

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

серия 1.132-2

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

легкобетонные однослойные однорядной разрезки
для крупнопанельных жилых зданий с шагом попе-
речных стен 2.4-6.6 м и высотой этажа 2.8 м
(большой и смешанный шаг)

ВЫПУСК 0-1

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм.

12621

ЦЕНА 2-04

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-86, Спартаковская ул., 2а, корпус В

Сдано в печать 30 VI 1973 года

Заказ № 1123 Тираж 3700 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

серия 1.132-2

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ ОДНОРЯДНОЙ РАЗРЕЗКИ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ
ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4 - 6.6 м И ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 м
(БОЛЬШОЙ И СМЕШАННЫЙ ШАГ)

ВЫПУСК 0-1

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм.

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИ УЧАСТИИ ЦНИИСК им. В.А. Кучеренко

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОСУДАР-
СТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
С 1 ДЕКАБРЯ 1973 г.
ПРИКАЗ № 246 ОТ 19 ОКТЯБРЯ 1973 г.

Наименование чертежей	№№ листов	№№ страниц	Наименование чертежей	№№ листов	№№ страниц
Содержание	То	2	Схемы армирования панелей группы НР4 с маркировкой опалубочных деталей	27	40
Пояснительная записка	Ип-Ипн	3-13	Схемы армирования панелей группы НР5, НТ2 и НТ4 с маркировкой арматурных деталей	28	41
Схемы видов панелей группы НР1- с маркировкой опалубочных деталей	1	14	Детали 1 и 2 /армирование/	29	42
Схемы видов панелей НР2 с маркировкой опалубочных деталей	2	15	Детали 1б и 2б /армирование/	30	43
Схемы видов панелей группы НР4 с маркировкой опалубочных деталей	3	16	Деталь 3 /армирование/	31	44
Схемы видов панелей групп НР5, НТ2 и НТ4 с маркировкой опалубочных деталей	4	17	Деталь 3б /армирование/	32	45
Детали 1 и 2 /опалубочные/	5	18	Деталь 4 /армирование/	33	46
Детали 1б и 2б /опалубочные/	6	19	Деталь 4б /армирование/	34	47
Деталь 3 /опалубочная/	7	20	Детали 5 и 6 /армирование/	35	48
Деталь 3б /опалубочная/	8	21	Детали 5б и 6б /армирование/	36	49
Деталь 4 /опалубочная/	9	22	Детали 7 и 8 /армирование/	37	50
Деталь 4б /опалубочная/	10	23	Детали 7б и 8б /армирование/	38	51
Детали 5 и 6 /опалубочные/	11	24	Детали 9 и 10 /армирование/	39	52
Детали 5б, 6б /опалубочные/	12	25	Детали 9б и 10б /армирование/	40	53
Детали 7 и 8 /опалубочные/	13	26	Детали 11 и 12 /армирование/	41	54
Детали 7б и 8б /опалубочные/	14	27	Деталь 13 /армирование/	42	55
Детали 9 и 10 /опалубочные/	15	28	Детали 14, 14б и 15 /армирование/	43	56
Детали 9б и 10б /опалубочные/	16	29	Детали 16+19 и 18б /армирование/	44	57
Детали 11 и 12 /опалубочные/	17	30	Варианты заполнения проемов в панелях и маркировка деталей установки столярных блоков	45	58
Деталь 13 /опалубочная/	18	31	Установка оконного блока со спаренными переплетами. Детали 50с+54с	46	59
Детали 14, 14б и 15 /опалубочные/	19	32	Установка блока балконной двери с окном со спаренными переплетами. Детали 55с+60с	47	60
Детали 16, 17, 18, 18б, 19, 19а (опалубочные)	20	33	Установка оконного блока с раздельными переплетами. Детали 50р+54р	48	61
Детали 20+22 /опалубочные/	21	34	Установка блока балконной двери с окном с раздельными переплетами. Детали 55р+60р	49	62
Детали 23+26 /опалубочные/	22	35	Таблица сопротивления теплопередаче панелей из бетона марки 50 и допустимых расчетных температур наружного воздуха	50, 51	63, 64
Детали 27, 28 /опалубочные/ и вариант торцовых граней панелей И.	23	36			
Разбивка и детали шпонок в панелях	24	37			
Схемы армирования панелей группы НР1 с маркировкой арматурных деталей	25	38			
Схемы армирования панелей группы НР2 с маркировкой арматурных деталей	26	39	Таблица сопротивления теплопередаче панелей из бетона марки 75 и допустимых расчетных температур наружного воздуха	52, 53	65, 66

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм

СЕРИЯ
1.132-2

Выпуск лист
0-1 1с

СОДЕРЖАНИЕ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочие чертежи унифицированных панелей из легкого бетона на пористых заполнителях разработаны для наружных несущих стен крупнопанельных 5-9-этажных жилых домов с шагом поперечных внутренних несущих стен 2,4-6,6 м, предназначенных для строительства в обычных условиях во II и III климатических районах.

Работа выполнена в соответствии с номенклатурой изделий и альбомом унифицированных узлов, профилей и деталей, согласованным Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР письмом № СЗ-3-1179 от 26 августа 1972 г.

В состав серии Г.132-2 входят рабочие чертежи наружных стеновых панелей толщиной 300, 350 и 400 мм.

Альбомы данной серии разделены на три раздела:

Выпуски 0-1; 0-2 и 0-3 "Общие материалы и унифицированные детали панелей" соответственно толщиной 300, 350 и 400 мм.

Выпуски с 1-1 по 1-16 - опалубочные чертежи панелей и чертежи арматурных блоков.

Выпуски 2-1, 2-2 и 2-3 "Арматурные изделия и закладные детали панелей" соответственно толщиной 300, 350 и 400 мм.

Настоящий альбом относится к первому разделу и содержит общие материалы и чертежи унифицированных опалубочных и арматурных деталей наружных стеновых панелей толщиной 300 мм.

На чертежах деталей приведены постоянные размеры, которые не зависят от длины панели, а также замаркированы арматурные изделия.

Детали с индексом "б" относятся к панелям, на которые опираются балконы или плиты лоджий.

Панели, в зависимости от их вида, разделены на рядовые - индекс "Р" и торцовые - индекс "Т", которые, в свою очередь, разделяются на группы I, 2... в зависимости от характера примыкания к смежным конструкциям, см. лист 11а.

Ниже приводится состав альбомов, необходимых для разработки проектов и изготовления изделий для жилых домов с толщиной наружных стен 300 мм.

Выпуск 1-1. Панели группы НР1 одноэтажные толщиной 300, 350 и 400 мм.

Выпуск 1-2. Панели группы НР2 длиной до 6,0 м и толщиной 300 мм.

Выпуск 1-3. Панели группы НР2 длиной 6,0 м и более толщиной 300 мм.

Выпуск 1-8. Панели группы НР4 длиной до 6,0 м и толщиной 300, 350 и 400 мм.

Выпуск 1-9. Панели группы НР4 длиной 6,0 м и более, толщиной 300, 350 и 400 мм.

Выпуск 1-10. Панели группы НР5 толщиной 300, 350 и 400 мм.

Выпуск 1-11. Панели группы НР2 толщиной 300 мм.

Выпуск 1-14. Панели группы НТ4 толщиной 300 мм.

Выпуск 2-1. Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 300 мм.

Соприжения панелей с примыкающими конструкциями осуществляются в соответствии с чертежами серии 2.130-1 "Детали стен и перегородок жилых зданий", выпуск 4 "Наружные несущие стены 5 и 9-ти этажных крупнопанельных зданий".

Рабочие чертежи наружных стеновых панелей запроектированы применительно к сериям типовых проектов, разрабатываемых с размерами планировочной сетки, кратными 300 мм /3М/.

Кроме унификации габаритов, в панелях различных групп проведена унификация профилей, проемов, вырезов, монтажных выпусков, рифлений боковых поверхностей, а также узлов армирования и арматурных и закладных деталей.

При разработке наружных стеновых панелей учтены требования ГОСТ 11309-65 "Дома жилые крупнопанельные", СН 321-65 "Указания по проектированию конструкций крупнопанельных жилых домов", ГОСТ 11024-72 "Панели из легких бетонов для наружных стен жилых и общественных зданий". Окна и балконные двери приняты по ГОСТ 11214-65 в двух вариантах" со спаренными и с двойными раздельными переплетами. Предел огнестойкости панелей - 8 часов.

При разработке наружных стеновых панелей приняты следующие основные положения:

1. Изготовление панелей предусматривается применительно к технологии заводов, вновь запроектированных институтом Гипростромаш.

ТК

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм

СЕРИЯ
1.132-2

1972

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ВЫПУСК ЛИСТ
0-1 11а

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПРОЕКТ	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				
76				
77				
78				
79				
80				
81				
82				
83				
84				
85				
86				
87				
88				
89				
90				
91				
92				
93				
94				
95				
96				
97				
98				
99				
100				

/Типовой проект предприятия крупнопанельного домостроения мощностью 140000м2 полезной площади в год, цифр 409-ГЗ-5/.

2. Предельный габарит панелей 7,045х2,9х0,4м, вес до 7,5 т.
3. Панели изготавливаются из керамзитобетона или других видов легкого бетона /аглопоритобетона, шлакопемзобетона, перлитобетона и керамзитоперлитобетона/.
4. Панели изготавливаются фасадной стороной вниз.
5. Подъем панелей в вертикальном положении из форм после термобработки производится с помощью навесователя при угле наклона не менее 70°.
6. Распалубка производится при достижении прочности бетона не менее 70% от проектной.
7. Армирование панелей производится сварными арматурными блоками, которые устанавливаются в форму в собранном виде при закрытых бортах.
8. Съёмные части приспособлений для оконных и дверных проёмов, а также вкладыши форм для торцовых панелей устанавливаются после установки арматурного блока в форму.

Конструкция панелей

Однослойные панели выполняются из легких теплоизоляционно-конструктивных плотных бетонов литой структуры на пористых заполнителях /керамзите, перлите, шлаковой пемзе или аглопорите/ марки по прочности на сжатие 50 или 75.

Назначение марки бетона производится в соответствии с величинами нагрузок на панели и схемами их приложения, приведенными на листе 9л.

Морозостойкость бетона должна быть не ниже Мрз25.
 Номенклатура легких бетонов принята следующая:

1. Керамзитобетон нормальный или пластифицированный на керамзитовом гравии с продольной крупностью 20 мм на дробленом керамзитовом песке /материал по ГОСТ 9759-71/.
2. Аглопоритобетон на аглопоритовом щебне и песке /по ГОСТ 11991-66/.

3. Шлакопемзобетон нормальный или пластифицированный на шлакопемзовом щебне и песке /по ГОСТ 9760-61/.

4. Перлитобетон на вспученном перлитовом щебне различного объемного веса и перлитовом песке с объемным весом не менее 300 кг/м³ /по ГОСТ 10832-64/.

5. Керамзитоперлитобетон на керамзитовом гравии различного объемного веса и перлитовом песке с объемным весом не менее 200 кг/м³.

Объемные массы легких бетонов в высушенном до постоянной массы состоянии приняты от 900 кг/м³ до 1200 кг/м³ для керамзитобетона, аглопоритобетона и шлакопемзобетона и от 700 кг/м³ до 1000 кг/м³ для перлитобетона и керамзитоперлитобетона.

Наружная поверхность панелей должна быть отделана декоративным бетоном, или раствором или облицована плитками керамическими, стеклянными, из декоративного бетона или природного камня. Не допускается облицовка керамической и стеклянной плиткой панелей из перлитобетона и легкого бетона на вспученном перлитовом песке. При облицовке панелей керамической плиткой следует руководствоваться требованиями СН 389-68.

Фактурный слой или слой, к которому крепится облицовочная плитка, должен переходить с фасадной поверхности на оконные и дверные откосы и на торцы панелей в зоне установки герметиков. Марка наружного слоя по прочности на сжатие должна быть не менее 100, морозостойкость - не ниже Мрз50, толщина слоя - 20 мм.

В строительско-климатических подрайонах IIA и IIB, а также в районах, где климатические характеристики по скорости ветра и относительной влажности воздуха совпадают с характеристиками перечисленных подрайонов, толщину фасадного защитного декоративного слоя следует принять равной 30 мм, или применять отделку панелей керамической или стеклянной плиткой на слое цементного раствора толщиной 15 мм.

Материал, цвет и вид поверхности фактурного слоя назначается при привязке к конкретному проекту.

ЛЕНИНГРАДСКОЕ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОЕ ХОЗЯЙСТВО

TK ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм

1972 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ 1.132-2
 Выпуск 0-1

Профили периметра стеновых панелей запроектированы с учетом применения закрытых стыков, заделываемых герметиком. При этом качество поверхностей в зоне герметизации должно соответствовать требованиям ГОСТа к поверхностям панелей /см.ниже/.

Панели поверху имеют противоожоговой барьер в виде гребня. Наружная поверхность гребня должна быть покрыта водонепроницаемой мастикой /см.деталь Г, лист 5/.

По вертикальным торцам панелей предусмотрены шпонки /см.лист 24/, в углах панелей поверху - петлевые выпуски для сопряжения панелей между собой и с внутренними стенами /см.листы 5-18/.

Петлевые выпуски, расположенные на торцах панелей на высоте 1760 мм от нижней опорной грани, служат для крепления подкосов, устанавливаемых в период монтажа панелей /см.лист 21/.

Поверху панелей расположены строповочные петли /лист 19/. Для крепления ограждений балконов и лоджий в панелях устанавливаются закладные детали /см.лист 22/.

Наружные стеновые панели крепятся к плитам перекрытий в соответствии с указаниями СН 321-65. Крепление осуществляется приваркой соответствующих элементов панелей перекрытия к строповочным петлям. В случае необходимости в местах крепления допускается ставить дополнительные петли ПН2 /в пределах простенков/.

Заполнение оконных проемов столярными изделиями производится на заводе после термообработки панелей. Для крепления деревянных коробок окон и балконных дверей в панелях предусмотрены деревянные антисептированные пробки. Детали заполнения оконных и балконных дверных проемов приведены на листах 45+49.

Армирование панелей осуществляется сварными арматурными блоками. При проектировании арматурных блоков были приняты следующие решения: основой блоков являются вертикальные каркасы КН1, КН2, устанавливаемые у торцов и у проемов. Понизу они объединяются горизонтальным каркасом /типа КН25+КН39/, поверху - пространственным каркасом перемычки /состоящим из двух каркасов типа КН125+КН139, соединенных отдельными стержнями ТН1/. В панелях, на которые опираются балконы или плиты лоджий, а также с проемами размером 2100 мм, пространственные каркасы

перемычек состоят, в зависимости от размера проема, из плоских каркасов типа КН125+КН139 и дополнительных каркасов КН140+КН142-Г и отдельных стержней ТН1. Под проемами устанавливаются отдельные прямые стержни типа ТН2+ТН25, которые в пределах проема соединяются скобами АН5. Перемычки под дверными проемами усиливаются гнутыми стержнями АН6, АН7. Четверти проемов армируются каркасами типа КН10+КН17, устанавливаемыми по их периметру. Гребни панелей армируются пространственными /гнутыми/ каркасами типа ПКН50+ПКН92 /верхние/ и ПКН150+ПКН192 /нижние/.

Взаимное расположение элементов арматурного блока определяется размерами, указанными на его чертеже и на типовых деталях армирования, приведенных в настоящем альбоме.

Схемы армирования панелей различных групп и видов приведены на листах 25+28 настоящего альбома.

Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка потребителем производится в соответствии с ГОСТ 11024-72; масса панелей при отпуске не должна превышать проектную более, чем на 7%; влажность панелей не должна превышать 12%, для панелей из перлитобетона и легкого бетона на вспученном перлитовом песке - 18%.

Размеры стеновых панелей не должны иметь отклонений от основных проектных размеров, превышающих установленные ГОСТом допуски /см.лист 10п /.

На поверхности панелей не допускаются:

- а/ раковины, воздушные поры, местные наплывы бетона и впадины, размеры которых превышают указанные в таблице Г;
- б/ трещины в бетоне и растворе панелей, за исключением местных поверхностных усадочных шириной не более 0,2 мм;
- в/ околы и неровности бетона ребер общей длиной более 50 мм на 1 м² и глубиной или высотой более 5 мм на лицевых поверхностях панелей и по периметру проемов и 10 мм на нелицевых поверхностях панелей;
- г/ жировые и ржавые пятна на лицевых поверхностях.

ТК

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм

1972

Пояснительная записка

СЕРИЯ
1.132-2Выпуск / лист
0-1 / 3п

Таблица I

Размеры в мм

	Диаметр раковин и воздушных пор /местных/	Глубина раковин и воздушных пор	Высота местных наплывов и глубина впадин
1. Предназначаемые под окраску и выходящие			
внутри здания	Г	Г	Г
наружу здания	3	2	2
2. Предназначаемые под оклейку обоями	4	3	Г
3. Боковые в зоне уплотнения герметиками	6	2	2
4. Нелицевые /невидимые после монтажа/	10	5	5

Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода должна быть не менее 80% проектной марки бетона.

При выпуске с завода панели должны иметь максимальную заводскую готовность:

1. Офактуренную наружную поверхность.
2. Поверхность с внутренней стороны, подготовленную под окраску или оклейку обоями.
3. Вмонтированные и остекленные оконные и балконные дверные блоки, окрашенные масляной или эмалевой краской за один раз, которые должны быть оснащены скобными изделиями и иметь уплотняющие прокладки /качество столярки должно соответствовать требованиям 475-70/.
4. Установленные подоконные доски и сливы из оцинкованного железа.

Указания по изготовлению арматурных блоков

Все арматурные изделия перед установкой в форму объединяются в арматурный блок на специальных кондукторах. Основные элементы арматурного блока: вертикальные и горизонтальные каркасы, каркасы пере-

мычек и отдельные стержни, связывающие каркасы, соединяются контактной сваркой. Качество сварки, выполняемой при сборке, должно быть не ниже требований к соединениям с неармируемой прочностью по ГОСТ 10922-64, таблица 3.

Конструкции каркасов перемычек над проемами ориентированы на сборку в пространственный каркас из двух или трех плоских каркасов, соединяемых на тех же установках прямыми стержнями в перевернутом на 90° положении /относительно проектного/ с последующей установкой по проекту. Возможны и другие способы изготовления перемычек: соединение плоских каркасов скобами типа АН5, гнутье из плоских каркасов и т.п. Каркасы КНТ40, КНТ41 и КНТ42-I устанавливаются симметрично относительно проема и так, чтобы стержни большего диаметра располагались сверху.

Пространственные каркасы верхнего и нижнего гребня, а также все детали, выступающие над гранями панели, временно крепятся к арматурному блоку вязальной проволокой таким образом, что не выступают за габарит сварных между собой каркасов /при этом концы каркасов гребней, выступающие за габарит, временно заггибаются внутрь блока/; это позволяет уложить блок в форму с закрытыми бортами при принятой технологии изготовления панелей "лицом вниз". Окончательная фиксация привязанных деталей осуществляется после установки арматурного блока в форму. Вертикальные стержни каркасов гребней привязываются вязальной проволокой к поперечным стержням горизонтальных каркасов для обеспечения проектного положения этих каркасов при бетонировании.

Все петлевые выпуски /типа АН и ПН/ фиксируются в проектном положении бортовыми коробочками формы и привязываются к элементам блока для предохранения их от втапливания в бетон.

Закладные детали МН4, МН5 /для крепления ограждений балконов и лоджий/ фиксируются в форме при помощи штырей с пластмассовыми колпачками, остающимися в изделии.

Фиксация арматурных блоков в проектном положении в форме должна обеспечиваться при помощи пластмассовых или цементно-песчаных фиксаторов.

Заводские испытания панелей

Контроль качества панелей следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-72.

ТК

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300мм

Серия
1.132-2

1972

Пояснительная записка

Выпуск
0-1Лист
4П

При освоении производства панелей, изменении технологии их изготовления или вида заполнителей для бетона следует проводить испытание панелей по прочности и трещиностойкости. Испытанию подвергаются не менее двух панелей каждого вида, изображенных на схеме испытаний, отвечающих требованиям ГОСТ ГГО24-72.

Испытание панелей и оценку их прочности и трещиностойкости следует проводить по ГОСТ 8829-66. При этом одновременно проводят проверку расположения арматуры, толщины отделочного слоя и защитного слоя бетона.

Схемы испытаний и контрольные нагрузки приведены на листе 9л.

Оценка прочности панелей производится по величине разрушающей нагрузки или такой нагрузки, при которой панель становится непригодной для эксплуатации.

Разрушение панели характеризуется раздроблением или раскалыванием бетона от сжатия или раскрытием трещин на величину 1 мм и более.

Панели признаются годными, если разрушение их произошло при нагрузке равной или превышающей контрольную нагрузку $q_{пр}$.

В случае разрушения хотя бы одного образца при нагрузке меньше контрольной, но не менее $q_{пр} - \Delta q_{пр}$ / где $\Delta q_{пр}$ - допускаемое отклонение действительной разрушающей нагрузки от контрольной / следует проводить повторное испытание такого же количества панелей. Если при повторном испытании величина разрушающей нагрузки окажется не менее $q_{пр} - \Delta q_{пр}$, то панели считаются выдержавшими испытание. Если разрушающая нагрузка хотя бы одной из первоначально или повторно испытанных панелей будет меньше $q_{пр} - \Delta q_{пр}$, панели приемке не подлежат.

Оценка трещиностойкости панелей производится по величине нагрузки, при которой появляются видимые трещины. Если эта нагрузка окажется меньше контрольной нагрузки $q_{тр}$, то панели приемке не подлежат.

Указания по складированию, транспортированию и монтажу

I. Хранение и транспортирование панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ ГГО24-72 со следующими дополнениями:

а/ применять траверсы, обеспечивающие транспортировку панелей в проектном положении, а также равномерную передачу нагрузки на петли;

б/ применить подкладки, устанавливаемые вдоль нижнего гребня панелей;

в/ строповку панелей производить только за строповочные петли ПН, расположенные по верхней грани панелей.

2. Каждая панель должна иметь маркировку, выполненную несмываемой краской. На марке должны быть указаны: марка изделия, индекс предприятия, дата изготовления, масса в кг и марка бетона.

Маркировка изделий принята по единой буквенно-цифровой системе, где:

- начальная буква обозначает вид изделия;
- вторая буква с цифрой - группу изделия;
- три последующих числа /после тире/ характеризуют геометрические размеры стеновой панели /в дециметрах с округлением/;

- последующее число обозначает конкретную марку данного изделия, которая установлена в зависимости от типов оконных и балконных блоков, заполняющих проемы, и взаимного их сочетания /см. таблицу на листе 7л/ при наличии в панели балконной двери добавляется к цифре буква "б";

Например, НР-2-34.29.3 - 3 или НР-34.29.3-36-Г обозначает:

Н - наружная стеновая панель

Р2 - группа изделия

34 - длиной 3445 мм

29 - высотой 2900 мм

3 - толщиной 300 мм

3 или 3б - оконный блок типа ОС/ОР/Т5.Т4 или балконная дверь БС/БР/22.09А и оконный блок ОС/ОР/Т5.05

В несимметричных изделиях "правая" панель дополнительного индекса не имеет, в маркировке "левой" зеркальной панели после характеристики группы изделия проставляется буква "Л", например, НР2л64.29.3-34. При зеркальном расположении проемов в панели буква "Л" ставится после числа, характеризующего принятые столярные блоки, например, НР2-64.29.3-34л/см. лист 7л /.

Марки панелей с балконными проемами, на которые опираются балконы или лоджии длиной меньше, чем длина панели, дополнительную цифру, характеризующую эту длину, за исключением длины /в осях/

ТК

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм

серия
1.132-2

1972

Пояснительная записка

выпуск лист
0-1 5л

3600 мм, при которой индекс не ставится; например, к панели НР2-64.29.3 -340-Г примыкает балкон /лоджия/ длиной 3300 мм. При длине балкона 3000 мм ставится цифра 2.

Цифры, характеризующие длины гребней в панелях группы НТ4, принимаются: при гребне на участке параллельном рядам панелям группы НРТ-Г:

- при гребне, доходящем до оси панелей НРТ
 - при гребнях большей длины - 3, 4 и т.п., см. лист 7п;
- /в настоящем выпуске представлены детали с гребнем, доходящим до оси/.

В марках панелей без проемов с какими-либо изменениями, характеризующимися последующими цифрами /например, с гребнями

не на всей длине /на месте числа, характеризующего вид проема, ставится "0", например, НТ4-24.29.3 -0-2.

Маркировка арматурных блоков получается добавлением индекса "А" к соответствующей марке панели, так, например, АНР2-34.29.3 -4 соответствует марке панели НР2-34.29.3 -4.

Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

Марки изделия проставляются на чертежах и в спецификациях прооктов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

Таблица марок изделий предусматривает возможность маркировки панелей, не включенных в рабочие чертежи настоящей серии. Такие панели могут разрабатываться для конкретного проекта /например, панели с проемом ОС/ОР/Т5.Т8/.

ДАТА ИНВЕНТ №	СОГЛАСОВАНО	Б. ШЛЯПИН	НАЧ. ОТД. САИНИ.ОТД.	ПРОВЕРИЛ РУК. ГРУППЫ	РАБОТАЮЩИЙ
ВЗАМЕН		И. РОСЯНСКИЙ	С. ЯНЧ. ПР.		
		Ю. ПЕТРИШИН	ЖИМИЦА		
		РАБОТАЮЩИЙ			

ТК
1972

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм

Пояснительная записка

Серия
1.132-2

Выпуск
0-1

Лист
6п

ТАБЛИЦА ЗАВИСИМОСТИ МАРКИ ОТ ТИПА ОКОННЫХ И БАЛКОННЫХ БАКОВ

1	2	3	4	5	6	7	8
	2 6	3 6		5 6	6 6	9	10
2 1	2 2	2 3	2 4	2 5	2 6	2 7	2 8
	2 2 6	2 3 6		2 5 6	2 6 6		
3 1	3 2	3 3	3 4	ИНДЕКСЫ МАРК ПАНЕЛЕЙ ГРУППЫ ИТ4 ПРИМЕРЫ МАРКИРОВКИ ЗЕРКАЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ			
3 1 6	3 2 6	3 3 6	3 4 6	ИТ4-64 29 35-33 ИТ4А-64 29 35-33А			
				ИТ4-64 29 35-33А ИТ4А-64 29 35-33			

ТК

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ

Серия 1.132-2

1972

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Выпуск 0-4 7П

СХЕМЫ ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК НА ПАНЕЛЬ

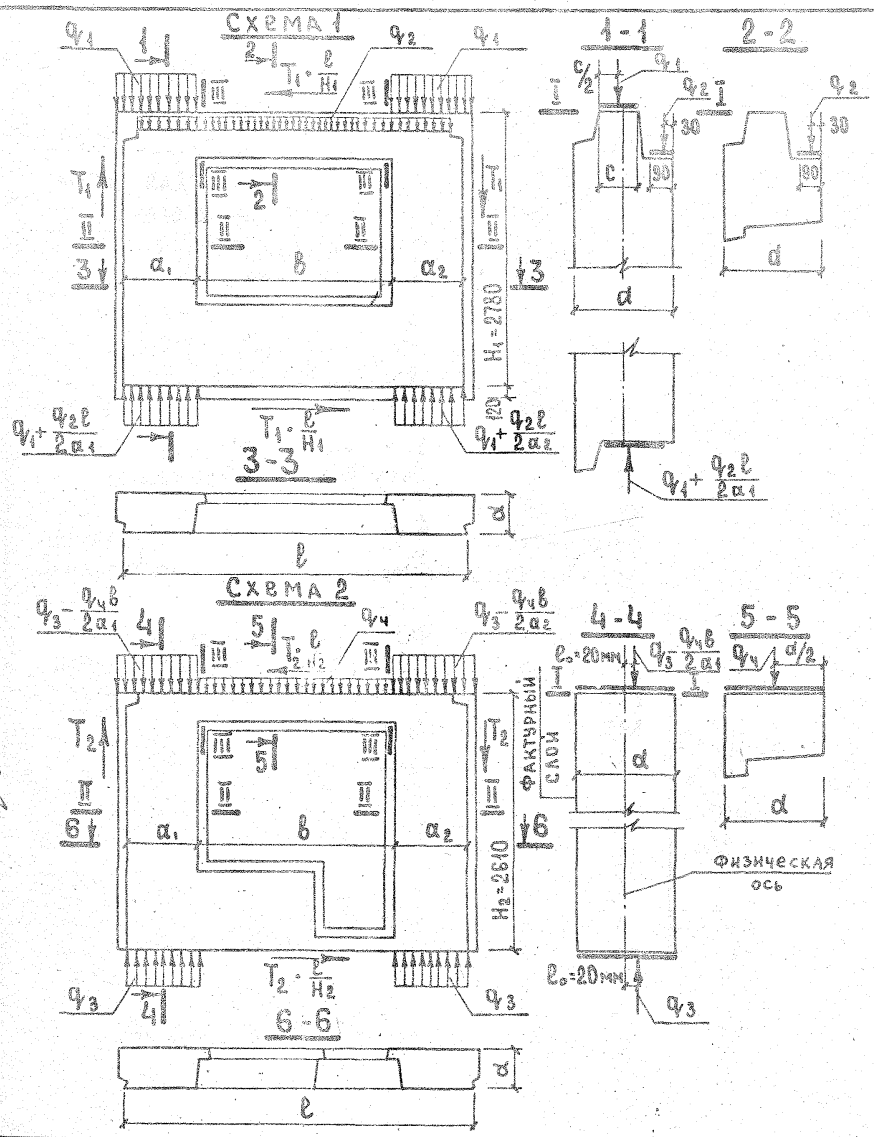


СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНОЕ СЕЧЕНИЕ	ВЕЛИЧИНЫ НАГРУЗКИ, СООТВЕТСТВУЮЩИЕ РАСЧЕТНОЙ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ПАНЕЛИ ПРИ МАРКЕ БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ				
		50		75		
СХЕМА 1 (панели с верхним гребнем)	I-I	$Q_1 = 7,5 \text{ тс/м.}$		$Q_1 = 11 \text{ тс/м.}$		
	II-II	$Q_3 = 40 \text{ тс/м.}$ при $e_0 = 20 \text{ мм}$		$Q_3 = 60 \text{ тс/м.}$ при $e_0 = 20 \text{ мм}$		
	III-III	$Q_2 = 0,8 \text{ тс/м.}$	при b	T_1	при b	T_1
	1,21 м		2,4 тс	1,21 м	3,2 тс	
	1,36 м		2,1 тс	1,36 м	2,8 тс	
		2,41 м	1,3 тс	2,41 м	1,8 тс	
СХЕМА 2 (панели без верхнего гребня)	I-I	ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ПРИВЯЗКЕ К КОНКРЕТНОМУ ПРОЕКТУ С УЧЕТОМ ФАКТИЧЕСКИХ ВЕЛИЧИН И МЕСТ ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК И МАРКИ РАСТВОРА ШВОВ.				
	II-II	$Q_3 = 40 \text{ тс/м.}$ при $e_0 = 20 \text{ мм}$		$Q_3 = 60 \text{ тс/м.}$ при $e_0 = 20 \text{ мм}$		
	III-III	$Q_4 = 1,8 \text{ тс/м.}$	при b	T_2	при b	T_2
	1,36 м		1,3 тс	1,36 м	1,5 тс	
	2,41 м		0,8 тс	2,41 м	1,1 тс	

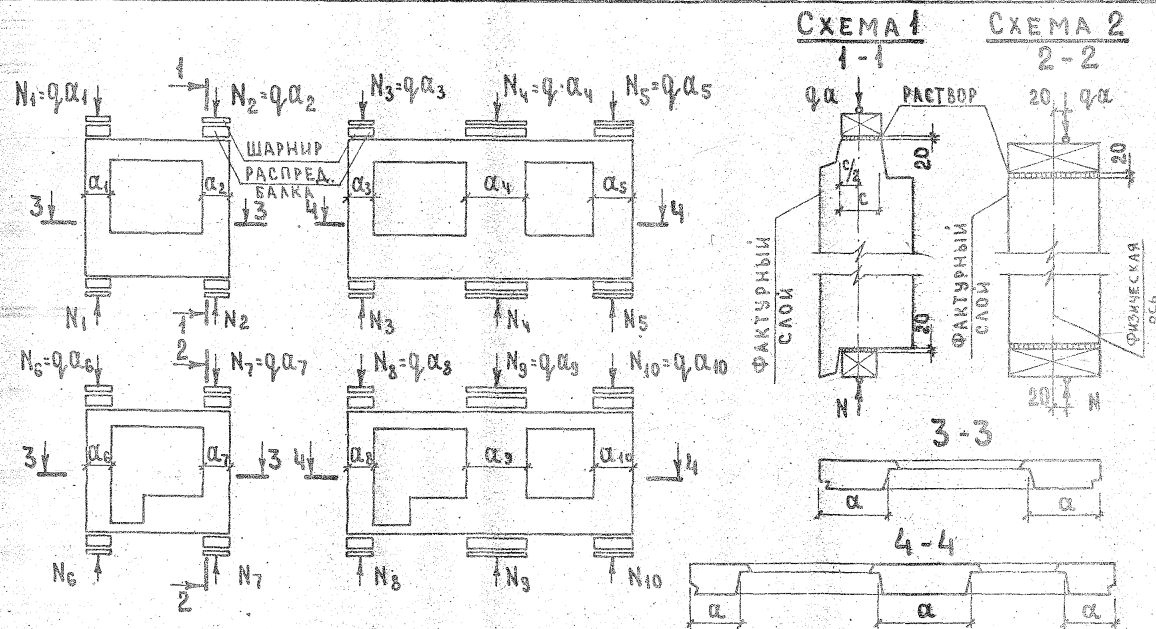
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Расчет выполнен по "Указаниям по проектированию конструкций крупнопанельных жилых домов" СН 321-65, глава СН и П II-V.1-62* и "Рекомендациям по проектированию конструкций из легких бетонов" ЛИНИБ, 1970г/.
- Панели рассчитаны на одновременное действие вертикальной нагрузки и сдвигающей силы.
- При привязке панели к конкретному проекту следует определять расчетные усилия, действующие в сечениях I-I, II-II, и III-III.
- Величины нагрузки Q_1 определены для летних условий при швах из раствора марки не ниже 100.
- Нагрузки Q_2 и Q_4 представляют собой нагрузку от перекрытия над данным этажом.
- Расчетная несущая способность панелей по сечению II-II при эксцентриситете загрузки, отличающемся от указанного в таблице, определяется специальным расчетом.

И. ДРАГМИС
И. ГОРМАН
В. ВЛАШАК
В. ЦИМБЕР
В. ГОРМАН
В. ВЛАШАК
В. ЦИМБЕР

ЖИЛИЩА
1972

СХЕМЫ ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК НА ПАНЕЛЬ



Контрольные нагрузки при испытании

МАРКА БЕТОНА	$Q_{пр}$ - контрольная нагрузка при проверке прочности (без учета собственного веса конструкции), тс/м		$\Delta Q_{пр}$ - допускаемое отклонение действительной разрушающей нагрузки при проверке прочности от контрольной, тс/м		$Q_{тр}$ - контрольная нагрузка при проверке трещиностойкости, тс/м
	СХЕМА НАГРУЗКИ		СХЕМА НАГРУЗКИ		
	1	2	1	2	
50	12.5	69	2	10	47.5
75	19	98.5	3	15	68

Настоящим листом следует пользоваться совместно с разделом пояснительной записки „Заводские испытания панелей“.

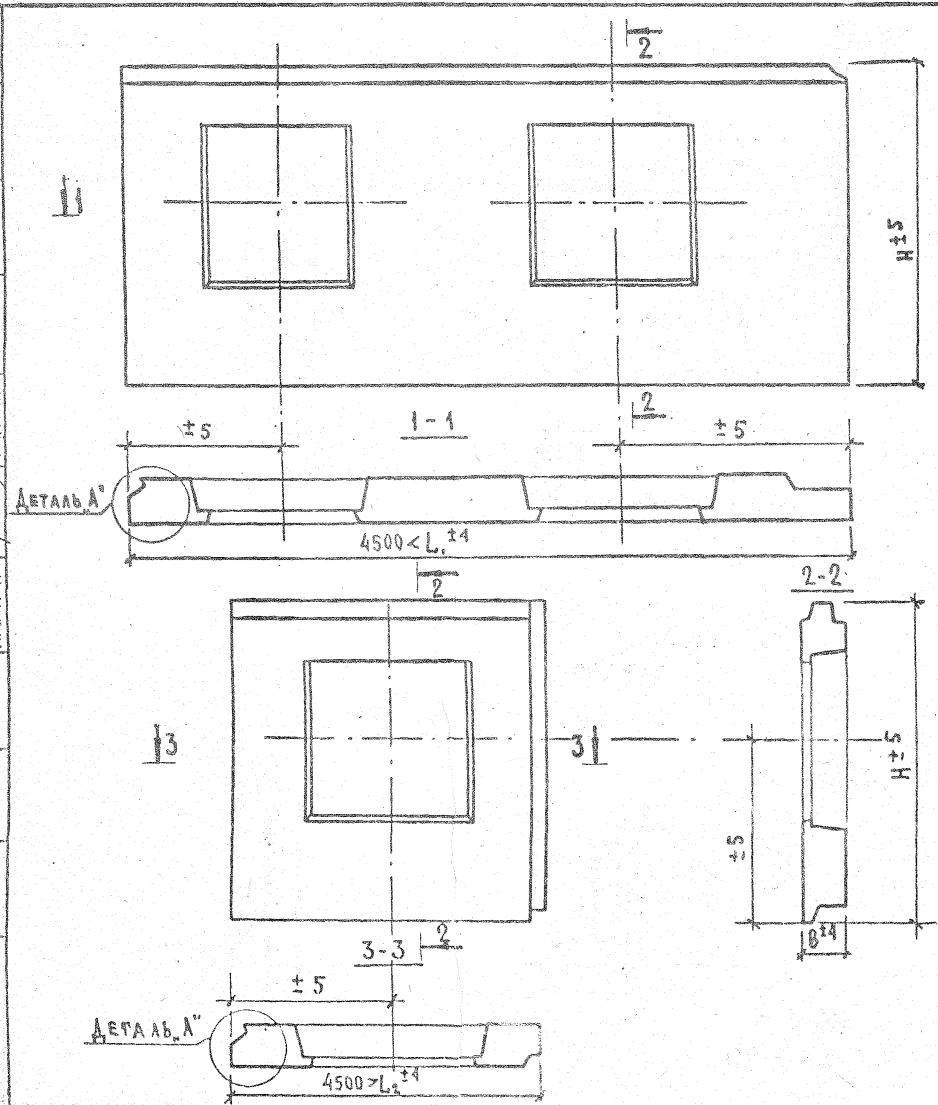
Испытания панелей с верхним „гребнем“ следует проводить по схеме 1 и 2. Для испытания простенков таких панелей по схеме 2 необходимо изготовить их без „гребней“, что может быть достигнуто путем использования специальных заглушек в формах, либо путем бетонирования „гребней“ тяжелым бетоном.

Перед испытанием местные ослабления в углах панели, а также возможные местные ослабления „гребня“ заделываются бетоном, марка которого должна быть не ниже марки бетона панели.

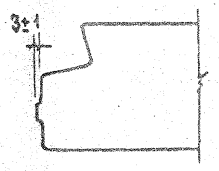
Прочность раствора в швах при испытании должна быть не меньше 50% марки бетона панели.

Контрольные нагрузки, приведенные в таблицах, определены при проектной прочности бетона в панелях. Эти нагрузки включают все загрузочные устройства.

НАЧ. ОТД. № 1	С. И. МАХ. ОР. 13	ПРОБЕР ИЛ	УЧ. ЛАБОРАТ. № 1	С. РЕЗВЯК	ИЗМЕР. № 1
С. МАХ. ОР. 13	С. МАХ. ОР. 13	ТАШХ. ПР. 13	С. МАХ. ОР. 13	С. МАХ. ОР. 13	С. МАХ. ОР. 13
С. МАХ. ОР. 13	С. МАХ. ОР. 13	С. МАХ. ОР. 13	С. МАХ. ОР. 13	С. МАХ. ОР. 13	С. МАХ. ОР. 13



ДЕТАЛЬ „А“



Отклонения от основных проектных размеров панелей в миллиметрах не должно превышать:

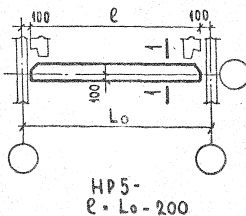
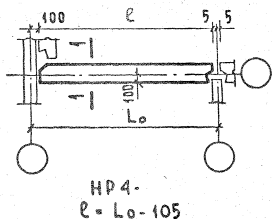
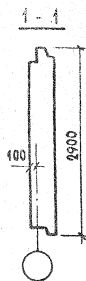
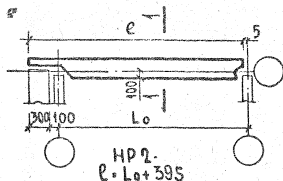
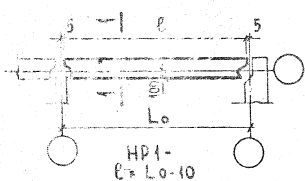
- по смещению осей проемов ± 5
- по смещению закладных деталей:
 - в плоскости панели 10
 - из плоскости панели 3
- по разности длин диагоналей наружной поверхности при площади панели до 8 м² 10
- свыше 8 м² 12
- допускаемая пропеллерность панелей 10
- допускаемая непрямолинейность профиля лицевых поверхностей 3

(допуски приняты по ГОСТ 41024-72)

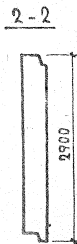
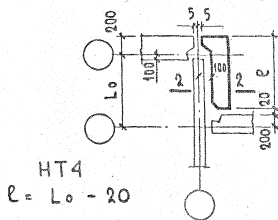
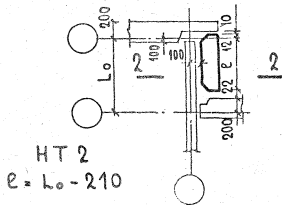
ЖИЛИЩА
НИИ

ТК	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 500 мм	СЕРИЯ 1.130-2
1979	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Лист 10п

РЯДОВЫЕ "Р"



ГОРЦОВЫЕ "Г"

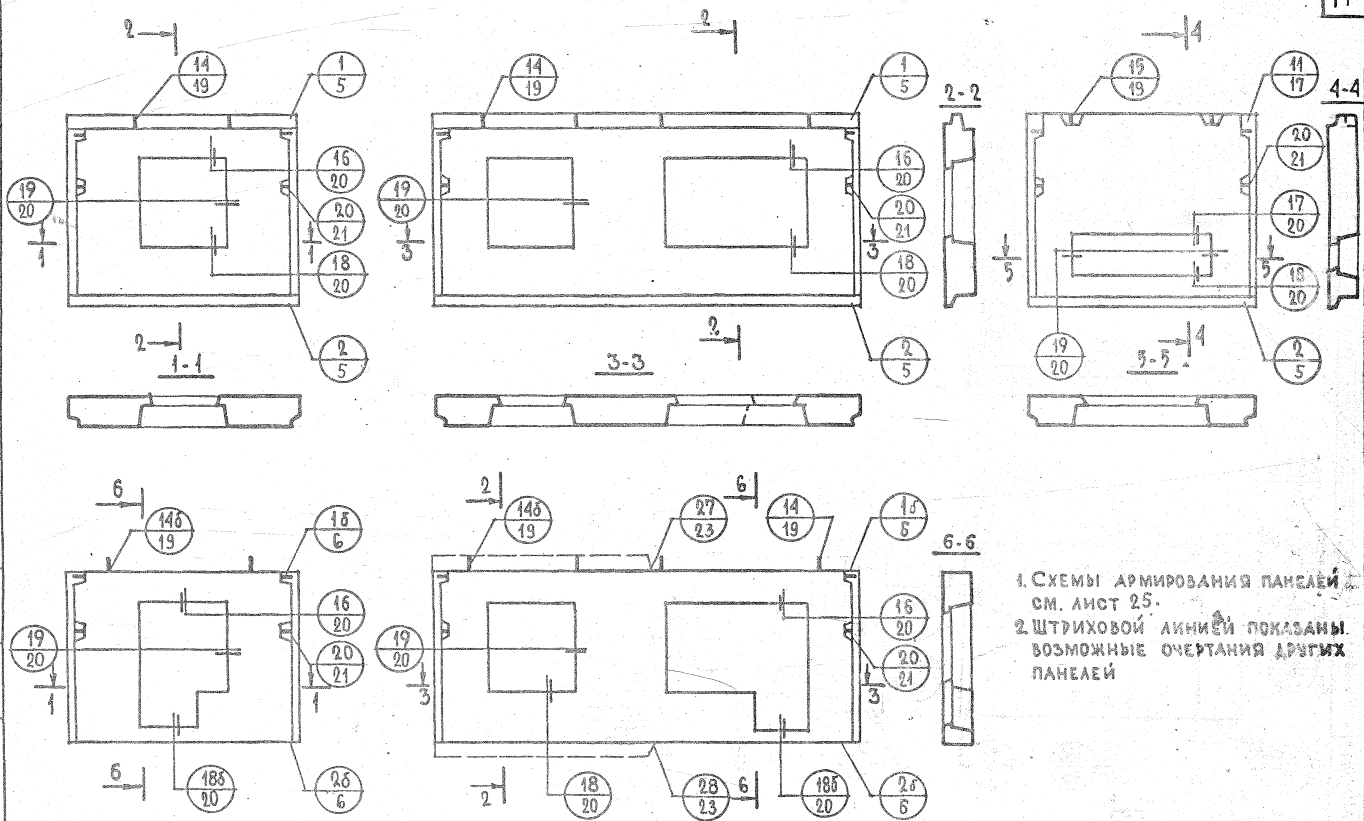


Фрук. группа 1/2000-1/10 ШАТРАБЕК

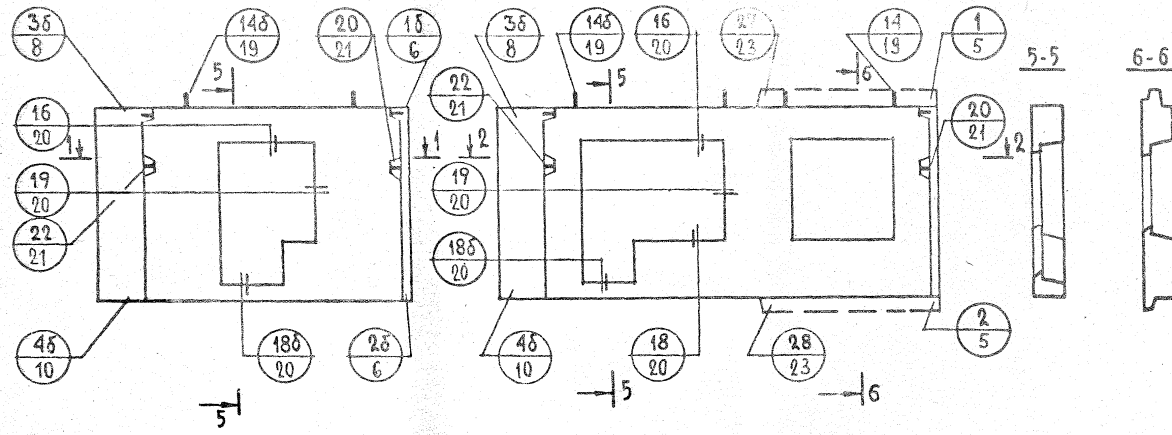
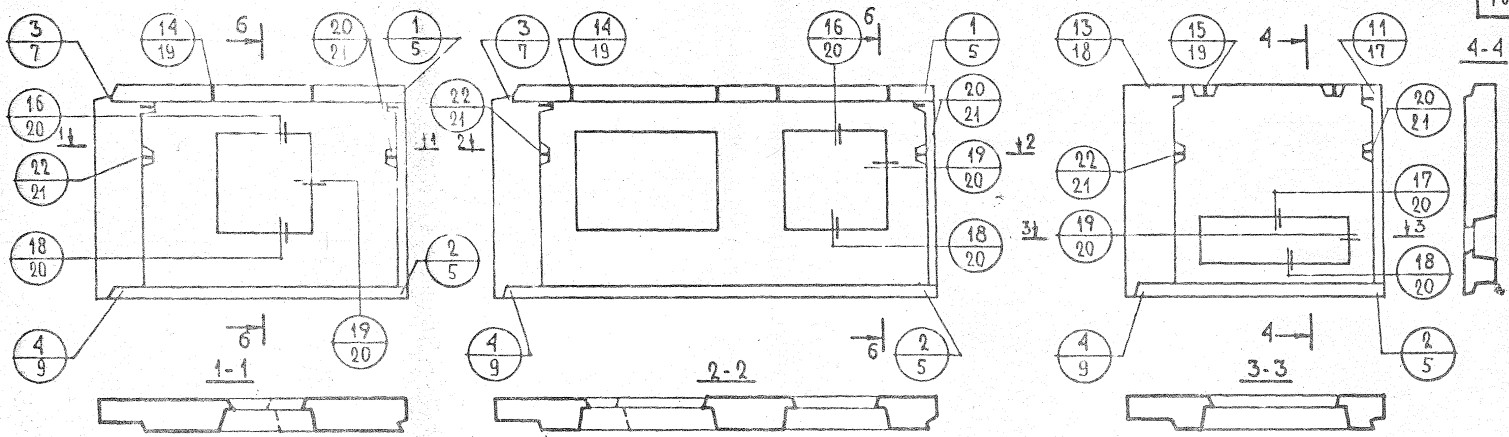
ТК ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300ММ

1972 ПЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ
1.132-2
ВЫПУСК АИСТ
О-4 11П



1. СХЕМЫ АРМИРОВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ
СМ. ЛИСТ 25.
2. ШТРИХОВОЙ ЛИНИЕЙ ПОКАЗАНЫ
ВОЗМОЖНЫЕ ОЧЕРТАНИЯ ДРУГИХ
ПАНЕЛЕЙ



1. СХЕМЫ АРМИРОВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ СМ. ЛИСТ 26.
2. ШТРИХОВОЙ ЛИНИЕЙ ПОКАЗАНЫ ВОЗМОЖНЫЕ ОЧЕРТАНИЯ ДРУГИХ ПАНЕЛЕЙ.

