. Москва

копир. ч/к

Формат II

ОСМ.00.627

Rz 320 ✓(✓)



ОСМ.00.627

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Соколик	Игначев		
Провер.				
Т. контр.				
И. контр.	Гашков			
Утв.	Гашков			

Ограничитель.

Лист	Масса	Масшт.
	0,07	1:1
Лист	Листов 1	

Круг В10 ГОСТ 2590-71  
Б Ст 3 ПС ГОСТ 535-58

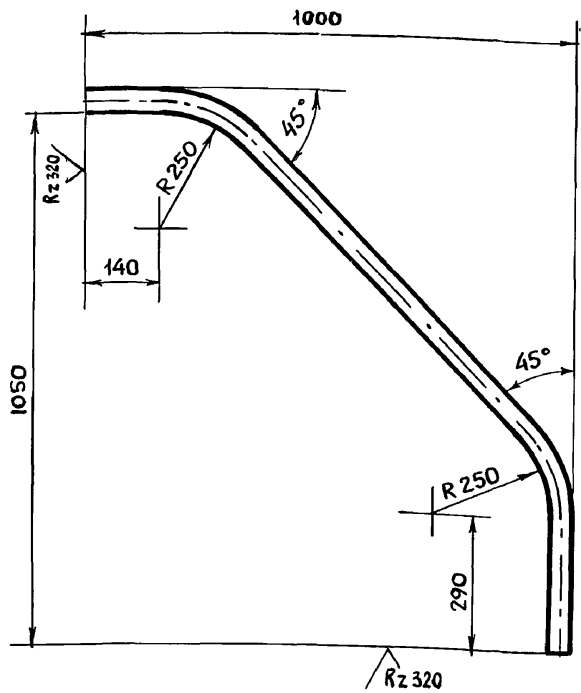
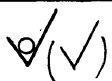
Росгипронисельстрой  
г. Москва

копир. ч/к

16621-03

22 Формат II

ОСМ. 00. 804



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: - по СМ7
2. Допускаются радиусы сгиба 150 мм.

ОСМ. 00. 804

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
РАЗРАБ.		Соколикowa	<i>Me</i>	
Провер.		Игнацев	<i>И</i>	
Т. контр.				
И. контр.		Гашков	<i>Г</i>	
Утв.		Гашков	<i>Г</i>	

Ограждение

Лит	Масса	Масшт.
	5,1	1:10
Лист Листов I		

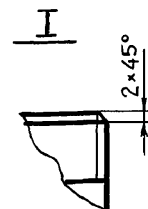
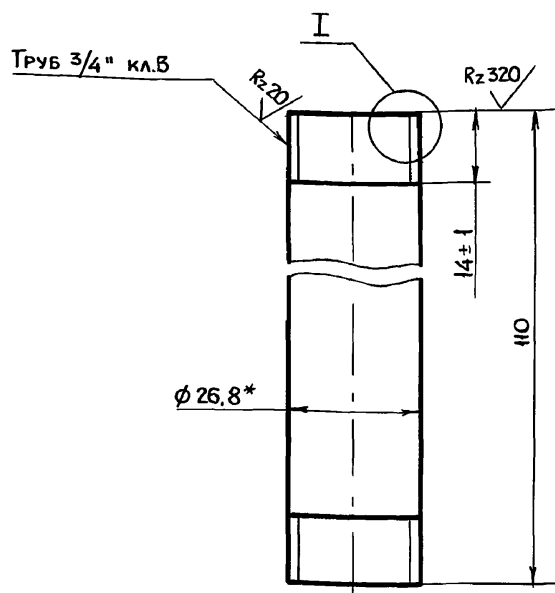
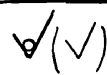
Труба 40 x 3  
ГОСТ 3262-75

Росгипронисельстрой  
г. Москва

Копир. ч/ра

Формат II

ОСМ. 00. 816



\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ОСМ. 00. 816

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
РАЗРАБ.		Соколикowa	<i>Me</i>	
Провер.		Игнацев	<i>И</i>	
Т. контр.				
И. контр.		Гашков	<i>Г</i>	
Утв.		Гашков	<i>Г</i>	

Труба

Лит	Масса	Масшт.
	0,182	1:1
Лист Листов I		

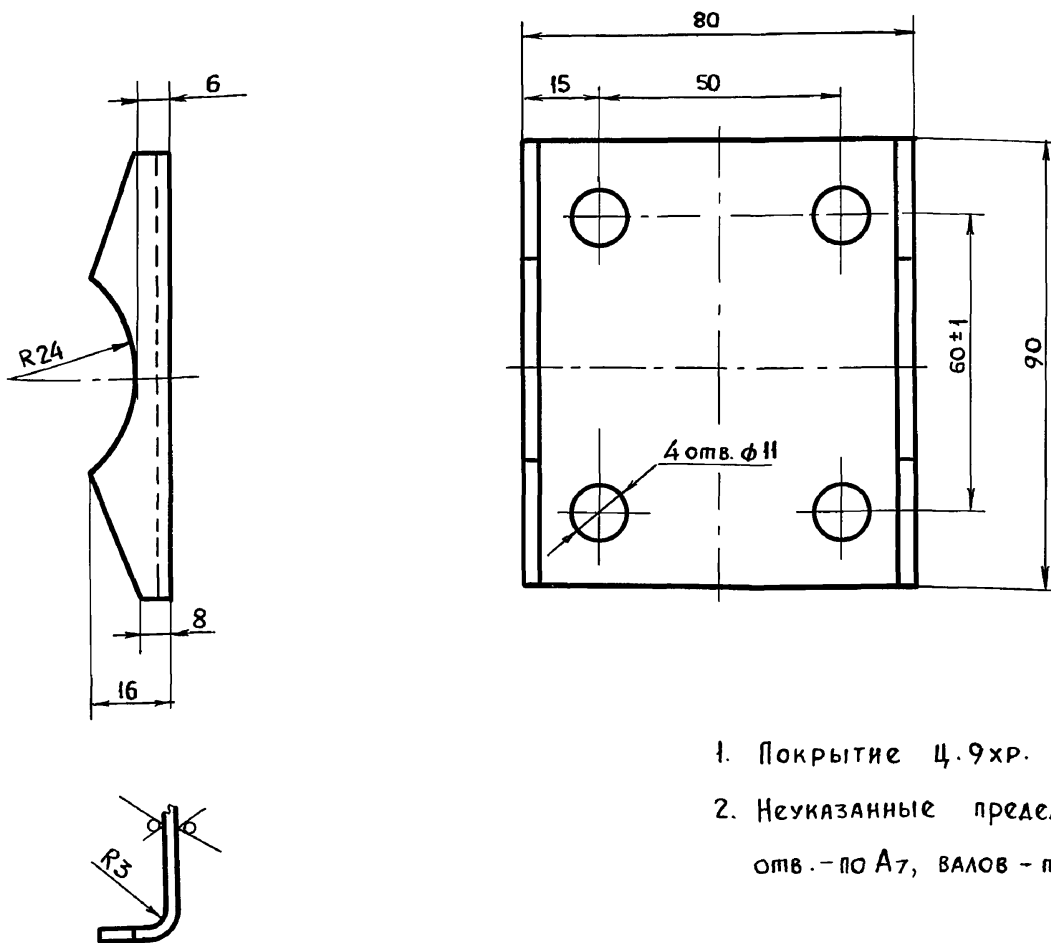
Труба Р-20 x 2.5  
ГОСТ 3262-75

Росгипронисельстрой  
г. Москва

Копир. ч/ра

Формат II

ОСМ. 00. 469



1. Покрытие ц. 9хр.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отв. - по А7, валов - по В7, остальное - по СМ7.

