

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503 - 4 - 72.91

ЗДАНИЕ СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА 4 ПОСТА

Альбом 4

ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ НА
ЩИТЫ АВТОМАТИЗАЦИИ

25140-04

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503 - 4 - 72.91

ЗДАНИЕ СТАНЦИИ МЕХАНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА 4 ПОСТА

АЛЬБОМ 4

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
	ТХ	Технология производства
	АР	Архитектурные решения
Альбом 2	КМ	Конструкции металлоалюминиевые
	КЖ	Конструкции железобетонные
Альбом 3	ОВ	Отопление и вентиляция
	ВК	Внутренние водопровод и канализация
	ЭО	Электрическое освещение
	ЭМ	Силовое электрооборудование
	СС	Связь и сигнализация
	А	Автоматизация
Альбом 4	АН	Задание заводу-изготовителю на щиты автоматизации
Альбом 5	СО	Спецификации оборудования
Альбом 6	ВМ	Ведомости потребности в материалах. Часть 1,2.
Альбом 7	С	Сметы. Часть 1,2.

РАЗРАБОТАН:
ЛЕНИНГРАДСКИМ АРЕНДНЫМ ПРЕДПРИЯТИЕМ
"ГИПРОАВТОТРАНС"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



КРАСНОВ В.Г.
МАРИНИЧЕВ А.Ю.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
АССОЦИАЦИЕЙ "РОСАВТОСЕРВИС"
ПРОТОКОЛ № 35 ОТ 15.09.91 Г.

© ГУП ЦПП, 1998

№ строк	Формат	Обозначение	Наименование	Стр.
1	A4	503-4-72.91-АН-001	Содержание альбома	2
2	A4	503-4-72.91-АН-002	Техническая документация изготовителю щита автоматизации.	2
3	A4	503-4-72.91-АН-003	Щит автоматизации П1 (П2)	3
	A3		Общий вид.	
4	A4	503-4-72.91-АН-004	Щит автоматизации П1 (П2)	7
			Таблица соединений.	
5	A4	503-4-72.91-АН-005	Щит автоматизации П1 (П2)	9
			Таблица подключения	
6	A3	503-4-72.91-АН-006	Щит автоматизации П3.	11
	A4		Общий вид	
7	A4	503-4-72.91-АН-007	Щит автоматизации П3	14
			Таблица соединений.	
8	A4	503-4-72.91-АН-008	Щит автоматизации П3	16
			Таблица подключения.	
9	A3	503-4-72.91-А-С02	Спецификация щитов и пультов	18
10	A3	503-4-72.91-ЭМ-10	Опросный лист на изготовление главного распределительного щита (ГРЩ) из панелей ЩОГО	21

Инв. № подл. Подпись и дата

ТП 503 - 4 - 72.91 АН - 001

Здание станции технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста

ГИП Мариничев
Н.контр. Веселова
Нач. отд. Хрищанович
Гл. спец. Фонарев
Вед. инж. Веселова
Инж. Налетова

Здание станции

Страниц Лист Листов
рп 1 1

Общие данные

ЛАП
ГИПРОАВТОТРАНС

Наименование	Обозначение	Кол-во листов	Кол-во экз
Техническая документация заводу-изготовителю на щиты автоматизации.	503-4-72.91-АН002	1	3
Щит автоматизации П1 (П2)			
Общий вид.	503-4-72.91-АН-003	6	4
Щит автоматизации П1 (П2)			
Таблица соединений.	503-4-72.91-АН-004	4	4
Щит автоматизации П1 (П2)			
Таблица подключения	503-4-72.91-АН-005	4	4
Щит автоматизации П3			
Общий вид.	503-4-72.91-АН006	5	4
Щит автоматизации П3			
Таблица соединений	503-4-72.91-АН-007	4	4
Щит автоматизации П3.			
Таблица подключения.	503-4-72.91-АН-008	3	4
Перечень чертежей из альбома	3		
Приточная система П1 (П2)	503-4-72.91-А-6	2	2
Схема электрическая (принципальная) управления.	503-4-72.91-А-7		
Приточная система П3. Схема	503-4-72.91-А-8	1	2
Электрическая принципиальная управления			

Инв. № подл. Подпись и дата

ТП 503 - 4 - 72.91 АН - 002

Здание станции технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста

ГИП Мариничев
Н.контр. Веселова
Нач. отд. Хрищанович
Гл. спец. Фонарев
Вед. инж. Веселова
Инж. Налетова

Здание станции

Страниц Лист Листов
рп 1 1

Техническая документация заводу-изготовителю на щиты автоматизации.

