

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-88.89

БЛОК ЕМКОСТЕЙ

ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25; 17; 10 ТЫС.М³/СУТКИ

АЛЬБОМ 3

КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

23939-03

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-88.89

БЛОК ЕМКОСТЕЙ

ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25; 17; 10 ТЫС. М³/СУТКИ

Альбом 3 ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом	1	ПЗ	—	Пояснительная записка
Альбом	2	ТХ	—	Технологические решения
		ТХН	—	Нестандартизированное оборудование
Альбом	3	КЖ	—	Конструкции железобетонные
Альбом	4	КЖИ	—	Строительные изделия
Альбом	5	СО	—	Спецификации оборудования
Альбом	6	ВМ	—	Ведомости потребности в материалах
			Книга I	— вариант с первичным отстаиванием
			Книга II	— вариант без первичного отстаивания
Альбом	7	С	—	Сметы
			Книга 1	— вариант с первичным отстаиванием. Часть I. Часть II.
			Книга 2	— вариант без первичного отстаивания. Часть I. Часть II.

РАЗРАБОТАН:
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП инженерного оборудования

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 А.Г. КЕТАОВ
 В.В. ЛОКТЮШИН

УТВЕРЖДЕН ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
ПРИКАЗ ОТ 19 ИЮНЯ 1989 № 112

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
27	Спецификация элементов к схеме расположения фильтросных лотков.	
28	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, лотков, балок и переходных мостиков.	
29		
30		
31		
70	Спецификация к схемам расположения элементов на 3*метровой вставке аэротенка.	
71		

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
<u>Ссылочные документы</u>		
гост 13579-78	блоки бетонные для стен подвалов	
3.900-3 выпуски 3/82,8	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
5.900-2	Сальники набивные Ду50... Ду140мм для пропуска труб через стены	
1.450.3-3 выпуски 0,1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
1.400-15 выпуск 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
7.901-6	Патрубки ребристые Ду50... Ду140мм для пропуска труб через стены.	
3.006.1-2.87	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
<u>Прилагаемые документы</u>		
т.п.	КЖ. И	Строительные изделия.
	КЖ. ВМ	Ведомости потребности в материалах

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

№ п.п.	Наименование группы элементов конструкций	Код	Количество												Примечан.
			10 тыс. м ³ сут.	17 тыс. м ³ сут.	25 тыс. м ³ сут.	При длине вторичного отстояния									
			9	9	12	9	12								
<u>Вариант с первичным отстаиванием</u>															
1	Блоки бетонные	581100	—	—	—	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5					
2	Панели стеновые емкостные	—	—	—	—	305.1	322.8	339.9	503.9	515.4					
3	Плиты мостиков	584200	—	—	—	47.9	59.1	61.2	69.7	71.8					
4	Лотки	—	—	—	—	22.6	22.6	22.6	28.2	28.2					
5	Лотки фильтросные	—	—	—	—	2.8	5.6				8.4				
6	Балки	—	—	—	—	8.2	9.5	9.8	11.0	11.3					
Итого						409.1	502.1	516.0	643.7	657.6					
<u>Вариант без первичного отстаивания</u>															
1	Блоки бетонные	581100	11.6	11.6	11.6	—	—	—	—	—					
2	Панели стеновые емкостные	—	264.7	324.3	447.9	—	—	—	—	—					
3	Плиты мостиков	584200	41.3	55.8	62.5	—	—	—	—	—					
4	Лотки	—	16.9	20.6	39.9	—	—	—	—	—					
5	Лотки фильтросные	—	6.7	13.4	20.7	—	—	—	—	—					
6	Балки	—	7.1	8.8	10.2	—	—	—	—	—					
Итого			347.9	434.5	592.8										

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Основные строительные показатели.

Наименование	Единицы измерения	Количество												Примечан.
		10 тыс. м ³ сут.	17 тыс. м ³ сут.	25 тыс. м ³ сут.	При длине вторичного отстояния									
		9	9	12	9	12								
<u>Вариант с первичным отстаиванием</u>														
Площадь застройки	м ²	—	—	—	1542.2	2109.2	2222.6	2789.6	2903.4					
Строительный объем	м ³	—	—	—	82.00	113.5	119.76	149.87	156.49					
<u>Вариант без первичного отстаивания</u>														
Площадь застройки	м ²	1428.8	1395.8	2789.6	—	—	—	—	—					
Строительный объем	м ³	638.7	976.2	364.7	—	—	—	—	—					
<u>3*метровая вставка аэротенка. Тип.1.</u>														
Площадь застройки	м ²	113.4												
Строительный объем	м ³	555.12												
<u>3*метровая вставка аэротенка. Тип.2.</u>														
Площадь застройки	м ²	113.4												
Строительный объем	м ³	555.12												

Копия подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Т.п. 902-3-88.89 КЖ

Блок емкостей для станции биологической очистки сточных вод производительностью 25.17. 10 тыс. м³ сут.

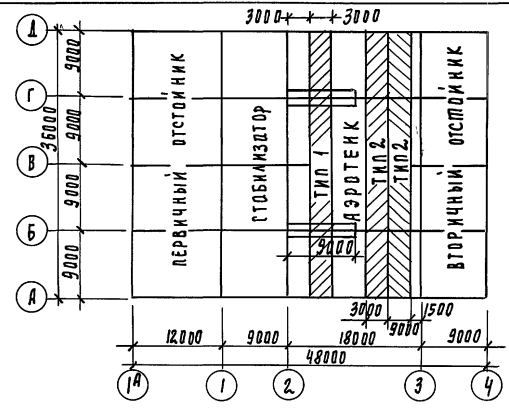
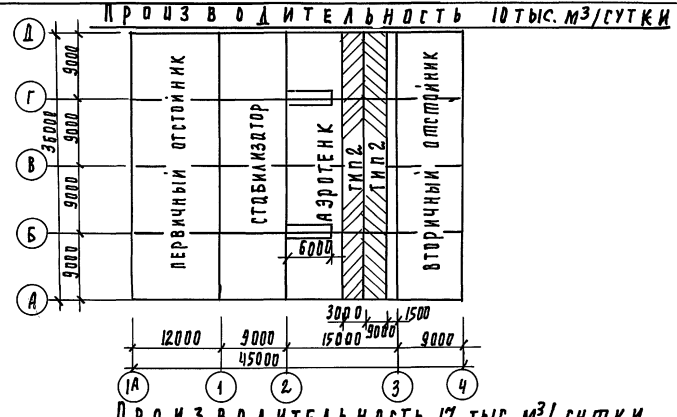
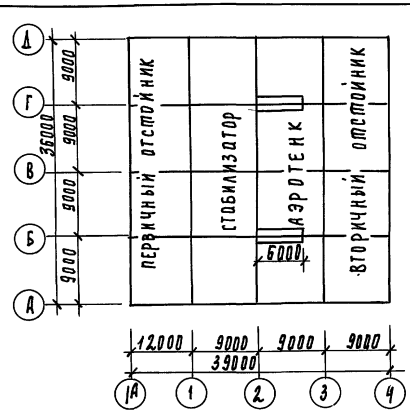
Привязан	Провер. Лоуцкер	Инж. I кат. Кыргызова	Ил. констр. Лоуцкер	Н. контр. Данчлевский	Нач. отд. Письман
Инв. №					

Общие данные. (Поканание)

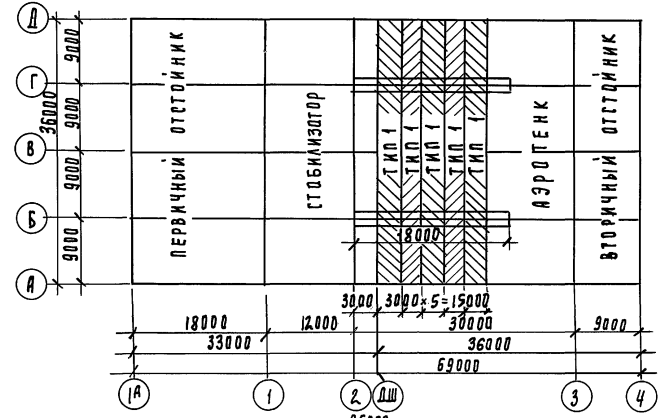
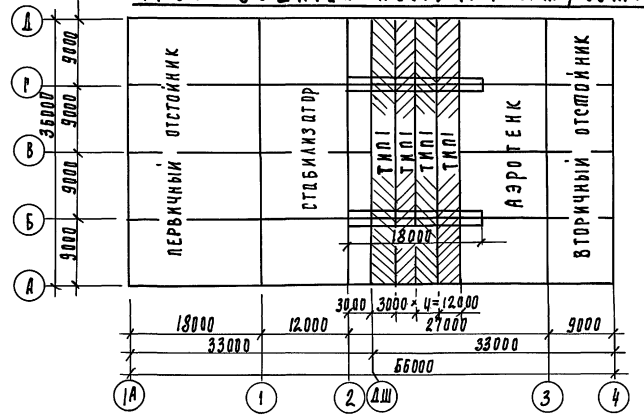
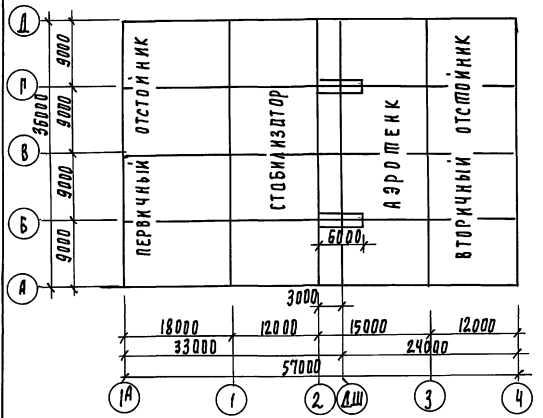
ИНИИ ЭП инженерного оборудования г. Москва

Лист 2

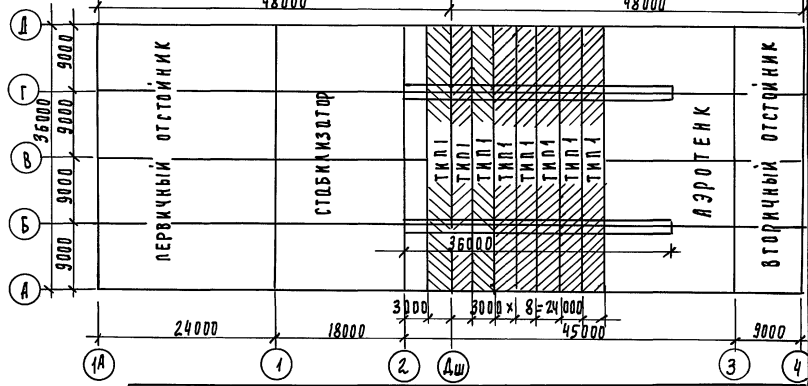
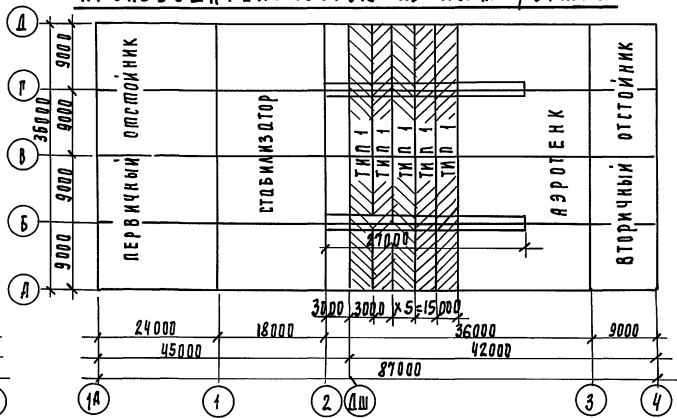
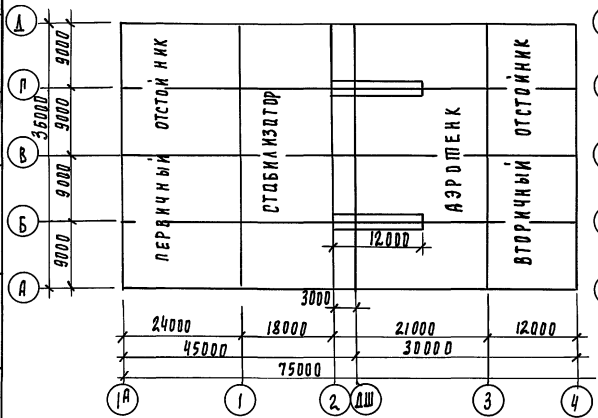
Альбом 3



Производительность 17 тыс. м³/сутки



Производительность 25 тыс. м³/сутки



Примечания смотри на листе 4.

Привязан

ТЛ 902-3-88.89		КМ
Блок емкостей для станции биологической очистки сточных вод производительностью 25, 17, 10 тыс. м³/сут.		
Проект	Курганова	Листов
Рис.	Луцкер	Р 3
И. контр.	Данилевский	ЦНИЭП
Нач. отд.	Ильин	Инженерного образования
Вариант с первичным отстаиванием		г. Москва

23939-03 5

Копирова Родлевская

ФОРМАТ А2

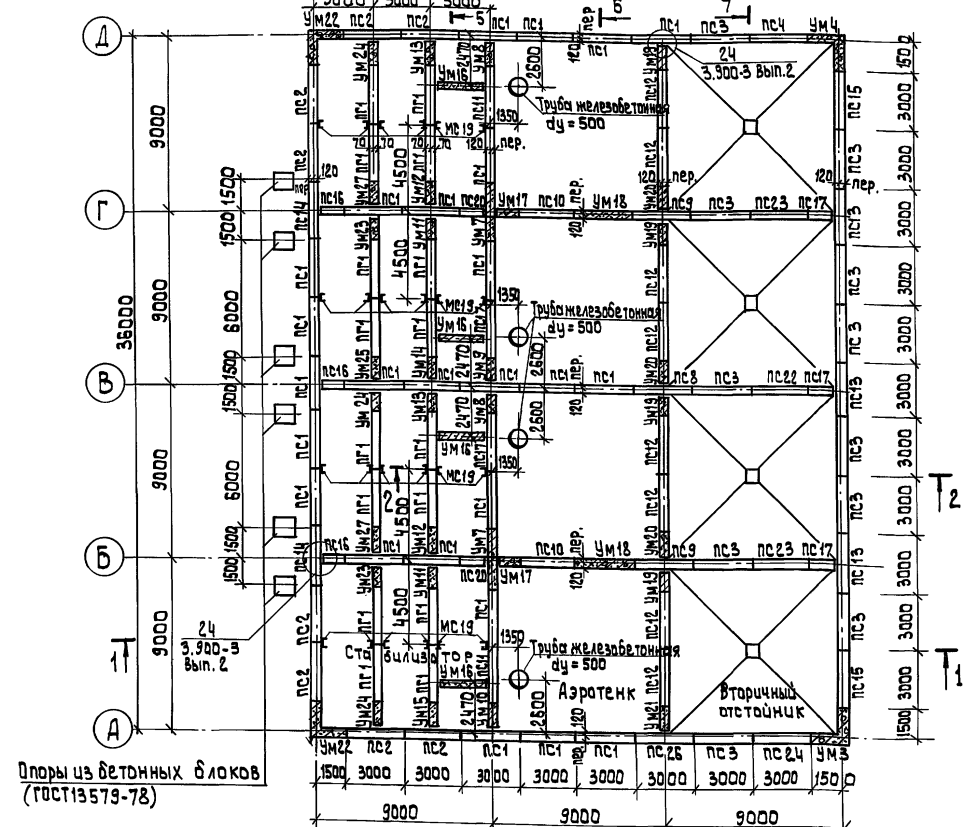
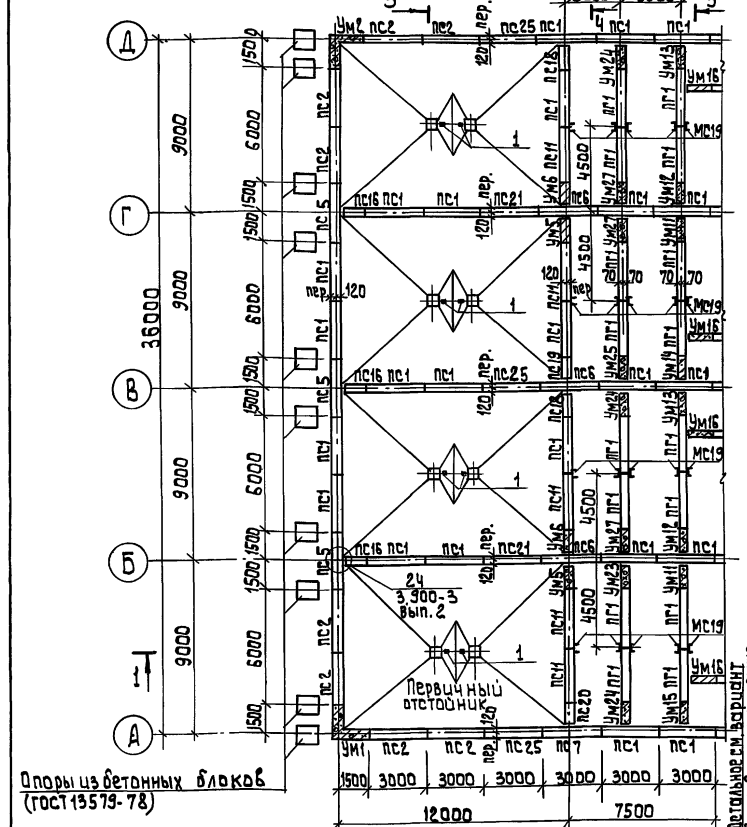
И.В. Баранов

Альбом 3

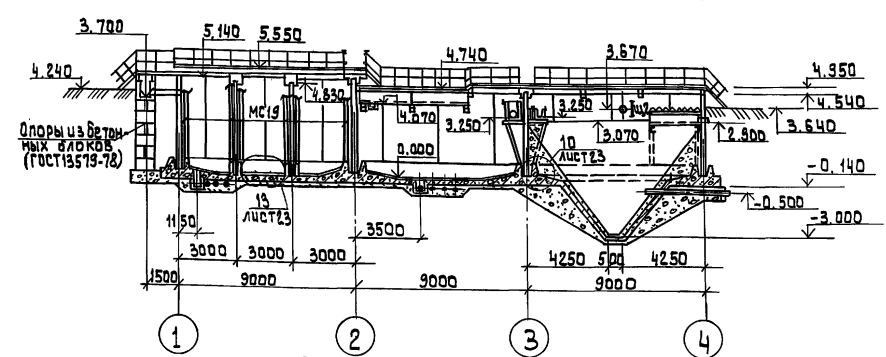
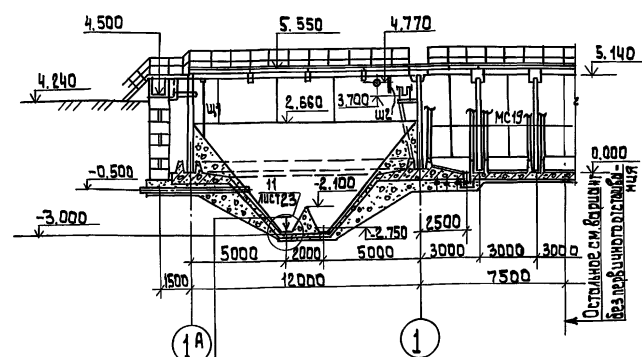
Вариант с первичным отстаиванием

Схемы расположения стеновых панелей

Вариант без первичного отстаивания



Разрез 1-1

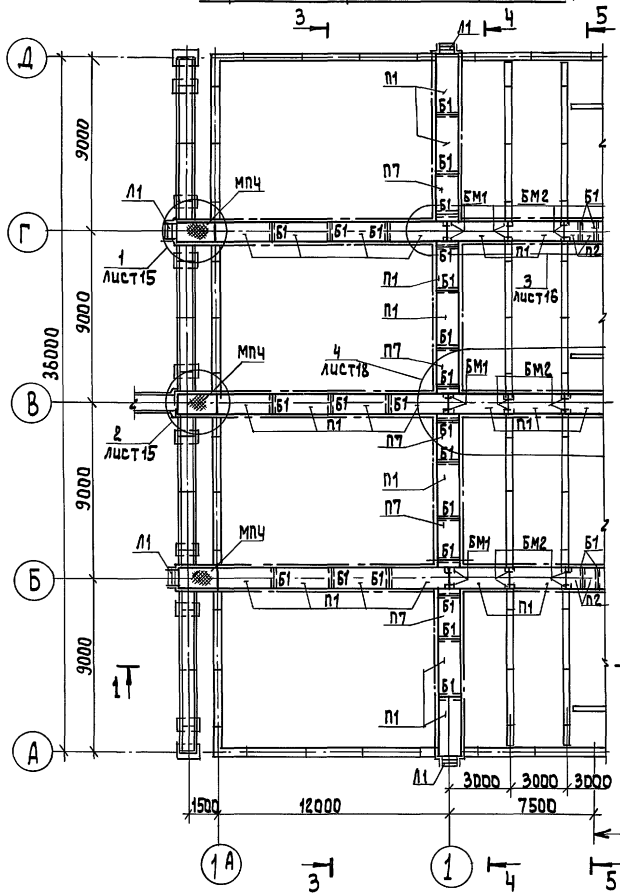


Торкретштука: штукатурка цементно-песчаным раствором состава 1:2 — 25 мм
 Железобетонное днище — 140 мм
 Асфальтовый раствор — 8 мм
 Бетонная подготовка из бетона В3,5-100 мм
 Щебень, втрамбованный в грунт — 40 мм
 Грунт основания

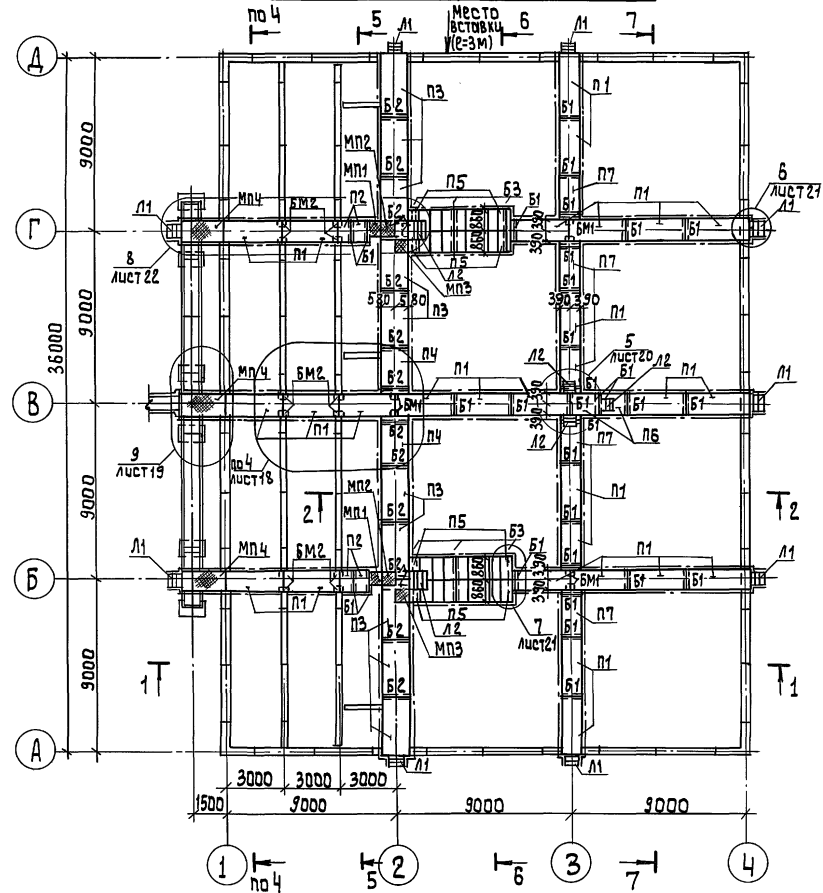
1. Схему расположения струна направляющих щитов в аэротенках смотри на листе 25.
2. Схему расположения балок для крепления танкослойных блоков смотри на листе 26.
3. РАЗРЕЗ 2-2 СМОТРИ НА ЛИСТЕ 6.
4. РАЗРЕЗ 3-3...7-7 СМОТРИ НА ЛИСТЕ 14.

Привязан:		тп. 902-3-88.89		КЖ	
		БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ			
		СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25,17 ТЫС.М ³ /СУТ.			
		Проект: ЛОУЦКЕР		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
		Инж. И.А. КУРГАНОВА		Р 5	
		С.А. КОНИЦА ЛОУЦКЕР		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
		Н. КОНТ. ДИПЕРСКИЙ			
		НАЧ. ОТД. ПИЛЬМАН			
Инв. №		Производительности тыс. м ³ сут.		23939-03 7	
		Схемы расположения стеновых панелей. РАЗРЕЗ 1-1.		Формат: А2	

Вариант с первичным отстаиванием Схемы расположения балок и переходных мостиков Вариант без первичного отстаивания



Детальное смотри вариант без первичного отстаивания



- 1. РАЗРЕЗ 1-1 СМОТРИ НА ЛИСТЕ 5.
- 2. РАЗРЕЗ 2-2 СМОТРИ НА ЛИСТЕ 6.
- 3. РАЗРЕЗЫ 3-3 ... 7-7 СМОТРИ НА ЛИСТЕ 14.

Альбом 3

Инв.№ подл. / Подпись и дата / Взам. инв.№ / ПО К.Г. / БАРАНОВА

Привязан:		ТП 902-3-88.89		КЖ	
		БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ			
		СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25 ТЫС. М ³ /СУТКИ			
		ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР		СТАДИЯ ЛИСТ Листов	
		Инж. Т.К. АТ. КИРГАНОВА		Р 7	
		СА. КОНСТ. ЛОУЦКЕР		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ЮТЫС. М ³ /СУТКИ	
		И. КОНТР. ДАНИЛОВСКИЙ		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ПЕРЕХОД	
Инв.№		НАЧ. ОТД. ПИЩЬМАН		НЫХ МАСТИКОВ.	
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	

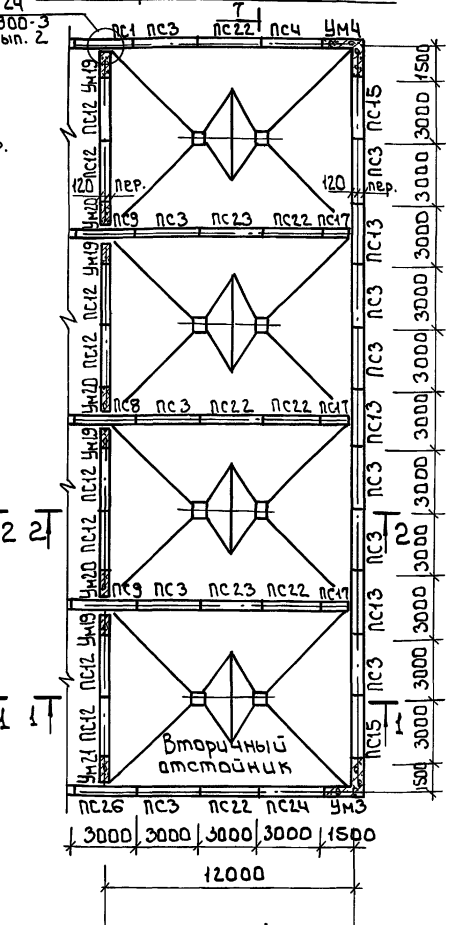
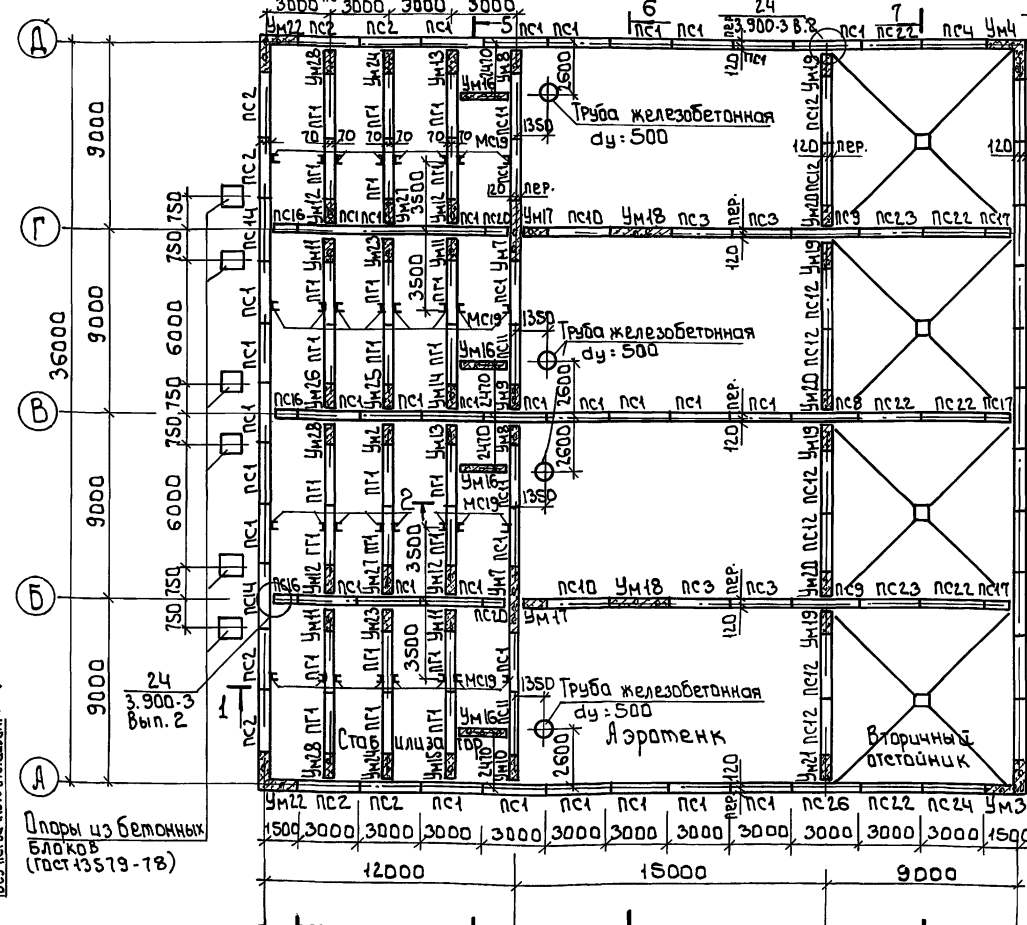
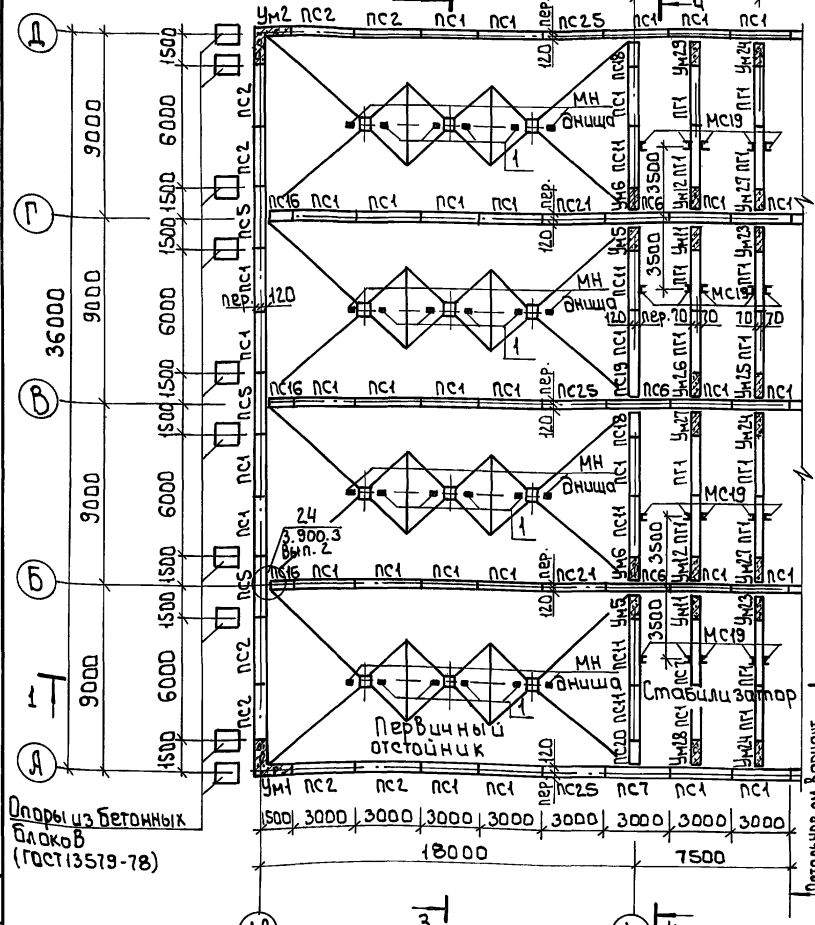
Копировал: Алещикова

23939-03 9

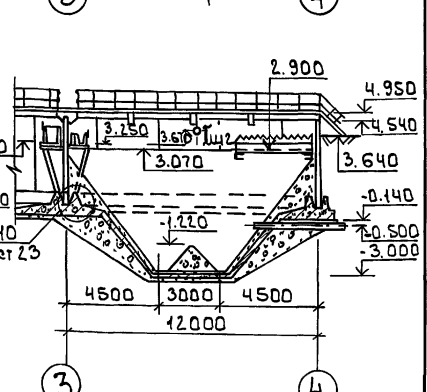
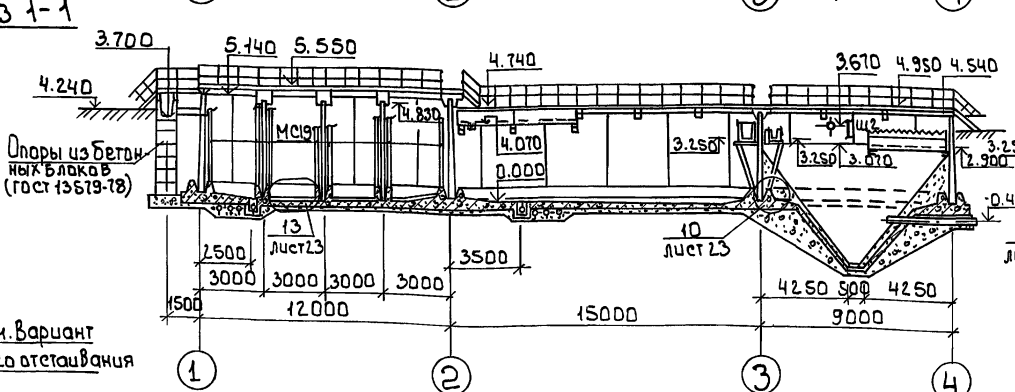
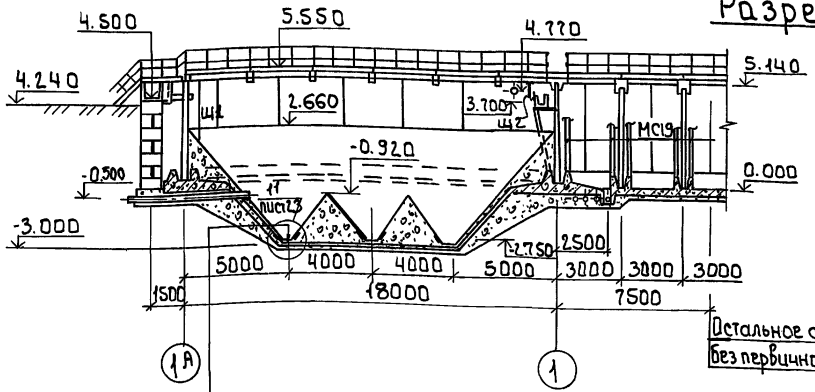
Формат: А2

Вариант с первичным отстоем Схемы расположения стеновых панелей Вариант без первичного отстояния Вариант с первичным отстоем при длине вторичного отстойника 12М

Альбом 3



Разрез 1-1



Опоры из бетонных блоков (ГОСТ 13579-78)

Опоры из бетонных блоков (ГОСТ 13579-78)

Поркретштукатурка цементно-песчаным раствором состава 1:2 - 25мм
 Железобетонное днище - 140мм
 Асфальтовый раствор - 8мм
 Бетонная подготовка из бетона В3.5 - 100мм
 Шерень утрамбованный Вгрунт - 40мм
 Грунт осеводания

1. РАЗРЕЗ 2-2 СМОТРИ НА ЛИСТЕ 9
2. РАЗРЕЗЫ 3-3 ...7-7 СМОТРИ НА ЛИСТЕ 14

Привязан		тп 902-3-88,89		КЖ	
		Блок емкостей для станций биологической очистки сточных вод производительностью 2,5 тт. 10тыс.м³сут.		Стация Лист Листов	
		Производительность (тыс.м³сут) Схемы расположения стеновых панелей. Разрез 1-1		Р 8	
Инв.№		Провер. Лоуцкер Инж.Г. Курганова А.Конст. Лоуцкер Н.Конст. Минерский Нач.отд. Письман		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

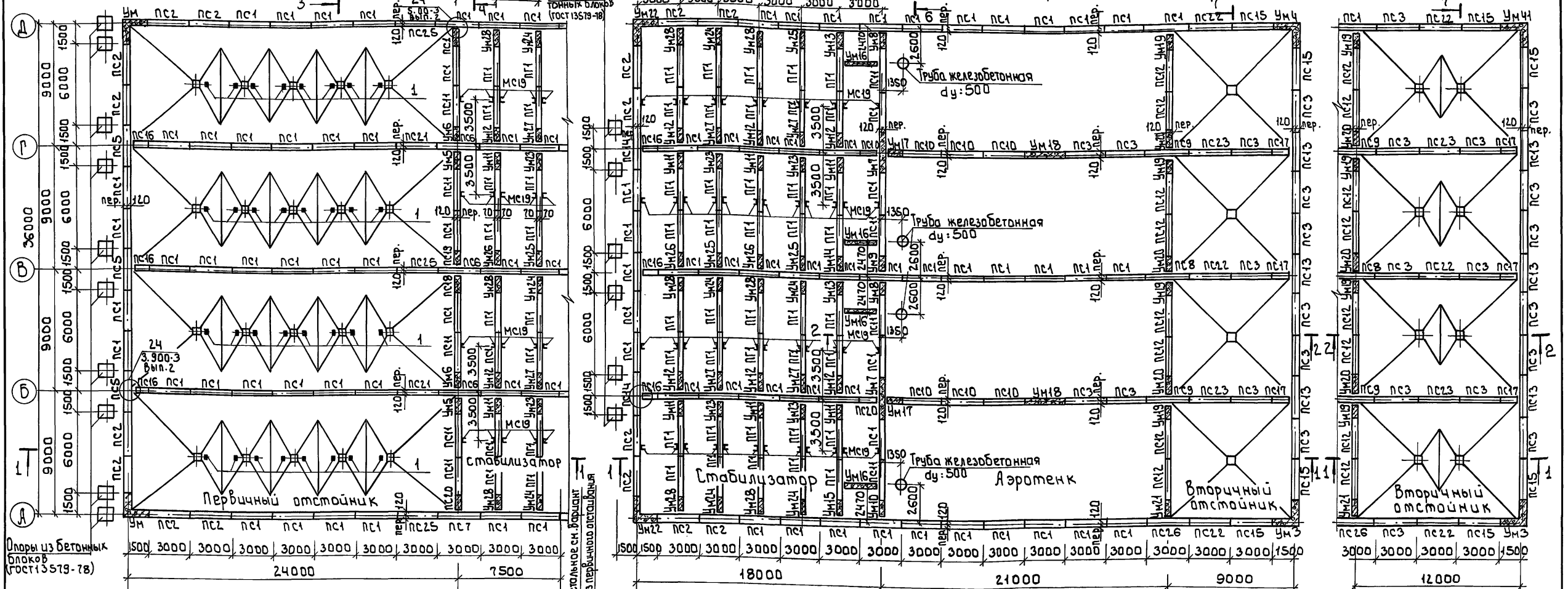
Вариант с первичным отстаиванием

Схемы расположения стеновых панелей

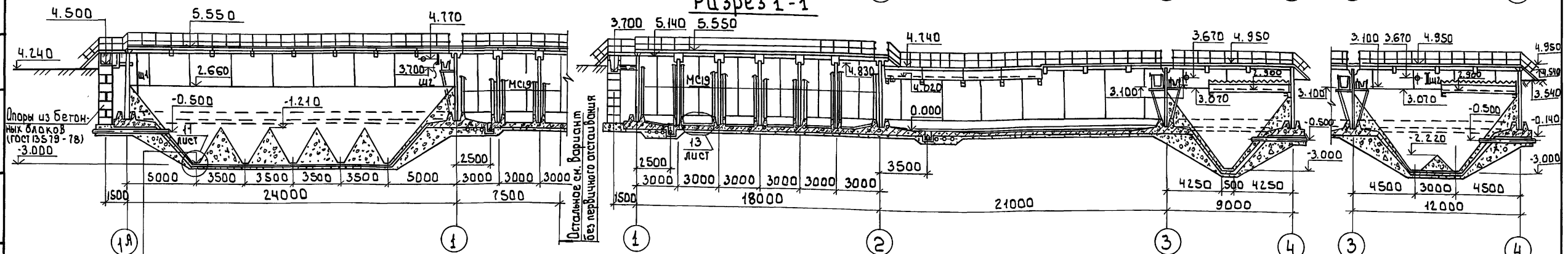
Вариант без первичного отстаивания

Вариант с первичным отстаиванием при длине вторичного отстойника 12м

Альбом 3



Разрез 1-1



- Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором - 25мм
- Железобетонное днище - 140мм
- Асфальтовый раствор - 8мм
- Бетонная подготовка из бетона В3.5 - 100мм
- Щебень, втрамбованный в грунт - 40мм
- Грунт основания