ОСМ. 00. 469

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
РАЗРАБ.		Соколикowa	<i>Me</i>	
Провер.		Игнацев	<i>И</i>	
Т. контр.				
И. контр.		Гашков	<i>Г</i>	
Утв.		Гашков	<i>Г</i>	

Основание

Лит	Масса	Масшт.
	0,21	1:1
Лист Листов I		

Лист Б-ПН-3.0 ГОСТ 19903-74  
2-IV-Б СтЗ по ГОСТ 16523-70

Росгипронисельстрой  
г. Москва

Коп. ч/ра

16621-03

23

Формат I2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				<u>Документация</u>		
12			ОСМ. 00. 020 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		ОСМ. 00. 402	Основание	1 шт. прим. взамен поз. 2	
12	2		ОСМ. 00. 469	Основание	1 шт. прим. взамен поз. 1	
12	3		ОСМ. 00. 819	Кронштейн	1	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Соколикowa  
 Провер. Игначев  
 И. контр. Гашков  
 Утв. Гашков

ОСМ. 00. 020				
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Кронштейн		Лист Листов	1
Разраб. Соколикowa Провер. Игначев И. контр. Гашков Утв. Гашков	Росгипронисельстрой г. Москва			

Копировал: *cybe*

Формат И

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				<u>Документация</u>		
И			ОСМ. 00. 380 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ОСМ. 00. 017	Цепь	1	1,65 кг
				Цепь 4-7×42		
				гост 7070-75		
				44 звена	1	1,65 кг
И	2		ОСМ. 00. 631	Кольцо	1	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Соколикowa  
 Провер. Игначев  
 И. контр. Гашков  
 Утв. Гашков

ОСМ. 00. 380				
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Цепь		Лист Листов	1
Разраб. Соколикowa Провер. Игначев И. контр. Гашков Утв. Гашков	Росгипронисельстрой г. Москва			

Копировал: *cybe*

Формат И

ОСМ. 00. 020 СБ

A-A  
M 1:1

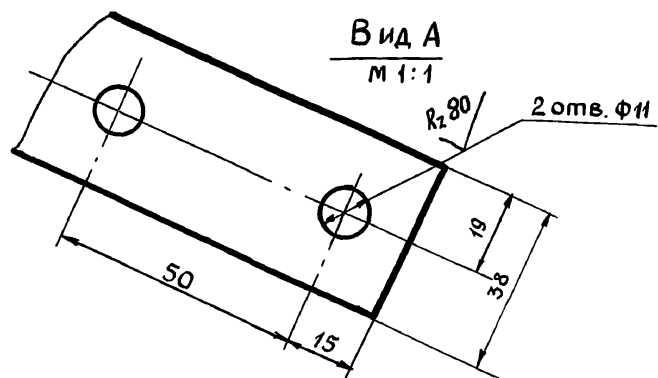
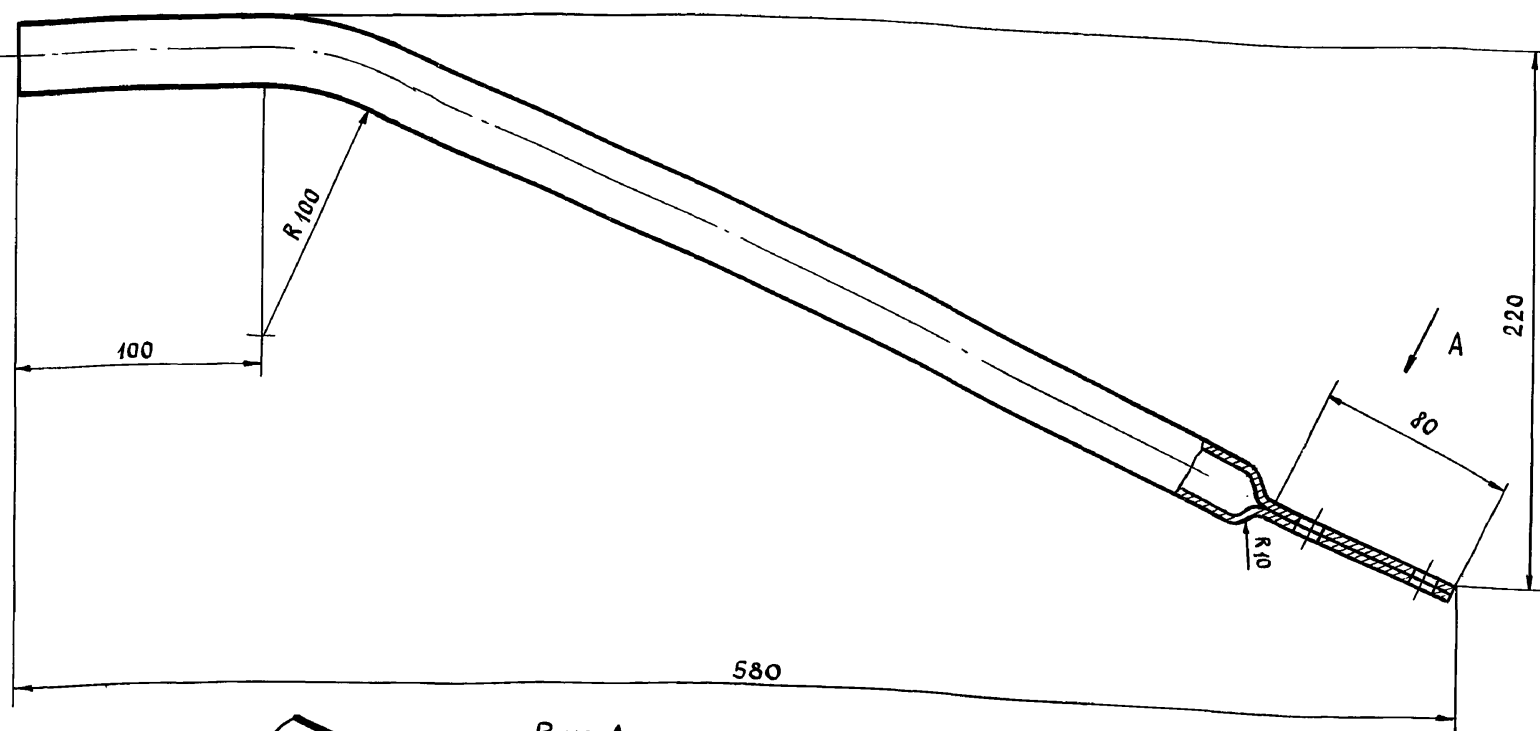
A-A  
M 1:1

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 Разр. Соколикowa  
 Пров. Игначев  
 Г. контр. Гашков  
 И. контр. Гашков  
 Утв. Гашков

1\* Размер для справок.  
 2. Сварная конструкция III класса по ОСТ 23.2.429-73  
 3. Сварка электродуговая в углекислом газе плавящимся электродом.  
 4. Проволока СВ-08 Г2С гост 2246-70  
 5. Сварные места и зону сварки покрыть грунтом ПФ-020 гост 18186-72 с добавлением 10% алюминиевой пудры.

ОСМ. 00. 020 СБ				
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Кронштейн		Лист Листов	1
Разр. Соколикowa Пров. Игначев Г. контр. Гашков И. контр. Гашков Утв. Гашков	Сборочный чертеж		1,22	1:2
		Росгипронисельстрой г. Москва.		