ЛАП
ГИПРОАВТОТРАНС

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	АН-004	Таблица соединений		
	АН-005	Таблица подключения		
		<u>Стандартные изделия</u>		
1		Рейка	4	ТМЗ-7-85
2		Шкаф щита		
		ЩШМ-1000*600*350 УХЛУ 1Р30		
		Ост 3Б.13-7Б	1	
3		Угальник УЗТКЗ-128-83	2	
4		Угальник УФ ТКЗ-129-83	2	
		<u>Прочие изделия</u>		
5	РВ	Регулятор температуры электрический ТЭПЗ	1	

Цена, № подл.	Подпись и дата	Взл. инв. №						
			ТП 503 - 4-72.91 АН-003					
			Здание станции технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста.					
			Гип	Маринычев		Студия	Лист	Листов
			Н.контр.	Веселова		Р	1	Б
			Науч.отд.	Хрицианович				
			Гл. спец.	Фонарев	10.11.91			
			Вед. инж.	Веселова				
			Инж.	Налетова				
						Щит автоматизации общ. вид		
						ЛАП		
						ГИПРОАВТОТРАН		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6	БВ	Кнопка КЕ ДПУЗ, исп.2., цвет толкателя - черный, "Пуск!"	1	
		Арматура типа АС 220		
7	НЛ2	Линза красная	1	
8	НЛ1	Линза зеленая	1	
			1	
		Реле ~ 220В		
9	К1, К4	РПУ-2-062203	2	ТМЗ-13-83
10	К2	РПУ-2-064023	1	ТМЗ-13-83
11	К3	РПУ-2-064403	1	ТМЗ-13-83
12	КТ	Реле РК ВП-43-112-УХЛУ~220В	1	ТМЗ-13-83
13	QF	Пакетный выключатель ПВ1-10 Jн=1А	1	ТМЗ-13-83
		Предохранитель ПР-2		
		Ил.в. = 6А.		

Цена, № подл.	Подпись и дата	Взл. инв. №						
			ТП 503 - 4-72.91 АН-003					
								Лист
								2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
14	ХТ1... ХТ4	Блок зажимов 6324-4П25-В/В13		ТМЗ-165
		-10	4	-85
15		Упор	2	
16		Перемичка	3	
17		Рамка 66×26	5	
		<u>Материалы</u>		
		Провод 380 ГОСТ 6323-79		
18		ПВ1-1×1,0	40м	
19		ПВ1-1×1,5	5м	
20		ПВ3-1×0,75м	30м	

ТП 503- 4-72.91 АН-003

Лист
3

№	Надпись	Кол.	№	Надпись	Кол.
	Рамка 66×26				
1	Замораживание кя- лорифера	1			
2	Нормальная работа	1			
3	Температура воздуха после вентилятора	1			
4	Опробование аварий- ной сигнализации	1			
5	~ 220в. Схема регулирования	1			

