

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
801-3-56.86

РОДИЛЬНАЯ НА 48 КОРОВ
С ВЕТПУНКТОМ
(СТОЕЧНО-БАЛОЧНЫЙ КАРКАС)

АЛЬБОМ III
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЧАСТЬ 1
ПАНЕЛИ ДЛЯ ВАРИАНТА СТЕН
ВЕРТИКАЛЬНОЙ РАЗРЕЗКИ

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „Гипронисельхоз“

Гл. инженер
института *Л.С. Бутаев*

Гл. инженер
проекта *О.Л. Левченкова*

УТВЕРЖДЕН
Минсельхозом СССР
Сводное заключение
от 14.11.83 г. № 102
Введен в действие
институтом „Гипронисельхоз“
приказ от 2.08.85 г. № 105-п

				Привязан	
Ивв. Л					

Альбом III часть 1

Т.п. 801-3-56-86

ИНВ.-Л. ПОДАЛ.- ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ.-Л.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.
	<u>СОДЕРЖАНИЕ</u>	
	Часть 1.1	
	ОПЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И СХЕМЫ АРМИРОВАНИЯ	2
КЖИ1.1-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3...6
КЖИ1.1-1.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСАТ (ПСАТ...40...-Т-П; ПСАТ...40...-Т-П.Н; ПСАТ 57.24...-Т-П; ПСАТ 57.24...-Т-П.Н; 1ПСАТ 24.60...-Т-П; 4ПСАТ 24.60...-Т-П; 4.1 ПСАТ 24.60.40-Т-П; ПСАТ 24.60...-Т-П)	7...10
КЖИ1.1-1.0.0СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСАТ (ПСАТ...40...-Т-П; ПСАТ...40...-Т-П.Н; ПСАТ 57.24...-Т-П; ПСАТ 57.24...-Т-П.Н; 1ПСАТ 24.60...-Т-П; 4ПСАТ 24.60...-Т-П; 4.1 ПСАТ 24.60.40-Т-П; ПСАТ 24.60...-Т-П)	11...18
КЖИ1.1-2.0.0	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19...22
КЖИ1.1-2.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСА (4.1 ПСА 60.33...-Т-П; 1ПСА 60.33...-Т-П)	23,24
КЖИ1.1-2.0.0СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСА (4.1 ПСА 60.33...-Т-П; 1ПСА 60.33...-Т-П)	25...28
КЖИ1.1-РС	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	
	Часть 1.2	
	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
КЖИ1.2-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	29,30
КЖИ1.2-0.1.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП (КП1...КП6)	31,32
КЖИ1.2-0.1.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП (КП...КП6)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33...39
КЖИ1.2-0.2.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП (КП7; КП8)	40,41
КЖИ1.2-0.2.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП (КП7; КП8)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	42,43
КЖИ1.2-0.3.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	44
КЖИ1.2-0.4.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С1-1... С3-1Н)	45,46
КЖИ1.2-0.4.0СБ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С1-1... С3-1Н)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	47,48
КЖИ1.2-0.5.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С1... С3)	49
КЖИ1.2-0.5.0СБ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С1... С3)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	50

Настоящие технические условия распространяются на двухслойные легкобетонные стеновые панели повышенной заводской готовности, предназначенные для применения в радиальной на 48 коров с ветпунктом (типовой проект в районах с температурой наружного воздуха $t_n = -20^\circ\text{C}$ и $t_n = -30^\circ\text{C}$, зона влажности - нормальная (по СНиП П-79), скоростной напор ветра - 265 Па (27 кгс/м²).

В номенклатуру панелей включены трапециевидные изделия для торцов зданий, а также изделия для продольных стен зданий, разработанные на основе серии 1.832.1-10.

Двухслойные легкобетонные стеновые панели повышенной заводской готовности, разработанные в настоящем выпуске, должны соответствовать требованиям ТУ 69-203-82 настоящих технических условий, серии 1.832.1-10, а также чертежам альбома КЖИ 1.1.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Основные параметры и размеры.

1.1.1. Общая толщина панелей принята 300 и 400 мм.

1.1.2. Для конструктивно-издаляющего слоя принят КЕРАМЗИТОБЕТОН

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

ПРИВЯЗАН

ИНВ. И

801-3-56.86 - КЖИ 1.1-ТУ

НАЧ. ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>[подпись]</i>
И. КОНТР.	СКВОРЦОВА	<i>[подпись]</i>
ГЛ. КОН. ОТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[подпись]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЮДИН	<i>[подпись]</i>

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

21405-03

4

КОПИРОВАА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А 4

- 1.1.3. Требования к теплотехническим свойствам панелей и материалы изолирующего и фактурного слоев см. РАЗДЕЛ 1 ТУ 69-203-82.

1.2. ХАРАКТЕРИСТИКА

- 1.2.1. Для конструкционно-изолирующего слоя предусмотрено применение керамзитобетона с объемной массой в высушенном до постоянной массы состоянии $\gamma_0 = 900 \text{ кг/м}^3$, марки по прочности М50.
- 1.2.2. Марки по морозостойкости приняты:
 Керамзитобетона при $t_{\text{н}} = -20^\circ\text{C}$ - Мрз 35
 Керамзитобетона при $t_{\text{н}} = -30^\circ\text{C}$ - Мрз 50
- 1.2.3. Открытые поверхности закладных деталей защищаются слоем цинка толщиной 120 мм.
- 1.2.4. Характеристики материалов изолирующего и фактурного слоев и требования к ним, требования к изготовлению и комплектности панелей, а также характеристики и требования к элементам заполнения проемов см. ТУ 69-203-82.

ИНВ.И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ.И

ПРИВЯЗАН

ИНВ.И

801-3-56.86-КЖИ 1.1-ТУ

ЛИСТ

2

1.3. МАРКИ РОВКА

1.3.1. В соответствии с ГОСТ 23009-78 устанавливается следующая структура условного обозначения (марок) панелей

X.X ^{пса} псат X.X.X - X - X.X.X

Тип панели

- 1 - с 2 оконными проёмами
- 2 - с оконным и дверным проёмами
- 3 - с одним дверным проёмом
- 4 - с одним оконным проёмом

Дополнительные характеристики типов панелей связанные с изменением размеров и привязки проёмов

Панель стеновая двухслойная

Панель стеновая двухслойная торцевая

РАЗМЕРЫ: ДЛИНА-ДМ
ВЫСОТА-ДМ
ТОЛЩИНА-СМ

ВИД БЕТОНА ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ

СТОЙКОСТЬ БЕТОНА ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ К ВОЗДЕЙСТВИЮ АГРЕССИВНОЙ СРЕДЫ (П)

НАЛИЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И ОТВЕРСТИЙ

ИЗДЕЛИЯ ОБРАТНОГО ИЗОБРАЖЕНИЯ (Н)

ИНВ. И ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗАИМ. ИНВ. И

ПРИВЯЗАН

ИНВ. И

801-3-56.86-КЖИ 1.1-ТУ

ЛМСТ

3

21405-03

6

КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

Например: 1ПС60.33.40-Т-П.1 означает панели стеновые двухслойные с одним окном, длиной 60дм, высотой 33дм, толщиной 30 см, с изолирующим слоем из тяжелого бетона повышенной плотности, с отверстием.

13.2. Маркировка панелей выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81.

Марка наносится на одной из длинных боковых поверхностей панелей несмываемой краской.

2. Разделы „Правила приемки“, „Методы контроля“, „Транспортирование и хранение“ и „Гарантии поставщика“ см. ТУ69-203-82.

3. Антикоррозионная защита

Небетонируемые поверхности закладных изделий защитить металлизационным слоем цинка толщиной 120 мкм. Перед нанесением антикоррозионного покрытия защищаемые поверхности очистить от грязи, масел, ржавчины и окислы. Группа очистки-II по ГОСТ 9.402-80.

4. Указания по привязке

В таблицах альбома указаны варианты применения элементов в следующих обозначениях:

- 1- при толщине стеновых панелей 300 мм
- 2- " " " 400 мм
- 3- " " " 500 мм

И.И.В.И.П.О.Д.А. Подпись и дата (взам. и.и.в.и.)

ПРИВЯЗАН			
И.И.В.И.П.О.Д.А.			