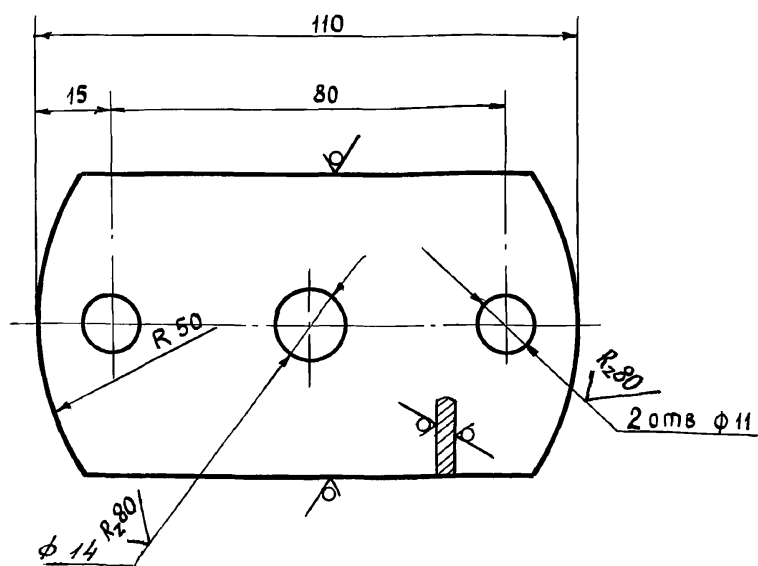




Неуказанные предельные отклонения размеров  
отв - по А7, вал - по В7, ост - по СМ7

Изм и подл. Подпись и дата  
Взамен инв и дубл. Подпись и дата

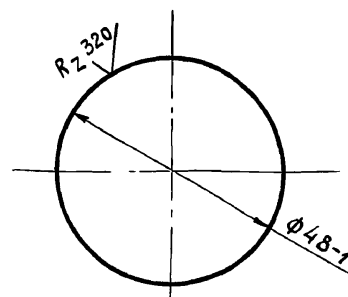
				ОСМ. 00. 819			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масшт
	РАЗРАБ.	Соколикowa	<i>[Signature]</i>			0,9	1:2
	Провер	Игначев	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов 1	
	Т. контр				Труба 20 x 2,5 ГОСТ 3262-75		
	И. контр	Гашков	<i>[Signature]</i>		Росгипронисельстрой г. Москва		
	Утв.	Гашков	<i>[Signature]</i>		Копировал <i>[Signature]</i> Формат 12		



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отв. - по А7, вал. - по В7, остальное - СМ7.

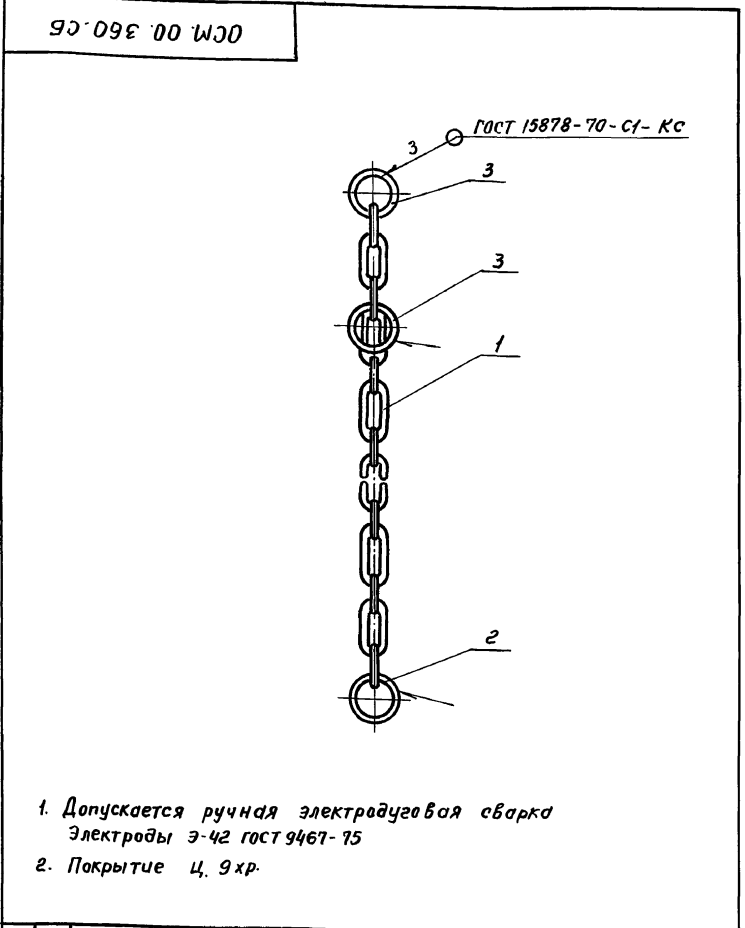
Изм и подл. Подпись и дата  
Взамен инв и дубл. Подпись и дата

				ОСМ. 00. 404			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
	РАЗРАБ.	Соколикowa	<i>[Signature]</i>			0,27	1:1
	Провер	Игначев	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов 1	
	Т. контр				Полоса Б-2-6x60 ГОСТ 103-76 В ст 3 пс 2 ГОСТ 535-58		
	И. контр	Гашков	<i>[Signature]</i>		Росгипронисельстрой г. Москва		
	Утв.	Гашков	<i>[Signature]</i>		Копировал <i>[Signature]</i> Формат 11		



Изм и подл. Подпись и дата  
Взамен инв и дубл. Подпись и дата

				ОСМ. 00. 455			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
	РАЗРАБ.	Соколикowa	<i>[Signature]</i>			0,034	1:1
	Провер	Игначев	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов 1	
	Т. контр				В.3.0 ГОСТ 19903-74 Лист 2-IV-Б Ст 3 пс ГОСТ 14523-70		
	И. контр	Гашков	<i>[Signature]</i>		Росгипронисельстрой г. Москва		
	Утв.	Гашков	<i>[Signature]</i>		16621-03 25 Копировал <i>[Signature]</i> Формат 11		



1. Допускается ручная электродуговая сварка  
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
2. Покрытие Ц, 9хр.

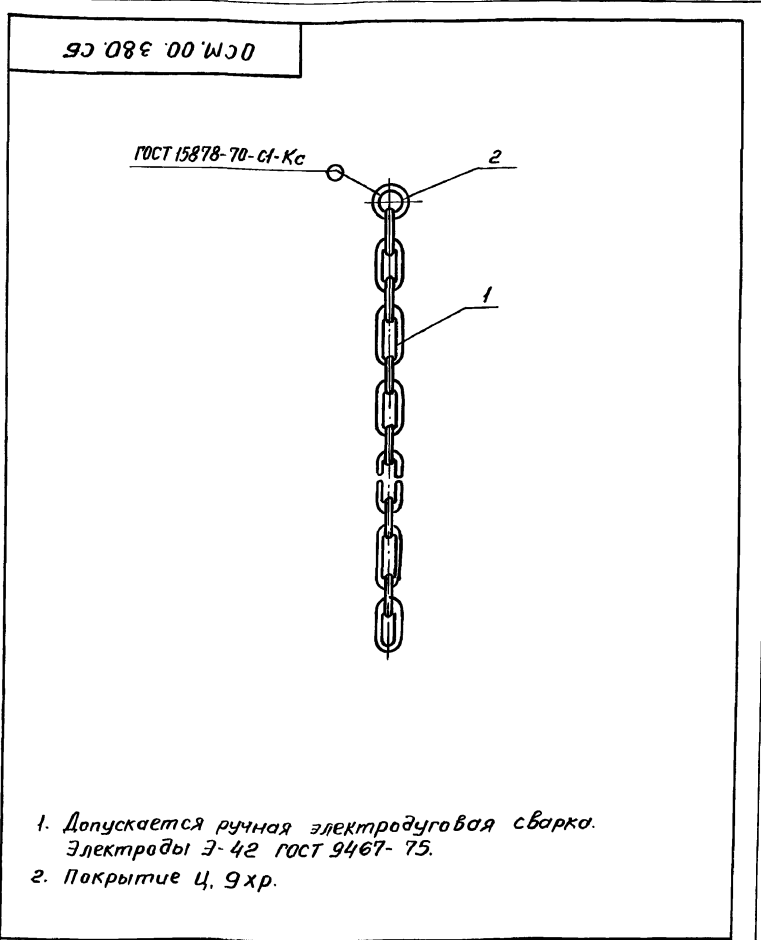
ОСМ. 00.360 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саколикоба	"	"	"
Провер.	Игначев	"	"	"
Т. контр.	"	"	"	"
И. контр.	Гашков	"	"	"
Утв.	Гашков	"	"	"
Цепь Сборочный чертеж				
Лит.	Масса	Масшт.		
	0.91	1:5		
Лист    Листов 1				
Расшипронинсельстрой г. Москва				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
				Документация			
12			ОСМ. 00.470 СБ	Сборочный чертеж			
				Детали			
11	1		ОСМ. 00.404	Планка	1	ОСК-25	
11	2		ОСМ. 00.455	Перегородка	1	ОСК-25	
11	3		ОСМ. 00.464	Кронштейн	1		
11	5		ОСМ. 00.805	Труба	1	ОСК-25	
Б4	6		ОСМ. 00.807	Труба			
				Труба 40x3			
				ГОСТ 3262-75			
				Л=450±2	1	1.6кг	
			7	ОСМ. 00.817	Патрубок	1	ОСК-25