ТП 503- 4-72.91 АН-003

Лист
4

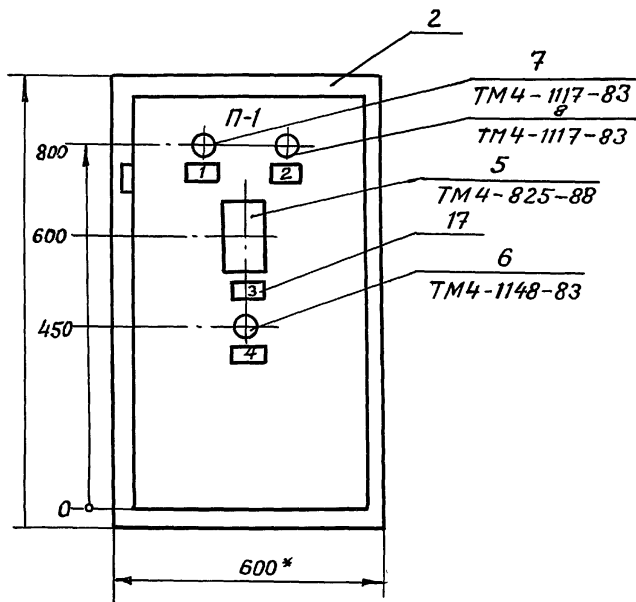
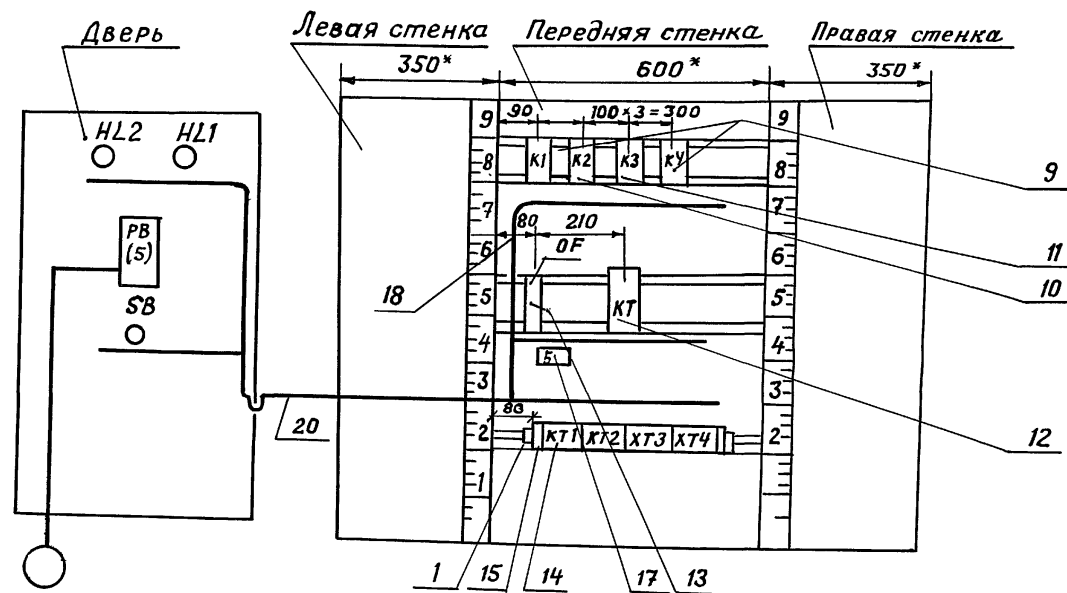


Таблица 1

Обозначение	Наименование	Надпись на фасаде щита	Надписи в рамках
АН-003	Щит автоматизации	П1	Таблица 2
АН-003	Щит автоматизации	П2	Табл. 2.

- 1.* Размеры для справок.
2. Покрытие вариант 7 ост 36.13-76.
3. Шрифт ПО-40 выполнить по ГОСТ 260.08-85, эмалью ГФ-230 черной ГОСТ 64-77.

Вид на внутренние плоскости (развернуто)



Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
	Технические	требования:		
	Таблица соединений	выполнена	А	
	на основании	схем А-Б; А-Г.	(Альбом 3)	
1	ХТЗ:4	К4:13	ПВ1 1×1,0	
1	К4:13	КТ:27	ПВ1 1×1,0	п
1	ХТЗ:4	ХТЗ:9	ПВ1 1×1,0	п
4	К2:14	КТ:28	ПВ1 1×1,0	п
4	КТ:28	ХТЗ:3	ПВ1 1×1,0	
5	К4:14	К213	ПВ1 1×1,0	
6	КТ:15	К1:14	ПВ1 1×1,0	п
6	КТ:15	ХТЗ:10	ПВ1 1×1,0	
7	КТ:16	КТ:А	ПВ1 1×1,0	п
7	КТ:А	К1:А	ПВ1 1×1,0	
8	К1:44	ХТ2:8	ПВ1 1×1,0	
9	К2:А	ХТ2:9	ПВ1 1×1,0	
10	К1:13	К1:43	ПВ1 1×1,0	п
10	К1:13	ХТЗ:7	ПВ1 1×1,0	
13	К2:22	ХТ1:9	ПВ1 1×1,0	

ТП 503-4-72.91 АН-004

Здание станции технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста.