801-3-56.86-КЖИ.1.1-ТУ Лист 4

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

Альбом III часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ.1-1.0.0							ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06		07
				<u>Документация</u>									
A4			КЖИ.1-1.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×
A4			КЖИ.1-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×	×	×	×	×	×
A4			КЖИ.1-РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×
A4			1.832.1-10 вып.1	Узлы V... VIII									
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
A4	1		КЖИ.1-2-0.1.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1	1	1							
			-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР2			1	1					
			-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР3								1	
			-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР4					1				
			-04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР5						1			
			-05	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР6								1	
A3	2		1.832.1-9 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	3	3	6	6	6	6	6	6	6
A4	3		1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН526	1	1			1	1	1	1	
A4	4		1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11-5			2	2					
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН523								4	

21405-03 8

801-3-56.86-КЖИ.1.1-1.0.0

ПРИВЯЗАН				НАЧ. ВТА. Гомзяков <i>Гом</i>	Н. КОНТР. Скворцова <i>Ск</i>	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСАТ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
				П. КОНС. ЛТ. Теляковский <i>Тел</i>	П. СПЕЦ. Юдин <i>Юд</i>	(ПСАТ...40...-Т-П; ПСАТ...40...-Т-П-Н;	Р 1 4
				РУК. ГРУП. Кавиулина <i>Кав</i>	ИНЖЕН. Соколухин <i>Соко</i>	ПСАТ 57.24...-Т-П; ПСАТ 57.24...-Т-П-Н;	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
ИНВ. И						ПСАТ 24.60...-Т-П; 4 ПСАТ 24.60...-Т-П;	
						4.1 ПСАТ 24.60.40...-Т-П; ПСАТ 24.60...-Т-П)	

КОПИРОВАА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А3

ИНВ.И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.И

Альбом III часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ.1-1.0.0								ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
		5		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР	0,20	0,20	0,19	0,19	0,23	0,25	0,26	0,27		
		6		ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	2,23	2,23	2,17	2,17	2,70	2,85	2,93	3,01		ВАР.1
				ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	3,33	3,33	3,16	3,16	3,96	4,11	4,39	4,48		ВАР.2
		7		ИЗОЛИРУЮЩИЙ СЛОЙ	0,48	0,48	0,47	0,47	0,54	0,62	0,66	0,68		ВАР.1
				ИЗОЛИРУЮЩИЙ СЛОЙ	0,50	0,50	0,48	0,48	0,55	0,63	0,66	0,68		ВАР.2
Б4		8		БРУСОК 60×100 ГОСТ24454-80 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ φ ≤ 20%										
				ℓ=3280	1	1								0,020 м³
				ℓ=3850						1				0,023 м³
				ℓ=2600					1					0,016 м³
				ℓ=2300							1			0,014 м³
				<u>ЭЛЕМЕНТЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЁМОВ</u>										
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
А3			1.832.1-10 вып.1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						×				
А3			1.832.1-10 вып.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА						×				

ПРИВЯЗАН

ИНВ.И			

801-3-56.86-КЖИ 1.1-1.0.0

ЛИСТ

2

КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

∞

21405-03
9

ИНВ.И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.И

Альбом III часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИИ.И.Д.								ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07		
A3			1.832.1-10 вып.1	УЗЛЫ А;Б;В					×					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
A4	9		МИ-100	ИЗДЕЛИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ МИ1						1				20,4 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
Б4	1*		1.832.1-10 вып.1	ПОДКЛАДКА Доска 25×100 ГОСТ 24454-80 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ φ=20% ℓ=50						2				0,00025 м³
A3	2*		1.832.1-10 вып.1	КОСТЫЛЬ К1 Полоса 54×40 ГОСТ 103-76 ГОСТ 535-79 ℓ=80										
A3	3*		1.832.1-10 вып.2	СЛИВ СЛ1						1				
A3	15*		1.832.1-10 вып.2	СЛИВ СЛ4						1				
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>										
		4*		ОКОННЫЙ БАК ДС12.12 ГОС12506-81						1				

ПРИВЯЗАН

ИНВ.И

801-3-56.86-КЖИ 1.1-1.0.В

ЛИСТ

3

КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

21405-03 10

6

ИНВ.И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.И

Альбом III часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ 1.1-1.0.0								ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07		
		5*		ГВОЗДЬ К1,4x40 ГОСТ 4028-63					18					
		6*		ГВОЗДЬ К2,5x60 ГОСТ 4028-63					14					
		7*		ГВОЗДЬ К4x120 ГОСТ 4028-63					7					
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
		9*		ДОСКА 16x50 ГОСТ 24454-80 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$					4,2					П.М.
		10*		ПАКАЯ СМОЛЯНАЯ ГОСТ 16183-77					0,015					МЗ
		11*		ПОРИЗОН ГОСТ 19177-81 $\varnothing 30$					6					П.М.
		12*		МАСТИКА „БУТЭПРОЛ 2М“ ТУ-21-29-58-77					8,0					КГ
		13*		АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ										СМ.Пояснитель ную записку

1. ПОЗИЦИИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗВЕЗДОЧКОЙ (*), СМ. СЕРИЮ 1.832.1-10 ВЫП.1 УЗЛЫ А; Б; В

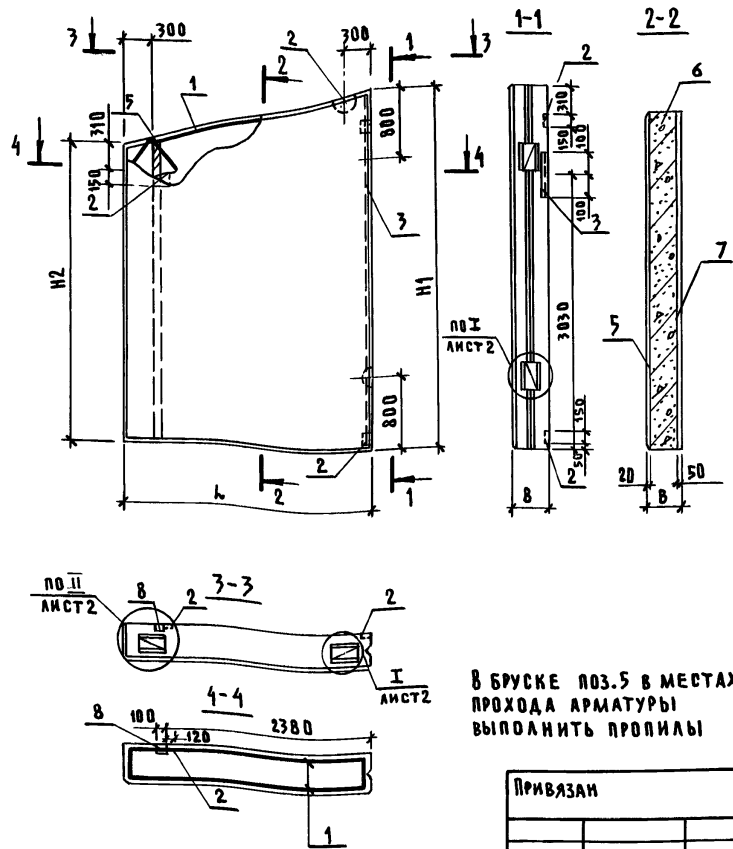
ПРИВЯЗАН			
ИНВ.И			

801-3-56.86-КЖИ 1.1-1.0.0

ЛИСТ

4

Рис. 1



В БРУСKE ПОЗ.5 В МЕСТАХ ПРОХОДА АРМАТУРЫ ВЫПОЛНИТЬ ПРОПИСЫ

ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 8

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

801-3-56.86-КЖИ.1-1.0.ДСБ

ИНВ. № ДЛ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №				

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСАТ
 (ПСАТ...40...Т-П; ПСАТ...40...Т-П-И;
 ПСАТ 57.24...Т-П; ПСАТ 57.24...Т-П-И;
 ПСАТ 24.60...Т-П; ПСАТ 24.60...Т-П-И;
 ПСАТ 24.60.40-Т-П; ПСАТ 24.60-Т-П)
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛИЦУ	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 8	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