ОСМ. 00.470				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саколикоба	"	"	"
Провер.	Игначев	"	"	"
Т. контр.	"	"	"	"
И. контр.	Гашков	"	"	"
Утв.	Гашков	"	"	"
Стойка				
Лит.	Масса	Масшт.		
Лист    Листов 1				
Расшипронинсельстрой г. Москва				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
11			ОСМ. 00.360 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		ОСМ. 00.016	Цепь Цепь 4-7x42 ГОСТ 7070-75 14 звеньев	1	0.54кг
11	2		ОСМ. 00.631-01	Кольцо	1	
11	3		ОСМ. 00.631-02	Кольцо	2	

ОСМ. 00.360				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саколикоба	"	"	"
Провер.	Игначев	"	"	"
Т. контр.	"	"	"	"
И. контр.	Гашков	"	"	"
Утв.	Гашков	"	"	"
Цепь				
Лит.	Масса	Масшт.		
Лист    Листов 1				
Расшипронинсельстрой г. Москва				



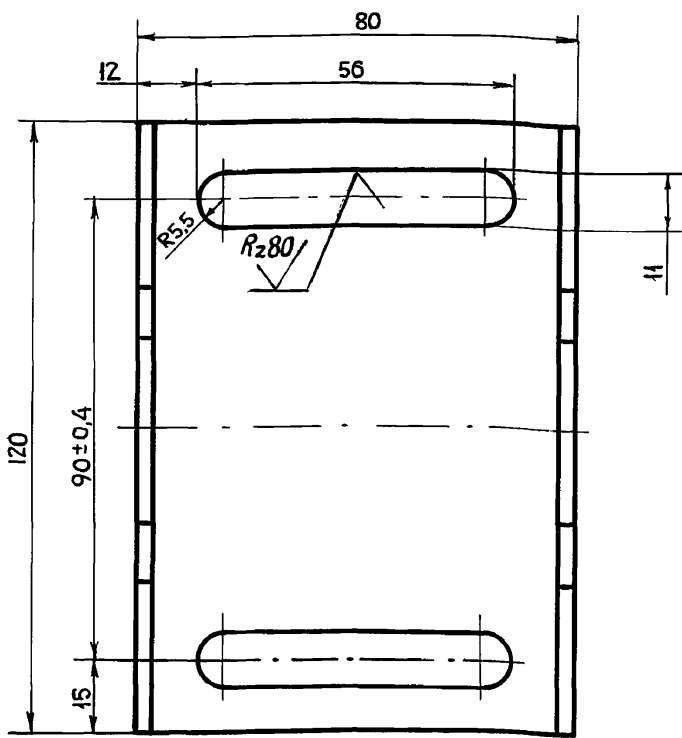
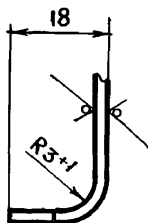
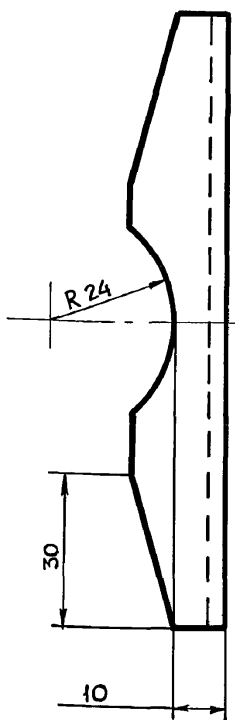
1. Допускается ручная электродуговая сварка.  
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Покрытие Ц, 9хр.

ОСМ. 00.380 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саколикоба	"	"	"
Провер.	Игначев	"	"	"
Т. контр.	"	"	"	"
И. контр.	Гашков	"	"	"
Утв.	Гашков	"	"	"
Цепь Сборочный чертеж				
Лит.	Масса	Масшт.		
	1.72	1:5		
Лист    Листов 1				
Расшипронинсельстрой г. Москва				

Шифр и дата Подп. и дата Вып. инв. Шифр дол. Подп. и дата

Типовой проект

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

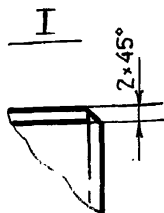
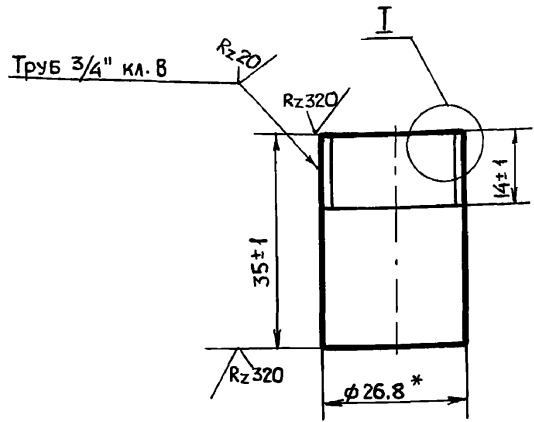


1. Покрытие Ц.9ХР.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отв. - по А7, вал. - по В7, остальн. - по СМ7.

				ОСМ.00.464				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	СОКОЛИКОВА						0,27	1:1
Провер.	ИГНАЧЕВ					Лист	Листов 1	
Т. контр.						Лист		Листов 1
И. контр.	Гашков				Лист	Б-ПН-3.0 ГОСТ 19903-74		Росгипронисельстрой
Утв.	Гашков					2-IV-6 ст 3 пс ГОСТ 16523-70		г. Москва

копир. счл

формат 12



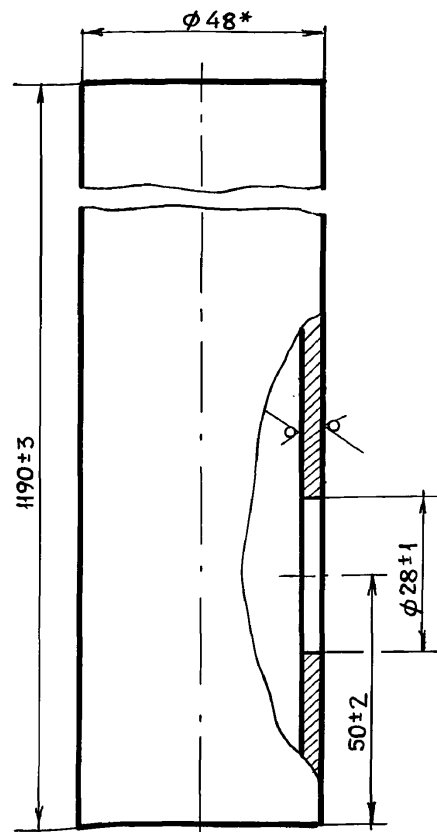
\* Размер для справок.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ПАТРУБОК	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	СОКОЛИКОВА						0,045	1:1
Провер.	ИГНАЧЕВ					Лист	Листов 1	
Т. контр.						Труба Р-20 × 2,5		Росгипронисельстрой
И. контр.	Гашков					ГОСТ 3262-75		г. Москва
Утв.	Гашков							