Гип	Мариничев		Студия	Лист	Листов
Н.контр.	Веселова		Р	1	4
Науч.отд.	Хрицианович				
Гл. спец.	Фонарев	№ 9			
Вед. инж.	Веселова				
Инж.	Нялетова				

Щит автоматизации
П1 (П2)
Таблица соединений.ЛАП
ГИПРОАВТОТРАНС

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
14	К2:23	К3:13	ПВ1 1×1,0	п
14	К2:23	ХТ2:7	ПВ1 1×1,0	
15	К3:А	ХТ2:5	ПВ1 1×1,0	
16	К2:21	К3:31	ПВ1 1×1,0	
17	К3:82	ХТ2:10	ПВ1 1×1,0	
18	К3:14	К3:23	ПВ1 1×1,0	п
18	К3:23	К3:51	ПВ1 1×1,0	п
18	К3:14	ХТ2:1	ПВ1 1×1,0	
19	К3:24	К3:41	ПВ1 1×1,0	п
19	ХТ2:2	К3:41	ПВ1 1×1,0	
20	К3:52	К3:63	ПВ1 1×1,0	п
20	К3:52	ХТ2:3	ПВ1 1×1,0	
Н	ХТЗ:1	ХТЗ:2	ПВ1 1×1,0	п бл
Н	ХТЗ:1	КТ:8	ПВ1 1×1,0	п
Н	КТВ	К1:8	ПВ1 1×1,0	п
Н	К1:В	К2:8	ПВ1 1×1,0	п
Н	К2:В	К3:8	ПВ1 1×1,0	п
Н	К3:В	К3:42	ПВ1 1×1,0	п
Н	К3:42	К3:69	ПВ1 1×1,0	п

ТП 503-4-72.91 АН-004

25140-04 8

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
1	QF:1	ХТ4:1	ПВ1 1×1,0	
800	QF:2	К2:33	ПВ1 1×1,0	П
800	К2:33	К4:21	ПВ1 1×1,0	
800	К4:21	К2:43	ПВ1 1×1,0	
30	К2:34	К4:43	ПВ1 1×1,0	
31	К4:44	ХТ4:2	ПВ1 1×1,0	
34	К4:22	ХТ4:4	ПВ1 1×1,0	
37	К4:А	ХТ1:1	ПВ1 1×1,0	
38	К2:44	К4:31	ПВ1 1×1,0	П
38	К4:31	ХТ1:2	ПВ1 1×1,0	
40	К4:32	ХТ4:6	ПВ1 1×1,0	
<u>Дверь</u>				
8	НЛ1:1	ХТ2:8		
31	ХТ4:2	РВ:26	ПВ31×0,75	
34	ХТ4:4	РВ:1А		П
34	РВ:А	РВ:4А		
35	РВ:5А	ХТ1:6		

ТП 503 - 4 - 72.91 АН - 004

Лист
3

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
40	НЛ2:1	ХТ4:6	ПВ31×0,75	П
40	НЛ2:1	СВ:24	ПВ3 1×0,75	
800	СВ:23	ХТ1:3	ПВ31×0,75	
N	НЛ1:2	НЛ2:2	ПВ1 1×1,0	П
N	НЛ1:2	РВ:16	ПВ1 1×1,0	
Земля	Рейки для установки аппаратов: \perp	ХТ4:10	ПВ1 1×1,5	
Земля	Рейки для установки аппаратов: \perp	Стойки: \perp	ПВ1 1×1,5	

ТП 503 - 4 - 72.91 АН - 004

Лист
4

Проводник	Вывод	Вид контактирования	Вывод	Проводник	Проводник	Вывод	Вид контактирования	Вывод	Проводник
Технические требования									
Таблица подключения выполнена на									
основании схем А-Б,					А-Г и таблицы				
соединений АН-004					(Альбом 3)				
				7	А	К	В		Н
							К2		
				5	13	3	14		4
				10	43	3	44		8
						3	23		1-14
				800	33	3	34		30
				13	22	Р	21		1-16
Правая		стенка			9	А	К	В	Н
						3	63		2-14
			К1						
10*	13n	3	14	6					
10	43n	3	44	8					
	21	Р	22						
	31	Р	32						

ТП 503 - 4 - 72.91 АН-005

Здание станции технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста

Здание станции.