21405-03 12

КОПИРОВАА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А 4

Рис. 2

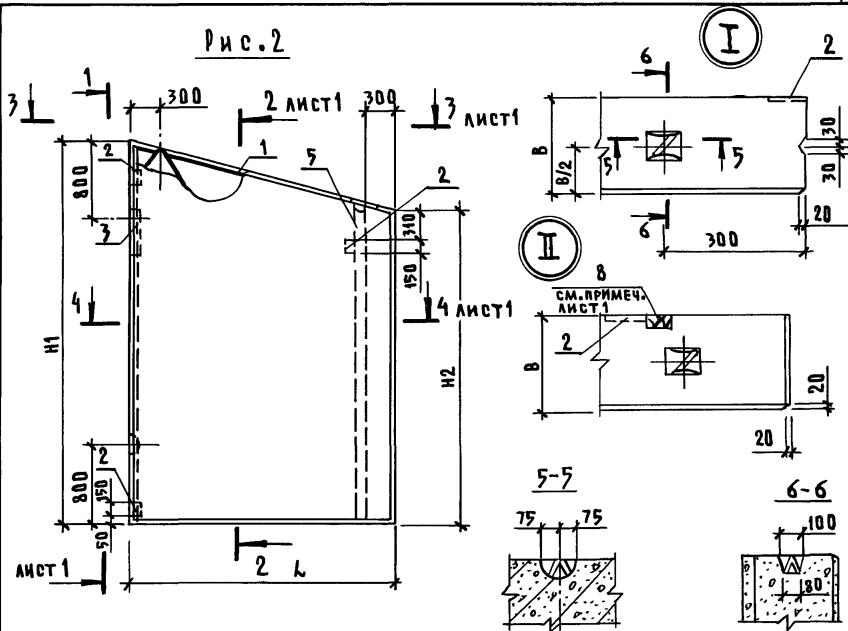
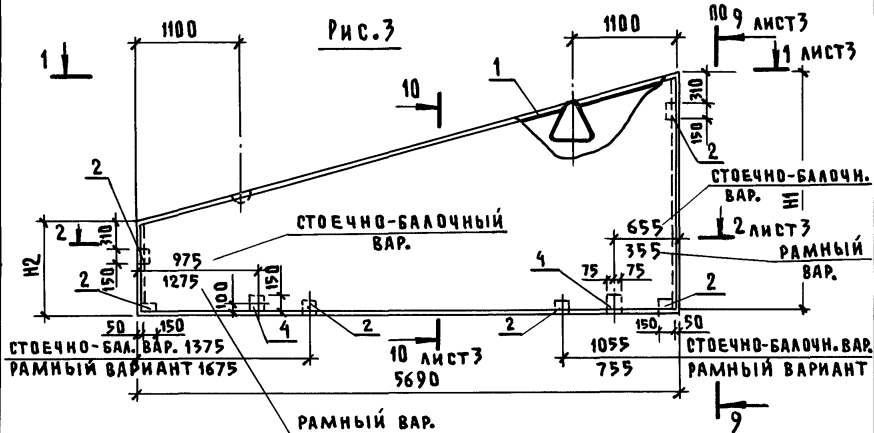


Рис. 3



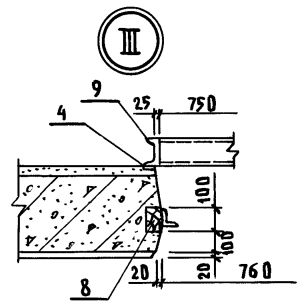
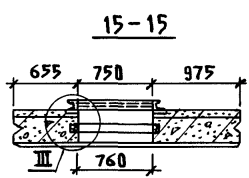
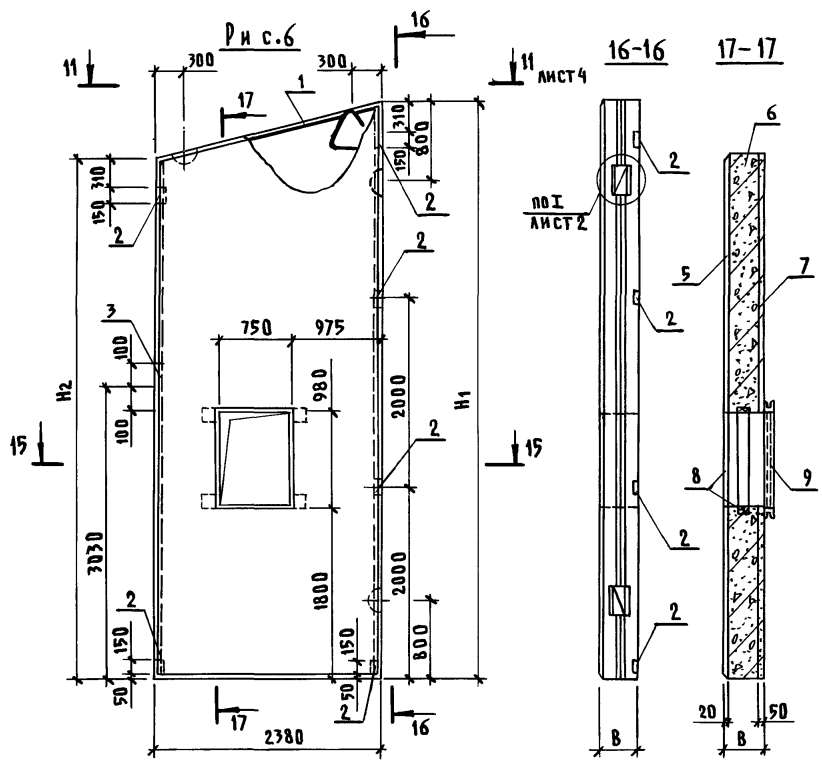
ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

801-3-56.86-КЖИ 1.1-1.0.0 СБ

Лист	
	2

Альбом III часть 1



ИВ.Н.ОДАА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИВ.Н

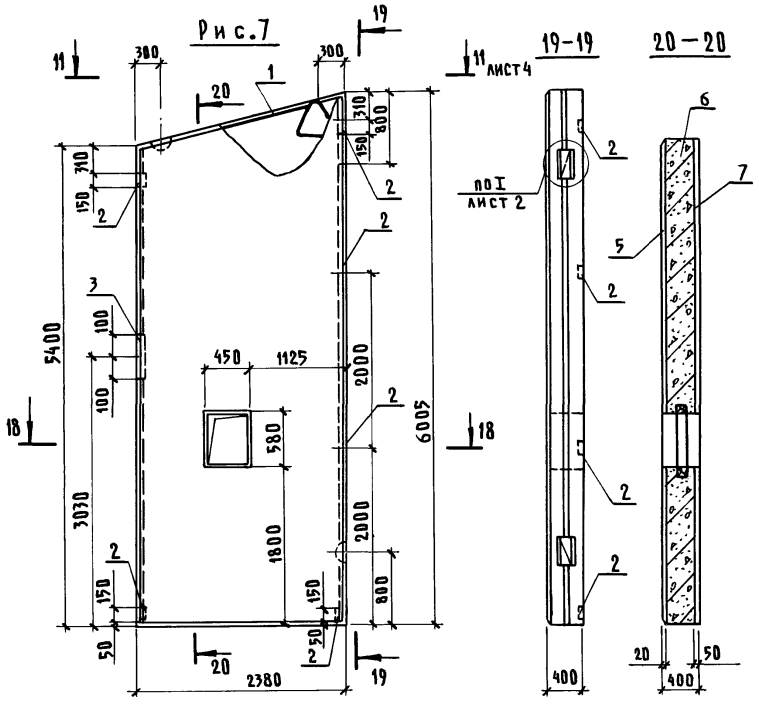
ПРИВЯЗАН		
ИВ.Н		

801-3-56, 86- КЖИ 1.1-1.0.ОСБ

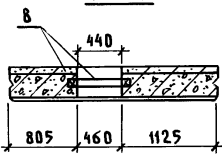
АМСТ
5

Альбом III часть 1

Рис. 7



18-18

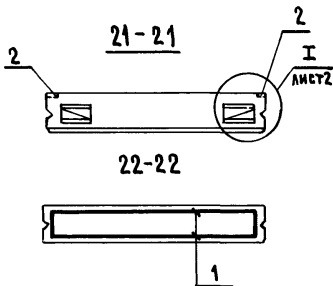
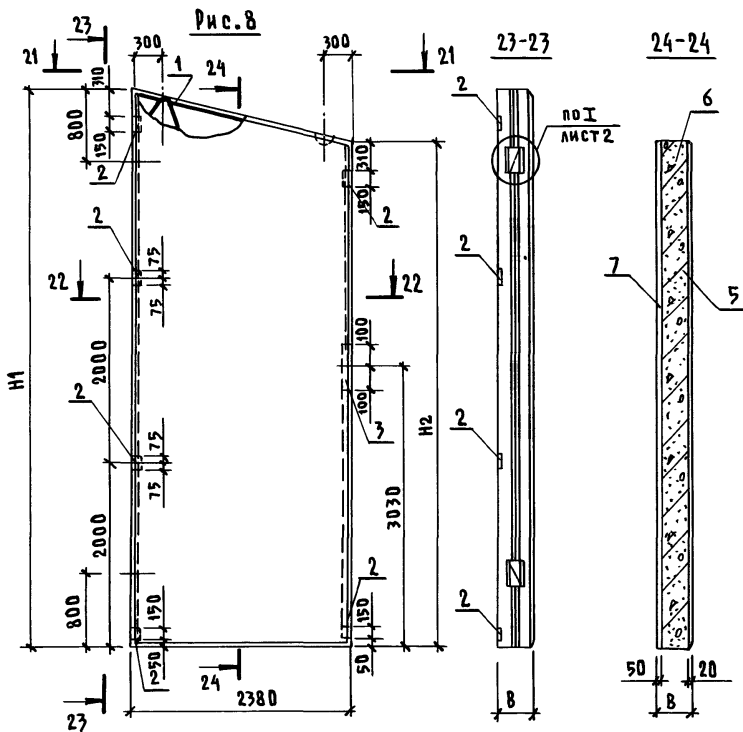