копир. счл

формат 11



\* Размер для справок

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

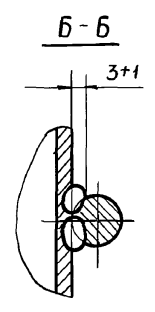
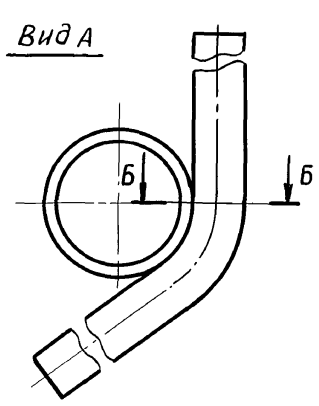
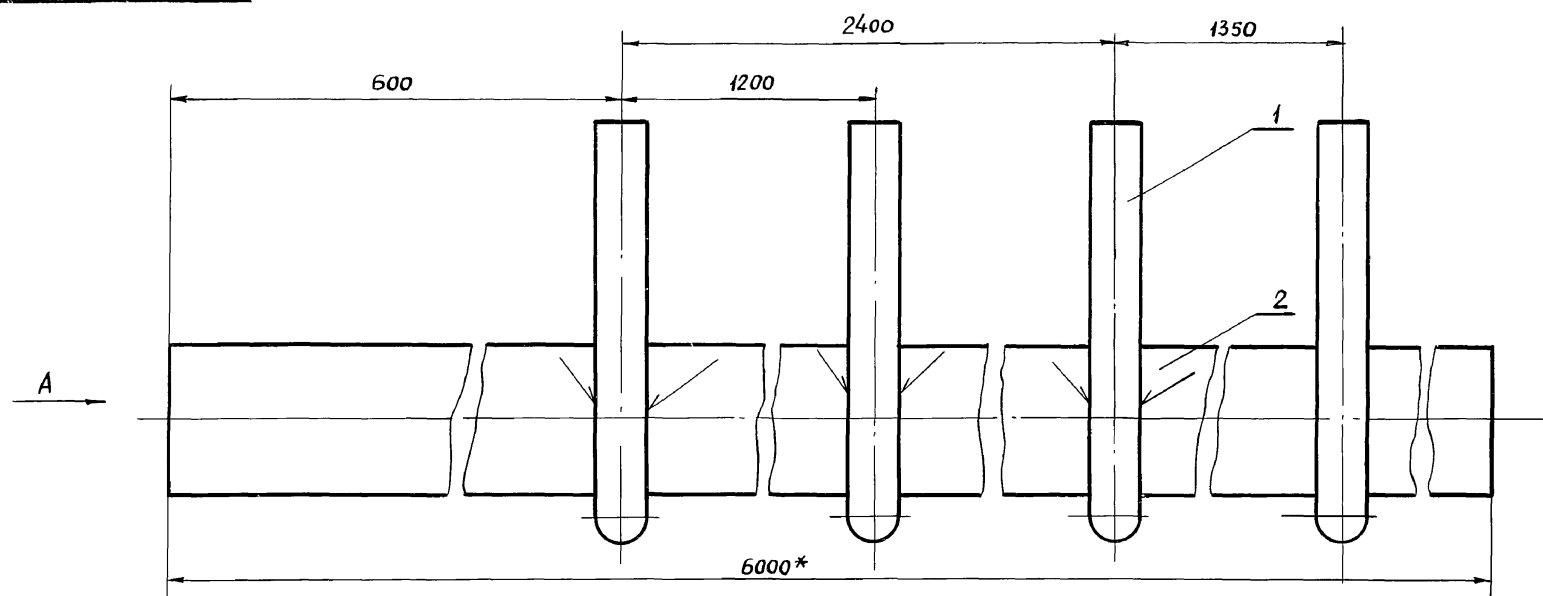
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТРУБА	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	СОКОЛИКОВА						3,9	1:1
Провер.	ИГНАЧЕВ					Лист	Листов 1	
Т. контр.						Труба 40 × 3		Росгипронисельстрой
И. контр.	Гашков					ГОСТ 3262-75		г. Москва
Утв.	Гашков							

копир. счл

16621-03 27 формат 11

ОСМ.00.370 СБ

Типовой проект 801-2-3 Альбом II



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по ОСТ 23.2.456-76.
2. \* Размер для справок
3. Сварная конструкция III класса по ОСТ 23.2.429-73.
4. Сварка электродуговая в углекислом газе плавящимся электродом
5. Проволока СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70.
6. Сварные места и обгоревшие цинковые покрытия покрыть грунтовкой ГФ-020 ГОСТ 4056-63 с добавлением 10% алюминиевой пудры.

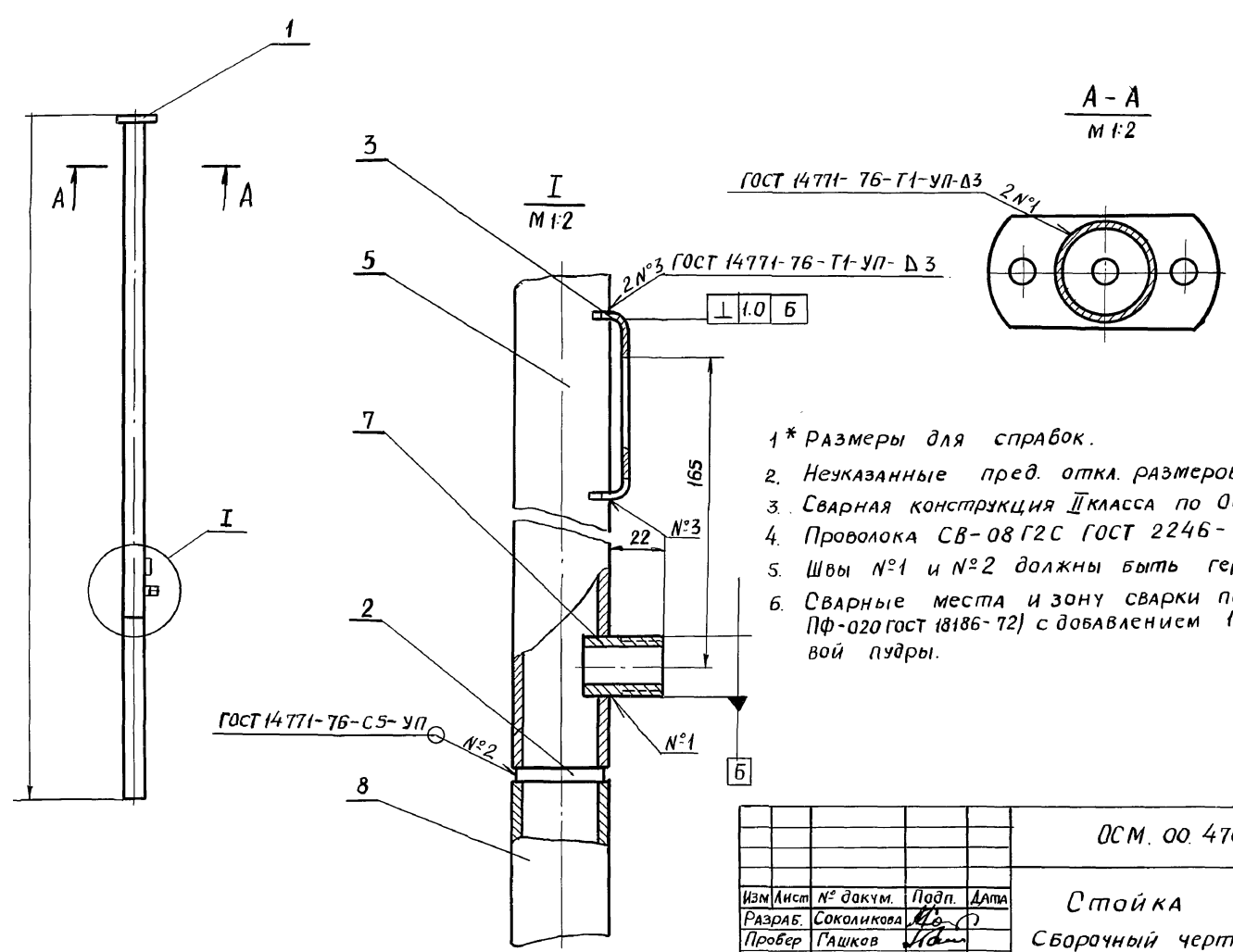
Инв. и подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. н. Инв. н. дата  
 Подп. и дата