Рух грэмпіс і папэра. М. Мінск

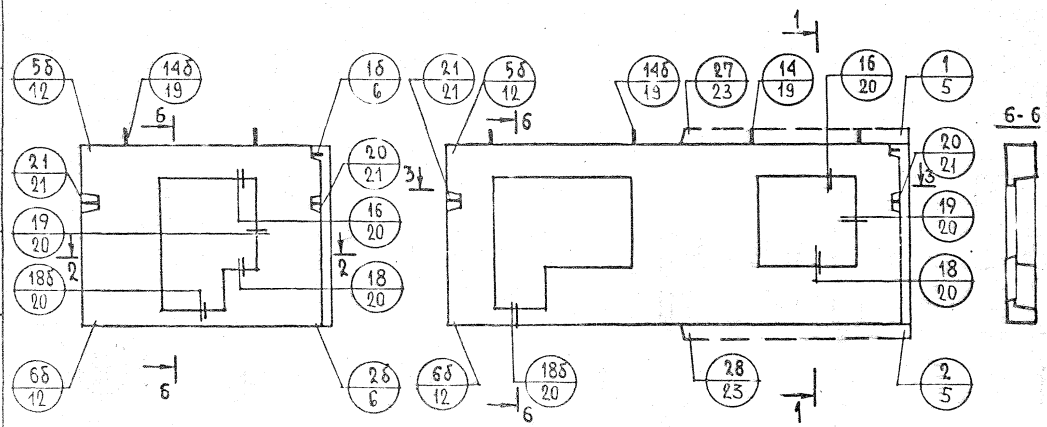
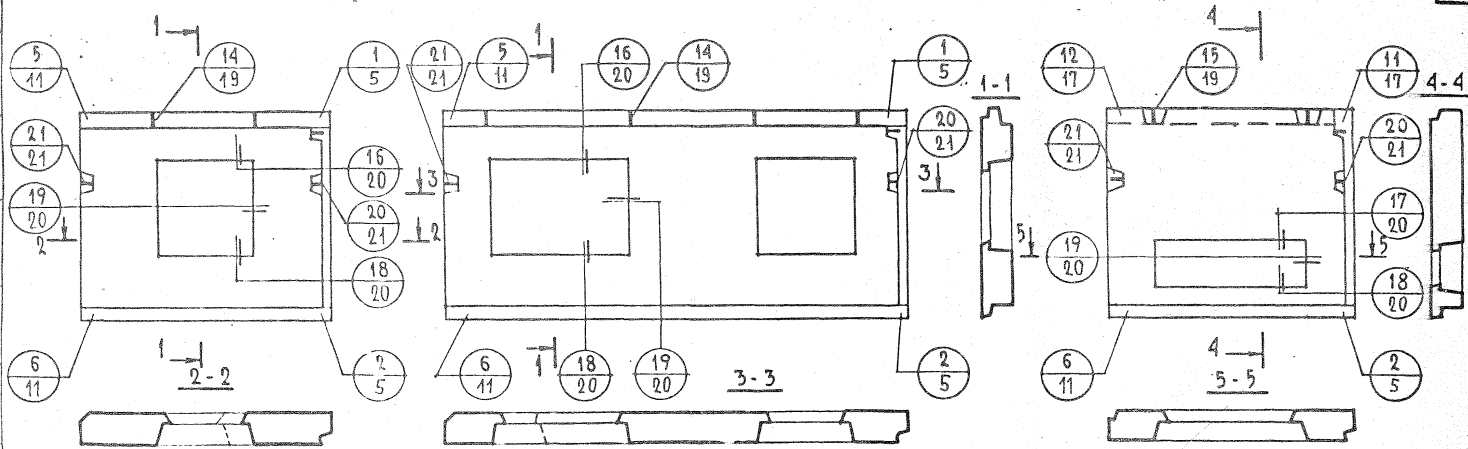
ТК	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм	СЕРИЯ 1.152-2
1972	СХЕМЫ ВИДОВ ПАНЕЛЕЙ ГРУППЫ НР2 С МАРКИРОВКОЙ ОПАЛУБОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ	Выпуск 1 Лист 2

СОГЛАСОВАНО
ДАТА
ИЗМЕН.
№
ВЗНАМЕН

П Р О В Е Р И Л
Дир. группы

С П О М О Щ Н И К
И. П. КОЗЛОВ

УЖИНИЦА
И. П.



- 1. СХЕМЫ АРМИРОВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ СМ. ЛИСТ 27.
- 2. ШТРИХОВОЙ ЛИНИЕЙ ПОКАЗАНЫ ВОЗМОЖНЫЕ ОЧЕРТАНИЯ ДРУГИХ ПАНЕЛЕЙ.

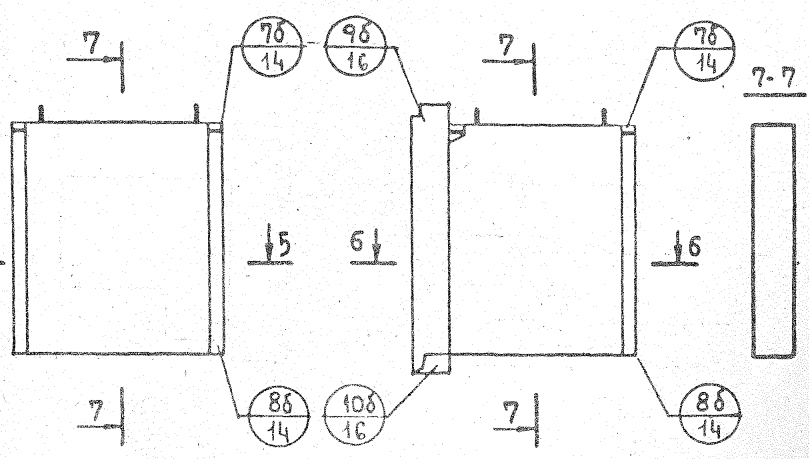
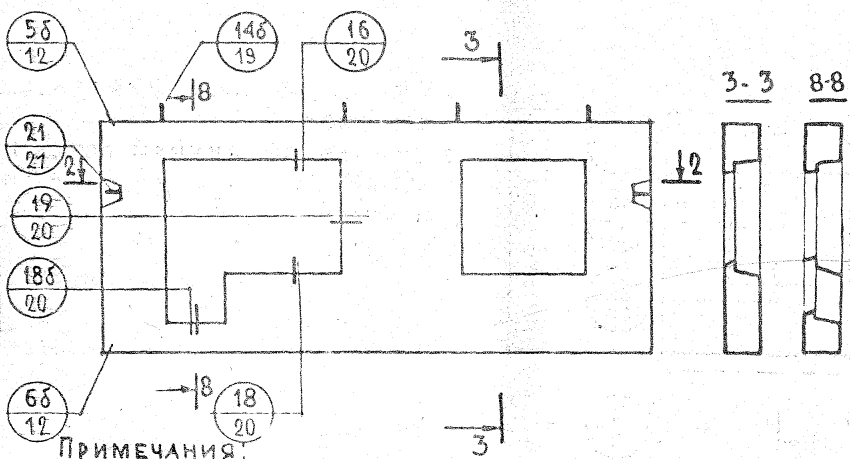
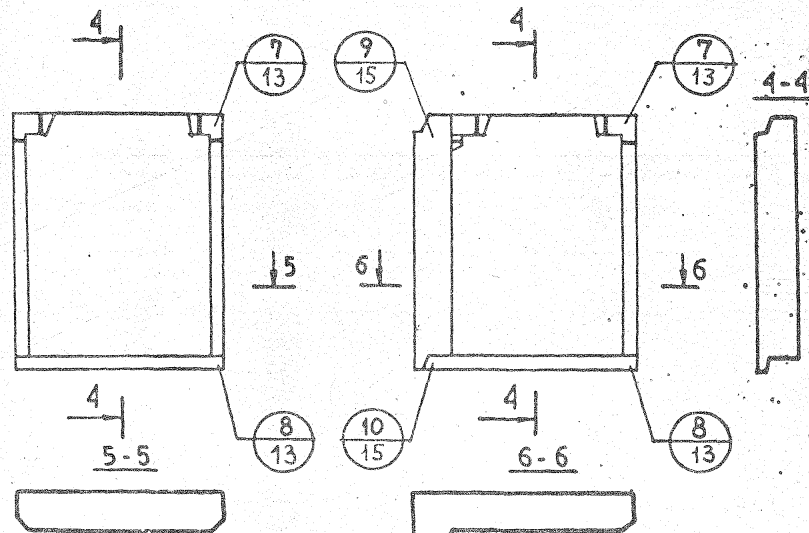
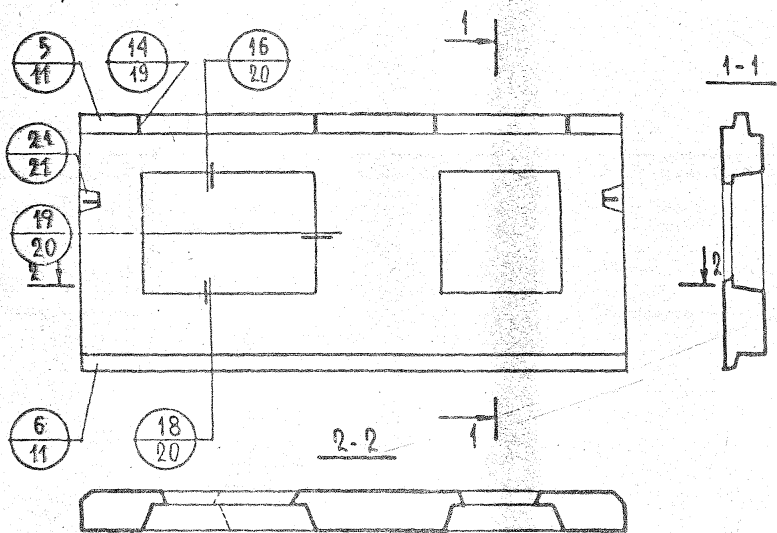
ТК ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300ММ
 1972 СХЕМЫ ВИДОВ ПАНЕЛЕЙ ГРУППЫ НР4 С МАРКИРОВКОЙ ОПАЛУБОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ

СЕРИЯ
1.132-2
Выпуск
0-1
Лист
3

Группа НР5

Группа НТ2

Группа НТ4



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СХЕМЫ АРМИРОВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ СМ. ЛИСТ №28

ТК 1972	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ		СЕРИЯ 1.132-2
	СХЕМЫ ВИДОВ ПАНЕЛЕЙ ГРУППЫ НР5, НТ2 И НТ4 С МАРКИРОВКОЙ ОПАЛУБОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ		Выпуск 0-1 Лист 4

ВЗАМЕН

КАМЕННЫЙ

П Р В Е Р И Л

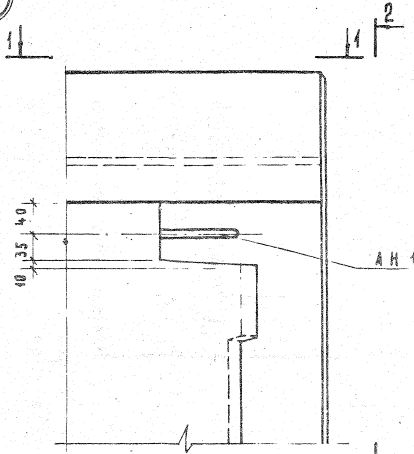
ИЗМЕНЕНЫ

ИЗМЕНЕНЫ

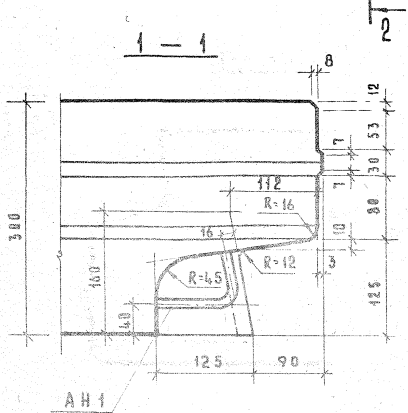
ИЗМЕНЕНЫ

ИЗМЕНЕНЫ

1

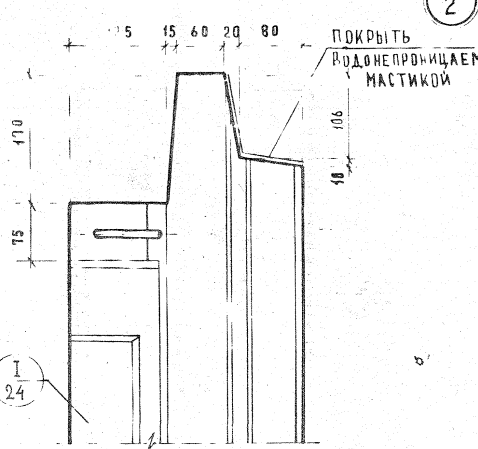


1 - 1



АН 1

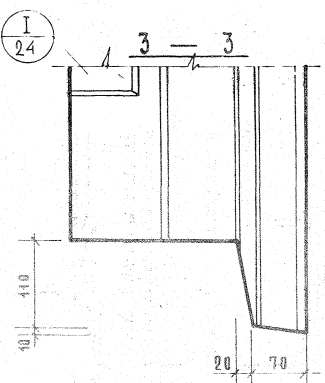
2 - 2



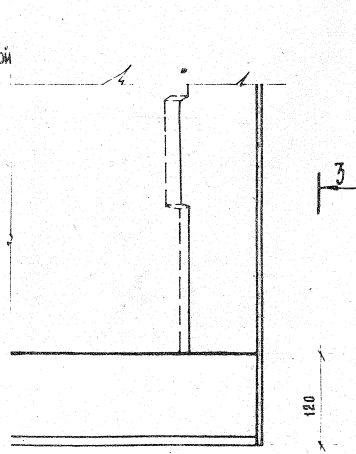
I 24

I 24

3 - 3

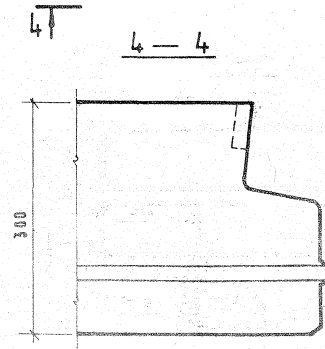


2



4 - 4

4 - 4

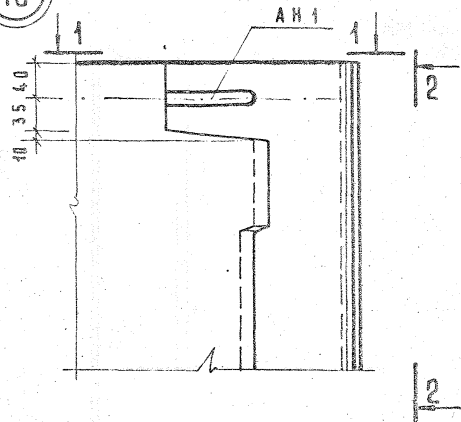


ТК 1772

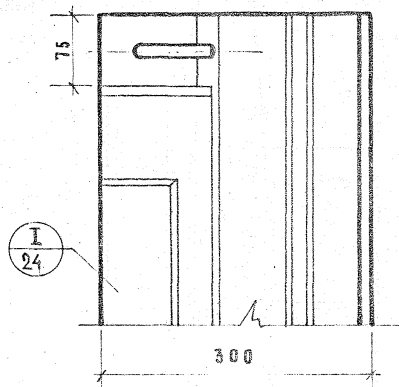
Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм
Детали 1 и 2 /опалубочные/

Серия 1.132-2
Выпуск 0-1 5

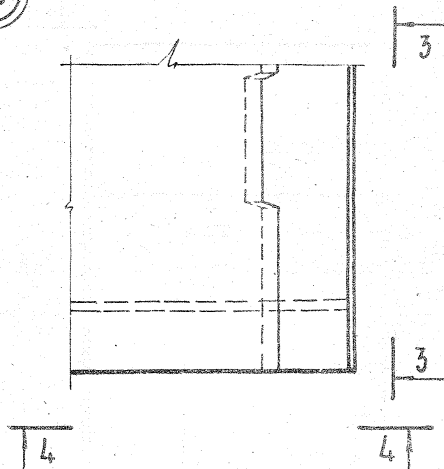
16



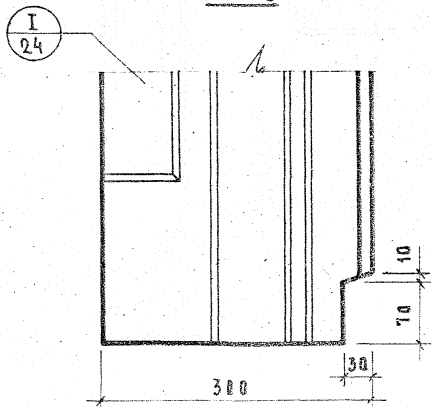
2-2



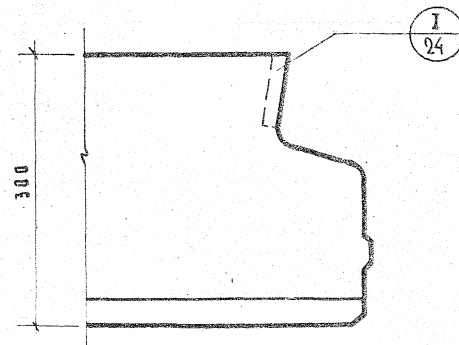
26



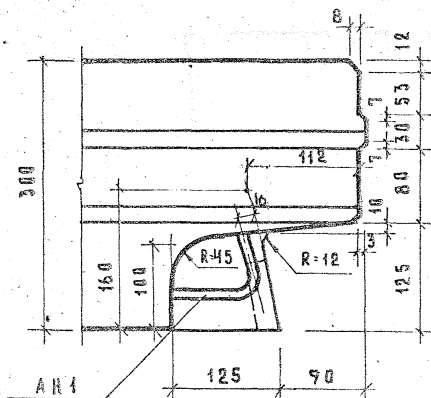
3-3



4-4



1-1



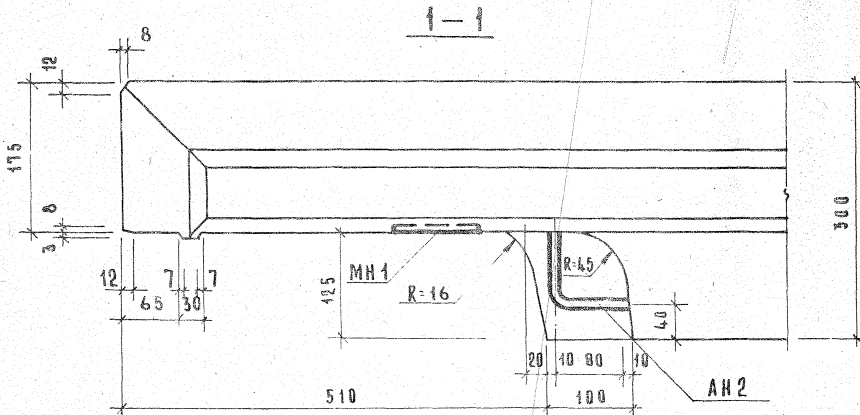
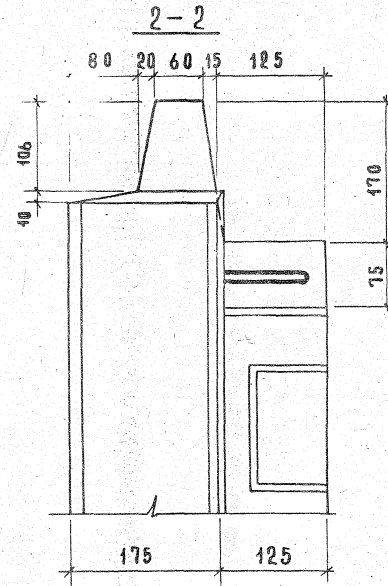
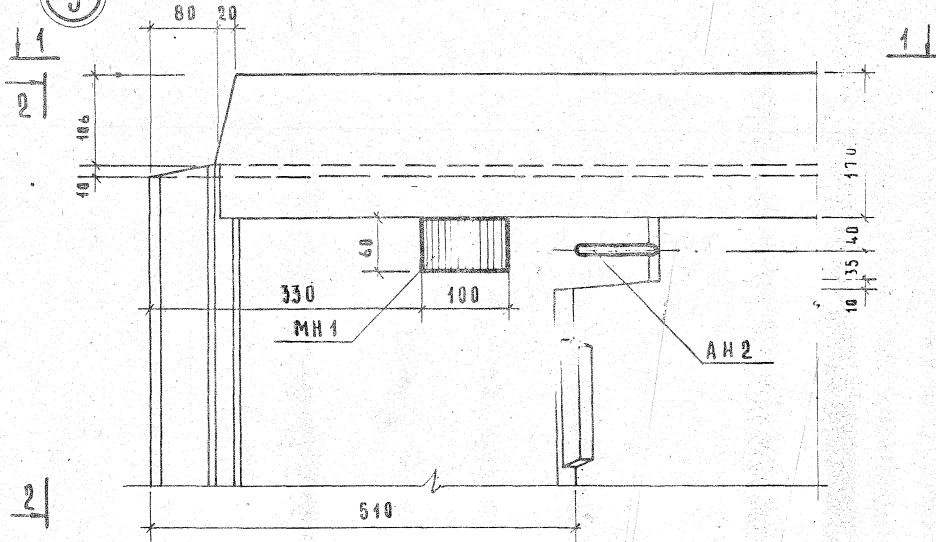
Конструкторские отделы ЦНИИ «Техника» (Авиационный, Автомобильный, Аграрный, Горнодобывающий, Энергетический, Судостроительный, Строительный, Судовый)

ТК
 1972

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм
 ДЕТАЛИ 16 И 26 / ОПЛУБООЧНЫЕ /

СЕРИЯ
 1.152-2
 ВЫПУСК Д. И. СТ
 0-1 / 6

3

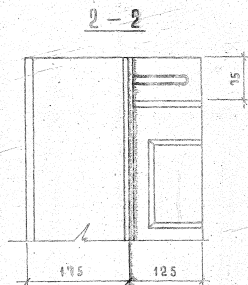
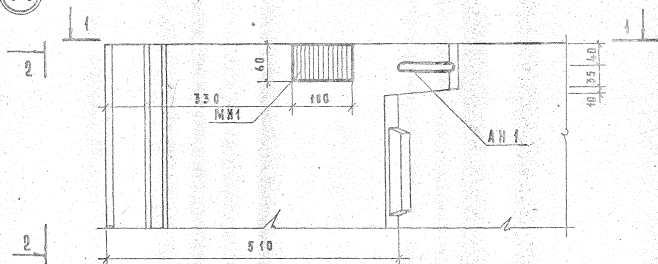


И. М. И. Ш. А. /	И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /	И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /	И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /
Г. А. И. Ш. П. /	И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /	И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /	И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /
Р. У. К. Г. Р. У. П. И. /	И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /	И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /	И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /
И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /	И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /	И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /	И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /
И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /	И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /	И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /	И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /
И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /	И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /	И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /	И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /
И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /	И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /	И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /	И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /
И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /	И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /	И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /	И. Ш. И. Ш. Е. Р. И. И. /

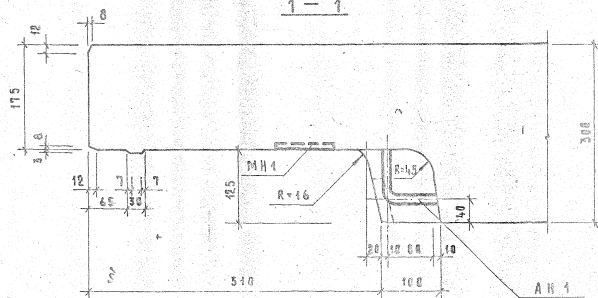
ТК 1972 Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм
 Д е т а л ь 3 / О П А Л У Б О Ч Н А Я /

Серия 1.132-2
 Выпуск 0-1 Лист 7

36



1-1

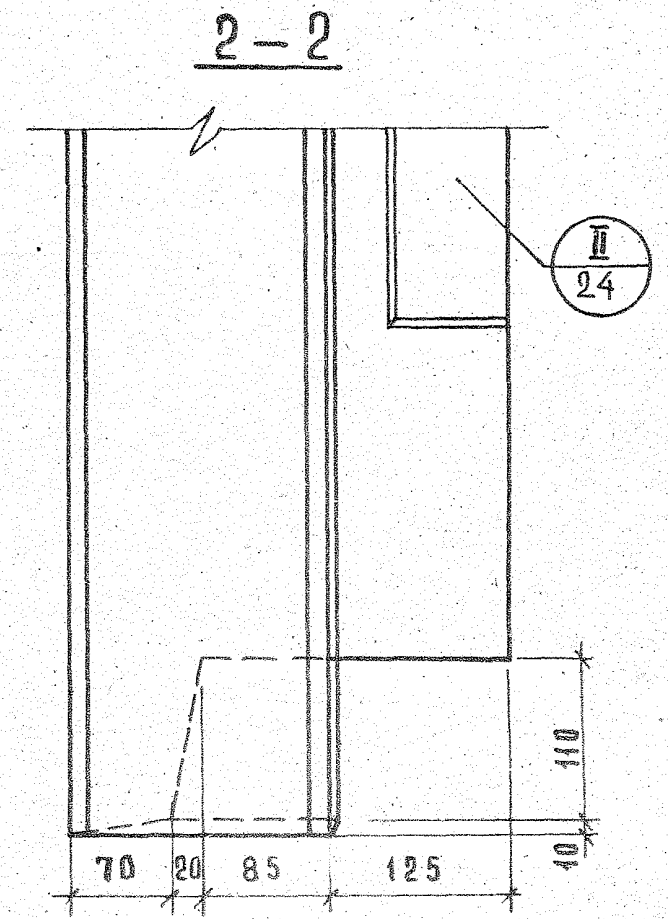
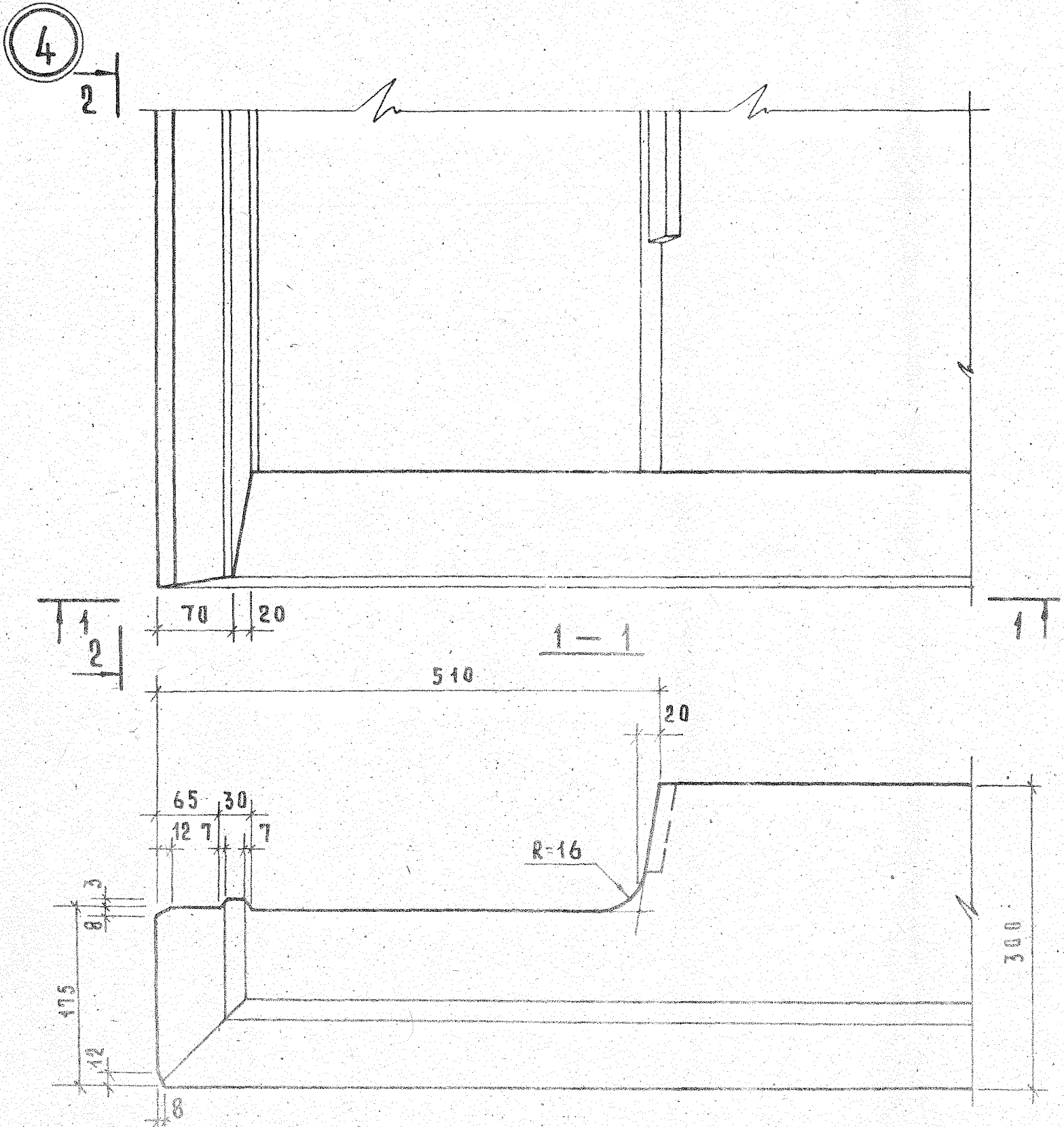
ТК
1972

Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм

Деталь 36/опалубочная

Серия
1-132-2
Выпуск А ВУ
0-1/8

ИНСТАЛЦИОННИ ИНВЕНТ. №	
КАТЕГОРИЯ	
ИНСТИТУТ	
ПОДЪЕМ	
ПРОВЕРИЛ	
РАДАЦИОНА	
ГРУППА	
КОМАНДА	
САМОСТА	
САМН ПР	
РУК ГРУП	
ТЕХНИК	
НАИМЕНОВАНИЕ	

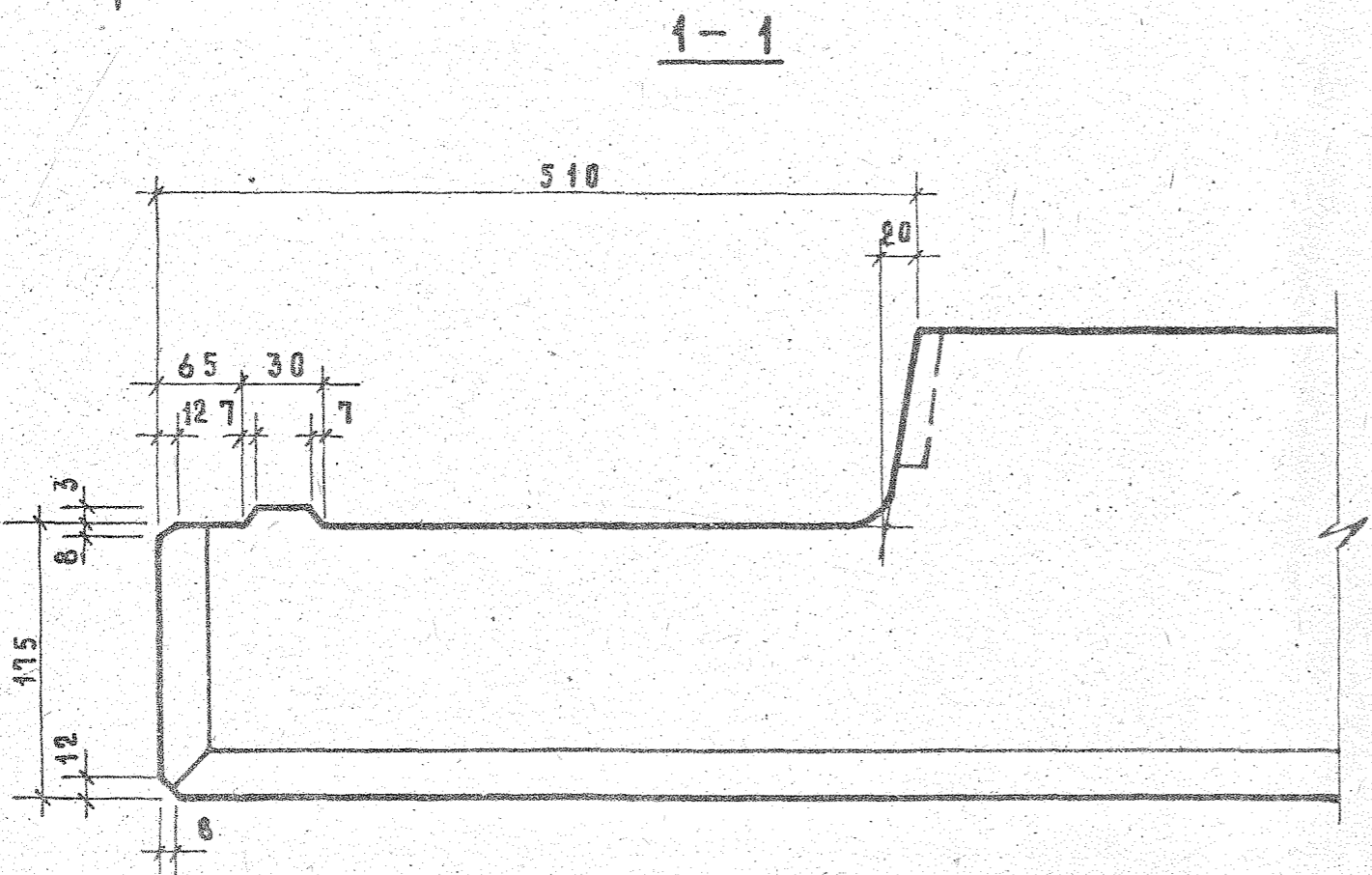
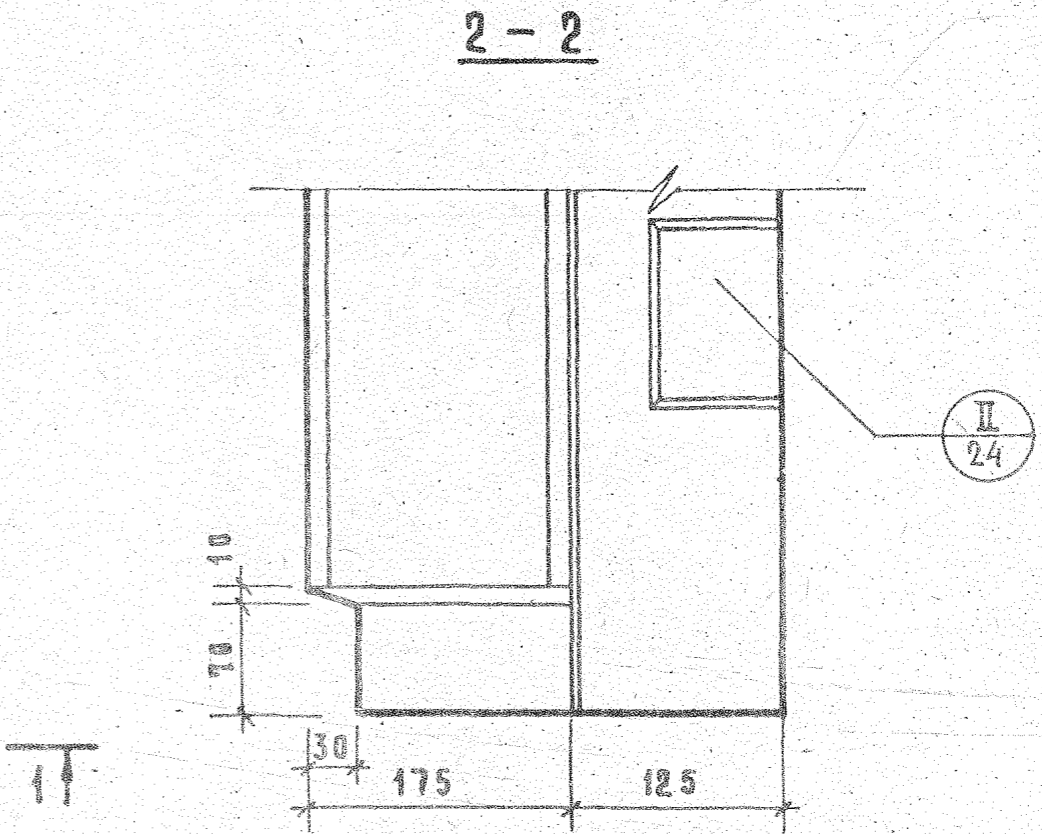
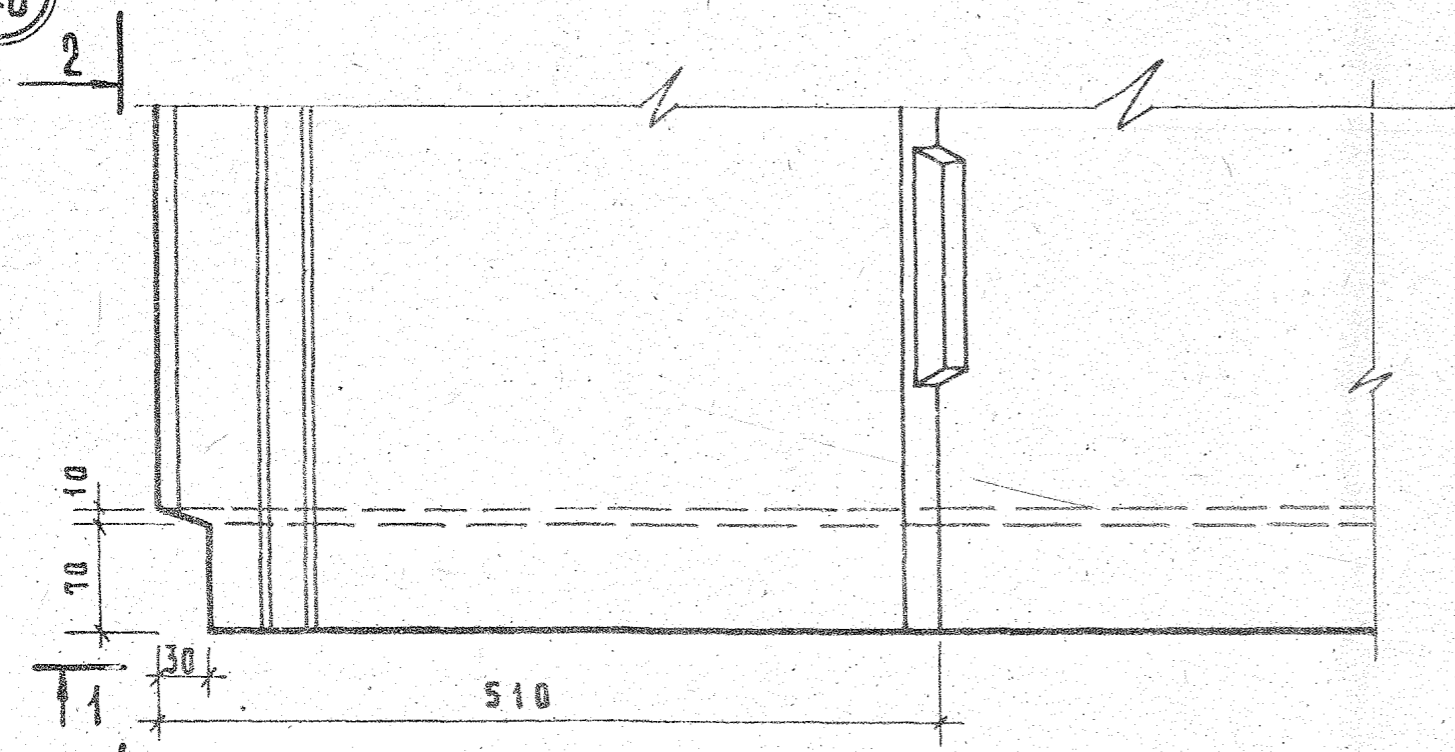


ТК
1972

Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм
Деталь 4 / опалубочная/

Серия
1.132-2
Выпуск лист
0-1 9

48



ЦПИИЭИ НИИЛЩА ТЕХНИК ОБЪЕКТОВ И ЗЕМНОУБОЮК. ГРУППЫ РАБОТАЮЩАЯ

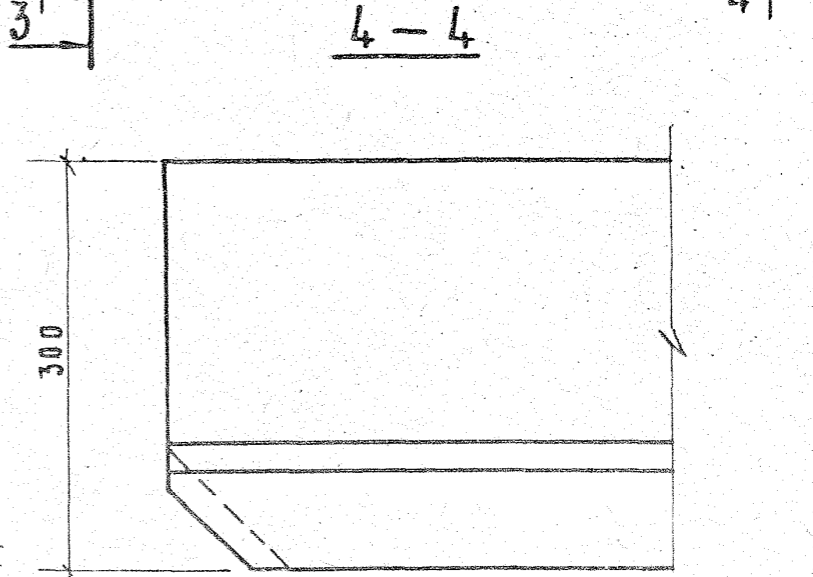
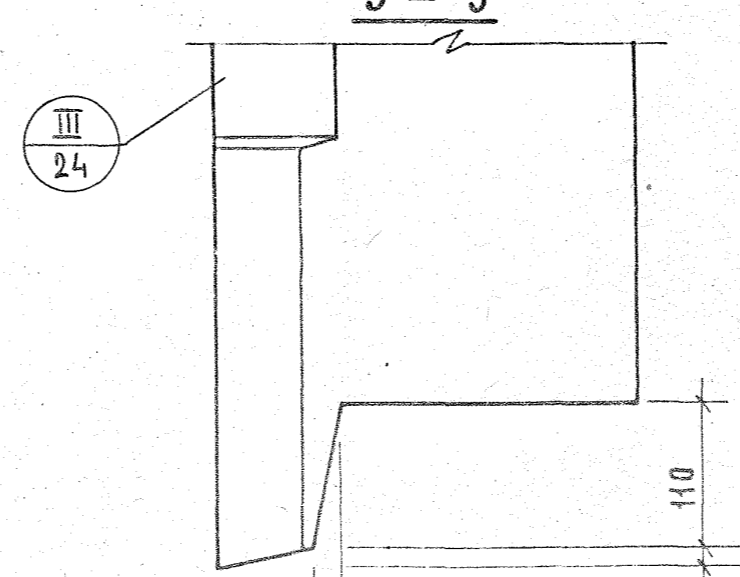
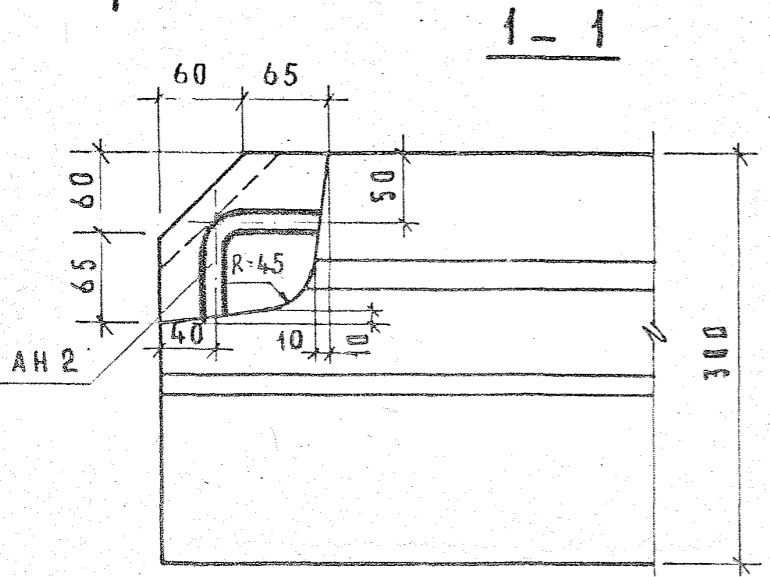
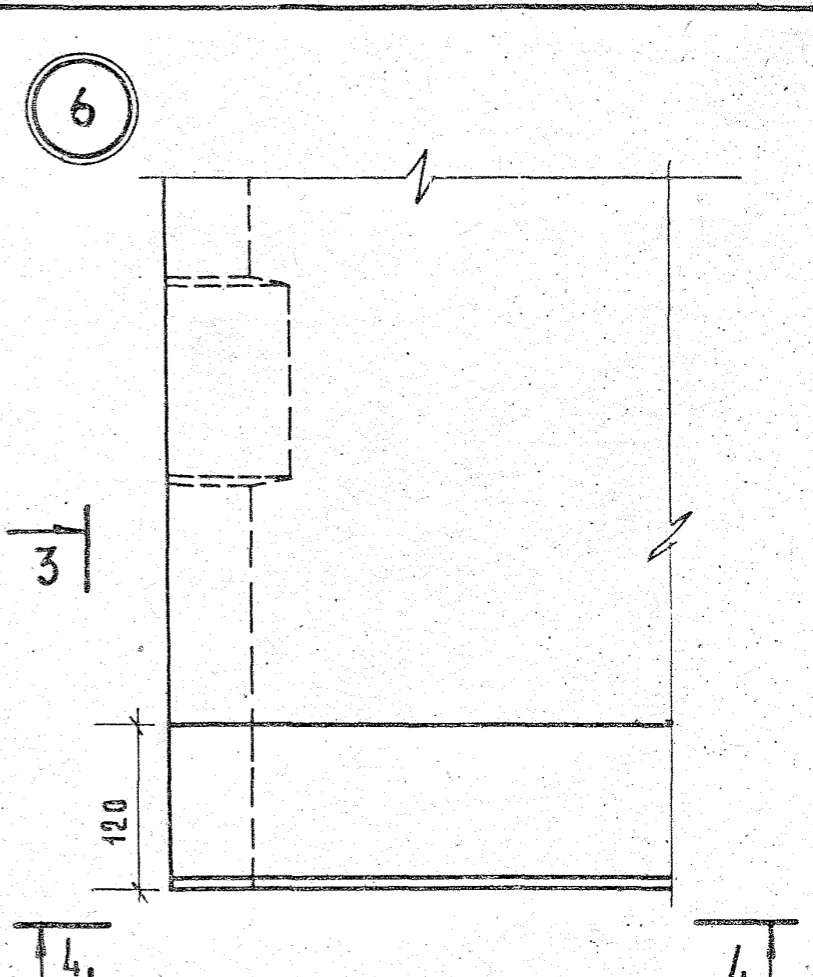
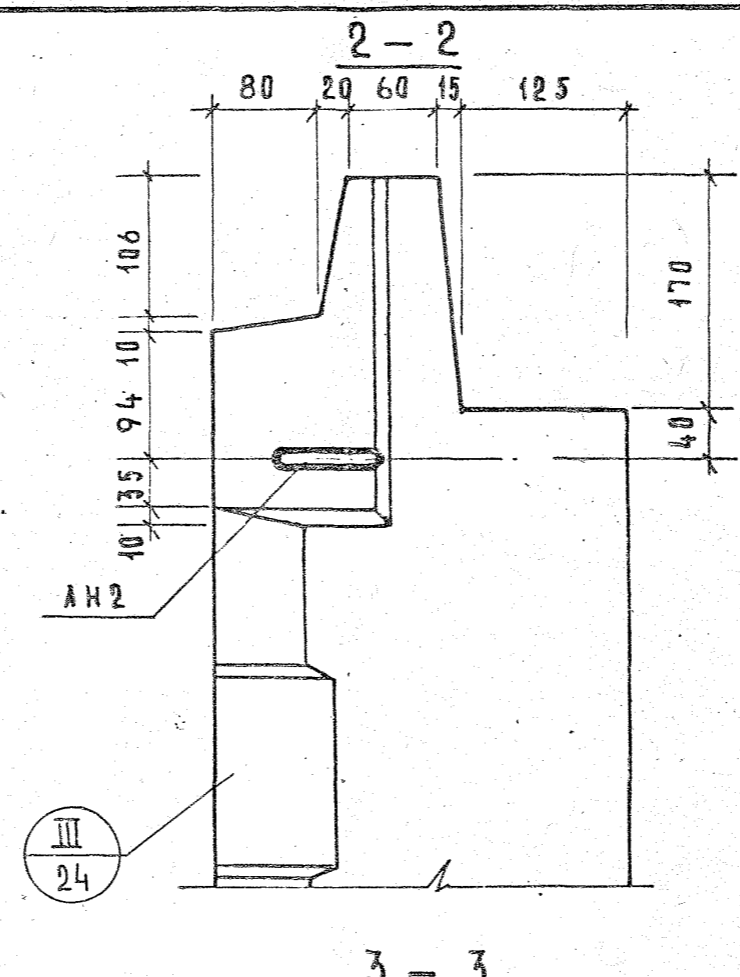
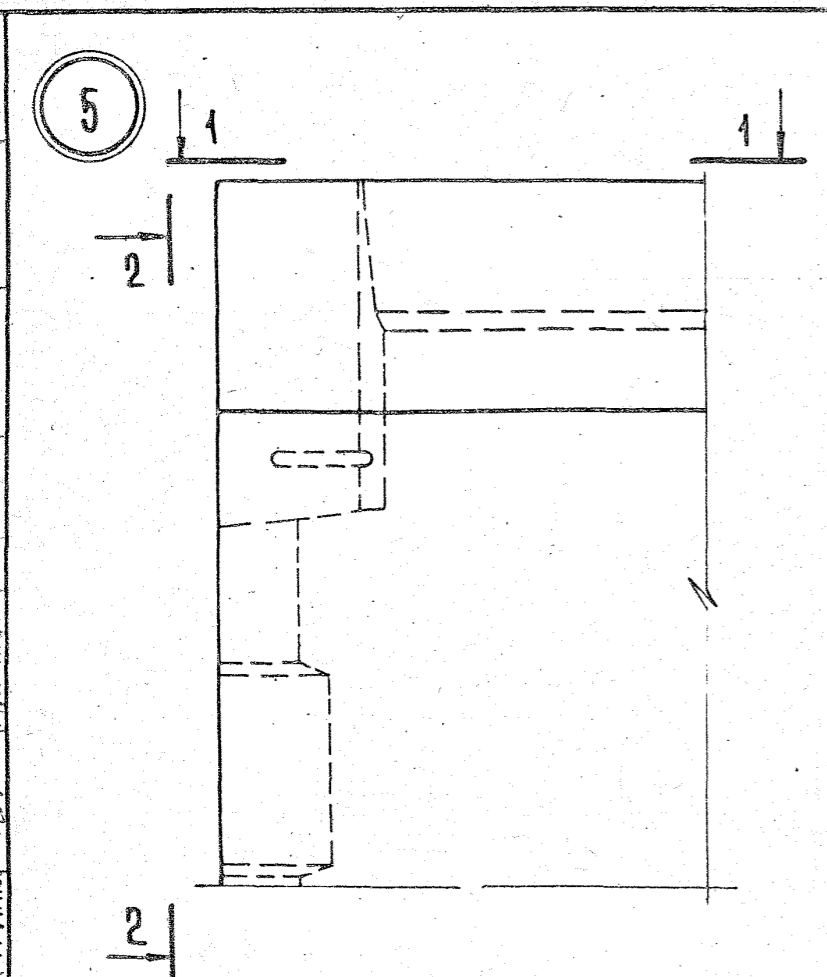
ТК	Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм	Серия 1.152-2
1972	Деталь 4б / опалубочная /	Выпуск лист 0-1 10

И. ШАКИП
Н. РУСИНСКИЙ
Ю. БЕРМАН
РАДОМАЦИНА
А. ЗЕМЯХОВА
ГРУППЫ

ИЛИЩА

СА ТЕХНОЛОГ

И Т. Д.