ПРИВЯЗАН			
ИНВ.Н			

801-3-56,86-КЖИ 1.1-1.0.0 СБ

ЛИСТ
6

ИНВ.Н ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н



ПРИВЯЗАН		
ИВ.Н		

801-3-56.86 - КЖИ 1.1-1.0.ОСБ

Лист
7

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ ММ															
			L		H1		H2		B									
			ВАРИАНТЫ															
			1	2	1	2	1	2	1	2								
КЖИ1.1-1.0.0	ПСДТ...40...Т-П	1	2680	2780	3950	3975	3280	3280	300	400								
-01	ПСДТ..40...Т-П.Н	2																
-02	ПСДТ5724...Т-П	3																
-03	ПСДТ5724...Т-П.Н	4																
-04	ПСДТ24.60...Т-П	5									см. ЧЕРТЕЖ	5980	6005	5375	5400			
-05	ПСДТ24.60...Т-П	6																
-06	4.ПСДТ24.60.40-П	7									см. ЧЕРТЁЖ							
-07	ПСДТ24.60...Т-П	8									5980	6005	5375	5400	300	400		

МАССА (Т)		ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	
3,58	4,64	
3,58	4,64	
3,49	4,41	
3,49	4,41	
4,52	4,72	
4,80	5,10	
4,96	6,18	
5,00	6,24	

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ МАТА ВЗАМ. ИНВ. И

ПРИВЯЗАН

ИНВ. И

801-3-56.86-КЖИ1.1-1.0.0 СБ

Лист

8

ИНВ. И ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.И
--------------	----------------	------------

Альбом III часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ 1.1-2.0.0							ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
A4			КЖИ 1.1-2.0.0.С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X						
A4			КЖИ 1.1-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X						
			1.832.1-10 вып.1	УЗЛЫ А, Б, В	X	X						
			1.832.1-10 вып.1	УЗЛЫ I...VIII; X; XI...XV	X	X						
			КЖИ 1.1-РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАИИ	X	X						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
A4	1		КЖИ 1.2-0.2.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7	1							
			-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПВ		1						
A4	2		1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-26-1		5						
			1.832.1-10 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4							
A4	3		1.832.1-10 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2						

21405-03 20

ПРИВЯЗАН				НАЧ.ОТД. ГОМЗЯКОВ <i>Гомз</i>		801-3-56.86 - КЖИ 1.1-2.0.0	
				Н.КОНТР. СКВОРЦОВА <i>Скворц</i> 08.85			
				ГЛ.КОН.ОТД. ТЕЛЯКОВСКИЙ <i>Теляков</i> 08.85			
				ГЛ.СПЕЦ. ЮДИН <i>Юдин</i>		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСА	
				РУК.ГРУП. КАПУЛИНА <i>Капулин</i>		(4.1 ПСА 60.33...-Т-П 1 ПСА 60.33...-Т-П)	
				ИНЖЕН. ЩЕГОЛЕВА <i>Щеголева</i>		СТАИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
				ИНЖЕН. СОЛОДУХИН <i>Солдухин</i>		Р 1 4	
ИНВ.И				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

КОПИРОВАЛА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

Альбом III часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ.1.1-2.0.0								ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01								
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
				ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ГОСТ 24454-80										
				СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$										
Б4		2*	1.832.1-10 ВЫП.1	ПРОБКА 130x60 $\ell=60$	3	6								
Б4		3*	1.832.1-10 ВЫП.1	100x60 $\ell=60$	10	8								
Б4		4*	1.832.1-10 ВЫП.1	50x50 $\ell=60$	3	6								
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
		4		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР	0,35	0,33								
		5		ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	3,85	3,75								М ³ ВАР.1
					5,53	5,34								ВАР.2
		6		ИЗДАЮЩИЙ СЛОЙ	0,85	0,80								

ПРИВЯЗАН

ПОЗИЦИИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ *
СМ. СЕРИЮ 1.832.1-10 ВЫП. 0

801-3-56.86 - КЖИ.1.1-2.0.0 СБ

ЛИСТ

2

КОПИРОВАЛА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А 4

21ИОС-03 21

20

ИНВ.И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.И

Альбом III часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ.1-2.0.0						ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01					
				<u>ЭЛЕМЕНТЫ ЗАПЛАНИИЯ</u>							
				<u>ПРОЕКТОВ</u>							
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
A3			1.832.1-10 вып.1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							
A3			1.832.1-10 вып.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА							
A3			1.832.1-10 вып.1	Узлы А; Б; В; Г; Д							
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
B4	1*		1.832.1-10 вып.1	ПОДКЛАДКА							
				Доска 100x25 ГОСТ 8486-66 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ Ч _л ≤20% ℓ=50	2	4					
A3	2*		1.832.1-10 вып.1	НОСТЫЛЬ К1							
				Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Вст3 кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=80	6	12					
A3	3*		1.832.1-10 вып.2	СЛИВ СА1	1	2					
A3	15*		1.832.1-10 вып.2	СЛИВ СА5	1	2					

ПРИВЯЗАН

ПОЗИЦИИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ *, СМ. СЕРИЮ 1.832.1-10 ВЫП.0

ИНВ.И

801-3-56.86-КЖИ.1-2.0.0 СБ

Лист

3

ИНВ.И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.И

Альбом III часть I

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ 1.1-2.0.0								ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01								
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>										
Б4		4*		Оконный блок ОС12.18 ГОСТ125067	1	2								
Б4		5*		Гвоздь К1,4×40 ГОСТ 4028-63	18	36								
Б4		6*		Гвоздь К2,5×60 ГОСТ 4028-63	14	28								
Б4		7*		Гвоздь К4×120 ГОСТ 4028-63	7	14								
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
		9*		Доска 50×16 ГОСТ 8486-66 сосна или ель φ≤20%	4,2	8,4								М
		10*		Пака смоленая ГОСТ 16183-77	0,03	0,03								М ³
		11*		Поризва ГОСТ 19177-81 ρ30	12	12								М
		12*		Мастика „Бутепрол 2М“ ТУ-21-29-5877	16	16								КГ
		13*		Антикоррозионное покрытие										СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

ПРИВЯЗАН

ПОЗИЦИИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗВЁЗДОЧКОЙ (*), СМ
СЕРИЮ 1.832.1-10 ВЫП.0

ИНВ.И

801-3-56,86 - КЖИ 1.1-2.0.0 СБ

ЛИСТ

4

КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА ФОРМАТ А4

21405-03 23

22

Альбом III части

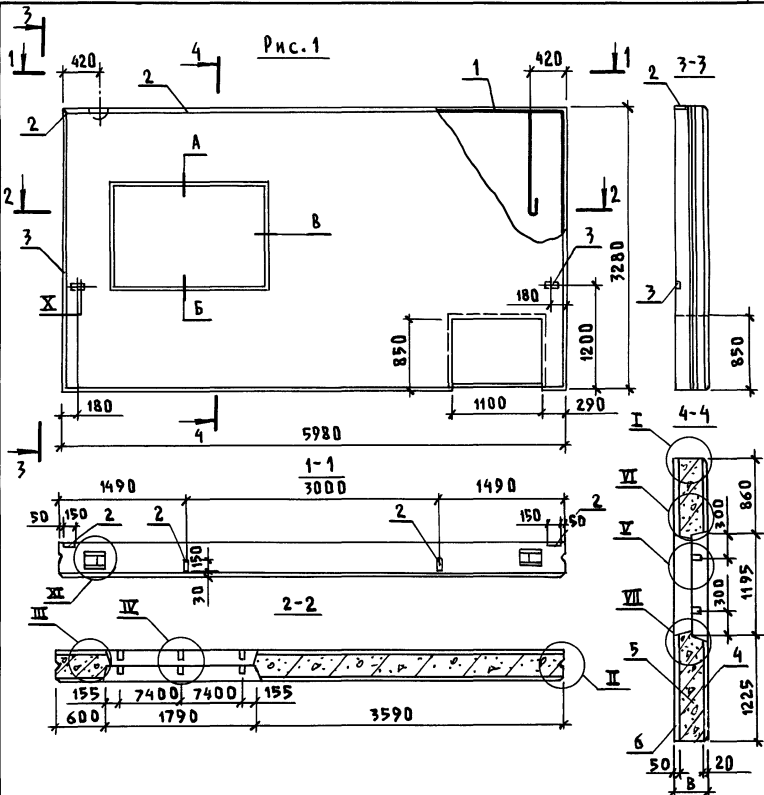


Рис. 1

Таблица исполнений дана на листе 2

ПРИБЯЗАН	
ИНВ.Н	

801-3-56, 86-КЖИ 1.1-2.0.0 СБ

НАЧ. ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	СКВОРЦОВА	<i>[Signature]</i> 08.03
ГЛ. КОНС. О	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i> 08.05
ГЛ. СПЕЦ.	ЮДИН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУП.	КАПУШАНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСА
(4.1 ПСА 60.33...-Т-П;
1 ПСА 60.33...-Т-П)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАС ША	МАС ШТАБ
Р	СМ.	1:50
ТАБЛИЦА	ТАБЛИЦА	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