				ОСМ.00.370 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Кронштейн Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Соколик	Соколик	Соколик			13,3	1:1	
Провер.	Игначев	Игначев	Игначев			Лист	Листов 1	
Т. контр.						Росгипронисельстрой г. Москва		
И. контр.	Гашков	Гашков	Гашков					
Утв.	Гашков	Гашков	Гашков					

Копировал *Усачев* Формат 12

ОСМ.00.470 СБ

Инв. и подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. н. Инв. н. дата  
 Подп. и дата



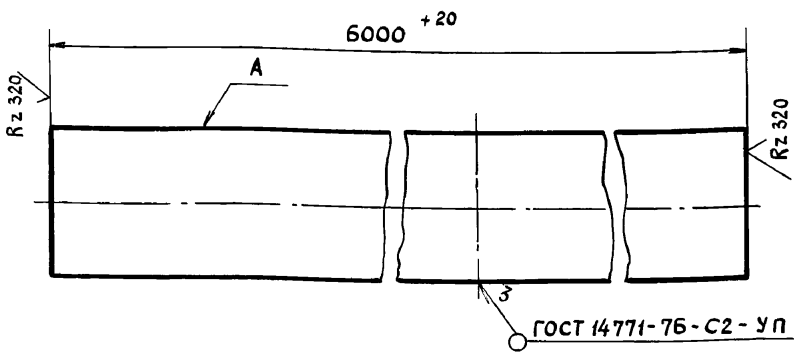
- 1\* Размеры для справок.
2. Неуказанные пред. откл. размеров-по ОСТ23.2.456-76.
3. Сварная конструкция II класса по ОСТ 23.2.429-73.
4. Проволока СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70.
5. Швы №1 и №2 должны быть герметичны.
6. Сварные места и зону сварки покрыть грунтовкой ПФ-020 ГОСТ 18186-72) с добавлением 10% алюминиевой пудры.

				ОСМ.00.470 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Соколик	Соколик	Соколик			6,38	1:10	
Провер.	Гашков	Гашков	Гашков			Лист	Листов 1	
Т. контр.						Росгипронисельстрой г. Москва		
И. контр.	Игначев	Игначев	Игначев					
Утв.	Гашков	Гашков	Гашков					

Копировал *Усачев* 16621-03 28 формат 12

ОСМ.00.824

(✓) (✓)



1. Допускается изготовление детали из 4-х частей  
Длина отрезков - 1400 мм, 1400 мм, 1500 мм, 1700 мм
2. Непрямолинейность поверхности А не более 14 мм на всей длине.
3. Сварная конструкция II класса по ОСТ 232429-73
4. Проволока СВ-08 ГС ГОСТ 2246-70.
5. Обгоревшее цинковое покрытие восстановить путем металлизации.

ОСМ 00.824

Труба

Лит	Масса	Масшт
	12.7	1:1

Лист Листов 1  
Труба 25 x 2.8-6000  
ГОСТ 3262-75  
Росгипронисельстрой  
г. Москва

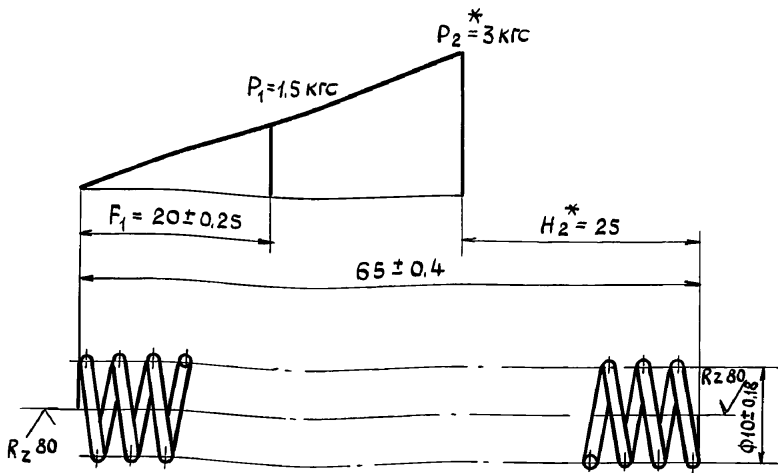
Копировал *Гашков*

формат 11

Инв. подл. Подпись и дата  
Взам. инв. Инв. дубл. Подпись и дата

ВА-00.001

(✓) (✓)



1. Пружина ГОСТ 13767-68
2. Направление навивки пружины правое
3.  $n = 17,8$
4.  $n_1 = 19$
- 5.\* Размеры для справок
6. Остальные технические требования по ГОСТ 16118-70.

ВА - 00.001

Пружина

Лит	Масса	Масшт.
	0,0038	2:1

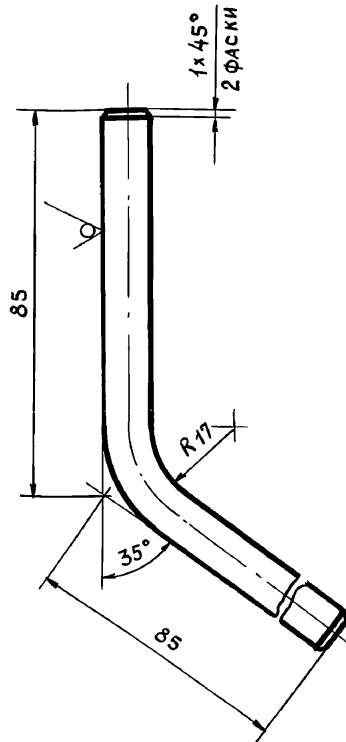
Лист Листов 1  
Проволока II-1.0 ГОСТ 9389-75  
Росгипронисельстрой  
г. Москва

Инв. подл. Подп. и дата  
Взам. инв. Инв. дубл. Подп. и дата

ОСМ.00.626

Rz 80

(✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ 7

ОСМ.00.626

Штырь

Лит	Масса	Масшт
	0.11	1:1

Лист Листов 1  
Штырь В10 ГОСТ 2590-71  
Круг Б Ст3 по2 ГОСТ 535-58  
Росгипронисельстрой  
г. Москва

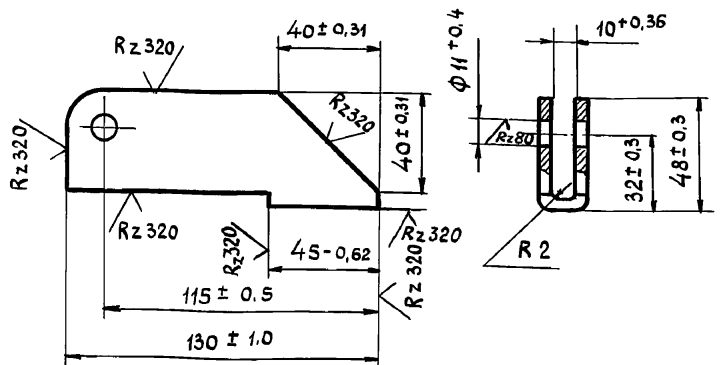
Копировал *Гашков*

формат 11

Инв. подл. Подпись и дата  
Взам. инв. Инв. дубл. Подпись и дата

ВА-00.011

(✓) (✓)



1. Пружина ГОСТ 13767-68
2. Направление навивки пружины правое
3.  $n = 17,8$
4.  $n_1 = 19$
- 5.\* Размеры для справок
6. Остальные технические требования по ГОСТ 16118-70.