Стдия	Лист	Листов
Р	1	4

Щит автоматизации П1 (П2)
Таблица подключения

ЛАП
ГИПРОАВТОТРАНС

Г.И.П.	Мариничев	Л
И.контр.	Веселова	С
Нач. отд.	Христьянович	С
Гл. спец.	Фонярев	10.91
Вед. инж.	Веселова	С
Инж.	Налетова	С

Проводник	Вывод	Вид контактирования	Вывод	Проводник	Проводник	Вывод	Вид контактирования	Вывод	Проводник
16	31	Р	32	17					
19	41	Р	42	№*					
18	51	Р	52	20					
15	h	К	В	№*			КХ2		
			К4						
1	13	3	14	5					
30	43	3	44	31					
800	21	Р	22	34					
38	31	Р	32	40					
37	А	К	В	№*					
			QF						
1	1		2	800					
			КТ						
11	27	3	28	4					
6	15	Р	16n	7*					
7*	Аn	К	В	№					
							КХ3		
							КХ4		
								1	2 31
								32	3 4 34
800	1		2	38				35	5 6 40
37	3n		4n	37				36	7 8n 1/2
38	5		6n	1/2				1/2	9n 10n 1/2

Ш.н.р. Подпись и дата

ТП 503 - 4 - 72.91 АН-005

Лист 2

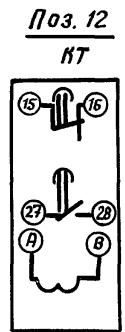
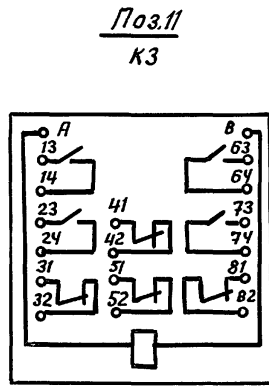
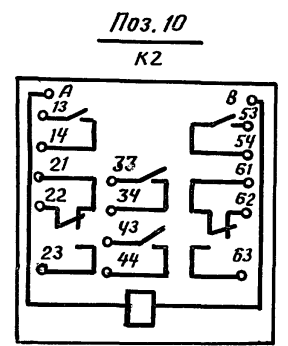
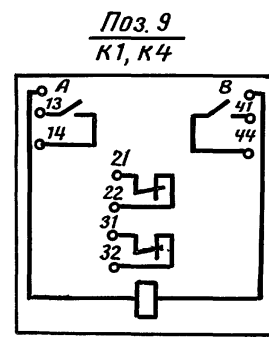
Проводник	Вы- вод	Вид кон- так- та	Вы- вод	Провод- ник
		<u>Д В е р ь</u>		
		HL2		
40	1		2	N*
		HL1		
8	1		2	N
		<u>Р В</u>		
N	16			
31	26			
35*	5A			
35	8A			
34*	1Aп			
34	4Aп			
201	16			Измери-
202	26			тельные
203	36			цепи

Проводник	Вывод	Вид кон- так- та	Вывод	Проводник
		<u>SB</u>		
800	23	3	24	40*

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. штамп

ТП 503 - 4-72.91 АН-005

Лист
3



Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. штамп

Поз. 13

Средн. номе р кон- так- тов	Положение	
	Контак- тов	Ручяток
C1-A1		0 I 0 I
		- + - +

ТП 503 - 4-72.91 АН-005

Лист
4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	503-04-71.91 АН-004	Таблица соединений		
	503-04-71.91 АН-008	Таблица подключения		
		<u>Стандартные изделия</u>		
1		Шкаф - щит А ЩШМ - 600 × 400 × 250 УЛХ4 1Р30 ОСТ 36.13-76	1	
2		Угольник УЗМ 600 ТКЗ-123-83	3	
3		Рейка РМ 600 ТКЗ-101-83	1	
		<u>Прочие изделия</u>		

ТП 503- 4-72.91 АН-006

Здание станции технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста

Здание станции.