ТК 1972

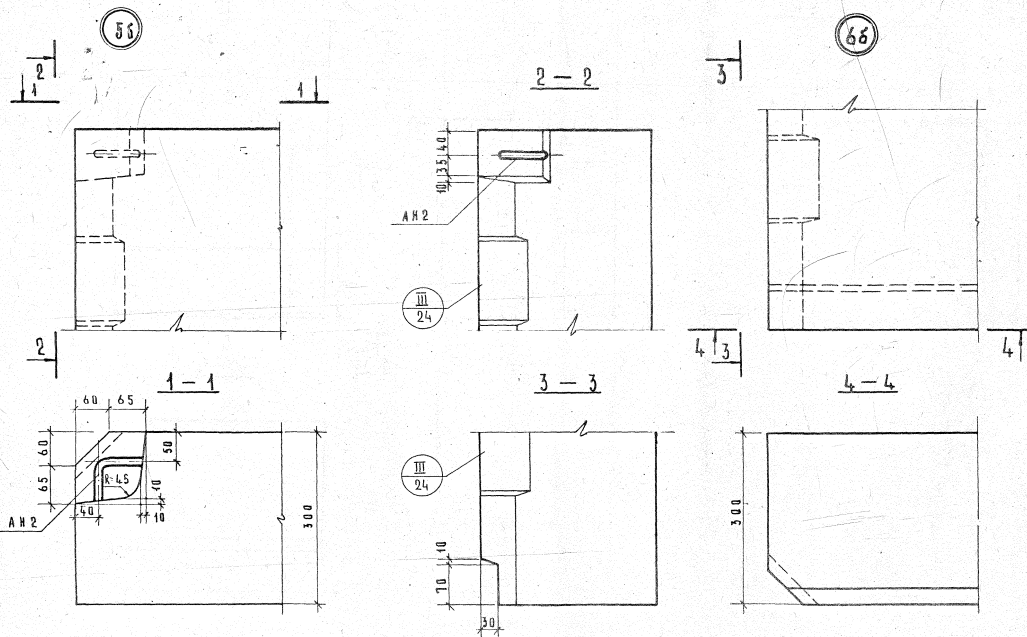
Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм

Детали 5 и 6 / опалубочные /

Выпуск

Лист

1252

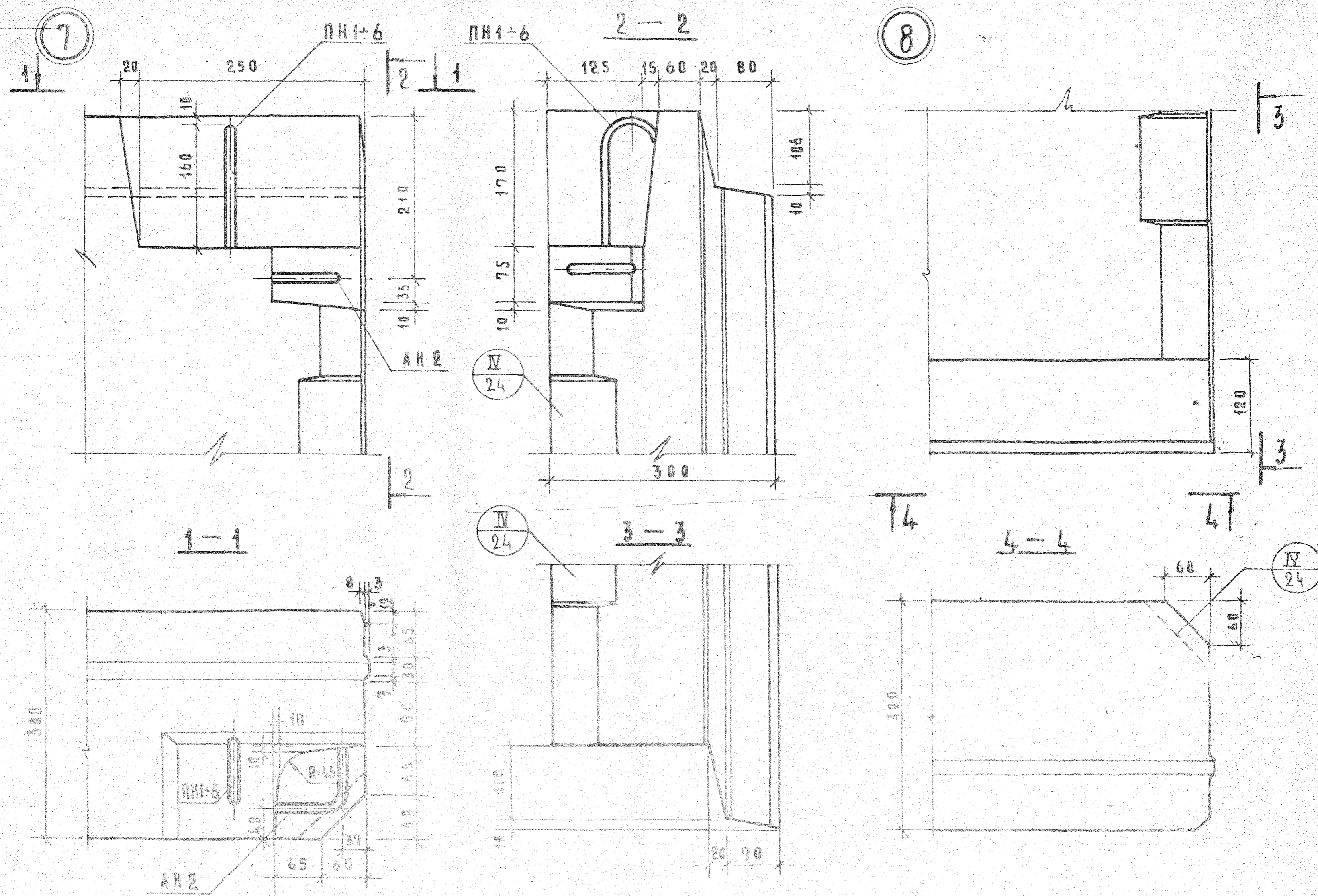


ТК Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм

1977 детали 5б и 6б /впазубочные/

Серия
1.132-2
выпуск 1 лист
1-1 12

НАЧ. ОТДЕЛА	О. ШЛЯПНИН	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
СА. ИЛИ ОТД.	И. РОДИНСКИЙ	ТЕХНОЛОГ	И. ГАЙСЯНСКИЙ
СА. ИЛИ ОТД.	С. БАВДИНИК	ПРОВОДЕР	№
СА. ИЛИ ОТД.	РАДАМАЦИНА	РАДАМАЦИНА	ВЗАМЕН
СА. ИЛИ ОТД.	А. ЗЕМТУХОВА	РАДАМАЦИНА	

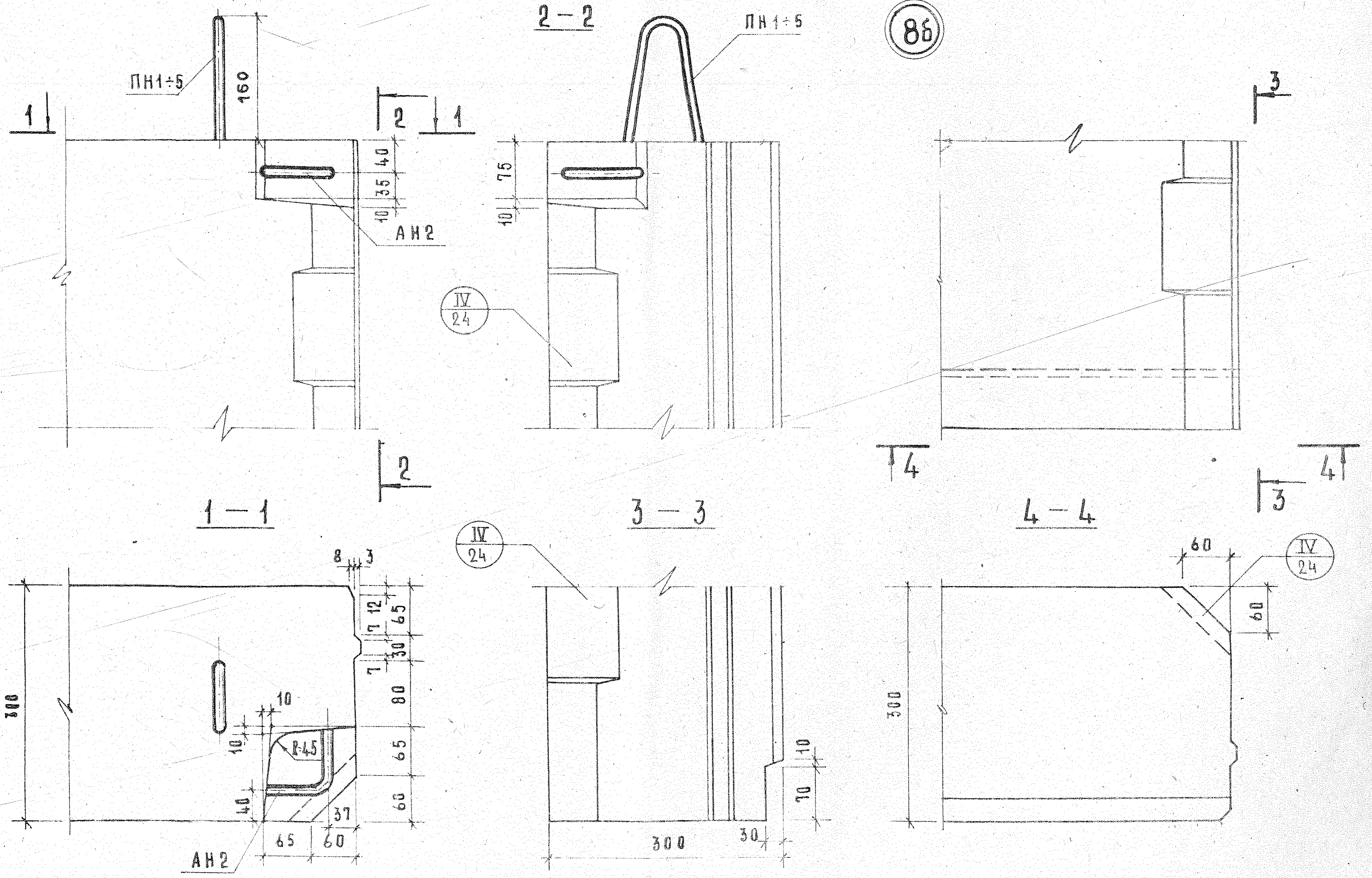


ТК	Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм	Серия 1.132-2
1972	Детали 7 и 8 /опалубочные/	Выпуск 0-1 13

78

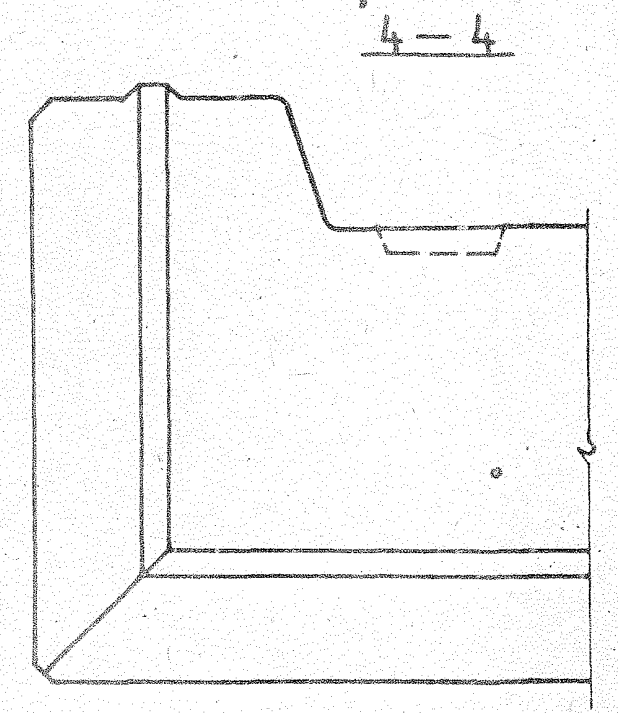
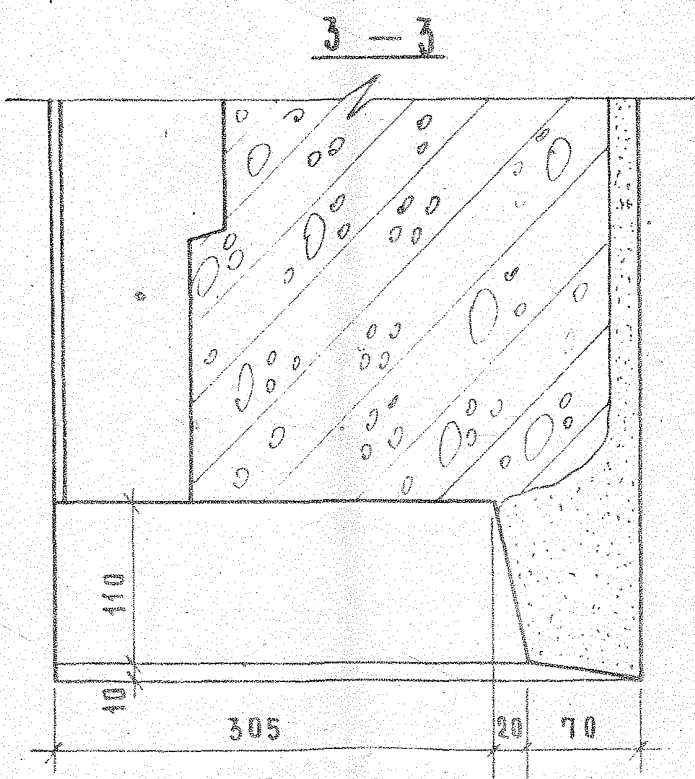
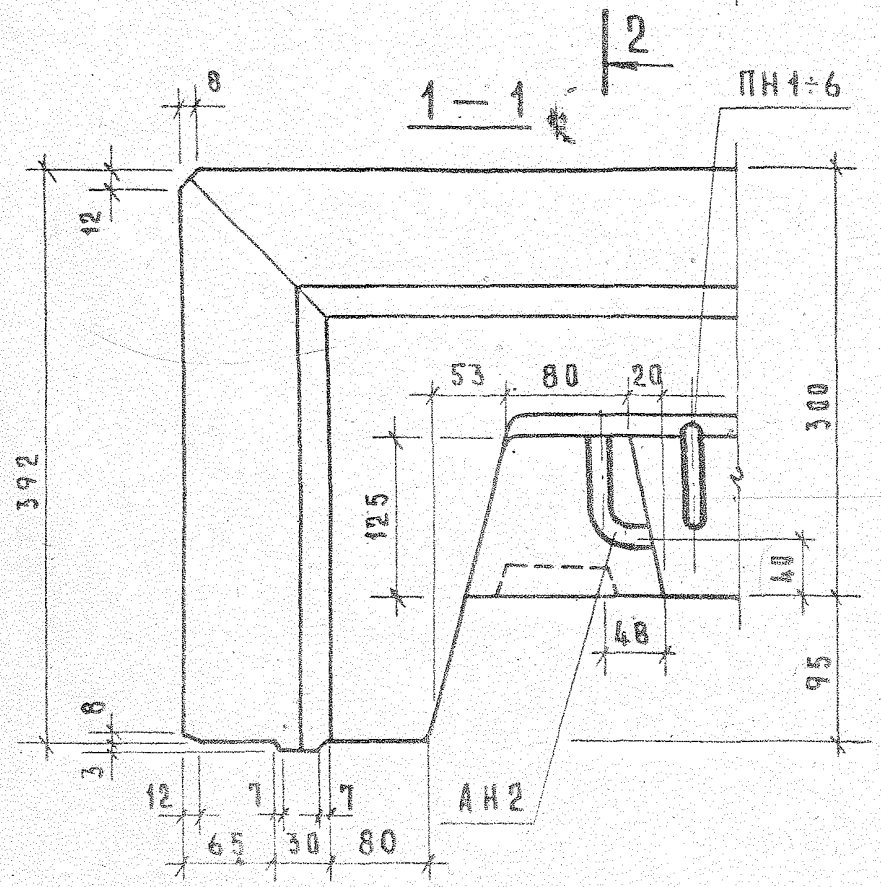
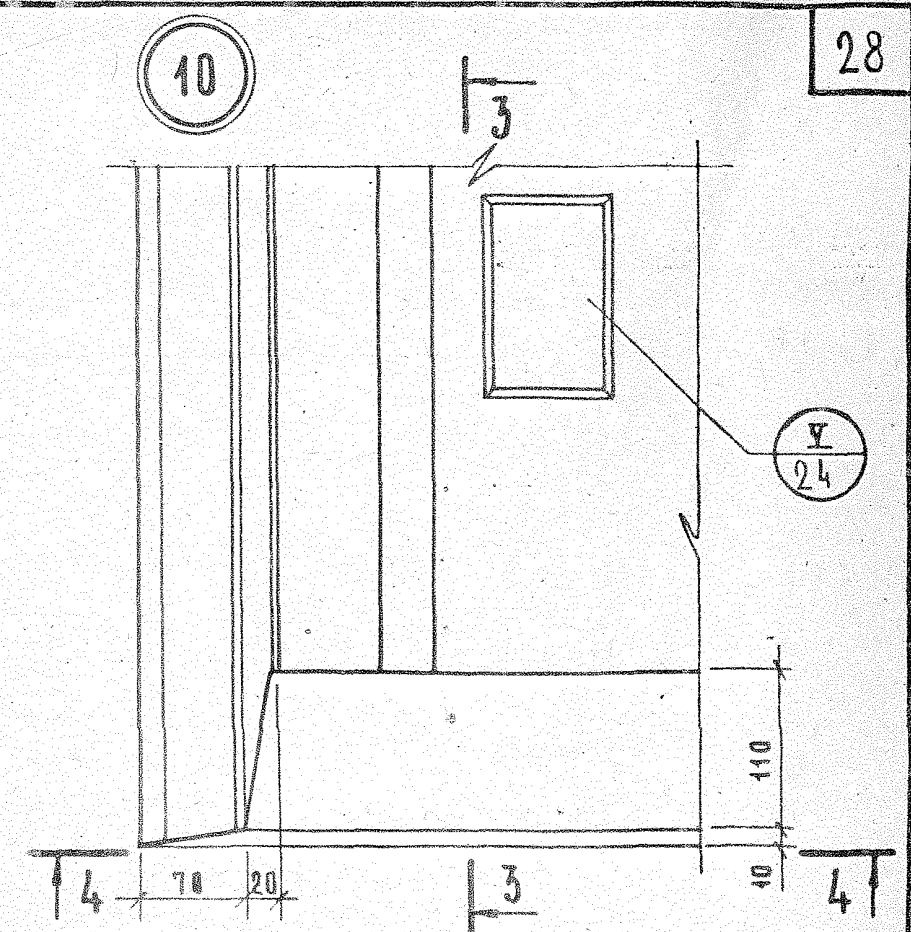
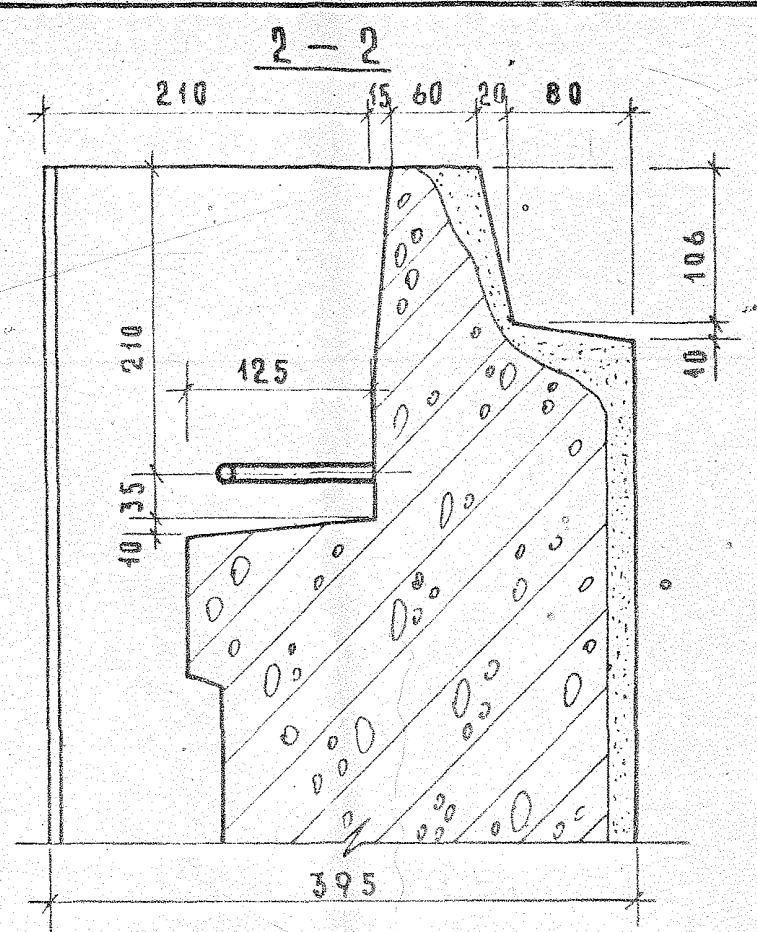
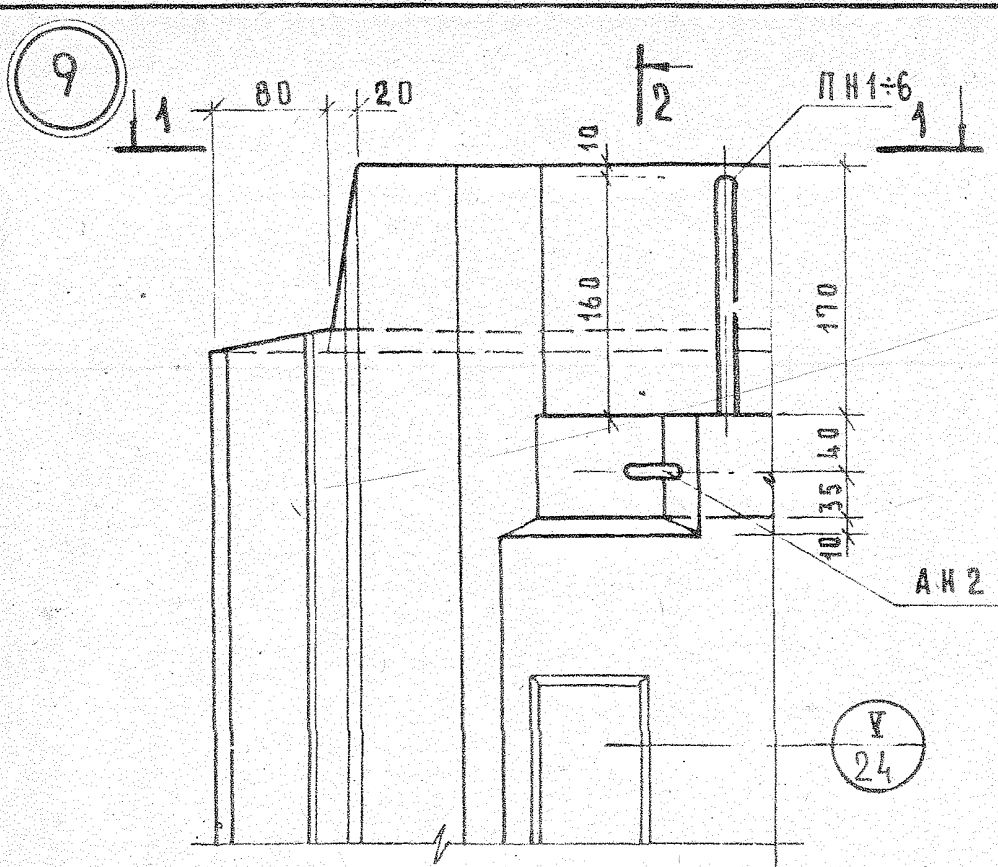
86

ИЗДАНИЕ 1972 - ИЗМЕНЕНИЯ В ДЕТАЛИ И РАЗМЕРЫ



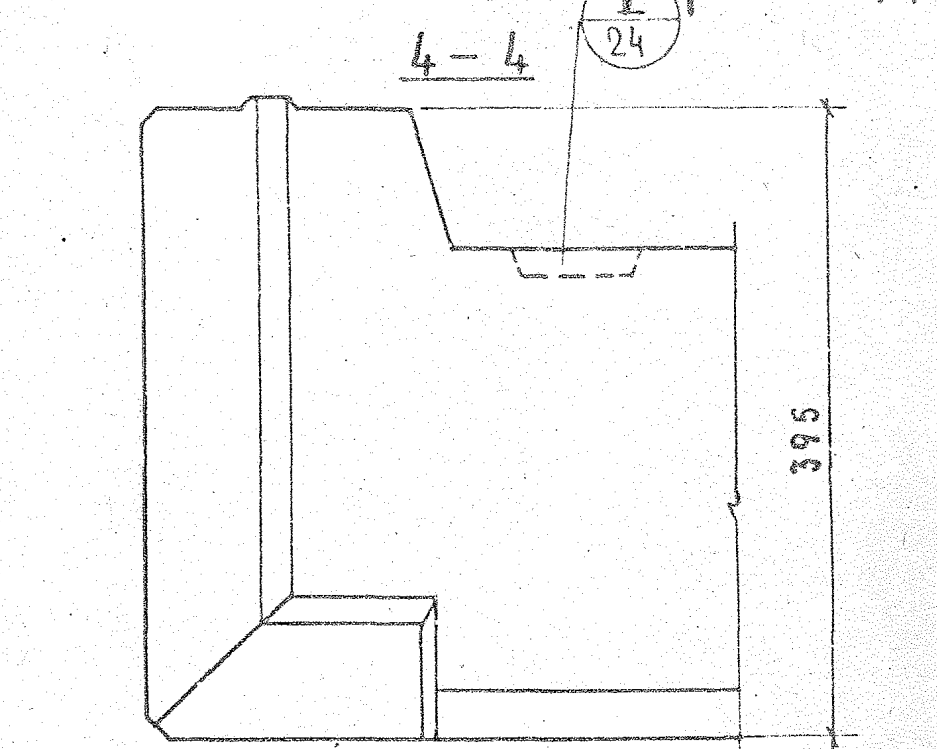
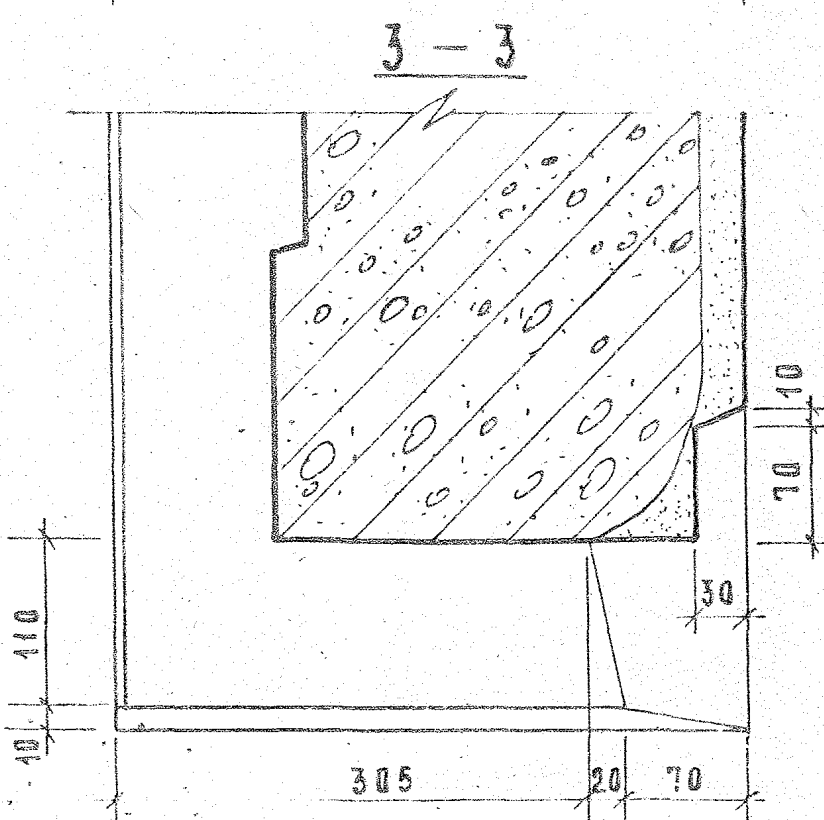
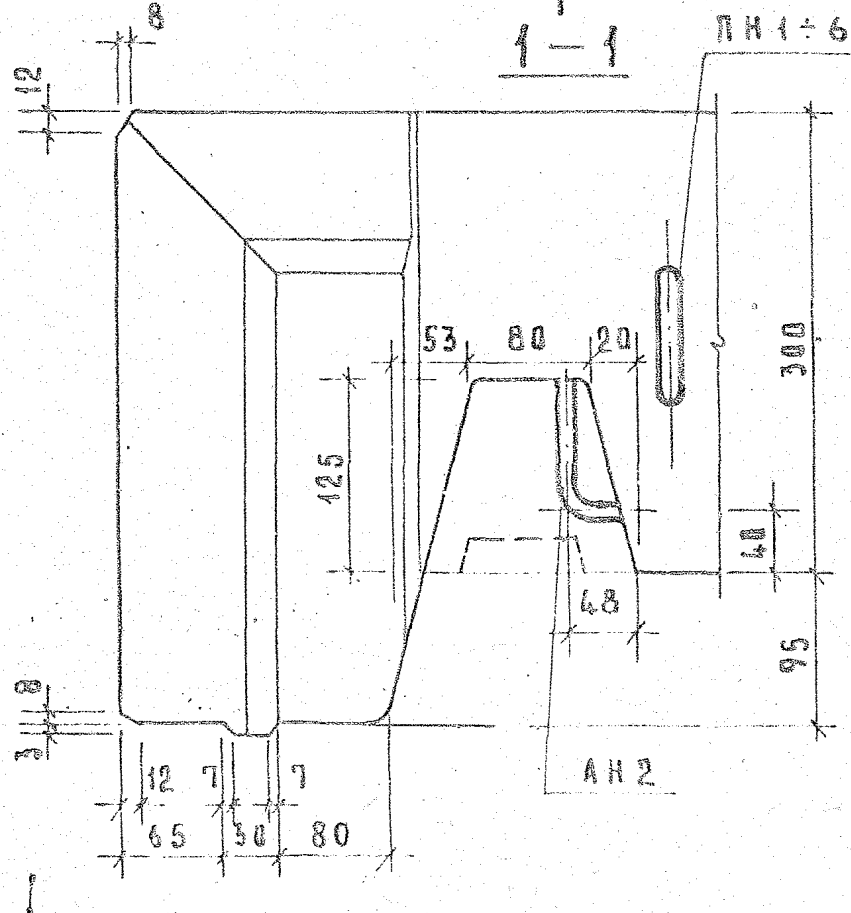
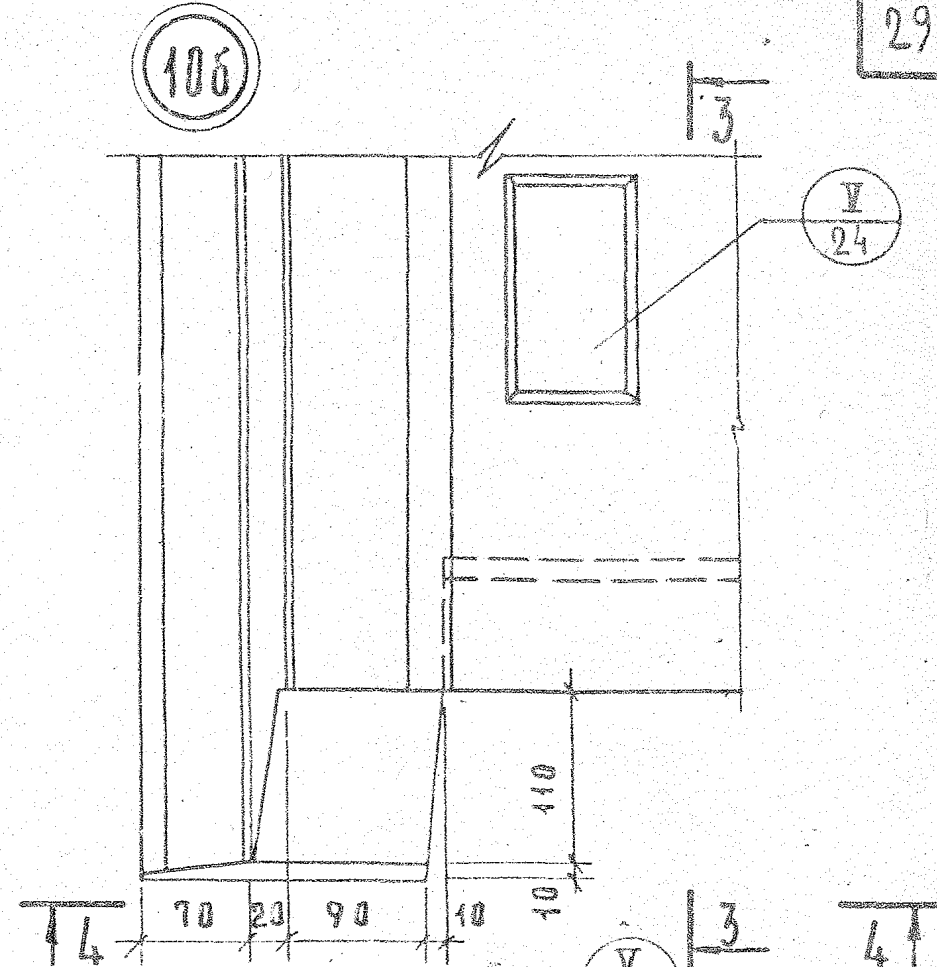
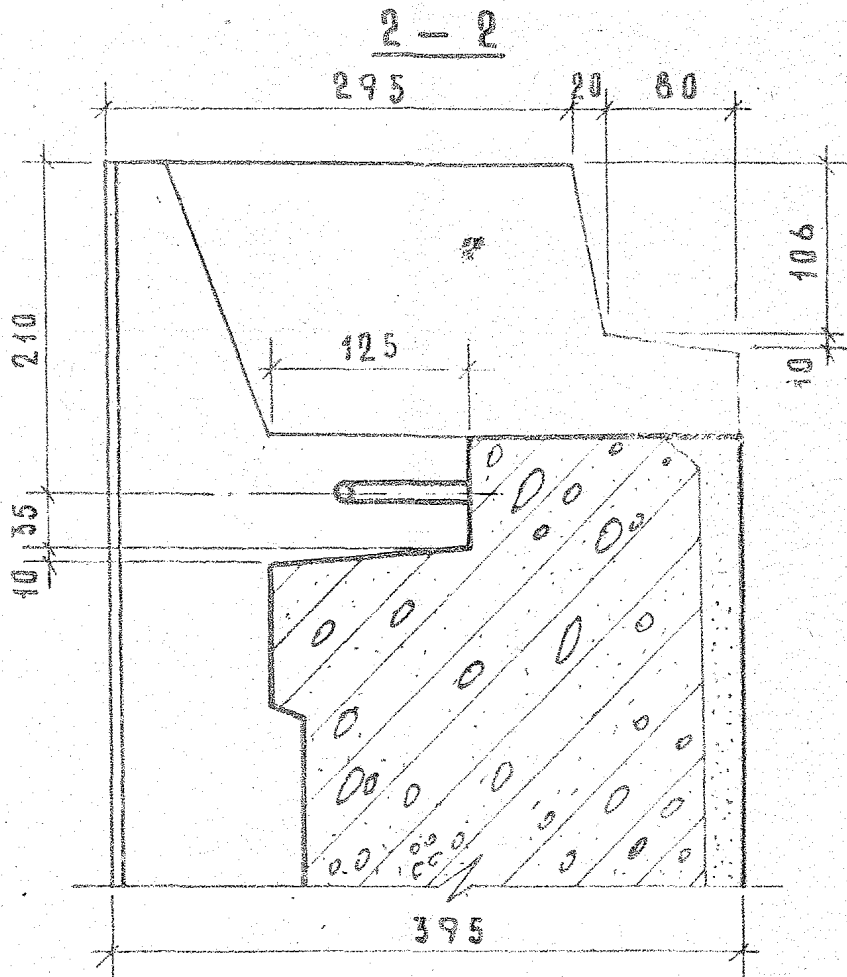
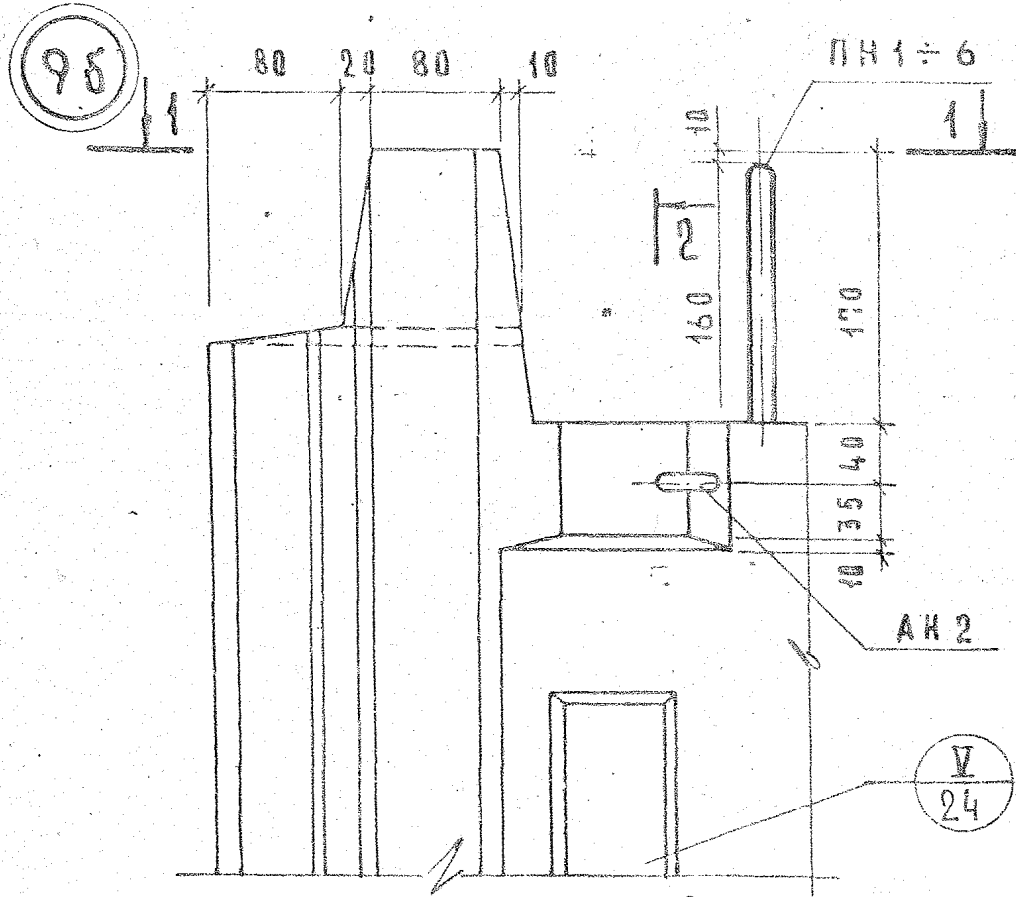
ТК	Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм	СЕРИЯ 1.132-2
1972	Д Е Т А Л И Т Б И 8 Б / О П А Л У Б О Ч Н Ы Е /	ВЫПУСК ЛИСТ 0-1 14

ШИШЦА
 ГАИНИОТА
 ГАИНИ ПР.
 РУК. ГРУП.
 ТЕХНИК
 ШРОСНИСКИ
 ПОСРМАК
 РАДОМАЦИНА
 АЗМНУХОВИЧ
 ГРУППЫ
 РАДОМАЦИНА
 ГА ТЕХНОЛОГ
 ШРОСНИСКИ
 ИМБЕЧТ.
 №
 ВЗАМЕН