ВА - 00.011

Вилка

Лит	Масса	Масшт.
	0,094	1:2

Лист Листов 1  
Вилка 5 ГОСТ 19903-74  
Ст3 ГОСТ 14637-69  
Росгипронисельстрой  
г. Москва

Инв. подл. Подп. и дата  
Взам. инв. Инв. дубл. Подп. и дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Стандартные изделия</u>					
	25		Болт М10х25.48.019 ГОСТ 7798-70	21	
	26		Болт М10х65.48.019 ГОСТ 7798-70	4	
	27		Гайка М10.5.019 ГОСТ 5915-70	30	
	28		Шайба 10 65Г.019 ГОСТ 6402-70	30	
	29		Угольник 20 ГОСТ 8946-75	2	
	30		Труба Р-40х3-6000 ГОСТ 3262-75		
	31		Зажим III-48х48-Ц15ХР	3	
<u>Прочие изделия</u>					
	33		Автопилка АП-1А ГОСТ 5.1319-72	2	Успенск 3-А.
ДОП2-00.000					Лист 2
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	21	осм. 00. 816	Труба	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	25		Болт М10х25.48.019 ГОСТ 7798-70	15	
	26		Болт М10х65.48.019 ГОСТ 7798-70	2	
	27		Гайка М10.5.019 ГОСТ 5915-70	22	
	28		Шайба 10 65Г.019 ГОСТ 6402-70	22	
	29		Угольник 20 ГОСТ 8946-75	1	
	30		Труба Р-40х3-6000 ГОСТ 3262-75		
	31		Зажим III-48х48-Ц15ХР	3	
<u>Прочие изделия</u>					
			Автопилка АП-1А ГОСТ 5.1319-72	1	Успенск 3-А.
ДОП3-00.000					Лист 2
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	

ОСМ. 00. 402

Rz320 (✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.

ОСМ. 00. 402

Основание

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
Б СТЗ по ГОСТ 4637-69

Лит. Масса Масшт. 0.29 1:1

Лист Листов 1

Ростипронисельстрой г. Москва

Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разр.	Сokolikova	подп.		
Провер.	Игначев	"		
Т.контр.				
И.контр.	Гашков	"		
УТВ.	Гашков	"		

Пров. 2003 10. 10 90- Коп.Петрук

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>					
	22	ДОП3-00.000СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>					
	1	осм. 00. 020	Кронштейн	1	
	2	осм. 00. 470	Стойка	1	
	3	осм. 00. 360	Цепь	2	
	4	осм. 00. 370	Кронштейн	1	
	5	осм. 00. 380	Цепь	2	
<u>Детали</u>					
	8	осм. 00. 466	Зажим	4	
	9	осм. 00. 001	Прокладка	1	
	10	ДОП3-00. 001	Труба П-0-Р 40х3000 ГОСТ 3262-75	1	
	11	осм. 00. 461	Соединитель	1	
	12	осм. 00. 462	Скоба	2	
	13	осм. 00. 618	Скоба	2	
	14	осм. 00. 624	Скоба	2	
	15	осм. 00. 625	Кронштейн	1	
	17	осм. 00. 631	Кольцо	2	
	18	осм. 00. 801	Стойка	4	
	19	осм. 00. 803	Стойка	1	
	20	осм. 00. 804	Ограждение	1	
ДОП3-00.000					Лист 1
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	
Разр.	Сokolikova	подп.			
Провер.	Игначев	"			
И.контр.	Гашков	"			
УТВ.	Гашков	"			

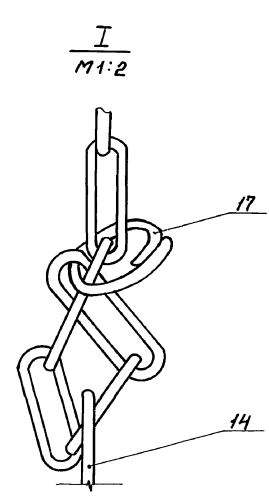
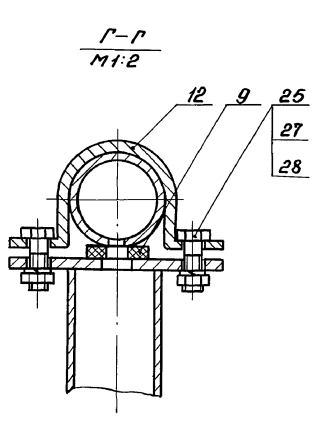
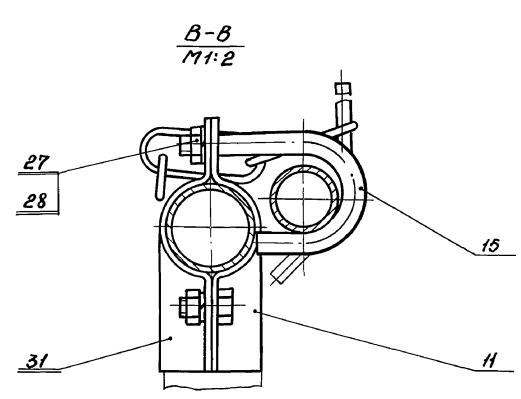
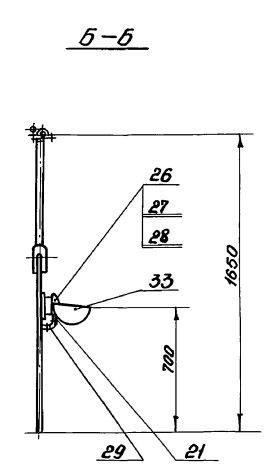
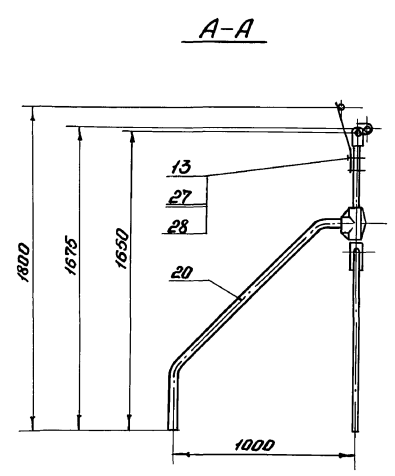
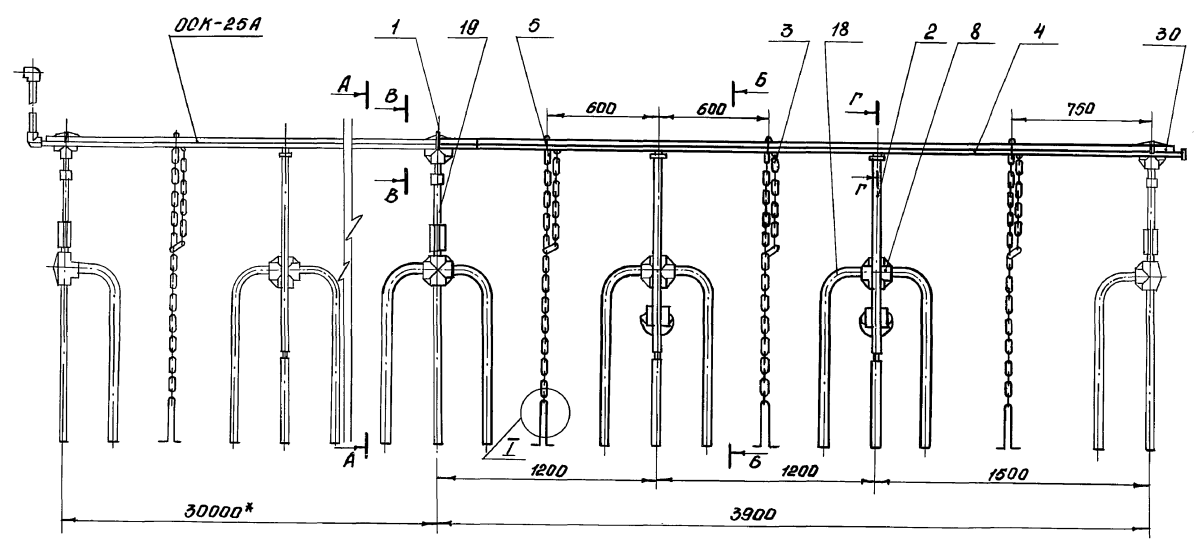
Стойловое оборудование для кров.