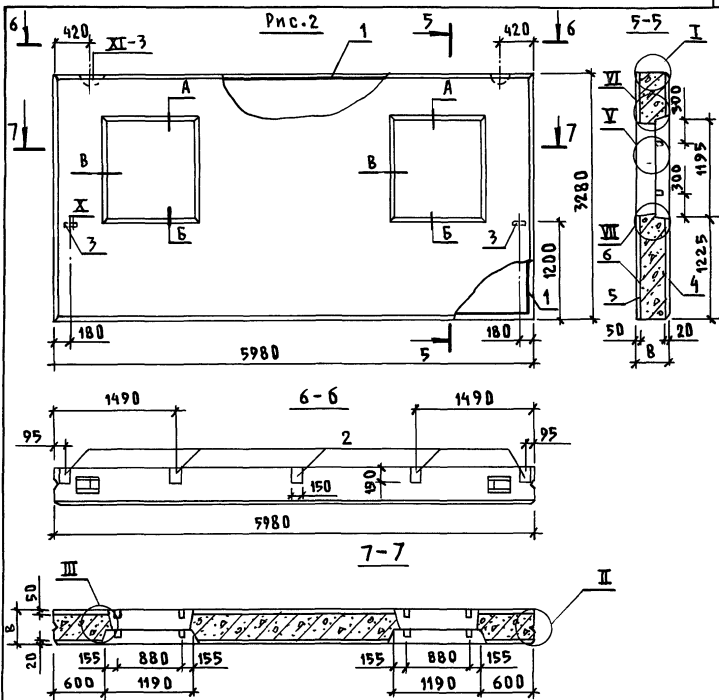
21405-03 24

КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.Н

Альбом 3 часть



ИВ.Н ПОДЛ. ПОД ПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИВ.Н

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА		В (ММ)		МАССА (Т)		ПРИМЕЧАНИЕ
			ВАРИАНТЫ				
			1	2	1	2	
КЖИ 1.1-2.0.0	4.ПСД 60.33...-Т-П	1	300	400	6,10	7,61	ПРИВЯЗАН
	-01 ПСД 60.33...-Т-П	2			6,16	7,70	

ИВ.Н

801-3-56.86-КЖИ 1.1-2.0.0 СБ

ЛИСТ

2

21405-03 25

КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ.ИНВ.№		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														
	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО		АРМАТУРА КЛАССА АІ					
		АРМАТУРА КЛАССА АІІ					ВРІ							ГОСТ 5781-82					
		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82							
		Ø6	Ø8	Ø12		ИТОГО	Ø4		ИТОГО	Ø16	Ø18	Ø22	Ø25			ИТОГО			
ПСДТ 27.40.30-Т-П	11,80		81,08		92,88	3,32	3,32	96,08		19,6					19,6				
ПСДТ 27.40.30-Т-ПН	11,80		81,08		92,88	3,32	3,32	96,08		19,6					19,6				
ПСДТ 28.40.40-Т-П	12,20		81,90		94,10	4,23	4,23	98,33		19,6					19,6				
ПСДТ 28.40.40-Т-ПН	12,20		81,90		94,10	4,23	4,23	98,33		19,6					19,6				
ПСДТ 57.24.30-Т-П			50,30		50,30	7,83	7,83	58,15		6,4					6,4				
ПСДТ 57.24.30-Т-ПН			50,30		50,30	7,83	7,83	58,15		6,4					6,4				
ПСДТ 57.24.40-Т-П			50,30		50,30	8,22	8,22	58,52		6,4					6,4				
ПСДТ 57.24.40-Т-ПН			50,30		50,30	8,22	8,22	58,52		6,4					6,4				
1ПСДТ 24.60.30-Т-П	13,72		115,40		129,12	4,82	4,82	133,94			19,60				19,60				
1ПСДТ 24.60.40-Т-П	13,72		116,02		129,74	5,07	5,07	134,81			19,60				19,60				
4ПСДТ 24.60.30-Т-П	14,04		115,95		129,99	4,90	4,90	134,89			19,60				19,60				
4ПСДТ 24.60.40-Т-П	14,04		116,02		130,06	4,98	4,98	135,04			19,60				19,60				
4.1ПСДТ 24.60.40-Т-П	15,80		116,64		132,44	5,15	5,15	137,59			19,60				19,60				

21405-03
26

801-3-56.86-КЖИ1.1-РС

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№			

НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>	
Н.КОНТР.	СКВОРЦОВА	<i>[Signature]</i>	02.85
ГЛ.КОНС.ОТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	02.85
ГЛ.СПЕЦ.	ЮДИН	<i>[Signature]</i>	
РУК.ГРУП.	КАПЛУШИНА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>	

ВЕДОМОСТЬ
РАСХОДА СТАЛИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИНВ.И ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.И

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ												ЗАКЛАДНЫЕ			ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД КГ
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ						Вот 3 кл 2				
	АIII			ВРI			Вот 3 кл 2										
	ГОСТ 5784-82			ГОСТ 6727-80													
	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø4	Итого	-150x8	-150x6	Итого	-120x8	-100x8	-40x8	Итого	190x907	Итого		
ПСДТ 27.40.30-Т-П		1,76		1,76	0,88	0,88				4,40		0,80	5,20	1,86	1,86	29,30	125,38
ПСДТ 27.40.30-Т-ПН		1,76		1,76	0,88	0,88				4,40		0,80	5,20	1,86	1,86	29,30	125,38
ПСДТ 28.40.40-Т-П		1,76		1,76	0,88	0,88				4,40		0,80	5,20	1,86	1,86	29,30	127,63
ПСДТ 28.40.40-Т-ПН		1,76		1,76	0,88	0,88				4,40		0,80	5,20	1,86	1,86	29,30	127,63
ПСДТ 57.24.30-Т-П	0,80	1,08		1,88	1,32	1,32	1,40	1,40	6,60		2,80		9,40			20,40	78,55
ПСДТ 57.24.30-Т-ПН	0,80	1,08		1,88	1,32	1,32	1,40	1,40	6,60		2,80		9,40			20,40	78,55
ПСДТ 57.24.40-Т-П	0,80	1,08		1,88	1,32	1,32	1,40	1,40	6,60		2,80		9,40			20,40	78,92
ПСДТ 57.24.40-Т-ПН	0,80	1,08		1,88	1,32	1,32	1,40	1,40	6,60		2,80		9,40			20,40	78,92
ПСДТ 24.60.30-Т-П		3,32		3,32					6,60		1,20		7,80	1,93	1,93	32,65	166,59
ПСДТ 24.60.40-Т-П		3,32		3,32					6,60		1,20		7,80	1,93	1,93	32,65	167,46
4ПСДТ 24.60.30-Т-П	2,24	3,32		5,56					6,60		1,20		7,80	3,85	3,85	36,81	171,70
4ПСДТ 24.60.40-Т-П	2,24	3,32		5,56					6,60		1,20		7,80	3,85	3,85	36,81	171,85
4ПСДТ 24.60.40-Т-ПН		3,32		3,32					6,60		1,20		7,80	1,93	1,93	32,65	170,24
ПСДТ 24.60.30-Т-П		3,32		3,32					6,60		1,20		7,80	1,93	1,93	32,65	170,93

21405-03 28

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.И			

801-3-56.86-ИЖИ.1-РС

ЛИСТ
3

2. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

- 2.1. Сетки рассчитаны на изготовление на многоэлектродных машинах. Приварка отдельных стержней должна выполняться на одноэлектродных сварочных машинах.
- 2.2. Объединение сеток в пространственный каркас производить с помощью электросварочных клещей.
- 2.3. Замкнутые монтажные петли должны изготавливаться на станках-автоматах. Замкнутость петель обеспечивается контактной точечной или эл. дуговой сваркой концов стержней.
- 2.4. Приварку анкерных стержней закладных деталей к пластинам выполнять под слоем флюса швом

ГОСТ 19292-73 Т1-Д6



- 2.5. Сварку стыков деталей металлических изделий выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

3. УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ

В таблицах альбома указаны варианты применения элементов в следующих обозначениях:

- 1 - при толщине стеновых панелей 300 мм
- 2 - " " " 400 мм
- 3 - " " " 500 мм

ИНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N			

801-3-56.86-КЖИ.1.2-ТУ

Лист
2

ИНВ.И ПОДА.	ПОДПИСИ	ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.И

Альбом III часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ.2-0.1.0							ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
A4			КЖИ.2-0.1.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ	×	×	×	×	×	×			
A4			КЖИ.2-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×	×	×			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
A4	1		КЖИ.2-0.4.0 (-01)	СЕТКА С1-1(С1-2)	1								
			-08	СЕТКА С3-1		1							
			-04(-05)	СЕТКА С2-1(С2-2)			1	1	1	1			
A4	2		КЖИ.2-0.4.0 -02(-03)	СЕТКА С1-1Н(С1-2Н)	1								
			-09	СЕТКА С3-1Н		1							
			-06(-07)	СЕТКА С2-1Н(С2-2Н)			1	1	1	1			
				<u>ДЕТАЛИ</u>									
A4	3		КЖИ.2-0.0.1	Р4 ВР-I ГОСТ6727-80 ℓ=280	105	107	164	150	158	162			ВАР.1 0,07 кг
				ℓ=380	105	107	164	150	158	162			ВАР.2 0,04 кг
A3	4		1.832.1-9 вып. 4	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЁМА ПМ18-1	4	2							3,20 кг