1. РАЗРЕЗ 2-2 СМОТРИ НА ЛИСТЕ 12
2. РАЗРЕЗЫ 3-3...7-7 СМОТРИ НА ЛИСТЕ 14

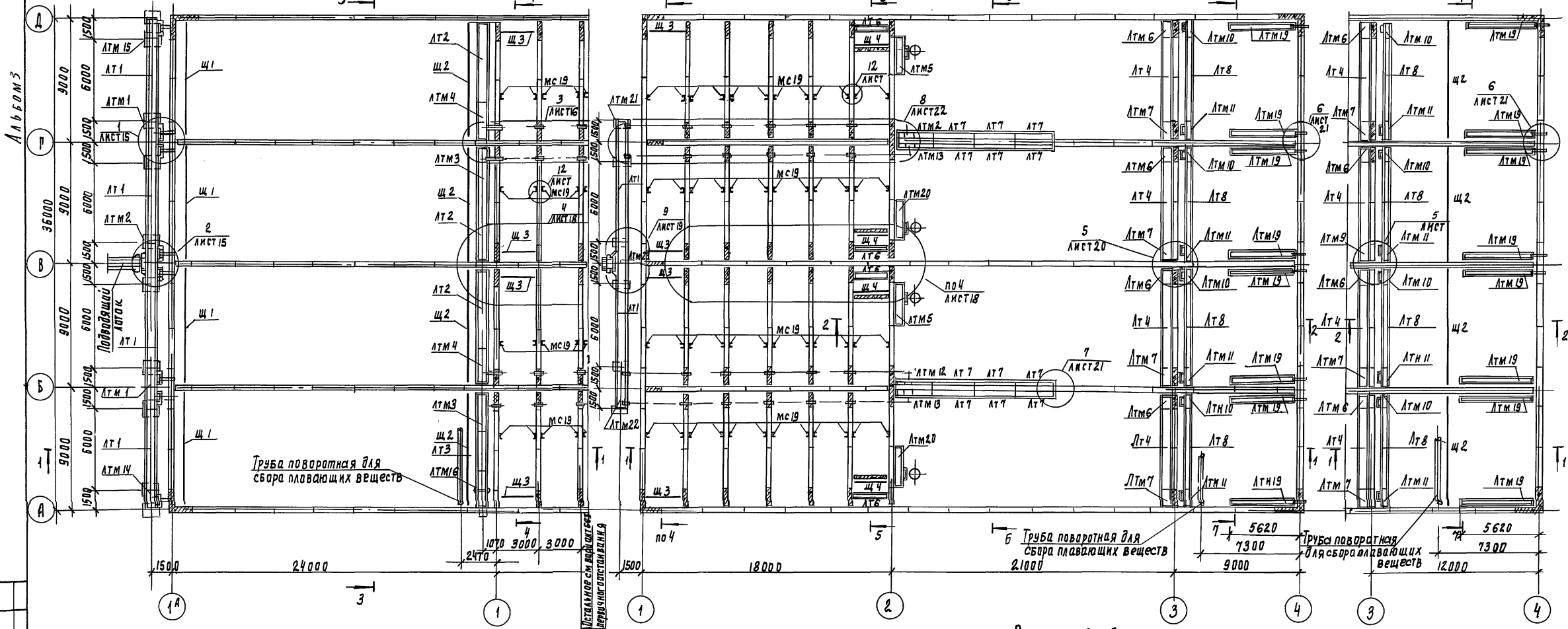
Привязан	Провер. Лоуцкер	Инж. I кат. Курганова	Л.контр. Лоуцкер	Н.контр. Канилевский	Нач. отд. Письман
Инв. №	Тп 902-3-88.89 КЖ. Блок емкостей для станций биологической очистки сточных вод производительностью 25 т. 10 тыс. м³/сут.				
Производительность 25 тыс. м³/сут.			Схемы расположения стеновых панелей. Разрез 1-1.		
Инженерного оборудования			г. Москва		

23939-13 13

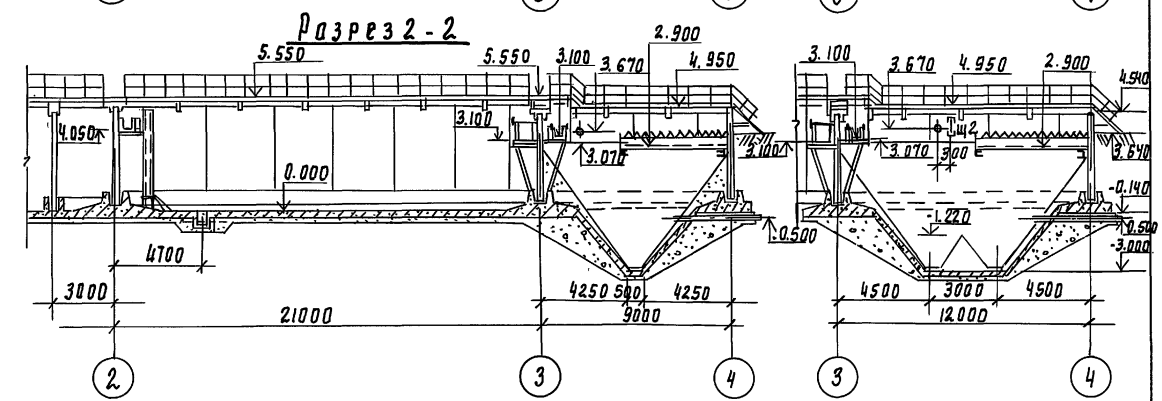
Копировал: Боброва

Формат: А2

Вариант с первичным отстаиванием Схемы расположения лотков Вариант без первичного отстаивания Вариант с первичным отстаиванием при длине вторичного отстаивания 12м



1. РАЗРЕЗ 1-1 СМОТРИ НА ЛИСТЕ 11
2. РАЗРЕЗЫ 3-3... 7-7 СМОТРИ НА ЛИСТЕ 14.

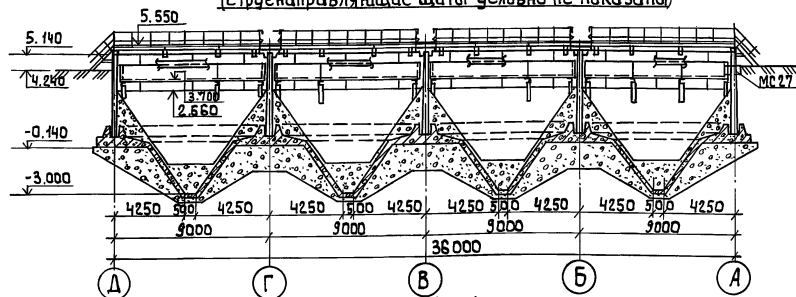


Привязан		ТН 902-3-88.89		КЖ	
		БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ		СТАЛЬЯ ЛИСТ ЛАСТОВ	
		СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25,1710 тыс. м ³ /сут		Р 12	
		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 25 тыс. м ³ /сут		ЦНИИЭП	
		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛОТКОВ.		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		РАЗРЕЗ 2-2.		МОСКВА	
		23939-03 14			

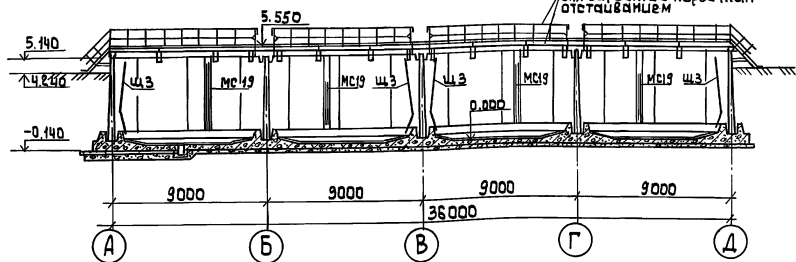
С.В. РОДАЕВСКАЯ
 В.А. РОДАЕВ
 Л.В. К.Г.
 И.В. ПОДАЕВ
 ПОДАЕВ И Д.А.ГА. БЕЗМ. И.В.Н.

Разрез 3-3

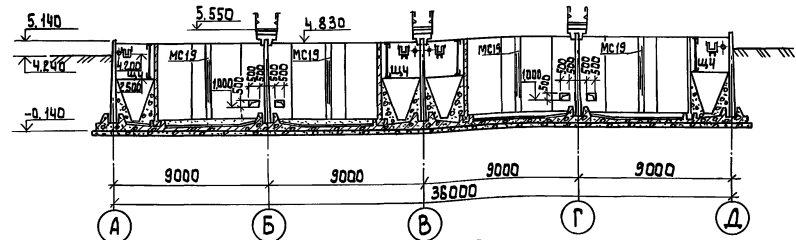
(стрелонаправляющие щиты условно не показаны)



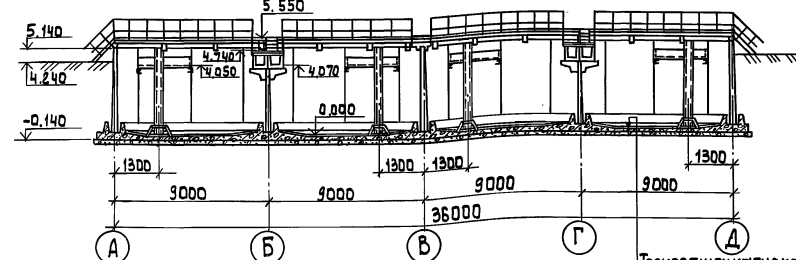
Разрез 4-4



Разрез 5-5

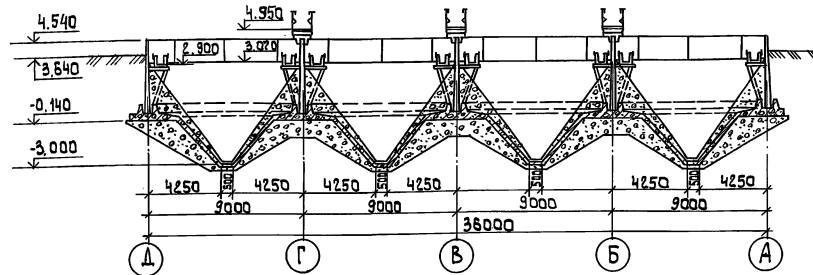


РАЗРЕЗ 6-6



- Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором - 25мм
- Железобетонное днище — 140мм
- Асфальтовый раствор — 8мм
- Бетонная подготовка из бетона В3.5 — 100мм
- Щебень втрамбованный в грунт — 40мм
- Грунт основания

Разрез 7-7



1. За условную отм. 0.000 принят верх железобетонного днища, что соответствует абсолютной отм. \square .
2. Установки стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
3. Днище и внутренние (к воде) поверхности стыков и монолитных участков стен торккетируются цементно-песчаным раствором за 2 раза на толщину 25мм. Выше планировочных отметок монолитные участки стен снаружи штукатурятся.
4. Стыки стеновых панелей между собой шпачные выполняются по узлам „3“ и „4“ серии 3.900-3 выпуск 2/82.
5. Г-образные стыки стеновых панелей на пересечении стен-гибкие, на пластичной гидроизоляции, выполняются по узлу „24“ серии 3.900-3 вып. 2/82. Подробнее о материалах и способах производства работ по выполнению стыков смотри пояснительную записку и серии 3.900-3 выпуск 2/ 82.
6. Стыки стеновых панелей с монолитными участками смотри на листе 61.
7. Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлам „16“ и „18“ серии 3.900-3 выпуск 2/82, выравнивающий слой цементного раствора по дну паза принят 30мм. Опалубочные размеры днища см. листы 32-36. Выравнивающий слой цементного раствора по дну паза под перегородку принят 30 мм.
8. В аэротенках выполнить цементный пол с уклоном $i=0.001$ в сторону прямикова.
9. Металлоконструкции, соприкасающиеся с водой, окрасить эмалью ВЛ-515 по ТУ 6-10-1052-75. Остальные металлоконструкции окрасить масляной краской 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-0119 (гост 23343-78) или ГФ-021 (гост 25123-82).

т.п. 902-3-88.89		КЖ	
Блок емкостей для станций биологической очистки сточных вод производительностью 25,17 тыс./сутки			
Привязан:		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР	ИЖ. ТКАЧ. КУРТАНОВА	Р	14
ТА. КОСОВ. ЛОУЧКЕР	И. КОНТРОЛЬ. ДАНИЛЬСКИЙ	ЦНИИЭП	
НАЧ. ОТДЕЛА. ПИЩЕВАН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ИНВ. №		г. МОСКВА	

РАЗРЕЗЫ 3-3 ÷ 7-7.

23939-03 16

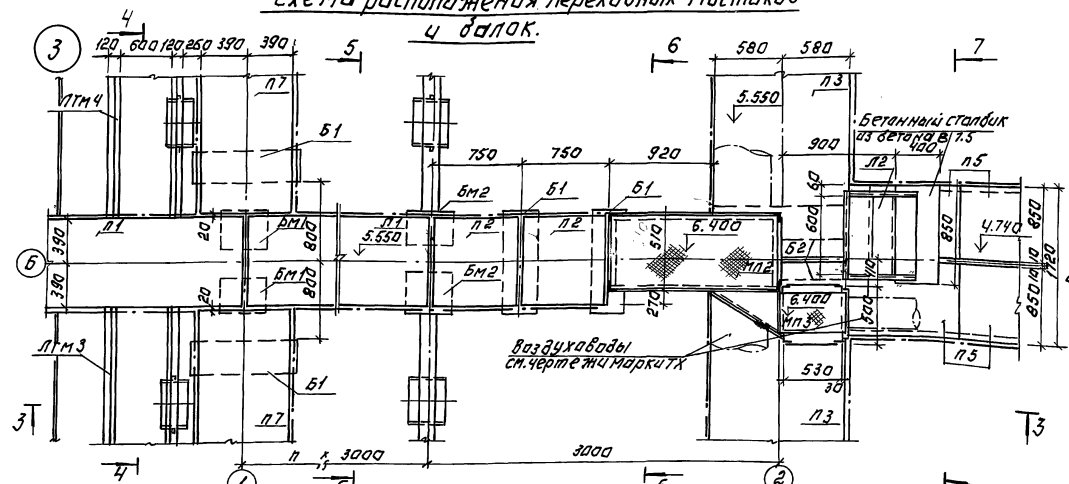
Копировала: АЛЕШИКОВА

ФОРМАТ: А2

А1650М3

ОБЪЕКТ: АЭС СОВСКОЕ
РАЙОН: МОСКОВСКАЯ ОБЛ.
УЧАСТОК: КТ
ПРОЕКТ: АЭС СОВСКОЕ
ИЗДАНИЕ: 1

Схема расположения переходных мастиков
4 балок.



Разрез 4-4.

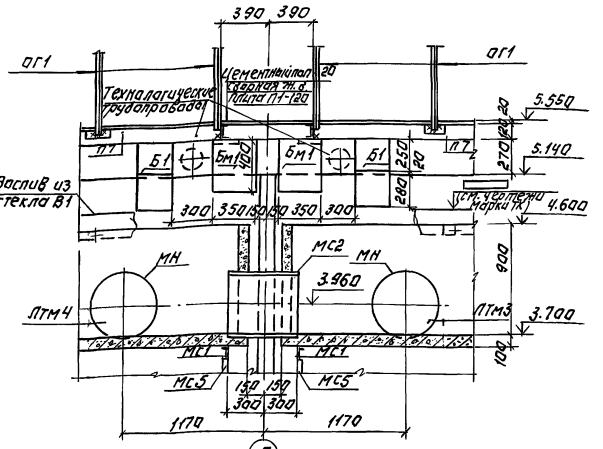
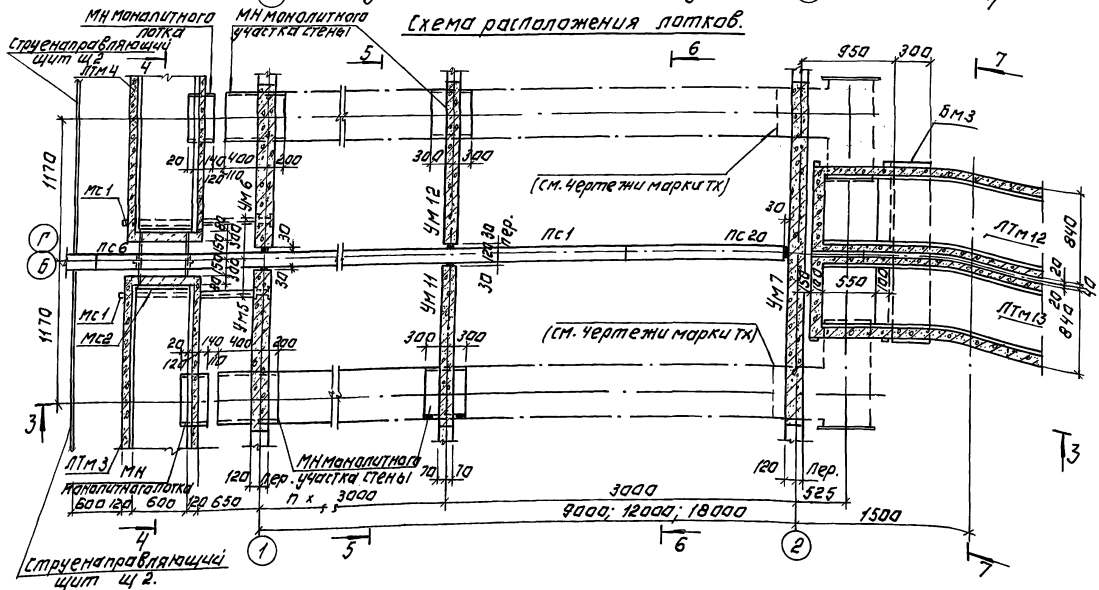
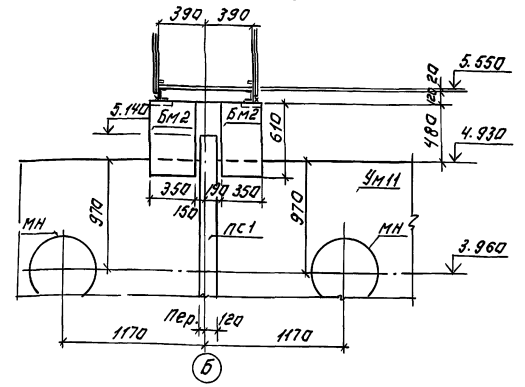


Схема расположения лотков.



Разрез 5-5.



1. Балки БМ1, БМ2 бетонировать одновременно с монолитными участками стен.

Альбом 3

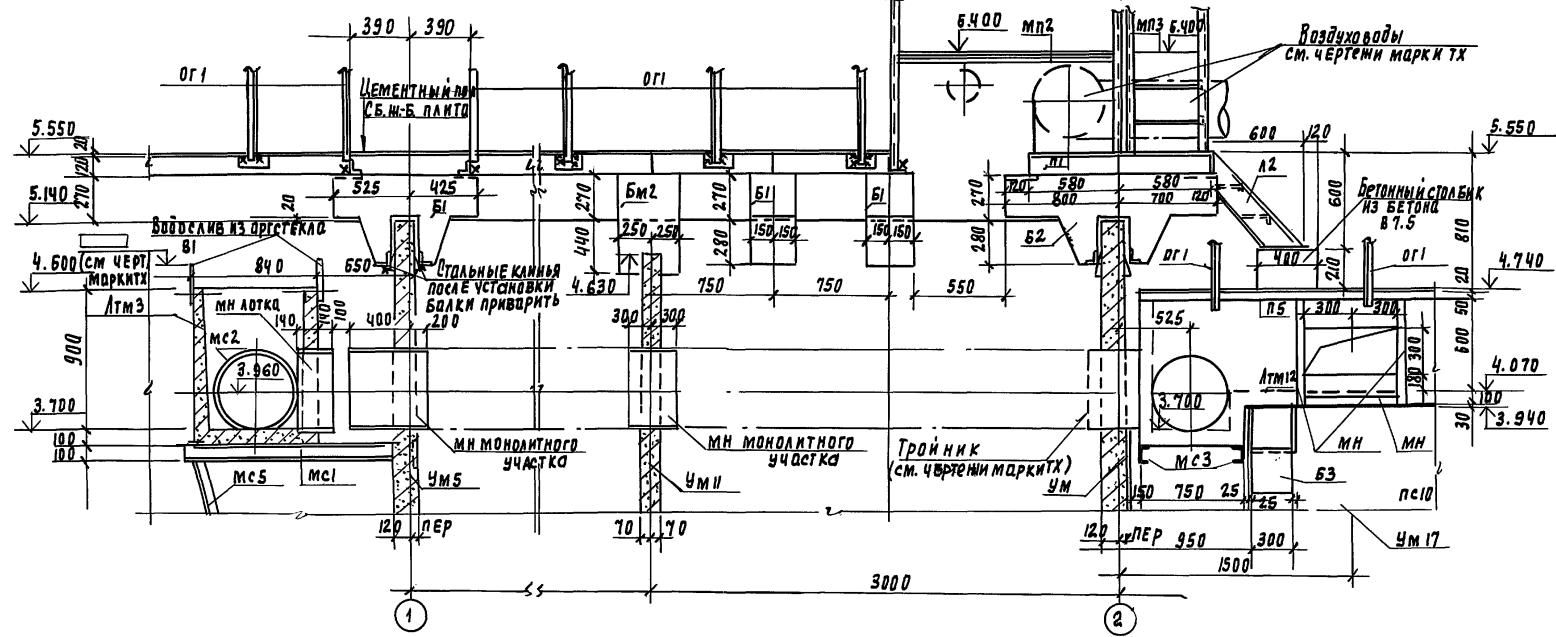
Ш. 2
Ш. 1
Ш. 3
Ш. 4
Ш. 5
Ш. 6
Ш. 7
Ш. 8
Ш. 9
Ш. 10
Ш. 11
Ш. 12
Ш. 13
Ш. 14
Ш. 15
Ш. 16
Ш. 17
Ш. 18
Ш. 19
Ш. 20
Ш. 21
Ш. 22
Ш. 23
Ш. 24
Ш. 25
Ш. 26
Ш. 27
Ш. 28
Ш. 29
Ш. 30
Ш. 31
Ш. 32
Ш. 33
Ш. 34
Ш. 35
Ш. 36
Ш. 37
Ш. 38
Ш. 39
Ш. 40
Ш. 41
Ш. 42
Ш. 43
Ш. 44
Ш. 45
Ш. 46
Ш. 47
Ш. 48
Ш. 49
Ш. 50
Ш. 51
Ш. 52
Ш. 53
Ш. 54
Ш. 55
Ш. 56
Ш. 57
Ш. 58
Ш. 59
Ш. 60
Ш. 61
Ш. 62
Ш. 63
Ш. 64
Ш. 65
Ш. 66
Ш. 67
Ш. 68
Ш. 69
Ш. 70
Ш. 71
Ш. 72
Ш. 73
Ш. 74
Ш. 75
Ш. 76
Ш. 77
Ш. 78
Ш. 79
Ш. 80
Ш. 81
Ш. 82
Ш. 83
Ш. 84
Ш. 85
Ш. 86
Ш. 87
Ш. 88
Ш. 89
Ш. 90
Ш. 91
Ш. 92
Ш. 93
Ш. 94
Ш. 95
Ш. 96
Ш. 97
Ш. 98
Ш. 99
Ш. 100

ПРИВЯЗАН:
И.В.Н.

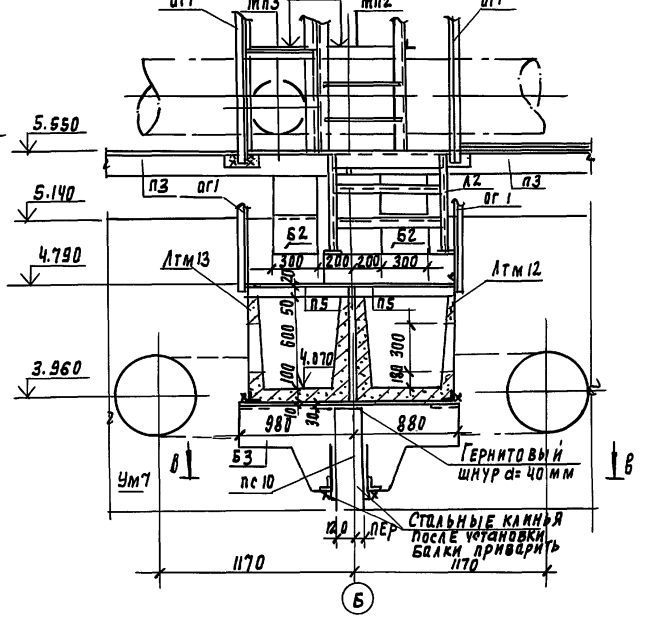
ТЛ 902-3-88.89		КЖ
Блок факостей для станции биологической очистки сточных вод производительностью 25 л/сек/час/сутки.		СТАДИЯ ЛЕГ. ПЛАНОВ
ПРОВЕР. ЛОУКЕР И.В.К.	ДИЗАЙНЕР ЛОУКЕР И.В.К.	Р 1Б
И. КОСТА. ЛОУКЕР И.В.К.	И. КОСТА. ЛОУКЕР И.В.К.	ШНИЭП
И. КОСТА. ЛОУКЕР И.В.К.	И. КОСТА. ЛОУКЕР И.В.К.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБУДОУВАНИ
И. КОСТА. ЛОУКЕР И.В.К.	И. КОСТА. ЛОУКЕР И.В.К.	г. Москва
Узел 3. Разрезы 4-4; 5-5.		КОПИРОВАЛ: ЛОТНОВА

А Б В Д М З

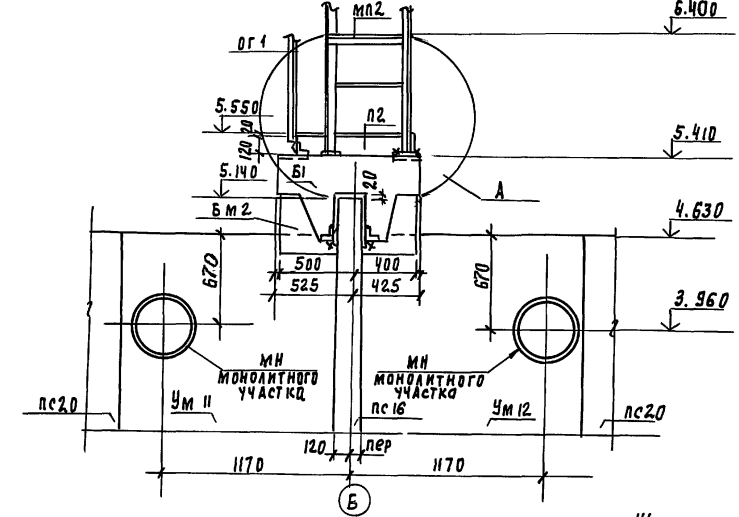
Разрез 3-3



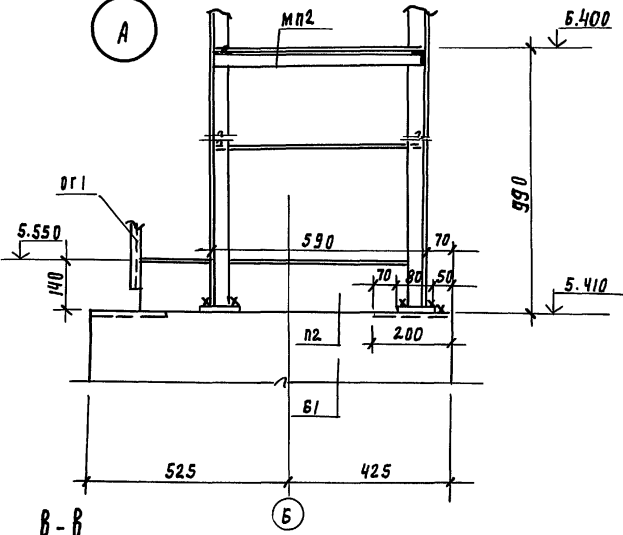
Разрез 7-7



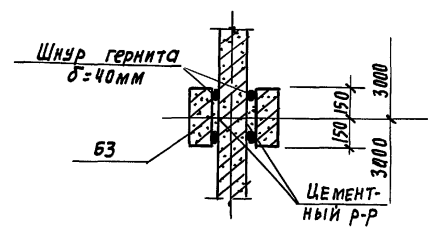
Разрез 5-5



А



В-В



1. Установка балки БМ3 производится с тщательной нивелировкой.
2. Инъектирование стыка балки БМ1-БМ3 с панелью производится через тампонажные трубочки после прокладки гермитового шнура. (см. сечение В-В) Допускаемые отклонения при монтаже блоков от разбивочной оси не должны превышать ± 5 мм.
3. До установки лотков на панели ПС10 и монолитные участки Ум 17, Ум 18 наклеивается гермитовый шнур $d=40$ мм. Марки МС13 привариваются к закладным деталям блоков БМ3. Лотки через закладные детали привариваются к маркам МС13 (см. лист 21). После установки лотков пазухи между ними и марками МС13 заполняются цементным раствором.

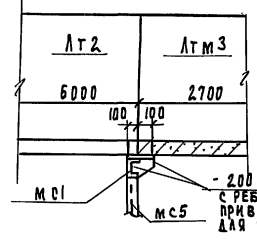
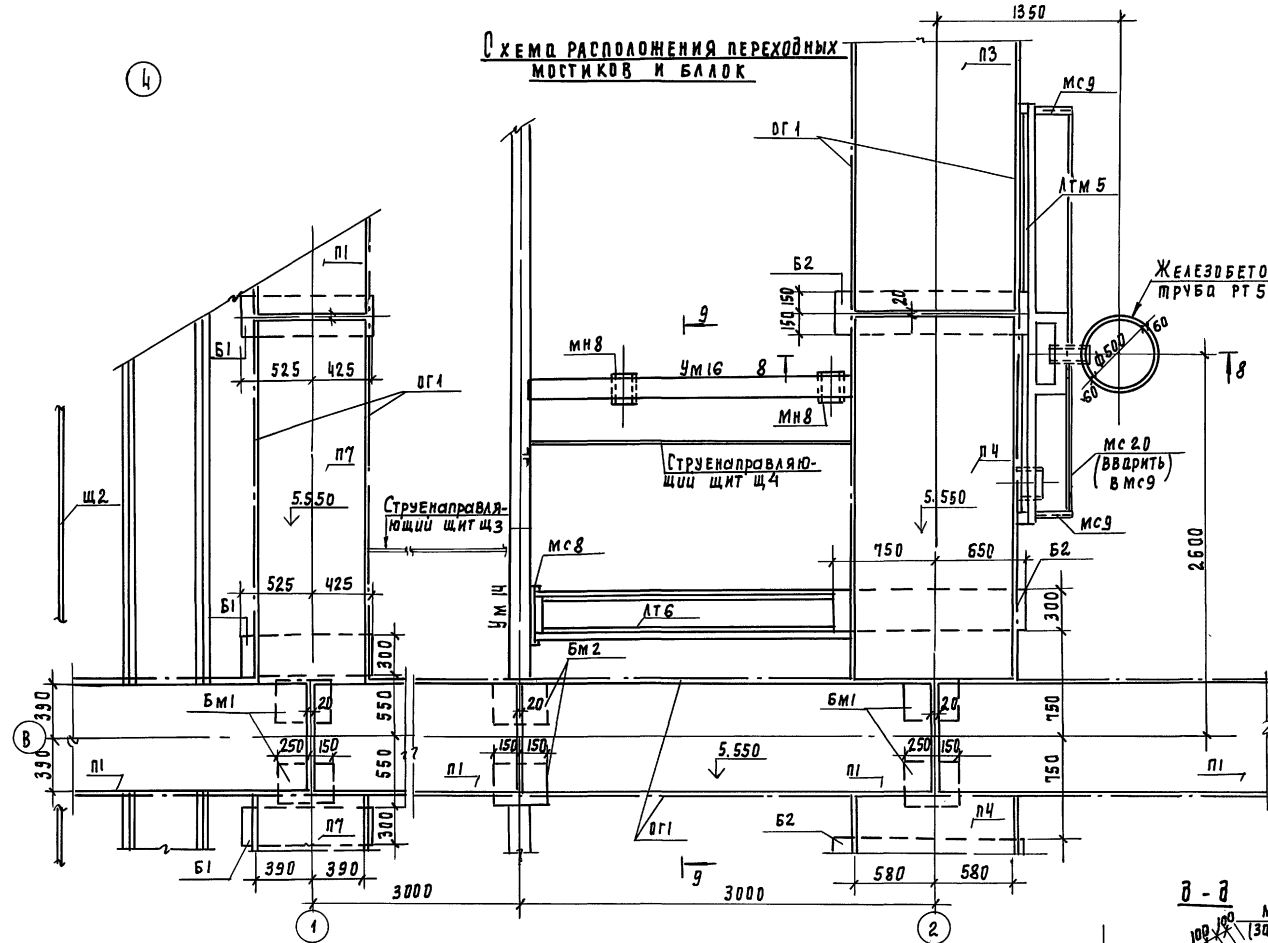
По кт. БАРАБАНОВА
УТВ. И ВОЗГЛАВЛЯЮЩИЙ И. А. ТАТАРИВАН. И. В. Н.

Привязан		ТЛ 902-3-88.89		КЖ	
		БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25,17,10 ТЫС. М ³ /СУТ.			
		СТАДИЯ		ЛИСТ	
		Р		17	
И. В. Н.		ЧЗел., 3". Разрезы 3-3; 6-6; 7-7		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
		ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР			
		И. И. КУРГАНОВА			
		П. КОМСТ. ЛОУЦКЕР			
		И. КОНТР. ДАНИЛЕРСКИЙ			
		НАЧ. ОТД. ПИЛЬМАН			

23939-03 19

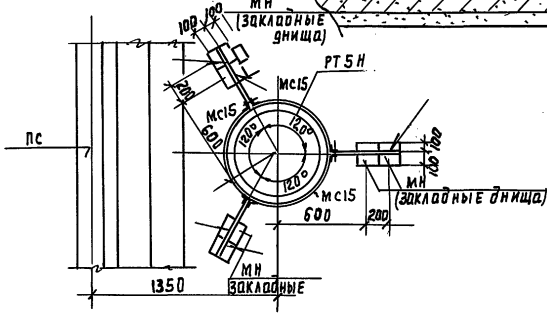
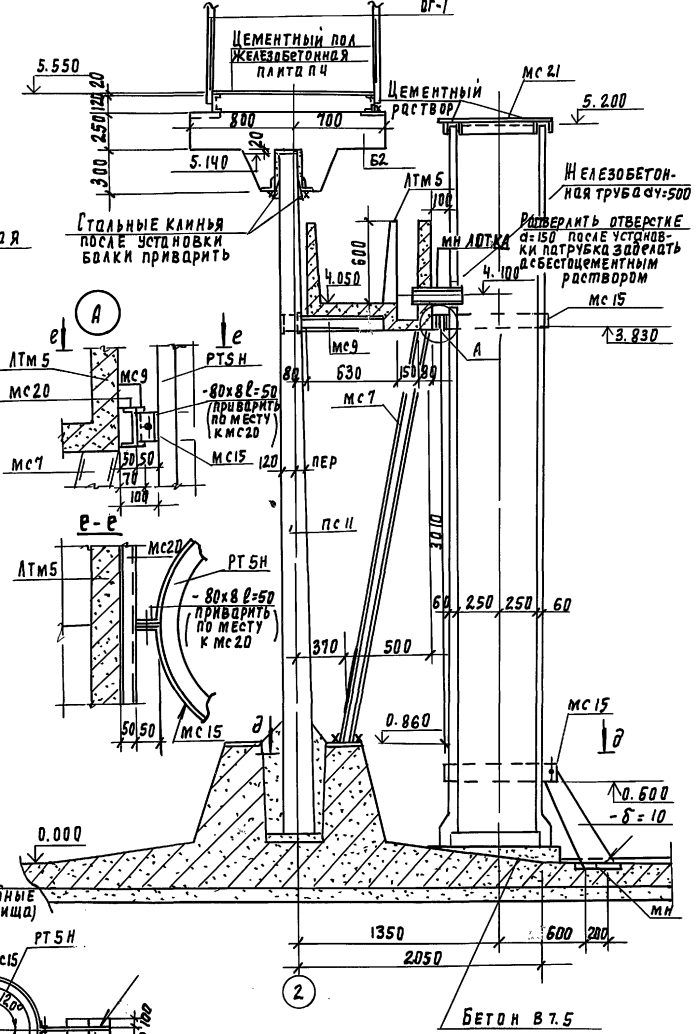
Альбом 3