Ростипронисельстрой г. Москва

16621-03 30

Алюминий

Типовой проект 801-2-3



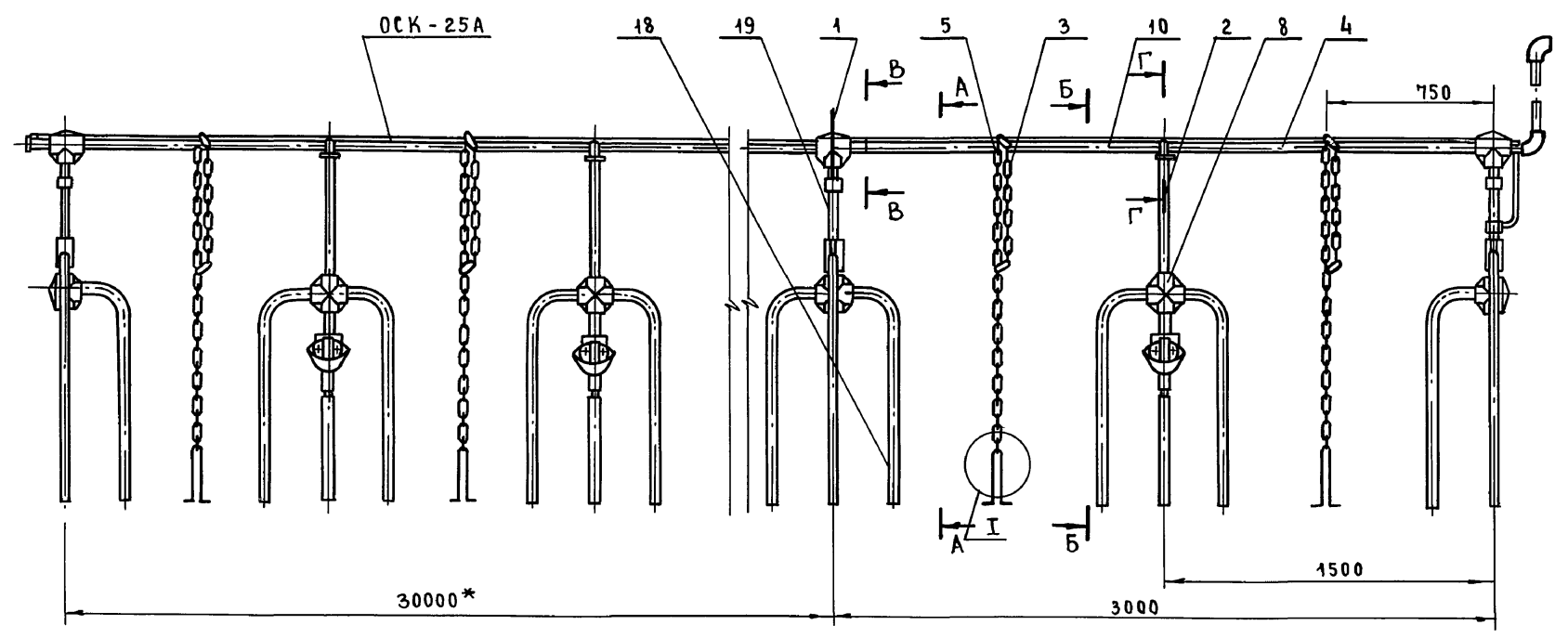
\* Размер для справок.

Исполнитель: [blank] и дата: [blank] Проверил: [blank] Инженер: [blank] Мех. и электр. [blank]

ДОП 2-00.000.05				Лист	Масса	Масштаб
Исполнитель	№ докум.	Подпись	Дата	Стальной	83,32	1:20
Разработчик	Семипалова	С.С.	2017	Сборочный	лист	лист 1
Проверил	Гашков	А.В.		Регистранцисельстрой		
Инженер	Ченачев	М.В.		г. Магнитогорск		
Зав. цехом	Гашков	М.В.				

Альбом III

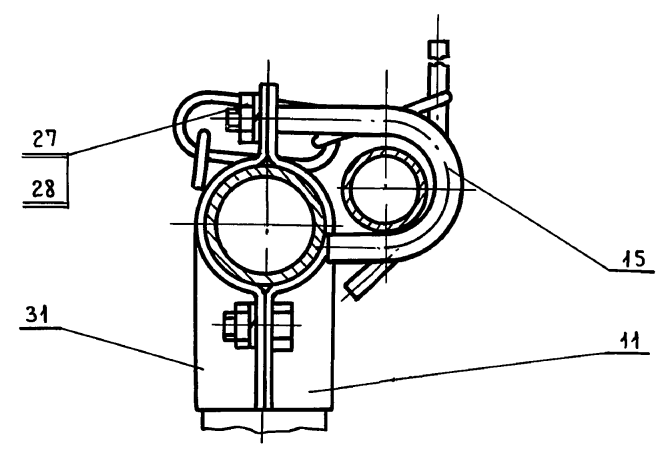
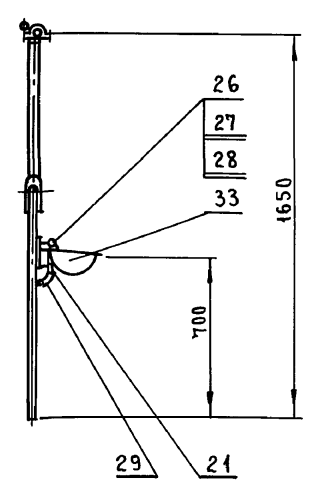
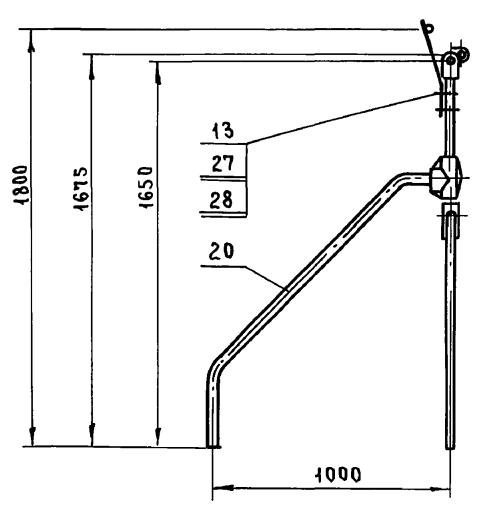
Пиповой проект 801-2-3



A-A

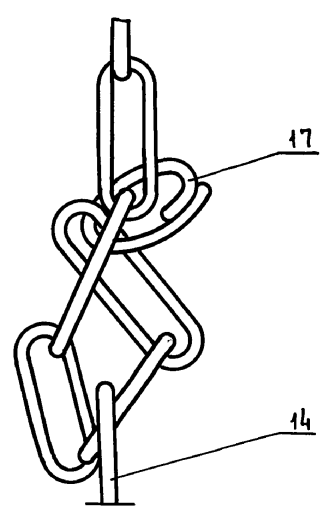
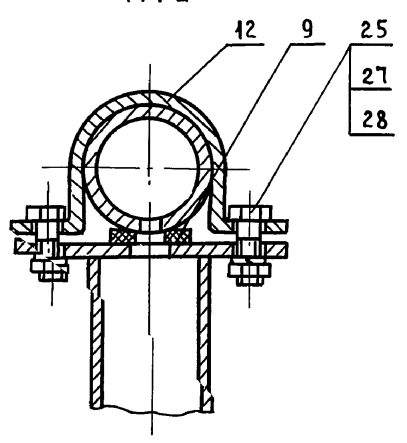
Б-Б

В-В  
М 1:2



Г-Г  
М 1:2

И  
М 1:2



Изм. и подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № Инв. № Инв. № Инв. № Подпись и дата

Д0ПЗ-00.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	73,4	1:20
РАЗРАБ.	СОКОЛКОВА	"	"	"		
ПРОВЕР.	ГАШКОВ	"	"	"	Лист / Листов 1	
Т. КОНТР.					РОСГИПРОНИСЕЛЬСТРОЙ	
И. КОНТР.	ИГНАЧЕВ	"	"	"	г. Москва	
УТВ.	ГАШКОВ	"	"	"		

Пров. Игла 25.5.90. Кон. Карачин