801-3-56.86-КЖИ 1.2-0.1.0

ПРИВЯЗАН

ИНВ.И			

ИВЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>[подпись]</i>	
И.КОНТР.	СКВОРЦОВА	<i>[подпись]</i>	08.25
И.КОНС.ОТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[подпись]</i>	09.22
И.СПЕЦ.	ЮДИН	<i>[подпись]</i>	
И.РУК.ГРУП.	КАПУЛИНА	<i>[подпись]</i>	
И.ИНЖЕН.	СОЛОУХИН	<i>[подпись]</i>	

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР

(КР1... КР6)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

КОПИРОВАА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

21405-03 32

ИНВ.И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.И

Альбом III часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ.2-0.1.0								ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05				
А3		4	1.832.1-9 вып.4	Лета для подъёма ПМ22-1			4	4	4	4				
Б4		5	КЖИ.2-0.0.1 -01	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=800	4	2	4	4	4	4				0,08 кг
Б4		6	КЖИ.2-0.0.2	Ф12АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=1300				4		4				1,16 кг
			-01	ℓ=1650					4					1,47 кг
Б4		7	КЖИ.2-0.0.1 -02	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=2360					8	4	4			0,25 кг
Б4		8	КЖИ.2-0.0.2 -02	Ф12АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=1950				4						1,73 кг

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП1;КП3...КП6
МОЖНО ИЗГОТАВЛИВАТЬ ИЗ СЕТОК, ПРИВЕДЁН-
НЫХ В ГРАФЕ „НАИМЕНОВАНИЕ“ БЕЗ
СКОБОК ИЛИ В СКОБКАХ

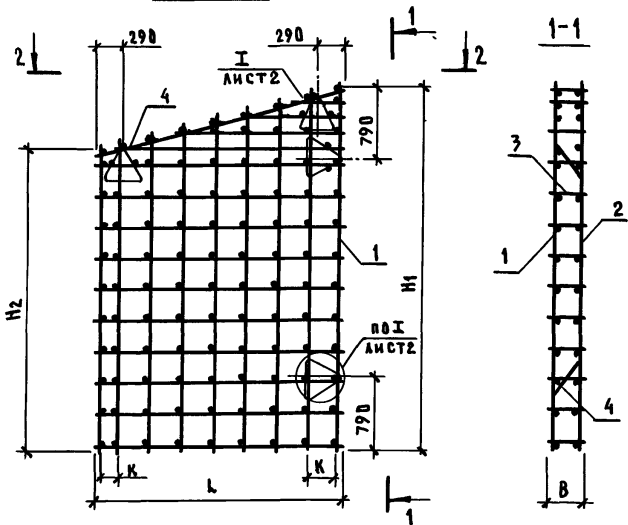
ПРИВЯЗАН			
ИНВ.И			

801-3-56.86-КЖИ 1.2-0.1.0

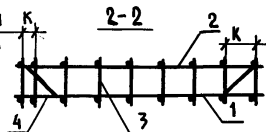
ЛИСТ
2

Альбом III часть 1

Рис. 1



ПРИ ПРИМЕНЕНИИ СЕТОК С1-1; С1-1Н



ПРИ ПРИМЕНЕНИИ СЕТОК С4-2; С4-2Н

РАЗМЕР „к“ см. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ КЖИ 1.2-0.5.0 СБ
ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 7

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.Н			

801-3-56, 86-КЖИ 1.2-0.1.0 СБ

ИНВ.Н ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.Н

НАЧ. ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	СКВОРЦОВА	<i>[Signature]</i>
ТА. КОН. ОТД.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ТА. СПЕЦ.	ЮДИН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУП.	КАПУЛИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ЩЕГОЛЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП (КП1... КП6) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

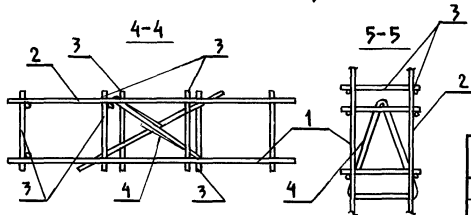
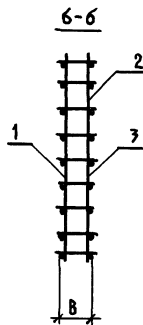
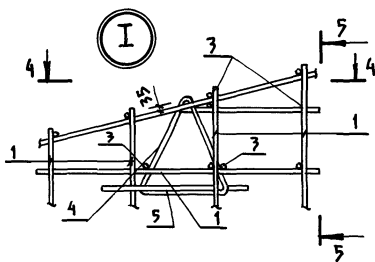
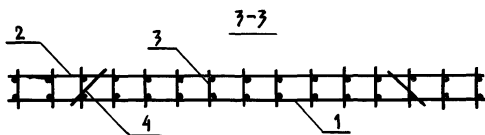
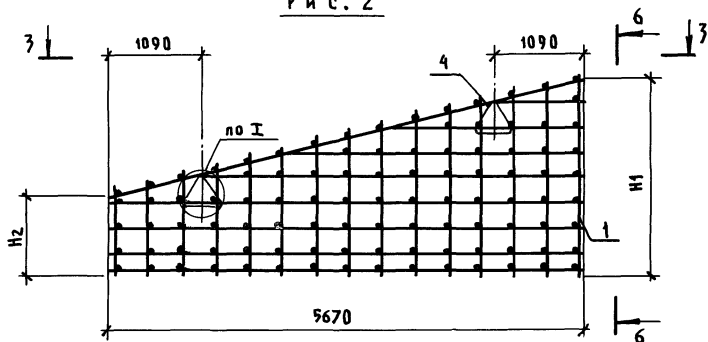
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛИЦУ	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 7	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

21405-03 34

КОПИРОВАА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А 4

Р и с . 2



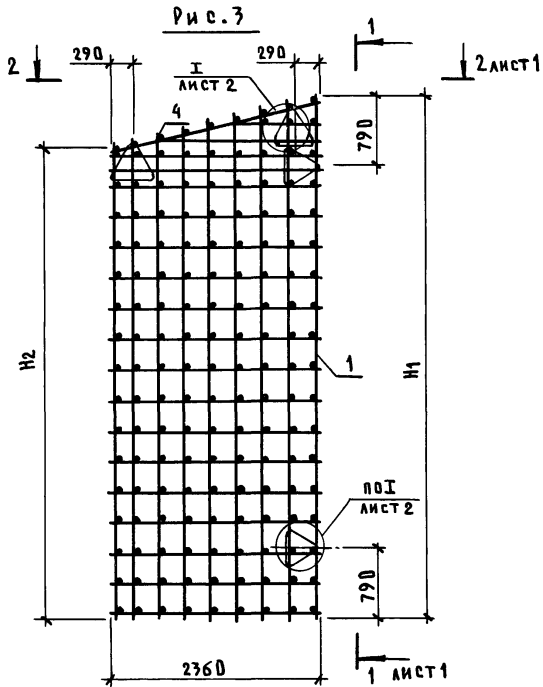
ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

801-3-56.86-КЖИ 1.2-0.1.0СБ

ЛИСТ

2



ИНВ.Н ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.Н

ПРИВЯЗАН

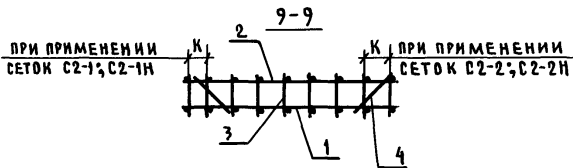
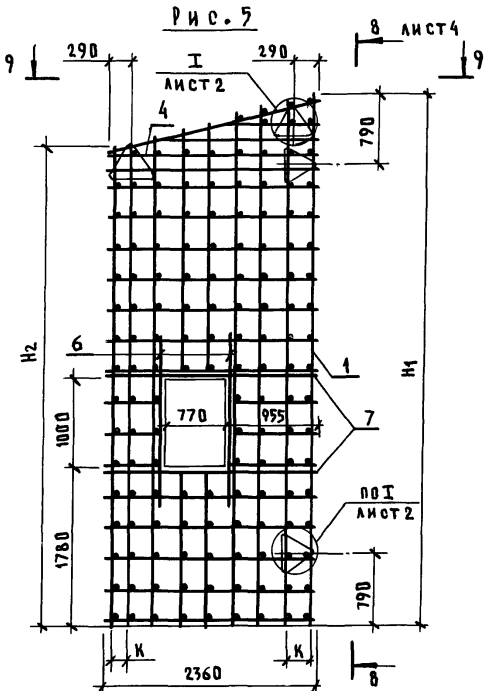
ИНВ.Н