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕХОДНЫХ МОСТИКОВ И БЛОК



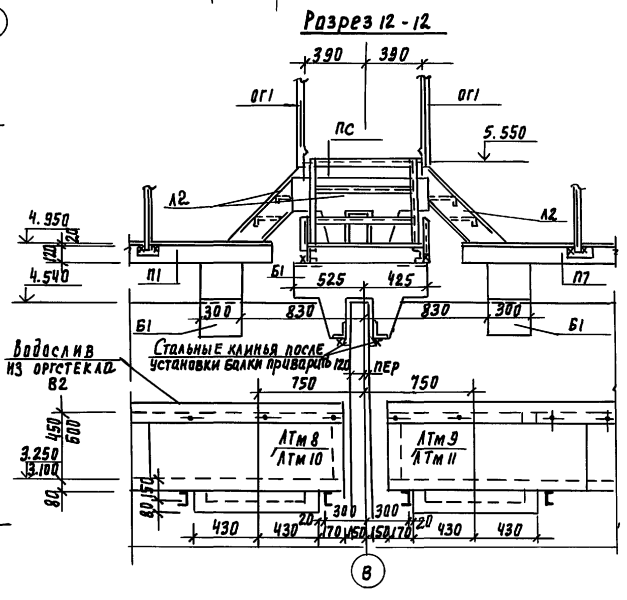
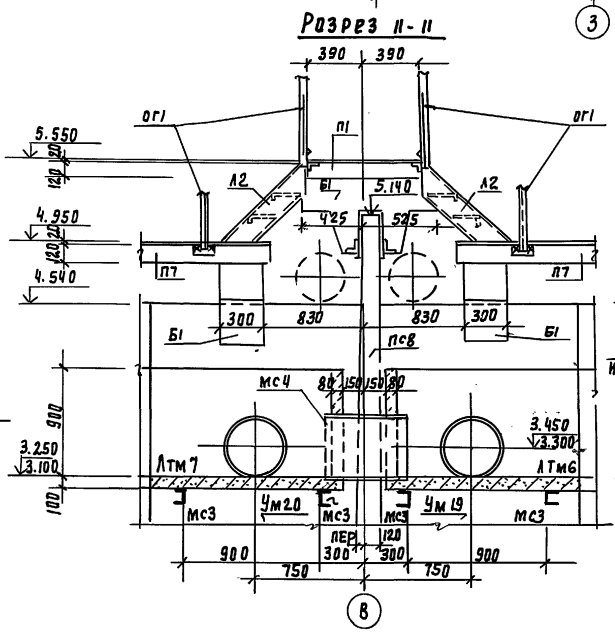
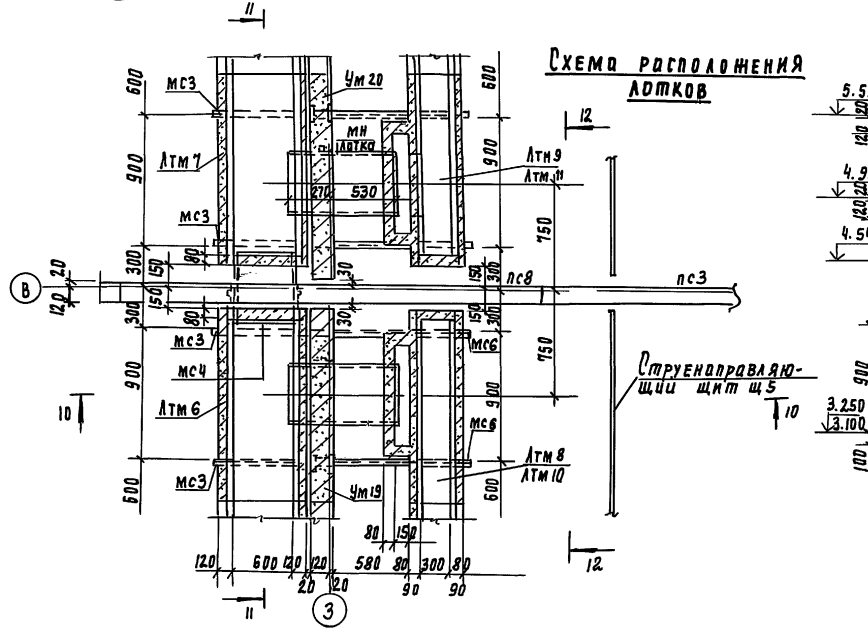
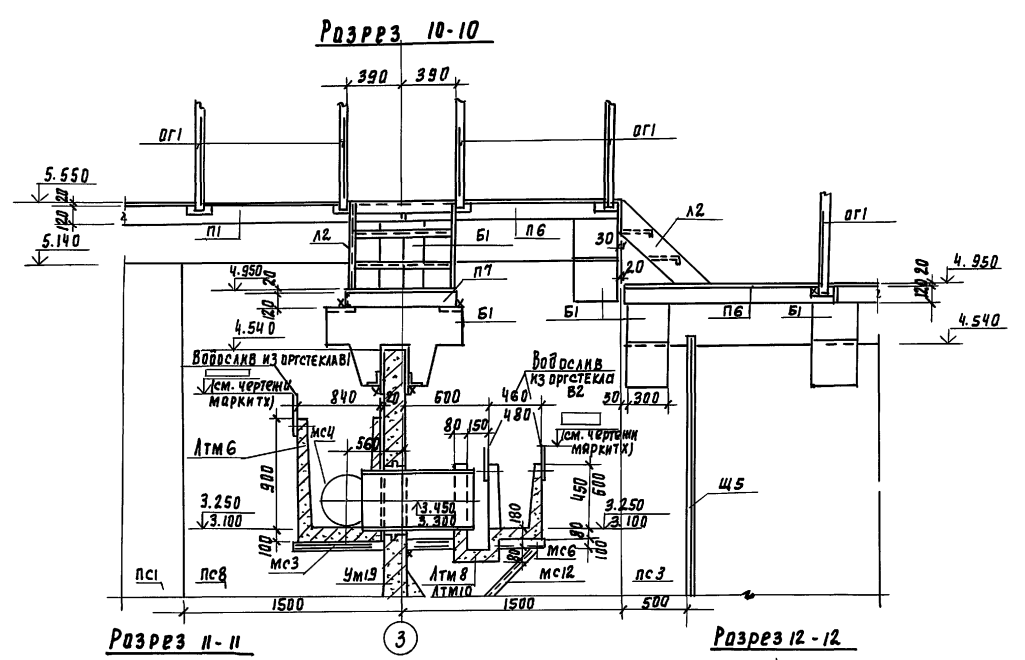
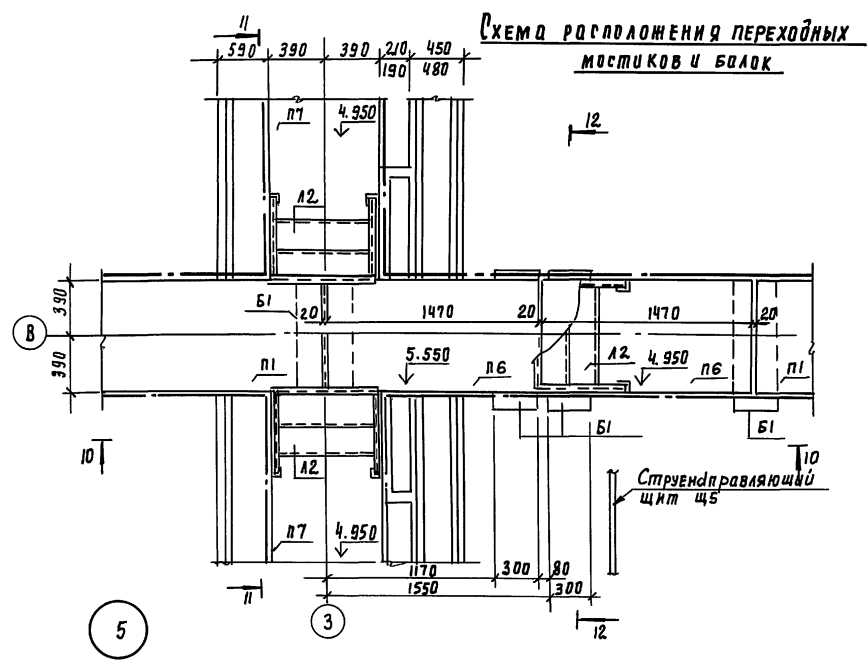
1. Щит щз обрезать по месту по контуру зуба днища
2. Сварку производить электродами Э42 гост 9467-75. Катет шва 6мм

Разрез 8-8



ТЛ 902-3-88.89		КЖ
БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ		
СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25,7 ЮТМ.М ³ /СУТ.		
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	И.И. ТКАЧ	СТАКАЯ
И.И. ТКАЧ	КУРЯНОВА	ЛИСТ
П. КОНСТР. ЛОУЦКЕР		18
И.И. КОНТР. ДАНИЛОВСКИЙ		ЦНИИЭП
НАЧ. ОТД. ПИРЬМАН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
		Г. МОСКВА

АЛБОМ 3



1. Отметки и размеры в числителе для $Q = 10,17 \text{ тыс. м}^3/\text{сут.}$,
в знаменателе для $Q = 25 \text{ м}^3/\text{сут.}$

Привязан		ТП 902-3-88.89		КН	
Инв. №		БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25,17,10 тыс. м ³ /сутки		СТАЦИЯ Лист Листов	
Инв. №		Узел 5.		Р 20	
Инв. №		Разрезы 10-10 ÷ 12-12.		ЦНИИЭП	
Инв. №		23939-03 22		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Инв. №		23939-03 22		г. Москва	

Марка	Обозначение	Наименование	Количество, шт.					Масса, кг	Примечание
			Ø=17		Ø=25		Ø=10		
			9	9	12	9			
Элементы сварные железобетонные									
Панели стеновые.									
пс1	3.900-3 Вып. 3/82	пс2-48-К2	38	60	60	93	93	6750	
пс2	3.900-3 Вып. 3/82	пс2-48-К12	8	8	8	8	8	6750	
пс3	3.900-3 Вып. 3/В2	пс2-48-К2	11	10	15	10	15	5780	
пс4	Тп.902-3-88.89 КЖ.Ц.1.0.0.0	пс4	1	1	1	—	—	5780	
пс5	КЖ.Ц.3.0.0.0	пс5	3	3	3	3	3	6750	
пс6	КЖ.Ц.3.0.0.0-01	пс6	3	3	3	3	3	6750	
пс7	КЖ.Ц.3.0.0.0-02	пс7	1	1	1	1	1	6750	
пс8	КЖ.Ц.3.0.0.0-03	пс8	1	1	1	1	1	6750	
пс9	КЖ.Ц.2.0.0.0	пс9	2	2	2	2	2	5780	
пс10	КЖ.Ц.4.0.0.0	пс10	2	2	2	2	2	4280	
пс11	КЖ.Ц.3.0.0.0-04	пс11	9	9	9	9	9	6750	
пс12	КЖ.Ц.2.0.0.0-01	пс12	8	8	8	8	8	5780	
пс13	КЖ.Ц.2.0.0.0-02	пс13	3	3	3	3	3	5780	
пс15	3.900-3 Вып. 3/82	пс2-42-К2	2	2	2	4	4	5780	
пс16	КЖ.Ц.5.0.0.0	пс16	3	3	3	3	3	3375	
пс17	КЖ.Ц.7.0.0.0	пс17	3	3	3	3	3	2890	
пс18	КЖ.Ц.5.0.0.0-01	пс18	2	2	2	2	2	3375	
пс19	КЖ.Ц.5.0.0.0	пс19	1	1	1	1	1	3375	
пс20	КЖ.Ц.5.0.0.0-02	пс20	1	1	1	1	1	3375	
пс21	КЖ.Ц.3.0.0.0-06	пс21	2	2	2	2	2	6750	
пс22	КЖ.Ц.2.0.0.0-03	пс22	1	3	3	3	3	5780	
пс23	КЖ.Ц.2.0.0.0-04	пс23	2	2	2	2	2	5780	
пс24	КЖ.Ц.1.0.0.0-01	пс24	1	1	1	—	—	5780	
пс25	КЖ.Ц.3.0.0.0-07	пс25	3	3	3	3	3	5780	
пс26	КЖ.Ц.3.0.0.0-08	пс26	1	1	1	1	1	6750	
пг1	3.900-3 Вып. 6	пг-48-1	16	24	24	40	40	5000	
Плиты									
п1	Тп.902-3-88.89 КЖ.Ц.8.0.0.0	п1	43	59	62	73	76	700	
п2	КЖ.Ц.10.0.0.0	п2	4	4	4	4	4	170	
п3	КЖ.Ц.9.0.0.0	п3	10	10	10	10	10	1040	
п4	КЖ.Ц.9.0.0.0-01	п4	2	2	2	2	2	1000	
п5	3.900-3 Вып. 8, Част. 1	пг6-6	36	36	36	76	76	60	
п6	Тп.902-3-88.89 КЖ.Ц.10.0.0.0-01	п6	2	2	2	2	2	340	
п7	КЖ.Ц.8.0.0.0-01	п7	6	6	6	6	6	580	
Блоки									
б1	Тп.902-3-88.89 КЖ.Ц.11.0.0.0	б1	51	63	66	71	74	250	
б2	КЖ.Ц.12.0.0.0	б2	14	14	14	14	14	300	
б3	КЖ.Ц.13.0.0.0	б3	6	6	6	10	10	403	

Марка	Обозначение	Наименование	Количество, шт					Масса, кг	Примечание
			Ø=10		Ø=17		Ø=25		
			9	9	12	9			
Лотки									
лт1	3.900-3 Вып. 8	лт1-9-6	4	4	4	4	4	3700	
лт2	Тп.902-3-88.89 КЖ.Ц.14.0.0.0	лт2	3	3	3	3	3	3700	
лт3	КЖ.Ц.14.0.0.0-01	лт3	1	1	1	1	1	1850	
лт4	КЖ.Ц.15.0.0.0	лт4	4	4	4	4	4	3700	
лт5	КЖ.Ц.16.0.0.0	лт5	4	4	4	—	—	1420	
лт6	КЖ.Ц.17.0.0.0	лт6	4	4	4	4	4	500	
лт7	КЖ.Ц.18.0.0.0	лт7	4	4	4	12	12	1700	
лт8	КЖ.Ц.16.0.0.0-01	лт8	—	—	—	4	4	1850	
Блоки бетонные									
—	Гост 13579-78	ФБС 9,4,6-7	140	140	140	140	140	390	
Элементы монолитные железобетонные									
Участки стен монолитные									
Уч28	Лист 54, 55	Участок монолитный Уч28/Уч29	—	2/2	2/2	2/2	2/2	—	
Уч29	Лист 54, 55	Уч29/Уч32	—	3/3	3/3	3/3	3/3	—	
Уч1	Лист 54, 55	Уч1	1	1	1	1	1	—	
Уч2	Лист 54, 55	Уч2	1	1	1	1	1	—	
Уч3	Лист 54, 55	Уч3	1	1	1	1	1	—	
Уч4	Лист 54, 55	Уч4	1	1	1	1	1	—	
Уч5	Лист 54, 55	Уч5	2	2	2	2	2	—	
Уч6	Лист 54, 55	Уч6	2	2	2	2	2	—	
Уч7	Лист 54, 55	Уч7	2	2	2	2	2	—	
Уч8	Лист 54, 55	Уч8	2	2	2	2	2	—	
Уч9	Лист 54, 55	Уч9	1	1	1	1	1	—	
Уч10	Лист 54, 55	Уч10	1	1	1	1	1	—	
Уч11	Лист 54, 55	Уч11	2	4	4	6	6	—	
Уч12	Лист 54, 55	Уч12	2	4	4	6	6	—	
Уч13	Лист 54, 55	Уч13	2	2	2	2	2	—	
Уч14	Лист 54, 55	Уч14	1	1	1	1	1	—	
Уч15	Лист 54, 55	Уч15	1	1	1	1	1	—	
Уч16	Лист 54, 55	Уч16	4	4	4	4	4	—	
Уч17	Лист 54, 55	Уч17	2	2	2	2	2	—	
Уч18	Лист 54, 55	Уч18	2	2	2	2	2	—	
Уч19	Лист 54, 55	Уч19	4	4	4	4	4	—	
Уч20	Лист 54, 55	Уч20	3	3	3	3	3	—	
Уч21	Лист 54, 55	Уч21	1	1	1	1	1	—	
Уч24	Лист 54, 55	Уч24	3	3	3	6	6	—	
Уч25	Лист 54, 55	Уч25	1	1	1	2	2	—	
Уч26	Лист 54, 55	Уч26	—	1	1	2	2	—	
Уч27	Лист 54, 55	Уч27	2	2	2	4	4	—	
Уч28	Лист 54, 55	Уч28	—	3	3	6	6	—	

АЛБОМ 3

ИНВЕНТАРЬ ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМНОВ

Тп.902-3-88.89 КЖ

БАК ЕМКОСТИ ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25,17,10 ТЫС. М³/СУТ.

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 28

ИНВ.№

ИНЖ.КАТ. КУРТАНОВА
И.А. КОНСТ. ЛОУЦКЕР
Н.А. КОНТ. ДАНЬКОВСКИЙ
И.А. Ч. ОТД. ЛИСЬМАН

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
И.А. КОНСТ. ЛОУЦКЕР
Н.А. КОНТ. ДАНЬКОВСКИЙ
И.А. Ч. ОТД. ЛИСЬМАН

ЧЕРТЕЖ С ПЕРВИЧНОЙ УСТАВКОВОЙ СЕТИ ИЛИ РАБОЧЕЙ СЕТЬЮ И ПАНЕЛИ, ЛОТКИ, БЛОКИ И ПЕРЕКЛАДКИ МОСТОВ, СВАЯ И Д.

ИНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

23939-03 30

ФОРМАТ: А 2

Альбом Э

Марка	Обозначение	Наименование	Количество, шт					Масса, кг	Примечан.	
			Ø=10		Ø=17		Ø=25			
			9	12	9	12	9			12
		Балки монолитные								
БМ1	лист 65	балка монолитная БМ1	10	10	10	10	10			
БМ2	лист 65	БМ2	12	18	18	30	30			
		Лотки монолитные								
ЛТМ1	лист 64	лоток монолитный ЛТМ1	2	2	2	2	2			
ЛТМ2	лист 64	ЛТМ2	1	1	1	1	1			
ЛТМ3	лист 64	ЛТМ3	2	2	2	2	2			
ЛТМ4	лист 64	ЛТМ4	2	2	2	2	2			
ЛТМ5	лист 64	ЛТМ5	2	2	2	2	2			
ЛТМ6	лист 64	ЛТМ6	4	4	4	4	4			
ЛТМ7	лист 64	ЛТМ7	4	4	4	4	4			
ЛТМ8	лист 65	ЛТМ8	4	4	4	—	—			
ЛТМ9	лист 65	ЛТМ9	4	4	4	—	—			
ЛТМ10	лист 65	ЛТМ10	—	—	—	4	4			
ЛТМ11	лист 65	ЛТМ11	—	—	—	4	4			
ЛТМ12	лист 65	ЛТМ12	2	2	2	2	2			
ЛТМ13	лист 65	ЛТМ13	2	2	2	2	2			
ЛТМ14	лист 65	ЛТМ14	1	1	1	1	1			
ЛТМ15	лист 65	ЛТМ15	1	1	1	1	1			
ЛТМ16	лист 65	ЛТМ16	1	1	1	1	1			
ЛТМ17	лист 65	ЛТМ17	8	—	—	—	—			
ЛТМ18	лист 65	ЛТМ18	—	8	8	—	—			
ЛТМ19	лист 65	ЛТМ19	—	—	—	8	8			
ЛТМ20	лист 64	ЛТМ20	2	2	2	2	2			
		Изделия соединительные								
МС27		Труба Ø307 ГОСТ 10704-76	1	1	1	1	1	71.0		
МС25		Труба Ø325 ГОСТ 10704-76	8	8	8	—	—	17.2		
МС1		Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	12	12	12	12	12	12.0		
МС2		Труба Ø307 ГОСТ 10704-76	2	2	2	2	2	45.1		
МС3		Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	48	48	48	48	48	7.7		
МС4		Труба Ø325 ГОСТ 10704-76	3	3	3	3	3	24.9		
МС5		Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	12	12	12	12	12	22.6		
МС6		Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	24	24	24	24	24	9.5		
МС7		Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	8	8	8	8	8	26.2		
МС8	т.п. 902-3-88.89	КЖ.И.О.Д.И.О.	8	8	8	8	8	51.4		
МС9		Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	8	8	8	8	8	8.2		
МС10		Труба Ø325 ГОСТ 10704-76	8	—	—	—	—	51.4		
		Труба Ø325 ГОСТ 10704-76	—	8	8	8	8	72.0		
МС11		Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	22	22	22	22	22	6.4		
МС12		Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	24	24	24	—	—	18.2		
МС13	т.п. 902-3-88.89	КЖ.И.О.Д.И.О.	—	—	—	24	24	17.4		
МС14		Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	16	16	16	16	16	19.3		
МС15	т.п. 902-3-88.89	КЖ.И.О.Д.И.О.	24	24	24	24	24	2.07		
МС16		Уголок 50x5 ГОСТ 8509-86	104	144	144	224	224	2.6		
МС17		Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	39	43	43	51	51	2.1		
МС18		Уголок 50x5 ГОСТ 8509-86	56	64	64	80	80	0.9		
МС19		Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	24	32	32	48	48	38.7		
МС20		Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	4	4	4	4	4	24.1		
МС21	КЖ.И.О.Д.И.О.	Изделие соединительное МС21	4	4	4	4	4	41.8		
МС22		Подоса В-10-500 ГОСТ 82-70	55	60	60	75	75	19.6		

Марка	Обозначение	Наименование	Количество, шт					Масса, кг	Примечан.	
			Ø=10		Ø=17		Ø=25			
			9	12	9	12	9			12
МС23		Двутавр ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	4	4	4	4	4	121.4		
МС24		Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	16	—	—	—	—	40.5		
		Р-4350	—	16	16	—	—	61.8		
		Р-7000	—	—	—	16	—	99.4		
		Р-7500	—	—	—	—	16	106.5		
МС26		Труба Ø325 ГОСТ 10704-76	—	—	—	8	8	24.5		
		Щиты струеноравляющие								
Щ1	т.п. 902-3-88.89	КЖ.И.О.Д.И.О.	4	4	4	4	4	332.9		
Щ2		КЖ.И.О.Д.И.О.	8	8	8	4	8	163.4		
Щ3		КЖ.И.О.Д.И.О.	4	4	4	4	4	267.0		
Щ4		КЖ.И.О.Д.И.О.	4	4	4	4	4	122.3		
Щ5		КЖ.И.О.Д.И.О.	2	2	2	2	2	388.4		
Щ6		КЖ.И.О.Д.И.О.	2	2	2	2	2	388.4		
Щ7		КЖ.И.О.Д.И.О.	4	4	4	4	4	411.7		
		Площадки металлические								
МП1	т.п. 902-3-88.89	КЖ.И.О.Д.И.О.	2	2	2	2	2	398.3		
МП2		КЖ.И.О.Д.И.О.	2	2	2	2	2	128.33		
МП3		КЖ.И.О.Д.И.О.	2	2	2	2	2	68.65		
МП4		КЖ.И.О.Д.И.О.	3	3	3	3	3	120.91		
		Лестницы и ограждения								
Л1	1.450.3-3.1	МЛХШ 45-12.8	11	11	11	11	11	45.8		
Л2	1.450.3-3.1	МЛХШ 45-6.6	5	5	5	5	5	22.0		
ЛГ1	1.450.3-3.1	оптупы ДПМХЭБ-10.9	445	535	553	661	679	10.5		
ЛГ2	1.450.3-3.1	оптупы ДПМХЭБ-10.12	11	11	11	11	11	7.5		
ЛГ3	1.450.3-3.1	оптупы ДПМХЭБ-10.12	11	11	11	11	11	7.5		
ЛГ	1.450.3-3.1	СХ-22	4	4	4	4	4	37.5		
		Водосливы								
В1	т.п. 902-3-88.89	КЖ.И.О.Д.И.О.	12	12	12	12	12	24.5		
В2		КЖ.И.О.Д.И.О.	8	8	8	8	8	12.7		
В3		КЖ.И.О.Д.И.О.	8	—	—	—	—	6.8		
			—	8	8	—	—	11.6		
			—	—	8	8	—	16.4		
В4		КЖ.И.О.Д.И.О.	8	8	8	8	8	4.0		
1	1.400-15.В.1	Изделие закладное МН406-2	8	16	16	32	32			
2	1.400-15.В.1	Изделие закладное МН18-6	24	24	24	40	32			
3		ФБАТ ГОСТ 5781-82	264	364	364	564	564	0.05		
4		Подоса В-10-500 ГОСТ 82-70	22.8	34.8	34.8	64.0	60.0	6.28		
—	ГОСТ 6482.1-79	Труба железобетонная РТ-6Н	4	4	4	4	4	140.0		

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

т.п. 902-3-88.89 КЖ

Блок емкостей для станций биологической очистки сточных вод производительностью 25 л/сек. М/сек/сутки

Привязан

Провер. Лоуцкер
Инж. Кат. Курганова
Г.А. Констр. Лоуцкер
Н.Контр. Данилевский
Нач. от. Письян

Стация Лист Листов
Р 29

Вариант первичным отставленным. Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, лотков, балок и первичных инженерного оборудования лотковых мостиков (окончание)

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
г. Москва

23939-03 31

Альбом 3

Марка	Обозначение	Наименование	Количество, шт.			Масса, кг	Примечание
			Q=10 т.м³/сут.	Q=17 т.м³/сут.	Q=25 т.м³/сут.		
		<u>Элементы сборные железобетонные</u>					
		<u>Пакеты стеновые</u>					
ПС1	3.900-3 Вып. 3/82	ПС2-48-К2	34	51	76	6750	
ПС2	3.900-3 Вып. 3/82	ПС2-48-К12	8	8	8	6750	
ПС3	3.900-3 Вып. 3/82	ПС2-42-К2	15	6	9	5780	
ПС4	ТП 902-3-88.89 КЖ.И.А.А.0	ПС4	1	1	—	5780	
ПС8	КЖ.И.3.0.0.0-03	ПС8	1	1	1	6750	
ПС9	КЖ.И.2.0.0.0	ПС9	2	2	2	5780	
ПС10	КЖ.И.4.0.0.0	ПС10	2	2	6	4280	
ПС11	КЖ.И.3.0.0.0-04	ПС11	4	4	4	6750	
ПС12	КЖ.И.2.0.0.0-01	ПС12	8	8	8	5780	
ПС13	КЖ.И.2.0.0.0-02	ПС13	3	3	3	5780	
ПС14	КЖ.И.3.0.0.0-05	ПС14	2	2	2	6750	
ПС15	3.900-3 Вып. 3/82	ПС2-42-К12	2	2	4	5780	
ПС16	КЖ.И.5.0.0.0	ПС16	3	3	3	3375	
ПС17	КЖ.И.7.0.0.0	ПС17	3	3	3	2890	
ПС20	КЖ.И.5.0.0.0-02	ПС20	2	2	2	3375	
ПС22	КЖ.И.2.0.0.0-03	ПС22	1	3	3	5780	
ПС23	КЖ.И.2.0.0.0-04	ПС23	2	2	2	5780	
ПС24	КЖ.И.1.0.0.0-01	ПС24	1	1	—	5780	
ПС26	КЖ.И.3.0.0.0-08	ПС26	1	1	1	6750	
ПГ1	3.9000-3 Вып. 6	ПГ-48-1	16	24	40	5000	
		<u>Балки</u>					
Б1	ТП 902-3-88.89 КЖ.И.11.0.0.0	Б1	38	42	47	250	
Б2	КЖ.И.12.0.0.0	Б2	14	14	14	300	
Б3	КЖ.И.13.0.0.0	Б3	8	16	22	403	
		<u>Плиты</u>					
П1	ТП 902-3-88.89 КЖ.И.8.0.0.0	П1	33	40	51	700	
П2	КЖ.И.10.0.0.0	П2	4	4	4	170	
П3	КЖ.И.9.0.0.0	П3	10	10	10	1040	
П4	- 01	П4	2	2	2	1000	
П5	3.900-3 Вып. 8 часть 1	ПТ-6-6	56	136	236	60	
П6	ТП 902-3-88.89 КЖ.И.10.0.0.0-01	П6	2	2	2	340	
П7	КЖ.И.8.0.0.0-01	П7	6	6	6	580	
		<u>Лотки</u>					
ЛТ1	3.900-3 Вып. 8	ЛТ1-9-6	2	2	2	3700	
ЛТ4	ТП 902-3-88.89 КЖ.И.15.0.0.0	ЛТ4	4	4	4	3700	
ЛТ5	КЖ.И.16.0.0.0	ЛТ5	4	4	—	1420	
ЛТ6	КЖ.И.17.0.0.0	ЛТ6	4	4	4	500	
ЛТ7	КЖ.И.18.0.0.0	ЛТ7	8	24	40	1550	

Марка	Обозначение	Наименование	Количество, шт.			Масса, кг	Примечание
			Q=10 т.м³/сут.	Q=17 т.м³/сут.	Q=25 т.м³/сут.		
ПТ8	ТП.902-3-88.89 КЖ.И.16.0.0.0-01	ПТ8	—	—	4	1850	
		<u>Блоки бетонные</u>					
	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	72	72	72	390	
		<u>Элементы монолитные железобетонные</u>					
		<u>Участки стен монолитные</u>					
Ум3	Лист 54,55	Участок монолитный Ум3	1	1	1		
Ум4	Лист 54,55	Ум4	1	1	1		
Ум7	Лист 54,55	Ум7	2	2	2		
Ум8	Лист 54,55	Ум8	2	2	2		
Ум9	Лист 54,55	Ум9	1	1	1		
Ум10	Лист 54,55	Ум10	1	1	1		
Ум11	Лист 54,55	Ум11	2	4	6		
Ум12	Лист 54,55	Ум12	2	4	6		
Ум13	Лист 54,55	Ум13	2	2	2		
Ум14	Лист 54,55	Ум14	1	1	1		
Ум15	Лист 54,55	Ум15	1	1	1		
Ум16	Лист 54,55	Ум16	4	4	4		
Ум17	Лист 54,55	Ум17	2	2	2		
Ум18	Лист 54,55	Ум18	2	2	2		
Ум19	Лист 54,55	Ум19	4	4	4		
Ум20	Лист 54,55	Ум20	3	3	3		
Ум21	Лист 54,55	Ум21	1	1	1		
Ум22	Лист 54,55	Ум22	2	2	2		
Ум24	Лист 54,55	Ум24	3	3	6		
Ум25	Лист 54,55	Ум25	1	1	2		
Ум26	Лист 54,55	Ум26	—	1	2		
Ум23	Лист 54,55	Ум23	2	2	4		
Ум27	Лист 54,55	Ум27	2	2	4		
Ум28	Лист 54,55	Ум28	—	3	6		
Ум29	Лист 54,55	Ум29	—	2	2		
Ум30	Лист 54,55	Ум30	—	2	2		
Ум31	Лист 54,55	Ум31	—	3	3		
Ум32	Лист 54,55	Ум32	—	3	3		
		<u>Балки монолитные</u>					
БМ1	Лист 65	Балка монолитная БМ1	6	6	6		
БМ2	Лист 65	БМ2	12	18	30		

ПРОЕКТОР ПОДПИСЬ И ДАТА

ТП 902-3-88.89 КЖ

БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОМ ОЧИСТКИ
СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25,17,10тыс.м³/сутки.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
И.И. КАТКОВ
И.А. КОНТ. ЛОУЦКЕР
Н.К.И.ИТ. РАДИОНОВСКИЙ
НАЧ.ОТ. ПИСЬМА И

СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОМ ОЧИСТКИ
СПЕЦИАЛЬНЫЕ СЕРВИСЫ РАБОТАЮЩИЕ
СЕРВИСЫ РАБОТАЮЩИЕ
ПЕРЕКЛАДЫ МОСТКОВ (НАЧАЛО)

СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 30

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

23939-03 32 Формат: А2

Копирова: Логинова

Альбом 3

Марка	Обозначение	Наименование	Количество, шт.			Масса, кг	Примечание
			Q=10 т.м³/сут	Q=17 т.м³/сут	Q=25 т.м³/сут		
		<u>Лотки монолитные</u>					
ЛТм5	лист 64	Лоток монолитный ЛТм5	2	2	2		
ЛТм6	лист 64	ЛТм6	4	4	4		
ЛТм7	лист 64	ЛТм7	4	4	4		
ЛТм8	лист 65	ЛТм8	4	4	4		
ЛТм9	лист 65	ЛТм9	4	4	4		
ЛТм10	лист 65	ЛТм10	—	—	4		
ЛТм11	лист 65	ЛТм11	—	—	4		
ЛТм12	лист 65	ЛТм12	2	2	2		
ЛТм13	лист 65	ЛТм13	2	2	2		
ЛТм17	лист 65	ЛТм17	8	—	—		
ЛТм8	лист 65	ЛТм18	—	8	—		
ЛТм19	лист 65	ЛТм19	—	—	8		
ЛТм20	лист 64	ЛТм20	2	2	2		
ЛТм21	лист 65	ЛТм21	1	1	1		
ЛТм22	лист 65	ЛТм22	1	1	1		
ЛТм13	лист 66	ЛТм23	1	1	1		
		<u>Изделия соединительные</u>					
МС25		Труба в ст.ст. ГОСТ 10704-76	8	8	—	17.2	
МС26		Труба в ст.ст. ГОСТ 10704-76	—	—	8	24.5	
МС3		Швеллер в ст.ст. ГОСТ 535-79	48	48	48	7.7	
МС4		Труба в ст.ст. ГОСТ 10704-76	3	3	3	24.9	
МС6		Швеллер в ст.ст. ГОСТ 535-79	24	24	24	9.5	
МС7		Швеллер в ст.ст. ГОСТ 535-79	8	8	8	26.2	
МС8	ТП.902-3-88.89 КН.И.О.О.21.0	Изделие соединительное МС8	8	8	8	51.4	
МС9		Швеллер в ст.ст. ГОСТ 535-79	8	8	8	8.2	
МС11		Швеллер в ст.ст. ГОСТ 535-79	18	18	18	6.4	
МС12		Швеллер в ст.ст. ГОСТ 535-79	24	24	—	18.2	
		е=200	—	—	24	17.4	
МС13	ТП.902-3-88.89 КН.И.О.О.19.0	Изделие соединительное МС13	4	20	36	17.5	
МС14		Швеллер в ст.ст. ГОСТ 535-79	16	16	16	19.3	
МС15	ТП.902-3-88.89 КН.И.О.О.18.0	Изделие соединительное МС15	24	24	24	2.07	
МС16		Уголок в ст.ст. ГОСТ 535-79	104	144	224	2.6	
МС17		Швеллер в ст.ст. ГОСТ 535-79	29	33	41	2.1	
МС18		Уголок в ст.ст. ГОСТ 535-79	40	48	64	0.9	
МС19		Швеллер в ст.ст. ГОСТ 535-79	24	32	48	38.7	
МС20		Швеллер в ст.ст. ГОСТ 535-79	4	4	4	24.1	
МС21	ТП.902-3-88.89 КН.И.О.О.20.0	Изделие соединительное МС21	4	4	4	41.8	
МС22		Полоса в ст.ст. ГОСТ 14637-79	40	45	60	19.6	
МС23		Двутавр в ст.ст. ГОСТ 535-79	4	4	4	121.4	
М24		Швеллер в ст.ст. ГОСТ 535-79	16	—	—	40.5	
		е=4350	—	16	—	61.8	
		е=7000	—	—	16	99.4	
		<u>Щиты струенаправляющие</u>					
Щ2	ТП.902-3-88.89 КН.И.О.2.0.0	Щит струенаправляющий Щ2	4	4	4	163.4	
Щ3	КН.И.О.3.0.0	Щ3	4	4	4	267.0	
Щ4	КН.И.О.4.0.0	Щ4	4	4	4	122.3	
Щ6	КН.И.О.5.0.0	Щ6	2	2	2	388.4	
Щ6	КН.И.О.50.0.01	Щ6	2	2	2	388.4	
Щ7	КН.И.О.6.0.0	Щ7	4	4	4	411.7	

Марка	Обозначение	Наименование	Количество, шт.			Масса, кг	Примечание
			Q=10 т.м³/сут	Q=17 т.м³/сут	Q=25 т.м³/сут		
		<u>Площадки металлические</u>					
МП1	ТП.902-3-88.89 КН.И.О.7.0.0	Площадка металлическая МП1	2	2	2	398.3	
МП2	КН.И.О.8.0.0	МП2	2	2	2	128.32	
МП3	КН.И.О.9.0.0	МП3	2	2	2	68.65	
МП4	КН.И.О.10.0.0	МП4	3	3	3	120.91	
		<u>Лестницы и ограждения</u>					
М	1.450.3-31 1.1.1.0.0-04	МЛХШ 45-128	9	9	9	45.8	
Л2	1.450.3-31 1.1.1.0.0	МЛХШ 45-66	5	5	5	22.0	
ОГ1	1.450.3-31 5.1.0.1.0	по типу ОГПМХЭБ-10.9	398	484	630	10.5 М.П	
ОГ2	1.450.3-31 4.1.1.1.0	ОГПМЛХ45-10.12	9	9	9	7.5	
ОГ3	1.450.3-31 4.1.1.1.0	ОГПМЛХ45-10.12	9	9	9	7.5	
О1	1.450.3-31 3.1.0.1.0	ОХ-22	4	4	4	37.5	
		<u>Водослибы</u>					
В1	ТП.902-3-88.89 КН.И.О.11.0.0	Водослиб В1	8	8	8		
В2		В2	8	8	8		
		-01					
В3	КН.И.О.12.0.0	Водослиб зубчатый В3	8	8	8		
В4	КН.И.О.11.00-02	Водослиб В4	4	4	4		
2	1.400-15.В1.130-11	Изделие закладное МН-118-6	24	24	40		
3		ФБД ГОСТ 5781-82 е=230	264	364	564	0.05	
4		Полоса в ст.ст. ГОСТ 14637-79	22.8	34.8	64.0	6.28	
—	3.008-4 вып.3	Труба железобетонная РТ-Бн	4	4	4	1400	

В спецификации расход материалов дан для блоков с длиной аэротенка 18м, 30м, 45м соответственно для производительности 10, 17, 25 тыс. м³/сутки по компоновочным схемам на листе 4.

Привязан		ТП 902-3-88.89		КН	
		Блок емкостей для станции биологической очистки сточных вод производительностью 25, 17, 10 тыс. м³/сут			
		Лист		Листов	
		Р		31	
Инв. №		Проверил Ломыков И.И. Курганова		Инженерно-оборудования г. Москва	
		Гл. конструктор Ломыков И.И.		Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, лотков, блоков и переходных мостиков (окончание)	
		Н. контрол. Данилевский		ЦНИЭП	
		Нач. отд. Писман			

См. начало, продолжение и обратная ссылка

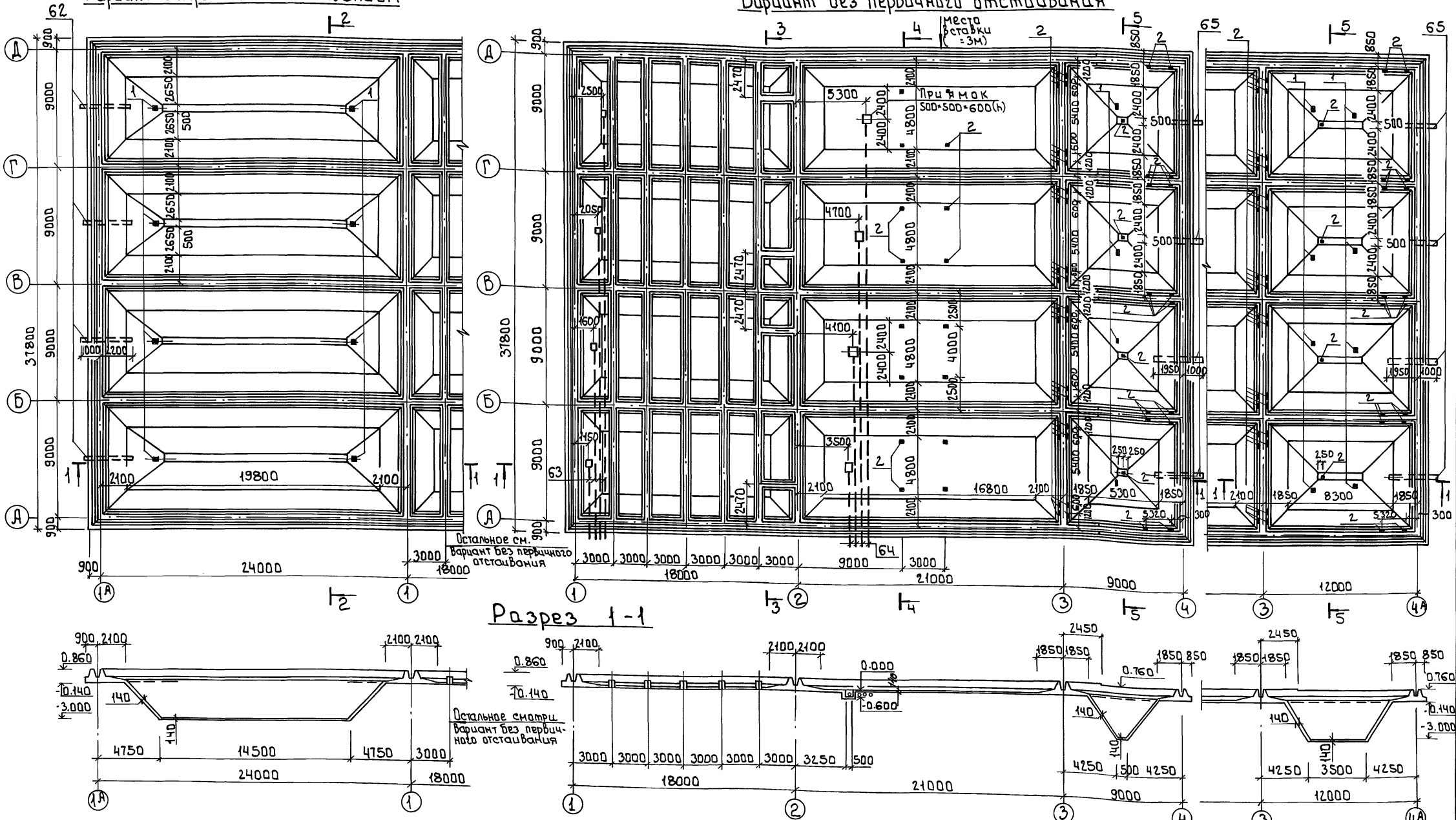
Опалубочный чертеж. План.

Вариант с первичным отстаиванием

Вариант без первичного отстаивания

Вариант с первичным отстаиванием при длине вторичного отстойника 12м

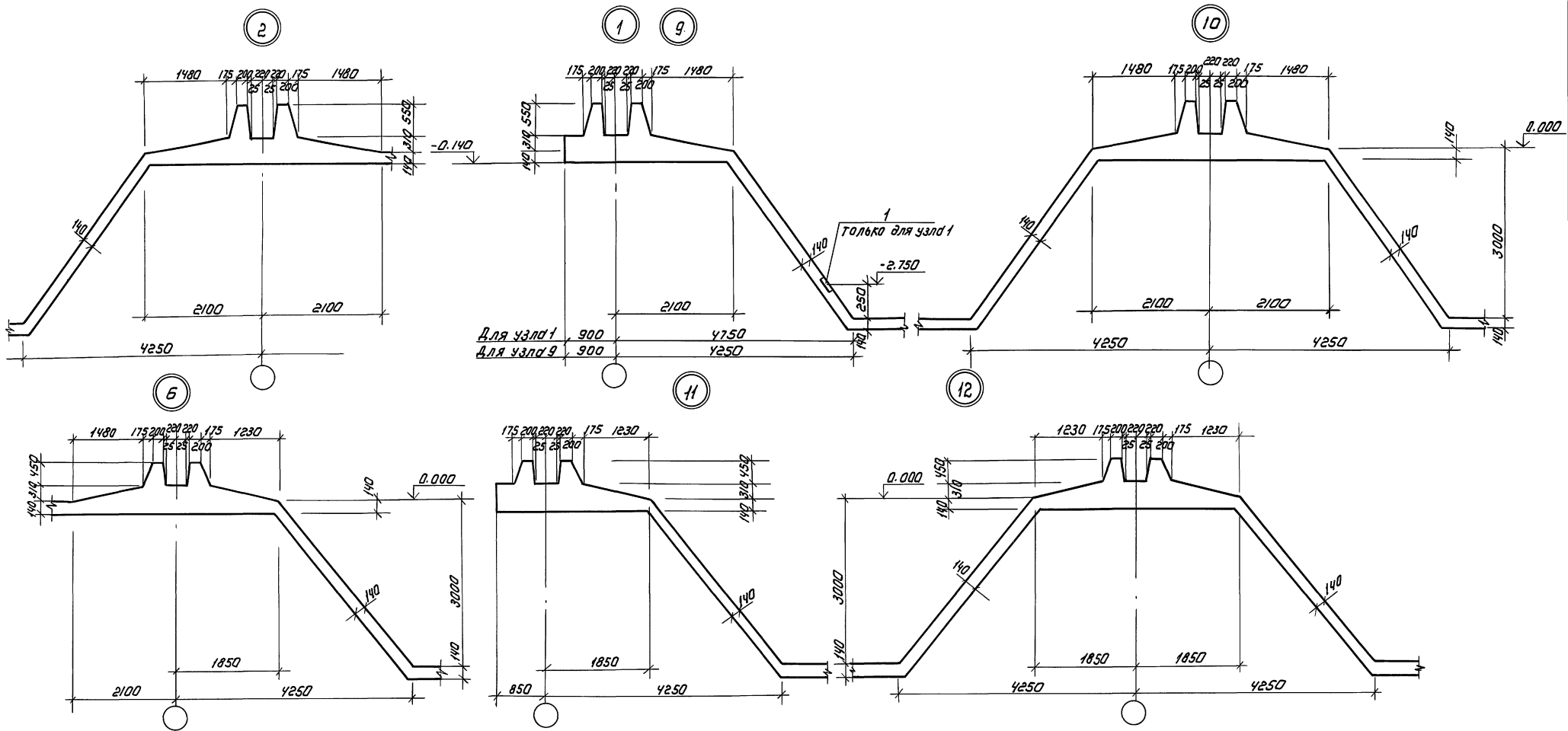
Альбом 3



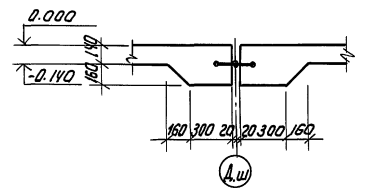
1. Месторасположение закладных изделий поз. 1 для крепления эрлифтов уточнить по листам марки ТК.
2. Закладные изделия учтены в спецификации на листах 52, 53.

При в/язан		ТП 902-3-88.89		КЖ	
Провер. Лочикер		Блок емкостей для станций биологической очистки сточных вод производительностью 2,5, 4, 10 тыс. м ³ /сут.		Стадия Лист Листов	
Инж. И. К. Курганова		Производительность 25 тыс. м ³ /сутки		Р 34	
Л. конст. Лочикер		Днище. Опалубочный чертеж.		ПНИИЭП	
Н. контр. Данилевский		План. Разрез 1-1.		Инженерного оборудования	
Нач. ота. Письман				г. Москва	

А 150 М 3



Деталь деформационного шва.



Привязан		ТП 902-3-88.89		К Ж	
ИНВ.№		БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25.17.10ТМ ³ /СУТКИ			
ИНЖ. ТКАЧ С.И.		ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР		СТАДИЯ ЛИСТ А ИСТО В	
ИНЖ. КОНСТАНТИНОВ		И. КОНСТАНТИНОВ		Р 36	
ИНЖ. КОНСТАНТИНОВ		И. КОНСТАНТИНОВ		ЦНИЭП	
ИНЖ. КОНСТАНТИНОВ		И. КОНСТАНТИНОВ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ИНЖ. КОНСТАНТИНОВ		И. КОНСТАНТИНОВ		Г. МОСКВА	
ИНЖ. КОНСТАНТИНОВ		И. КОНСТАНТИНОВ		Г. МОСКВА	

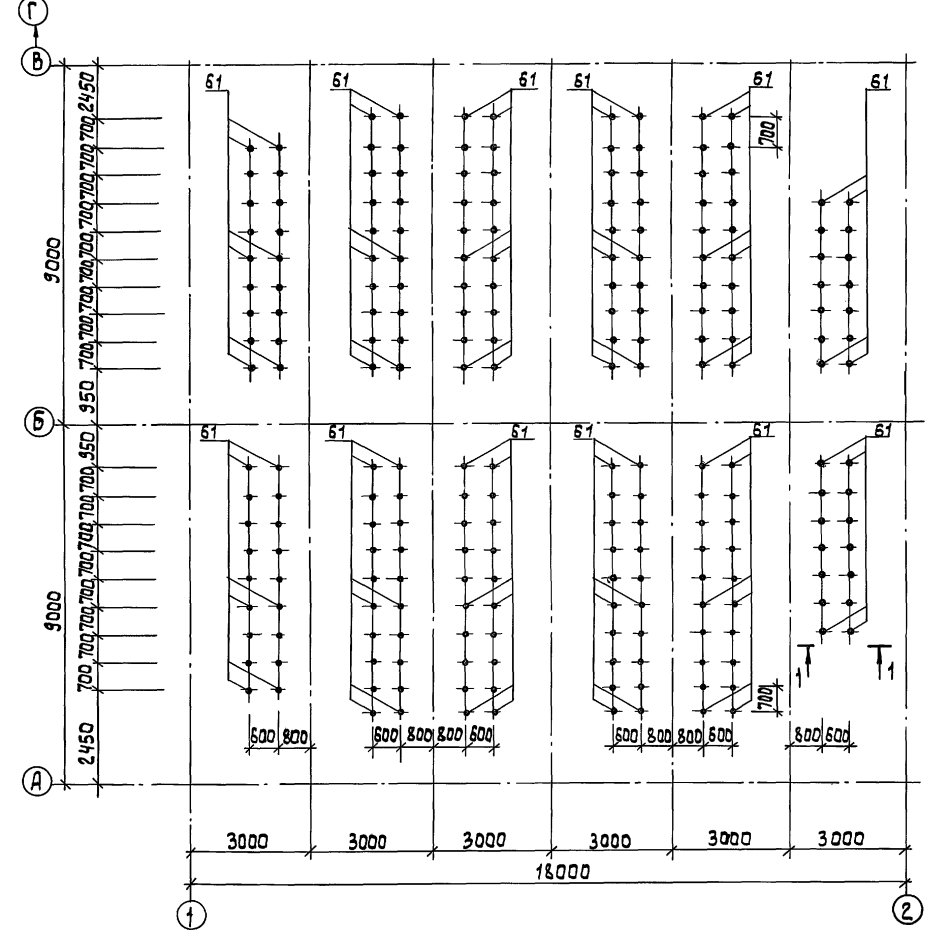
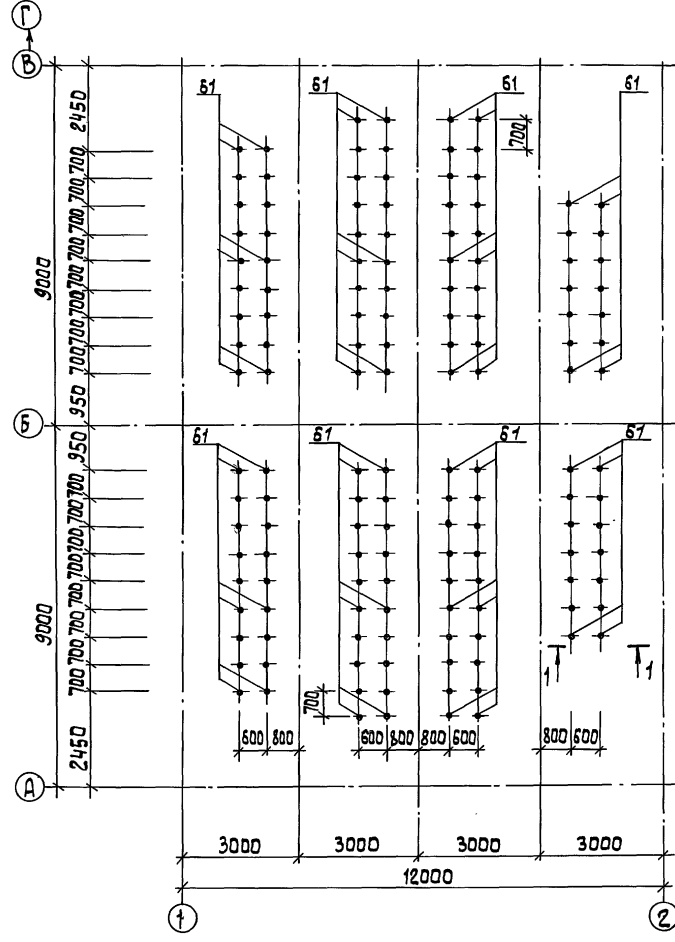
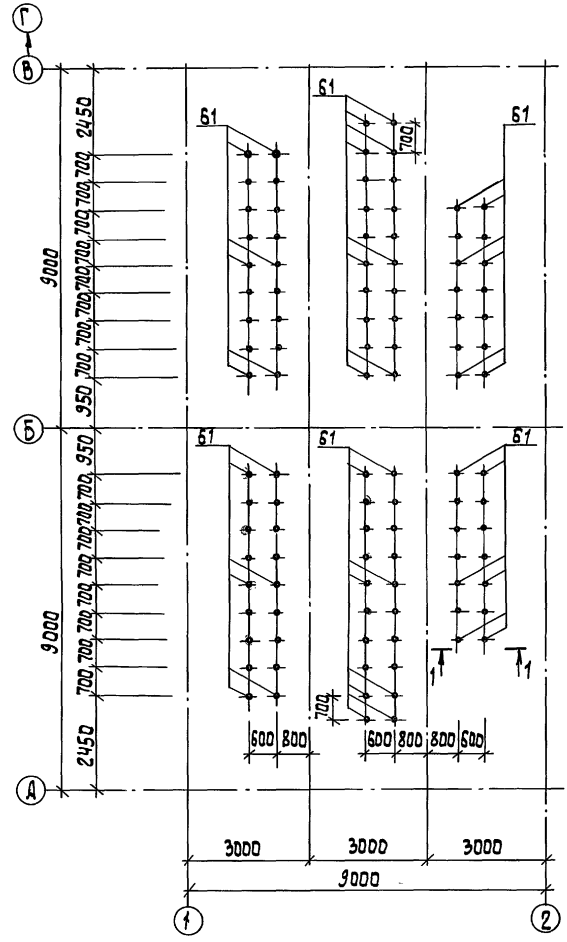
Схемы расположения элементов для крепления трубопроводов

Производительность 10 тыс. м³/сутки.

Производительность 17 тыс. м³/сутки.

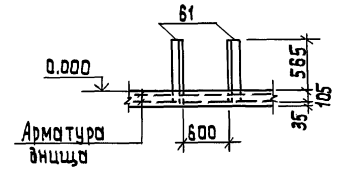
Производительность 25 тыс. м³/сутки.

А 1650МЗ



1. Позиция 61 учтена в спецификациях на листах 52, 53.
2. Расположение поз. 61 в остальных секциях стабилизатора выполнено зеркально относительно оси В.

Разрез 1-1

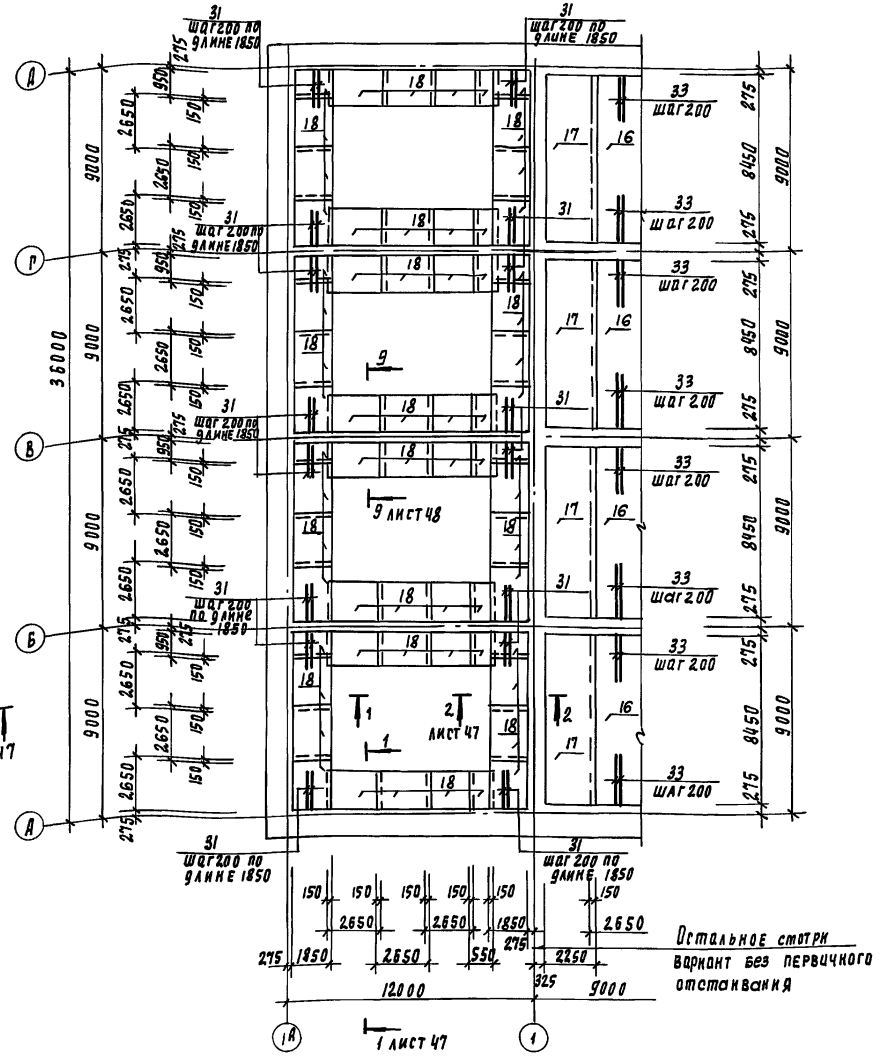


ЦЕНТРАЛЬНЫЙ БУХГАЛТЕРСКИЙ УЧЕТ
ОТДЕЛ КГ БАРАБОВА

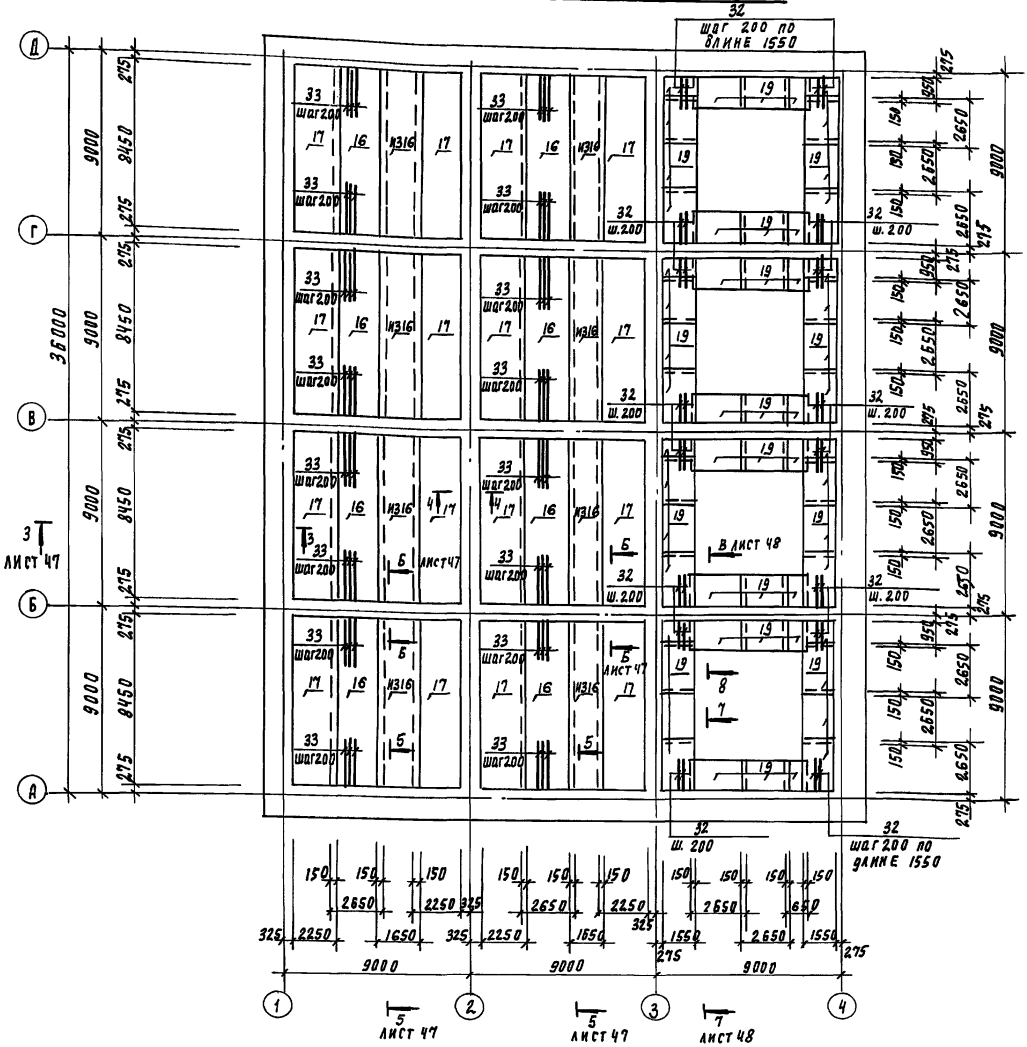
Привязан:	ИНЖ. Кат. Смирнова	ТЛ 902-3-88.89	КЖ
	Нач. Отд. Писман		
ИНВ. №	Провер. Лоуцкер	Блок емкостей для станции биологической очистки сточных вод производительностью 25,17 тыс. м ³ /сутки	Стадия Лист Листов
	Гл. Констр. Лоуцкер	Схемы расположения элементов для крепления трубопроводов.	Р 37
	Н. Констр. Данилевский		ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК

Вариант с первичным отстаиванием



Вариант без первичного отстаивания



Альбом 3

ИЗБ. И РЕДАКЦИОН. И ДАТА ВЗАИМ. ИДЕЯ

1. Арматурные стержни поз. 33 связать в сетки поз. 16, 17 с шагом 200 у буквенных осей.
2. Арматурные стержни поз. 31, 32 связать в сетки поз. 18, 19 с шагом 200 по длине 1850 и 1550 соответственно в углах первичных и вторичных отстойников.

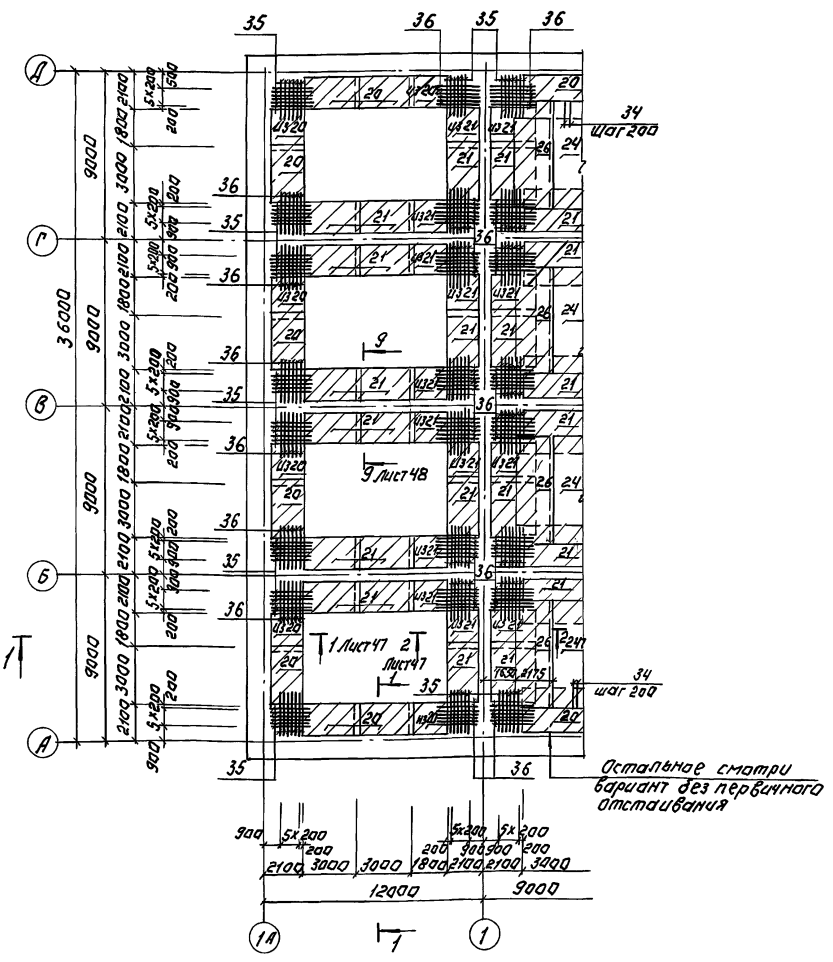
Привязан	Провер. ЛОУЦКЕР	ТП 902-3-88.89	КН
	И.И. КАТ. Смирнова	БАК емкостей для станции биологической очистки сточных вод. Производительностью 25,17 тыс. м ³ /сут.	
	Н.А. КОНСТ. ЛОУЦКЕР	СТАНЫ Лист	Листов
	Н. КОНСТ. ДАНILEВСКИЙ	Р	38
	И.А. ОТ.А. ПИСЬМАН	Производительностью 10 тыс. м ³ /сут. Лицеве. Армирование. Схема расположения нижних сеток.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
		23939-03	40

Схема расположения верхних сеток.

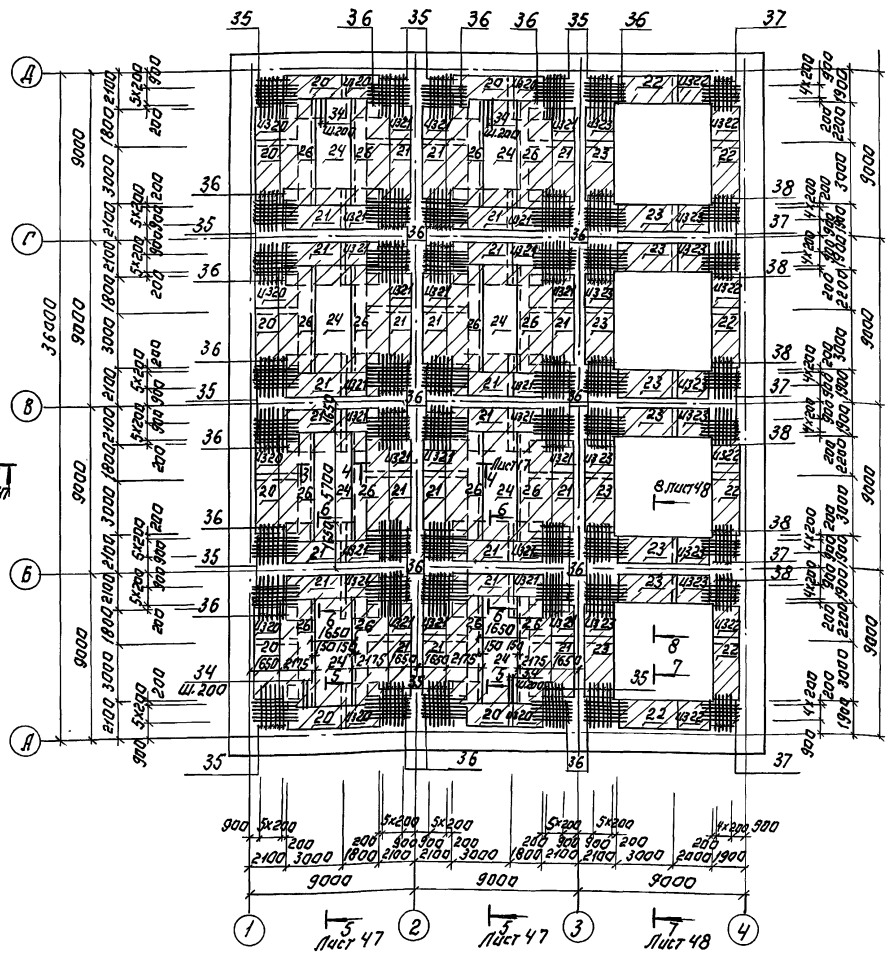
Вариант с первичным отстаиванием.

Вариант без первичного отстаивания.

Альбом 3



Лист 47



Условные обозначения:

— Наклонные сетки.

1. Арматурные стержни поз. 35÷38 привязать к пространственному каркасам.
2. Арматурные стержни поз. 34 ввязать в сетки поз. 24, 26 у крайних буквенных осей.

Остальное смотри вариант без первичного отстаивания

Привязан:		ИВЕР ЛОУЦЕР ИЖКА СМЯРОВА Г. КОСТА ЛОУЦЕР И. КОПТ. ДАНИЛСКИЙ НАЧ. О. Д. ПИСЬМАН		ТН 902-3-88.89 БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25,17 (0,17) м³/с/ЧТК		КЖ СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 39	
ИВ. №		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (0,17) м³/с/ЧТК ДНШЕ, АРМИРОВАНИЕ, СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК.		ЛИНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ г. МОСКВА		КОПИРОВАЛ: АГОИНОВА 23939-03 ИИ ФОРМАТ: А 2	

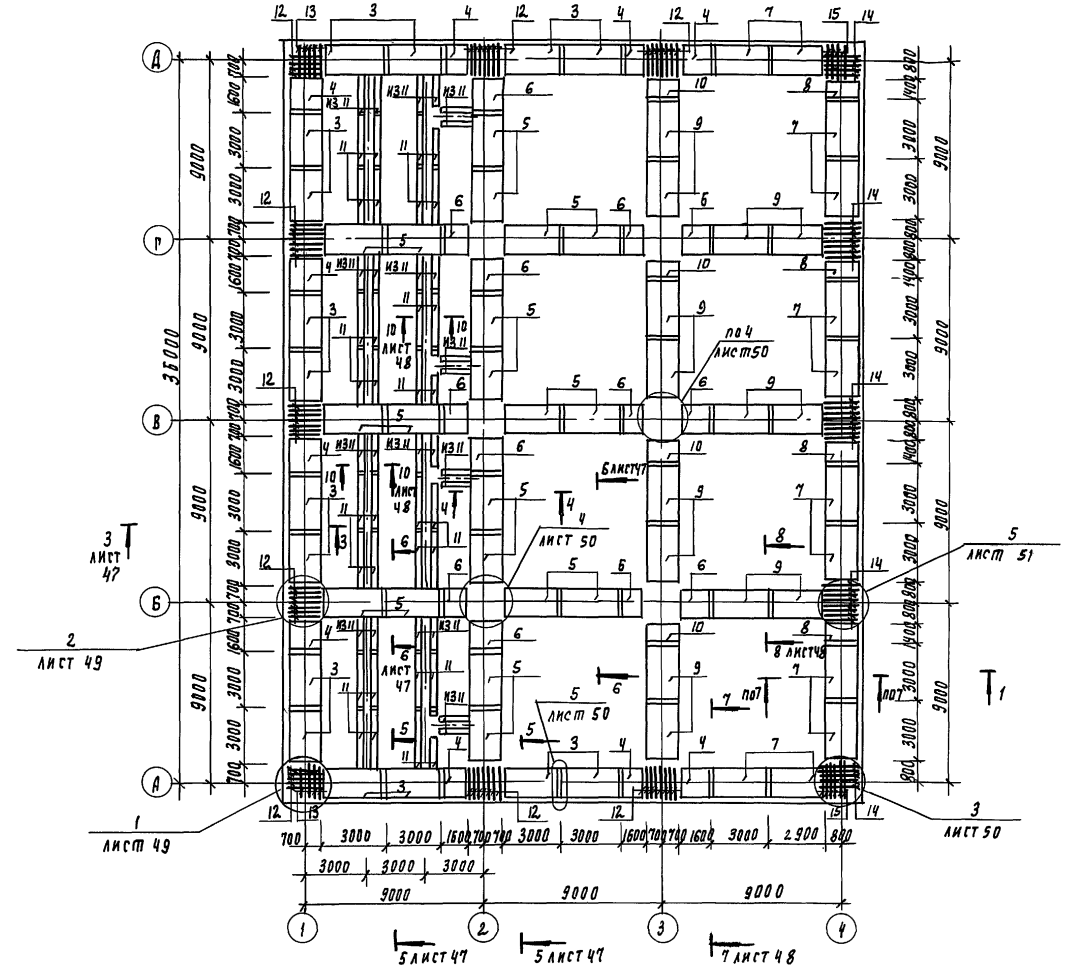
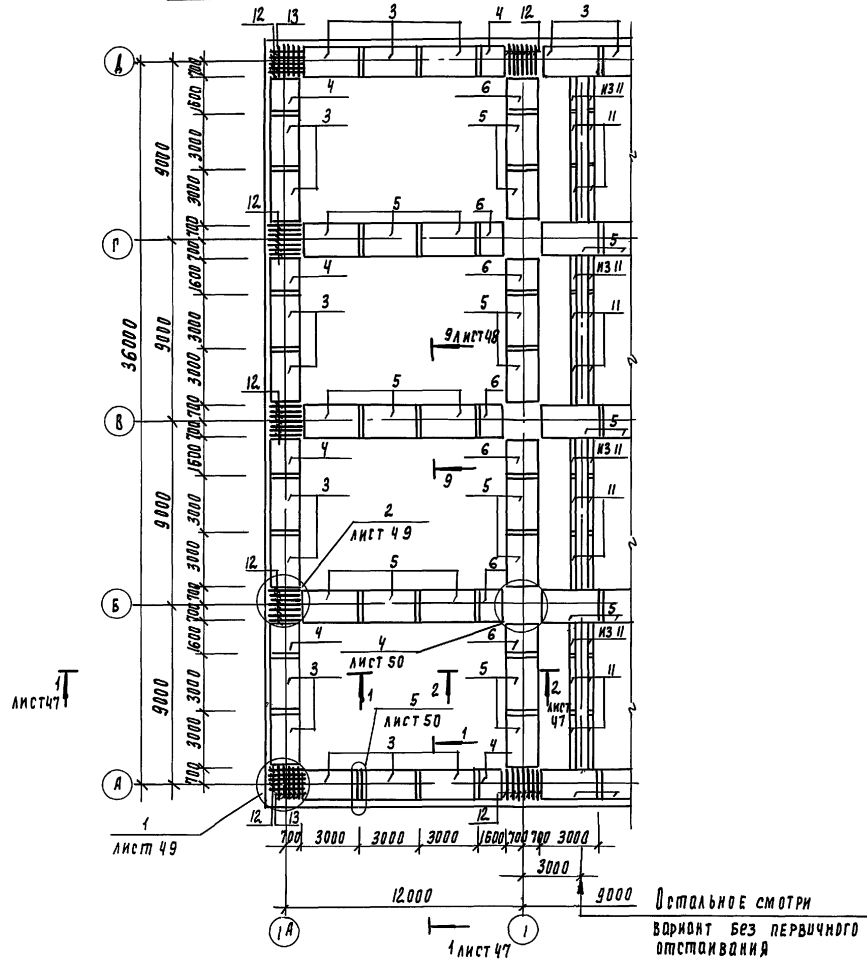
ИВЕР ЛОУЦЕР И ДАТА ВСТАВКИ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ

Вариант с первичным отстаиванием

Вариант без первичного отстаивания

Альбом 3



Защитный слой бетона для нижних сеток - 35 мм,
для верхних сеток и каркасов - 25 мм.

И.В. И. ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ. Б.З.М. И.В. П.

		ТП 902-3-88.89		КН	
		БЛОК ЕМКОСТИ ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ			
		СТОЧНЫХ ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 25,17 ЮТЭС. М ³ /СУТ.			
ПРИВЯЗАН		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 10 ЮТЭС. М ³ /СУТ.		СТАДИЯ Лист Листов	
		Д.И.И.С.Е. А.Р.МИРОВА И.И.Е.		Р 40	
И.В. И		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
		НАЧ.ОТ.А. ПИСЬМАН		23938-03 42	

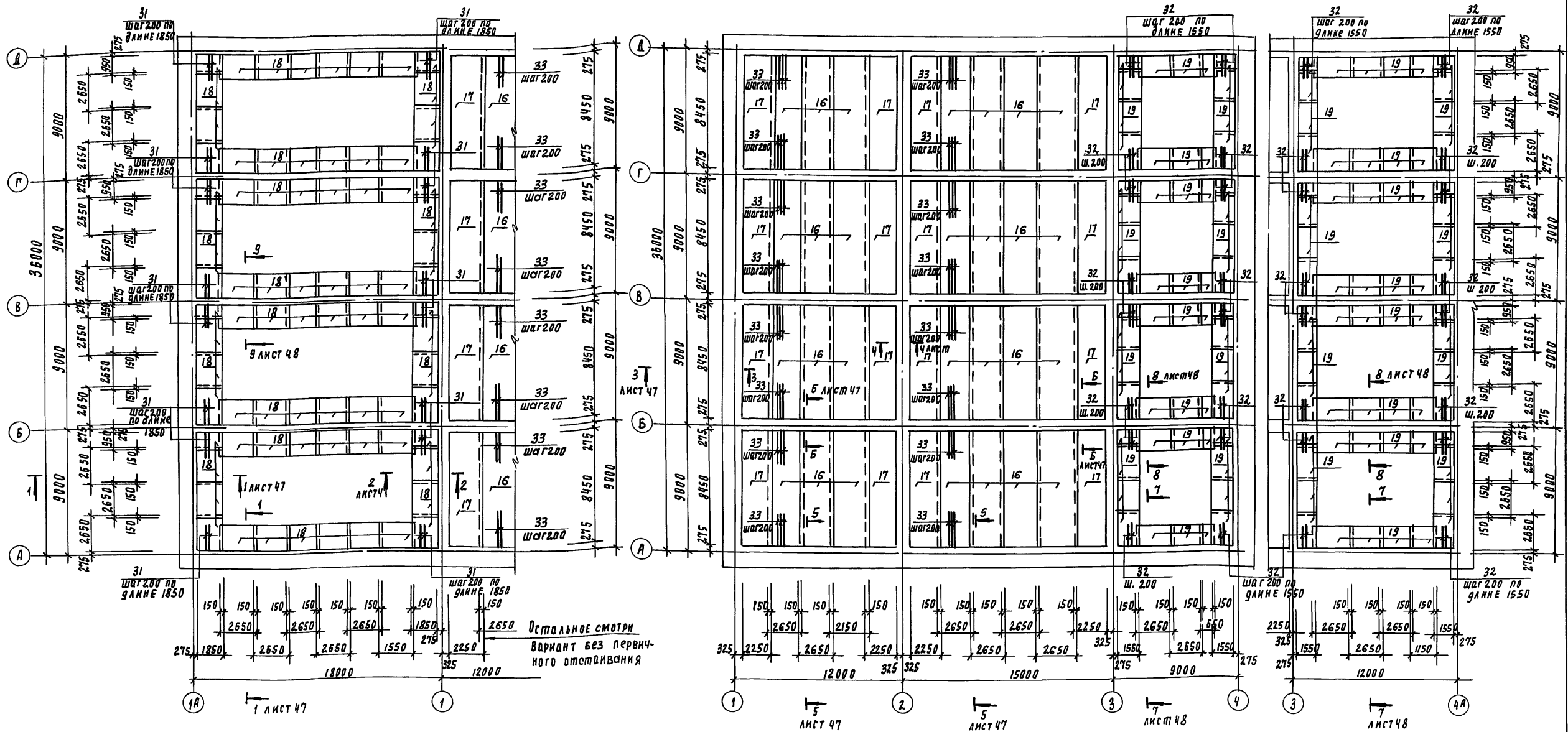
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК

Вариант с первичным отстаиванием

Вариант без первичного отстаивания

Вариант с первичным отстаиванием при длине вторичного отстойника 12 м

Альбом 3



1. Арматурные стержни поз. 33 ввязать в сетки поз. 16, 17 с шагом 200 у буквенных осей.
2. Арматурные стержни поз. 31, 32 ввязать в сетки поз. 18, 19 с шагом 200 по длине 1850 и 1550 соответственно в углах первичных и вторичных отстойников.

Остальное смотри вариант без первичного отстаивания

Привязан		ТП 902-3-88.09		КЖ	
		БДК емкостей для станции биологической очистки сточных вод производительностью 25,17 тыс. м³/сут.			
ИНЖ.КАТ. С.М.КРОВА		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 17 тыс. м³/сут		СТАЛИЯ Лист Листов	
Н. КОНТ. Д. АНЧЕВСКИЙ		Д. ИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК.		р 41	
НАЧ. ОТД. ЛИСЬМАН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

23939-03 43

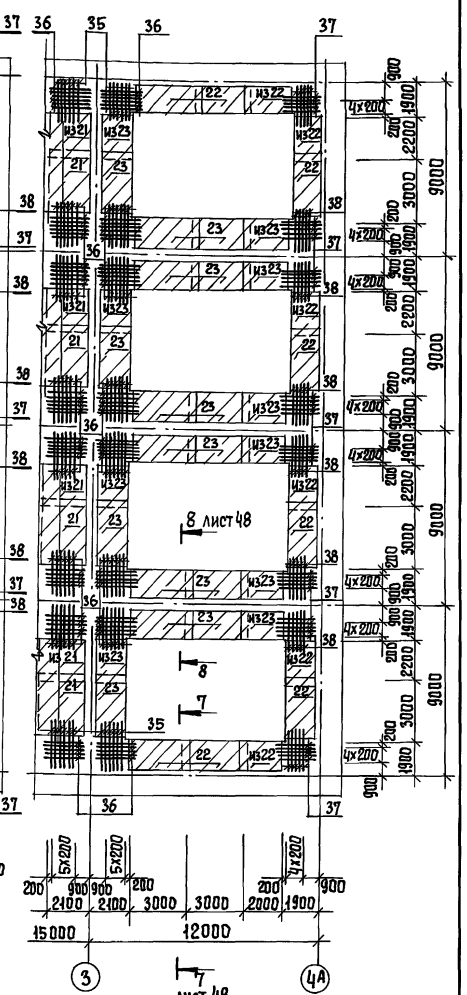
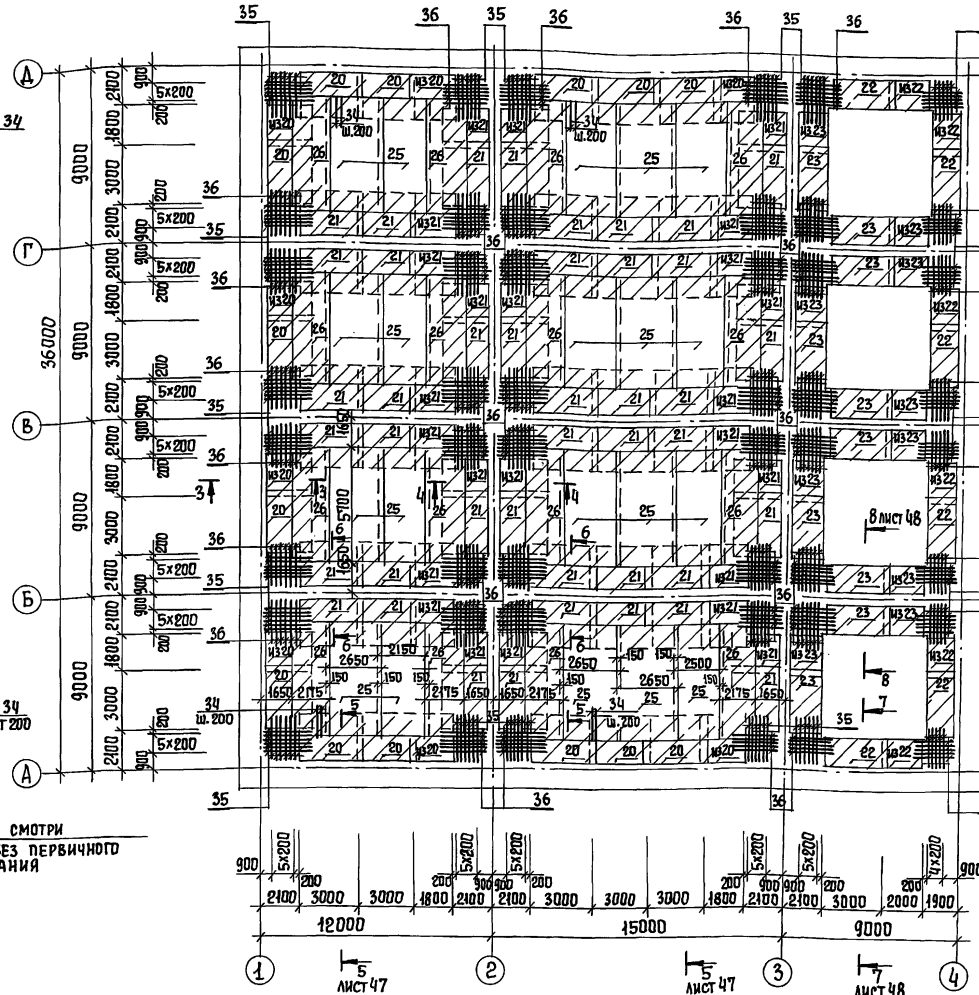
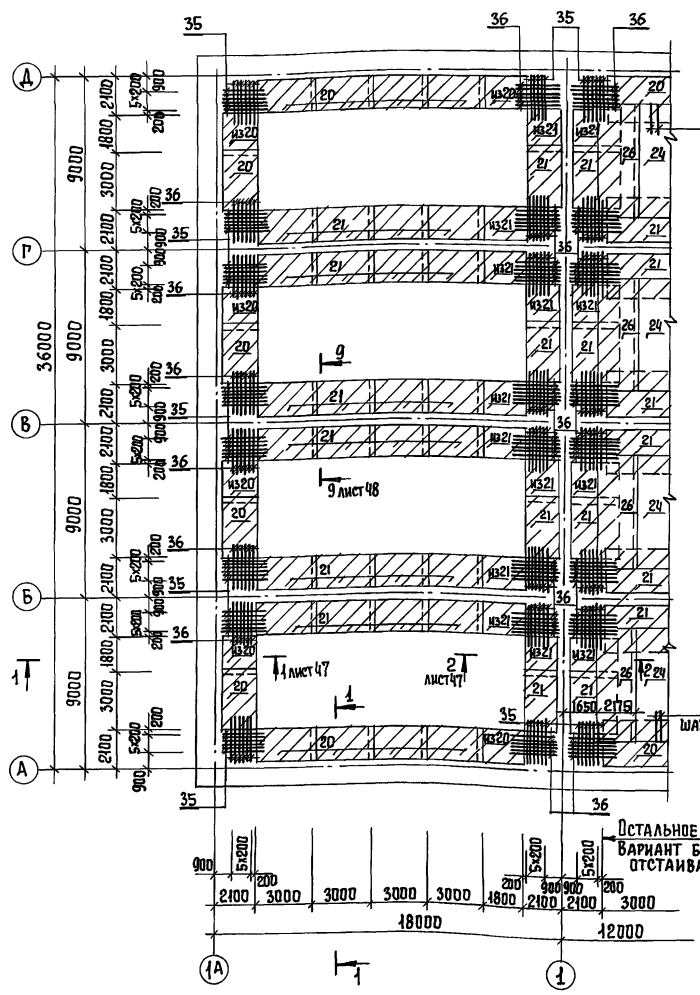
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК

ВАРИАНТ С ПЕРВИЧНЫМ ОТСТАИВАНИЕМ

ВАРИАНТ БЕЗ ПЕРВИЧНОГО ОТСТАИВАНИЯ

ВАРИАНТ С ПЕРВИЧНЫМ ОТСТАИВАНИЕМ

при длине вторичного отстойника 12 м.