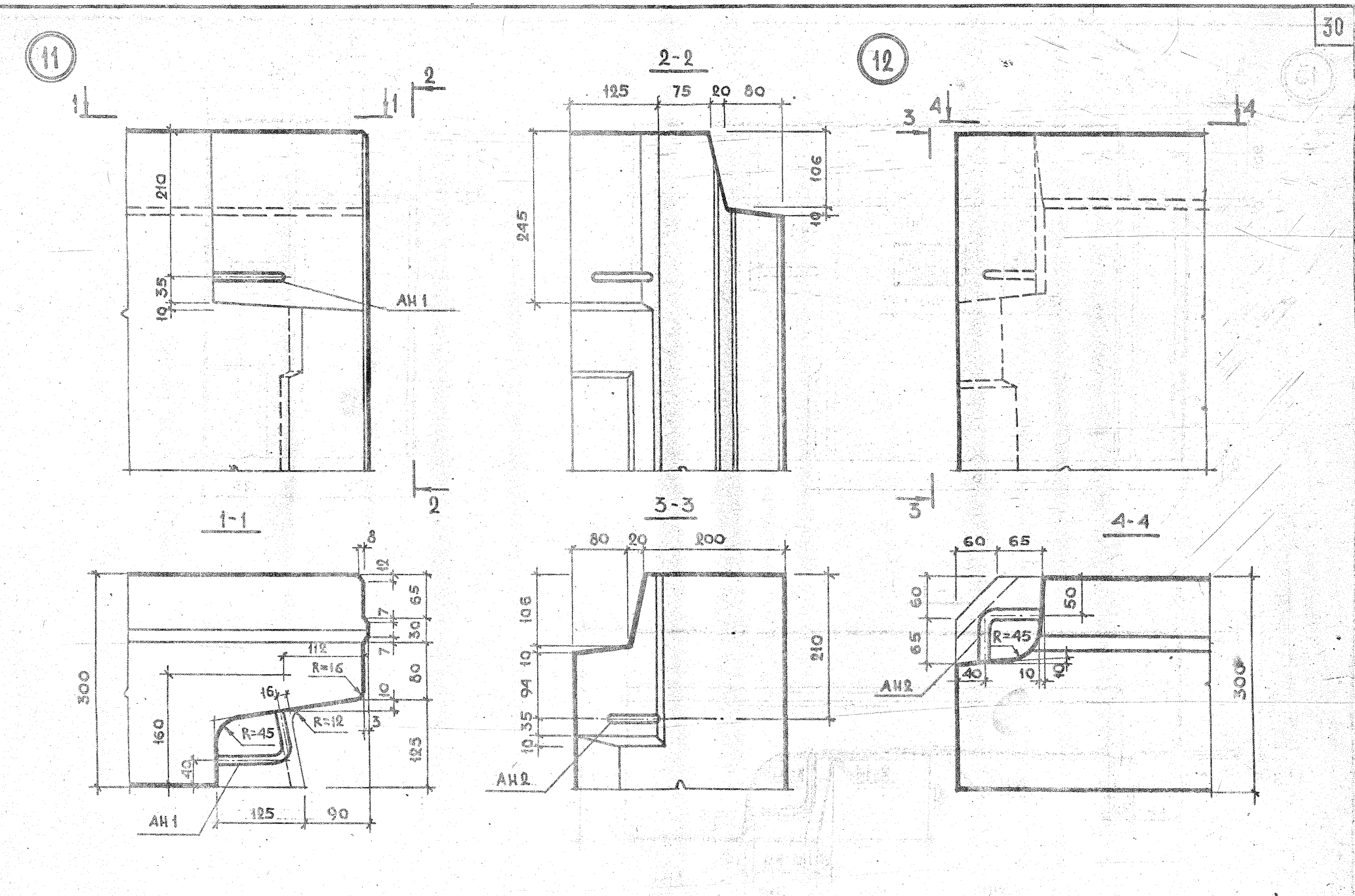
ТК	Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм	Серия 1.132-2
1972	Детали 9 и 10 / опалубочные /	Выпуск 0-1 Лист 15

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ



ТК	Общие материалы и унифицированные детали пакелей толщиной 300 мм	Серия 1.132-2
1972	Д е т а л и 96 и 106 / о п а л у б о ч н ы е /	Выпуск 0-1 Лист 16

ТА. ИНЖ. ОД	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ТЕХНОЛОГ.	ТА. ПРОЕКТОР
ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ТЕХНОЛОГ.	ТА. ПРОЕКТОР
ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ТЕХНОЛОГ.	ТА. ПРОЕКТОР
ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ТЕХНОЛОГ.	ТА. ПРОЕКТОР
ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ТЕХНОЛОГ.	ТА. ПРОЕКТОР
ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ТЕХНОЛОГ.	ТА. ПРОЕКТОР
ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ТЕХНОЛОГ.	ТА. ПРОЕКТОР
ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ТЕХНОЛОГ.	ТА. ПРОЕКТОР
ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ТЕХНОЛОГ.	ТА. ПРОЕКТОР
ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ТЕХНОЛОГ.	ТА. ПРОЕКТОР

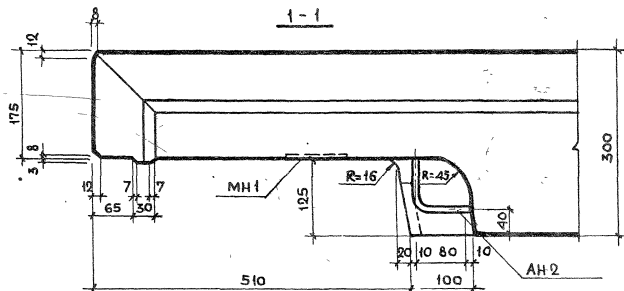
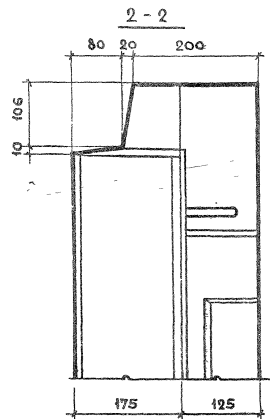
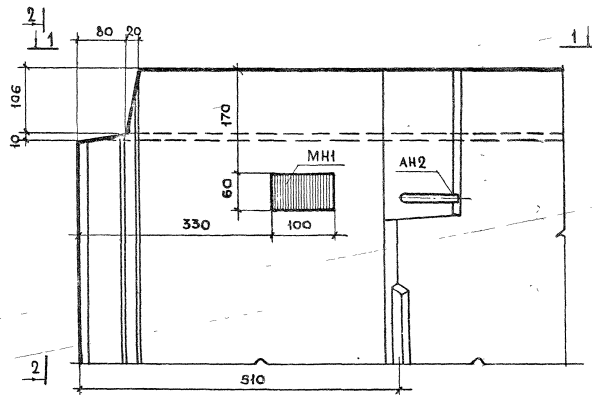


ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ТЕХНОЛОГ.	ТА. ПРОЕКТОР
ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ТЕХНОЛОГ.	ТА. ПРОЕКТОР
ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ТЕХНОЛОГ.	ТА. ПРОЕКТОР
ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ТЕХНОЛОГ.	ТА. ПРОЕКТОР
ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ТЕХНОЛОГ.	ТА. ПРОЕКТОР
ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ТЕХНОЛОГ.	ТА. ПРОЕКТОР
ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ТЕХНОЛОГ.	ТА. ПРОЕКТОР
ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ТЕХНОЛОГ.	ТА. ПРОЕКТОР
ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ТЕХНОЛОГ.	ТА. ПРОЕКТОР
ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ИНЖ. ПР.	ТА. ТЕХНОЛОГ.	ТА. ПРОЕКТОР

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ
 ДЕТАЛИ 11 И 12 (ОПАЛУБОЧНЫЕ)

серия 1.132-2
 выпуск лист 0-1 17

13



ТК

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ

СЕРИЯ

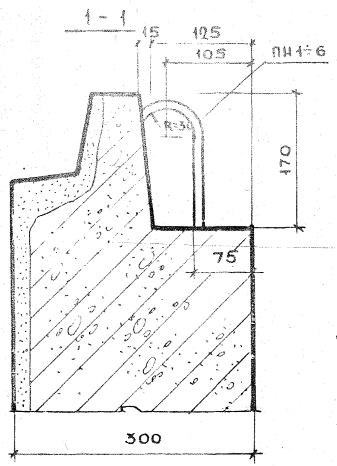
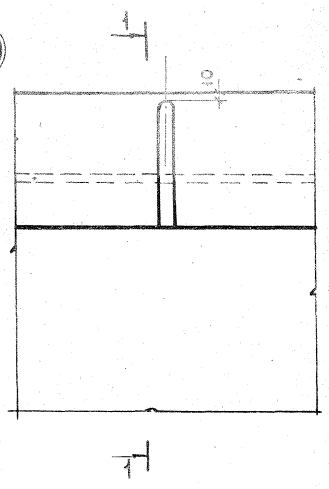
1.132-2

ДЕТАЛЬ 13 (ОПАЛУБОЧНАЯ)

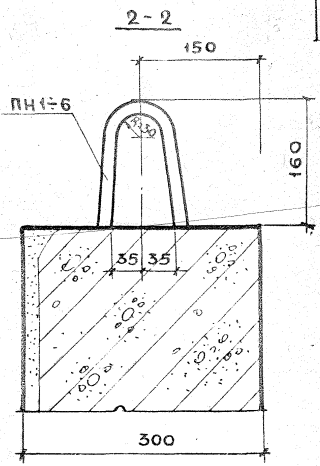
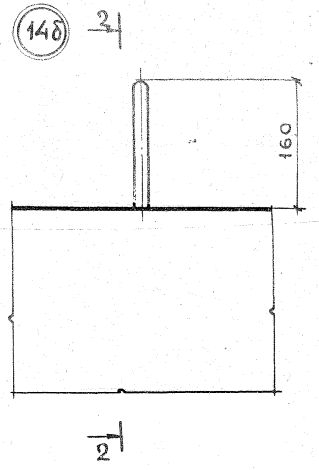
ВЫПУСК ЛИСТ

0-1 18

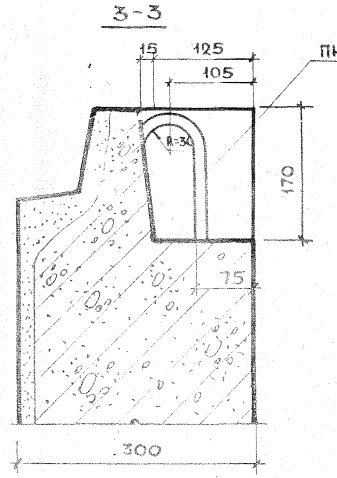
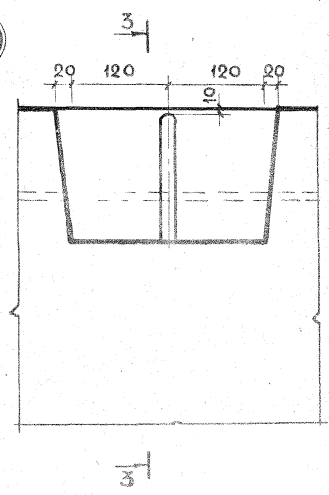
14



14b



15

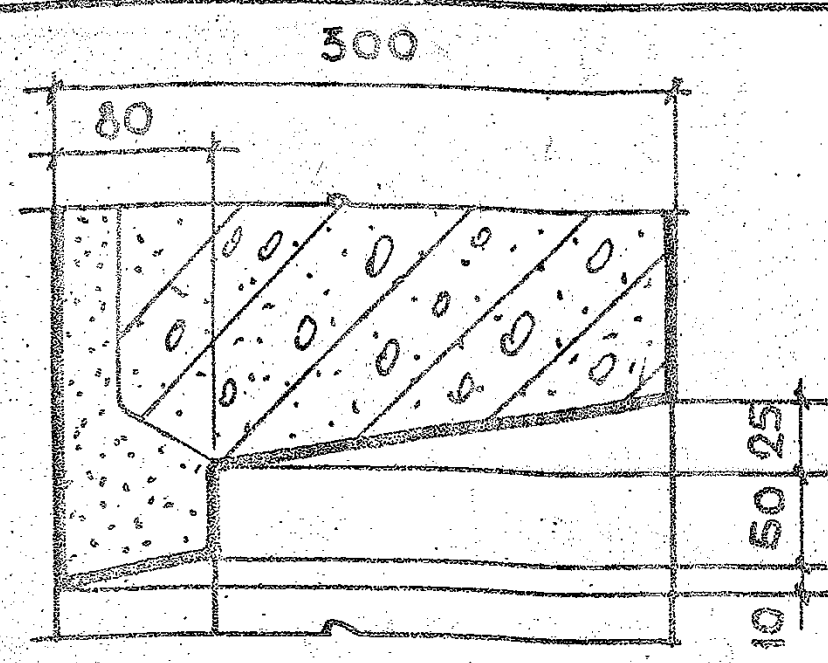


Диаметр монтажных петель "ПН" принят от 8 мм до 18 мм.

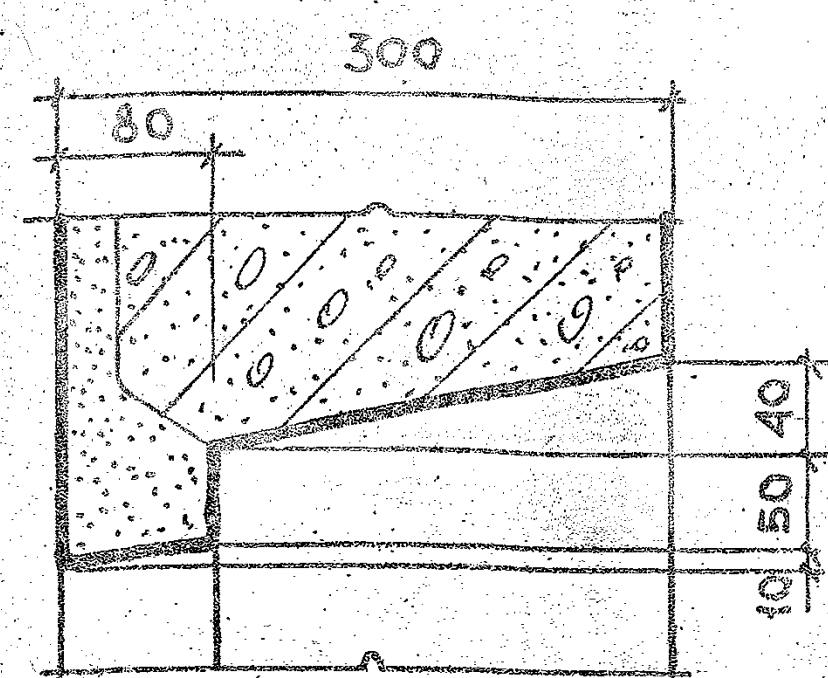
ИСПОЛНИТЕЛЬНО:
 ПРОЕКТИРОВАЛ: Г.И. КОСЫНСКИЙ
 ПРОВЕРИЛ: В.М. КОТЛЕРМАН
 УТВЕРДИЛ: В.И. КОСЫНСКИЙ
 РАЗРАБОТАЛ: В.И. КОСЫНСКИЙ

ТК 1972	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм	серия 1132-2
	ДЕТАЛИ 14, 14b и 15 /ОПАЛУБОЧНЫЕ/	ВЫПУСК ЛИСТ 0-1 19

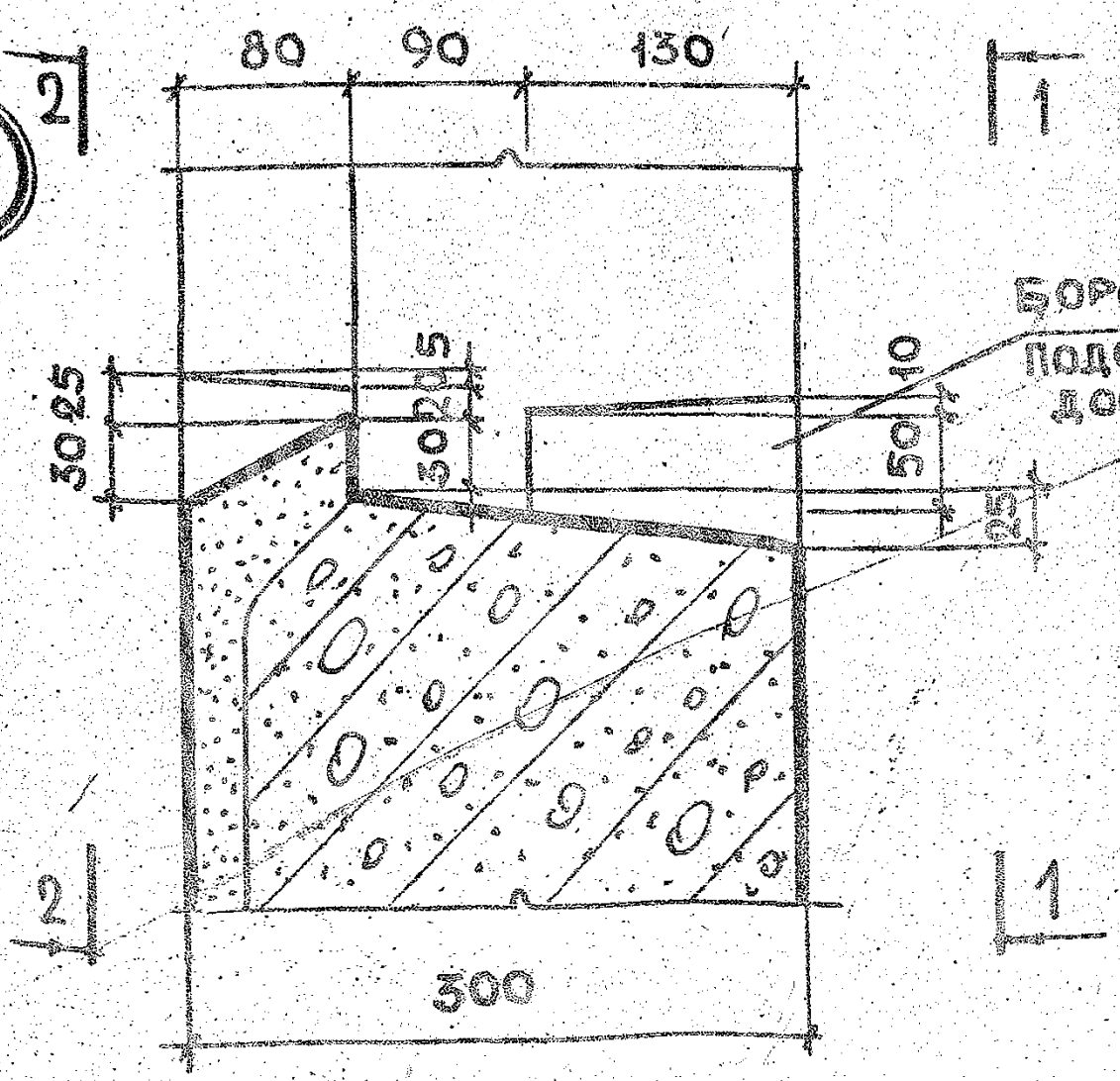
16



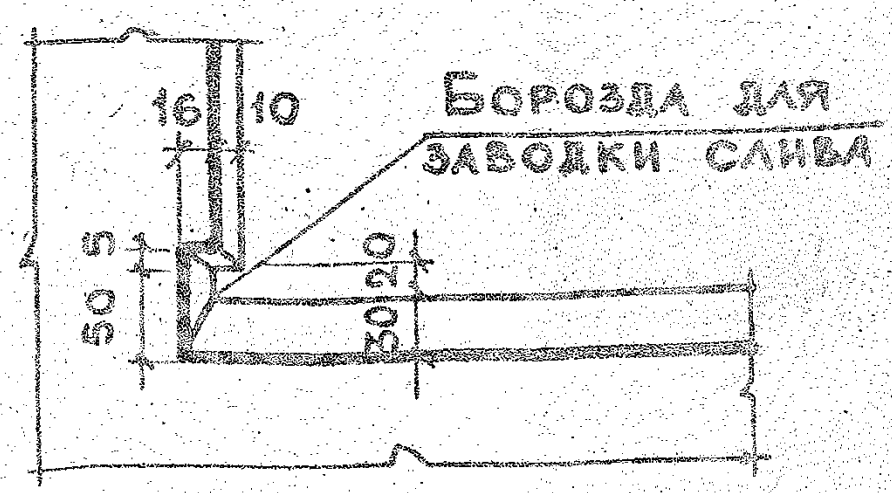
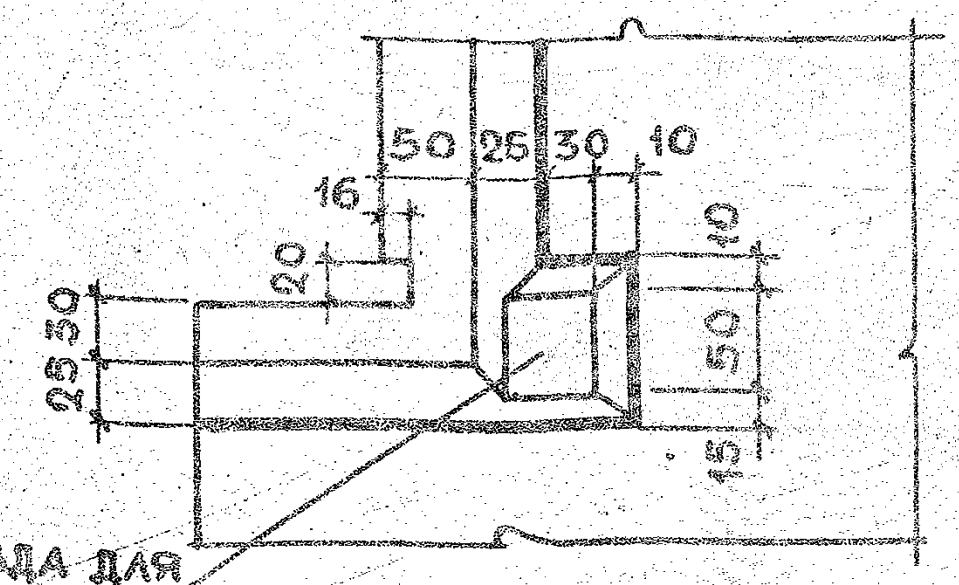
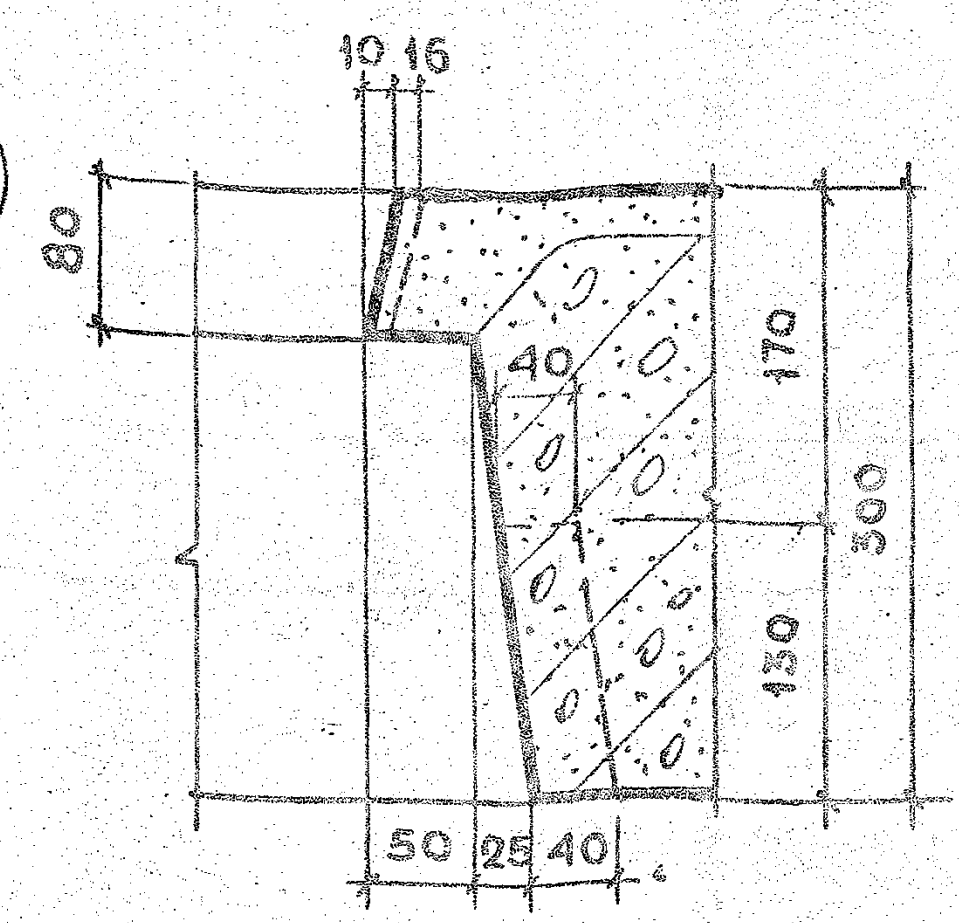
17



18



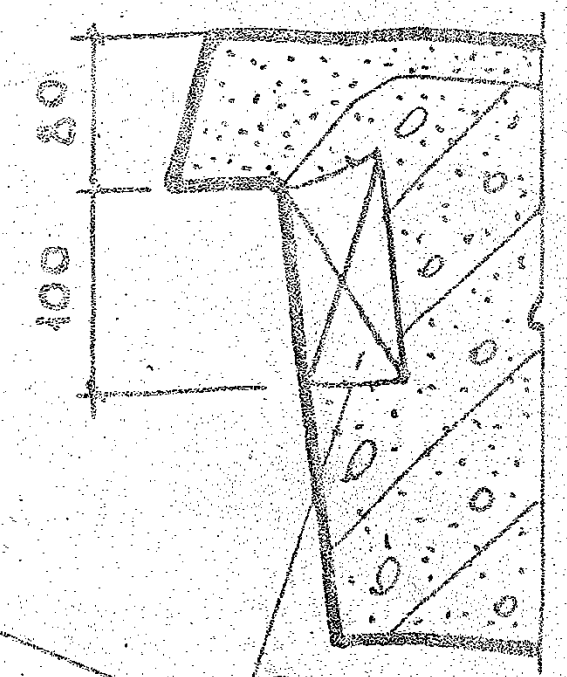
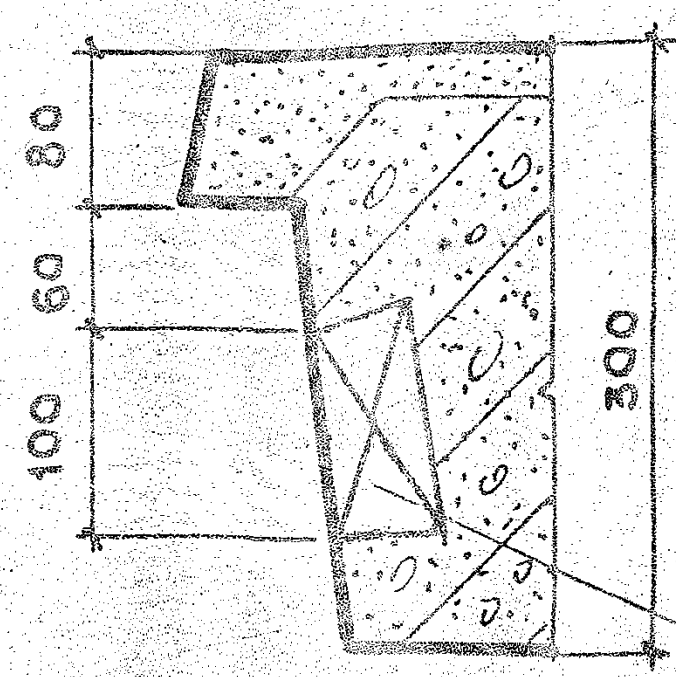
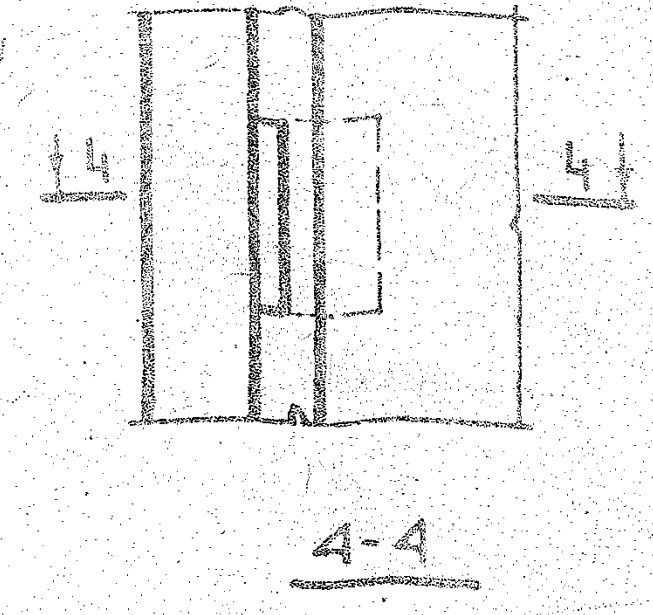
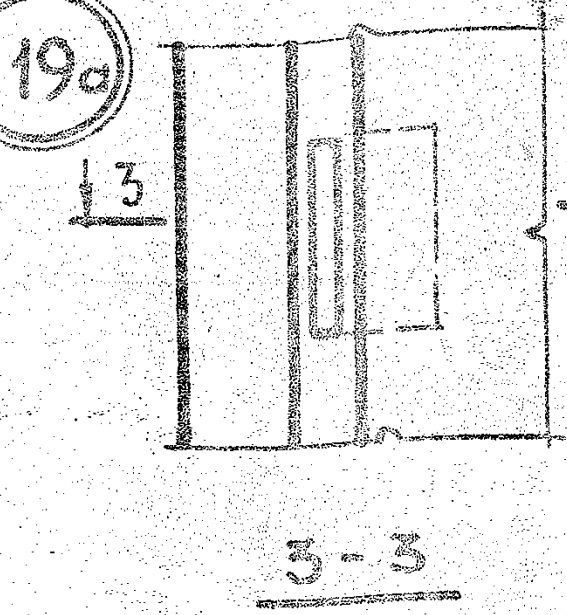
19



19a

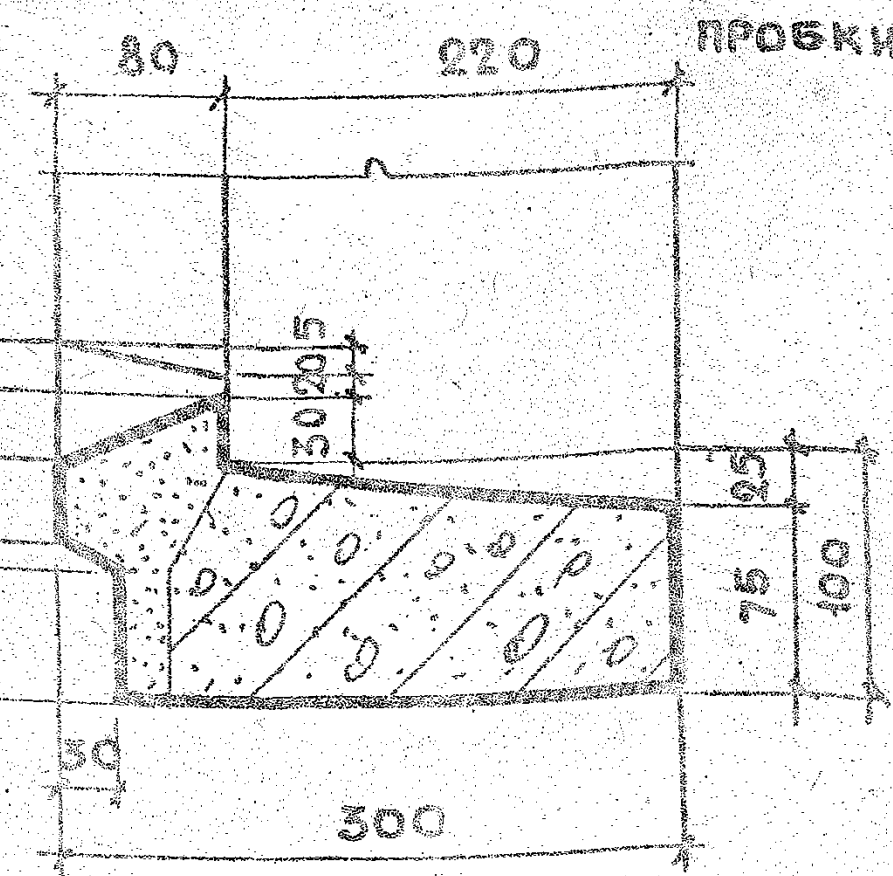
При раздельных переплетах

При спаренных переплетах



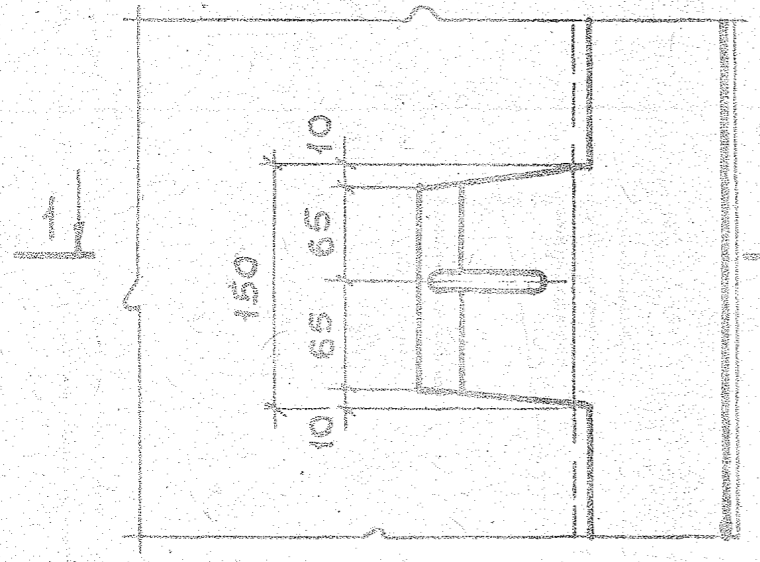
Деревянные антисептированные пробки 100x100x50

18a

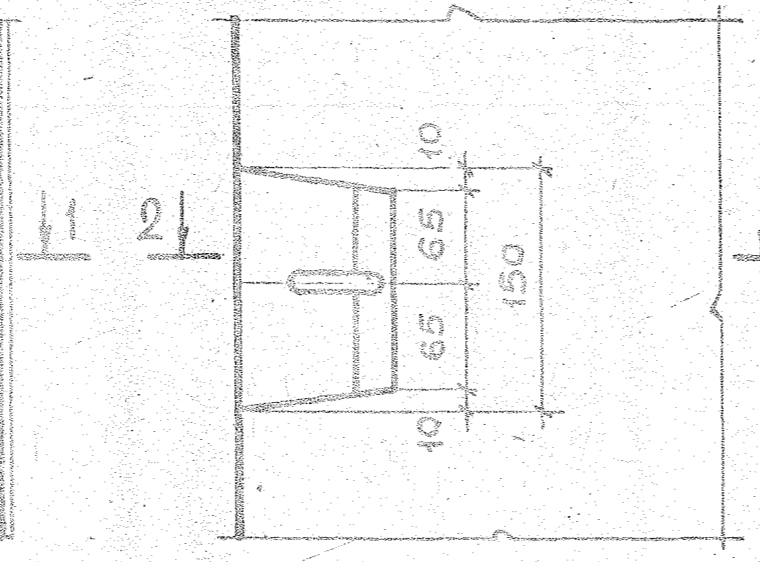


ИЗДАНИЕ	ЖИЛЩА	МАШ. ОТД.	Б. ШЛЯПИН	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
ГЛАВ. ПРО.		ГЛАВ. ПРО.	И. РОСИНСКИЙ	СА. ТЕХНОЛ.	ИЗМЕН. №
РУК. ГРУП.	С. С. ДОЛМАЦКИЙ	РУК. ГРУП.	Ю. ГЕРМАН	ПРОВЕРИЛ	ВЗНЕСИ
ТЕХНИК	С. С. ДОЛМАЦКИЙ	ТЕХНИК	Л. ЗЕМНУХОВ	РУК. ГРУП.	С. С. ДОЛМАЦКИЙ

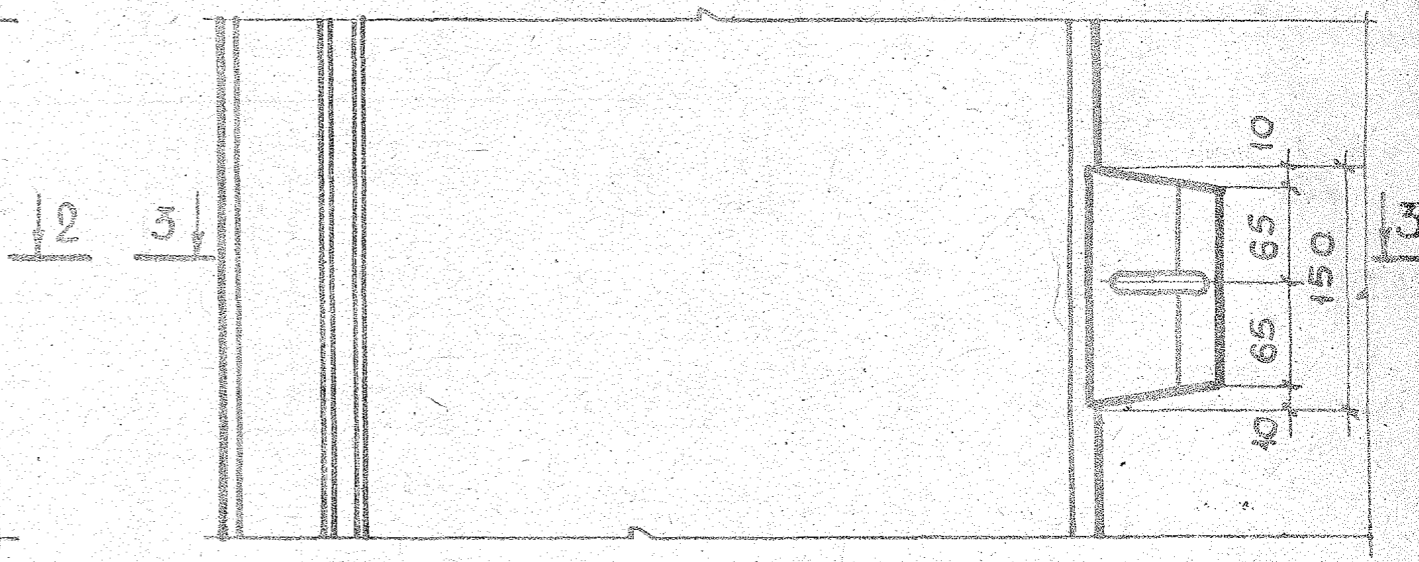
20



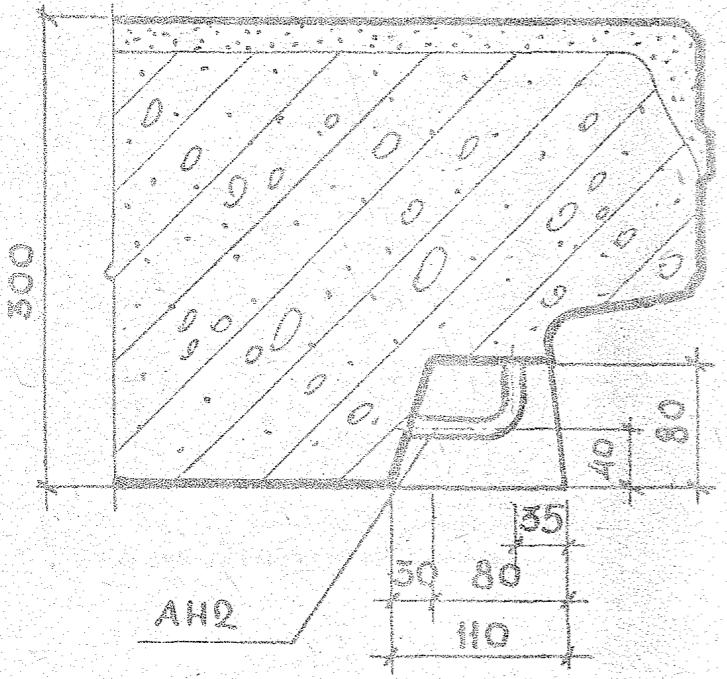
21



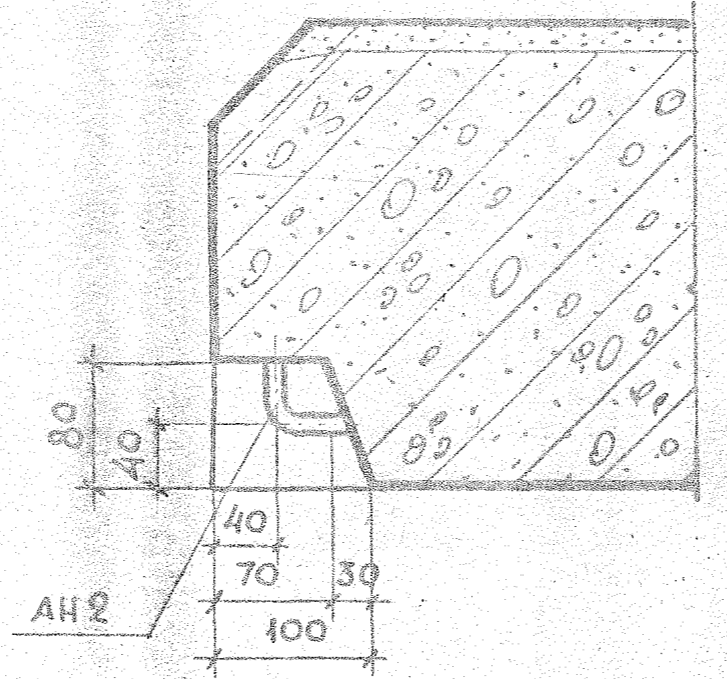
22



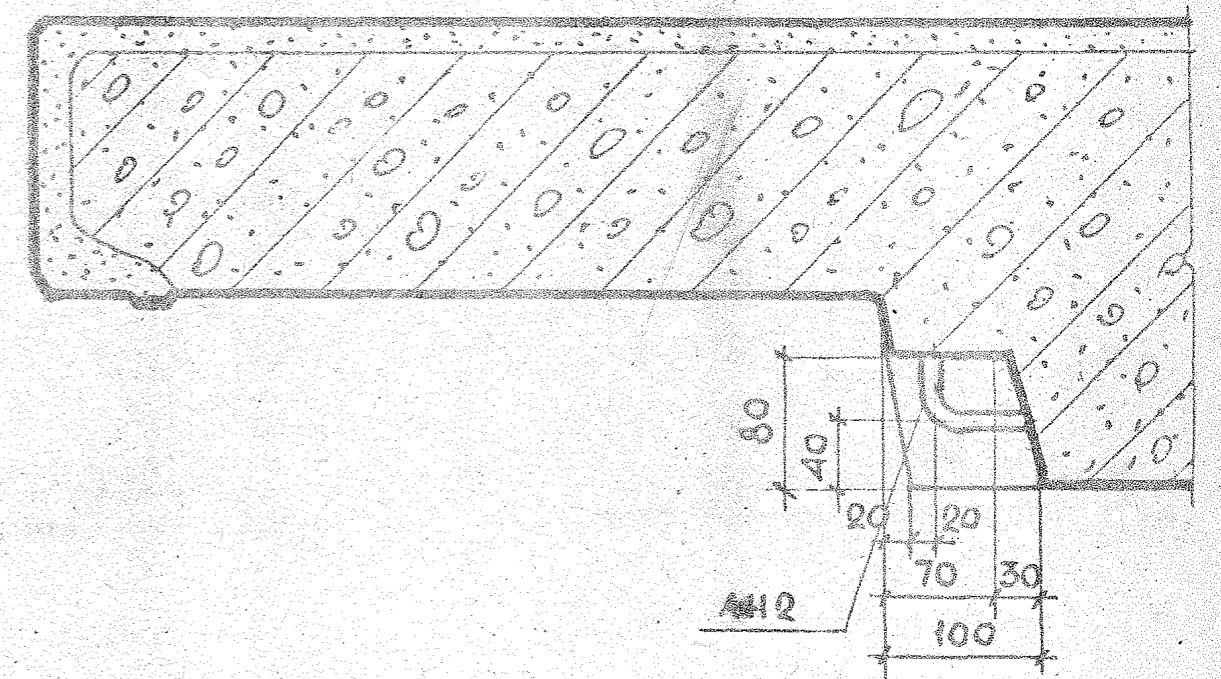
1-1



2-2



3-3

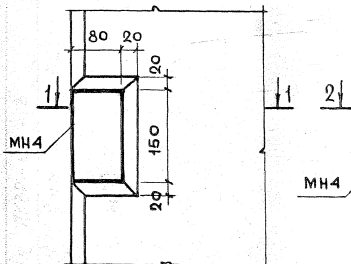


ТК
1972

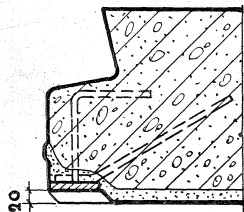
ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300ММ
 Детали 20-22 / опалубочные /