801-3-56.86-КЖИ1.2-0.1.0СБ

ЛИСТ

3

Альбом III части



РАЗМЕР „К“ СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ
КЖИ 1.2-0.5.0 СБ

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

801-3-56.86-КЖИ 1.2-0.1.0 СБ

Лист

5

ИНВ. № ПОДАД. ПОДАЛИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ИНВ.Н ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.Н

Альбом III часть I

Обозначение	Марка	Рис.	РАЗМЕРЫ ММ								МАССА (кг)		ПРИМЕЧАНИЕ		
			L		H1		H2		B						
			ВАРИАНТЫ											ВАРИАНТЫ	
			1	2	1	2	1	2	1	2	1	2			
КЖИ1.2-0.1.0	КП1	1	2660	2760	3930	3955	3260	3260	280	380	115,8	117,93			
-01	КП2	2	СМ.ЧЕРТЕЖ	5960	5980	5355	5380	64,55			64,92				
-02	КП3	3						157,88			159,75				
-03	КП4	4						137,85			139,6				
-04	КП5	5						149,50			152,47				
-05	КП6	6						СМ. ЧЕРТЕЖ			158,30	160,20			

21405-03
40

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.Н			

801-3-56.86-КЖИ1.2-0.1.0СБ

ЛИСТ
7

ИНВ. И ПОДАЛ.	ПОДПИСИ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И

Альбом III часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ1.2-0.2.0						ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
A4			КЖИ1.2-0.2.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ	×	×					
A4			КЖИ1.2-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A3	1		1.832.1-10 вып.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР27	16	15					ВАР.1
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР28	16	15					ВАР.2
A3	2		1.832.1-10 вып.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	3	3					ВАР.1
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10	3	3					ВАР.2
A3	3		1.832.1-10 вып.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР35	2	4					ВАР.1
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР36	2	4					ВАР.2
A3	4		1.832.1-10 вып.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	1						
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2		1					ВАР.1
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3		1					ВАР.2
A4	5		КЖИ1.2-0.3.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2						
A3	6		1.832.1-10 вып.2	ЛЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЁМА П5	2	2					

21405-03 41

801-3-56.86-КЖИ1.2-0.2.0

ПРИВЯЗАН				НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>Гомзяков</i>														
				Н.КОНТР.	СКВОРЦОВА	<i>Скворцова</i>	08.05.85													
				ГЛ.КОНС.ОТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>Теляковский</i>	08.05.85													
				ГЛ.СПЕЦ.	ЮДИН	<i>Юдин</i>														
				РУК.ГР.	КАПЛУАИНА	<i>Каплуаина</i>														
				ИНЖЕН.	СОБОУХИ	<i>Собухин</i>														
ИНВ.И																				

КОПИРОВАА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А3

04

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом III часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ.2-020								ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01								
				ДЕТАЛИ										
Б4		7	КЖИ.2-0.0.3	Ф8АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=5960	4	8								2,35кг
Б4		8	-01	ℓ=180	4									0,07кг
			-02	ℓ=550		4								0,18кг
Б4		9	-03	ℓ=4650	4									1,85кг
			-04	ℓ=2340		2								0,93кг
Б4		10	КЖИ.2-0.0.1 -03	Ф4 ВРІ ГОСТ 6727-80 ℓ=830	10									0,08кг
			-04	ℓ=540		24								0,05кг
Б4		11	-05	ℓ=280	7	21								ВАР.1 0,03кг
			-06	ℓ=380	7	21								ВАР.2 0,04кг
Б4		12	КЖИ.2-0.0.4	Ф6АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=3650	2									0,80кг
Б4		13	-01	ℓ=550	2									0,12кг

21405-03
42

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

801-3-56.86-КЖИ.2-0.2.0

ЛИСТ
2

КОПИРОВАА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

41

Альбом III часть 1

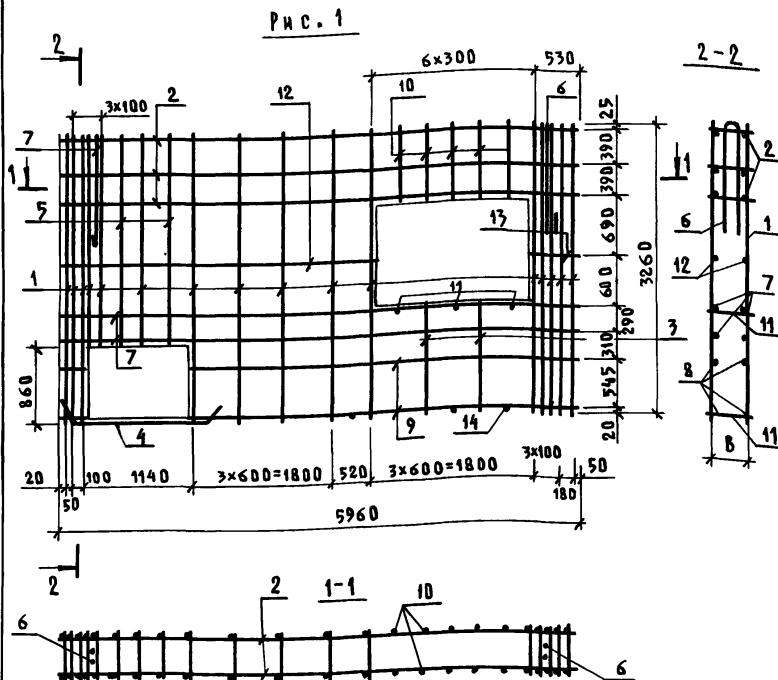


Таблица исполнений дана на листе 2

ПРИВЯЗАН

ИВБ-И

801-3-56,86-КЖИ 1.2-0.2.0 СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР
(КР7... КР8)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛИЦУ	1:50
Лист 1	Листов 2	

ИВБ-И ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВБ-И
НАЧ. ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	СВЯТЦОВА	<i>[Signature]</i> 08.35
ГЛ. ИНЖ. ОТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i> 08.35
ГЛ. СПЕЦ.	ЮДИН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУП.	КАПЛУАИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

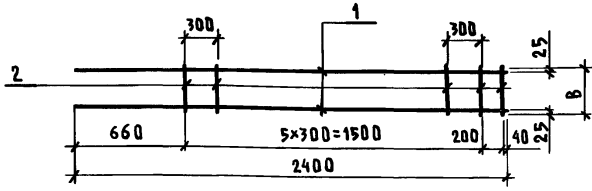
21405-03

43

КОПИРОВАА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А 4

Рис. 1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КЖИ1.2-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖИ1.2-0.0.4 -02	Ф6АШ ГОСТ 9781-82 L=2400	2	0,50 кг
Б4	2		КЖИ1.2-0.0.1 -06	Ф48рГ ГОСТ 6727-80 L=280	7	8АР.1 0,03 кг
			-06	Ф48рГ ГОСТ 6727-80 L=380	7	8АР.2 0,04 кг

Для позиции „2“ в графе „ОБОЗНАЧЕНИЕ“ номер исполнения повторяется, т.к. при привязке альбома на одну из температур одно из двух номеров исполнений вычёркивается, не нарушая порядковой последовательности исполнений

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ И ММ				МАССА (КГ)	ПРИМЕЧАНИЕ
			В					
			1	2	1	2		
КЖИ1.2-0.3.0	КР1	1	280	380	1,30	1,40		

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. И ПОДЛ. ПОД ПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. И НВ. А

801-3-56.86-КЖИ1.2-0.3.0

НАЧ. ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	СКВОРЦОВА	<i>[Signature]</i> 08.85
ГЛ. КОН. ОТД.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i> 20.85
ГЛ. СПЕЦ.	ЮДИН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУП.	КАПУЛИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ЩЕГЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛИЦУ	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

21405-03

45

КОПИРОВАЛА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом III часть I

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ 1.2-0.4.0									ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
A4			КЖИ 1.2-0.4.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
A4			КЖИ 1.2-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
A4	1		КЖИ 1.2-0.4.0	С1Р-1	1										
			-01	С1Р-2		1									
			-02	С1Р-1Н			1								
			-03	С1Р-2Н				1							
			-04	С2Р-1					1						
			-05	С2Р-2						1					
			-06	С2Р-1Н							1				
			-07	С2Р-2Н								1			
			-08	С3Р-1									1		
			-09	С3Р-1Н										1	

21105-03 46

ПРИВЯЗАН	НАЧ. ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>
	Н. КОНТР.	СКВОРЦОВА	<i>[Signature]</i> 08.85
	ГЛ. КОН. ОТД.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i> 08.85
	ГЛ. СПЕЦ.	ЮДИН	<i>[Signature]</i>
	РУК. ГРУП.	КАПЛУАИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ЩЕГЛЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН.	СОБОУХИН	<i>[Signature]</i>	

801-3-56.86-КЖИ 1.2-0.4.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С
(С1-1... С3-1Н)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

КОПИРОВАА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

ИНВ.И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.И

Альбом III часть I

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ 1.2-0.4.0									ПРИМЕЧАНИЕ		
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
Б4		2	КЖИ 1.2-0.0.2 -02	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=2660	2	2	2	2								ВАР.1 2,36кг
			-02	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=2760	2	2	2	2								ВАР.2 2,45кг
			-03	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=2360					2	2	2	2				2,91кг
Б4		3	-04	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=1560	1	1	1	1								ВАР.1 1,38кг
			-04	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=1660	1	1	1	1								ВАР.2 1,48кг
			-05	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=1260					1	1	1	1				1,42кг
Б4		4	-06	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=2845	1	1	1	1								ВАР.1 2,53кг
			-06	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=2945	1	1	1	1								ВАР.2 2,62кг
			-07	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=2545					1	1	1	1				2,92кг
Б4		5	-08	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=5845									1	1		5,18кг
Б4		6	-09	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=5760									1	1		5,12кг

В ГРАФЕ „ОБОЗНАЧЕНИЕ“ ПОВТОРЕНИЕ НОМЕРОВ ИСПОЛНЕНИЙ
СМ. ПРИМЕЧАНИЕ НА ЛИСТЕ КЖИ 1.2-0.3.0

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.И			

801-3-56.85-КЖИ 1.2-0.4.0	ЛИСТ
	2

21405-03 47

Рис. 1

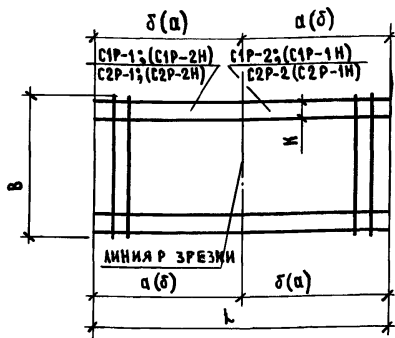


Рис. 2

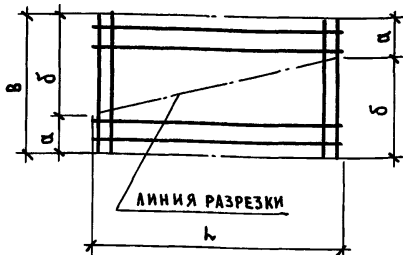


Рис. 3

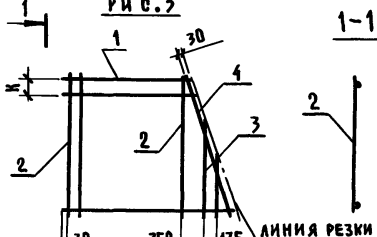


Рис. 5

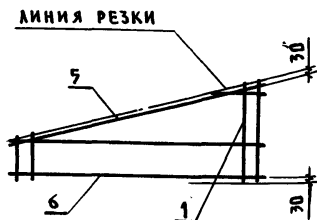
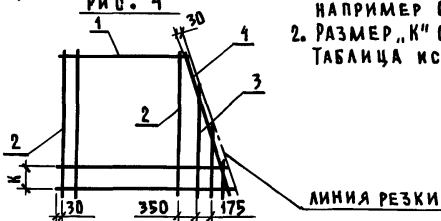


Рис. 4



1. ИНДЕКСОМ „Р“ ОБОЗНАЧЕНЫ СЕТКИ-ЗАГОТОВКИ, ПОЛУЧАЕМЫЕ РЕЗКОЙ ИСХОДНЫХ СЕТОК; НАПРИМЕР С1Р-1 (РИС.1).
2. РАЗМЕР „К“ СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИИ КЖИ.2-0.5.0СБ ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИИ ДАНА НА ЛИСТЕ 2

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА В ЗАМ.-ИМВ.И

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.И			

801-3-56.86-КЖИ 1.2-0.4.0СБ

НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	СКВОРЦОВА	<i>[Signature]</i> 08.85
ГЛ.ИОН.ОТД.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	ЮДИН	<i>[Signature]</i>
РУК.ГРУП.	КАПУЛИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ЩЕГОЛЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	СОЛОВУХИН	<i>[Signature]</i>

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С
(СМ-1...С3-1Н)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	
ТАБЛИЦУ		
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИНВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом III часть 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАБОЧАЯ СЕТКА		ИСХОДН. СЕТКА		РАЗМЕРЫ ММ								МАССА (кг)		ПРИМЕЧАНИЕ					
	МАРКА	РИС.	МАРКА	РИС.	L		B		α		δ		1	2						
					1	2	1	2	1	2	1	2								
	ВАРИАНТЫ																			
КЖИ.2-0.1.0	С1-1	3																		
-01	С1-2	4	С1	1	7130	7215	2660	2760	3930	3955	3260	3260	46,44	46,78						
-02	С1-1Н	3																		
-03	С1-2Н	4																		
-04	С2-1	3																		
-05	С2-2	4																		
-06	С2-1Н	3	С2	1	11315	11360	2360	2360	5960	5980	5355	5380	67,21	67,41						
-07	С2-2Н	4																		
-08	С3-1	5								930	955	2355			2380	38,99	39,03			
-09	С3-1Н	5	С3	2	5670	3670	3285	3335	2355	2380	930	955								

21405-03 49

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

801-3-56.86-КЖИ.2-0.4.0 СБ

ЛИСТ
2

КОПИРОВАЛА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом III части 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ 1.2-0.5.0						ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02				
				ДОКУМЕНТАЦИЯ							
A4			КЖИ 1.2-0.5.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×				
A4			КЖИ 1.2-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×				
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
Б4	1		КЖИ 1.2-0.0.2 -10	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=7190	10						ВАР.1 6,38 кг
				Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=7215	10						ВАР.2 6,41 кг
				-11 Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=11715		10					ВАР.1 10,05 кг
				Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=11960		10					ВАР.2 10,09 кг
				-12 Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=5670			10				5,03 кг
Б4	2		КЖИ 1.2-0.0.4 -03	Ф6АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=2660	20						ВАР.1 0,59 кг
				Ф6АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=2760	20						ВАР.2 0,61 кг
				-04 Ф6АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=2360		31					0,52 кг
			КЖИ 1.2-0.0.1 -07	Ф4ВРГ ГОСТ 6727-80 ℓ=3305			15				ВАР.1 0,30 кг
				Ф4ВРГ ГОСТ 6727-80 ℓ=3355			15				ВАР.2 0,30 кг

21405-03
50

ПРИВЯЗАН

НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>Гомз</i>	
Н.КОНТР.	СКВОРЦОВА	<i>Сквор</i>	22.08.85
ГЛ.КОН.ОТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>Теляк</i>	22.08.85
ГЛ.СПЕЦ.	ЮДИН	<i>Юдин</i>	
РУК.ГРУП.	КАПУЛИНА	<i>Капу</i>	
ИНЖЕН.	ЩЕГОЛЕВА	<i>Щего</i>	
ИНЖЕН.	СОЛОВУХИ	<i>Соло</i>	

801-3-56.86-КЖИ 1.2-0.5.0

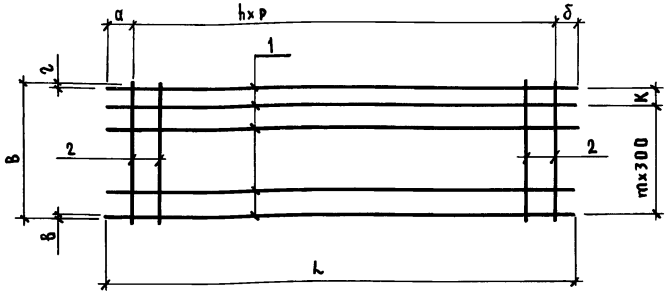
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С
(С1...С3)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

КОПИРОВАА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

Альбом III части 1



Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ ММ															
		L		B		a		b		c		d		k		m	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
КЖИ.1.2-0.5.0	С1	7190	7215	2660	2760	270	280	270	285	200					30	30	30
-01	С2	11315	11360	2360	2360	400	430	415	430	200	200			30	30	30	
-02	С3	5670	5670	3285	3335	35	35	35	35					290	315	295	

РАЗМЕРЫ ММ			КОЛИЧЕСТВО		МАССА (КГ)		ПРИМЕЧАНИЕ
a		P	n	m		варианты	
1	2			1	2		
30	350	350	19	8	9	75,60	
730	350	350	30	7	7	116,59	116,99
320	400	400	14	9	9	54,76	54,83

ПРИВЯЗАН			
ИВВ.Н			

ИВВ.Н ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИВВ.Н

НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	СКВОРЦОВА	<i>[Signature]</i> 02.85
ГЛ.КОН.ОТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i> 02.85
ГЛ. СПЕЦ.	ЮДИН	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	КАПЛУШИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ЩЕГОЛЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>

801-3-56.86-КЖИ.1.2-0.5.0 СБ			
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С1...С3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	P	СМ. ТАБЛИЦУ	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

Дан 12.11.86г. Шеня