Условные обозначения:

- Наклонные сетки

1. Арматурные стержни поз. 35÷38 привязать к пространственным каркасам.
2. Арматурные стержни поз. 34 вязать в сетки поз. 24, 26 у крайних буквенных осей.

Остальное смотри вариант без первичного отстаивания

ИНВ. №	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	ТП 902-3-88.89	КЖ
ИНЖ. К. Смирнова	ИНЖ. К. Смирнова	Блок емкостей для станции биологической очистки сточных вод производительностью 25.47 тыс. м³/сутки	СТАДИЯ Лист Листов
Н. КОНТРОЛЬЩИК	Н. КОНТРОЛЬЩИК	Производительность 17 тыс. м³/сут. Днище армирование. Схема расположения верхних сеток.	Р 42
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	ЦНИИЭП инженерного оборудования	

Альбом 3

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

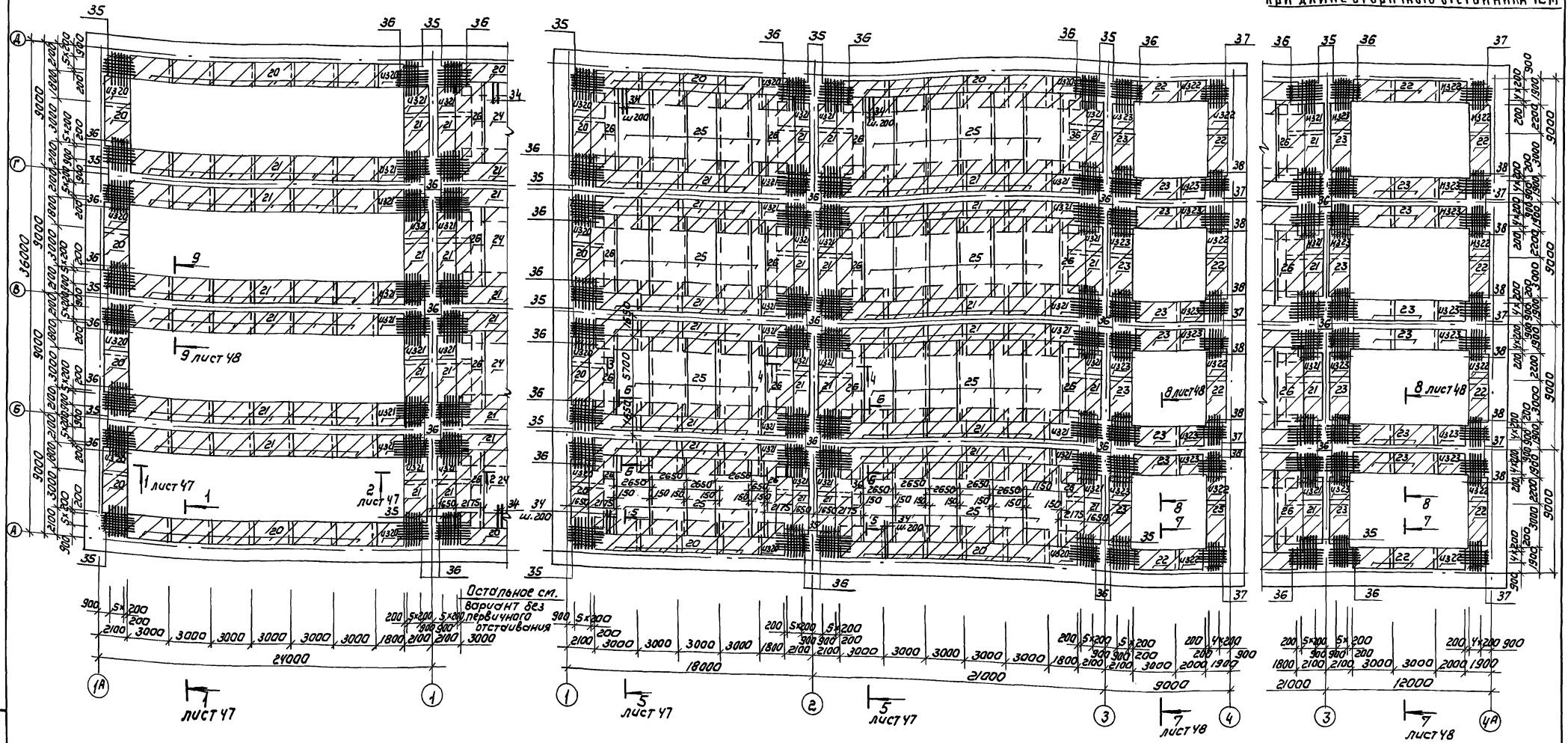
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК

ВАРИАНТ ПЕРВИЧНЫМ ОТСТАИВАНИЕМ

ВАРИАНТ БЕЗ ПЕРВИЧНОГО ОТСТАИВАНИЯ

ВАРИАНТ ПЕРВИЧНЫМ ОТСТАИВАНИЕМ
ПРИ ДЛИНЕ ВТОРИЧНОГО ОТСТОЙНИКА 12М

Альбом 3



Условные обозначения:

- Наклонные сетки

1. Арматурные стержни поз. 35÷38 привязать к пространственным каркасам.
2. Арматурные стержни поз. 34 ввязать в сетки поз. 24, 26 у крайних буквенных осей.

ИВБ. № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ.С

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ТП 902-3-88.89	КЖ
БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТАВНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25, 17 ЮТ. М ³ /СЕТКИ	
СТАДИЯ Лист	Листов
Р	45
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

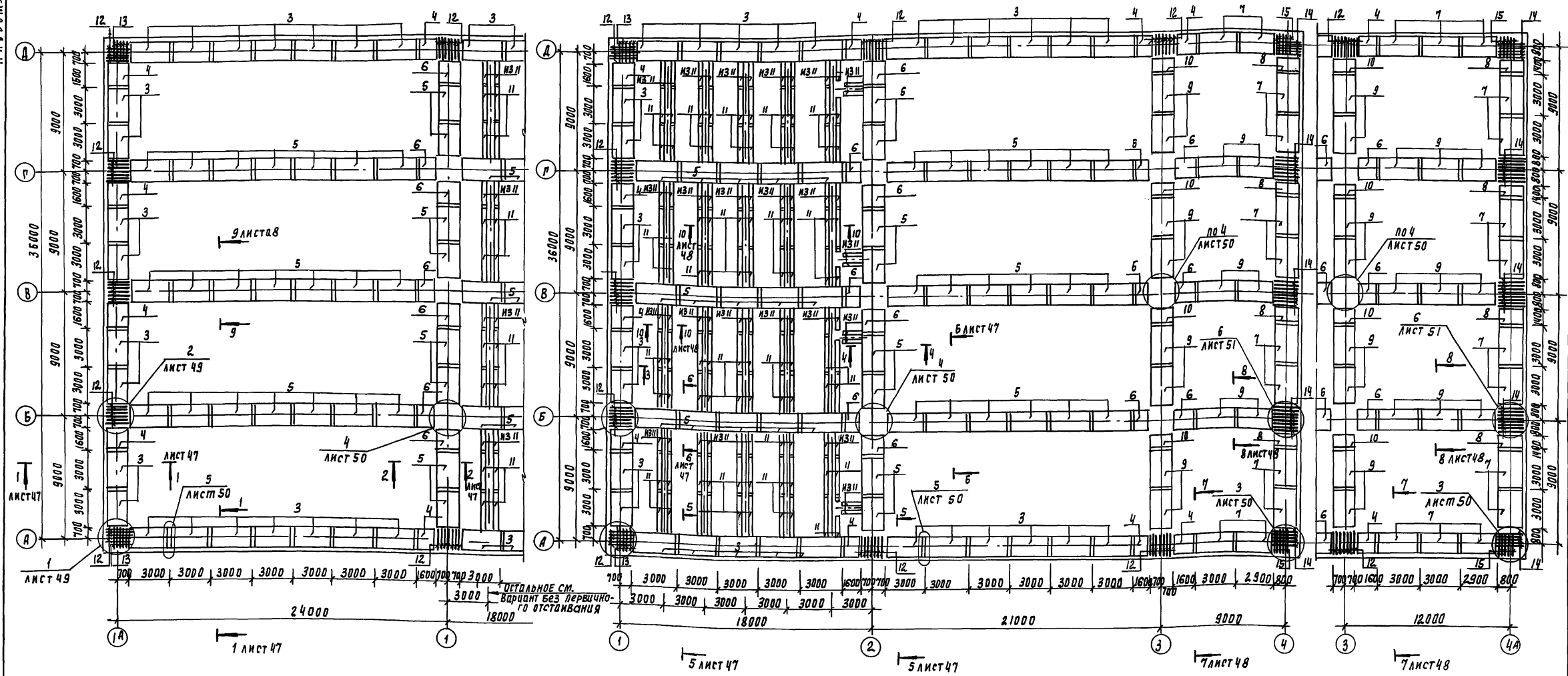
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ

Вариант с первичным отстаиванием

Вариант без первичного отстаивания

Вариант с первичным отстаиванием при длине вторичного отстойника 12м

Альбом 3

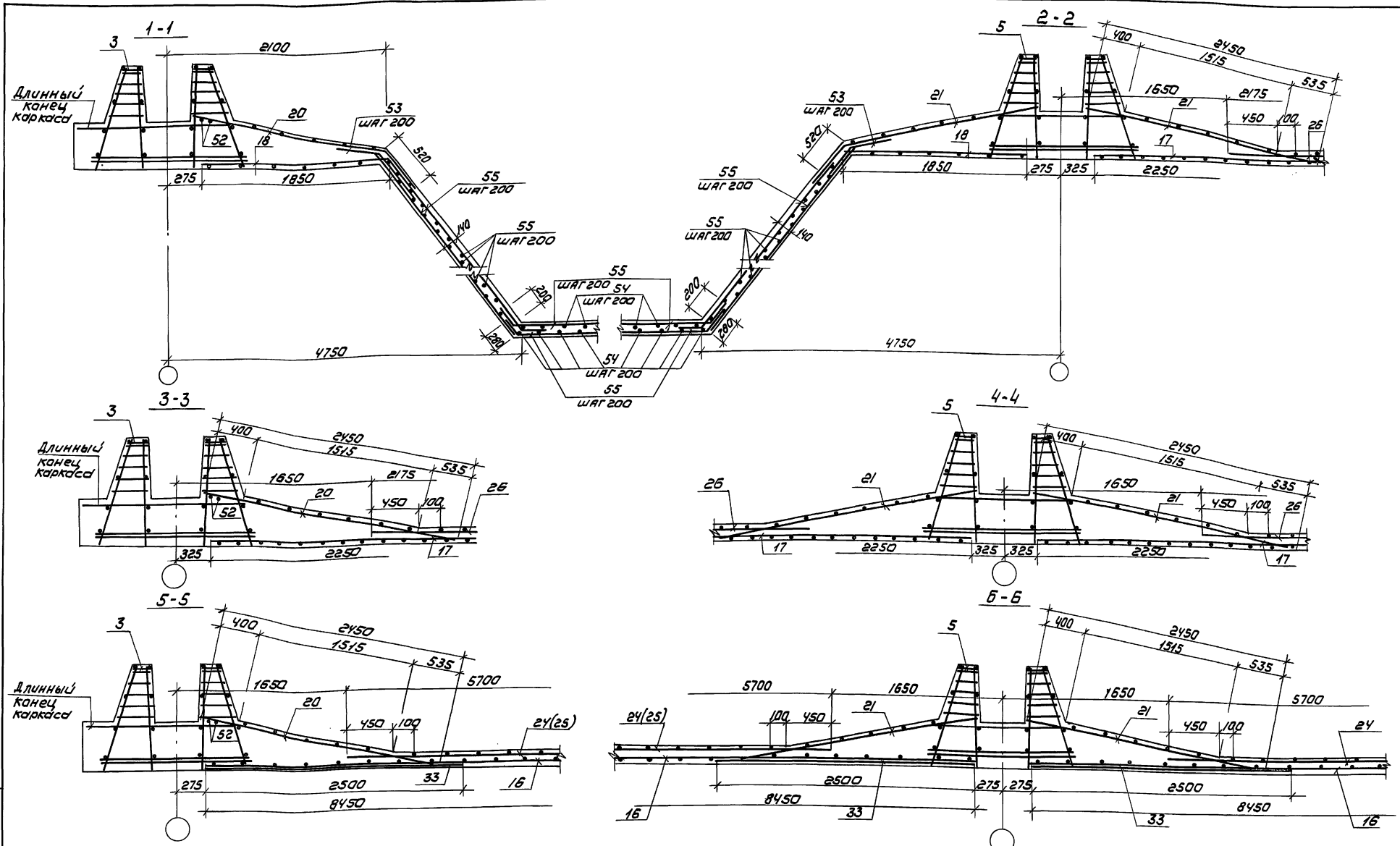


Защитный слой бетона для нижних сеток - 35 мм,
 для верхних сеток и каркаса - 25 мм.

И.В. ПОДПОЛОВАЛЬСКИЙ И Л.А. ГАЛАШВИЛИ

Привязан		И.В. ПОДПОЛОВАЛЬСКИЙ	Л.А. ГАЛАШВИЛИ	Т.П. 902-3-88.89	К.И.
Проверил		ЛОЩЕКЕР	МИРОВА	БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25,17,10 ТЫС. М ³ /СУТ.	
И.И. КАТ		ЛОЩЕКЕР	ЛОЩЕКЕР	СТАДИЯ Лист Листов	
И.В. ПОДПОЛОВАЛЬСКИЙ		ЛОЩЕКЕР	ЛОЩЕКЕР	Р 46	
И.В. ПОДПОЛОВАЛЬСКИЙ		ЛОЩЕКЕР	ЛОЩЕКЕР	Производительность: 25 тыс. м ³ /сут.	
И.В. ПОДПОЛОВАЛЬСКИЙ		ЛОЩЕКЕР	ЛОЩЕКЕР	Д.И.ЩЕ. АРМИРОВАНИЕ.	
И.В. ПОДПОЛОВАЛЬСКИЙ		ЛОЩЕКЕР	ЛОЩЕКЕР	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ.	
И.В. ПОДПОЛОВАЛЬСКИЙ		ЛОЩЕКЕР	ЛОЩЕКЕР	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И.В. ПОДПОЛОВАЛЬСКИЙ		ЛОЩЕКЕР	ЛОЩЕКЕР	Г. И. ОСКВА	
И.В. ПОДПОЛОВАЛЬСКИЙ		ЛОЩЕКЕР	ЛОЩЕКЕР	23939-03 48	

Альбом 3

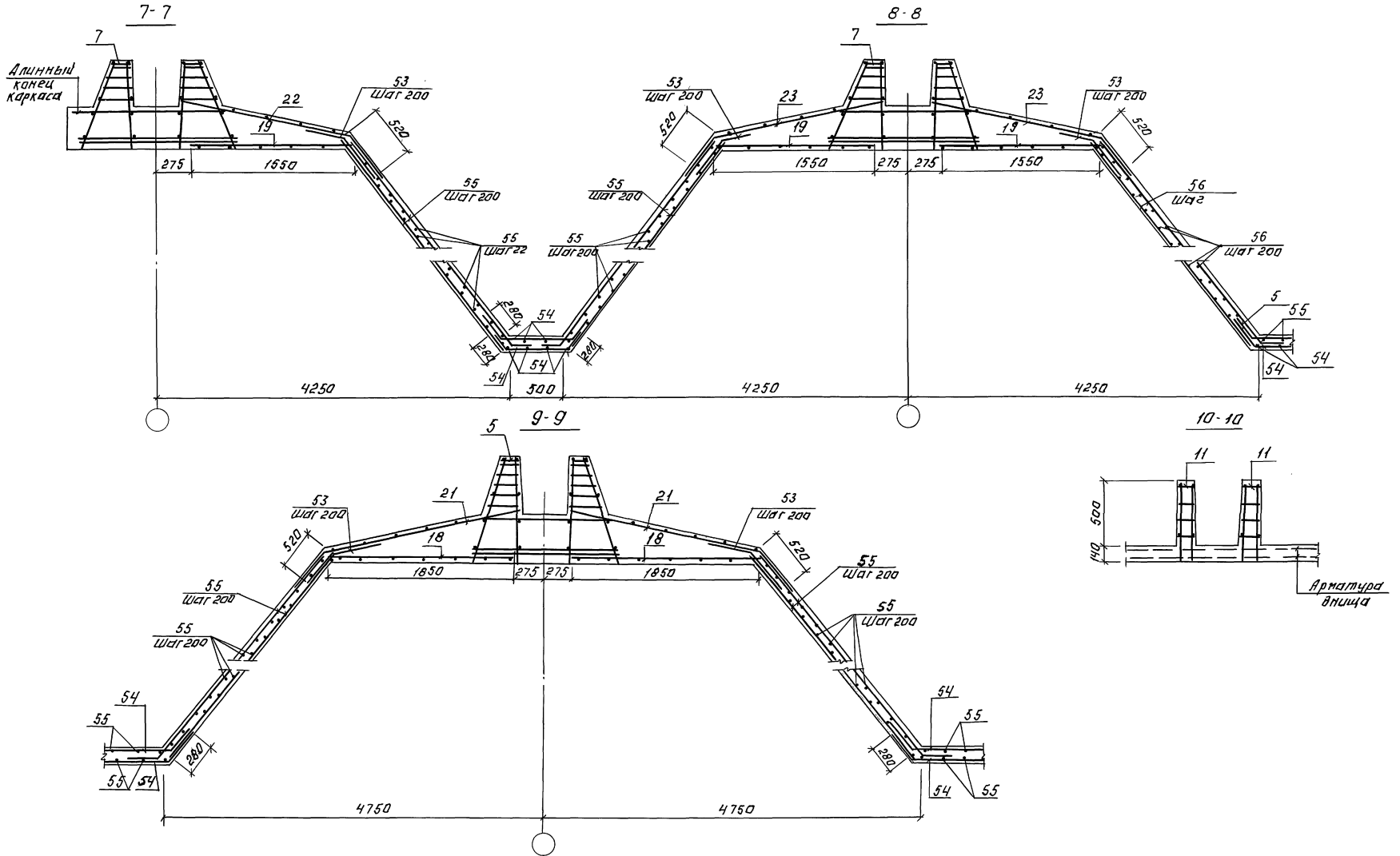


1. Сетки поз. 20, 21 отогнуть в дункерную часть днища по месту.
2. Позиция 52 ввязать после установки сетки поз. 20.
3. Стержни поз. 55 стыковать вразбежку с перехлестом не менее 300 мм.
4. Позиции в скабках относятся к производительностям 17 и 25 тыс. м³/сутки.

ИВБ № 01044 Подпись и дата ВЗЛМ ИИИВ

Привязан		ИНВ №		ТП 902-3-88.89 БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ЕГОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25,17,10 Т.М/СУТКИ АНИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 6-6		КЖ СТАДИЯ ЛИСТ АМЕТОВ Р 47 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	
ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР ИИЖ. ТЕАТМИРОВА ГА. КОНСТ. ЛОУЧКЕР И. КОНТР. ДАРМЕРСКИЙ НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН		КОПИРОВАЛ: Коршунова 23939-03 49		ФОРМАТ: А2			

АЛБОМ 3



Стержни class 55 стыковать вразбежку перехлестом не менее 300мм.

ИНВ.№ П.О.П.С.М.С.Ж.А.А.В.В.М.И.В.В.К.

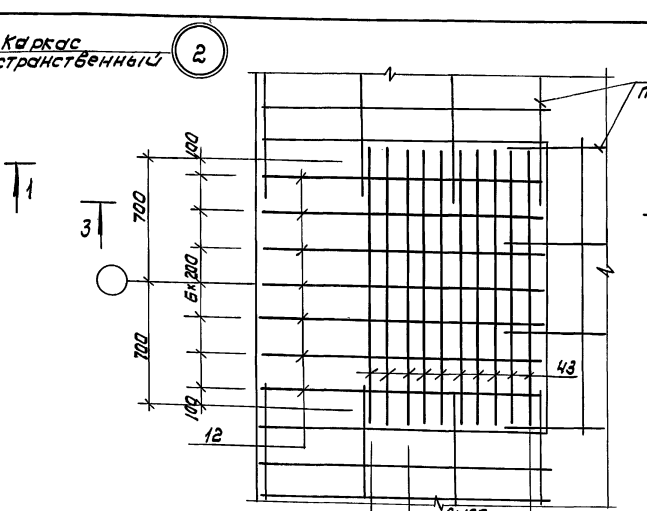
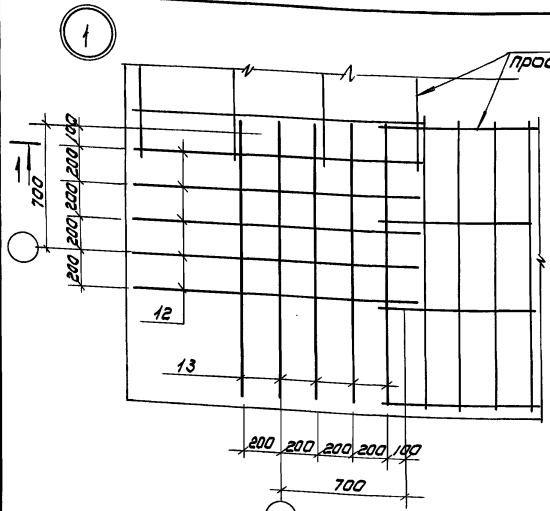
Привязан:		Провер. ЛОУЧКЕР	И.КОНСТ. СМЕРДОВА	Н.КОРТВА ДАНИЛОВСКИЙ	НАЧ.ОТД. ПИСЬМАН	ТП 902-3-88.89	КЖ	СТАДИЯ	Лист	Листов
		И.КОНСТ. СМЕРДОВА	И.КОНСТ. СМЕРДОВА	И.КОНСТ. СМЕРДОВА	И.КОНСТ. СМЕРДОВА	БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25,170 м³/сутки		Р	48	
		И.КОНСТ. СМЕРДОВА	И.КОНСТ. СМЕРДОВА	И.КОНСТ. СМЕРДОВА	И.КОНСТ. СМЕРДОВА	ДНИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		
ИНВ.№						РАЗРЕЗЫ 7-7 ÷ 10-10.				

КОПИРОВАА: АГОИНОВА

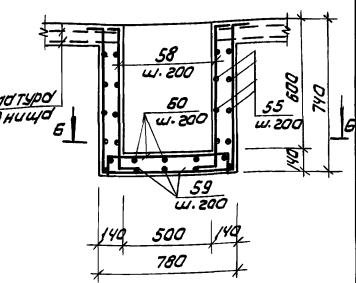
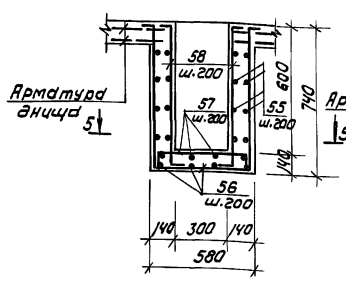
23939-03 50

ФОРМАТ: А 2

Альбом 3

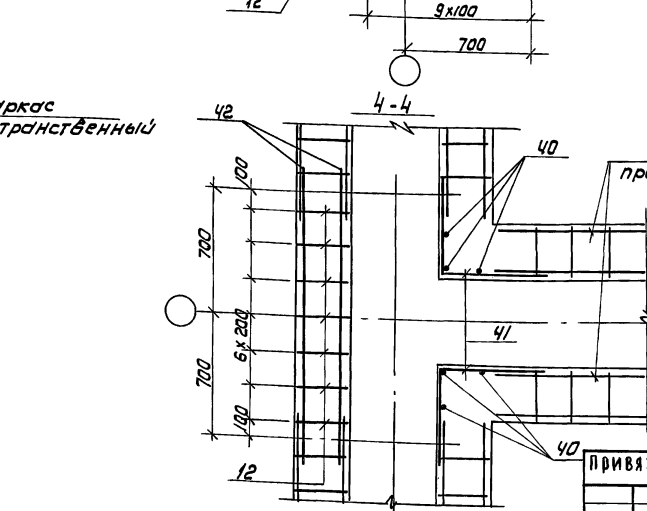
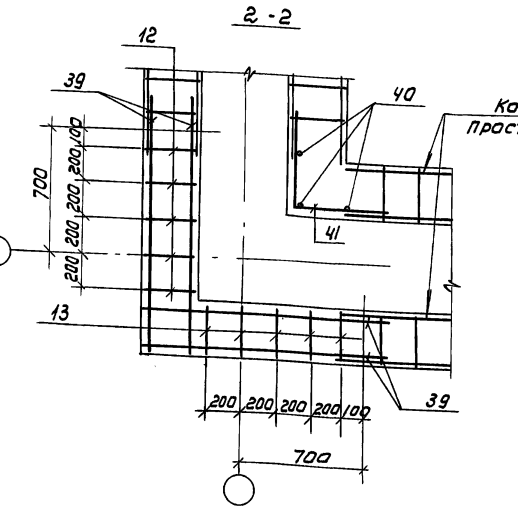
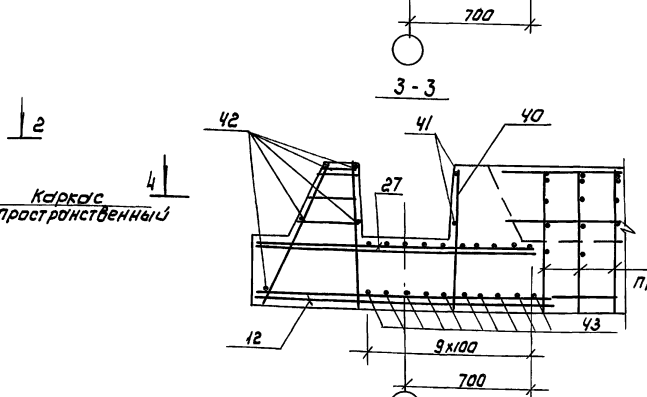
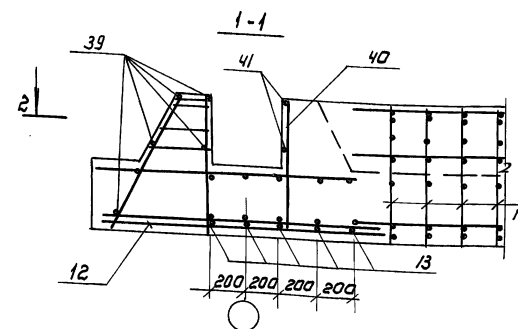
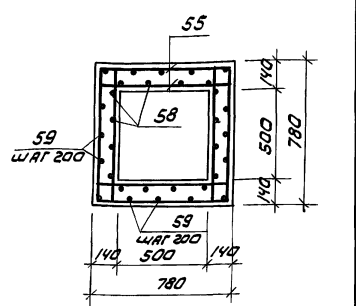
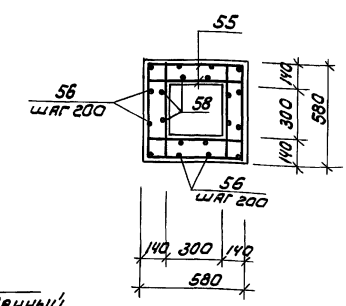


Армирование прямых в стабилизаторе **в аэротенке**



5-5

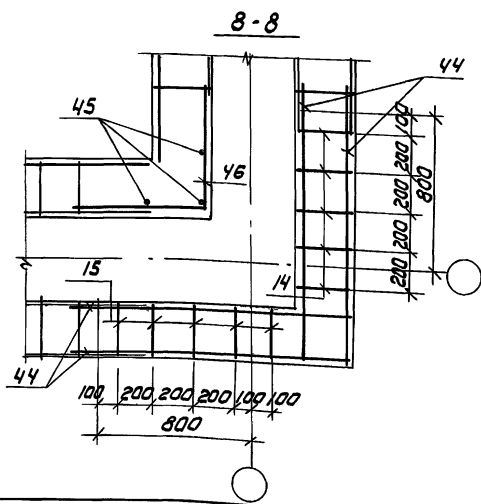
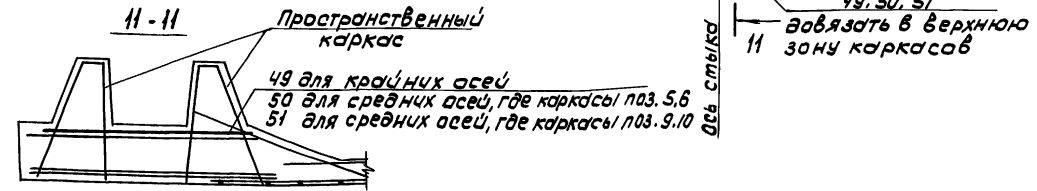
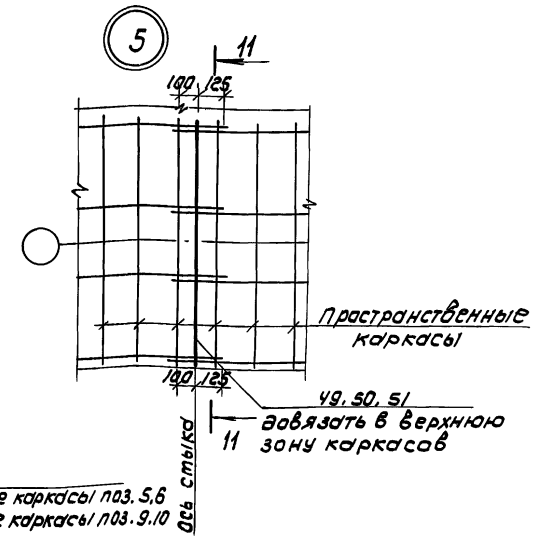
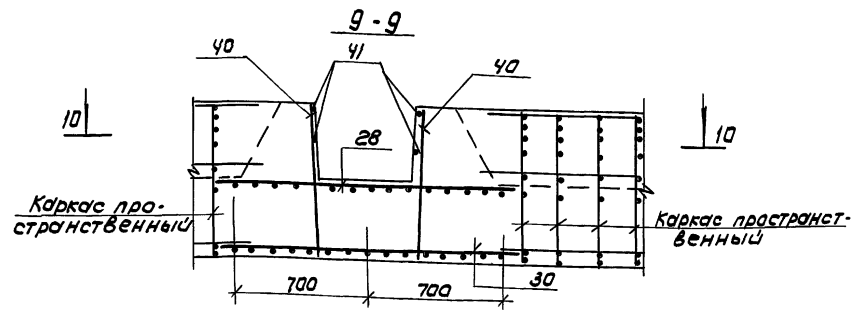
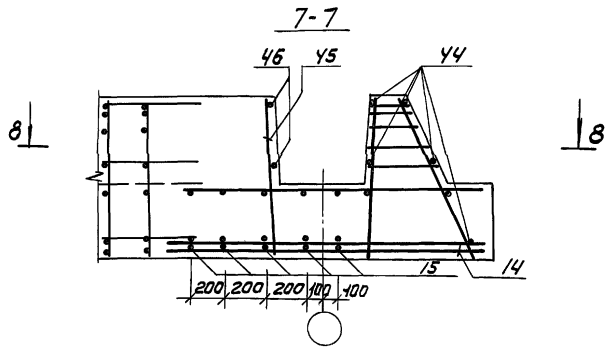
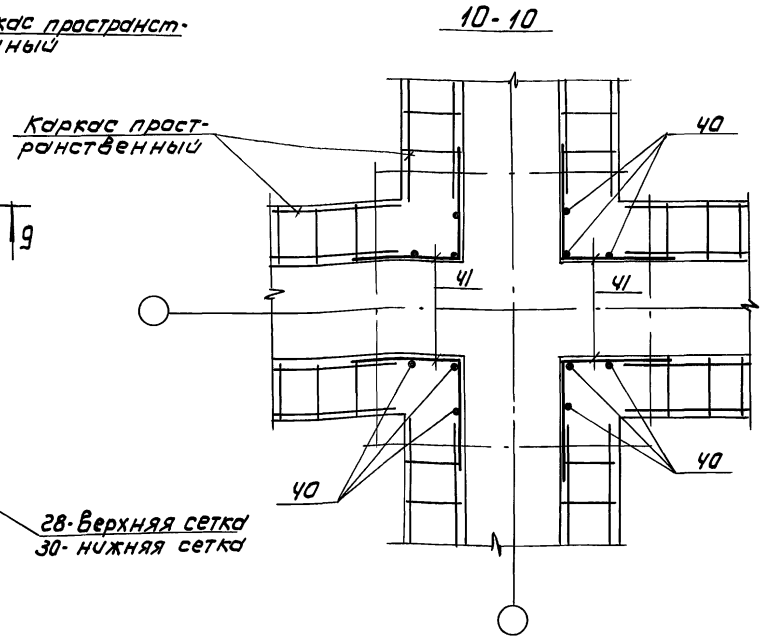
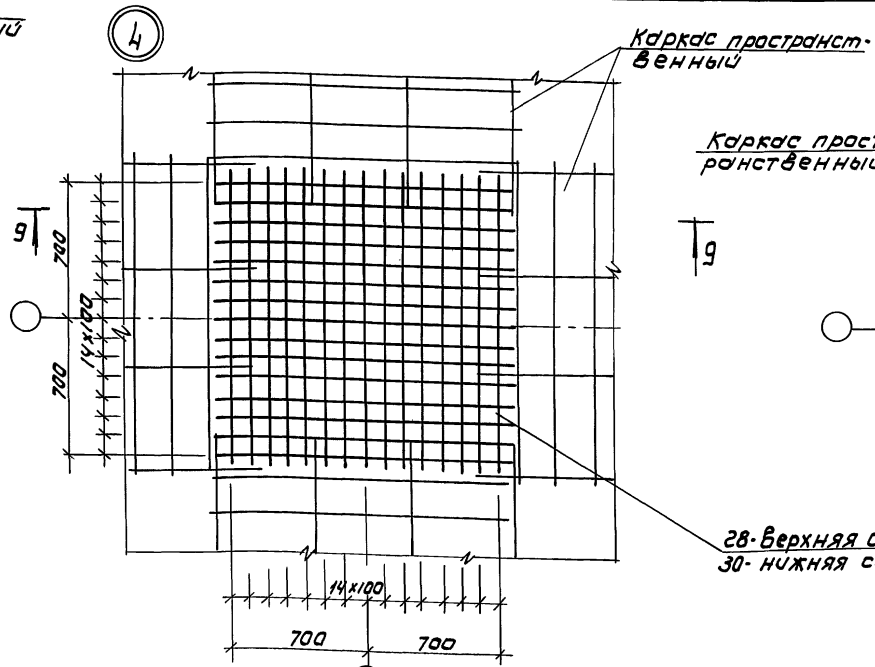
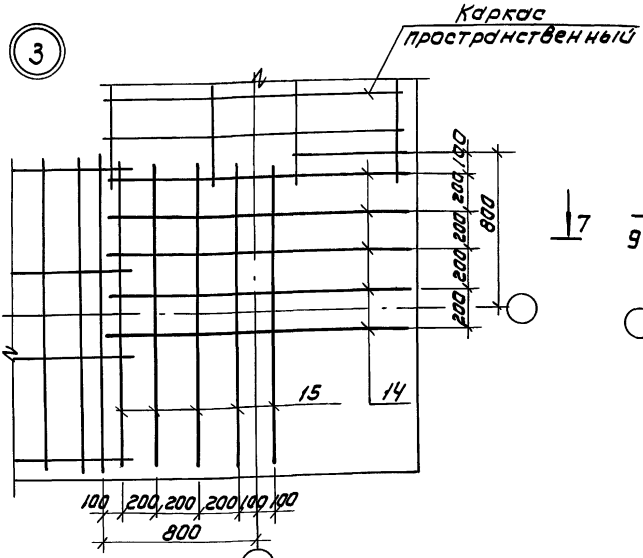
6-6



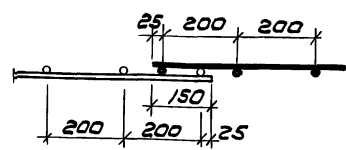
ИВБ. № ПОДА. ПОДАНИЕ И ДАТА ВЗАИМ. ИВБ. №

ПРИВЯЗАН

ТП 902-3-88.89		КЖ	
БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25,17 м³/сутки			
ПРОВЕР. ДОУЦКЕР		СТАЖАЯ АМЕТ ДИЕТОВ	
ИНЖ. ТЕКАТ СМЕРНОВА		Р 99	
ГЛА. КОНСТ. ЛУЦКЕР		ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЗДОВАНИЯ	
И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ		Г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД. ПИЯЕМАН		ЦНИИЭП	



Деталь стыка сеток в нерабочем направлении

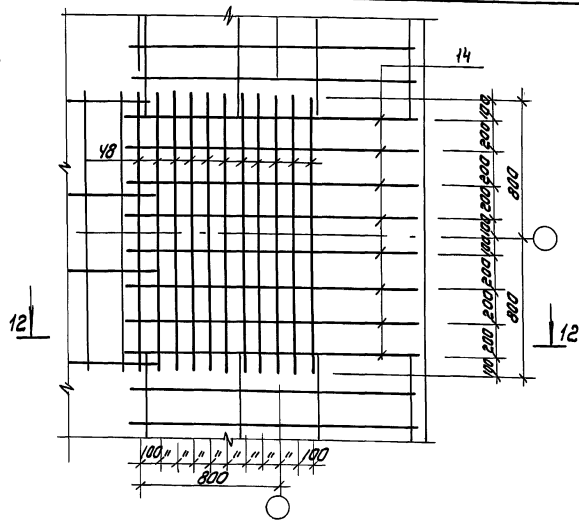


ПРИВЯЗАН		Т П 902-3-88.89	К Ж
ИНЖ. ТЕХН. СМЕРДНОВА		БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	
ГЛА. КОНТРОЛЕР ЛОУЦКЕР		СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2,5 Т/ЧАС/СЕТКИ	
И. КОНТРОЛЕР ДАНИЕВСКИЙ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
И. НАЧ. ОТДЕЛА ПИЕВМАН		Р	50
ИНВ. №:		Д. НИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ. ЧЗЫБЫ 3-5. ДЕТАЛЬ СТЫКА СЕТОК В НЕ РАБОЧЕМ НАПРАВЛЕНИИ. ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ЛИСТ № 0041 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ИЗДЕЛИЯ

Альбом 3

6

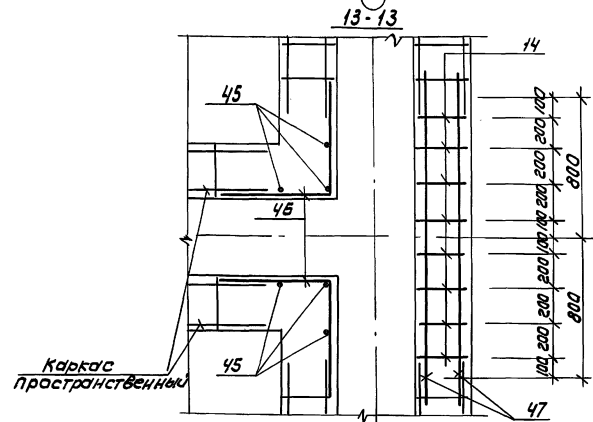
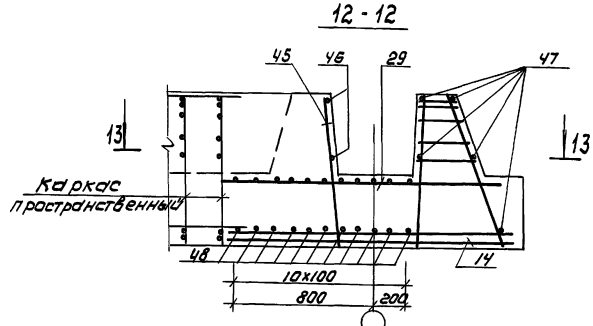


ведомость деталей.

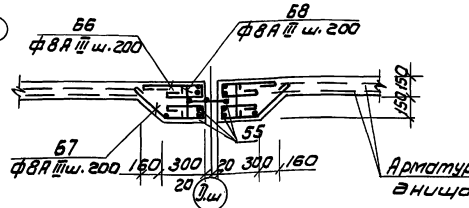
№з.	Эскиз	№з.	Эскиз
53		60	
54		66	
56		67	
57		68	
58			
59			

Выборка стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные							Общий расход					
	Наименование варианта	Производ. в тыс. м³/сут	при вкл. вторичного отхода	Арматура класса								Арматура класса А-III		Прокат марки В Ст 3 кл 2									
				Вр I		А-III						ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8309-86			ГОСТ 10704-76				
Монолитное вначале (вариант с первичным отставанием)	10	9	552	1122	11752	7806	1505	1206	7867	1661	8772	42243	18	48	68	200	64	526	4704	3572	9200	51443	
	17	9	655	1428	1620	9919	1944	1347	8678	2078	11473	53923	18	48	68	200	64	729	4105	735	3572	9539	63462
	12	895	1486	17019	10054	2013	1496	5115	2084	11473	55635	20	48	76	200	64	729	4105	735	3572	9519	65184	
	25	9	1268	1894	21538	11628	2434	1536	9652	2579	14714	67263	18	48	68	200	64	1235	552	5098	3572	10855	78118
	12	1308	1951	22316	11762	2503	1684	10089	2585	14714	68912	20	48	76	200	64	1235	552	5098	3572	10865	79777	
Монолитное вначале (вариант без первичного отставания)	10	—	661	1043	10899	5892	1037	1394	7230	1266	7371	36793	14	53	53	220	70	526	4105	3572	8613	45406	
	17	—	1077	1357	15291	7338	1347	1636	7948	1516	10205	47715	14	62	53	260	83	729	4105	3572	8876	56593	
	25	—	1708	1897	21007	9366	1797	1975	8944	1850	14185	62729	14	77	53	320	102	1235	552	4363	3572	10288	73017



Армирование деформационного шва.



Привязан	Пров. Лещенков	Т П 902-3-88.89	К Ж
	Инж. Кат. Смирнова	БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25.17.10СМ³/СУТКИ
	Инж. Кондр. Лещенков	СТАНАЯ ЛИСТ А И С Т О В	р 51
	Инж. Кат. Лавицкий	Д Н И Щ Е. А Р М И Р О В А Н И Е	Ц Н И И Э П
	Инж. Отра. Писемкин	У З Е Л Б. А Р М И Р О В А Н И Е	И Н Ж Е Н Е Р Н О Г О О Б О Р У Д О В А Н И Я
		Д Е Ф О Р М А Ц И О Н Н О Г О Ш В А.	Г. М О С К В А

Альбом 3

Марка	Обозначение	Наименование	Количество шт.					Масса кг	Примеч.
			Q=10		Q=17		Q=25		
			г.м.к.	тыс.м.к.сут.	тыс.м.к.сут.	тыс.м.к.сут.	г.м.к.		
		Монолитное днище							
		Сборочные единицы							
1	1.400-15.В1.420-03	Изделие закладное МН406-2	36	36	40	36	40	2.4	
2	1.400-15.В1.130-11	Изделие закладное МН118-6	68	68	68	68	68	3.9	
3	КЖ.И.О.13.0.0	Каркас пространственный КП1	22	32	32	44	44	230.85	
4	-01	КП2	12	12	12	12	12	122.58	
5	КЖ.И.О.14.0.0	КП3	37	52	52	70	70	218.23	
6	-01	КП4	20	20	20	20	20	116.61	
7	КЖ.И.О.15.0.0	КП5	12	12	14	12	14	161.53	
8	-01	КП6	4	4	4	4	4	74.58	
9	КЖ.И.О.16.0.0	КП7	14	14	17	14	17	149.3	
10	-01	КП8	4	4	4	4	4	69.22	
11	КЖ.И.О.17.0.0	КП9	52	76	76	124	124	14.42	
12	КЖ.И.О.0.4.0	Каркас плоский Кр6	73	73	73	73	73	8.16	
13	-01	Кр7	10	10	10	10	10	8.16	
14	КЖ.И.О.0.5.0	Кр8	34	34	34	34	34	5.76	
15	-01	Кр9	10	10	10	10	10	5.76	
16		4с 8АШ-200 265*845 ГОСТ 23279-85	16	28	28	48	48	58.56	
17		4с 8АШ-200 225*845 ГОСТ 23279-85	16	16	16	16	16	99.74	
18		4с 5Вр1-300 185*265 ГОСТ 23279-85	54	76	76	92	92	18.84	
19		4с 5Вр1-300 155*265 ГОСТ 23279-85	46	46	56	46	56	15.85	
20	КЖ.И.О.0.6.0	Сетка арматурная С1	22	32	32	44	44	61.55	
21	КЖ.И.О.0.7.0	С2	76	122	122	148	148	26.15	
22	КЖ.И.О.0.8.0	С3	12	12	14	12	14	40.92	
23	КЖ.И.О.0.9.0	С4	20	20	26	20	26	14.71	
24		4с 8АШ-200 165*570 ГОСТ 23279-85	8	—	—	—	—	24.33	
25		4с 8АШ-200 265*570 ГОСТ 23279-85	—	20	20	40	40	38.05	
26	КЖ.И.О.0.10.0	Сетка арматурная С5	16	16	16	16	16	102.57	
27	КЖ.И.О.0.12.0	С6	9	9	9	9	9	52.7	
28	КЖ.И.О.0.13.0	С7	9	9	9	9	9	90.0	
29	КЖ.И.О.0.11.0	С8	3	3	3	3	3	49.76	
30		4с 10АШ-100 155*155 ГОСТ 23279-85	9	9	9	9	9	30.60	
Детали									
31		φ10АШ ГОСТ 5781-82 е-1800	144	144	144	144	144	1.11	
32		φ10АШ ГОСТ 5781-82 е-1550	128	128	128	128	128	0.96	
33		φ8АШ ГОСТ 5781-82 е-2500	720	1080	1080	1560	1560	0.99	
34		φ14АШ ГОСТ 5781-82 е-1300	180	270	270	390	390	1.57	
35		φ16АШ ГОСТ 5781-82 е-2450	132	132	132	132	132	3.87	
36		φ10АШ ГОСТ 5781-82 е-2450	540	540	540	540	540	1.51	
37		φ14АШ ГОСТ 5781-82 е-2150	50	50	50	50	50	2.60	

Марка	Обозначение	Наименование	Количество шт.						Масса кг	Примеч.
			Q=10		Q=17		Q=25			
			г.м.к.	тыс.м.к.сут.	г.м.к.	тыс.м.к.сут.	г.м.к.	тыс.м.к.сут.		
38		φ8АШ ГОСТ 5781-82 е-2150	30	30	30	30	30	0.85		
39		φ8АШ ГОСТ 5781-82 е-1450	20	20	20	20	20	0.57		
40		φ16АШ ГОСТ 5781-82 е-990	167	167	167	167	167	1.56		
41		φ8АШ ГОСТ 5781-82 е-1160	112	112	112	112	112	0.46		
42		φ8АШ ГОСТ 5781-82 е-1850	45	45	45	45	45	0.73		
43		φ10АШ ГОСТ 5781-82 е-1550	90	90	90	90	90	0.96		
44		φ6АШ ГОСТ 5781-82 е-1520	20	20	20	20	20	0.34		
45		φ16АШ ГОСТ 5781-82 е-890	24	24	24	24	24	1.40		
46		φ6АШ ГОСТ 5781-82 е-1360	16	16	16	16	16	0.30		
47		φ6АШ ГОСТ 5781-82 е-1850	15	15	15	15	15	0.41		
48		φ8АШ ГОСТ 5781-82 е-1600	33	33	33	33	33	0.63		
49		φ18АШ ГОСТ 5781-82 е-1420	34	44	46	56	58	2.84		
50		φ12АШ ГОСТ 5781-82 е-1300	40	55	55	73	73	1.15		
51		φ14АШ ГОСТ 5781-82 е-1300	11	11	14	11	14	1.57		
52		φ8АШ ГОСТ 5781-82 е-3250	44	64	64	88	88	1.28		
53		φ12АШ ГОСТ 5781-82 е-840	936	1176	1268	1418	1508	0.75		
54		φ8АШ ГОСТ 5781-82 е-1160	42	102	122	162	182	0.46		
55		φ8АШ ГОСТ 5781-82 е-общ.п.м.	6680	9657	10568	2898	14204	0.396% п.м.		
56		φ8АШ ГОСТ 5781-82 е-2190	24	24	24	24	24	0.87		
57		φ8АШ ГОСТ 5781-82 е-770	32	32	32	32	32	0.30		
58		φ8АШ ГОСТ 5781-82 е-980	96	96	96	96	96	0.39		
59		φ8АШ ГОСТ 5781-82 е-2390	32	32	32	32	32	0.94		
60		φ8АШ ГОСТ 5781-82 е-970	40	40	40	40	40	0.38		
61		Уголок 50*50*5-8 ГОСТ 8509-86 е-670	208	288	288	448	448	2.53		
62		Труба 245*8*3200 КР1 ГОСТ 10704-76 е-3кп ГОСТ 10705-80	4	—	—	—	—	149.6		
		Труба 299*8*3200 КР1 ГОСТ 10704-76 е-3кп ГОСТ 10705-80	—	4	4	4	4	183.7		
63		Труба 245*8 I ГОСТ 10704-76 е-общ. п.м.	76п.м.	76п.м.	76п.м.	—	—	46.76% п.м.		
		Труба 299*8 I ГОСТ 10704-76 е-общ. п.м.	—	—	—	76п.м.	76п.м.	57.41% п.м.		
64		Труба 325*6 I ГОСТ 10704-76 е-3кп ГОСТ 10705-80	76п.м.	76п.м.	76п.м.	76п.м.	76п.м.			
65		Труба 245*8*2950 I ГОСТ 10704-76 е-3кп ГОСТ 10705-80	4	4	4	4	4	137.9		
66		φ8АШ ГОСТ 5781-82 е-960	—	378	378	378	378	0.38		
67		φ8АШ ГОСТ 5781-82 е-1100	—	378	378	378	378	0.43		
68		φ8АШ ГОСТ 5781-82 е-360	—	378	378	378	378	0.14		
	Материалы	Бетон В15, F50, W4	800	956	1142	1203	1295	м³		

Ил.в. № подл. Подпись и дата. Взам. ш. №

ТП 902-3-88.89 КЖ

Блок емкостей для станций биологической очистки сточных вод производительностью 25,17 (10 м³/сутки)

Привязан:

Провер.	Лоуцкер	<i>Л. Лоуцкер</i>
Инж. I кат.	Смирнова	<i>С. Смирнова</i>
И.контр.	Лоуцкер	<i>Л. Лоуцкер</i>
И.контр.	Данилевский	<i>Д. Данилевский</i>
Нач.отд.	Письман	<i>П. Письман</i>

Инв. №

Спецификация к монолитному днищу для варианта с первичным отстаиванием.

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Таблица Лист Листов

Р 52

Альбом 3

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО, ШТ.			МАССА, КГ	ПРИМЕЧ.
			Q=10тыс м³/сут	Q=17тыс м³/сут	Q=25тыс м³/сут		
		<u>МОНОЛИТНОЕ ДНИЩЕ</u>					
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	1.400-15.81.420-03	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ06-2	28	28	28	2,4	
2	1.400-15.81.130-11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ18-6	88	104	128	3,9	
3	кж.и.0.13.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	16	22	30	230,85	
4	-01	КП2	10	10	10	122,58	
5	кж.и.0.14.0.0	КП3	50	79	121	218,23	
6	-01	КП4	13	13	13	116,61	
7	кж.и.0.15.0.0	КП5	12	12	12	161,53	
8	-01	КП6	4	4	4	74,58	
9	кж.и.0.16.0.0	КП7	14	14	14	149,3	
10	-01	КП8	4	4	4	69,22	
11	кж.и.0.17.0.0	КП9	52	76	124	14,42	
12	кж.и.0.04.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр6	59	59	59	8,16	
13	-01	Кр7	10	10	10	8,16	
14	кж.и.0.0.5.0	Кр8	34	34	34	5,76	
15	-01	Кр9	10	10	10	5,76	
16		ЧС 8АМ-200 58р1-300 265x845 ГОСТ 23279-85	31	53	88	58,56	
17		ЧС 8АМ-200 10АМ-200 225x845 ГОСТ 23279-85	16	16	16	99,74	
18		ЧС 58р1-300 10АМ-200 185x265 ГОСТ 23279-85	-	-	-	18,84	
19		ЧС 58р1-300 10АМ-200 155x265 ГОСТ 23279-85	46	46	46	15,85	
20	кж.и.0.0.6.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	22	32	46	61,55	
21	кж.и.0.0.7.0	С2	66	96	138	26,15	
22	кж.и.0.0.8.0	С3	12	12	12	40,92	
23	кж.и.0.0.9.0	С4	20	20	20	14,71	
24		ЧС 8АМ-200 58р1-300 165x570 25 ГОСТ 23279-85	8	-	-	24,33	
25		ЧС 8АМ-200 58р1-300 265x570 25 ГОСТ 23279-85	4	26	49	38,05	
26	кж.и.0.0.10.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	21	24	28	102,57	
27	кж.и.0.0.12.0	С6	7	7	7	52,7	
28	кж.и.0.0.13.0	С7	6	6	6	90,0	
29	кж.и.0.0.11.0	С8	3	3	3	49,76	
30		ЧС 10АМ-100 10АМ-100 155x155 ГОСТ 23279-85	6	6	6	30,60	
		<u>ДЕТАЛИ</u>					
31		Ф10АIII ГОСТ 5781-82 L=1800	-	-	-	1,11	
32		Ф10АIII ГОСТ 5781-82 L=1550	128	128	128	0,96	
33		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 L=2500	1104	1720	2584	0,99	
34		Ф14АIII ГОСТ 5781-82 L=1300	276	430	646	1,57	
35		Ф16АIII ГОСТ 5781-82 L=2450	108	108	108	3,87	
36		Ф10АIII ГОСТ 5781-82 L=2450	372	372	372	1,51	
37		Ф14АIII ГОСТ 5781-82 L=2450	50	50	50	2,60	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО, ШТ.			МАССА, КГ	ПРИМЕЧ.	
			Q=10тыс м³/сут	Q=17тыс м³/сут	Q=25тыс м³/сут			
38		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 L=2150	90	90	90	0,85		
39		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 L=1450	20	20	20	0,57		
40		Ф16АIII ГОСТ 5781-82 L=990	120	120	120	1,56		
41		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 L=1160	80	80	80	0,46		
42		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 L=1850	35	35	35	0,73		
43		Ф10АIII ГОСТ 5781-82 L=1550	70	70	70	0,96		
44		Ф6АIII ГОСТ 5781-82 L=1520	20	20	20	0,34		
45		Ф16АIII ГОСТ 5781-82 L=890	24	24	24	1,40		
46		Ф6АIII ГОСТ 5781-82 L=1360	16	16	16	0,30		
47		Ф6АIII ГОСТ 5781-82 L=1850	15	15	15	0,41		
48		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 L=1600	33	33	33	0,63		
49		Ф18АIII ГОСТ 5781-82 L=1420	28	34	42	2,84		
50		Ф12АIII ГОСТ 5781-82 L=1300	38	40	52	1,15		
51		Ф14АIII ГОСТ 5781-82 L=1300	11	11	11	1,57		
52		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 L=3250	32	44	60	1,28		
53		Ф12АIII ГОСТ 5781-82 L=840	432	432	432	0,75		
54		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 L=1160	16	16	16	0,46		
55		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 L=общ.п.м. 2632	2934	2934	2934	0,395 кг/лм		
56		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 L=2190	24	24	24	0,87		
57		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 L=770	32	32	32	0,30		
58		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 L=980	96	96	96	0,39		
59		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 L=2390	32	32	32	0,94		
60		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 L=970	40	40	40	0,38		
61		Углок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 L=670 ВСТ3 КП2 ГОСТ 535-79	208	288	488	2,53		
63		Труба 245x8 I ГОСТ 10704-76 L=общ. ВСТ3 КП ГОСТ 10705-80	76 п.м	76 п.м	-	46,76 кг/п.м		
		Труба 299x8 I ГОСТ 10704-76 L=общ. ВСТ3 КП ГОСТ 10705-80	-	-	76 п.м.	57,41 кг/п.м		
64		Труба 325x6 I ГОСТ 10704-76 L=общ. ВСТ3 КП ГОСТ 10705-80	76 п.м	76 п.м	76 п.м	47,0 кг/п.м		
65		Труба 245x8x2950 I ГОСТ 10704-76 ВСТ3 КП ГОСТ 10705-80	4	4	4	137,9		
66		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 L=960	-	378	378	0,38		
67		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 L=1100	-	378	378	0,43		
68		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 L=360	-	378	378	0,14		
		МАТЕРИАЛЫ	БЕТОН В45, F50, W4	618	788	1029	м³	

В СПЕЦИФИКАЦИИ РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ДАН ДЛЯ БЛОКОВ С ДЛИНОЙ АЭРОТЕНКА 18 м, 30 м, 45 м СООТВЕТСТВЕННО ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 10, 17, 25 ТЫС. М³/СУТКИ ПО КОМПОНОВОЧНЫМ СХЕМАМ НА ЛИСТЕ 4.

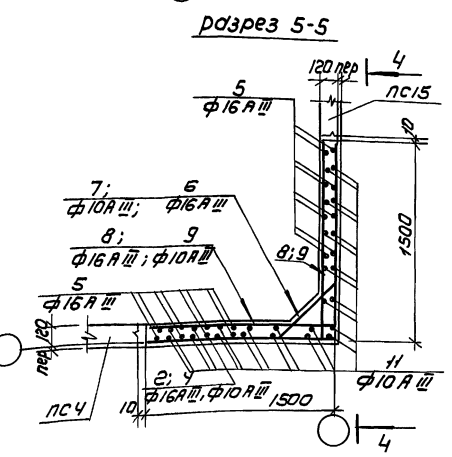
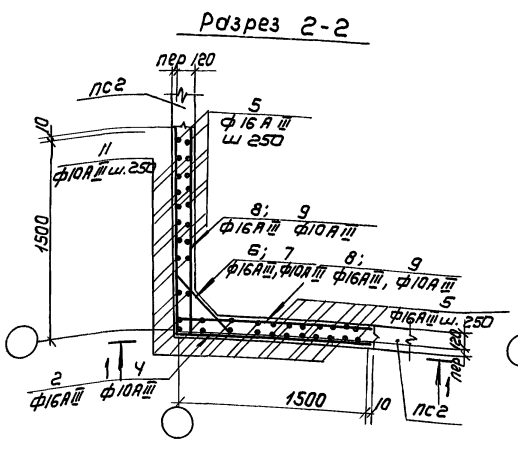
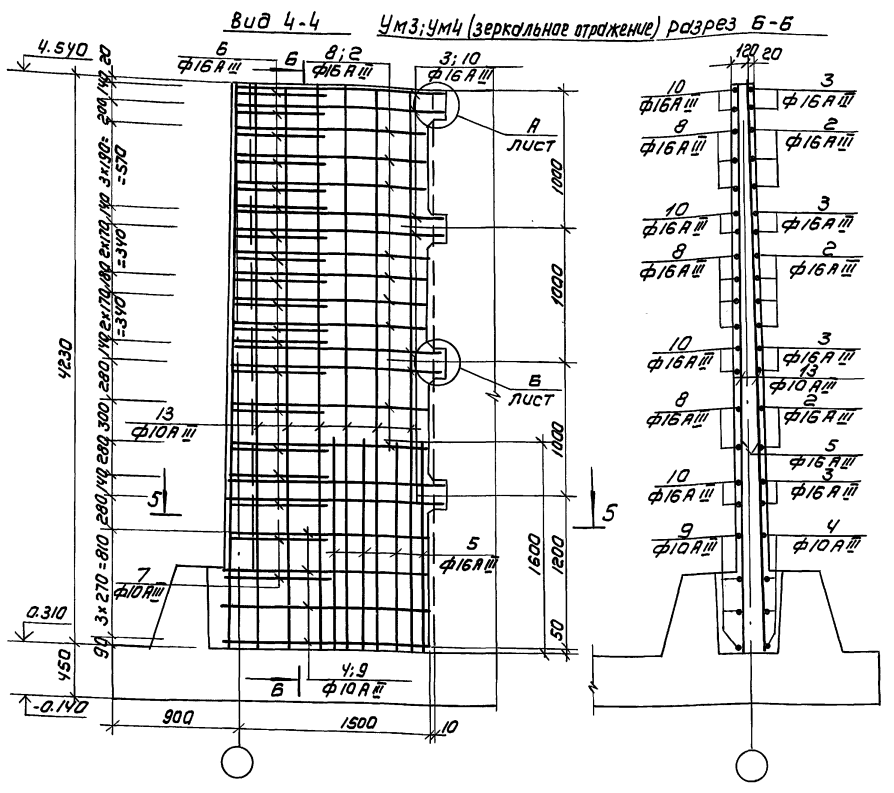
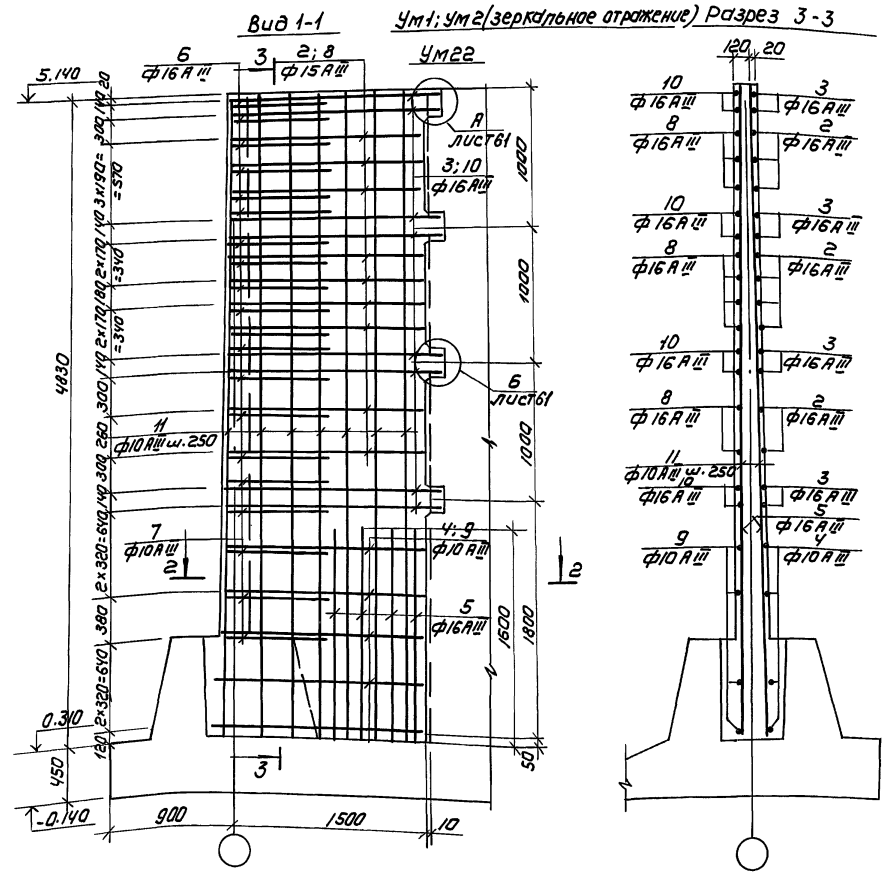
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	ИНЖ. И.К. СМЕРНОВА	ГЛ. КОНСТ. ЛОУЦКЕР	И. КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН
Тп 902-3-88.89 КЖ				
БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25, 17, 10 ТЫС. М³/СУТ.				
			СТАДИЯ Лист Листов	
			Р 53	
СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ ДНИЩУ ДЛЯ ВАРИАНТА БЕЗ ПЕРВИЧНОГО ОТСТАИВАНИЯ.				
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				

АЛБОМ 3



1. Стержни поз. 6,7 приварить к стержням поз. 2;4. Остальные соединения вязанные.
2. Арматурные стержни, перерезанные сальником, обрезать по месту и приварить к корпусу сальника.

ИНВ. № ПОДАК ПОДПИСЬ И ДАТА 03.04.89 И.И.В.А.

		ТЛ 902-3-88.89		К.Ж.И	
		БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25.17.10 ТЫС. М ³ /ЧАС			
		ИНЖЕНЕР ЛОУЧКЕР		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
		И.И.В.А. КУРГАНОВА		Р 56	
		Г.А. КОНИК ЛОУЧКЕВ		МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН	
		И.И.В.А. МИХАЙЛОВ		Ум1+Ум4, Ум22	
		НАЧ. ОТ. ПИСЬМЕН		АРМИРОВАНИЕ	
ПРИВЯЗАН				ЦНИИЭП	
ИНВ.№				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	

А 66003

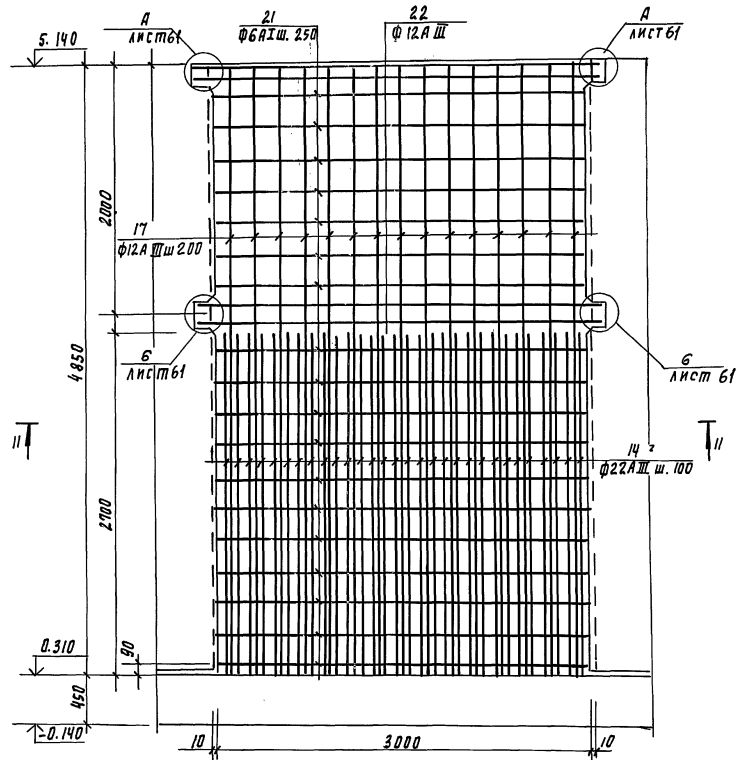
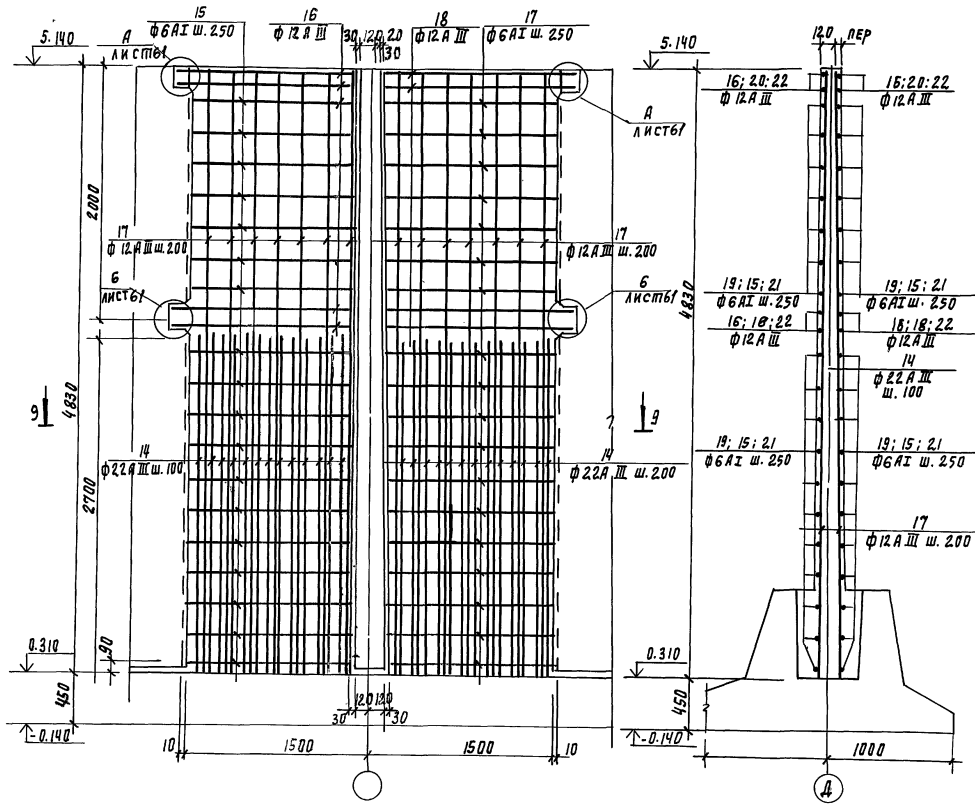
Ум 5; Ум 8

Ум 6; Ум 9; Ум 10 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

Ум 7
Вид 10-10

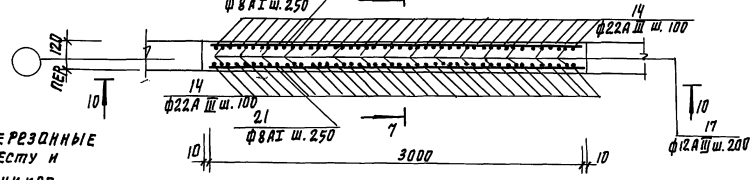
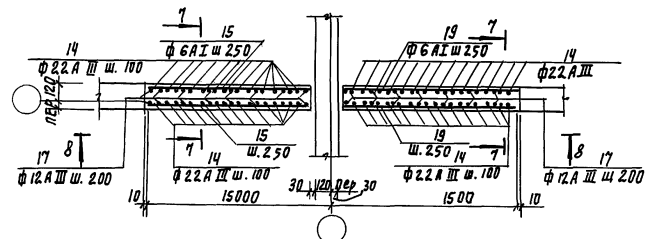
Вид 8-8

Разрез 7-7



Разрез 9-9

Разрез 11-11



Арматурные стержни, перерезанные
сальникам, обрезать по месту и
приварить к корпусу сальников

Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам. Инв. №

Имя и фамилия	Подпись	Дата	Взам. Инв. №
Имя и фамилия	Подпись	Дата	Взам. Инв. №
Имя и фамилия	Подпись	Дата	Взам. Инв. №
Имя и фамилия	Подпись	Дата	Взам. Инв. №
Имя и фамилия	Подпись	Дата	Взам. Инв. №

ТП 902-3-88.89 КМ
 БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ
 СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25,17,10 т/сут. м³/сут

МОНАЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕНЫ
 Ум 5; Ум 10. АРМИРОВАННЫЕ.
 23939-03 59

ИТАЛИЯ Лист 1 Листов
 Р 57

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 М. МОСКВА

АЛБОМ 3

Ум11; Ум23; Ум24; Ум28

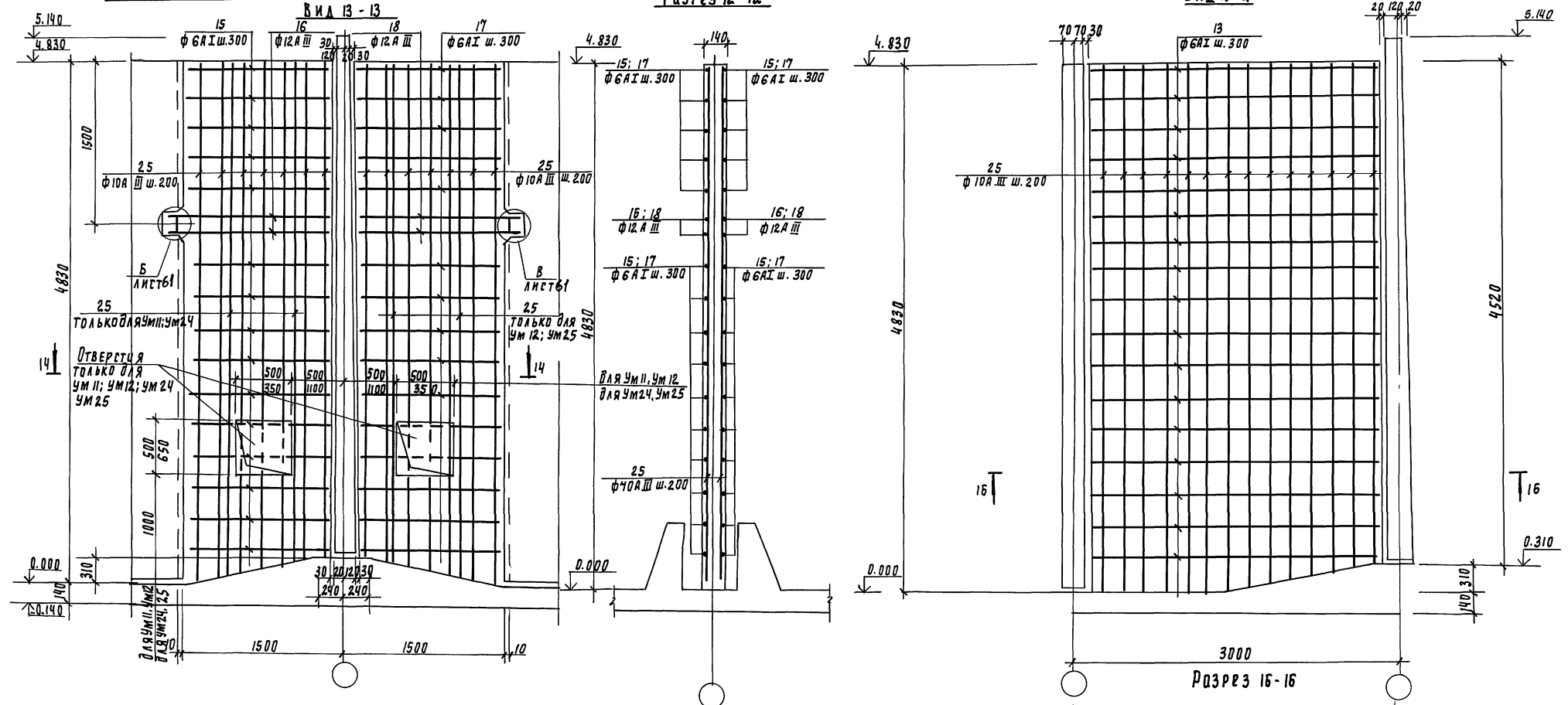
Ум12; Ум14; Ум25; Ум27; Ум26

Ум13, Ум15 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

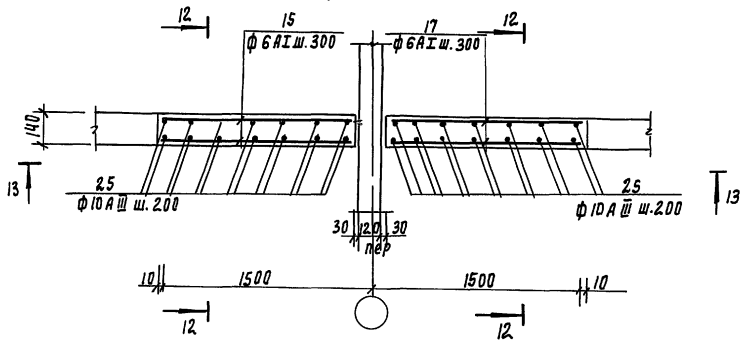
Разрез 12-12

Ум16

Вид 15-15



Разрез 14-14

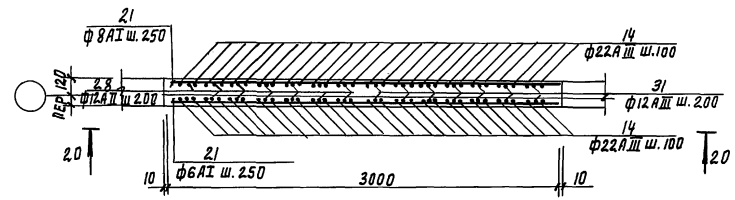
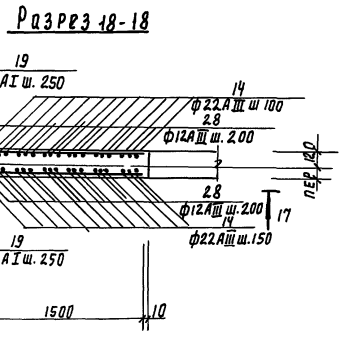
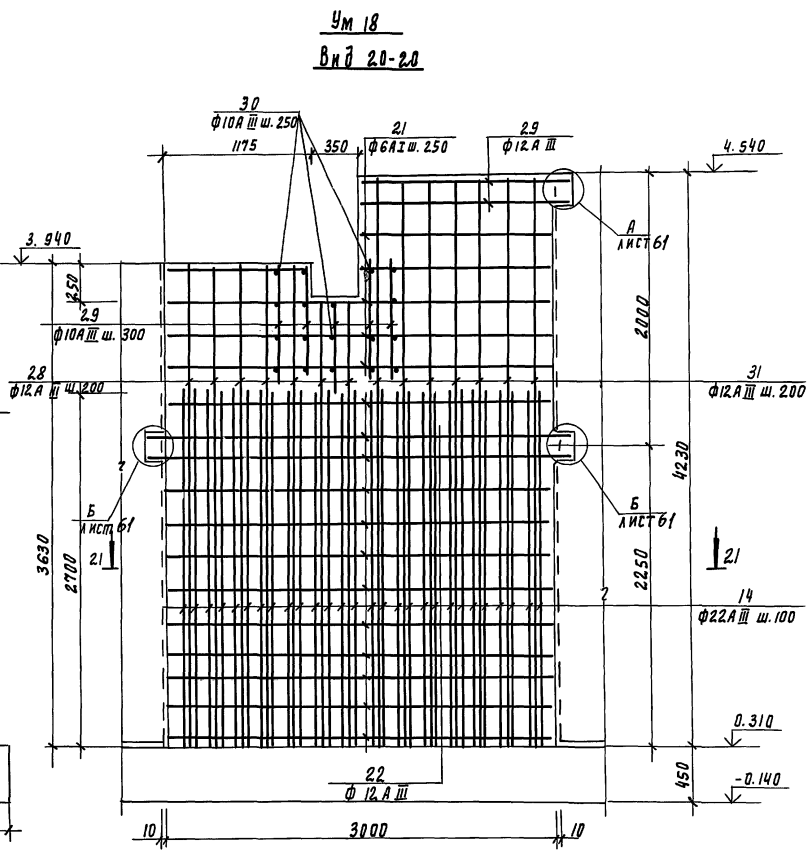
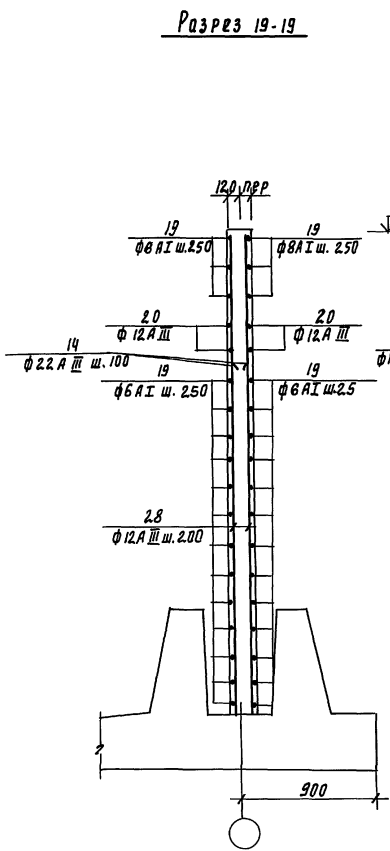
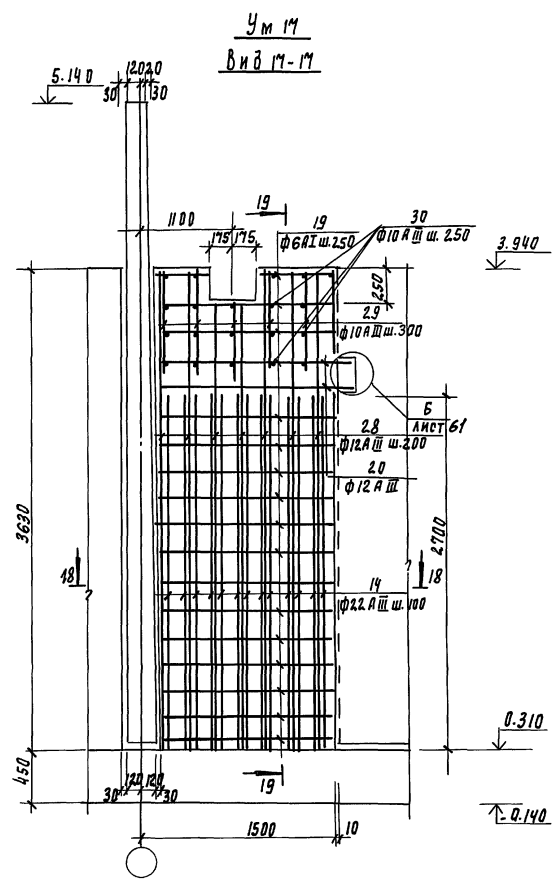


Дир. и полн. подпроб. и дата ВЗЛМ. ИВ.М.

Привязан	Провер. Лодыжер	ТП 902-3-88.89	КН
	Инж. Кат. Курякова	БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	
	Инж. Конев Лодыжер	СМОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25,17,10 ТЫС. М ³ /СУТ.	
	Инж. Контр. Ланцелетский		СТАДКА ЛИСТ ЛИСТОВ
	Нач. Отд. Лисман		Р 58
ИВ.М.		МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН	ЦНИИЭП
		Ум11 ÷ Ум16; Ум23 ÷ Ум28	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
		Армирование	г. МОСКВА

23939-03 60

АЛБВОМ 3

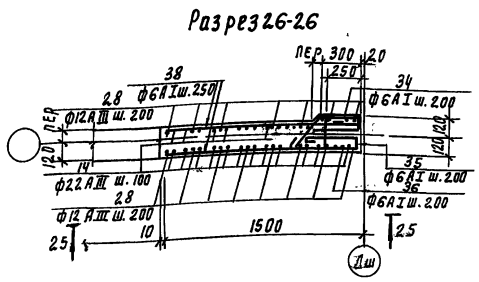
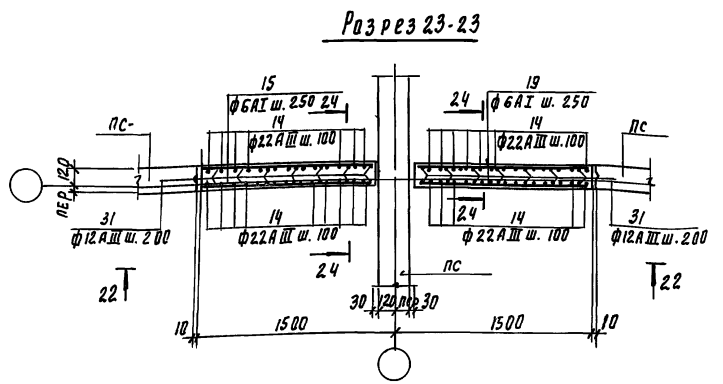
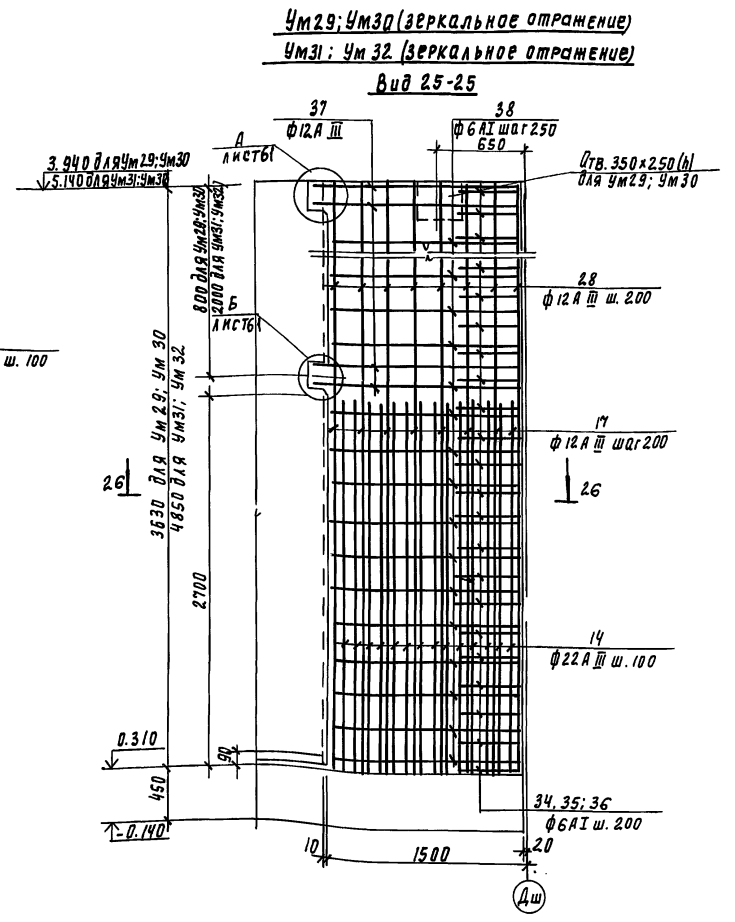
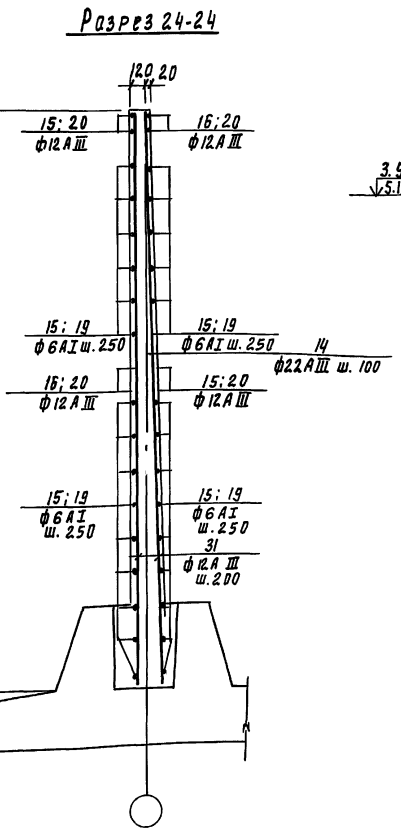
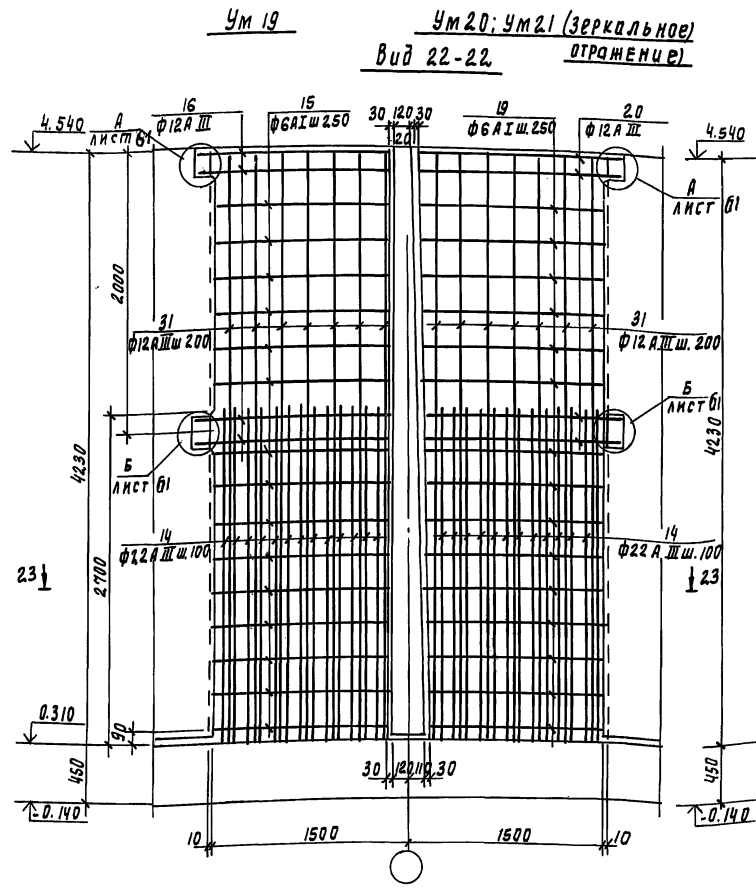


И.В.Н. ПОДА

И.В.Н. ПОДА		Привязан		Провер. Лоцкер Инженер Курганова И.КОНСТ. Лоцкер И.КОНСТ. Данилевский Нач. О.Г.А. Лисман		ТП 902-3-88.89 БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25,17,10 ТЫС. М ³ /СУТ		КМ Стадия Лист Листов р 59	
И.В.Н. ПОДА		И.В.Н. ПОДА		И.В.Н. ПОДА		Монолитные участки стен Ум 17, Ум 18 Армирование		ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва	

23939-03 61

АЛБОМ 3

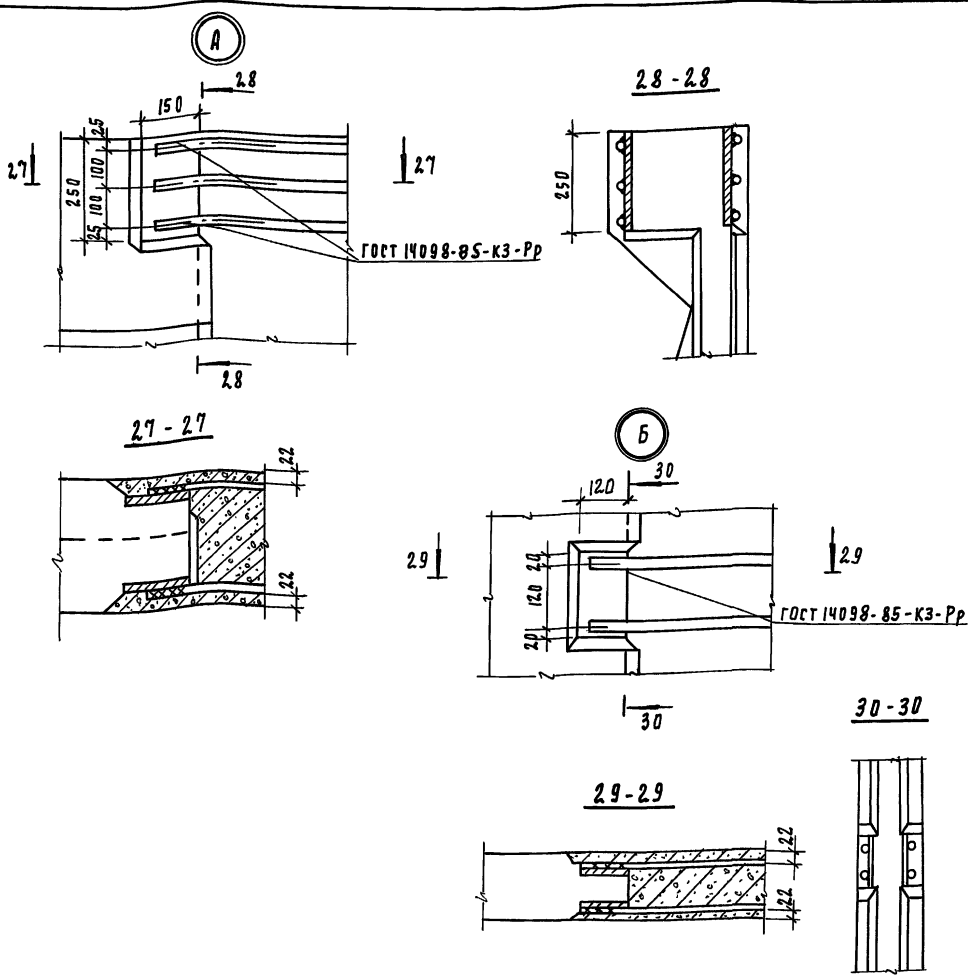


И.В. - И. ПОДПИСЬ И АТА. Б.С.А.М. И.В.В.

Привязан	Проверка И.В. ТРАП И.В. КУРЯНОВА	Т.П. 902-3-88.89	КМ	СТАИЯ	Л.И.Т.	Л.И.Т.В.

23939-03 62

АЛЬБОМ 3



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные											Общий расход							
	Арматура класса						Арматура класса		Прокат марки																
	А-I		А-III				Всего	А-III		В ст 3 кл 2															
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10704-76															
φ 6	Итого	10	12	16	22	Итого	φ 10	Итого	ГРИБ 42х7	ГРИБ 57х3	ГРИБ 109х3.5	ГРИБ 159х4	ГРИБ 530х7	ГРИБ 325х6	ГОСТ 2500-71	ГОСТ 2500-71	ГОСТ 2500-71	Итого	Всего						
Ум 1	—	—	89	—	241	—	330	330	—	—	(12.4)	—	—	—	—	9.4	3.0 (4.1)	1.8 (5.1)	14.2 (21.6)	14.2 (21.6)	344.2 (351.6)				
Ум 2	—	—	89	—	241	—	330	330	—	—	(12.4)	—	—	—	—	9.4	3.0 (4.1)	1.8 (5.1)	14.2 (21.6)	14.2 (21.6)	344.2 (351.6)				
Ум 3	—	—	84	—	241	—	325	325	0.44 (0.44)	0.44 (0.44)	(12.4)	—	—	—	—	9.4	9.2 (10.3)	1.8 (5.1)	20.48 (27.8)	20.92 (28.32)	345.92 (353.32)				
Ум 4	—	—	84	—	241	—	325	325	0.44 (0.44)	0.44 (0.44)	(12.4)	—	—	—	—	9.4	9.2 (10.3)	1.8 (5.1)	20.48 (27.8)	20.92 (28.32)	345.92 (353.32)				
Ум 5	18	—	18	—	69	—	200	269	287	0.44 (0.44)	0.44 (0.44)	36.2	—	—	(45.1)	—	—	—	8.18 (9.98)	—	44.38 (55.52)	44.82 (56.02)	224.18 (231.52)		
Ум 6	18	—	18	—	69	—	200	269	287	0.44 (0.44)	0.44 (0.44)	36.2	—	—	(45.1)	—	—	—	8.18 (9.98)	—	44.38 (55.52)	44.82 (56.02)	224.18 (231.52)		
Ум 7	43	—	43	—	148	—	462	610	653	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	693.0		
Ум 8	18	—	18	—	69	—	200	269	287	0.44 (0.44)	0.44 (0.44)	—	—	4.1 (6.9)	—	—	—	—	6.34 (7.18)	—	10.44 (14.52)	10.88 (31.52)	297.88 (315.2)		
Ум 9	18	—	18	—	69	—	200	269	287	0.44 (0.44)	0.44 (0.44)	—	—	4.1 (6.9)	—	—	—	—	6.34 (7.18)	—	10.44 (14.52)	10.88 (31.52)	297.88 (315.2)		
Ум 10	18	—	18	—	69	—	200	269	287	0.44 (0.44)	0.44 (0.44)	—	—	4.1 (6.9)	—	—	—	—	6.34 (7.18)	—	10.44 (14.52)	10.88 (31.52)	297.88 (315.2)		
Ум 11	15	—	15	46	6	—	52	67	—	—	—	36.2	—	—	(45.1)	—	—	—	1.9 (3.7)	—	38.1 (48.8)	38.1 (48.8)	105.1 (115.8)		
Ум 12	15	—	15	41	7	—	48	63	—	—	—	36.2	—	—	(45.1)	—	—	—	1.9 (3.7)	—	38.1 (48.8)	38.1 (48.8)	105.1 (115.8)		
Ум 13	15	—	15	46	6	—	52	67	1.32	1.32	—	1.6	—	—	—	—	—	—	19.14	—	20.74	22.06	89.06		
Ум 14	15	—	15	41	7	—	48	63	1.32	1.32	—	1.6	—	—	—	—	—	—	19.14	—	20.74	22.06	85.06		
Ум 15	15	—	15	46	6	—	52	67	1.32	1.32	—	1.6	—	—	—	—	—	—	19.14	—	20.74	22.06	89.06		
Ум 16	32	—	32	87	—	—	87	119	—	—	—	—	—	6.9	—	—	—	—	—	—	7.8	7.8	126.8		
Ум 17	16	—	16	7	52	—	200	259	275	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	275		
Ум 18	36	—	36	7	125	—	430	562	598	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	598		
Ум 19	15	—	15	—	62	—	200	262	277	0.88	0.88	57.9	—	—	—	—	—	—	—	—	14.46	—	72.36	73.24	350.24
Ум 20	15	—	15	—	62	—	200	262	277	0.88	0.88	57.9	—	—	—	—	—	—	—	—	14.46	—	72.36	73.24	350.24
Ум 21	15	—	15	—	62	—	200	262	277	0.88	0.88	57.9	—	—	—	—	—	—	—	—	14.46	—	72.36	73.24	350.24
Ум 22	—	—	—	89	—	241	—	330	330	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	330.0	
Ум 23	15	—	15	46	6	—	52	67	—	—	—	36.2	—	—	(45.1)	—	—	—	1.9 (3.7)	—	38.1 (48.8)	38.1 (48.8)	105.1 (115.8)		
Ум 24	15	—	15	46	6	—	52	67	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.9	1.9	68.9		
Ум 25	15	—	15	41	7	—	48	63	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.9	1.9	64.9		
Ум 26	15	—	15	41	7	—	48	63	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.9	1.9	64.9		
Ум 27	36	—	36	—	51	—	215	266	302	—	—	36.2	—	—	(45.1)	—	—	—	1.9 (3.7)	—	38.1 (48.8)	38.1 (48.8)	340.1 (350.8)		
Ум 28	15	—	15	46	6	—	52	67	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.9	1.9	68.9		
Ум 29	36	—	36	—	51	—	215	266	302	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	302.0	
Ум 30	36	—	36	—	51	—	215	266	302	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	302.0	
Ум 31	50	—	50	—	—	—	215	293	343	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	343.0	
Ум 32	50	—	50	—	78	—	215	293	343	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	343.0	

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

НОЗ	Эскиз
2	
3	
4	
6	
7	
8	
10	
34	
35	
36	

1. Соединение стержней арматуры с закладными деталями панелей выполняется ручной дуговой сваркой внахлестку двусторонними швами (см. з. 900-3, вып. 2, лист 7).
2. Защитный слой бетона - 20 мм.
3. Обозначения в скобках () даны для станций производительностью 17, 25 тыс. м³ /сутки.

Привязан

ТП 902-3-88.89

БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СПОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25, 17, 10 ТЫС. М³/СУТ

Проверил: Лоуцкер
Инж. Ткач: Чурганова
Ра. конст.: Лоуцкер
Н. контр.: Данишевский
Нач. ота: Ибрагим

Станция Лист 1 Листов 61

Монолитные участки стен. Узлы „А“ и „Б“

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

23939-03 63

Альбом 3

Формат	Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	Код шт.	Примеч.
				Ум1; Ум2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	5.900-2	ТМ 89-06	Сальник d _y =250 ℓ=200	1	Q=10т.м³/сут
			ТМ 89-07	— " — d _y =300 — " —	1	Q=17,25т.м³/сут
				ДЕТАЛИ		
	2			φ16АIII ГОСТ5781-82 ℓ=3080	9	4,9 кг
	3			φ16АIII ГОСТ5781-82 ℓ=3300	8	5,3 кг
	4			φ10АIII ГОСТ5781-82 ℓ=3180	5	2,0 кг
	5			φ16АIII ГОСТ5781-82 ℓ=3180	16	2,6 кг
	6			φ16АIII ГОСТ5781-82 ℓ _{ср} =750	17	1,2 кг
	7			φ10АIII ГОСТ5781-82 ℓ=850	3	0,5 кг
	8			φ16АIII ГОСТ5781-82 ℓ _{ср} =1880	18	2,7 кг
	9			φ10АIII ГОСТ5781-82 ℓ=1590	10	1,0 кг
	10			φ16АIII ГОСТ5781-82 ℓ _{ср} =1750	16	2,8 кг
	11			φ10АIII ГОСТ5781-82 ℓ=4810	24	2,8 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон В15	2,4	м³
				Ум3; Ум4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	12	ТП.902-3-88.89	КЖ.И.0.0.15.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
	1	5.900-2	ТМ 89-06	Сальник d _y =250 ℓ=200	1	Q=10т.м³/сут
			ТМ 89-07	— " — d _y =300 — " —	1	Q=17,25т.м³/сут
				ДЕТАЛИ		
	2			φ16АIII ГОСТ5781-82 ℓ _{ср} =3060	9	4,9 кг
	3			φ16АIII ГОСТ5781-82 ℓ _{ср} =3300	8	5,3 кг
	4			φ10АIII ГОСТ5781-82 ℓ=3180	4	2,0 кг
	5			φ16АIII ГОСТ5781-82 ℓ=1600	16	2,6 кг
	6			φ16АIII ГОСТ5781-82 ℓ _{ср} =750	17	1,2 кг
	7			φ10АIII ГОСТ5781-82 ℓ=850	2	0,5 кг
	8			φ16АIII ГОСТ5781-82 ℓ _{ср} =1680	18	2,7 кг
	9			φ10АIII ГОСТ5781-82 ℓ=1590	8	1,0 кг
	10			φ16АIII ГОСТ5781-82 ℓ _{ср} =1750	16	2,8 кг
	13			φ10АIII ГОСТ5781-82 ℓ=4210	24	2,8 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон В15	2,4	м³
				Ум5		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	12	ТП.902-3-88.89	КЖ.И.0.0.15.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
	18	7.901-6	ТМ 191.11.00	ПАТРУБОК d _y =400 ℓ=500	1	Q=10т.м³/сут
				— " — d _y =500 — " —	1	Q=17,25т.м³/сут
				ДЕТАЛИ		
	14			φ22АIII ГОСТ5781-82 ℓ=2700	26	7,7 кг

Формат	Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	Код шт.	Примеч.
		15		φ6АI ГОСТ5781-82 ℓ=1340	36	0,5 кг
		16		φ12АIII ГОСТ5781-82 ℓ=1440	8	1,2 кг
		17		φ12АIII ГОСТ5781-82 ℓ=4810	14	4,2 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон В15	1,3	м³
				Ум6		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			поз. 12, 18 см. Ум5			
				ДЕТАЛИ		
		14		φ22АIII ГОСТ5781-82 ℓ=2700	26	7,7 кг
		17		φ12АIII ГОСТ5781-82 ℓ=4810	14	4,2 кг
		19		φ6АI ГОСТ5781-82 ℓ=1380	36	0,5 кг
		20		φ12АIII ГОСТ5781-82 ℓ=1500	8	1,3 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон В15	1,3	м³
				Ум7		
				ДЕТАЛИ		
		14		φ22АIII ГОСТ5781-82 ℓ=2700	60	7,7 кг
		17		φ12АIII ГОСТ5781-82 ℓ=4810	30	4,2 кг
		21		φ6АI ГОСТ5781-82 ℓ=2990	36	1,2 кг
		22		φ12АIII ГОСТ5781-82 ℓ=3190	8	2,8 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон В15	3,1	м³
				Ум8		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		12	ТП.902-3-88.89	КЖ.И.0.0.15.0	1	
		23	7.901-6	ТМ 131.03.00	1	
		24	7.901-6	ТМ 131.04.00	1	
				ДЕТАЛИ		
			поз. 14, 15, 16, 17 см. Ум5			
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон В15	1,3	м³
				Ум9; Ум10		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			поз. 12, 23, 24 см. Ум8			
				ДЕТАЛИ		
			поз. 14, 17, 19, 20 см. Ум6			
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон В15	1,3	м³
				Ум11		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		18	7.901-6	ТМ 191.11.00	1	Q=10т.м³/сут
				— " — d _y =500 — " —	1	Q=17,25т.м³/сут

Формат	Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	Код шт.	Примеч.
				ДЕТАЛИ		
		15		φ6АI ГОСТ5781-82 ℓ=1340	30	0,5 кг
		16		φ12АIII ГОСТ5781-82 ℓ=1440	4	1,2 кг
		25		φ10АIII ГОСТ5781-82 ℓ _{ср} =4750	18	2,9 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон В15	1,4	м³
				Ум12		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		18	7.901-6	ТМ 191.11.00	1	Q=10т.м³/сут
				ПАТРУБОК d _y =400 ℓ=500	1	Q=17,25т.м³/сут
				— " — d _y =500 — " —	1	Q=17,25т.м³/сут
				ДЕТАЛИ		
		19		φ6АI ГОСТ5781-82 ℓ=1380	30	0,5 кг
		20		φ12АIII ГОСТ5781-82 ℓ=1500	4	1,3 кг
		25		φ10АIII ГОСТ5781-82 ℓ _{ср} =4750	14	2,9 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон В15	1,4	м³
				Ум13; Ум15		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		12	ТП.902-3-88.89	КЖ.И.0.0.15.0	3	
		26	7.901-6	ТМ 131.01.00	1	
				ПАТРУБОК d _y =50 ℓ=400	1	
				ДЕТАЛИ		
			поз. 15, 16, 25 см. Ум.11			
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон В15	1,4	м³
				Ум14		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			поз. 12, 26 см. Ум13, Ум15			
				ДЕТАЛИ		
			поз. 19, 20, 25 см. Ум12			
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон В15	1,4	м³
				Ум16		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		24	7.901-6	ТМ 131.04.00	1	
				ПАТРУБОК d _y =150 ℓ=400		
				ДЕТАЛИ		
		25		φ10АIII ГОСТ5781-82 ℓ _{ср} =4750	30	2,9 кг
		27		φ6АI ГОСТ5781-82 ℓ=2740	32	1,0 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон В15	2,5	м³

ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОЙ

ПРИВЯЗАН

ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОЙ

ТП 902-3-88.89 КЖ

БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ

СТОЧНЫХ ВОД ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 25,11,10 ТЫС.М³/СУТ.

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 62

МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН

СПЕЦИФИКАЦИЯ (НАЧАЛО)

СНИИЭП

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Альбом 3

ФОРМАТ	ЗОНА	Позиц.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Ум 17</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		14		φ22АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=2700	26	7,7 кг
		19		φ6АI ГОСТ 5781-82 ℓ=1380	32	0,5 кг
		20		φ12АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=1500	4	1,3 кг
		28		φ12АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=3610	14	3,2 кг
		29		φ10АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=700	10	0,5 кг
		30		φ10АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=150	19	0,1 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН В15; F150; W4	0,9	м³
				<u>Ум 18</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		14		φ22АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=2700	56	7,7 кг
		21		φ6АI ГОСТ 5781-82 ℓ=2990	30	1,2 кг
		22		φ12АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=3190	4	2,8 кг
		28		φ12АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=3610	14	3,2 кг
		29		φ10АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=700	10	0,5 кг
		30		φ10АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=150	19	0,1 кг
		31		φ12АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=4210	14	3,7 кг
		32		φ12АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=1630	4	1,4 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН В15; F150; W4	2,3	м³
				<u>Ум 19; Ум 21</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		2	ТП902-3-88.89 КЖ.ИО.0.15.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	
		33	7.901-6 ТМ191.10.00-02	ПАТРУБОК dy=400 ℓ=800	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		14		φ22АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=2550	26	7,7 кг
		15		φ6АI ГОСТ 5781-82 ℓ=1340	30	0,5 кг
		16		φ12АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=1440	8	1,2 кг
		31		φ12АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=4210	14	3,7 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН В15; F150; W4	1,1	м³
				<u>Ум 20</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			поз 2, 33 см. Ум19; Ум21			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		14		φ22АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=2700	26	7,7 кг
		19		φ6АI ГОСТ 5781-82 ℓ=1380	30	0,5 кг
		20		φ12АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=1500	8	1,3 кг
		31		φ12АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=4210	14	3,7 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН В15; F150; W4	1,1	м³
				<u>Ум 22</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			поз. 2 ÷ 11 см. Ум1; Ум2			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН В15; F150; W4	2,4	м³

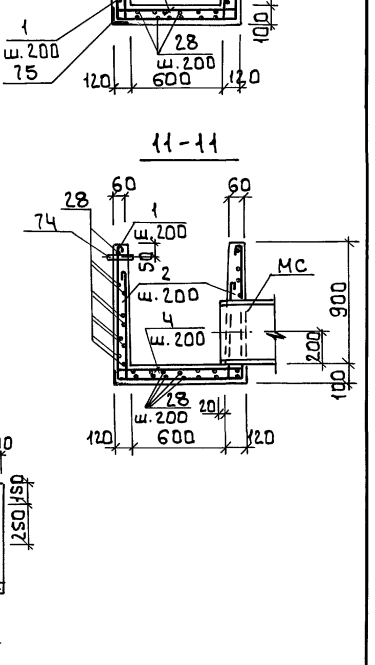
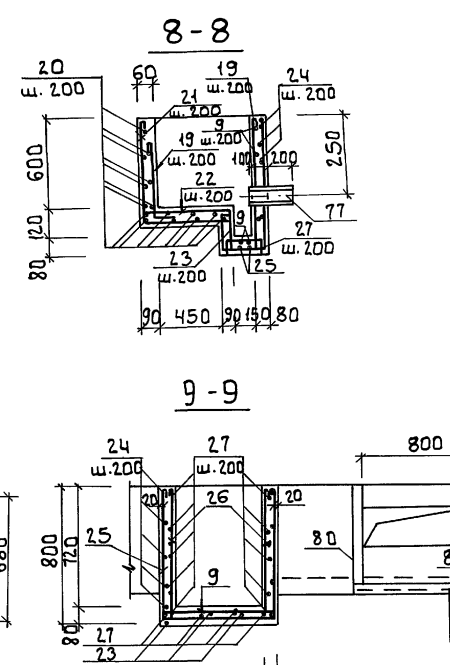
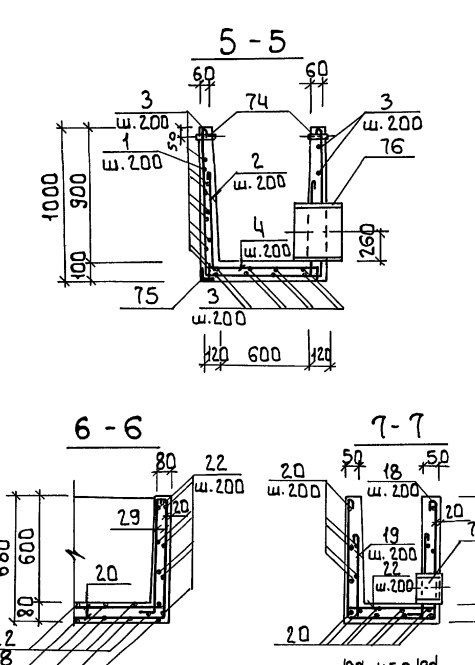
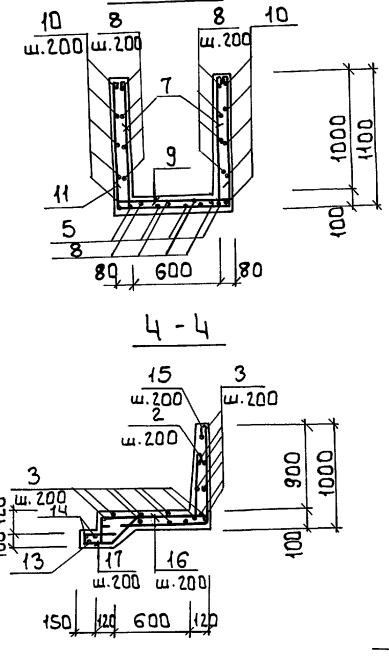
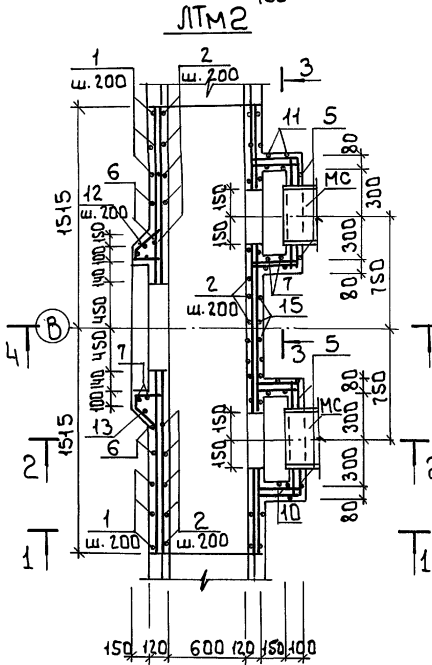
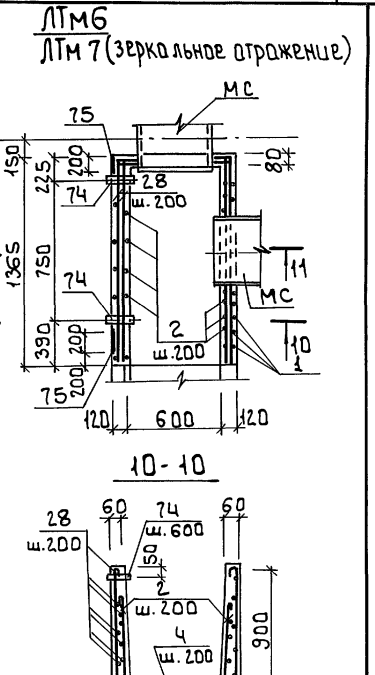
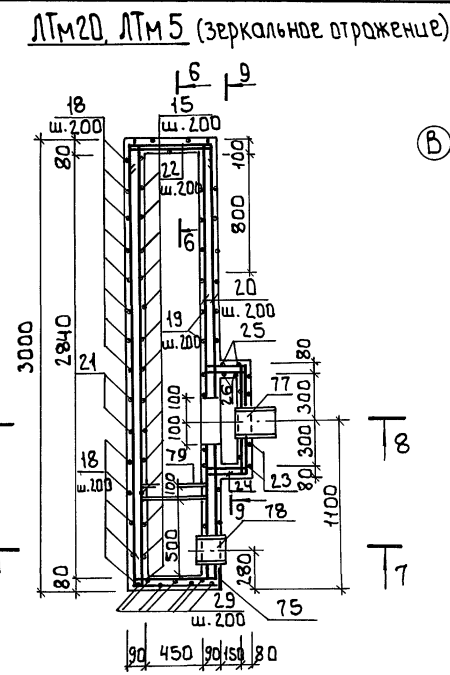
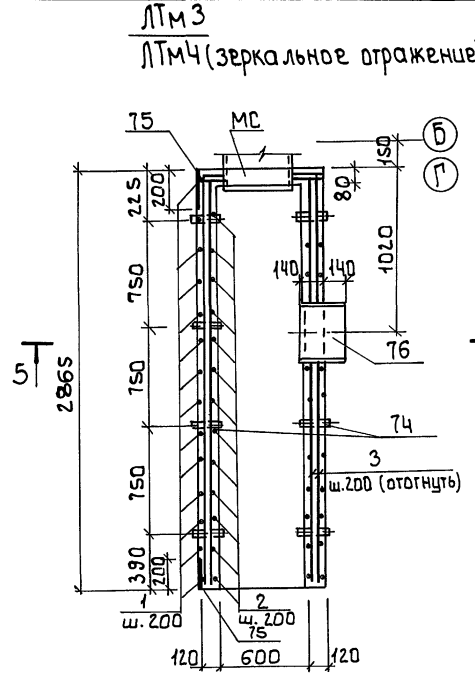
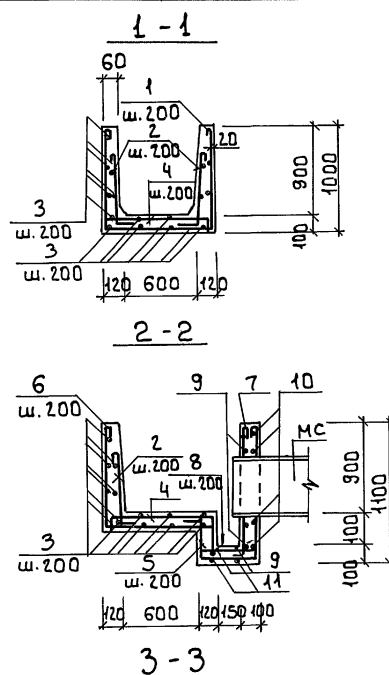
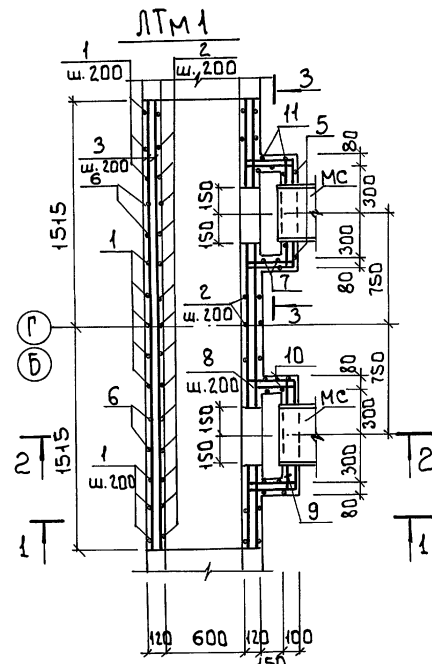
ФОРМАТ	ЗОНА	Позиц.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Ум 23</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		18	7.901-6 ТМ191.11.00	ПАТРУБОК dy=400 ℓ=500	1	Q=10тыс.м³/сут
				— " — dy=500 — " —	1	Q=17,25тыс.м³/сут
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			поз. 15, 16, 25 см. Ум11; Ум13.			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН В15; F150; W4	1,4	м³
				<u>Ум 24; Ум 28</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		26	7.901-6 ТМ131.01.00	ПАТРУБОК dy=50 ℓ=400	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			поз. 15, 16 см. Ум11			
		25		φ10АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=4750	18	2,9 кг (Ум25)
				— " — " —	14	2,9 кг (Ум26)
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН В15; F150; W4	1,4	м³
				<u>Ум 25; Ум 26</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		26	7.901-6 ТМ131.01.00	ПАТРУБОК dy=50 ℓ=400	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			поз. 19, 20 см. Ум12			
		25		φ10АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=4750	18	2,9 кг (Ум25)
				— " — " —	14	2,9 кг (Ум26)
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН В15; F150; W4	1,4	м³
				<u>Ум 27</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		18	7.901-6 ТМ191.11.00	ПАТРУБОК dy=400 ℓ=500	1	Q=10тыс.м³/сут
				— " — dy=500 — " —	1	Q=17,25тыс.м³/сут
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			поз 19, 20, 25 см. Ум12, Ум14.			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН В15; F150; W4	1,4	м³
				<u>Ум 29; Ум 30</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		14		φ22АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=2700	28	7,7 кг
		28		φ12АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=3610	14	3,2 кг
		34		φ6АI ГОСТ 5781-82 ℓ=1210	16	0,5 кг
		35		φ6АI ГОСТ 5781-82 ℓ=980	16	0,4 кг
		36		φ6АI ГОСТ 5781-82 ℓ=700	16	0,3 кг
		37		φ12АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=1570	4	1,4 кг
		38		φ6АI ГОСТ 5781-82 ℓ=1250	28	0,5 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	Позиц.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН В15; F150; W4	1,5	м³
				<u>Ум 31; Ум 32</u>		
		14		φ22АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=2700	28	7,7 кг
		17		φ12АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=4810	16	4,2 кг
		34		φ6АI ГОСТ 5781-82 ℓ=1210	25	0,4 кг
		35		φ6АI ГОСТ 5781-82 ℓ=980	25	0,5 кг
		36		φ6АI ГОСТ 5781-82 ℓ=700	25	0,3 кг
		37		φ12АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=1570	8	1,4 кг
		38		φ6АI ГОСТ 5781-82 ℓ=1250	36	0,5 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН В15; F150; W4	1,8	м³

ИВБ. №2 ПОДЛ. ПОДПИСЬ И. ДАТА ВЗАИМ. ИВБ. №2

ПРИВЯЗАН
ИВБ. №

ПРОВЕР.	ДОЩКЕР	И. Г. К.	КУРГАНОВА	СТАНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. Г. К.	ДОЩКЕР	И. Г. К.	КУРГАНОВА	Р	63	
И. Г. К.	ДОЩКЕР	И. Г. К.	КУРГАНОВА	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН СПЕЦИФИКАЦИЯ (УКОНЧАНИЕ)		
И. Г. К.	ДОЩКЕР	И. Г. К.	КУРГАНОВА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ С. ИРСКВА		



Имя и фамилия Подпись и дата

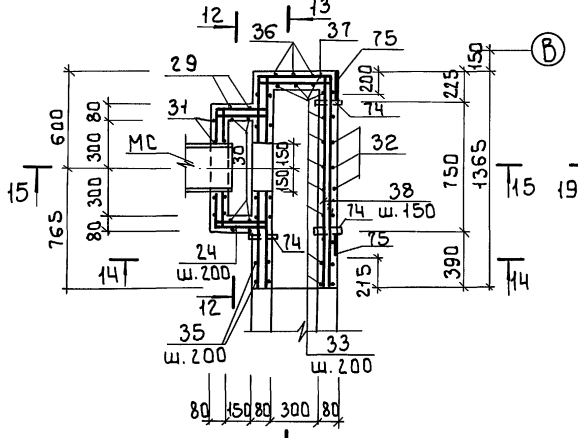
- 1 Арматуру, перерезаемую патрубками, обрезать по месту и приварить к корпусу патрубков.
- 2 Толщина защитного слоя 20мм.