Этажей Лист Листов

РП 1 5

Щит автоматизации
ПЗ.
Общий вид.ЛАП
ГИПРОАВТОТРАНС

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
5	НЛ1	Арматура типа АС 220 ТУ 16. 535. 426-76 Линза зеленая Реле ~ 220 В ТУ 16. 523. 331-78	1	ТМЗ-13-85
6	К2	РПУ-2-064 203	1	
7	К1, К3	РПУ-2-062 203	2	
8	К4	РПУ-2-064 403	1	
9	КТ	Реле времени РКВ11-43- -112 УХЛ4 ~ 220 /50 ТУ 16 - 523. 601-81	1	ТМЗ-13-85
10	ХТ1... ХТ3	Блок зажимов БЗ-24 ЧП16 - В/843-10	3	ТМЗ-165-85
11		Упор	2	
12		Перемычка ТУ 36. 1752-74	2	
13		Рамка 66 × 26 ТУ 36. 1130-74	1	
		<u>Материаль</u>		
		Провод 380 ГОСТ 6323-79		
14		ПВ1-1×10	50м	
15		ПВ1-1×1,5	5м	
16		ПВ3-1·0,75	25м	

ТП 503- 4-72.91 АН-006

Лист

2

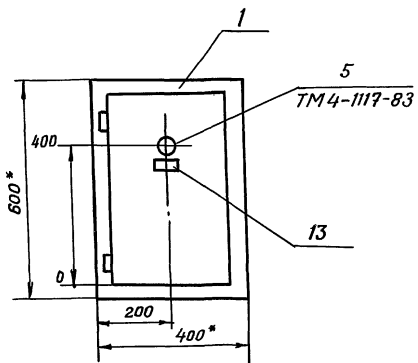
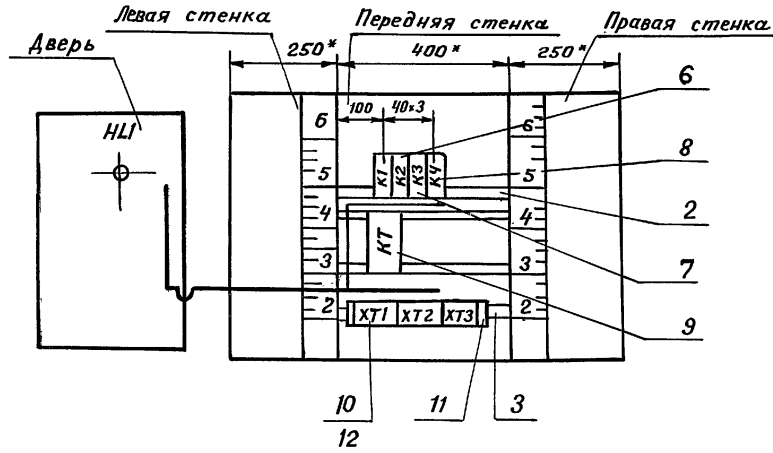


Таблица 1

Обозначение	Наименование	Надпись на фасаде щита	Надписи в рамках
АН-006	Щит автоматизации ЦЭС	П-3	Таблица 2

- 1.* Размеры для справок.
2. Покрытие - вариант 7 ОСТ 36.13-76.
3. Шрифт П0-40 выполнить по ГОСТ 26008-85 эмалью ГФ-230 черной ГОСТ 64-77.

Вид на внутренние плоскости (развернуто)



АЛББОМ 4

Таблица 2
Надписи на табло
и в рамках

№ надписи	Надпись	Кол.	№ надписи	Надпись	Кол.
	Рамка 66×26				
1	Нормальная работа	1			

Продолжение таблицы 2

Инв. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 503 - 4 - 72.91 АН - 006

Лист
5

АЛББОМ 4

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание	
	Технические требования				
	Таблица соединений выполнена на основании схем А л.в (Альбом 3)				
N	K1: В	K2: В	} ПВ1×1,0		
	K2: В	K3: В			
	K3: В	K4: В			
	K4: В	K4: 42			
	K4: 42	K4: 64		п	
	K4: 64	KT: В			
	KT: В	XT1: 7			
1	K2: 54	K2: 33			п
	K2: 33	K2: 21			п
	K2: 21	K3: 21			
	K3: 21	XT1: 1			
	XT1: 1	XT3: 1			
	XT3: 1	XT3: 2		п	

Инв. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 503- 4 - 72.91 АН-007

Здание станции технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста.