СЕРИЯ 1.132-2
 ВЫПУСК О-1 21

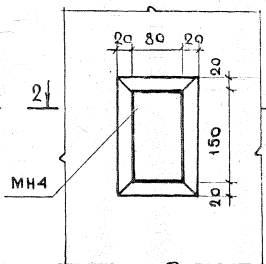
23



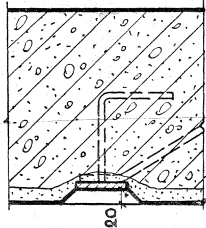
1-1



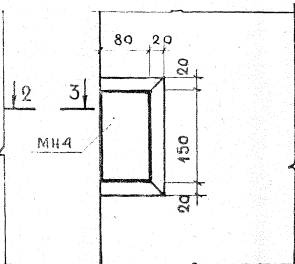
24



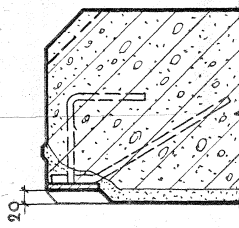
2-2



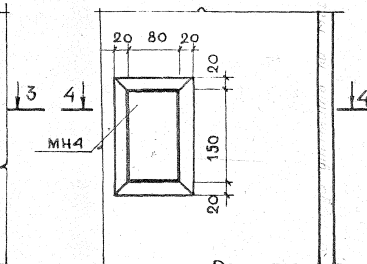
25



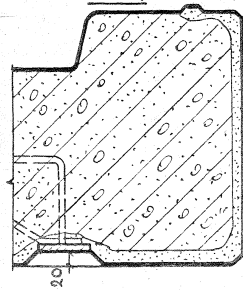
3-3



26



4-4



ТК ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300ММ

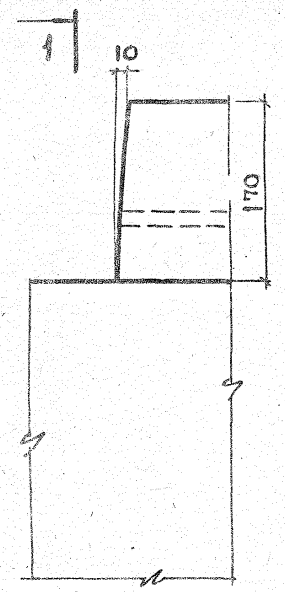
1972

Детали 23-26 / опалубочные /

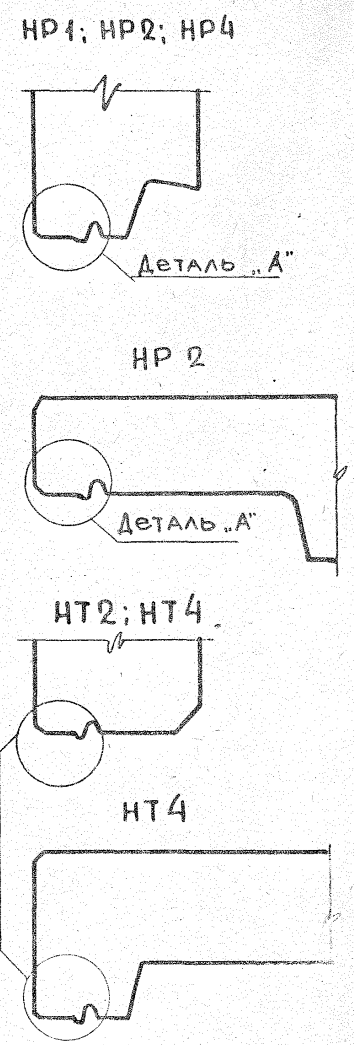
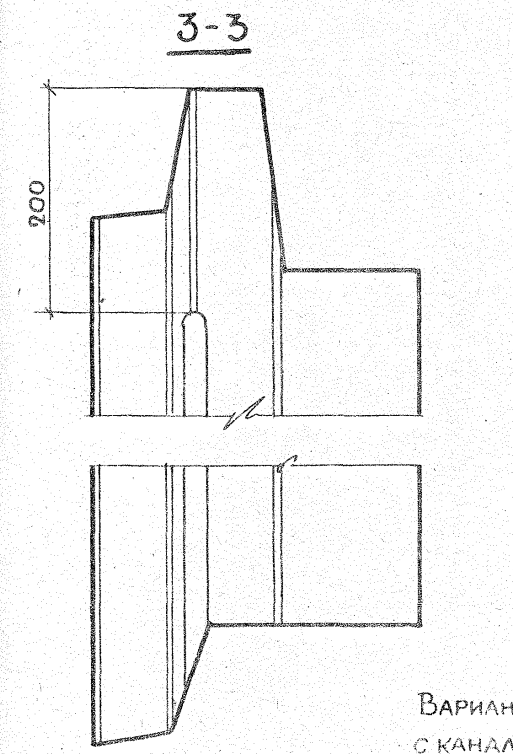
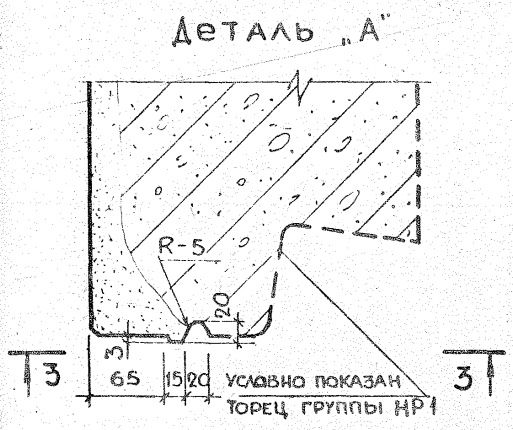
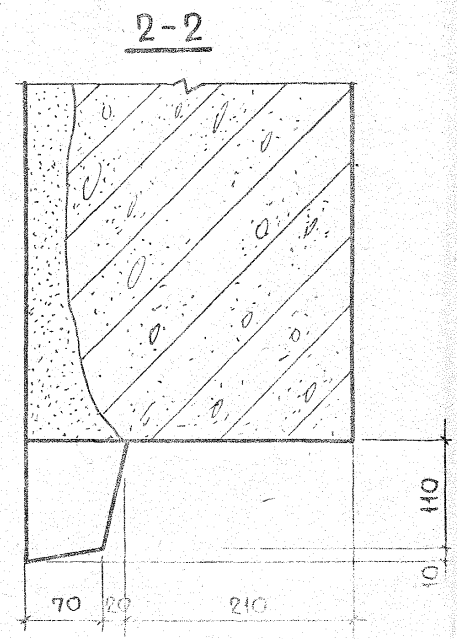
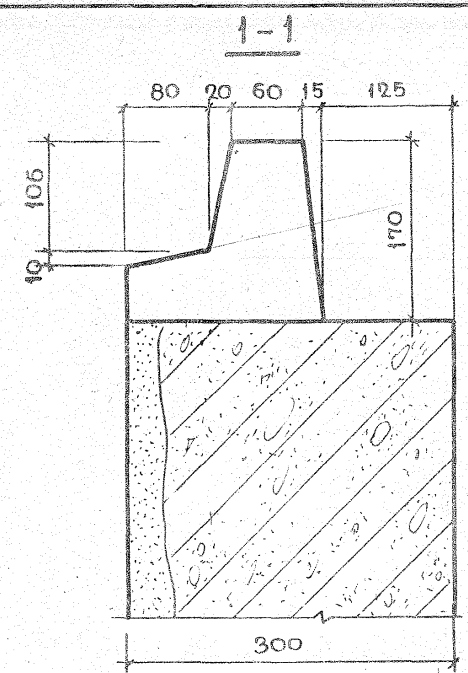
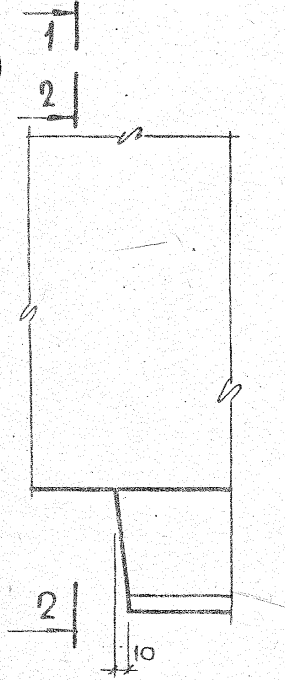
СЕРИЯ №
1130-2
ВЫПУСК ЛИСТ
0-1 22

ДИРЕКТОР	И. П. РОДИОНОВ	С. П. РИЗНИК	ИНЖЕНЕР
УПРАВЛЯЮЩИЙ	И. П. РОДИОНОВ	С. П. РИЗНИК	ИНЖЕНЕР
ДИРЕКТОР	И. П. РОДИОНОВ	С. П. РИЗНИК	ИНЖЕНЕР
УПРАВЛЯЮЩИЙ	И. П. РОДИОНОВ	С. П. РИЗНИК	ИНЖЕНЕР
ДИРЕКТОР	И. П. РОДИОНОВ	С. П. РИЗНИК	ИНЖЕНЕР
УПРАВЛЯЮЩИЙ	И. П. РОДИОНОВ	С. П. РИЗНИК	ИНЖЕНЕР
ДИРЕКТОР	И. П. РОДИОНОВ	С. П. РИЗНИК	ИНЖЕНЕР
УПРАВЛЯЮЩИЙ	И. П. РОДИОНОВ	С. П. РИЗНИК	ИНЖЕНЕР
ДИРЕКТОР	И. П. РОДИОНОВ	С. П. РИЗНИК	ИНЖЕНЕР
УПРАВЛЯЮЩИЙ	И. П. РОДИОНОВ	С. П. РИЗНИК	ИНЖЕНЕР
ДИРЕКТОР	И. П. РОДИОНОВ	С. П. РИЗНИК	ИНЖЕНЕР
УПРАВЛЯЮЩИЙ	И. П. РОДИОНОВ	С. П. РИЗНИК	ИНЖЕНЕР

27



28



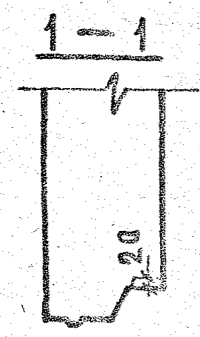
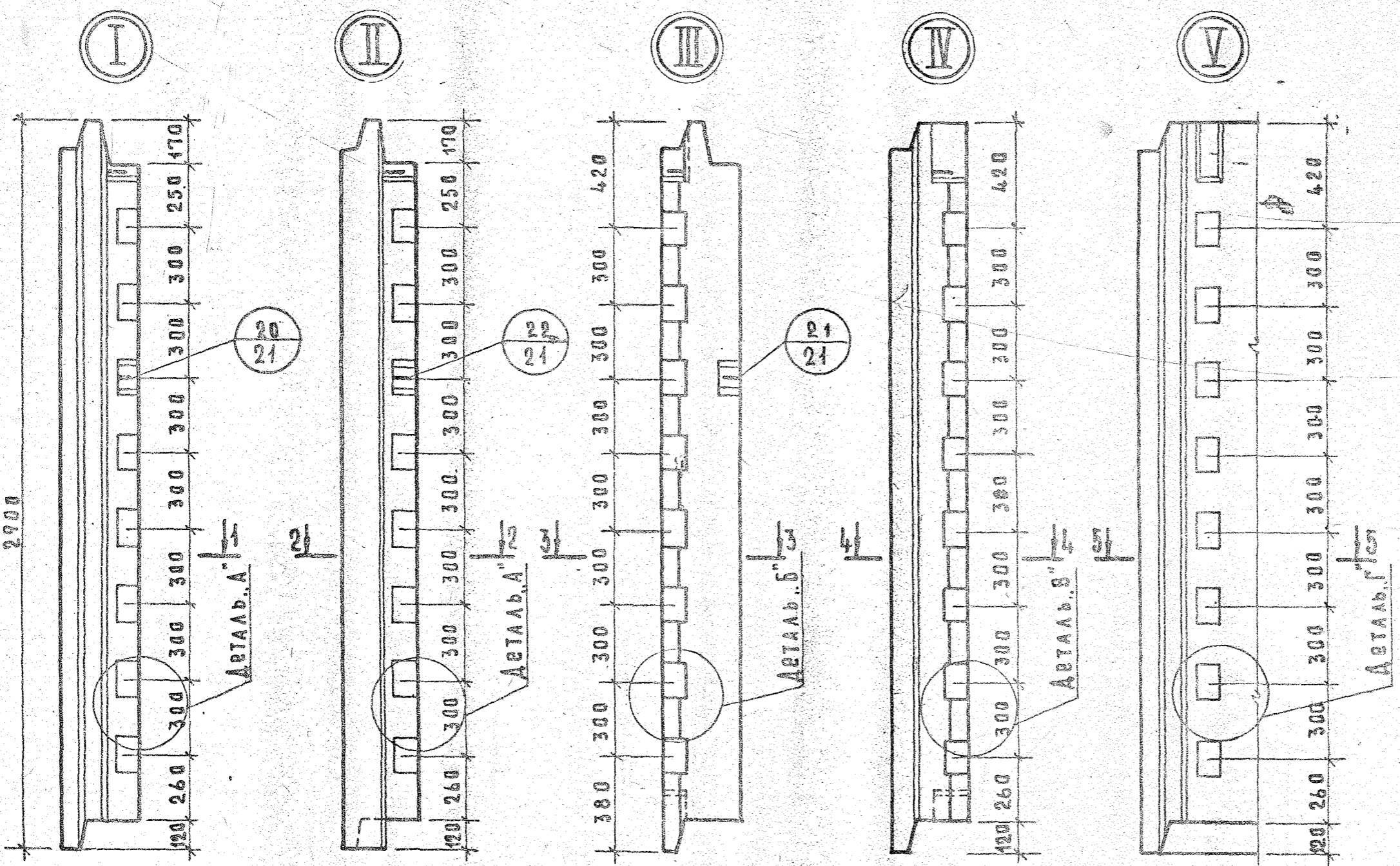
ВАРИАНТ ТОРЦОВ ГРАНЕЙ ПАНЕЛЕЙ
СКАНАЛАМИ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ
ДЕКОМПРЕССИОННЫХ КАМЕР В
ВОРТИКАЛЬНЫХ СТЫКАХ.

ТК
1973

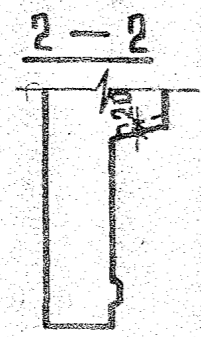
Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм
Детали 27 и 28 / опалубочные и вариант торцовых граней панелей

СЕРИЯ
1-132-2
ВЫПУСК ЛИСТ
0-1 23

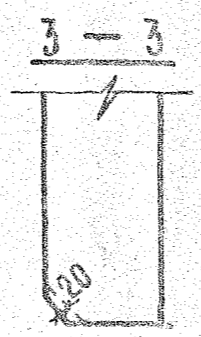
ИНЖЕНЕР КОЗЛОВ ШИВАКА ПЕРВАЯ



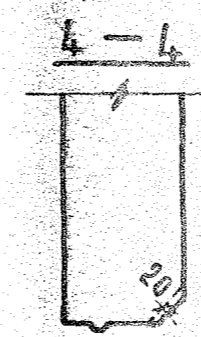
НР1; НР2 и НР4



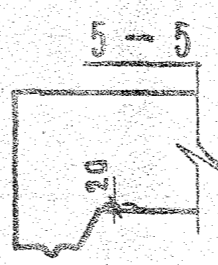
НР2



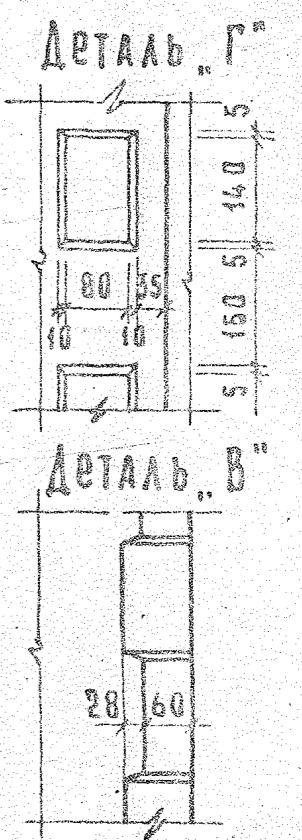
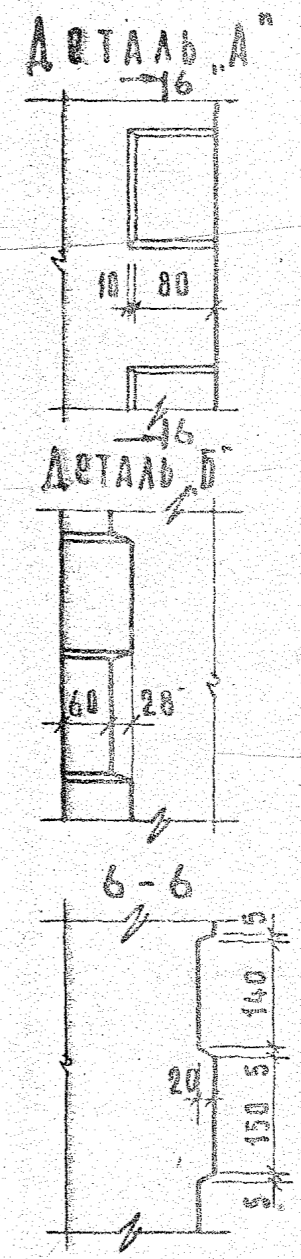
НР4 и НР5



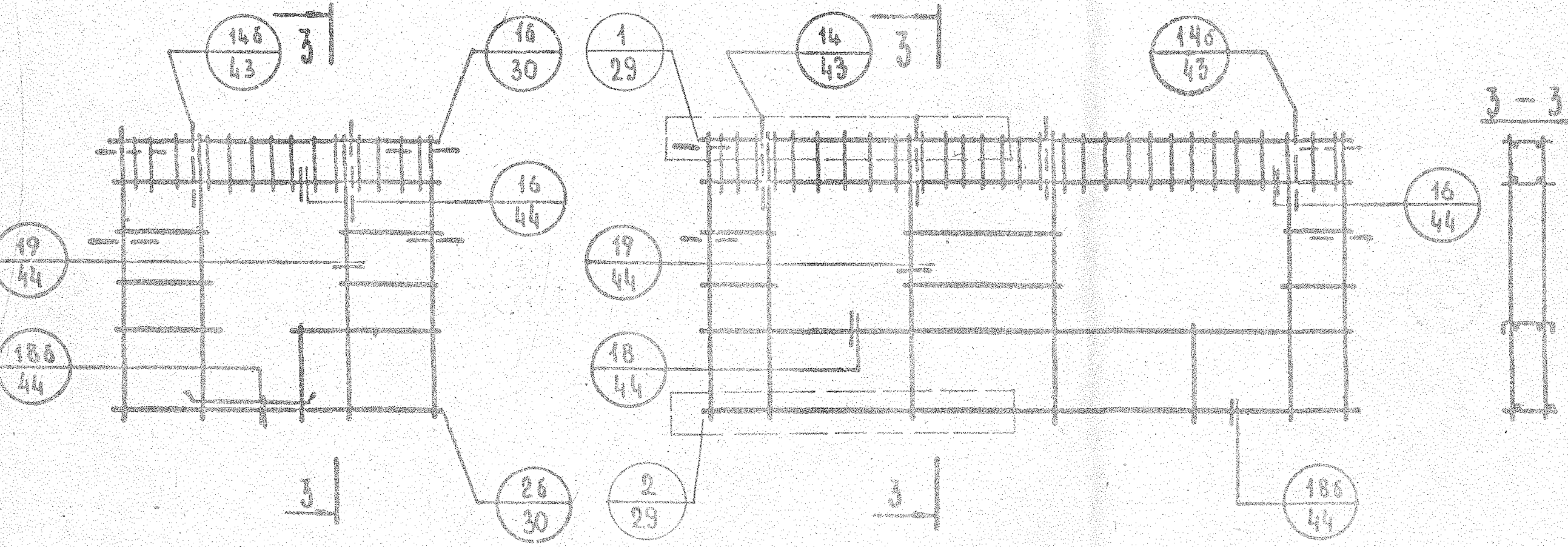
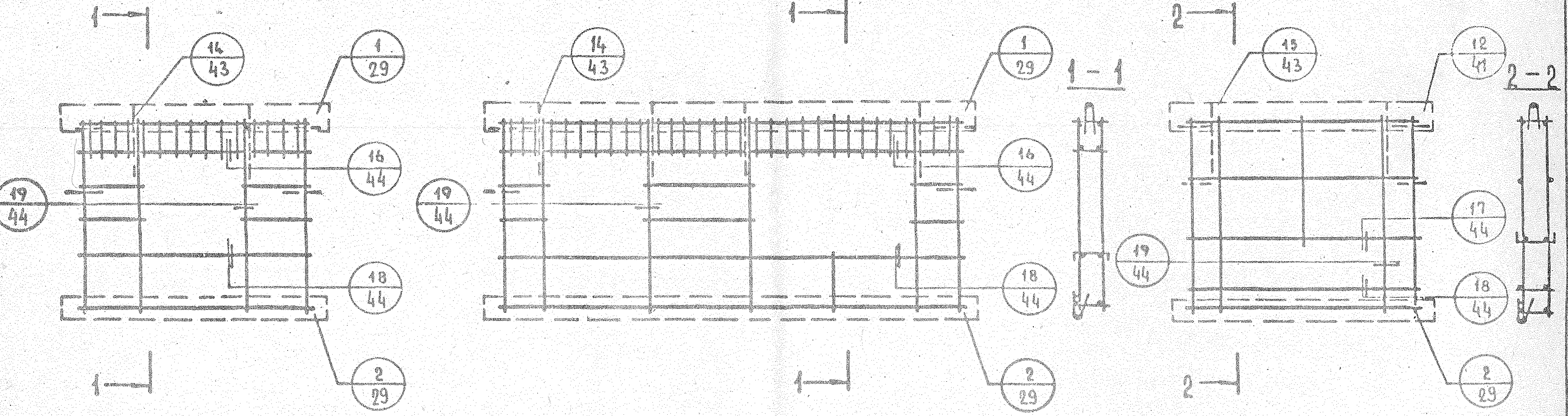
НТ2 и НТ4



НТ4



ГК	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ	СЕРИЯ 1.132-2
1972	РАЗБИВКА И ДЕТАЛИ ШПОНОК В ПАНЕЛЯХ	ВЫПУСК 0-1 ЛИСТ 24



4. Установка петельных выпусков в уровне проемов выполняется аналогично детали 1.

5. Штриховыми линиями показаны изгибаемые, фиксируемые в проектное положение в форме (см. пояснительную записку).

ИМБЕИ. №	
ВЗАМЕН	
ОУДАЛИЛИ	
ИСОИНСКИИ	
ЮГЕРМАИ	
ИШАТИНСАА	
ИЧУКОВАНАГА	
ЮГЕРМАИ	
ЮРОВАСРЧА	
ЮГЕРМАИ	
ЮШАШИИ	
ЮСОИНСКИИ	
ЮГЕРМАИ	
ИШАТИНСАА	
ИЧУКОВАНАГА	
ЮГЕРМАИ	
ЮРОВАСРЧА	
ЮГЕРМАИ	
ЮШАШИИ	
ЮСОИНСКИИ	
ЮГЕРМАИ	
ИШАТИНСАА	
ИЧУКОВАНАГА	
ЮГЕРМАИ	
ЮРОВАСРЧА	
ЮГЕРМАИ	

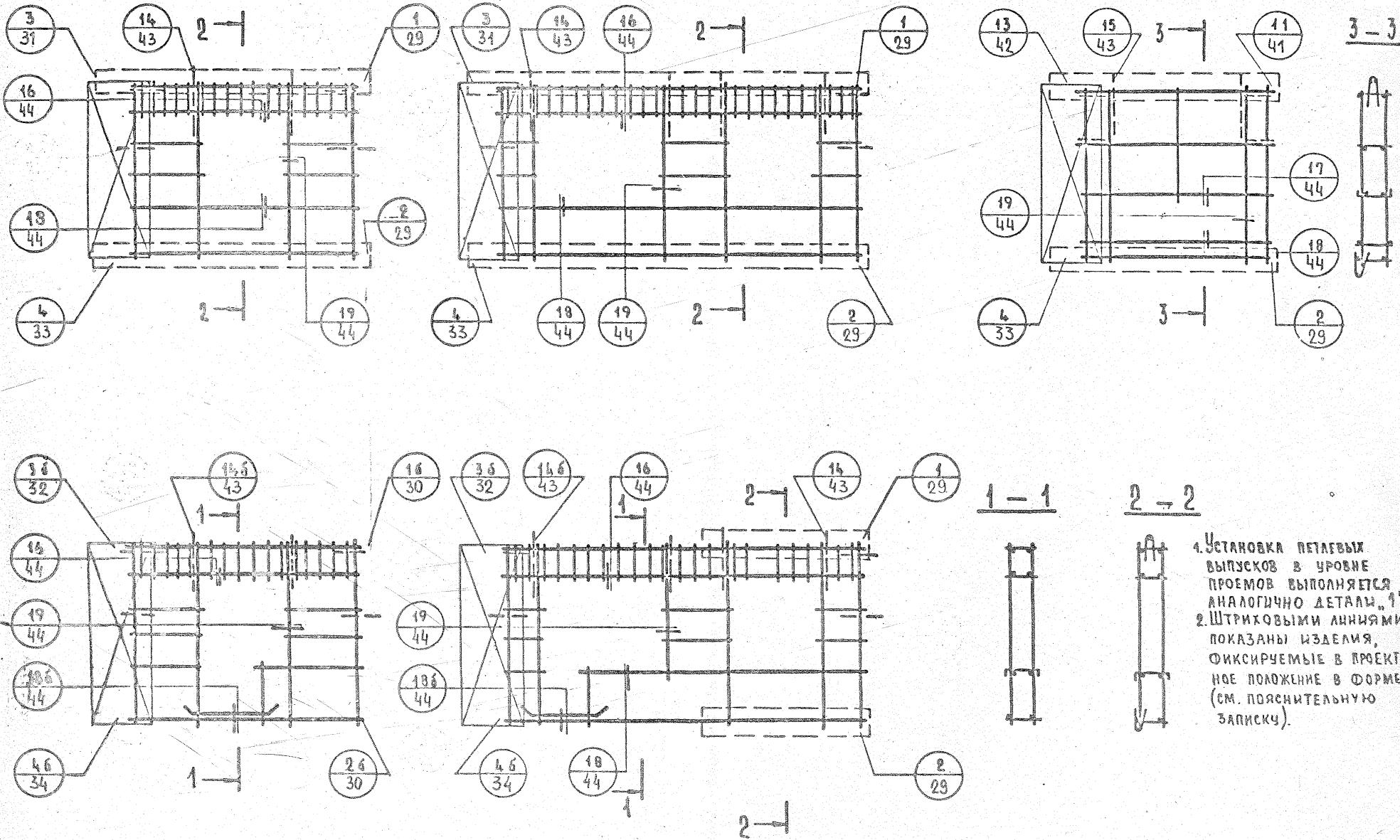
ТК

Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм.

Схемы армирования панелей группы НР1 с маркировкой арматурных деталей

Серия 1.132-2
Выпуск лист 0-1 25

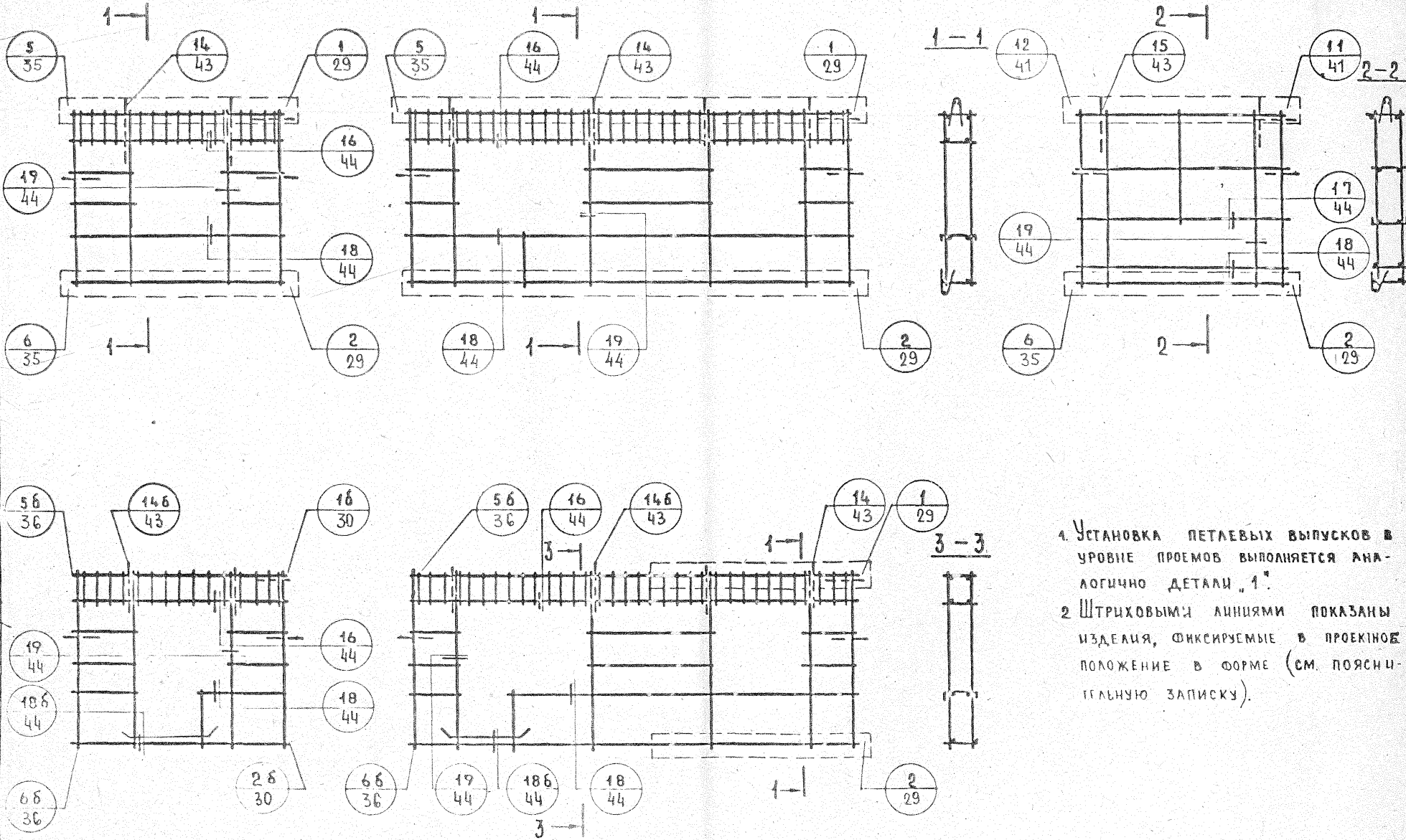
1972



4. УСТАНОВКА ПЕГАВЫХ ВЫПУСКОВ В УРОВНЕ ПРОЕМОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ АНАЛОГИЧНО ДЕТАЛИ „1“.
 2. ШТРИКОВЫМИ ЛИНИЯМИ ПОКАЗАНЫ ИЗДЕЛИЯ, ФИКСИРУЕМЫЕ В ПРОЕКТИРУЕМОМ ПОЛОЖЕНИИ В ФОРМЕ (СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ).

ТК ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм
 4.12 СХЕМЫ АРМИРОВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ГРУППЫ ИР2 С МАРКИРОВКОЙ АРМАТУРНЫХ ДЕТАЛЕЙ

СЕРИЯ 1.132-2
 ВЫПУСК 0-1 ЛИСТ 26

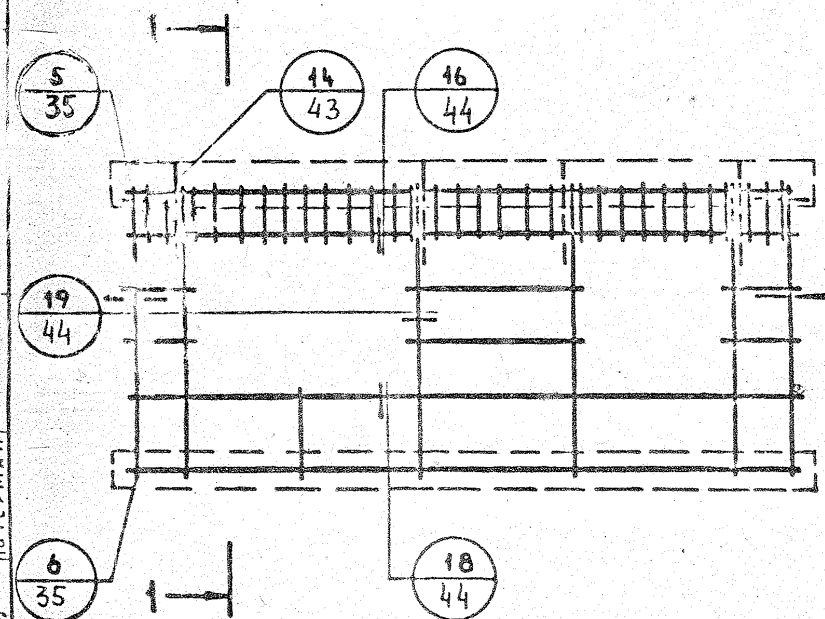


1. Установка петлевых выпусков в уровне проемов выполняется аналогично детали "1".
2. Штриховыми линиями показаны изделия, фиксируемые в проектное положение в форме (см. пояснительную записку).

МОНТИРОВКА
ОПОРЫ
ОБЪЕДИНЕНИЕ
СТРОМ
СЕРИЯ
ПРОСТА
ВЕРХ
СТАПКА
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ
НЕТ

ТК	Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм	серия 1.132-2
1972	Схемы армирования панелей группы №4 с маркировкой арматурных деталей	ЗЫЛУС 0-1 ЛНСТ 27

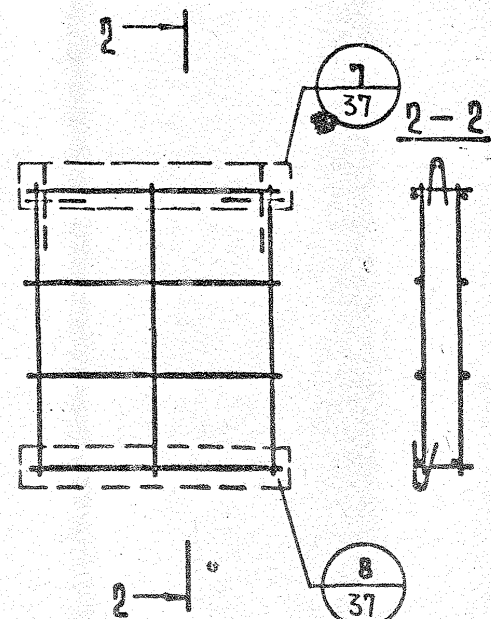
Группа НР 5



1-1



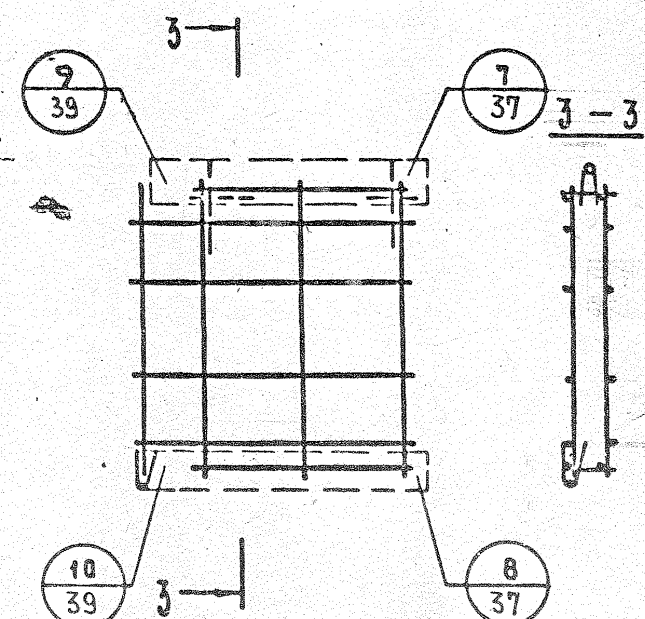
Группа НТ 2



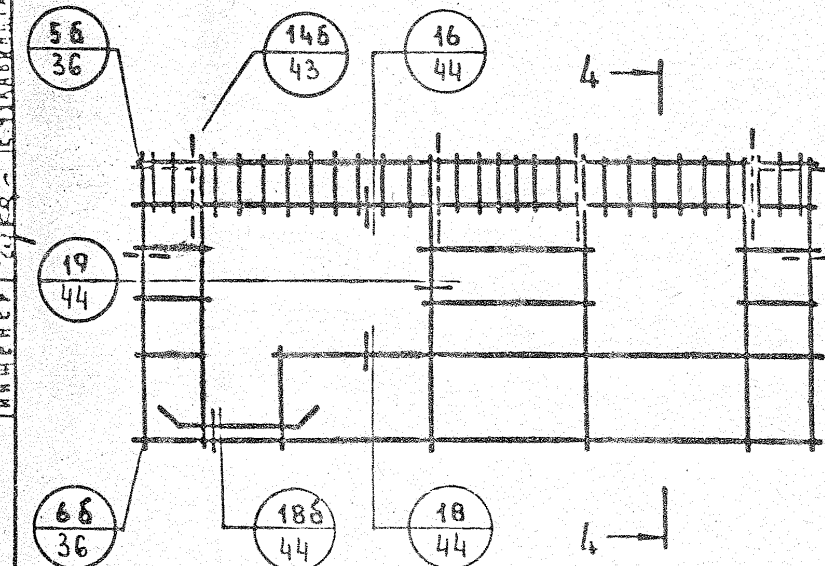
2-2



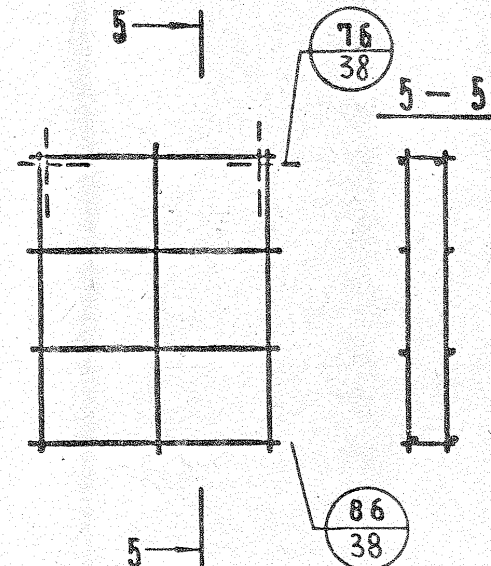
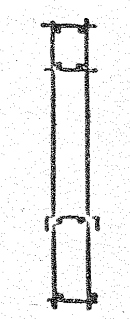
Группа НТ 4



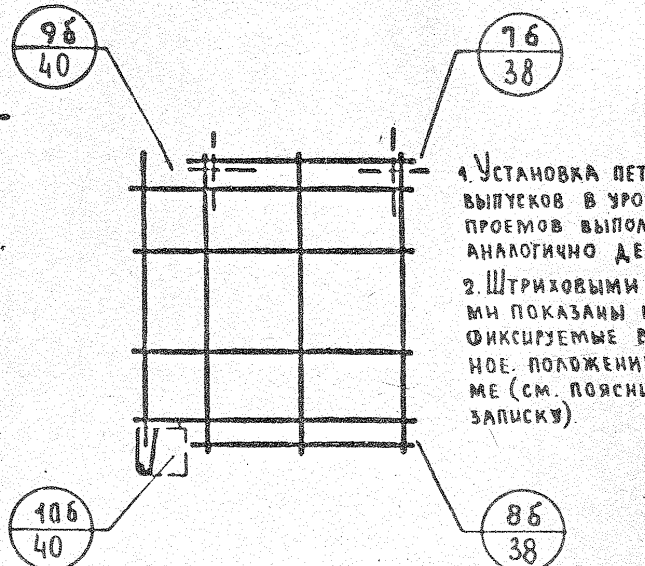
3-3



4-4

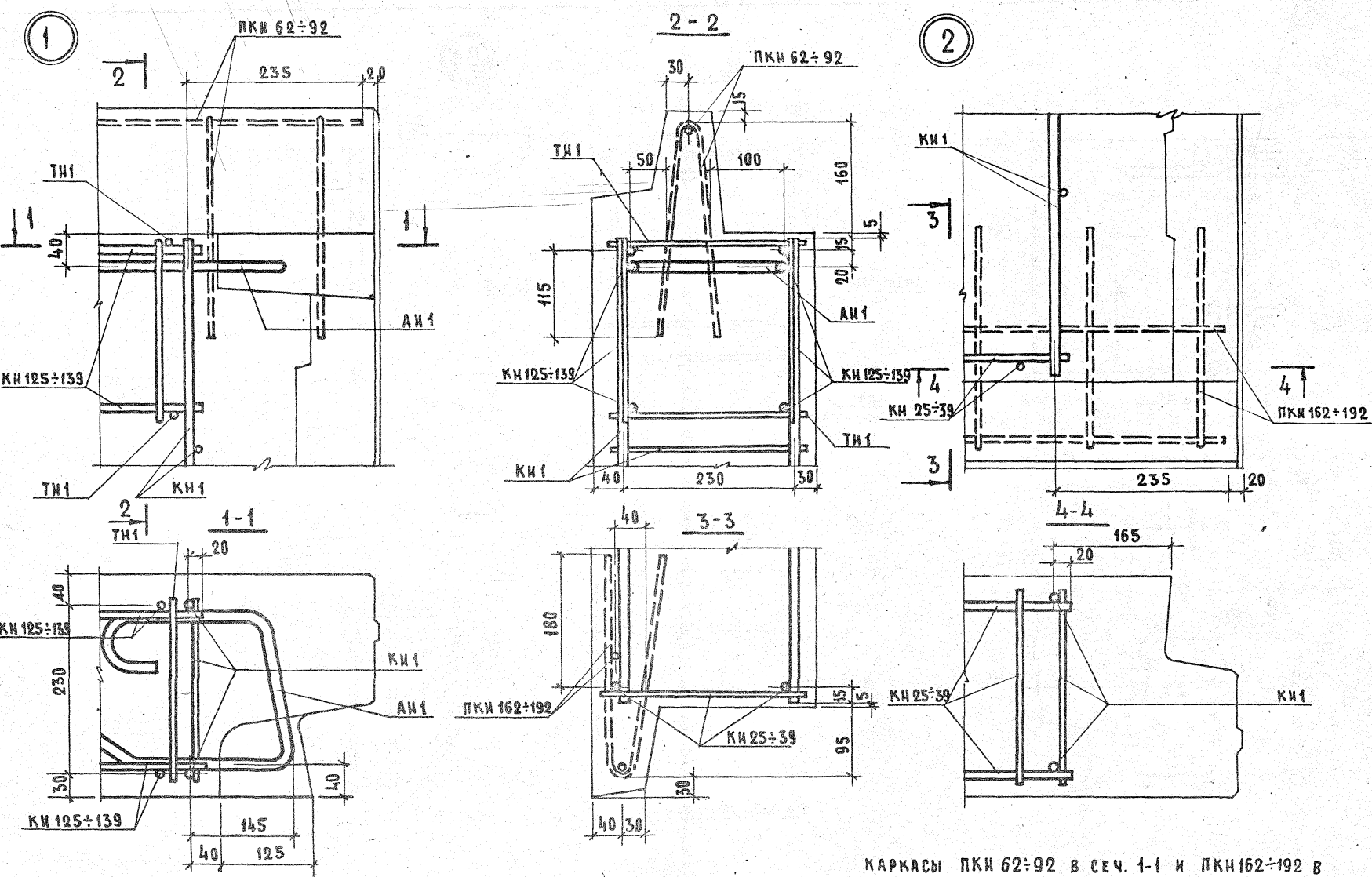


5-5



4. Установка петлевых выпусков в уровне проемов выполняется аналогично детали 1.
2. Штриховыми линиями показаны изделия, фиксируемые в проектное положение в форме (см. пояснительную записку).

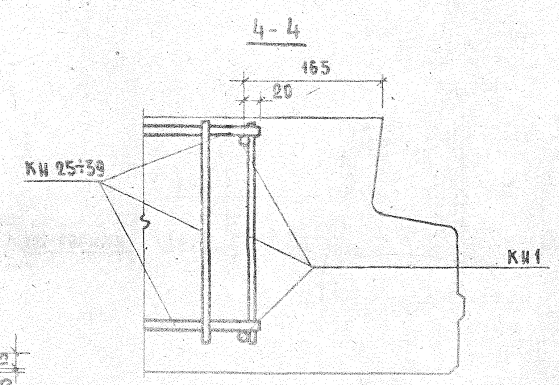
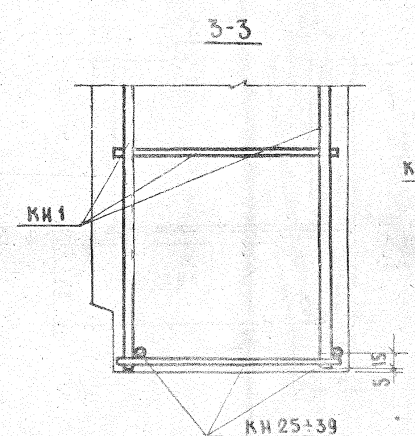
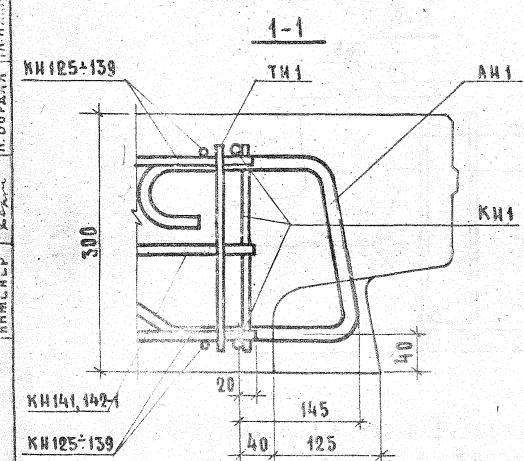
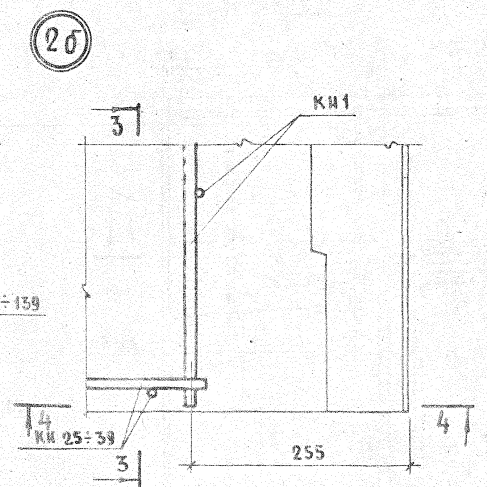
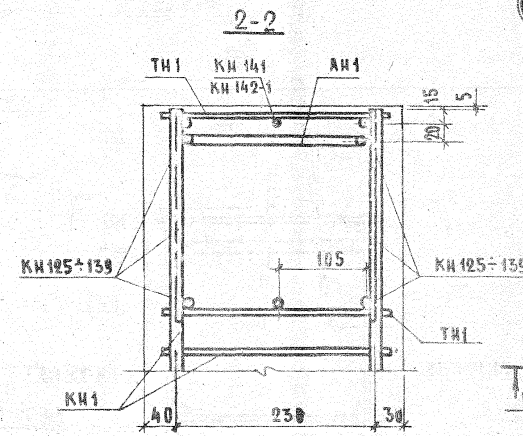
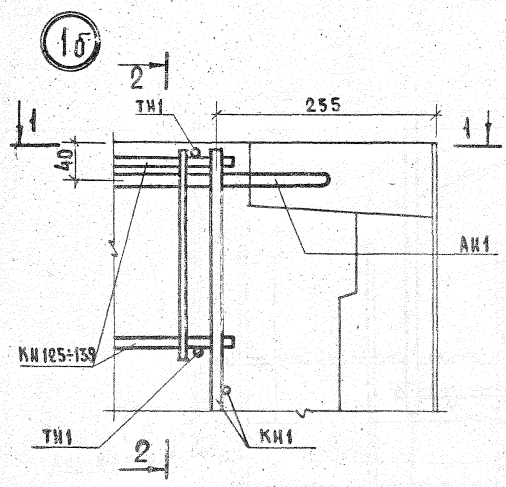
ТК	Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм	серия 1.132-2
1972	Схемы армирования панелей группы НР5, НТ2 и НТ4 с маркировкой арматурных деталей	выпуск 0-1 лист 28



КАРКАСЫ ПКК 62-92 В СЕЧ. 1-1 И ПКК 162-192 В СЕЧ. 4-4 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

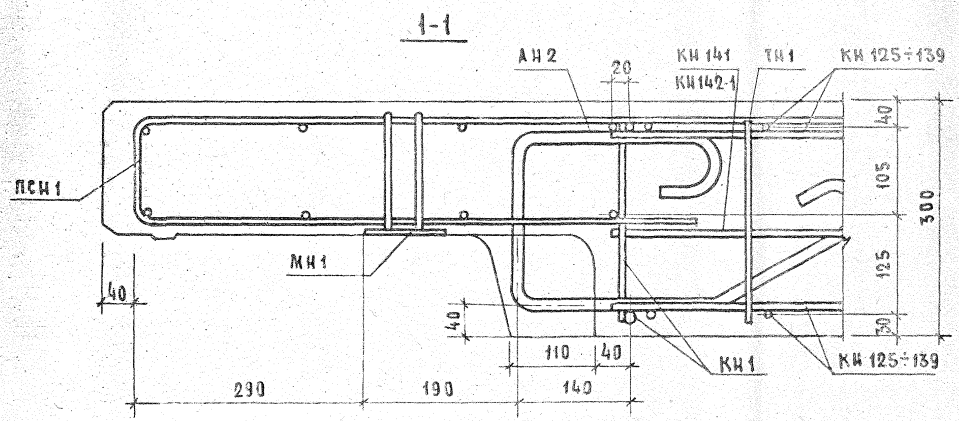
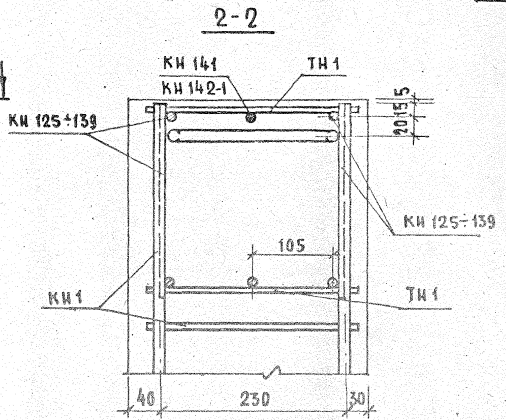
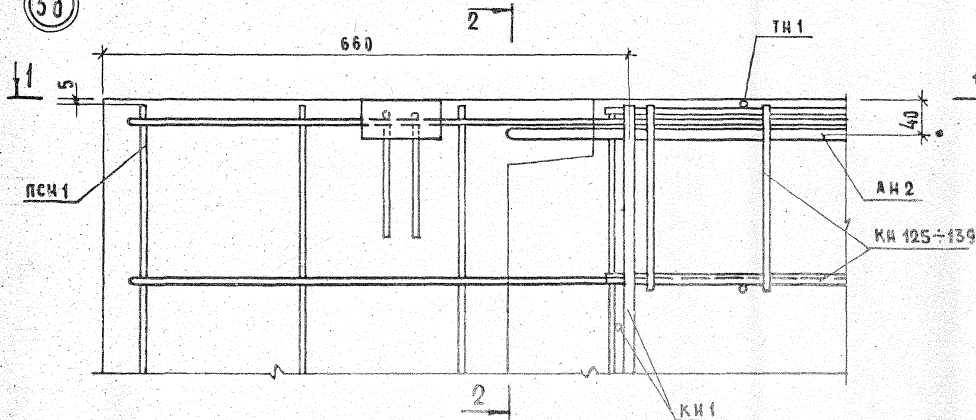
ТК	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ	СЕРИЯ 1.132-2
1972	ДЕТАЛИ 1 И 2 / АРМИРОВАННИЕ /	ВЫПУСК 0-1 ЛИСТ 29

ИМЕНТ
С. НАУЧИСТР. В. КОРДАЛЕВ
33 АМЕН
Б. ШЛЯПИН
И. РОСИНСКИИ
И. ГЛАЖИНОТА
Г. П. Г.Р.
Ю. ГЕРМАН
Ю. ГЕРМАН
Ю. ГЕРМАН
Ю. ГЕРМАН
Ю. ГЕРМАН
Ю. ГЕРМАН



ТК	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ	СЕРИЯ 1.132-2
1972	ДЕТАЛИ 10 И 20 / АРМИРОВАНИЕ /	ВЫПУСК АНСТ 0-1 30

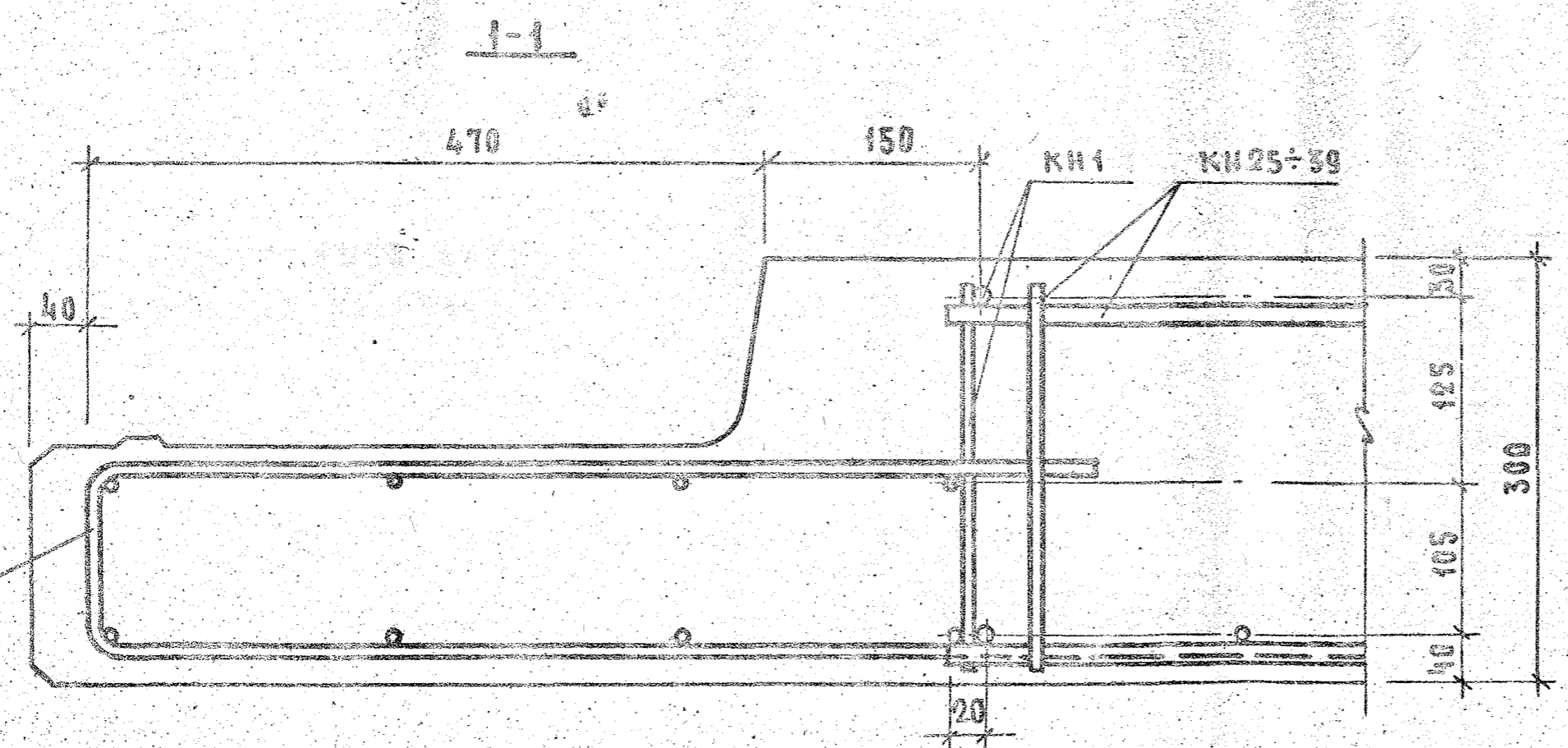
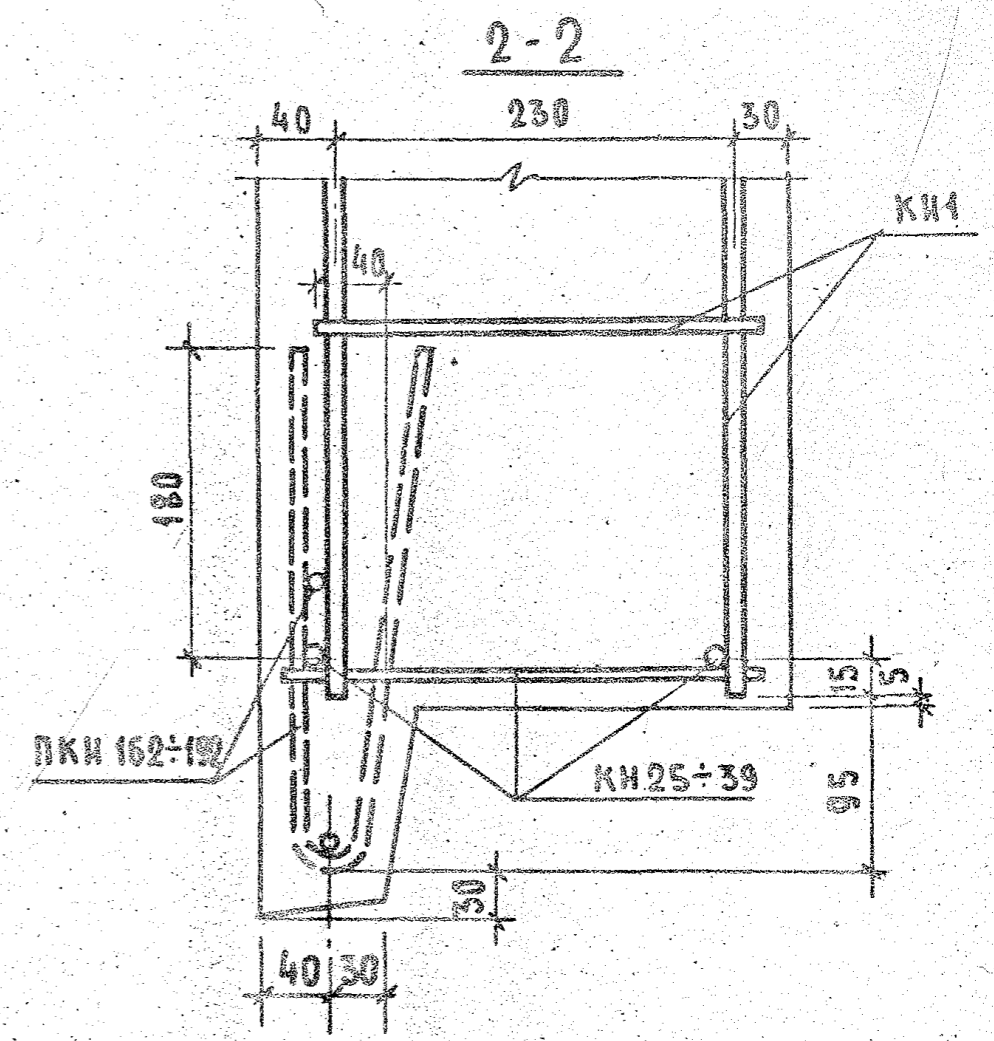
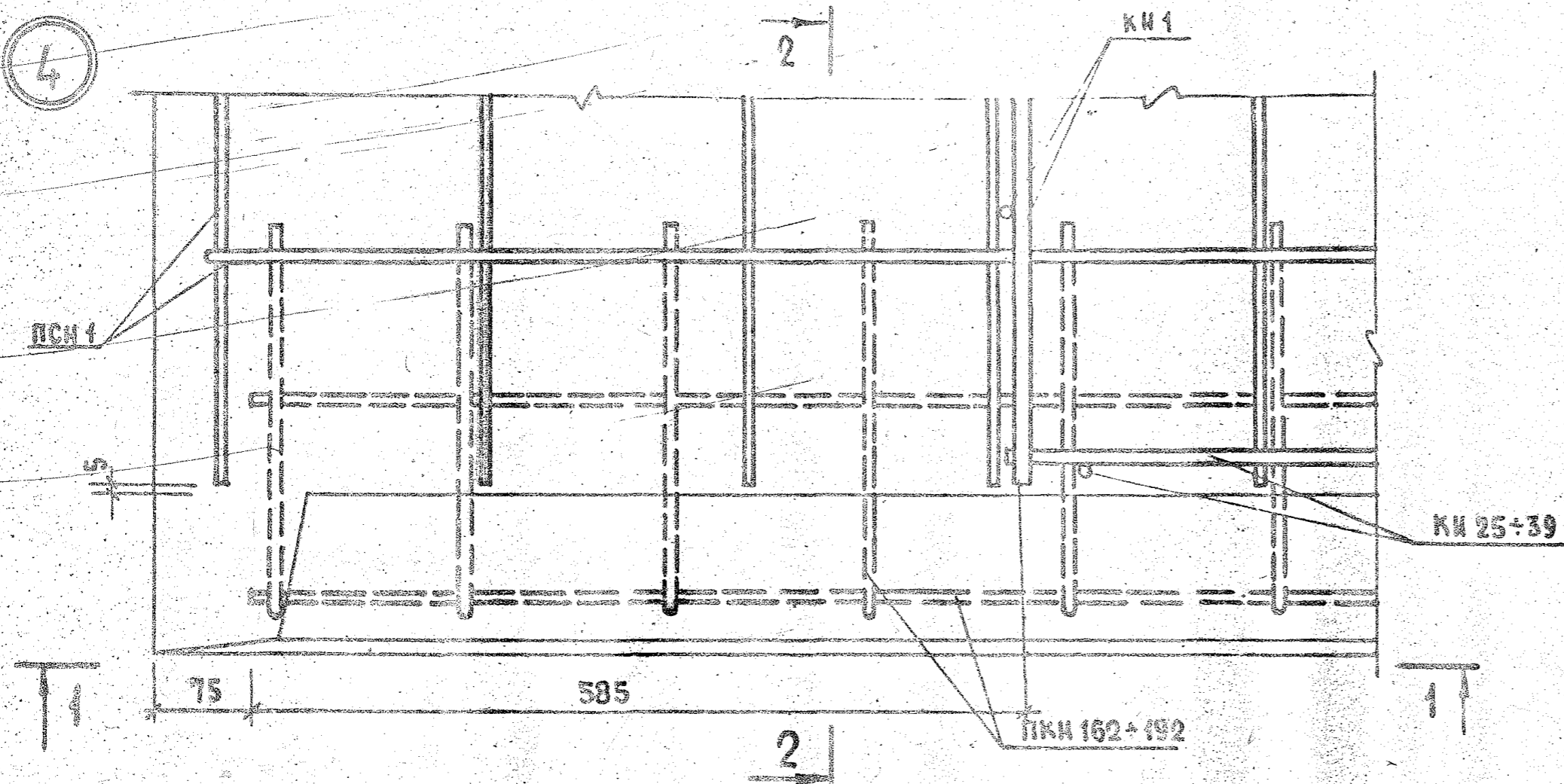
30



СЕТКА ПСЧ 1 В СЕЧ. 2-2
УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.

ТК 1972	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм	СЕРИЯ 1.132-2
	ДЕТАЛЬ 30 / АРМИРОВАНИЕ /	ВЫПУСК 0-1 / ЛСТ 3-2

4



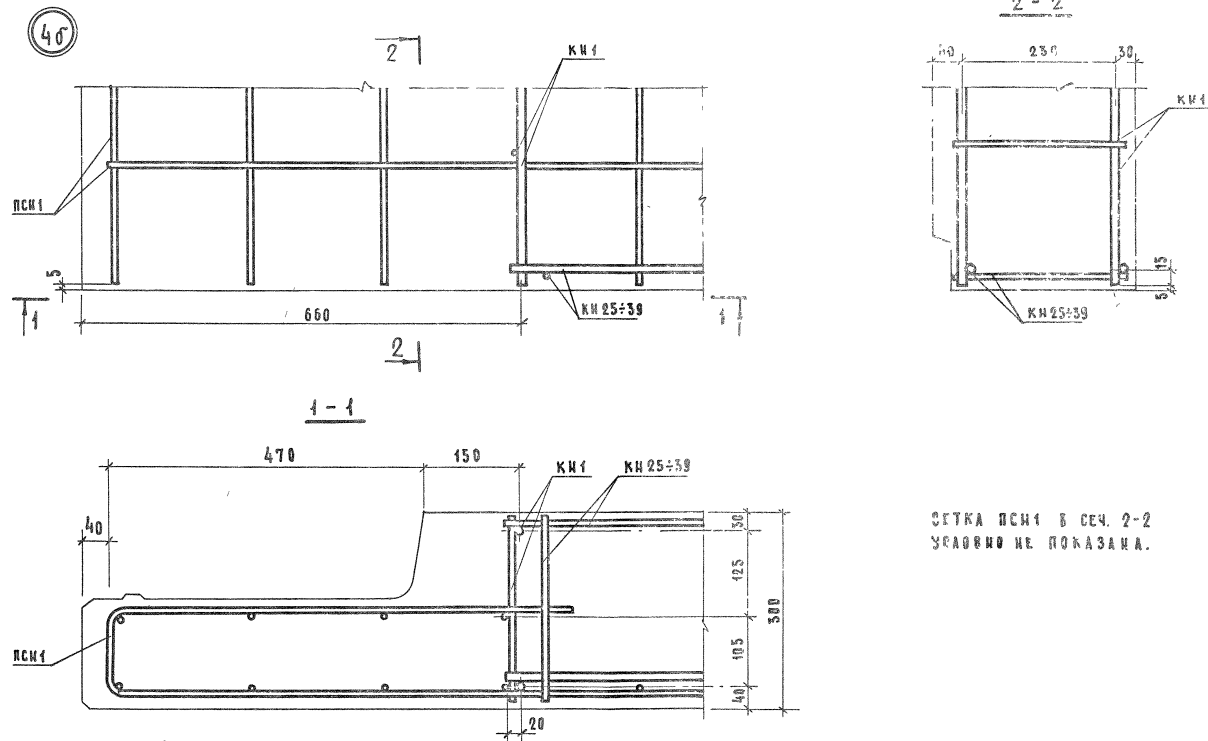
КАРКАСЫ ПКН 162+192 В СЕЧ. 1-1
И СЕТКА ПСН 1 В СЕЧ. 2-2
УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

ЖИЛЩА
ГЛАВНОТА
ГЛАВНИК
ПСК.ГР.
ИНЖЕНЕР
И.ПРОСНЕНКА
Ю.ГЕРМАН
РАДАМАЦИНА
А.БОРАХ
П.Р.О.В.Е.Р.И.А.
Ю.ГЕРМАН
Ю.ГЕРМАН

ТК
1972

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм
ДЕТАЛЬ 4 / АРМИРОВАНИЕ /

СЕРИЯ
1.132-2
ВЫПУСК
0-1
ЛИСТ
33



СЕТКА ПСН1 В СЕЧ. 2-2
УРАВНИО НЕ ПОКАЗАНА.

ТК ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм

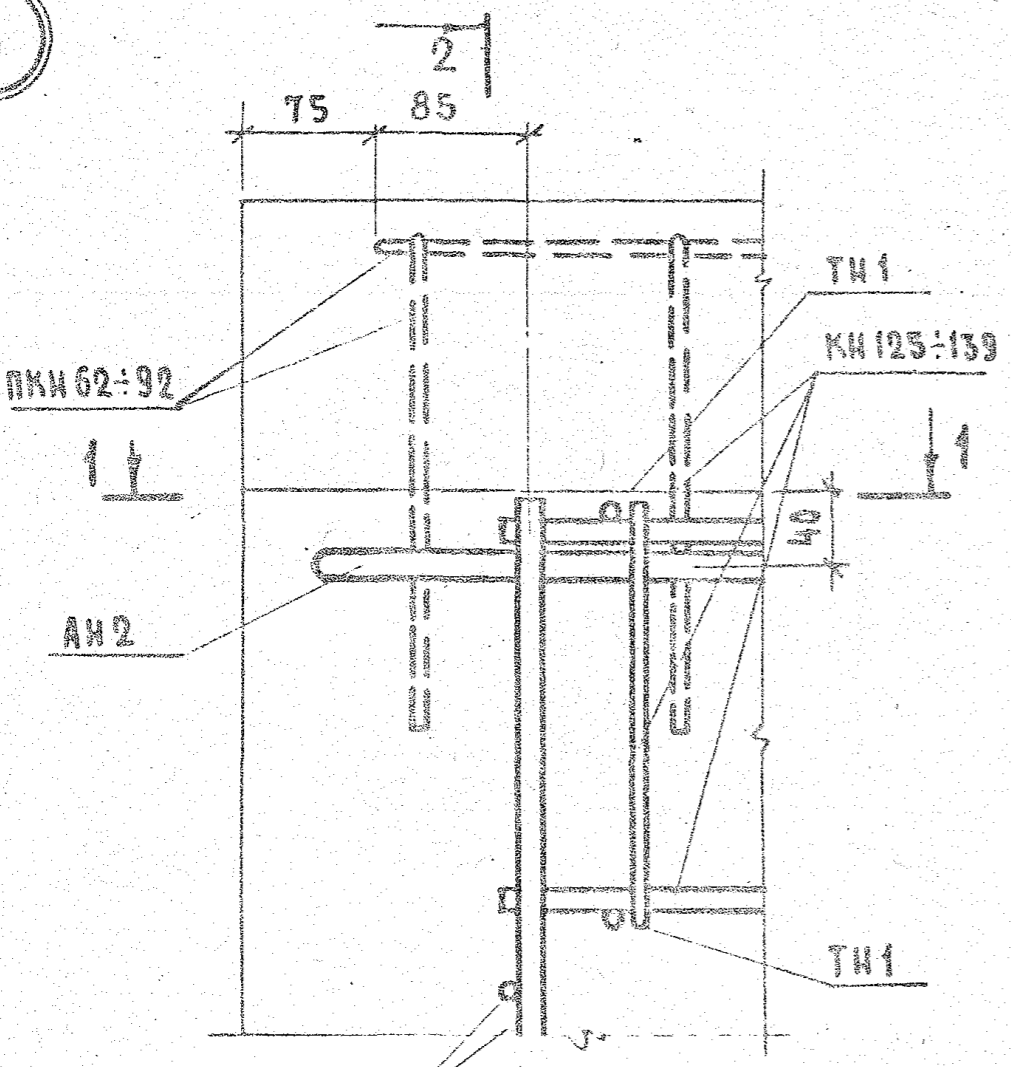
1972

ДЕТАЛЬ 40 / АРМИРОВАНИЕ /

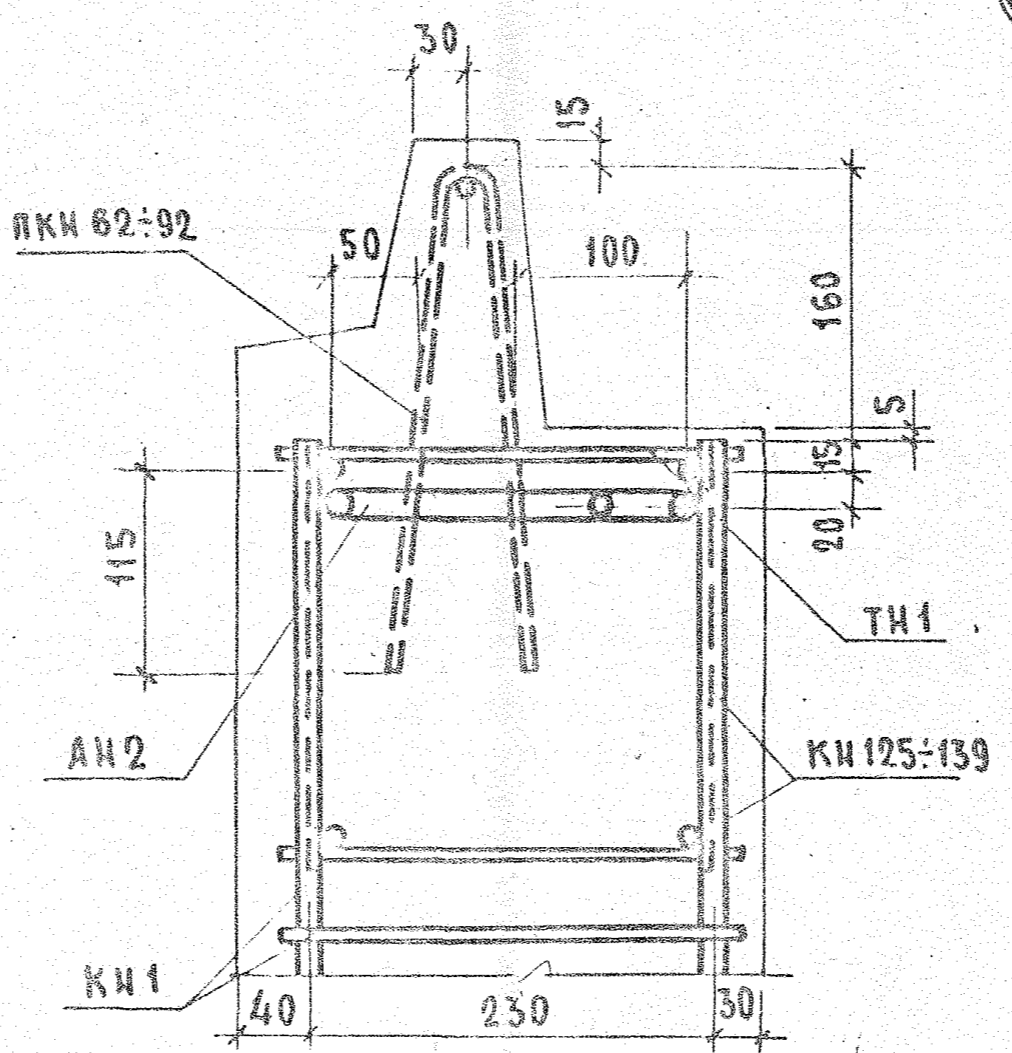
СЕРИЯ
1.132-2
ВЫПУСК ЛИСТ
0-1 34

ИНВЕНТ. N	ВЗАМЕН.	СОЗДАТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ	ДЛЯ ЗАДАНИЯ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	АВТОГРАФИИ	ДАТА
		С. НАУЧНСОВ	В. КОРОЛЕВ	С. НАУЧНСОВ	В. КОРОЛЕВ	С. НАУЧНСОВ	В. КОРОЛЕВ
ПРОВЕРИТЕЛЬ	УТВЕРЖДЕТЕЛЬ	РАСЧЕТЧИК	СВАДЕТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВЩИК	АВТОГРАФИИ	ДАТА	
		Ю. ГЕРМАН	Ю. ГЕРМАН	Ю. ГЕРМАН	Ю. ГЕРМАН	Ю. ГЕРМАН	Ю. ГЕРМАН
ДИЗАЙНЕР	УТВЕРЖДЕТЕЛЬ	РАСЧЕТЧИК	СВАДЕТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВЩИК	АВТОГРАФИИ	ДАТА	
		Л. БОРДАХ	Л. БОРДАХ	Л. БОРДАХ	Л. БОРДАХ	Л. БОРДАХ	Л. БОРДАХ

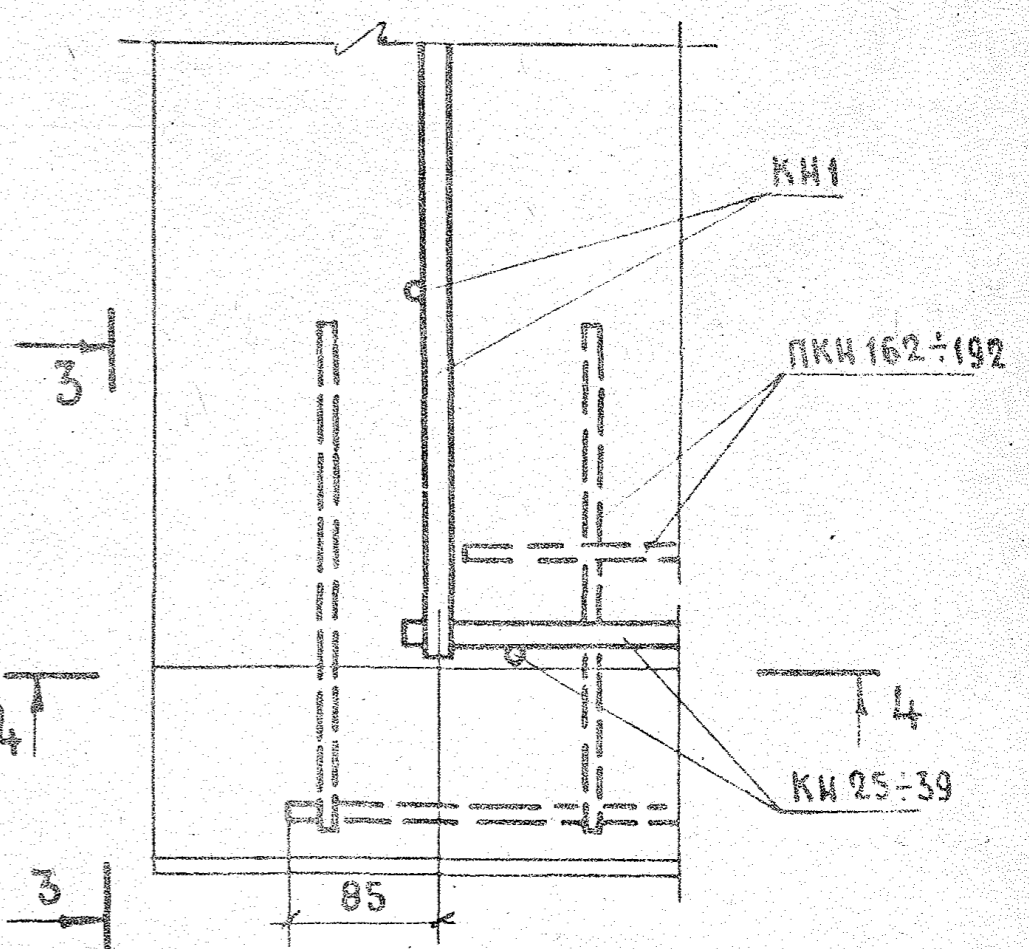
5



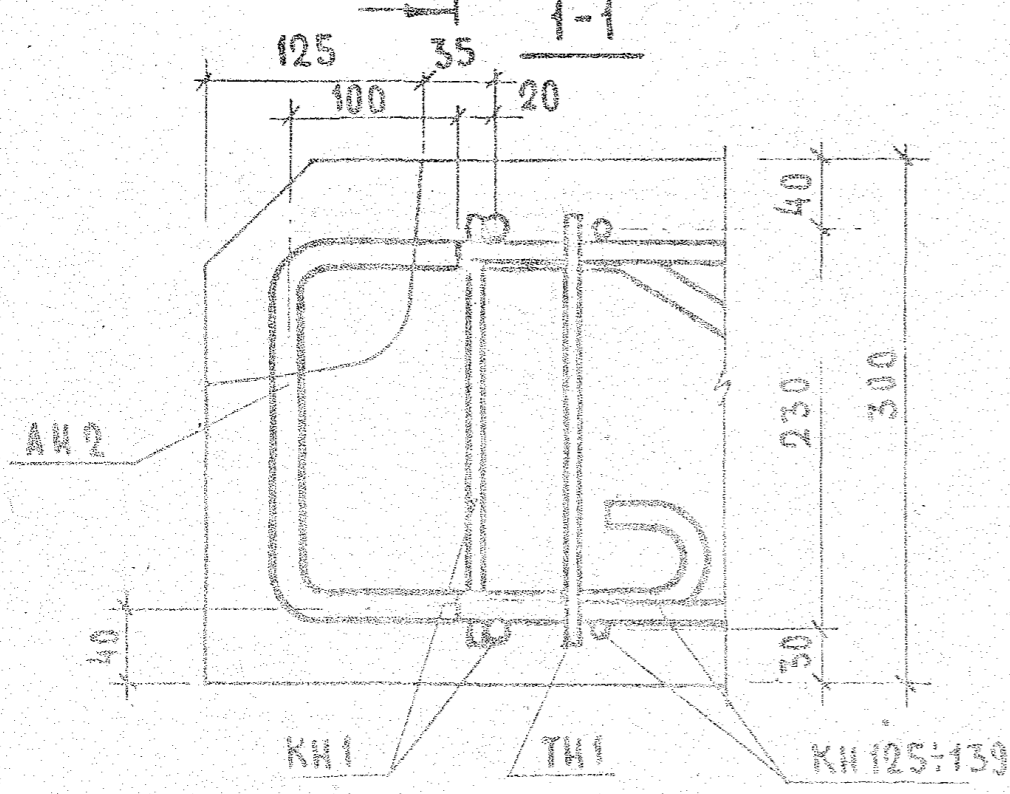
2-2



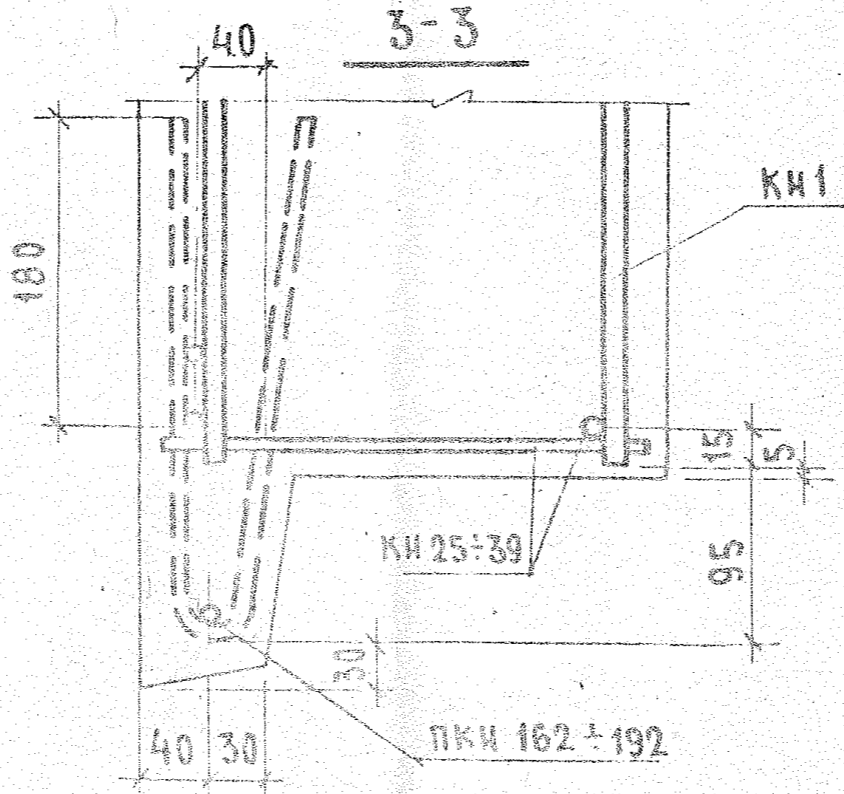
6



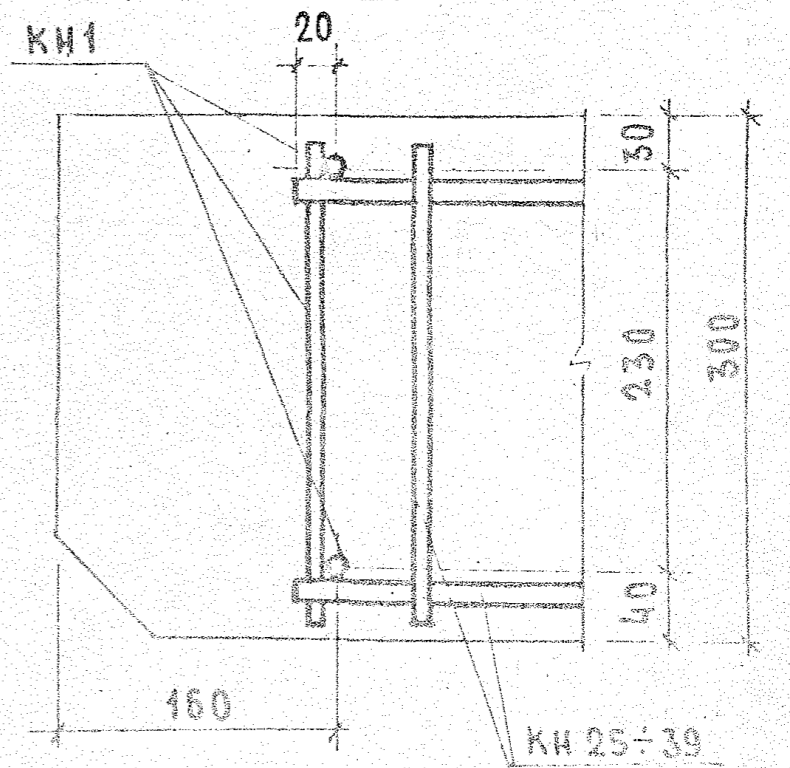
1-1



3-3



4-4



КАРКАСЫ ПКН 62-92 В СЕЧ. 1-1 И ПКН 162-192 В СЕЧ. 4-4 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

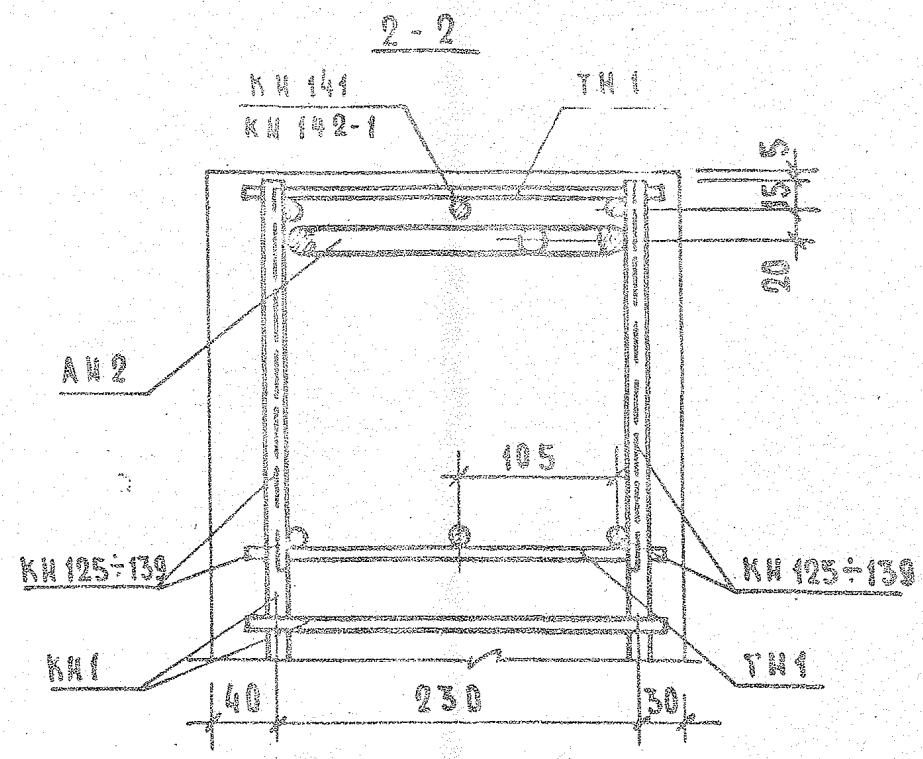
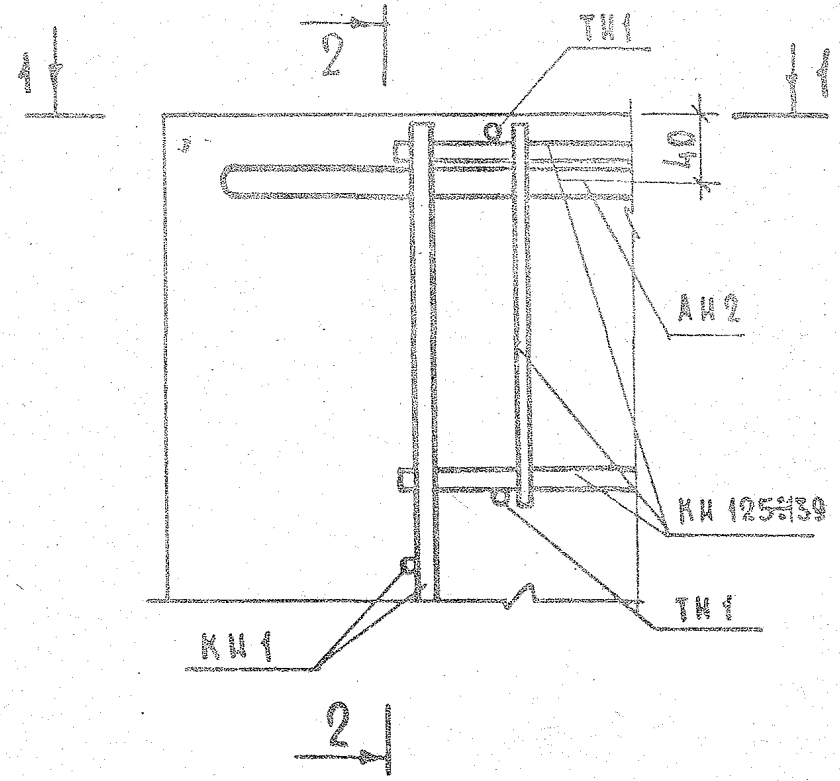
TK
1972

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм.
ДЕТАЛИ 5 И 6 / АРМИРОВАНИЕ /

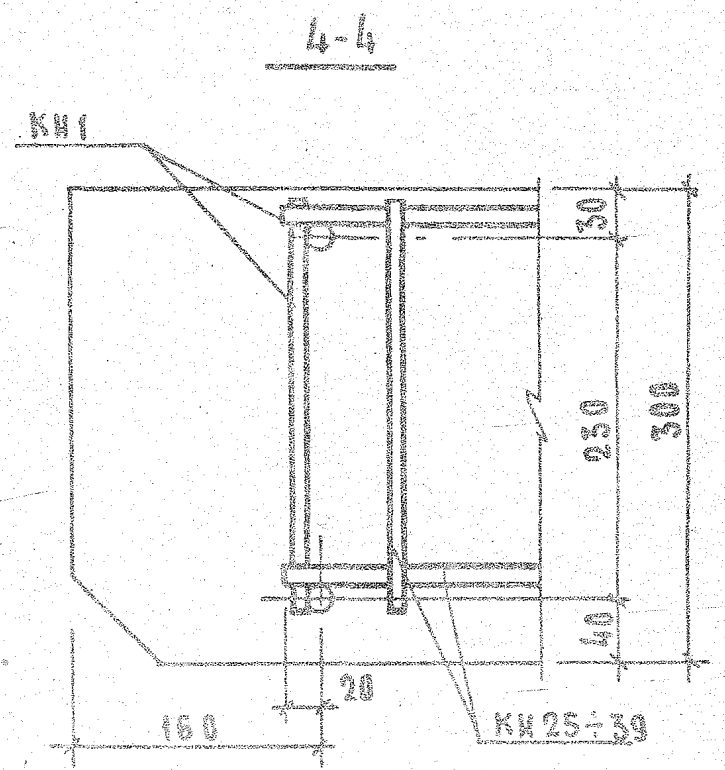
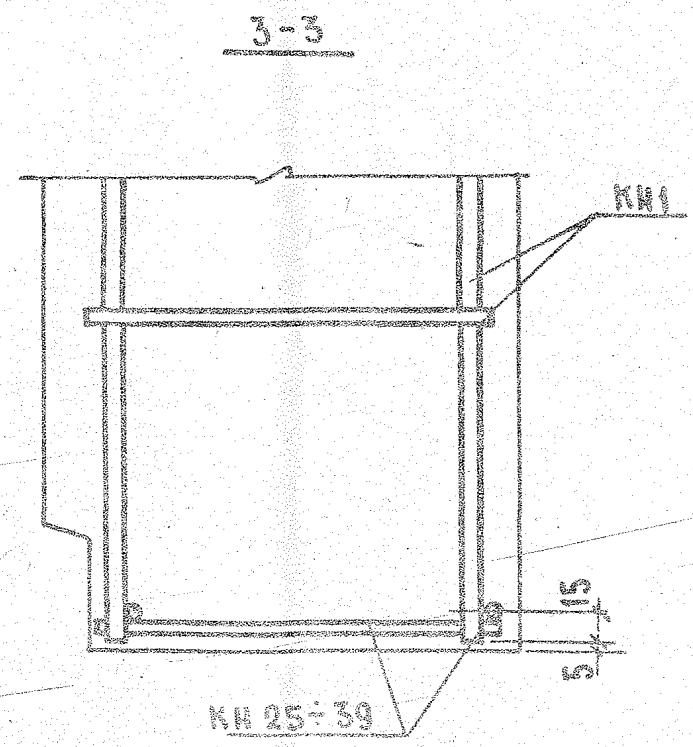
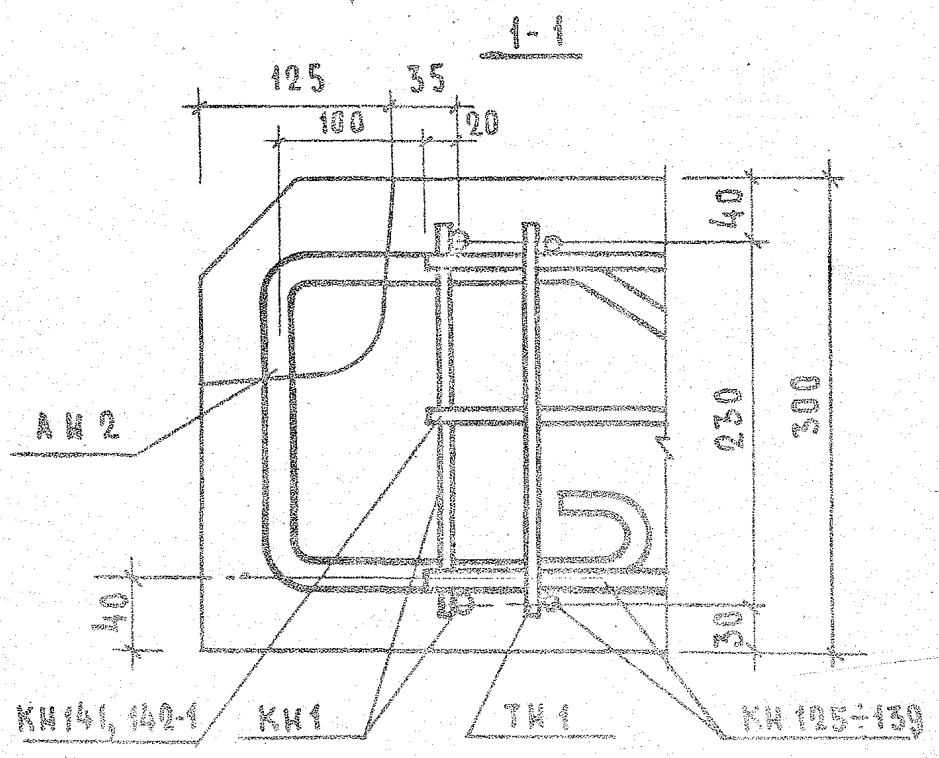
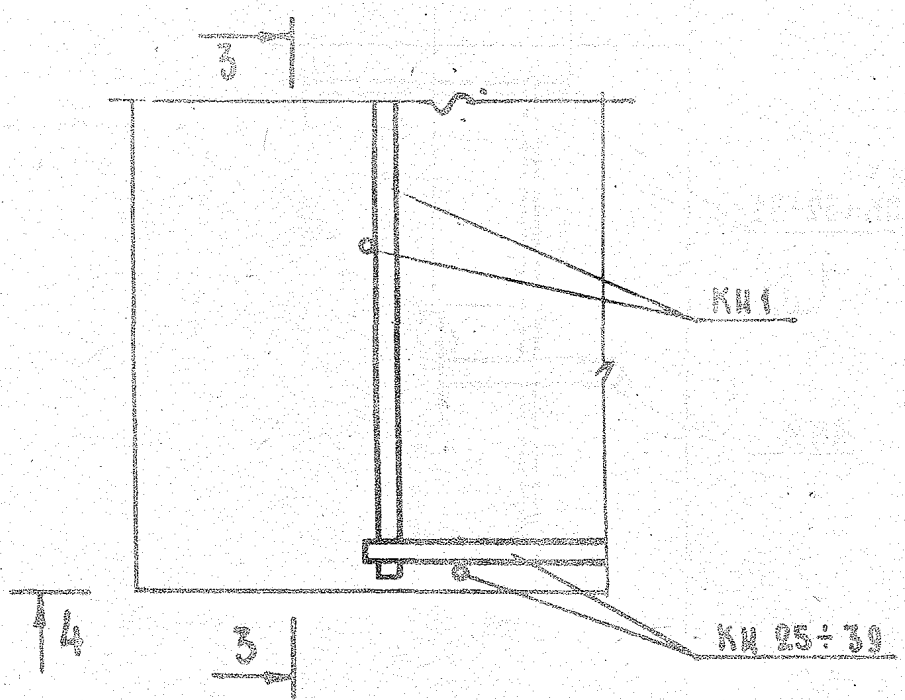
СЕРИЯ
1.132-2
ВЫПУСК
0-1

12521

50



60

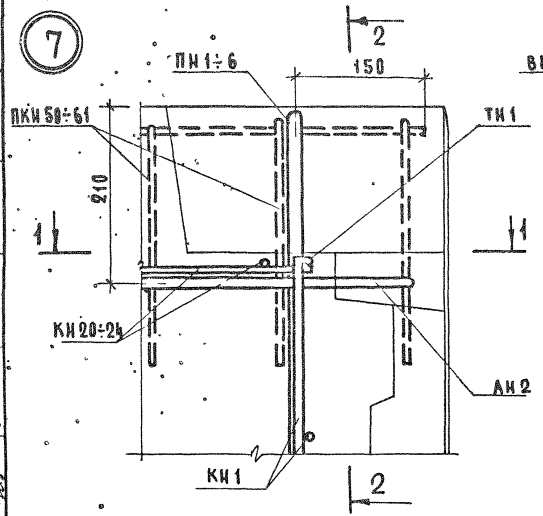


Ю. ПЕРМАХ
Л. БОРДЯХ
Г. Л. ИЖИ ПР
ИНЖЕНЕР

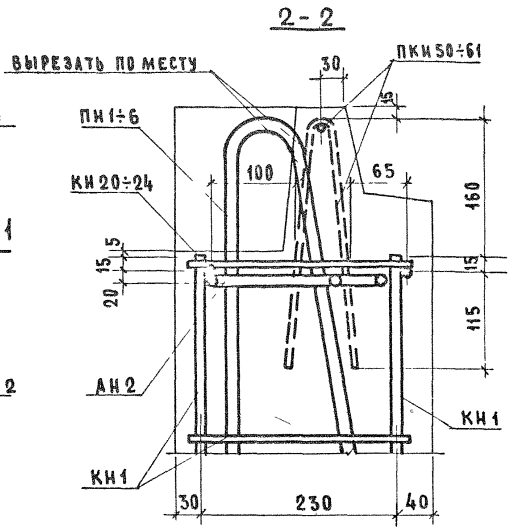
ТК	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм	СЕРИЯ 1.132-2
1972	ДЕТАЛИ 50 и 60 / АРМИРОВАНИЕ /	ВЫПУСК АИСТ 0-1 36

ЖИЛИЩА	МАШ. ОБОУД.	И. ШАДРИН	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
	СЛ. ИЖ. ОДА	И. РОСНИНСКИЙ	ИЗМЕНТ	
	СЛ. ИЖ. ПР.	Ю. ГЕРМАН	С. ИВАНЧЕНКО	В. КОРОЛЕВ
	СЛ. К. ГР.	С. ДОМАНИНА	ВЗАСЕЧ.	
	ИНЖЕНЕР	И. БОРДАХ		
		П. ДОВЕРЯЛ		
		П. Ю. ГЕРМАН		

7

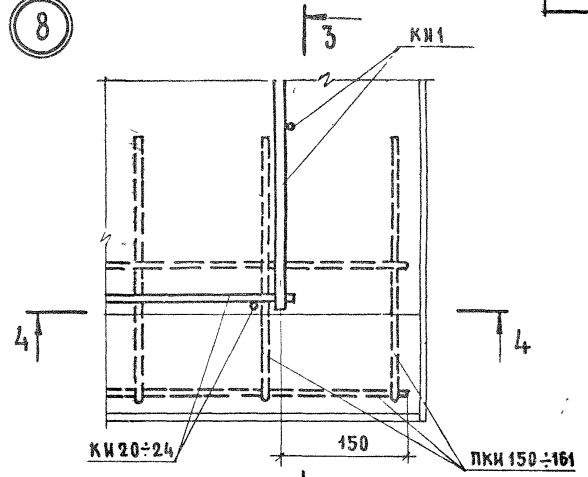


1-1

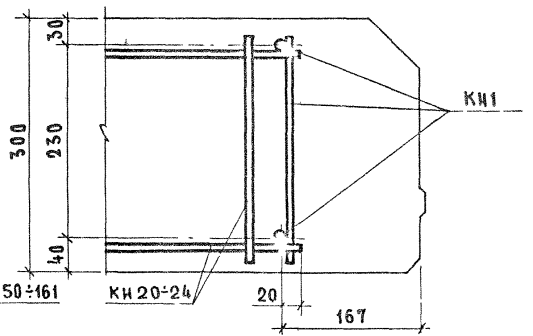
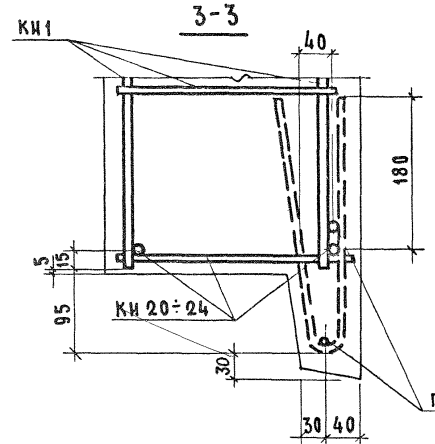
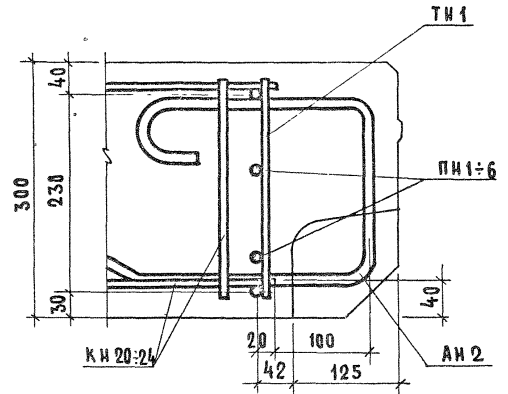


3-3

8



4-4



КАРКАСЫ ПКИ 50-61 В СЕЧ. 1-1 И ПКИ 150:161 В СЕЧ. 4-4 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

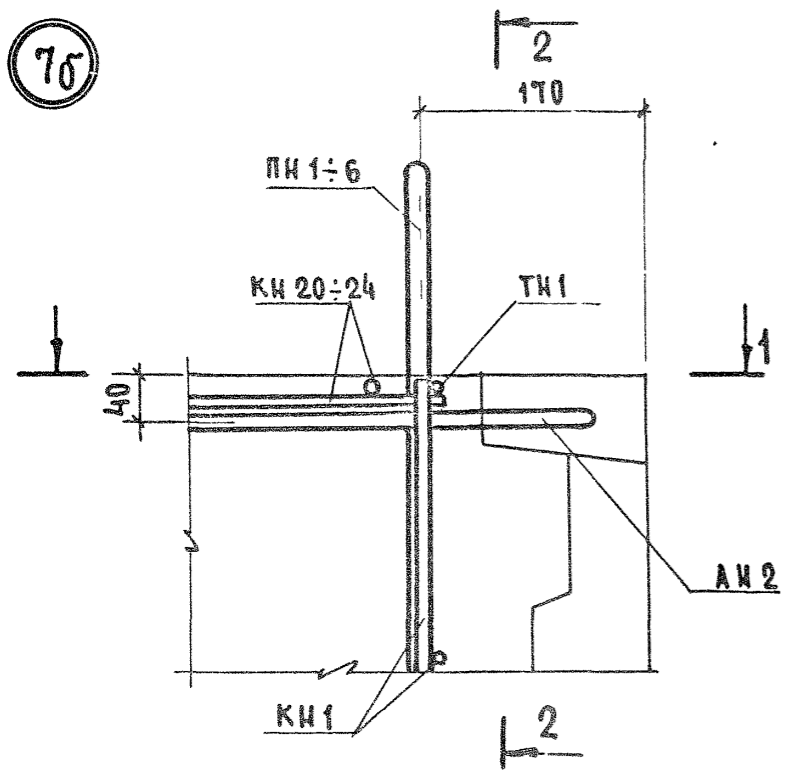
ТК
1972

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300ММ

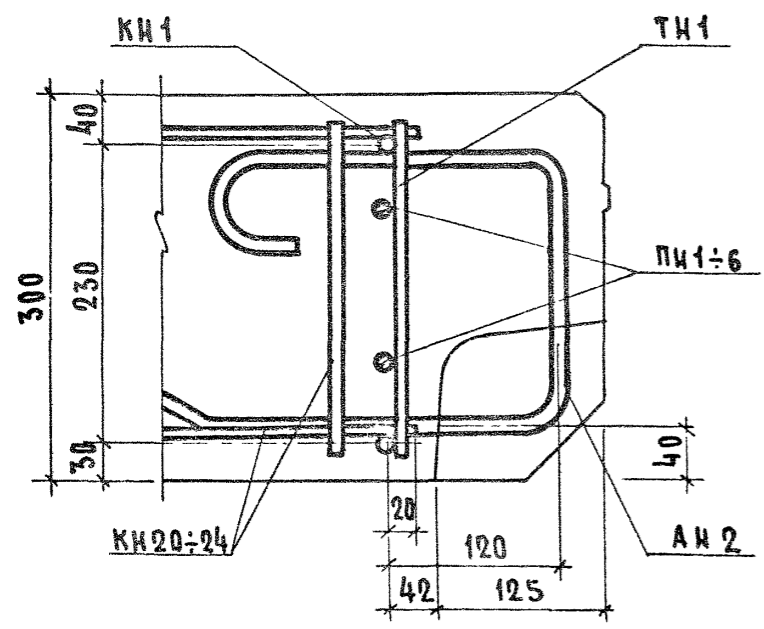
ДЕТАЛИ 7 И 8 / АРМИРОВАНИЕ /

СЕРИЯ
1:132-2
ВЫПУСК ЛИСТ
0-1 37

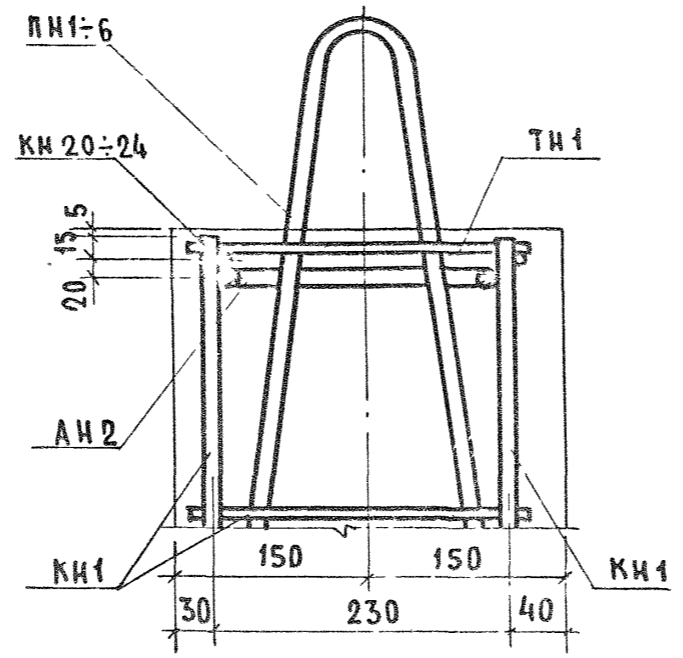
7б



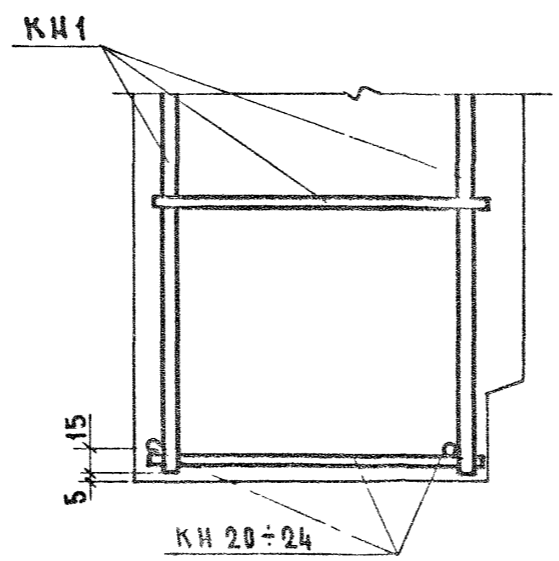
1-1



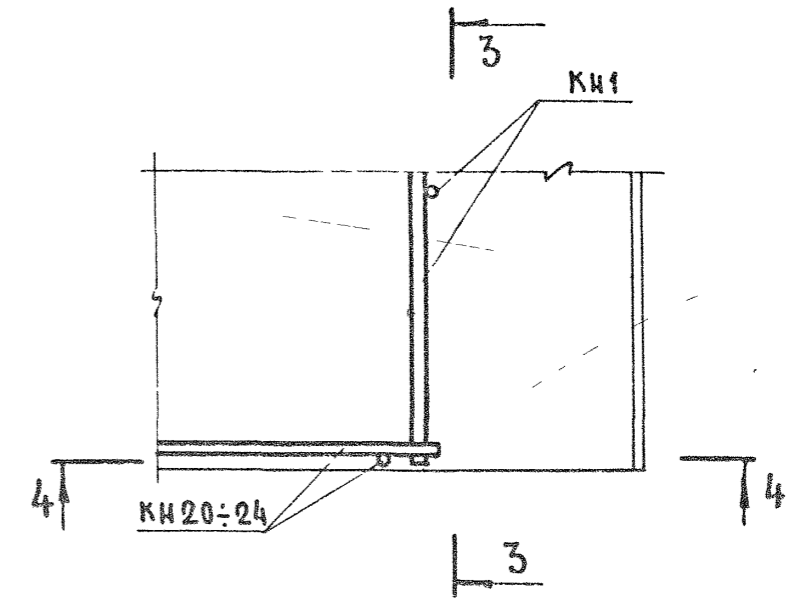
2-2



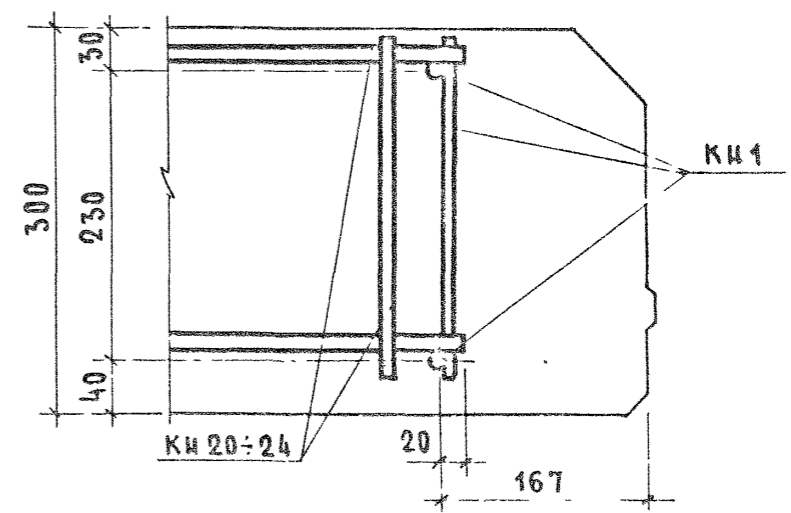
3-3



8б



4-4

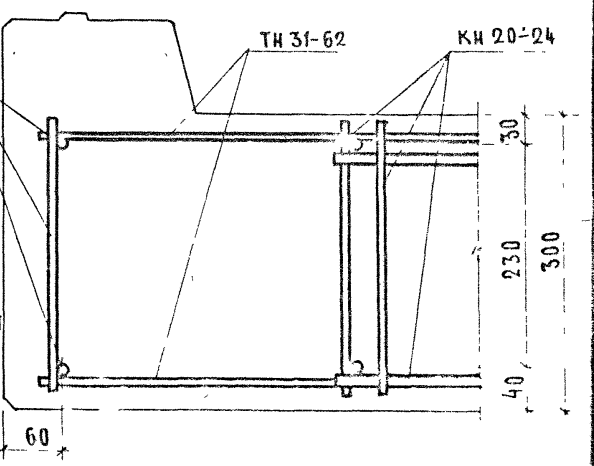
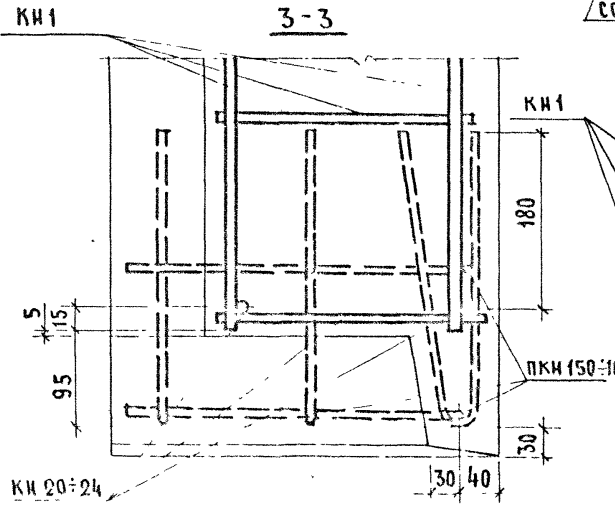
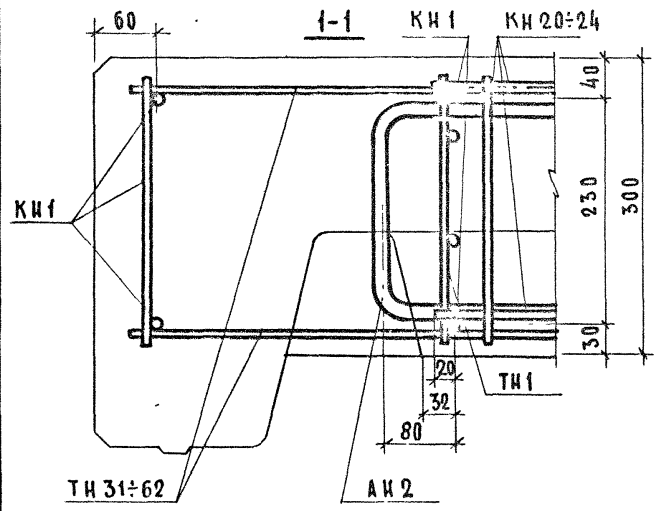
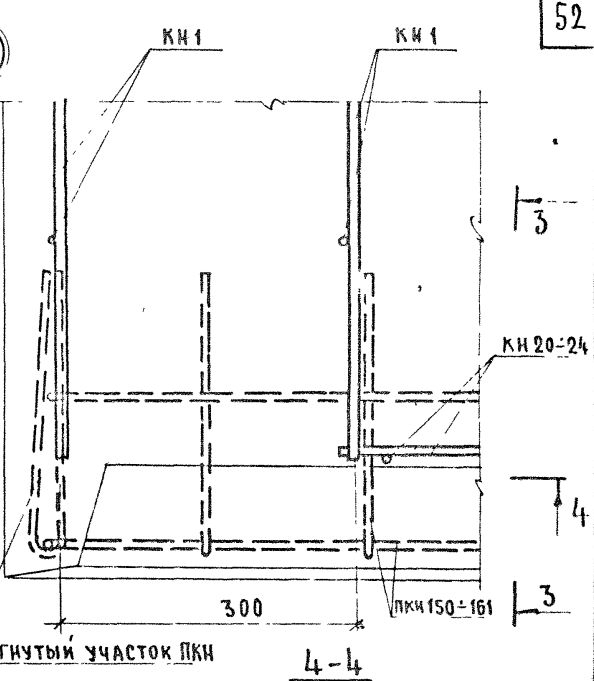
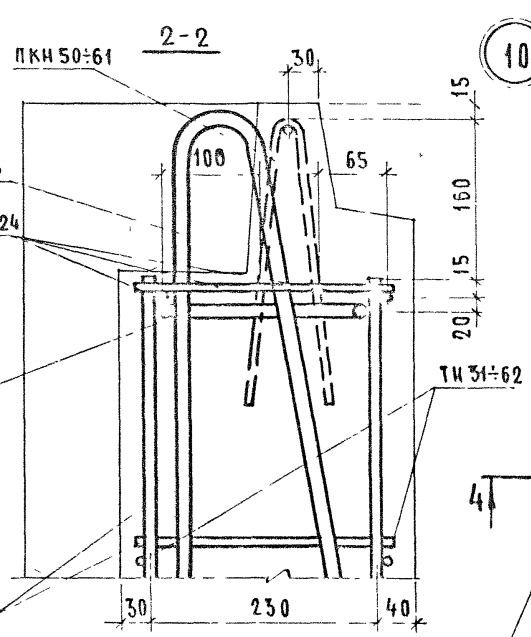
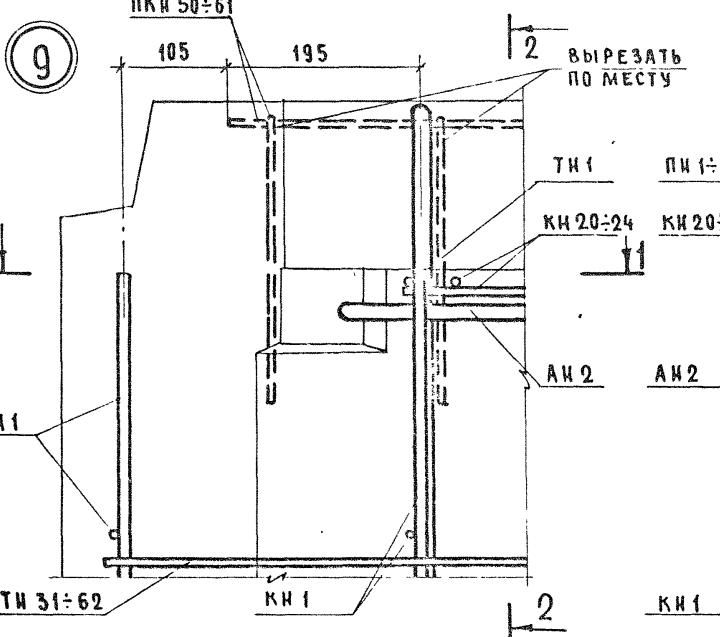


ТК
1972

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм.
ДЕТАЛИ 7б И 8б / АРМИРОВАНИЕ /

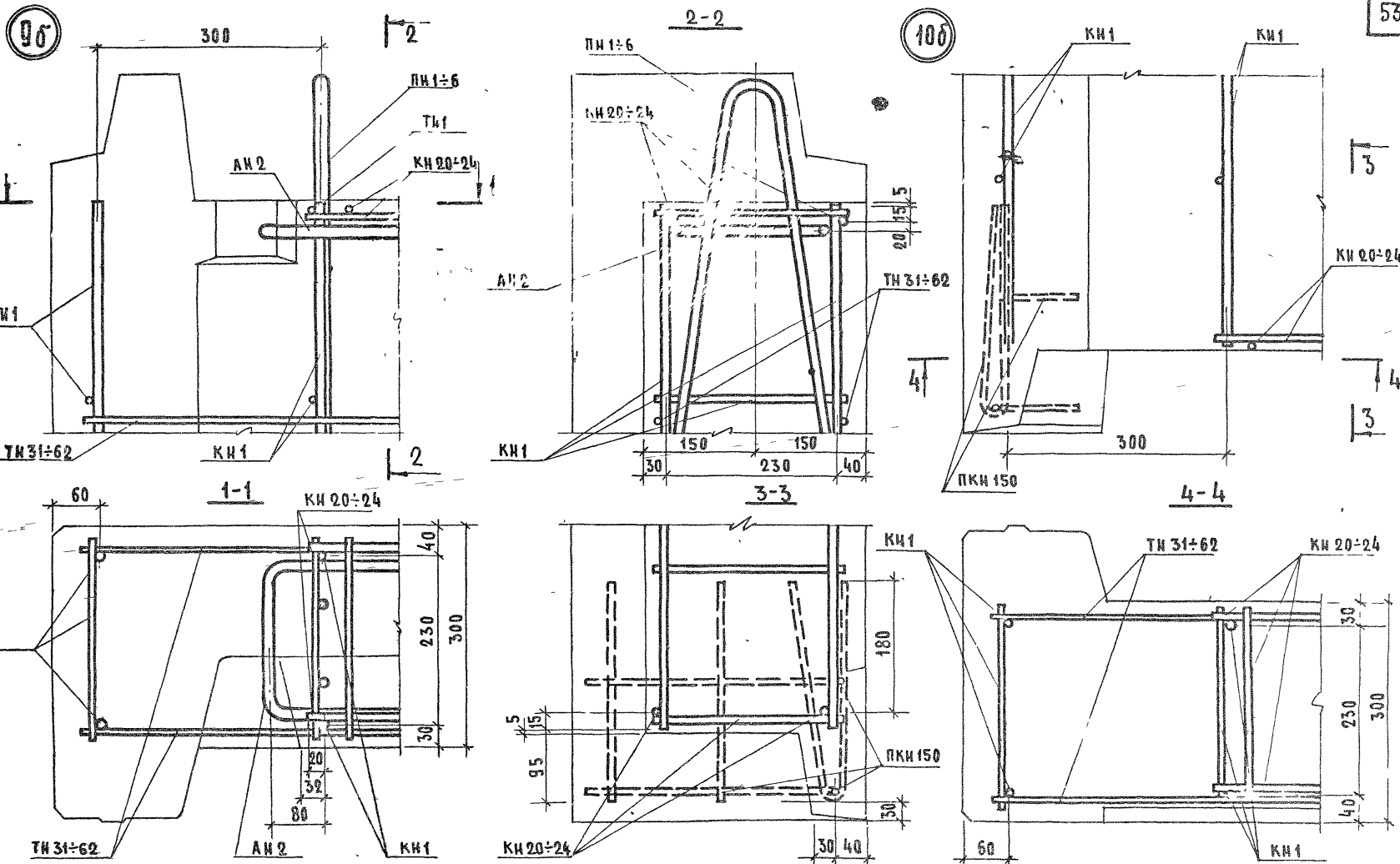
СЕРИЯ
1.132-2
ВЫПУСК
0-1 ЛИСТ
38

ИМЕНТ	В. ХИРОЛАВ
ВЗАМЕН	
ЖИЛИЩА	ПРОВЕРКА
ГА. НИЖ. ПР.	Ю. ТЕРМАН
ЖИЛИЩ. ПР.	Ю. ТЕРМАН
ЖИЛИЩ. ПР.	Ю. ТЕРМАН
ЖИЛИЩ. ПР.	Ю. ТЕРМАН
ЖИЛИЩ. ПР.	Ю. ТЕРМАН
ЖИЛИЩ. ПР.	Ю. ТЕРМАН
ЖИЛИЩ. ПР.	Ю. ТЕРМАН
ЖИЛИЩ. ПР.	Ю. ТЕРМАН
ЖИЛИЩ. ПР.	Ю. ТЕРМАН



КАРКАСЫ ПКН 50÷61 В СЕЧ. 1-1 И ПКН 150÷161 В СЕЧ. 4-4 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

ТК	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300ММ	СЕРИЯ 1 132-2
1972	ДЕТАЛИ 9 И 10 / АРМИРОВАНИЕ /	ВЫПУСК 0-1 АНСТ 39



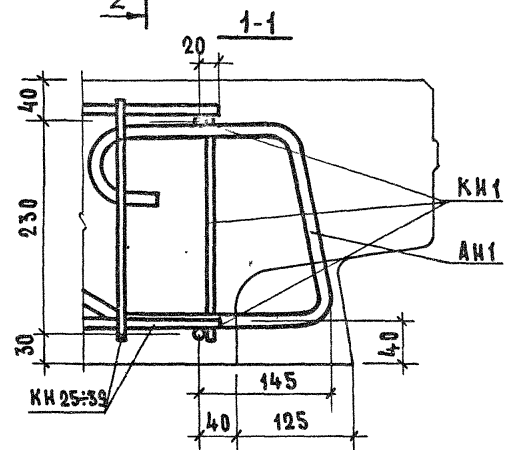
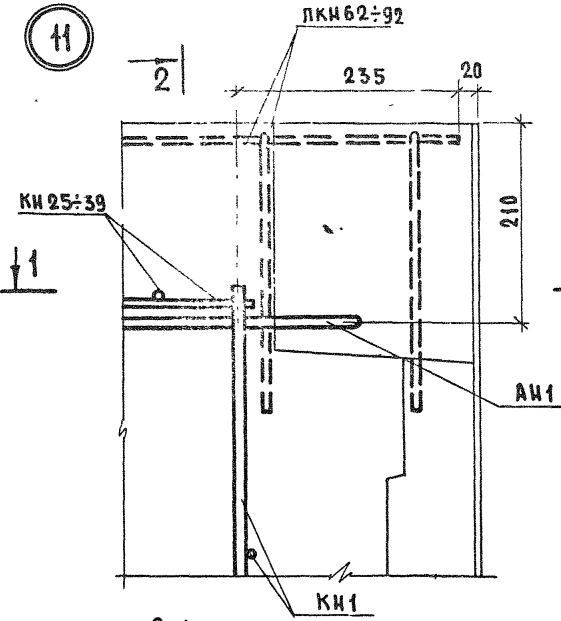
КАРКАС ПКИ 150 В СЕЧ. 4-4 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАН

ИЛИ
 1
 2
 3
 4
 5
 6
 7
 8
 9
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 25
 26
 27
 28
 29
 30
 31
 32
 33
 34
 35
 36
 37
 38
 39
 40
 41
 42
 43
 44
 45
 46
 47
 48
 49
 50
 51
 52
 53
 54
 55
 56
 57
 58
 59
 60
 61
 62
 63
 64
 65
 66
 67
 68
 69
 70
 71
 72
 73
 74
 75
 76
 77
 78
 79
 80
 81
 82
 83
 84
 85
 86
 87
 88
 89
 90
 91
 92
 93
 94
 95
 96
 97
 98
 99
 100

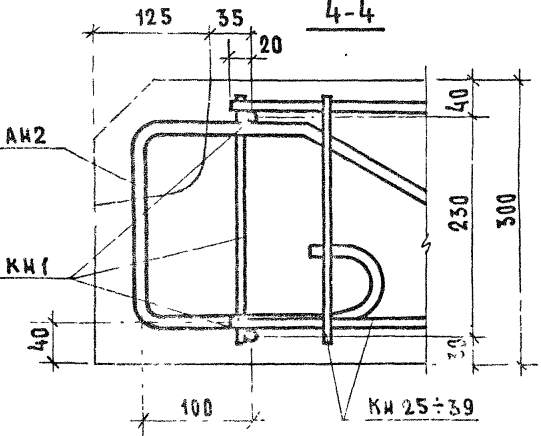
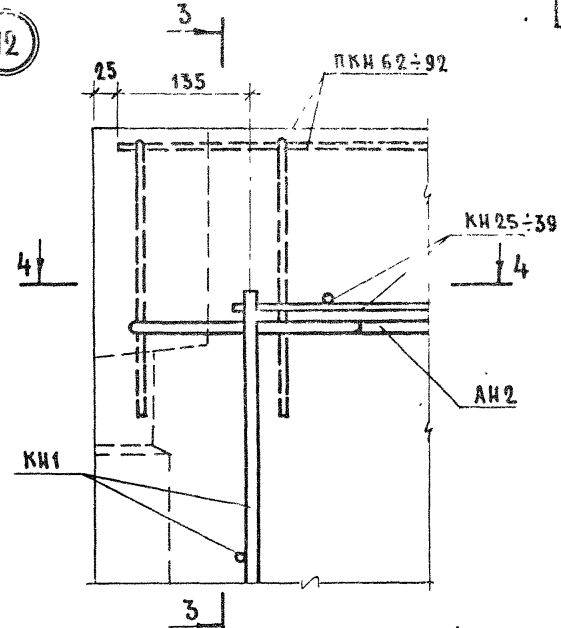
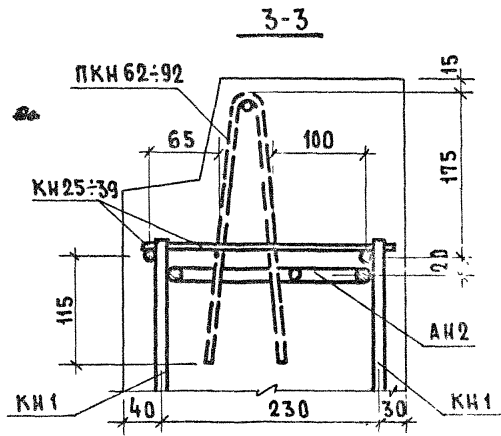
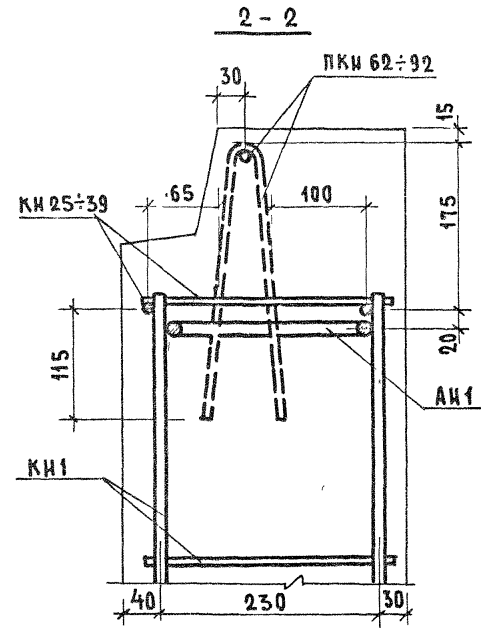
ТК	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ.	СЕРИЯ 1132-2
1972	ДЕТАЛИ 90 И 100 / АРМИРОВАНИЕ /	ВЫПУСК 0-1 Лист 40

СОГЛАСОВАНО ДАТА	ИНВЕНТ. №
СТ. НАУЧ. СТР. <i>В. КОРОЛЕВ</i>	№
МАЛОДАНТ <i>Б. ШАРПИН</i>	ПРО ВЕРИЛ
ПЛ. ИНЖ. ОДА <i>Н. РУСЯКОВ</i>	ПЛ. ИНЖ. ПР. <i>Ю. ГЕРМАН</i>
ПЛ. ИНЖ. ПР. <i>Ю. ГЕРМАН</i>	
РУК. ГР. <i>В. ДОМАШИНА</i>	
ИНЖЕНЕР <i>В. ДОМАШИНА</i>	
ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВ. УПРАВЛЕНИЕ	
1972	

11



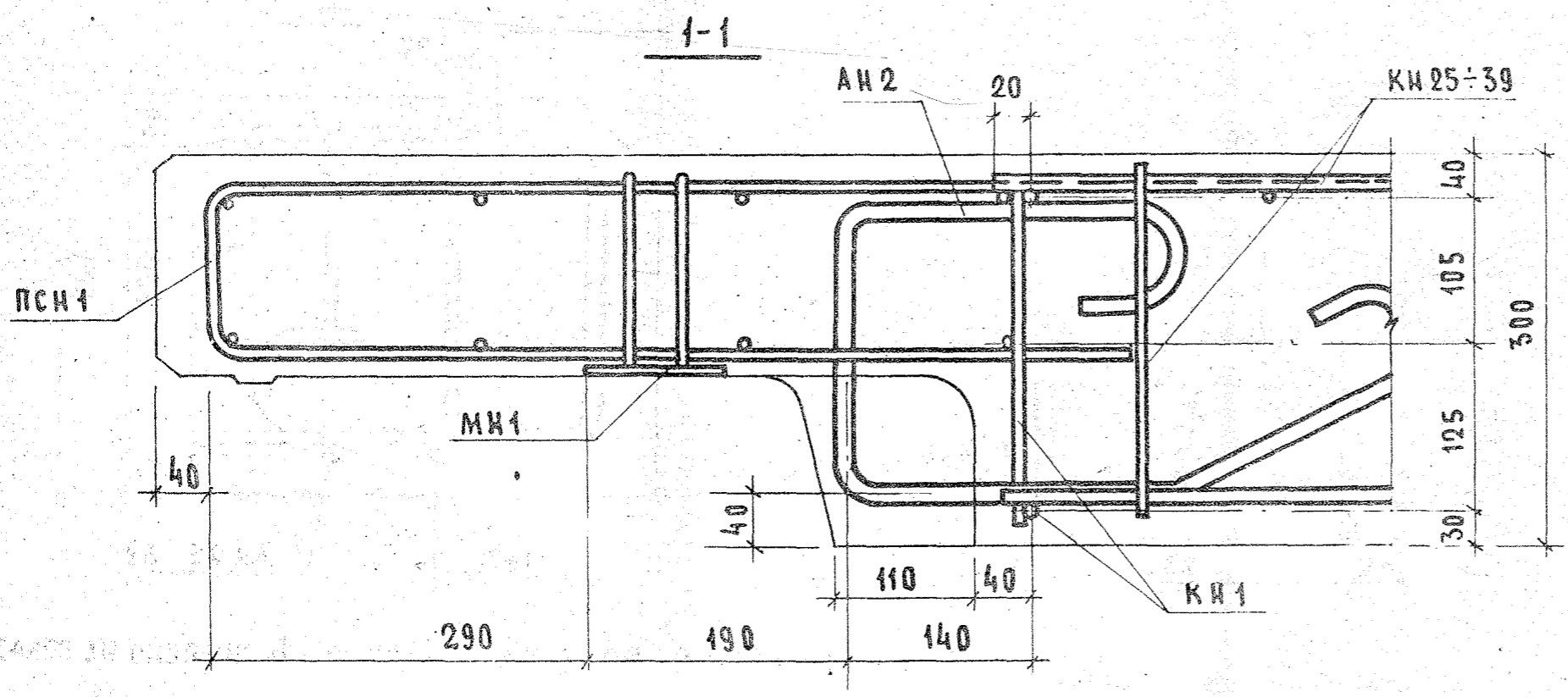
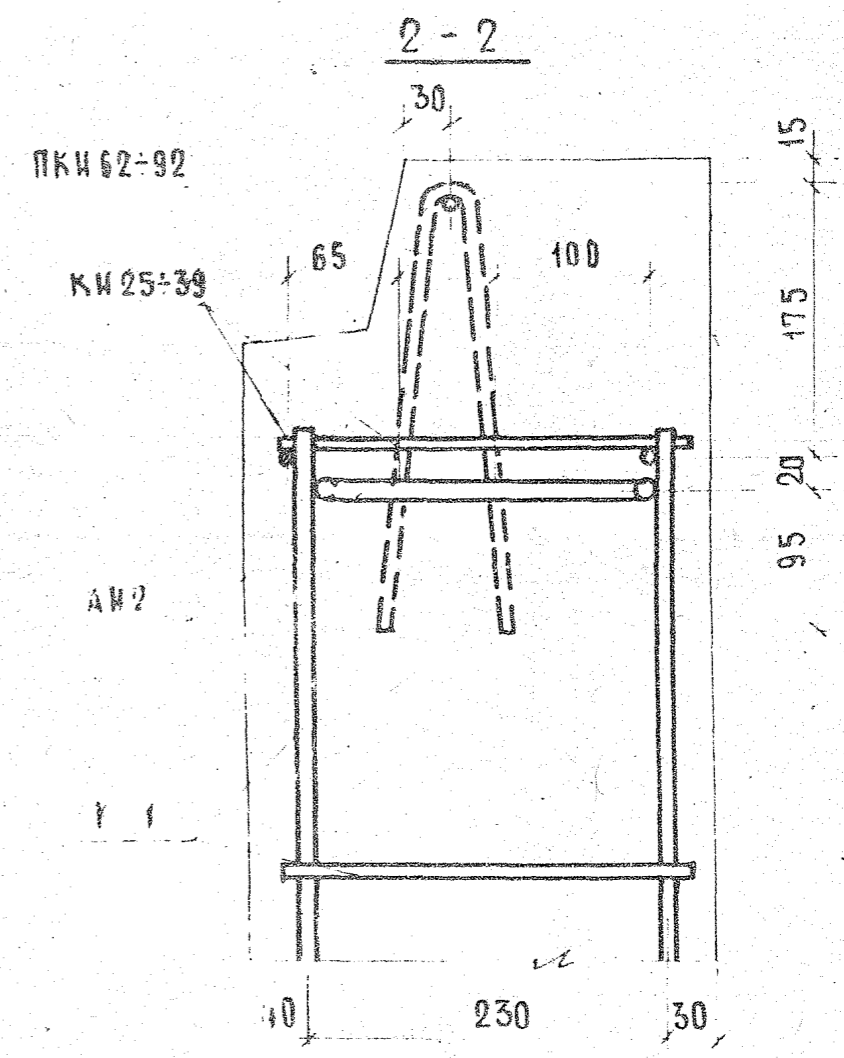
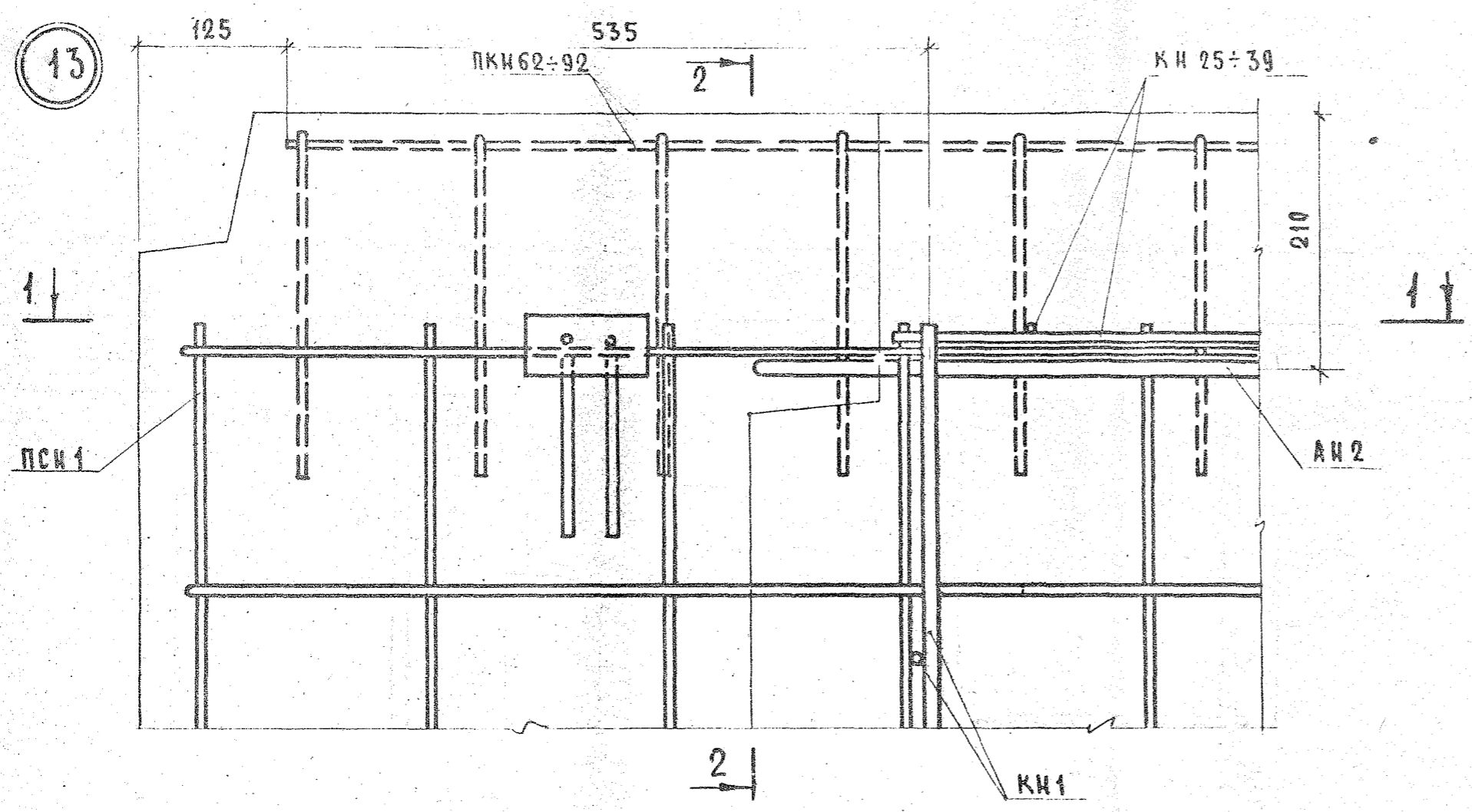
12



КАРКАСЫ ПКМ 62-92 В СЕЧ. 1-1 И 4-4 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

ТК	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЮ 300 мм	СЕРИЯ 1152-2
1972	ДЕТАЛИ 11 И 12 / АРМИРОВАНИЕ /	ВНУТРЕННИЙ РАБОТНИК

13

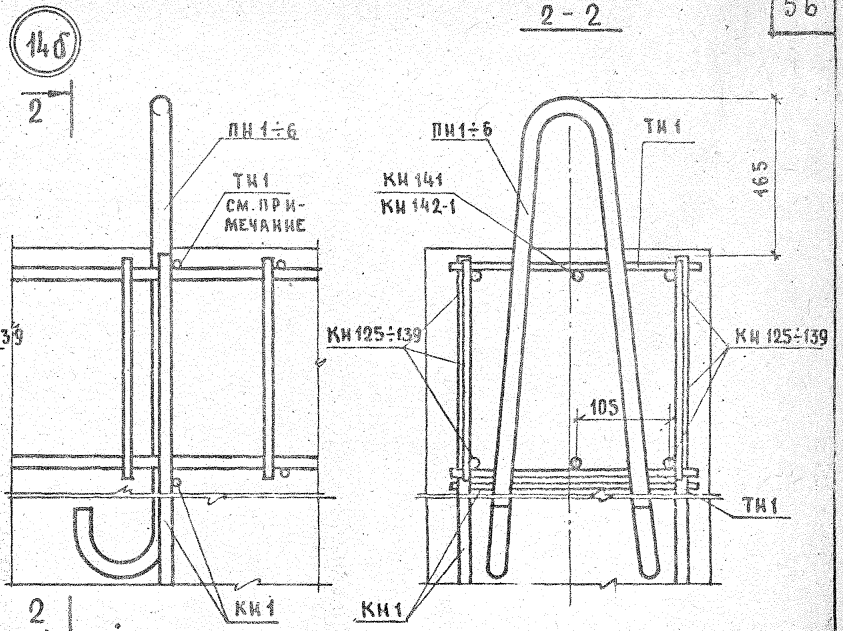


КАРКАСЫ ПКН 62-92 В СЕЧ. 1-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

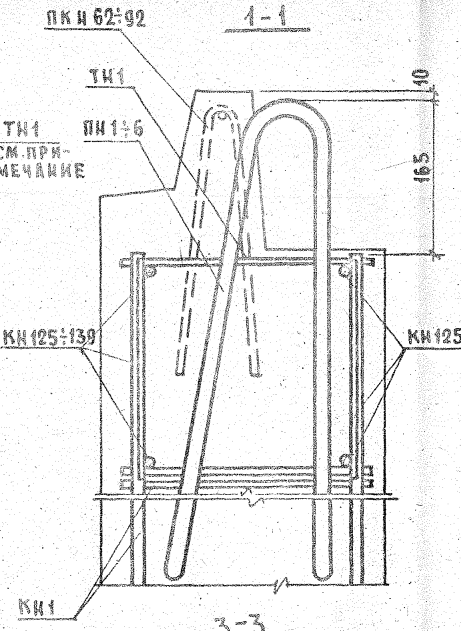
Ю. ГЕРМАН
Ю. ГЕРМАН
Л. БОРДАХ
Л. БОРДАХ
ИНЖЕНЕР
ИНЖЕНЕР
ЦЕНТРАЛЬНАЯ
ПРОБЕРКА
Ю. ГЕРМАН

ТК	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ	СЕРИЯ 1.132-2
972	ДЕТАЛЬ 13 / АРМИРОВАНИЕ /	ВЫПУСК ЛИСТ 0-1 42

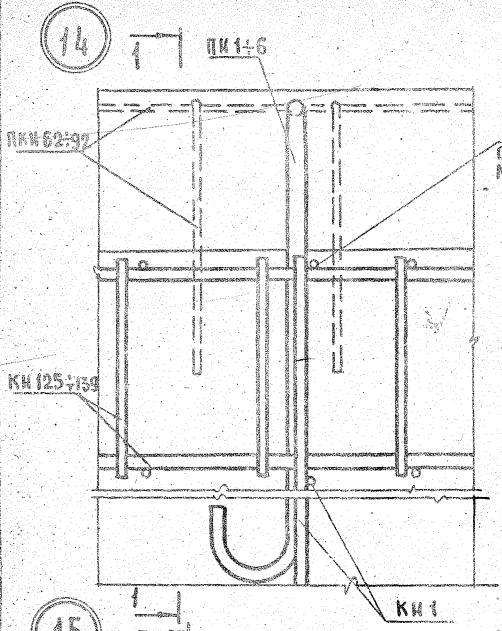
2-2



1-1



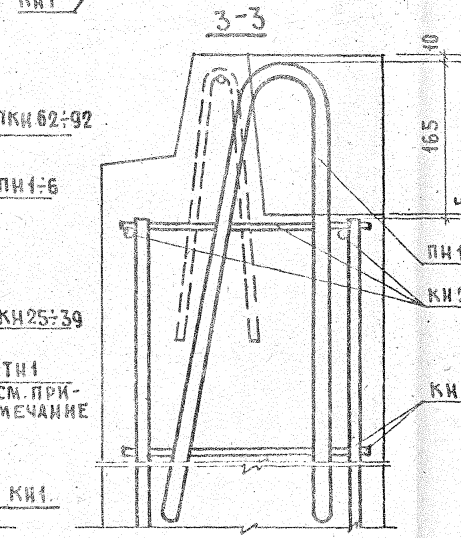
14



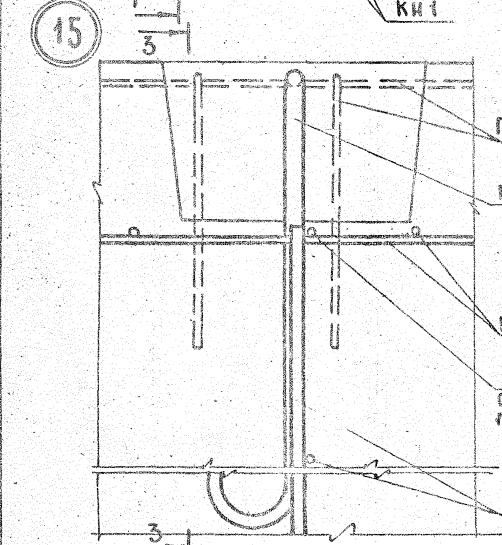
14б



3-3



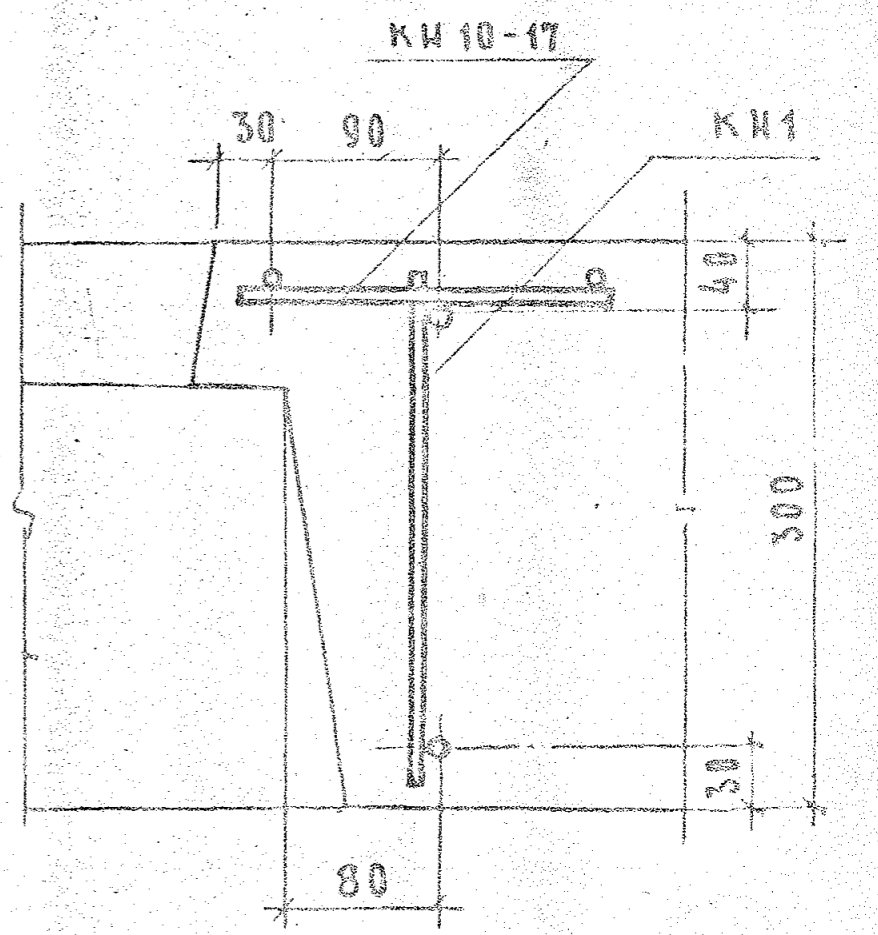
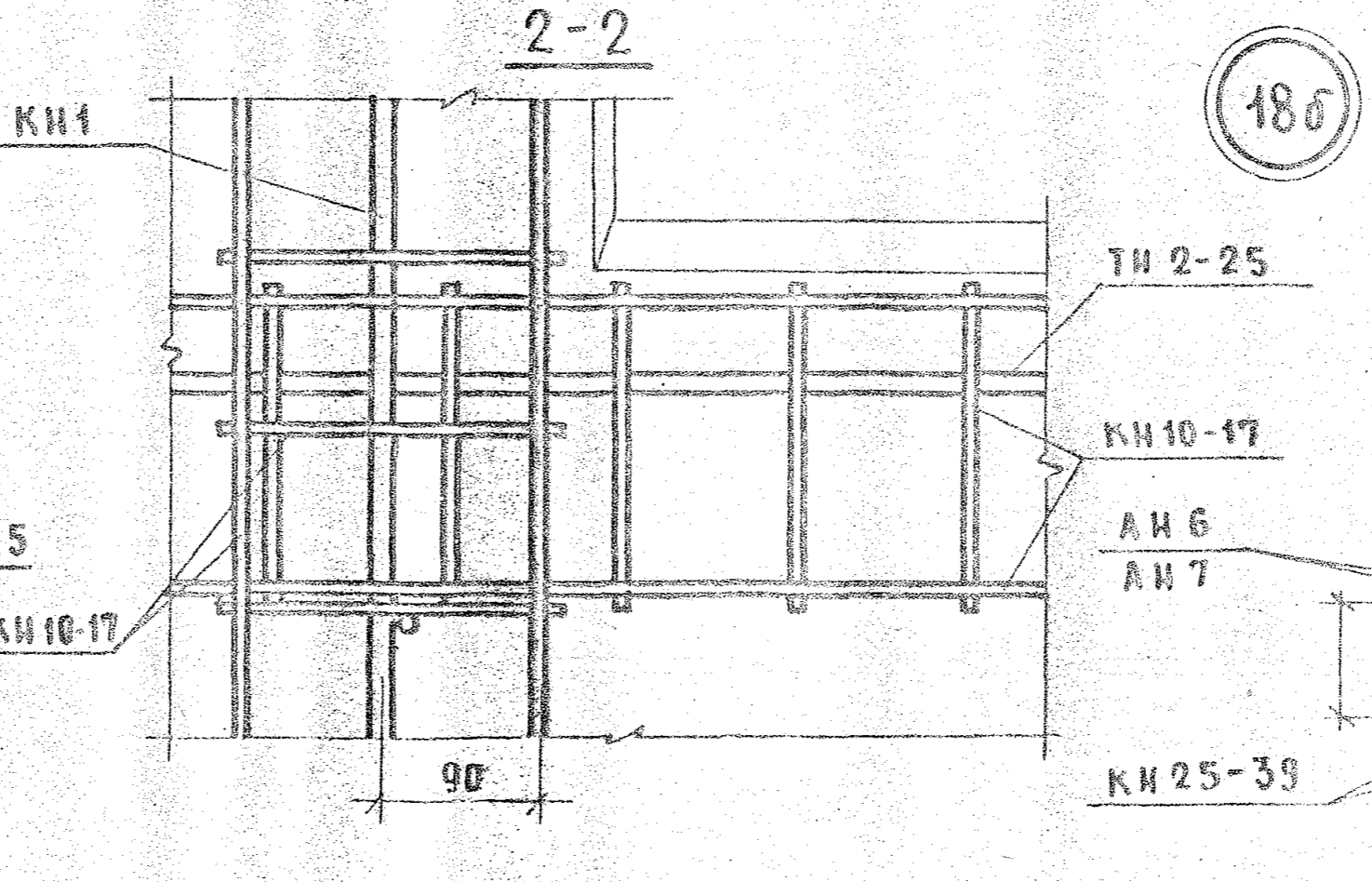
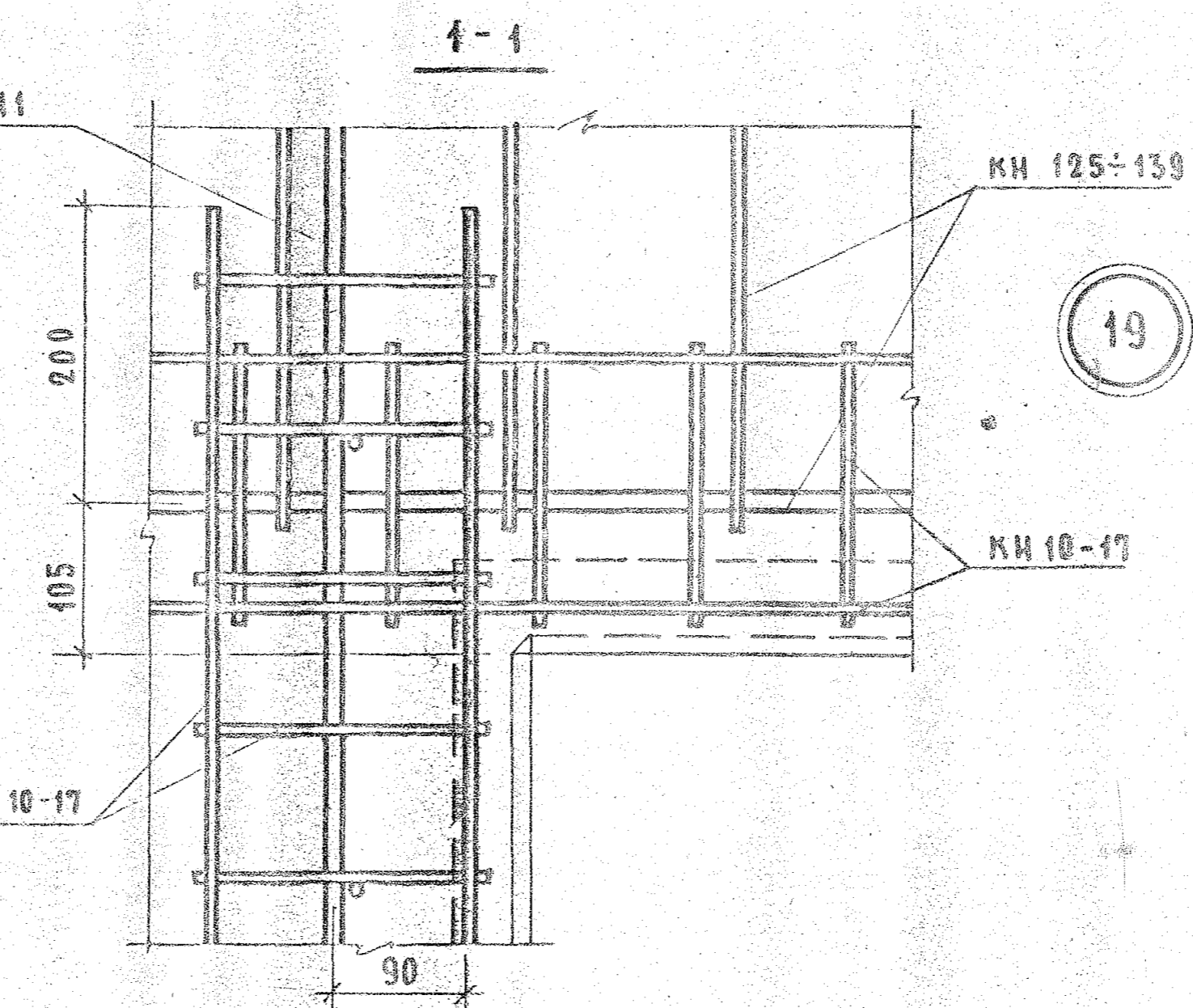
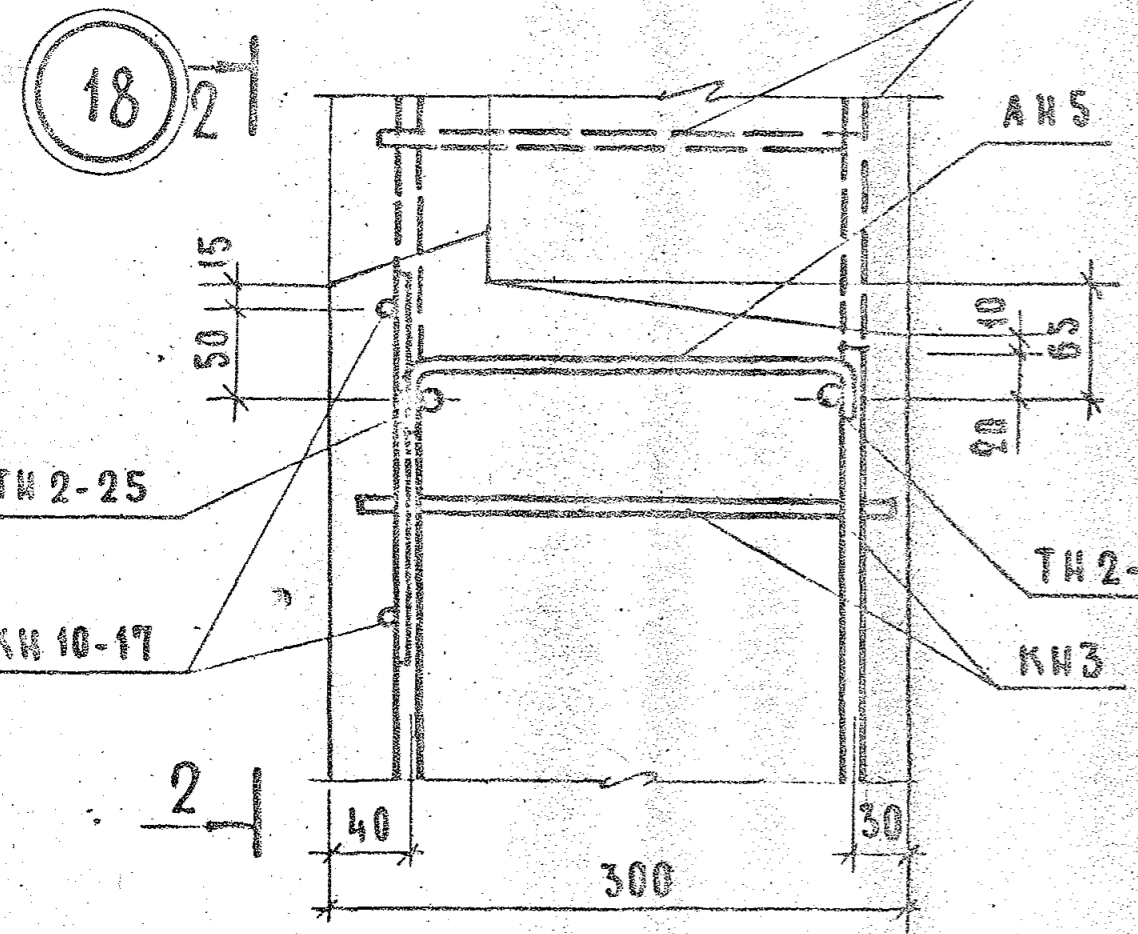
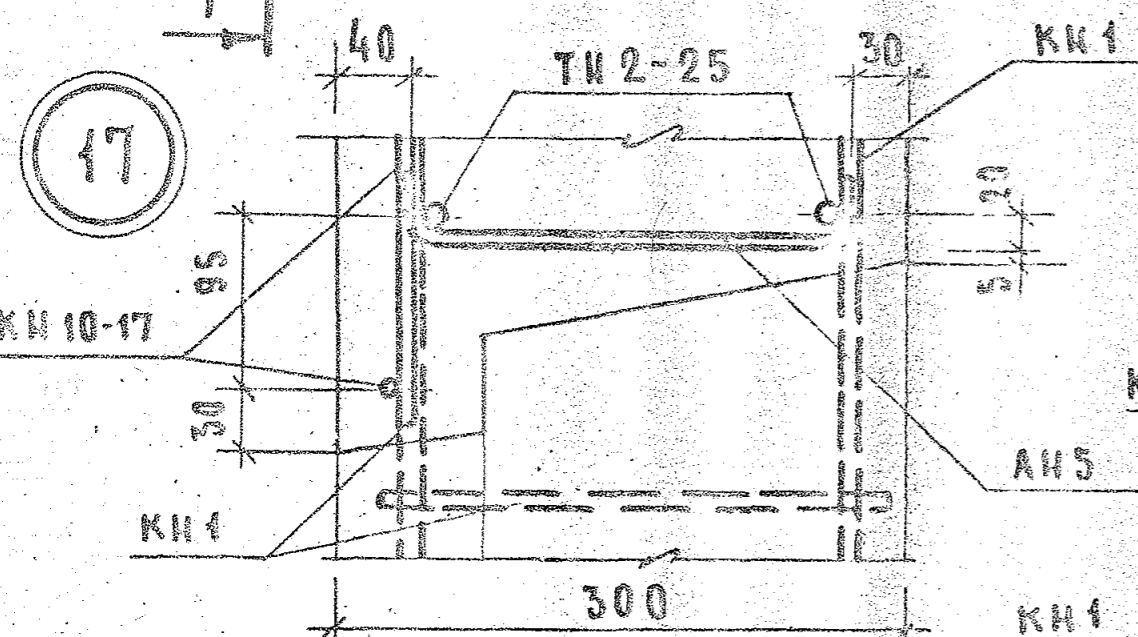
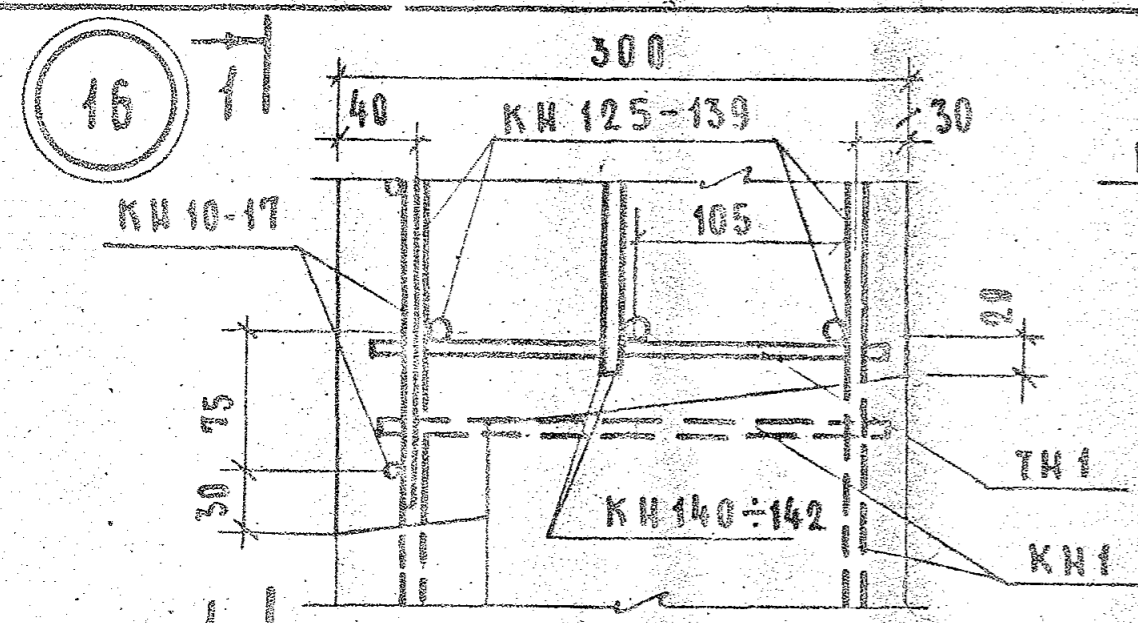
15



ПЕТАИ ПН КРЕПЯТСЯ К ПОПЕРЕЧНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСА КН1 И СТЕРЖНЯМ ТН1 В ФОРМЕ

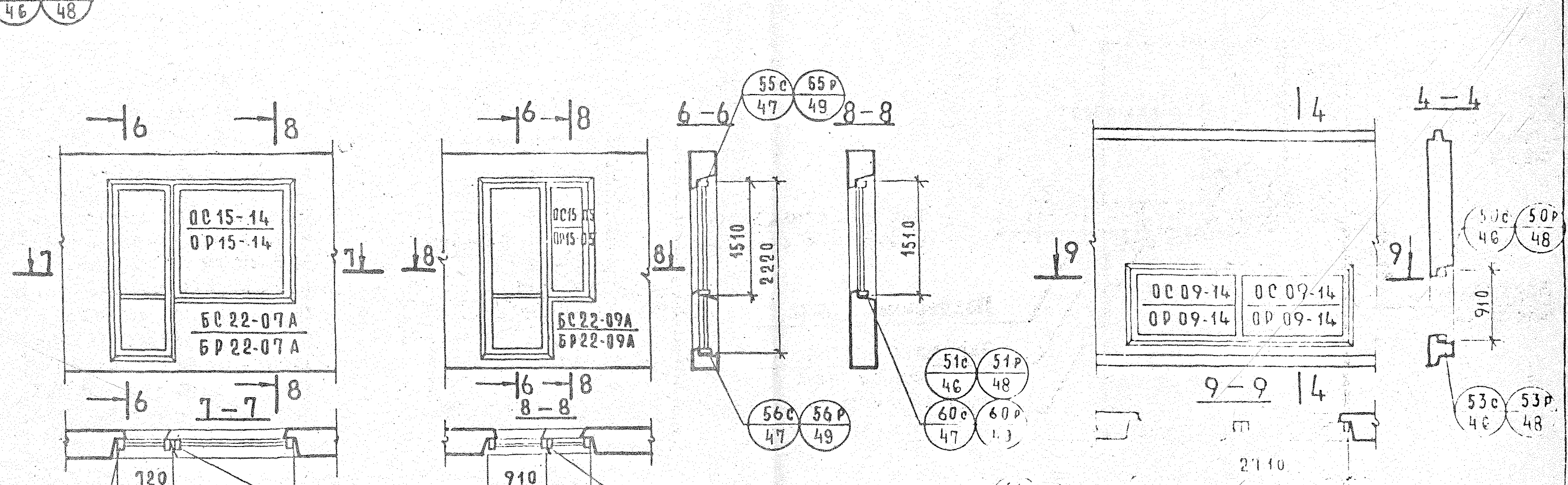
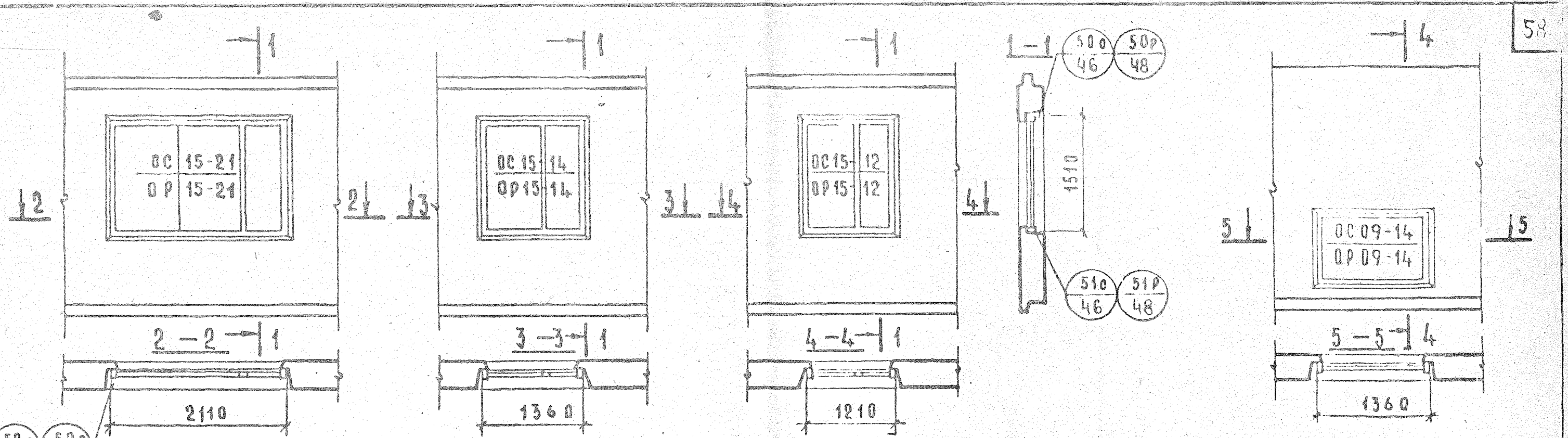
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТАНЦИОНАЛЬНЫЙ	СТАНЦИОНАЛЬНЫЙ	СТАНЦИОНАЛЬНЫЙ	СТАНЦИОНАЛЬНЫЙ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ	ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ	ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ	ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИСТ
Л. БОРАХ Г. И. П. П. Ю. ПЕРМАН



ТК	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИННОЙ 300 ММ	СЕРИЯ 1.132-2
1972	ДЕТАЛИ 16, 17, 18, 18б И 19 / АРМИРОВАНИЕ /	ВЫПУСК АИСТ 0-1 44

Таблица с заголовками: ДАТА, ИМЬЕН №, ВЗАМЕН, ГЛАВН. ПР., ДТК ГРУПП, ВРОСЯСКИА ЮЕРМАН МШАТЯСКИА



ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ С ИНДЕКСОМ 'С' ОТНОСЯТСЯ К СПАРЕННОЙ СТОЛЯРКИ, С ИНДЕКСОМ 'Р' К РАЗДЕЛЬНОЙ ДЕТАЛИ ПЛОСКОСТИ БОКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

ТК ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 50 мм
1972 ВАРИАНТЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ В ПАНЕЛЯХ И МАРКИРОВКА ДЕТАЛЕЙ УСТАНОВКИ СТОЛЯРНЫХ БЛОКОВ

50с

ПРОКОНОПАТИТЬ ПАКЛЕЙ, СМОЧЕННОЙ В ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ

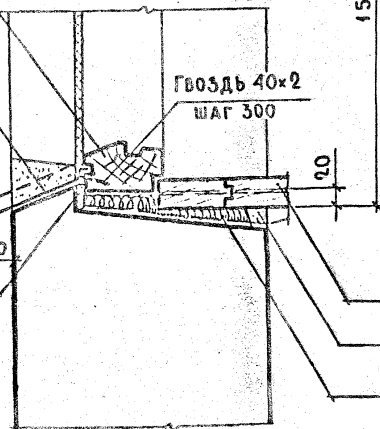
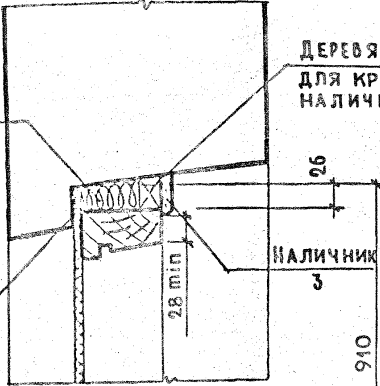
ЗАДЕЛАТЬ МАСТИКОЙ

51с

Столярный блок

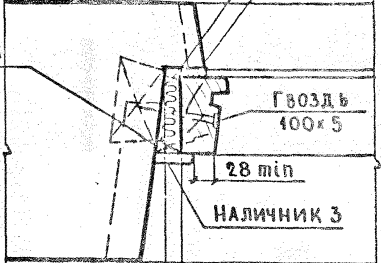
Слив из оцинкованной кровельной стали

ЗАДЕЛАТЬ МАСТИКОЙ



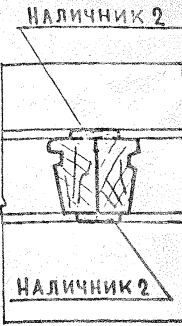
52с

ПРОКОНОПАТИТЬ ПАКЛЕЙ СМОЧЕННОЙ В ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ ЗАДЕЛАТЬ МАСТИКОЙ



для ОС 15-21	18
для ОС 15-14	7
для ОС 09-14	7
для (ОС 09-14)×2	9 2140; 1360; 1210; 2710

54с

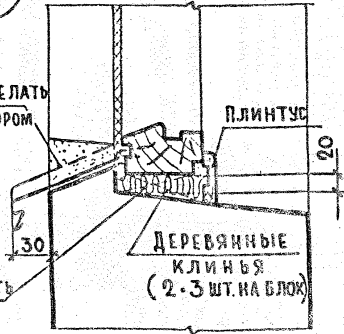


53с

Паз для слива ЗАДЕЛАТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ

Подоконная доска

ЗАДЕЛАТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ ТЩАТЕЛЬНО ПРОКОНОПАТИТЬ ПАКЛЕЙ, СМОЧЕННОЙ В ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Изготовленные оконные и дверные блоки должны быть антисептированы и проолифлены, а после установки их в панель должны быть остеклены и окрашены масляными белилами за 2 раза.
2. Вместо деревянных подоконников могут устанавливаться железобетонные подоконники по ГОСТ 6785-69 с соответствующей переработкой детали их установки.

ТК	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300ММ	СЕРИЯ 1.132-2
1972	Установка оконного блока со спаренными переплетами. Детали 50с + 54с	Выпуск 0-1 46

Проконопатить паклей, смоченной в цементном растворе

52P

Заделать мастикой

54P

Конопатка сухой паклей

Проконопатить паклей, смоченной в цементном растворе

Заделать мастикой

51P

Столярный блок

Слив из оцинкованной стальной ванны

Заделать мастикой

Деревянный брусок для крепления наличника

Наличник 3

1510; 910

- для ОР 15-21
- для ОР 15-14
- для ОР 9-14
- для (ОР 09-14) x 2
- для ОР 15-12

Гвоздь 100x5

18 min

Наличник 3

2110; 1360; 1210; 2710

53P

Паз для слива заделать цементным раствором

Подоконная доска

Заделать цементным раствором

Тщательно проконопатить паклей, смоченной в цементном растворе

Плинтус

Деревянные клинья (2-3 шт. на блок)

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Изготовленные оконные и дверные блоки должны быть антисептированы и проолифлены, а после установки их в панель должны быть остеклены и окрашены масляными белилами за 2 раза.
 2. Вместо деревянных подоконников могут устанавливаться железобетонные подоконники по ГОСТ 6785-69 с соответствующей переработкой детали их установки.

ТК ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм

1972 Установка оконного блока с раздельными переплетами. Детали 50P ÷ 54P

СЕРИЯ 4.152-2
ВЫПУСК ЛИСТ 0-1/49

НАЧ. ОТД. М/Т	Б. ШЛЯГИН	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	В. РОСАВСКИЙ	УСТ.	ИВЕН. №
ГЛ. ИНЖ. ПР.	И. ГЕРМАН	МА. ТЕХНОЛОГ	ПРОЕКТНЫЙ №
РУК. ГРУППЫ	В. ДОМАНИНА	МА. ДОМАНИНА	ВЗАМЕН
ИНЖЕНЕР	А. БОРАХ	П. ДОМАНИНА	
МАШИНАСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	ПРОБЕЛ		

55p

Проконопатить паклей, смоченной в цементном растворе

Заделать мастикой

56p

Столярный блок

Слив из оцинкованной кровельной стали

Заделать мастикой

Деревянные клинья (2-3 шт. на блок)

Проконопатить паклей, смоченной в цементном растворе

57p

Проконопатить паклей, смоченной в цементном растворе

Заделать мастикой

Деревянный брусок для крепления наличника

Гвоздь 100x5

48 min

для ОР15-14 и БР22-07А

для ОР15-05 и БР22-09А

2103, 1360

60p

Мастика

Вариант без слива для глубокой лоджии

58p

Дополнительный брусок 4

Наличник 1

ОР 15-14 | 37 |

БР 22-07А

Наличник 2

Конопатка сухой паклей

59p

Наличник 2

Подоконная доска

Цементный раствор

ОР 15-05

БР 22-09А

Наличник 2

Конопатка сухой паклей

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм

Установка блока балконной двери с окном с раздельными переплетами. Детали 55p÷60p

СЕРИЯ 4.132-2

ВЫПУСК ЛИСТ 0-1 49

Наименование и насыпная объемная масса заполни- телей в кг/м ³		Объемная масса легкого бетона марки 50 в кг/м ³ в состоянии			Толщина панели в мм, включая наружный фактур- ный слой 20 мм	Приведенное сопротивление тепло- передаче панели в $\frac{м^2 \cdot час \cdot град}{ккал}$				Допустимые расчетные зимние температуры наружного возду- ха в град для зон влажности						
крупных фракций 5-10 мм -40% 10-20 мм-60%	мелкой фракции 0-5 мм	высушен- ном до постоян- ного веса	в воздушно-сухом при строительстве в зоне влажности			для зон влажности				Сухой при по- лости стыка		Нормальной и влажной при полости стыка				
			сухой	нормальной и влажной	Сухой при по- лости стыка	нормальной и влажной при полости стыка	Сухой при по- лости стыка	нормальной и влажной при полости стыка	Сухой при по- лости стыка	нормальной и влажной при полости стыка						
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14			
Керамзитовый гравий	Керамзитовый песок	300	550	750	800	850	300	1,52	1,44	1,25	1,19	-54	-50	-41	-38	
								350	1,76	1,67	1,44	1,37	-65	-61	-50	-47
								400	-	-	1,63	1,55	-	-	-59	-55
		400	650	900	950	1000	300	1,29	1,22	1,07	1,02	-43	-40	-32	-30	
								350	1,49	1,41	1,24	1,17	-52	-49	-40	-38
								400	1,69	1,60	1,39	1,31	-62	-58	-47	-45
	500	750	1000	1050	1100	300	1,14	1,08	0,97	0,92	-36	-33	-27	-26		
							350	1,31	1,24	1,11	1,05	-44	-41	-34	-32	
							400	1,48	1,40	1,25	1,19	-52	-49	-41	-38	
	600	850	1150	1200	1250	300	0,95	0,90	0,82	0,77	-27	-25	-20	-19		
							350	1,08	1,03	0,93	0,88	-33	-31	-26	-24	
							400	1,22	1,15	1,05	0,99	-39	-37	-31	-29	
700	1000	1300	1350	1400	300	0,82	0,77	-	-	-20	-19	-	-			
						350	0,93	0,88	0,82	0,77	-26	-24	-20	-19		
						400	1,05	0,99	0,91	0,85	-31	-29	-25	-23		
Керамзитовый гравий	Перлитовый песок (вспученный)	300	700	750	800	300	1,59	1,50	1,29	1,22	-57	-54	-43	-40		
							350	1,84	1,74	1,49	1,41	-69	-65	-52	-49	
							400	-	-	1,69	1,60	-	-	-62	-58	
		400	800	850	900	300	1,45	1,38	1,21	1,14	-50	-47	-39	-36		
							350	1,68	1,59	1,40	1,32	-61	-58	-48	-45	
							400	-	-	1,58	1,49	-	-	-56	-53	
	500	200	900	950	1000	300	1,29	1,22	1,07	1,02	-43	-40	-32	-30		
							350	1,49	1,41	1,24	1,17	-52	-49	-40	-38	
							400	1,69	1,60	1,39	1,31	-62	-58	-47	-45	
	600	1000	1050	1100	300	1,14	1,08	0,97	0,92	-36	-33	-27	-26			
						350	1,31	1,24	1,11	1,05	-44	-41	-34	-32		
						400	1,48	1,40	1,25	1,19	-52	-49	-41	-38		
700	1100	1150	1200	300	1,02	0,96	0,87	0,83	-30	-28	-23	-21				
					350	1,17	1,11	0,99	0,94	-37	-35	-28	-27			
					400	1,32	1,25	1,11	1,05	-44	-41	-34	-32			

			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
Перлитовый щебень (вспученный)	300	Перлитовый песок (вспученный)	700	750	800	300	350	400	1,76	1,67	1,35	1,28	-65	-61	-45	-43	
	400		200-300	800	850	900	300	350	400	1,59	1,50	1,25	1,19	-57	-54	-41	-38
	500		900	950	1000	300	350	400	1,45	1,38	1,14	1,08	-50	-47	-36	-33	
Аглопоритовый щебень	500	Аглопоритовый песок	800	1100	1150	1200	300	350	400	0,90	0,86	-	-	-24	-23	-	-
	600		900	1200	1250	1300	300	350	400	1,04	0,98	0,83	0,84	-31	-29	-23	-22
	700		1000	1300	1350	1400	300	350	400	1,17	1,11	0,99	0,94	-37	-35	-23	-27
Шлаковая пемза	700	Шлакопемзовый песок	1000	1300	1350	1400	300	350	400	0,82	0,77	-	-	-20	-19	-	-
	800		1100	1400	1450	-	300	350	400	0,93	0,88	0,82	0,77	-26	-24	-20	-19
	700		1000	1500	1550	1600	300	350	400	1,05	0,99	0,91	0,86	-31	-29	-25	-23
ЖИЛИЩА	800	1100	1600	1650	1700	300	350	400	0,86	0,81	-	-	-22	-21	-	-	
	700	1000	1500	1550	1600	300	350	400	0,96	0,91	0,85	0,80	-27	-25	-22	-20	
	800	1100	1600	1650	1700	300	350	400	0,88	0,84	-	-	-23	-22	-	-	
ЖИЛИЩА	700	1000	1500	1550	1600	300	350	400	0,97	0,92	-	-	-27	-26	-	-	
	800	1100	1600	1650	1700	300	350	400	1,11	1,05	0,88	0,84	-34	-32	-23	-22	
	700	1000	1500	1550	1600	300	350	400	1,25	1,19	0,99	0,94	-41	-38	-28	-27	
ЖИЛИЩА	800	1100	1600	1650	1700	300	350	400	0,93	0,88	-	-	-26	-24	-	-	
	700	1000	1500	1550	1600	300	350	400	1,05	1,00	0,86	0,81	-32	-29	-22	-21	
	800	1100	1600	1650	1700	300	350	400	1,19	1,13	0,96	0,91	-38	-36	-27	-25	

ПРИМЕЧАНИЯ: I. Приведенные сопротивления теплопередаче $R_{пр}^0$ определены с учетом теплотерь в зоне стыков и через откосы оконных проемов. При утеплении полостей стыков, в которые заводятся внутренние конструкции из тяжелого бетона, легким бетоном (раствором) с объемной массой, не превышающей указанные в таблице значения (для бетона соответствующих панелей) более чем на 150 кг/м³, принято: $R_{пр}^0 = 0,95 R_0$.

Допустимая зимняя расчетная температура наружного воздуха t_n определена при этом по формуле: $t_n = t_{в} - \Delta t'' R_0$, где $\Delta t''$ - нормируемый перепад между температурой внутренней поверхности глухой части стены и температурой помещения, равный 6°.

При заполнении полостей стыков тяжелым бетоном или раствором принято: $R_{пр}^0 = 0,9 R_0$.

В этом случае: $t_n = t_{в} - 0,95 \Delta t'' R_0$.

2. Расчетная температура внутреннего воздуха жилых помещений в соответствии с главой СНиП П-Л.1-71 ("Жилые здания. Нормы проектирования") принята +18°. Для районов со средней температурой наиболее холодной пятидневки -31° и ниже приведенные в таблице значения допустимых зимних расчетных температур следует повышать на 2°, что отвечает требованию СНиП П-Л.1-71 об увеличении для этих условий расчетной температуры внутреннего воздуха жилых помещений до +20°.
3. Предусматриваемое СНиП П-Л.1-71 повышение на 2° расчетной температуры внутреннего воздуха жилых комнат, имеющих две наружные стены, принимается при подсчете теплотерь, но не учитывается при определении необходимой толщины панелей наружных стен.
4. Величины допустимых расчетных зимних температур, помещенные в рамки, соответствуют средним температурам наиболее холодных суток (легкие конструкции), остальные - средним значениям между средними температурами наиболее холодных суток и пятидневки (конструкции средней массивности).

ТК	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300мм	СЕРИЯ 1.132-2
1972	ТАБЛИЦА СОПРОТИВЛЕНИИ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ ПАНЕЛЕЙ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 50 И ДОПУСТИМЫХ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУР НАРУЖНОГО ВОЗДУХА	Выпуск лист 0-1 51

Наименование и насыпная объемная масса заполни- телей в кг/м ³		Объемная масса легкого бетона марки 75 в кг/м ³ в состоянии			Толщина панели в мм, включая наруж- ные фактур- ный слой 20 мм	Приведенное сопротивление тепло- передаче панели в м ² час град ккал				Допустимые расчетные зимние тем- пературы наружного воздуха в град для зон влажности			
						для зон влажности		Нормальной и влажной при полости стыка		Сухой при по- лости стыка		Нормальной и влажной при полости стыка	
крупных фракций 5-10 мм -40% 10-20 мм -60%	мелкой фракции 0-5 мм	высушен- ном до постоян- ного веса	в воздушно-сухом при строительстве в зоне влажности			Сухой при по- лости стыка		Нормальной и влажной при полости стыка		Сухой при по- лости стыка		Нормальной и влажной при полости стыка	
I	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13
Керамзитовый гравий	Керамзитовый гравий	850	900	950	300	1,40	1,32	1,14	1,08	-48	-45	-36	-33
					350	1,62	1,53	1,31	1,24	-58	-55	-44	-41
					400	-	1,74	1,48	1,40	-	-65	-52	-49
					300	1,21	1,14	1,02	0,96	-39	-36	-30	-28
					350	1,40	1,32	1,17	1,11	-48	-45	-37	-35
					400	1,58	1,49	1,32	1,25	-56	-53	-44	-41
					300	1,07	1,02	0,90	0,86	-32	-30	-24	-23
					350	1,24	1,17	1,04	0,98	-40	-38	-31	-29
					400	1,31	1,31	1,17	1,11	-47	-45	-37	-35
					300	0,88	0,84	-	-	-23	-22	-	-
					350	1,02	0,96	0,88	0,84	-30	-28	-23	-22
					400	1,14	1,08	0,99	0,94	-36	-33	-28	-27
Керамзитовый гравий	Перлитовый песок (вспученный) 200	850	900	950	300	1,40	1,32	1,14	1,08	-48	-45	-36	-33
					350	1,62	1,53	1,31	1,24	-58	-55	-44	-41
					400	-	1,74	1,48	1,40	-	-65	-52	-49
					300	1,29	1,22	1,07	1,02	-43	-40	-32	-30
					350	1,49	1,41	1,24	1,17	-52	-49	-40	-38
					400	1,69	1,60	1,39	1,31	-62	-58	-47	-45
					300	1,14	1,08	0,97	0,92	-36	-33	-27	-26
					350	1,31	1,24	1,11	1,05	-44	-41	-34	-32
					400	1,48	1,40	1,25	1,19	-52	-49	-41	-38
					300	1,02	0,96	0,87	0,83	-30	-28	-23	-21
					350	1,17	1,11	0,99	0,94	-37	-35	-28	-27
					400	1,32	1,25	1,11	1,05	-44	-41	-34	-32
Керамзитовый гравий	Перлитовый песок (вспученный) 200	1200	1250	1300	300	0,90	0,86	-	-	-24	-23	-	-
					350	1,04	0,98	0,88	0,84	-31	-29	-23	-22
					400	1,17	1,11	0,99	0,94	-37	-35	-28	-27

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Перлитовый щебень (всучуемый)	300			850	900	950	300 350 400	1,52 1,76	1,44 1,67	1,21 1,40 1,58	1,14 1,32 1,49	-54 -65	-50 -61	-39 -48 -56	-36 -45 -53
	400	200 300		900	950	1000	300 350 400	1,45 1,63	1,38 1,59	1,14 1,31 1,48	1,08 1,24 1,40	-50 -61	-47 -58	-36 -44 -52	-33 -41 -49
	500			1000	1050	1100	300 350 400	1,25 1,44 1,63	1,19 1,37 1,55	1,02 1,17 1,32	0,96 1,11 1,25	-41 -50 -59	-38 -47 -55	-30 -37 -44	-28 -35 -41
Аглопоритовый щебень	500	800		1200	1250	1300	300 350 400	0,82 0,93 1,05	0,77 0,88 0,99	- 0,82 0,91	- 0,77 0,86	-20 -26 -31	-19 -24 -29	- -20 -25	- -19 -23
	600	900		1300	1350	1400	350 400	0,86 0,96	0,81 0,91	- 0,85	- 0,80	-22 -27	-21 -25	-22	-20
	700	1000		1400	1450	-	400	0,88	0,84	-	-	-23	-22	-	-
	800	1100		1500	1550	-	400	0,82	0,77	-	-	-20	-19	-	-
Шлаковая пенза	700	1000		1550	1600	1650	300 350 400	0,95 1,08 1,22	0,90 1,03 1,15	- 0,87 0,97	- 0,83 0,92	-27 -33 -39	-25 -31 -37	-23 -27	-21 -26
	800	1100		1650	1700	1750	300 350 400	0,88 1,02 1,14	0,84 0,96 1,08	- 0,83 0,92	- 0,78 0,87	-23 -30 -36	-22 -28 -33	-21 -25	-19 -23

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Приведенные сопротивления теплопередаче $R_{0}^{пр}$ определены с учетом теплопотерь в зоне стыков и через откосы оконных проемов. При утеплении полостей стыков, в которые заводятся внутренние конструкции из тяжелого бетона, легким бетоном (раствором), с объемной массой, не превышающей указанные в таблице значения (для бетона соответствующих панелей) более чем на 150 кг/м³ прямо:
 $R_{0}^{пр} = 0,95 R_0$

Допустимая зимняя расчетная температура наружного воздуха t_n - определена при этом по формуле: $t_n = t_b - \Delta t R_0$, где Δt - нормируемый перепад между температурой внутренней поверхности глухой части стены и температурой помещения, равный 6°.

При заполнении полостей стыков тяжелым бетоном или раствором принято: $R_0^{пр} = 0,9 R_0$
 В этом случае: $t_n = t_b - 0,95 \Delta t R_0$

2. Расчетная температура внутреннего воздуха жилых помещений в соответствии с главой СНиП П-Л.1-71 ("Жилые здания. Нормы проектирования") принята +18°. Для районов со средней температурой наиболее холодной пятидневки -31° и ниже приведенные в таблице значения допустимых зимних расчетных температур следует повышать на 2°, что отвечает требованию СНиП П-Л.1-71 об увеличении для этих условий расчетной температуры внутреннего воздуха жилых помещений до +20°.
3. Предусматриваемое СНиП П-Л.1-71 повышение на 2° расчетной температуры внутреннего воздуха жилых комнат, имеющих две наружные стены принимается при подсчете теплопотерь, но не учитывается при определении необходимой толщины панелей наружных стен.
4. Величины допустимых расчетных зимних температур, помещенные в рамки, соответствуют средним температурам наиболее холодных суток (легкие конструкции), остальные - средним значениям между средними \bar{t} наиболее холодных суток и пятидневки (конструкции средней массивности).

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм

ТАБЛИЦА СОПРОТИВЛЕНИИ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ ПАНЕЛЕЙ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 75 И ДОПУСТИМЫХ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУР НАРУЖНОГО ВОЗДУХА

СЕРИЯ 1132-2
 ВЫПУСК ЛИСТ 0-1 53