		г.п. 902-3-88.89		КЖ	
		Блок емкостей для станции биологической очистки сточных вод производительностью 25,47,10 тыс. м ³ /сутки			
Привязан		Провер.	Лущер	Стадия	Лист
		Инж. П.К.	Бульб	Р	64
		П.контр.	Лущер	Манолитные участки лотков	
		Н.контр.	Донде Векш	ЛТМ1; ЛТМ7; ЛТМ20	
Имя и фамилия		Нач. отд.	Письман	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва	

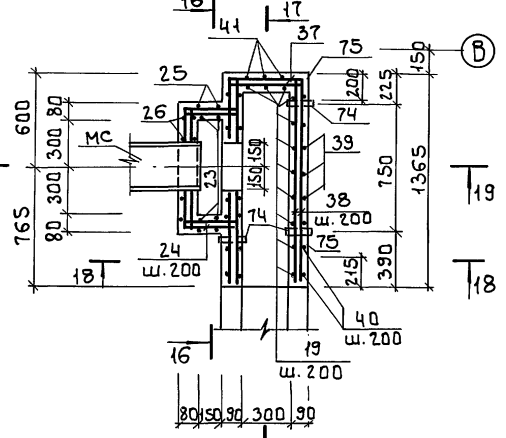
23939-03 66

Львом 3

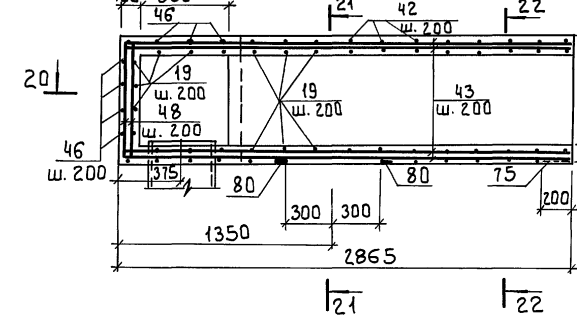
ЛТМ 8; ЛТМ 9 /зеркальное отражение/



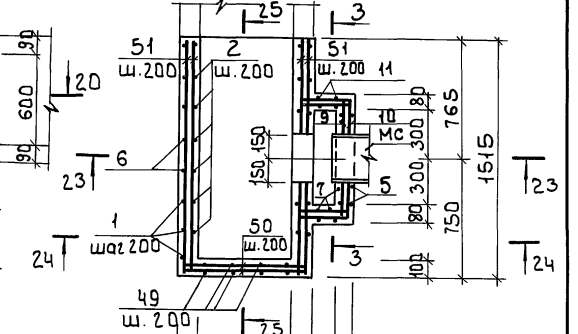
ЛТМ 10; ЛТМ 11 /зеркальное отражение/



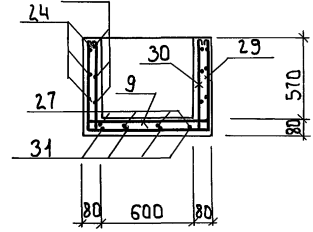
ЛТМ 13; ЛТМ 12 /зеркальное отражение/



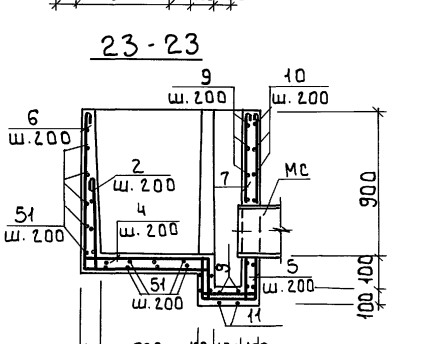
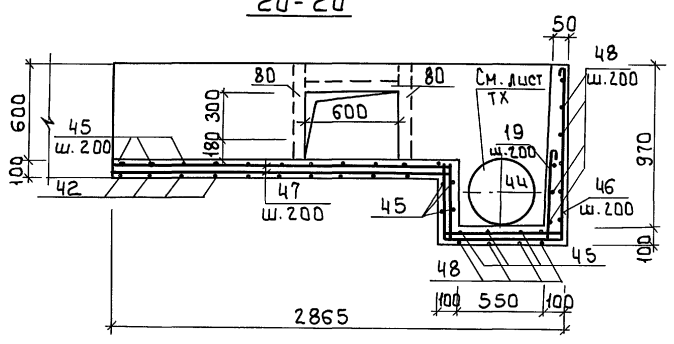
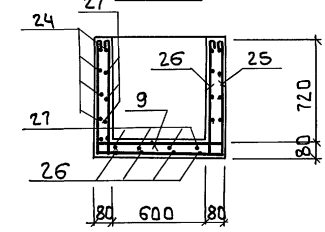
ЛТМ 14; ЛТМ 15 /зеркальное отражение/



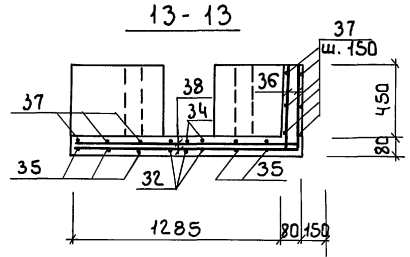
12-12



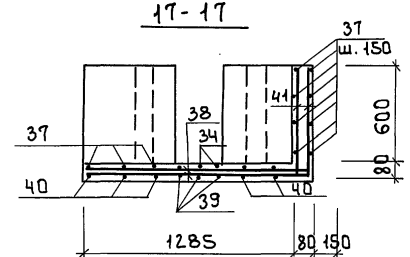
16-16



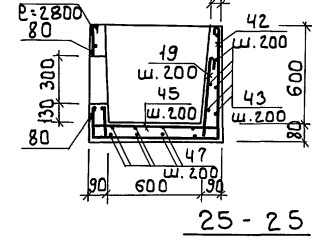
13-13



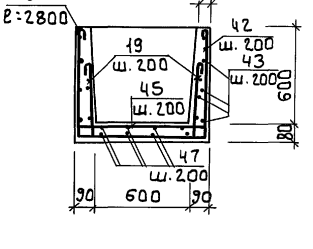
17-17



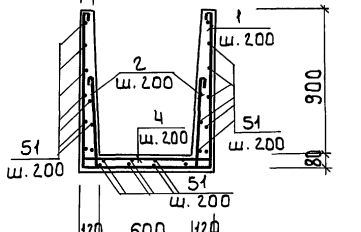
21-21



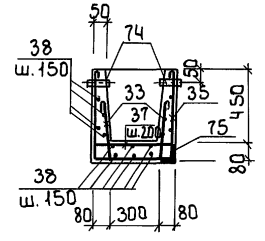
22-22



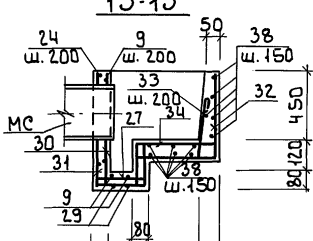
24-24



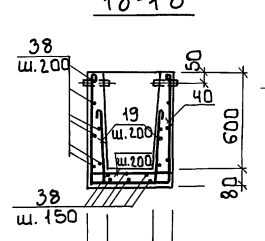
14-14



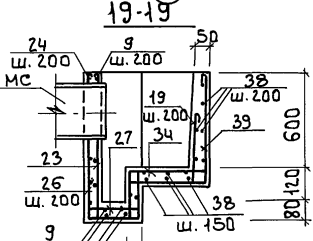
15-15



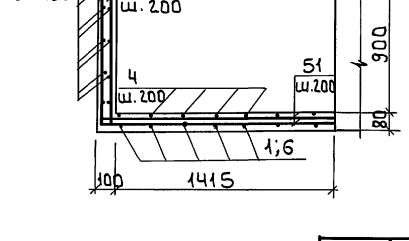
18-18



19-19



25-25



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

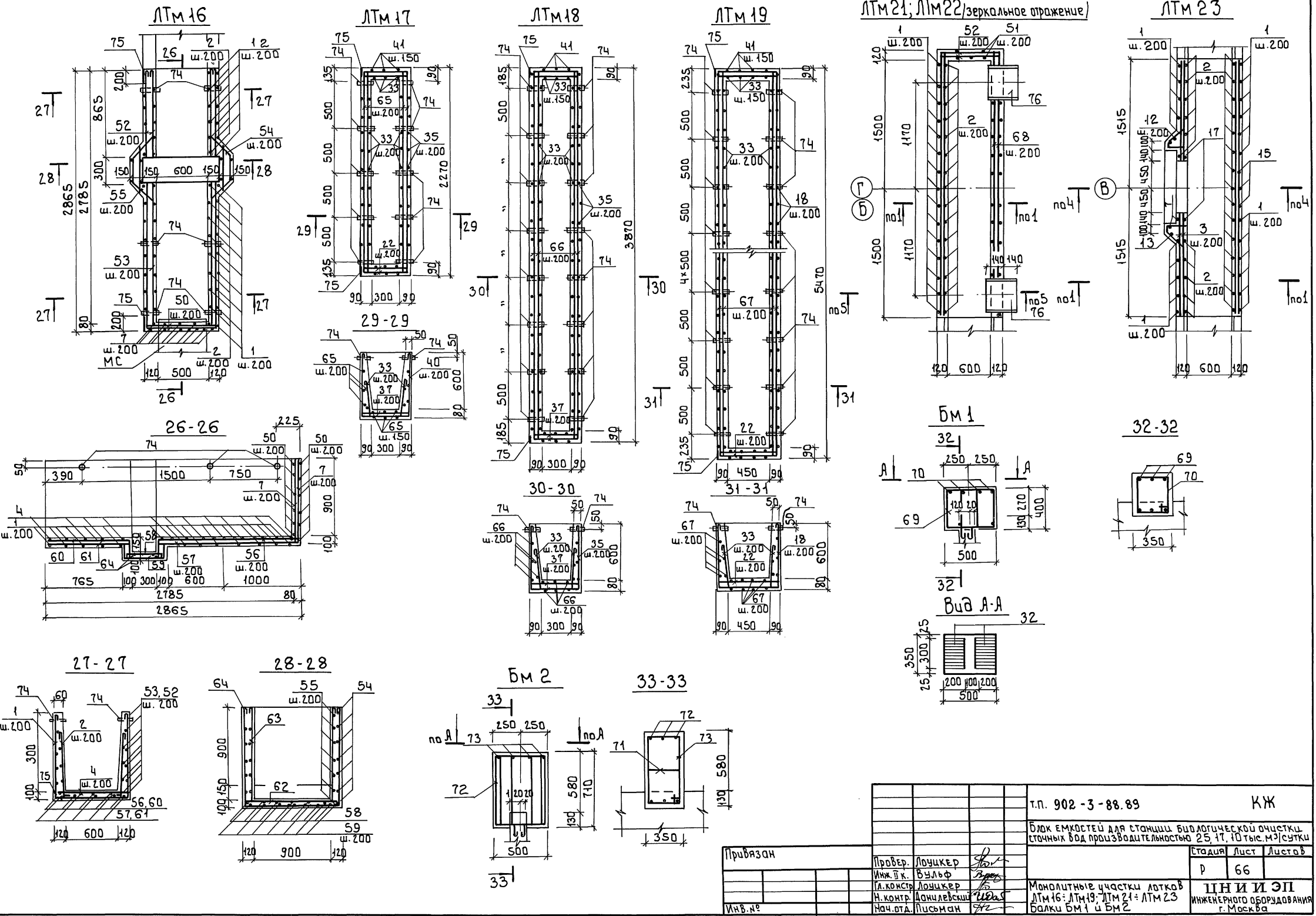
Привязан	Провер. Лоуцкер	Т.п. 902-3-88.89	КЖ
	Инж. II кат. Бульб	Блок емкостей для станции биологической очистки сточных вод производительностью 25,17,10 тыс. м³/сутки	
	Л.контр. Лоуцкер	Стаяя Лист Листов	
	Н.контр. Донилевский	Р 65	
Инв. №	Нач. отд. Письман	Монолитные участки лотков ЛТМ 8 ÷ ЛТМ 15.	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

23939-03 67

Копировал: Боброва

Формат: А2

Альбом 3



И.В.Н. ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗЛОМ. ШИФ. А

		Т.П. 902-3-88-89		КЖ	
		Блок емкостей для станции биологической очистки сточных вод производительностью 25,17,10 тыс. м ³ /сутки			
		Привязан		Стация Лист Листов	
		Провер. Лощикер		Р 66	
		Инж. Вульф		И.В.Н. ЭП	
		А. констр. Лощикер		г. Москва	
		Н. контр. Донцлевский			
		Нач. отд. Писман			
И.В.Н. №		23939-03 68			

Альбом 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ЛТМ 1</u>		
				<u>Детали</u>		
		1		ф6АТ ГОСТ 5781-82, е=2800	10	0.62 кг
		2		е=940	26	0.20 кг
		3		е=3060	28	0.67 кг
		4		е=960	16	0.23 кг
		5		е=1800	8	0.40 кг
		6		е=2050	4	0.43 кг
		7		е=1300	8	0.29 кг
		8		е=450	28	0.12 кг
		9		е=1120	14	0.24 кг
		10		е=1780	10	0.39 кг
		11		е=2940	4	0.65 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон В15, F300, W4	0.30	м³
				<u>ЛТМ 2</u>		
				<u>Детали</u>		
		12		ф6АТ ГОСТ 5781-82, е=820	5	0.19 кг
		13		е=3660	1	0.78 кг
		14		е=1500	2	0.38 кг
		15		е=1840	5	0.44 кг
		16		е=2060	5	0.23 кг
		17		е=870	4	0.36 кг
		1		е=2800	4	0.62 кг
		2		е=940	12	0.20 кг
		3		е=3060	28	0.67 кг
		4		е=960	10	0.23 кг
		5		е=1800	8	0.40 кг
		6		е=2050	4	0.43 кг
		7		е=1300	8	0.29 кг
		8		е=450	28	0.12 кг
		9		е=1120	14	0.24 кг
		10		е=1780	10	0.39 кг
		11		е=2940	4	0.65 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон В15, F300, W4	0.31	м³
				<u>БМ 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		82		Изделие закладное МН37-6	2	5.9 кг
				<u>Детали</u>		
		69		ф6АТ ГОСТ 5781-82, е=2480	3	0.55 кг
		70		е=1570	4	0.34 кг
			Материалы:	Бетон В15, F150, W4	0.07	м³
				<u>БМ 2</u>		
				<u>Детали</u>		
		71		ф6АТ ГОСТ 5781-82, е=1790	1	0.40 кг
		72		е=2400	3	0.53 кг
		73		е=2210	4	0.48 кг
			Материалы:	Бетон В15, F150, W4	0.12	м³

Инд. № по плану Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ЛТМ 3; ЛТМ 4</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		74		Труба д=20 ГОСТ 3262-75 е=80	8	0.2 кг
		75	1.400-15. В1. 510-02	Изделие закладное МН503	2	1.5 кг
		76		Труба д=530*8 ГОСТ 8732-78 е=280	1	0.17, 25 м/сут
				Труба д=486*8 ГОСТ 8732-78 е=280	1	0.10 м/сут
				<u>Детали</u>		
		1		ф6АТ ГОСТ 5781-82, е=2800	15	0.62 кг
		2		е=940	30	0.20 кг
		3		е=3060	10	0.67 кг
		4		е=960	15	0.23 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон В15, F300, W4	0.11	м³
				<u>ЛТМ 5; ЛТМ 20</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		75	1.400-15. В1. 540-04	Изделие закладное МН543	1	1.0 кг
		77		Труба д=102*6 ГОСТ 8732-78 е=300	1	4.5 кг
		78		Труба д=273*11 ГОСТ 8732-78 е=200	1	0.10 м/сут
				Труба д=377*12 ГОСТ 8732-78 е=200	1	0.125 м/сут
		79	КЖ. И. О.О. 17-0	Изделие закладное МН3	1	1505 кг
		80	1.400-15. В1. 110-01	Изделие закладное МН101-3	2, 8 мм	0.5 кг
				<u>Детали</u>		
		18		ф6АТ ГОСТ 5781-82, е=1970	13	0.43 кг
		19		е=720	28	0.16 кг
		20		е=3370	22	0.74 кг
		21		е=1330	2	0.31 кг
		22		е=710	15	0.18 кг
		23		е=1460	4	0.32 кг
		24		е=1380	4	0.31 кг
		25		е=2340	2	0.51 кг
		26		е=1000	4	0.22 кг
		27		е=400	12	0.11 кг
		9		е=1120	6	0.24 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон В15, F300, W4	0.45	м³

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ЛТМ 6; ЛТМ 7</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		74		Труба д=20 ГОСТ 3262-75* е=80	2	0.2 кг
		75	1.400-15. В1. 510-02	Изделие закладное МН503	2	1.5 кг
				<u>Детали</u>		
		28		ф6АТ ГОСТ 5781-82, е=1400	10	0.31 кг
		1		е=2800	8	0.62 кг
		2		е=940	16	0.20 кг
		4		е=960	16	0.23 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон В15, F300 W4	0.33	м³
				<u>ЛТМ 8; ЛТМ 9</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		74		Труба д=20 ГОСТ 3262-75 е=80	3	0.2 кг
		75	1.400-15 В1. 540-02	Изделие закладное МН503	2	1.5 кг
				<u>Детали</u>		
		29		ф6АТ ГОСТ 5781-82, е=2000	2	0.44 кг
		30		е=850	4	0.19 кг
		31		е=1300	4	0.29 кг
		32		е=1080	4	0.24 кг
		33		е=550	18	0.12 кг
		34		е=650	6	0.19 кг
		35		е=1500	6	0.34 кг
		36		е=740	2	0.16 кг
		37		е=540	10	0.17 кг
		38		е=1550	12	0.34 кг
		9		е=1120	8	0.24 кг
		24		е=1380	6	0.31 кг
		27		е=500	8	0.11 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон В15, F300, W4	0.13	м³

Прибязан

Инд. №

т.п. 902 -3 - 88.89		КЖ	
Блок емкостей для станции биологической очистки сточных вод производительностью 25,1 т.10 тыс.м³/сут.			
Проф. Лошкер	Инж. к. Вульф	Старш. Листв	Листв
М. констр. Лошкер	М. констр. Данилевский	Р	67
Нач. отд. Письман		Монолитные участки лотков. Спецификация (Начало)	
		ЦНИ ЭП инженерного оборудования г. Москва	

Альбом Э

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			ЛТМ 10; ЛТМ 11		
			Сборочные единицы		
	74		Труба d=20 ГОСТ 3262-75 P=80	3	0.2 кг
	75	1.400-15 В1.510-02	Изделие закладное МН503	2	1.5 кг
			Детали		
	39		ФБАГ ГОСТ 5781-82 P=1180	4	0.30 кг
	40		P=1830	6	0.27 кг
	41		P=890	3	0.19 кг
	38		P=1550	14	0.34 кг
	37		P=540	12	0.17 кг
	34		P=650	6	0.19 кг
	27		P=400	10	0.11 кг
	26		P=1000	4	0.22 кг
	25		P=2340	2	0.51 кг
	24		P=1380	8	0.31 кг
	23		P=1460	10	0.32 кг
	19		P=720	18	0.16 кг
	9		P=1120	8	0.24 кг
			Материалы		
			Бетон В15, F300, W4	0.17	м³
			ЛТМ 12; ЛТМ 13		
			Сборочные единицы		
	75	1.400-15 В1.510-02	Изделие закладное МН503	1	1.5 кг
	80	1.400-15 В1.110-01	Изделие закладное МН1013	1.8 н.п.	0.5 кг
	81	1.400-15 В1.520	Изделие закладное МН517	2.8 н.п.	16.8 кг
			Детали		
	42		ФБАГ ГОСТ 5781-82, P=2120	12	0.46 кг
	43		P=2900	16	0.66 кг
	44		P=970	3	0.24 кг
	45		P=860	14	0.22 кг
	46		P=2420	4	0.53 кг
	47		P=2260	8	0.57 кг
	48		P=1200	11	0.26 кг
	19		P=720	31	0.16 кг
			Материалы		
			Бетон В15, F300, W4	0.55	м³

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			ЛТМ 14; ЛТМ 15		
			Детали		
	49		ФБАГ ГОСТ 5781-82, P=1300	8	0.29 кг
	50		P=1200	8	0.26 кг
	51		P=1550	24	0.37 кг
	1		P=2800	4	0.62 кг
	2		P=940	12	0.20 кг
	4		P=960	8	0.23 кг
	5		P=1800	4	0.40 кг
	6		P=2050	2	0.43 кг
	7		P=1300	10	0.29 кг
	8		P=450	14	0.12 кг
	9		P=1120	7	0.24 кг
	10		P=1780	5	0.39 кг
	11		P=2940	2	0.65 кг
			Материалы		
			Бетон W15, F300, W4	0.40	м³
			ЛТМ 16		
			Сборочные единицы		
	74		Труба d=20 ГОСТ 3262-75* P=80	6	0.20 кг
	75	1.400-15 В1.510-02	Изделие закладное МН503	2	1.50 кг
			Детали		
	52		ФБАГ ГОСТ 5781-82, P=930	20	0.20 кг
	53		P=1780	20	0.40 кг
	54		P=1140	10	0.25 кг
	55		P=550	10	0.17 кг
	56		ФБАГ ГОСТ 5781-82, P=2140	4	0.45 кг
	57		P=1760	4	0.41 кг
	58		P=620	5	0.16 кг
	59		P=1280	5	0.29 кг
	60		P=1160	4	0.26 кг
	61		P=930	4	0.23 кг
	62		P=1260	2	0.30 кг
	63		P=1350	4	0.30 кг
	64		P=3400	2	0.75 кг
	1		P=2800	12	0.62 кг
	2		P=940	24	0.20 кг
	4		P=960	12	0.23 кг
	7		P=1300	8	0.29 кг
	50		P=1200	10	0.26 кг
			Материалы		
			Бетон В15, F300, W4	0.80	м³

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			ЛТМ 17		
			Сборочные единицы		
	74		Труба d=20 ГОСТ 3262-75 P=80	10	0.2 кг
	75	1.400-15 В1.510-02	Изделие закладное МН503	2	1.5 кг
			Детали		
	65		ФБАГ ГОСТ 5781-82, P=2330	16	0.56 кг
	33		P=550	30	0.12 кг
	40		P=130	12	0.34 кг
	37		P=540	16	0.17 кг
	41		P=890	6	0.19 кг
			Материалы		
			Бетон В15, F300, W4	0.30	м³
			ЛТМ 18		
			Сборочные единицы		
	74		Труба d=20 ГОСТ 3262-75 P=80	16	0.2 кг
	75	1.400-15 В1.510-02	Изделие закладное МН503	2	1.5 кг
			Детали		
	66		ФБАГ ГОСТ 5781-82, P=3940	16	0.91 кг
	33		P=550	46	0.12 кг
	40		P=1830	20	0.34 кг
	37		P=540	16	0.17 кг
	41		P=890	6	0.19 кг
			Материалы		
			Бетон В15, F300, W4	0.48	м³
			ЛТМ 19		
			Сборочные единицы		
	74		Труба d=20 ГОСТ 3262-75 P=80	22	0.2 кг
	75	1.400-15 В1.510-02	Изделие закладное МН503	2	1.5 кг
			Детали		
	67		ФБАГ ГОСТ 5781-82, P=530	16	1.26 кг
	41		P=890	6	0.19 кг
	18		P=1970	28	0.40 кг
	22		P=710	16	0.17 кг
	33		P=550	62	0.12 кг
			Бетон В15, F300, W4	0.73	м³

Инв. и подл. Подпись и дата в зам. инв.

Привязан

Инв. №	
--------	--

Т.п. 902-3-88.89		К Ж	
Блок емкостей для станции биологической очистки сточных вод производительностью 25.17.10 тыс.м³/сутки.			
Стация	Лист	Листов	
Р	68		
Монолитные участки лотков		ИНИИЭП	
Спецификация. (Продолжение)		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		г. Москва	

Ведомость деталей

Ведомость деталей

Выборка стали на один элемент, кг

Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Пос.	Зона	Формат
		ЛТМ21; ЛТМ22				
		Сборочные единицы				
		Труба d: 530*8 ГОСТ 8732-78 p: 280	2	Q: 1725*2	76	
		Труба d: 426*8 ГОСТ 8732-78 p: 280	2	Q: 1011*2/сут		
		Детали				
		Ф6 АІ ГОСТ 5781-82, p: 3400	20	0.78 кг	68	
		p: 2800	16	0.62 кг	1	
		p: 940	32	0.20 кг	2	
		p: 960	16	0.23 кг	4	
		p: 1550	8	0.37 кг	51	
		p: 930	10	0.20 кг	52	
		Материалы				
		Бетон В15; F300; W4	0.80	м³		
		ЛТМ 23				
		Детали				
		Ф6 АІ ГОСТ 5781-82, p: 2800	10	0.62 кг	1	
		p: 940	28	0.20 кг	2	
		p: 3050	20	0.67 кг	3	
		p: 960	10	0.23 кг	4	
		p: 820	18	0.19 кг	12	
		p: 3660	1	0.18 кг	13	
		p: 1500	2	0.38 кг	14	
		p: 1840	5	0.44 кг	15	
		p: 1060	10	0.23 кг	16	
		p: 870	2	0.36 кг	17	
		Материалы				
		Бетон В15; F300; W4	0.76	м³		

Поз.	Эскиз
34	
35	
36	
37	
38	
39	
40	
41	
42	
43	
44	
45	
46	
47	
48	
49	
50	
51	
52	
53	
54	
55	
56	
57	
58	
59	
60	
61	
62	
63	
64	
65	
66	
67	
68	
69	
70	
71	
72	
73	

Поз.	Эскиз
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	
31	
32	
33	

Марка эл-та	Арматурные изделия		Изделия закладные										Итого	10	1725			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-82		Трубы ГОСТ 8732-78		Сталь прокатная ГОСТ 8509-86; 8240-72		Арматурная сталь ГОСТ 5781-82 класс А-III		Итого		10	1725						
	Ф мм	Итого	20	530	426	377	273	100	L	L						С	С-8	Ф мм
ЛТМ1	55	55														55	55	
ЛТМ2	58	58														58	58	
ЛТМ3	25	25	1	32	23							2				27	36	
ЛТМ4	25	25	1	32	23							2				27	36	
ЛТМ5	34	34				22	14	5				4	15	1		74	82	
ЛТМ6	13	13	1									2				17	17	
ЛТМ7	13	13	1									2				17	17	
ЛТМ8	17	17	1									2				21	21	
ЛТМ9	17	17	1									2				21	21	
ЛТМ10	23	23	1									2				27	27	
ЛТМ11	23	23	1									2				27	27	
ЛТМ12	40	40										2	20		1	5	68	68
ЛТМ13	40	40										2	20		1	5	68	68
ЛТМ14	30	30														30	30	
ЛТМ15	30	30														30	30	
ЛТМ16	48	48	1									2				52	52	
ЛТМ17	20	20	2													28	28	
ЛТМ18	34	34	3									4				43	43	
ЛТМ19	43	43	4									4				53	53	
ЛТМ20	34	34				22	14	5				4	15	1	1	74	82	
ЛТМ21	37	37		64	46											83	101	
ЛТМ22	37	37		64	46											83	101	
ЛТМ23	38	38														38	38	
БМ1	4														10	2	16	
БМ2	4																4	

Имя, № подл. Подпись и дата в соответствии с ГОСТ 102-3-88.89

Прибываю

Имя, №

Т.п. 902-3-88.89		КЖ	
Блок емкостей для станции биологической очистки сточных вод производительностью 25,11,10 тыс. м³/сутки			
Провер.	Лощикер	Стадия	Лист
Инж. И. К.	Бульб	Р	69
Ил. конст.	Лощикер	Монолитные участки лотков	
И. контр.	Андреевский	Спецификация (окончание)	
Нач. отд.	Письма Н	ИИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

Альбом 3

Схема расположения стеновых панелей

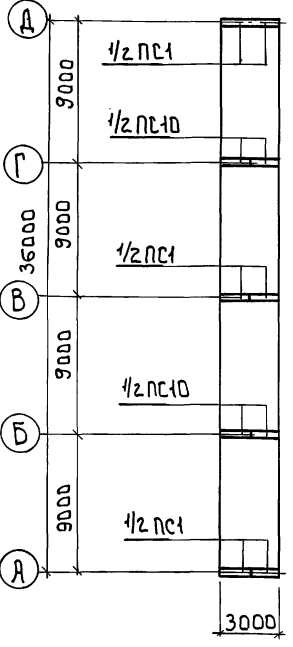


Схема расположения лотков

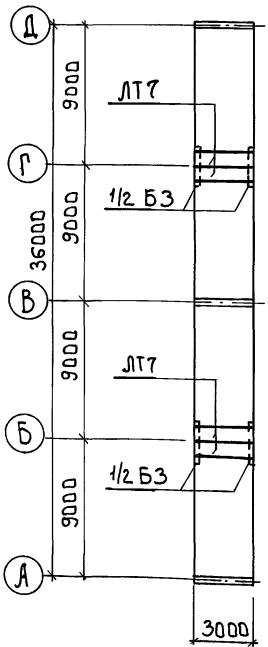


Схема расположения балок и переходных мастиков

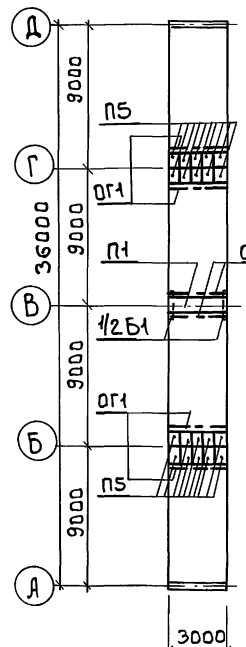
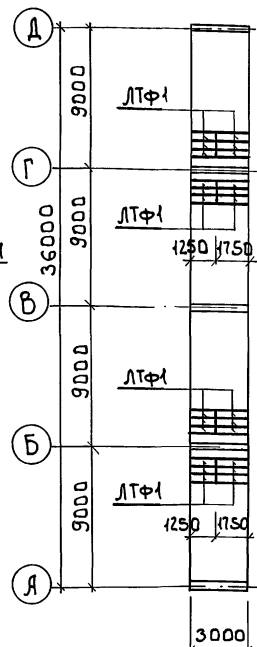


Схема расположения фильтросных лотков



Спецификация к схемам расположения элементов на 3*метровой вставке армента

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примеч.
ПС1	3.900-3 Вып. 3/82	Панель стеновая ПС2-482	3	6750	
ПС10	т.п.902-3-88.89 КЖ.ИЧ.О.О.О	Панель стеновая ПС10	2	4280	
Б1	КЖ.И.О.О.О.О	Балка Б1	1	250	
Б3	КЖ.И.О.О.О.О	Балка Б3	3	300	
П1	КЖ.И.В.О.О.О	Плита П1	1	700	
П5	3.900-3 Выпуск 8,4,1	Плита ПТ-6-6	20	20	
ЛТ7	т.п.902-3-88.89 КЖ.И.И.О.О.О	Лоток ЛТ7	4	1700	
ЛТФ1	КЖ.И.И.О.О.О	Лоток фильтросный ЛТФ1	12	350	
ОГ1	1.450.3.3.1 5.1.0.1.0.	по типу ОГПМхЭБ-10.9	18мм	10.5	

Спецификация к схемам расположения арматурных изделий в днище вставки.

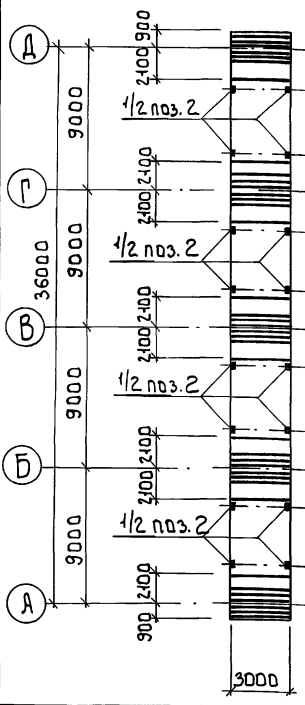
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
		2	1.400-15.В1.130-11	Изделие закладное МН18-6	8	
		5	т.п.902-3-88.89 КЖ.И.О.О.О.О	Каркас пространственный КП3	5	
		20	КЖ.И.О.О.О.О	Сетка арматурная С1	2	
		21	КЖ.И.О.О.О.О	Сетка арматурная С2	7	
				Детали		
		16	4С 8А-200 58Р-300	265*845	4.8	58.6кг
		25	4С 8А-200 58Р-300	265*510 600 25	4.8	38.1кг
		33	Ф8А ГОСТ 5781-82	е=2500	128	0.99кг
		34	Ф14А ГОСТ 5781-82	е=1300	32	1.57кг
				Материалы		
				Бетон В15, F50, W4	32.8	м³

Арматурные сетки поз.16,25 выполнены по ГОСТ 23279-85.

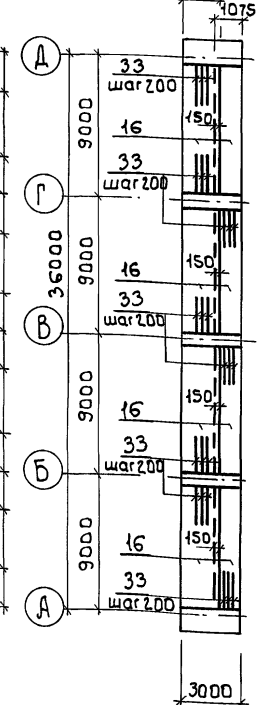
Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия										Закладные изделия				Общий расход			
	Проволока		Арматура класса АIII								Армат. класс	Прокат марки						
	Вр1	ГОСТ	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20		Итого	Ф12	Ф14		Итого		
Днище	88.1	88.1	31.5	162.2	302.6	80.5	50.2	116.1	—	606.8	1949.9	20380	4.8	20.0	6.4	26.4	31.2	2069.2

Днище. Огалубочный чертёж.



Днище. Армировка. Схема расположения нижних сеток.



Днище. Армировка. Схема расположения верхних сеток.

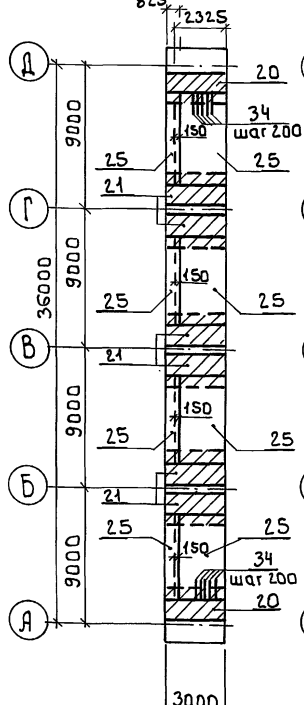
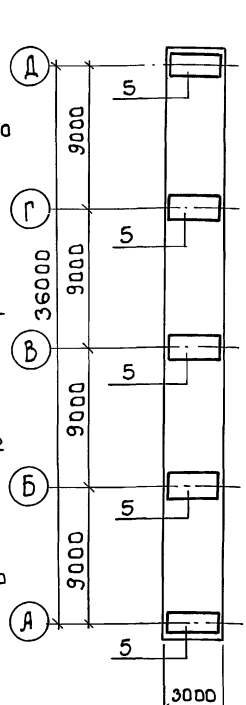


Схема расположения каркасов



Имя, инициалы и дата в 3-х к. инв.

Привязан

т.п. 902-3-88, 89 КЖ.

Блок емкостей для станций биологической очистки сточных вод производительностью 25,17, 10 тыс. м³/сутки

Провер. Лоуцкер
Инж.1 кат Курганова
Сл.конст. Лоуцкер
Н.контр. Данилевский
Нач.отг. Письман

Стация Лист Листов
Р 70

3*метровая вставка азотенка Тип 1

ЦНИИ ЭП инженерного оборудования г. Москва

23939-03 72

АВВВМЗ

№ п.п.	Наименование работ	Объем работ		Нормативная трудоемкость		Число рабочих в смену	Число смен	Продолжительность работ (дни)	График работ (месяцы)																							
		в единицах измерения	количество	чел.-дн	маш.-см				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
I	Подготовительный период							2 мес.																								
II	Земляные работы																															
	- разработка грунта	м ³	5968	309	54	5	2	31																								
	- обратная засыпка	м ³	590	147	20	5	2	15																								
	- отваловые	м ³	2140	155	6	5	2	16																								
III	Устройства емкостей																															
1	Устройство основания																															
	- бетонная подготовка под днище	м ³	694	394	-	6	2	33																								
2	Устройство днищ из монолитного железобетона																															
	- плоских	м ³	995																													
	- бункерного типа	м ³	34																													
3	Установка стеновых панелей из сборного железобетона	м ³	422																													
4	Устройства угловых участков стен из монолитного ж.б.	м ³	119																													
5	Устройства лотков в емкостных сооружениях																															
	- из монолитного ж.б.	м ³	40																													
	- из сборного ж.б.	м ³	79																													
6	Надотайка																															
	- под плоские днища	м ³	172																													
	- бункерного типа	м ³	407																													
7	Установка блочков стен подвалов	м ³	14																													
8	Установка плит покрытия	м ³	24																													
9	Установка донок																															
	- из сборного ж.б.	м ³	10																													
	- из монолитного ж.б.	м ³	4.02																													
10	Металлоконструкции																															
	- монтаж лестнич и ограждений	т	9.24	54	3	5	2	10																								
	- металлоконструкций ступененарправляющих щитов	т	3.90	43																												
IV	Отделочные работы																															
	- тракетирование	м ²	3920																													
	- штукатурка фасадов	м ²	32	1228	225	6	2	103																								
	- окраска поверхностей	м ²	421																													
V	Разные работы			180		5	2	18																								
VI	Успытание емкостей на водонепроницаемость	м ³	1198.5	151		4	2	19																								
VII	Механо-монтажные работы																															
	Монтаж технологического оборудования и трубопроводов			2294		6	2	191																								
	Итого произв.обит. 25 тыс. м ³ /сут.			7865	343			14 мес.																								
	Итого произв.обит. 17 тыс. м ³ /сут.			612	264			11 мес.																								
	Итого произв.обит. 10 тыс. м ³ /сут.			4676	191			8.5 мес.																								

ВНЕШНЯЯ ПОДПИСЬ НА ЛИСТ РЕЗЕРВНЫ

ТП 902-3-88.89		ДС
ПРОБЕР: ЧУРОВА МЫШКИН: МАКЛОЗ ЗАБ: ЧУРОВА И. КОНТРОЛЬЩИК НАЧ. ОТД. РИЗНОВЕВА		СТАДИЯ ЛИСТ 2 2 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИИ Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛА: ЛОГИНОВА

23939-03 75 ФОРМАТ: А 2