ГИП	Мариничев	<i>[подпись]</i>	Здание станции	Стаяция	Лист	Листов
Н.контр.	Веселова	<i>[подпись]</i>		рп	1	4
Нач.отд.	Христьянович	<i>[подпись]</i>	Щит автоматизации ПЗ Таблица соединений.	ЛАП ГИПРОАВТОТРАНС		
Гл.спец.	Фонарев	<i>[подпись]</i>				
Вед.инж.	Веселова	<i>[подпись]</i>				
Инж.	Нилетова	<i>[подпись]</i>				

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Приме- чание
5	K1:44	K1:14		П
	K1:14	K3:14		
	K3:14	KT:3	ПВ1 1×1,0	
	KT:3	XT3:5		
6	K3:13	K2:14		
7	K2:13	KT:4		
7	KT:4	XT3:7		
8	KT:1	K1:13		
9	K1:A	KT:A		
9	KT:A	KT:2		П
10	KT:43	XT2:1		
11	K2:A	XT2:2		
12	K3:A	XT1:2		
13	K2:53	XT1:3		
14	K3:22	K2:34		
14	K2:34	XT1:6		
15	K2:22	XT1:9		
16	K2:43	K2:31		П
16	K2:31	XT1:10		
17	K2:44	XT2:3		
17	K2:44	K4:13		

Т П 503 - 4-72.91 АН - 007

Лист
2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Приме- чание
18	K4:A	XT2:4		
19	K4:31	K2:32		
19	K2:32	XT2:10		
20	K4:32	XT2:5		
21	K4:14	K4:23	ПВ11×1,0	П
21	K4:23	K4:51		П
21	K4:51	XT2:6		
22	K4:24	K4:41		П
22	K4:41	XT2:7		
23	K4:32	K4:63		П
23	K4:63	XT2:8		
Земля	Рейки для установки аппаратов / ⊥	Стойка / ⊥	ПВ1 1×1,5	

Т П 503 - 4-72.91 АН - 007

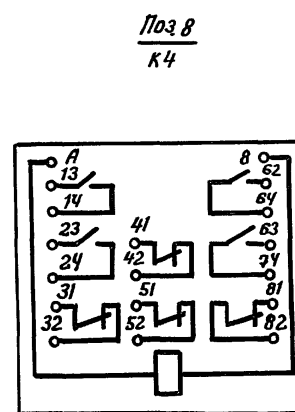
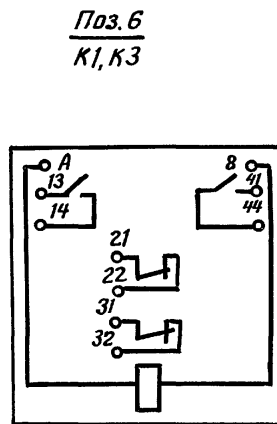
Лист
3

Проводник	Выход	Вид кон-так-та	Выход	Проводник	Проводник	Выход	Вид кон-так-та	Выход	Проводник
		КТ					Дверь		
8	1	P	2П	9			НЛ1		
5	3	З	4	7					
9*	Ап	К	8	Н*	10	1		2	Н
		КТ1							
1*	1		2	12					
13	3		4	—					
—	5		6	14					
Н	7п		8п	Н					
15	9		10	16					
		ХТ2							
10	1		2	11					
17	3		4	18					
20	5		6	21					
22	7		8	23					
24	9		10	19					
		ХТ3							
1*	1п		2п	1					
2	3		4	3					
5	5п		6п	5					
7	7		8	8					
4	9		10	—					

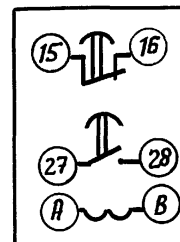
Шиф. № подл. Подпись и дата Взам. инв.н.

ТП 503 - 4-72.91 АН - 008

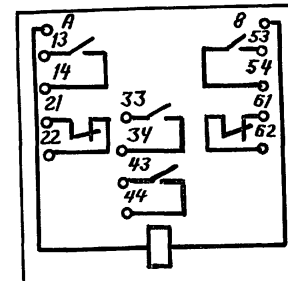
Лист
2



Поз. 9
КТ



Поз. 7
К2



Шиф. № подл. Подпись и дата Взам. инв.н.

ТП 503 - 4-72.91 АН - 008

Лист
3

25140-04 18

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опрасного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. Щиты								
1.1.	Щит автоматизации П1 (П2) состоящий из щита. ЩШМ - 1000 × 600 × 350 УХЛ4 УРЗО ОСТ 36.13-76	АН-003	шт	796				2/2	
1.2.	Щит автоматизации П3 состоящий из щита. ЩШМ - 600 × 400 × 250 УХЛ4 УРЗО ОСТ 36.13-76	АН-006	шт	796				1/1	

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан:		
Инв. №		
ТП 503- 4 -72.91 А.С02		
Спецификация щитов и пультов		Страницы
		Лист
		Листов
		РП 1 3
		ЛЯП
		ГИПРОАВТОТРАНС

25140-04 19

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Указание документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. Аппаратура, поставляемая комплектно со щитами								
	2.1 Арматура, линза зеленая	АС-220	шт	796				3	
	2.2 Арматура, линза красная	АС-220	шт	796				2	
	2.3 Реле ~ 220 в	РПУ-2-062203	шт	796				6	
	2.4 Реле ~ 220 в	РПУ-2-064023	шт	796				2	
	2.5 Реле ~ 220 в	РПУ-064403	шт	796				3	
	2.6 Реле ~ 220 в	РПУ-064203	шт	796				1	
	2.7 Реле ~ 220 в	РКВ11-43-112	шт	796				3	
	2.8 Кнопка, исп.2 " Пуск"	КЕ 011УЗ	шт	796				1	
	2.9 Пакетный выключатель	ПВ1-10	шт	796				2	
	2.10 Предохранитель Эл.в. = БА	ПР-2	шт	796				2	

Привязан:

Днев.№			

ТП 503 - 4-72.91 А.С02

Лист

2

25140-04 20

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования- страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2.11	Блок зажимов	Б324 - 4П16 -В/В У3-10	шт	796				11	
2.12	Упор	ТУ36.1751-74	шт	796				6	
2.13	Рамка	66 × 26	шт.	796				11	
2.14	Перемичка		шт.	796				10	

Привязки

Инв. №			

ТП 503 - 4 - 72.91 А.С02

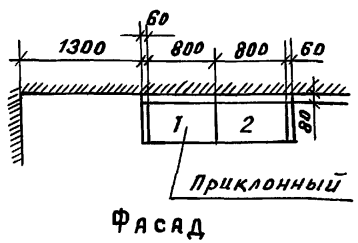
Лист
3

25140-04 21

БРОС

Формат А3

1	Порядковый номер панели		1	2			
2	Номинальное напряжение	~400/230 В					
3	Номинальный ток и динамическая устойчивость сборных шин	1000 30,0 кА					
4	Схема первичных соединений.						
5	Материал и сечение нулевой шины	Ст. 40x4 мм					
6	Тип панели		Щ070-1-30У3				
7	Номер схемы вторичных соединений		307.316.00.0033				
8	Назначение линии (надпись в рамке)		Ввод	Силовое электрооборудование ШР1	Силовое электрооборудование КМ1	Резерв	Электроосвещение Щ0-1
9	Тип коммутационно-защитного аппарата	Автомат	Тип	Класс защиты			
10	Рубильник, ток А		600	250	100	250	100
11	Номинальный ток плавкой вставки для автомата или предохранителя		600	250	100	250	100
12	Пределы уставок по току расцепителя автомата АВМ		Мгновенного срабатывания				
13	Выдержка времени от момента замыкания сек.		Короткого замыкания сек.				
14	Ток плавкой вставки трансформатора тока		315	200	40	80	31,5
15	Количество и сечение кабелей		300 15	АВВГ 4x95	АВВГ 4x4	-	АВВГ 3x6x1x4
16	Амперметр, шкала А		300 15				
17	Вольтметр, шкала В		500				
18	Реле						
19	Щиток учета		СЯЧУ-1шт СЯЧУ-1шт				
20	Количество панелей (в том числе торцовых)		4				
21	I Наименование объекта						
22	II Наименование заказчика, его адрес						
23	III Наименование проектной организации и ее адрес.						



ТП 503 - 4 - 72.91 ЭМ.ЛО		
Здание станции технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста.		
ГМП	Мариничев	
Н.контр	Лукашенко	
Нач.отд.	Хрищанович	
Гл.спец.	Фонарев	
Зав.гр.	Лукашенко	10.91
Инж.	Печковская	
Стация	Лист	Листов
РП		1
Опросный лист на изготовление главного распределительного щита (ГРЩ) из панелей Щ070.		ЛАП
		ГИПРОАВТОТРАНС

25140-04

(22)

Формат А3

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №