

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

серия 1.132-2

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

легкобетонные однослойные однорядной разрезки
для крупнопанельных жилых зданий с шагом попе-
речных стен 2.4-6.6 м и высотой этажа 2.8 м
(большой и смешанный шаг.)

Выпуск 2-1

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм

12640

ЦЕНА 0-57

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА Г. МОСКВА	ИМЯ И ОТЧ. ФАМИЛИЯ	И. ШАЯКИН	И. РОСКИН	Ю. ГЕРМАН	ДОМАШНИЙ	ПРОБЕРИЛ	РУК. ГРУПП	ДОМАШНИЙ	СОГЛАСОВАНО	ДАТА	ИНВЕНТ. N	ВЗЯМЕН
	НАЧ. ОТД. ИЛИ ИНИ. ПР-ТА ИЛИ ИНИ. ГРУППЫ	И. ШАЯКИН	И. РОСКИН	Ю. ГЕРМАН	ДОМАШНИЙ	ПРОБЕРИЛ	РУК. ГРУПП	ДОМАШНИЙ				

Наименование чертежей	№ листов	№ стр.
Содержание	1с	2
Пояснительная записка	1п-2п	3-4
Каркасы КН1+КН4, КН10+КН17.	1	5
Каркасы КН20+КН29; КН32; КН33; КН-37; КН-39.	2	6
Каркасы ПКН 50+ПКН71.	3	7
Каркасы ПКН72+ПКН92	4	8
Каркасы I25+I39.	5	9
Каркасы I40+I42-I	6	10
Каркасы ПКН150+ПКН164	7	11
Каркасы ПКН165+ПКН179	8	12
Каркасы ПКН180+ПКН192	9	13
Сетки ПСН1 и ПСН2.	10	14
Петли стropовочные ПН1-ПН6; гнутые стержни АН1+АН7.	11	15
Закладные детали МН1; МН4 и МН5.	12	16
Прямые стержни ТН1+ТН26; ТН31+ТН62	13	17

12640 3

требованиям ГОСТ 70922-64 и ГОСТ 14098-68.

Значительная унификация параметров арматурных изделий позволяет изготавливать их при помощи точечной сварки на автоматических линиях типа МТМ-09, 2249-03/1 /разработана Гипростромашем на базе МТМК-3х100/, И-2И /разработаны Индустройпроектом/.

Для гнутья каркасов типа ПКН применяется гибочный станок 725ТА.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП Г-В.4-62 с сокращенным сортаментом в соответствии с письмом Госгражданстроя № 6-804 от 11. IX-70 г. Арматура каркасов и сеток принята из стали классов А-III и В-I, петлевые выпуски - из стали класса А-I.

Петли строповочные следует выполнять тол-ко из горячекатаной стали класса А-I марок ВСт.Зсп2, ВСт.Зпс2 по ГОСТ 380-71 /последняя - для температур при монтаже не ниже -40°С/.

Полосовой металл закладных деталей выполняется из стали марок ВСт.Зкп2.

Анкера закладных деталей привариваются контактной точечной или рельефно-точечной сваркой, тавровые соединения анкеров могут выполняться дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах типа АСС-2МУ и АДФ-200Т. При применении оборудования, автоматически не обеспечивающего режим сварки, следует толщину пластинок увеличить до 8 мм.

Маркировка изделий

Принятая в настоящей серии маркировка изделий ориентирована на комплектацию их по технологическим признакам.

Плоские каркасы обозначены буквами КН, где Н характеризует принадлежность их и всех последующих видов изделий к конструкциям наружных стен.

Пространственные каркасы, получаемые при помощи сгибания плоских каркасов, обозначены буквами ПКН.

Пространственные сетки, получаемые при помощи сгибания плоских сеток, обозначены буквами ПСН.

Гнутые стержни различного назначения обозначены буквами АН. Исключение составляют гнутые стержни, применяемые для строповки /петли строповочные/ панелей и обозначаемые буквами ПН.

Закладные детали обозначены буквами МН; эти изделия обязательно включают в себя элементы, изготовленные из сортового проката.

Изделия, получаемые вторичной обработкой изготовленных на машинах полуфабрикатов, например, вырезанием и доваркой стержней, маркируются дополнительной цифрой, прибавляемой через черточку к марке первичного изделия, например, КН142-Г.

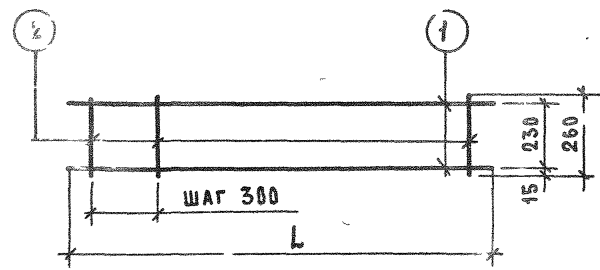
Нумерация в пределах основных видов изделий /каркас, сетка, петля, гнутый стержень, прямой стержень и закладные детали/ принята сквозная. В отдельных случаях нумерация изделий следующей группы /в пределах одного вида изделия/ начинается с числа выбранного гэта, что для предыдущей группы оставлены запасные номера.

Маркировка элементов арматурных изделий /заготовок/ принята сквозная, т.е. в каждом изделии они маркируются, начиная с номера Г, за исключением изделий, помещенных на одном листе и не имеющих единого эскиза.

МАТ. ШТАМП	Ю. ШИЛКИН	ПРОВЕРИЛ	РУК. ГРУП.	Р. ДОМАНИЦКИЙ	ВЗАМЕН
ДИР. ОТД.	И. РОСНИКОВ	Ю. ПЕРМИН			ИВЕНТ
ДИР. ГРУППЫ	Л. КОЗЛОВА	Ю. ПЕРМИН			Н
ДИР. ОТД.	Л. КОЗЛОВА	Ю. ПЕРМИН			ВЗАМЕН

ТК	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм	СЕРИЯ 1.132-2
1972	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЫПУСК АИСТ 2-1 2п

№ ВЗАМЕН.
 П. Р. О. В. Е. Р. И.
 ИНЖЕНЕР
 Ю. Т. С. А. Л. А. Н.
 Д. Р. Ф. А. Ц. И. А.
 И. Б. О. С. А. Х.
 Г. А. Л. И. К. П. Р.
 Д. У. К. Г. Р. У. П.
 И. Н. Ж. И. Ш. А.
 И. П. П. И. Т.



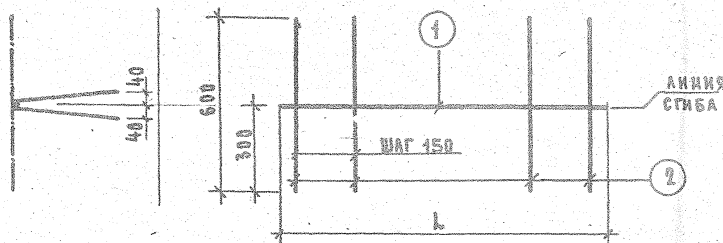
СПЕЦИФИКАЦИЯ						СПЕЦИФИКАЦИЯ					ВЫБОРКА				ВЫБОРКА		6
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	№, МАРКА ЭЛЕМЕНТ	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР, ММ.	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ	ДИАМЕТР, ММ.	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ				
КН 26	1	6	А III	2220	2	6	А III	2220	2	6	А III	4.440	0.99				
	2	4	В I	260	8	4	В I	2.08	0.20			ИТОГО	1.19				
КН 27	1	6	А III	2520	2	6	А III	5.04	1.12			ИТОГО	1.35				
	2	4	В I	260	9	4	В I	2.34	0.23			ИТОГО	1.50				
КН 28	1	6	А III	2820	2	6	А III	5.64	1.25			ИТОГО	1.50				
	2	4	В I	260	10	4	В I	2.60	0.25			ИТОГО	1.50				
КН 20	1	6	А III	700	2	6	А III	1.40	0.31			ИТОГО	0.39				
	2	4	В I	260	3	4	В I	0.78	0.08			ИТОГО	0.39				
КН 21	1	6	А III	1000	2	6	А III	2.00	0.44			ИТОГО	0.54				
	2	4	В I	260	4	4	В I	1.04	0.10			ИТОГО	0.54				
КН 22	1	6	А III	1300	2	6	А III	2.60	0.58			ИТОГО	0.71				
	2	4	В I	260	5	4	В I	1.30	0.13			ИТОГО	0.71				
КН 23	1	6	А III	1600	2	6	А III	3.20	0.71			ИТОГО	0.86				
	2	4	В I	260	6	4	В I	1.56	0.15			ИТОГО	0.86				
КН 24	1	6	А III	1800	2	6	А III	3.60	0.80			ИТОГО	0.95				
	2	4	В I	260	6	4	В I	1.56	0.15			ИТОГО	0.95				
КН 25	1	6	А III	1920	2	6	А III	3.84	0.85			ИТОГО	1.03				
	2	4	В I	260	7	4	В I	1.82	0.18			ИТОГО	1.03				
КН 29	1	6	А III	3120	2	6	А III	6.24	1.39			ИТОГО	1.67				
	2	4	В I	260	11	4	В I	2.86	0.28			ИТОГО	1.67				
КН 32	1	6	А III	4020	2	6	А III	8.04	1.78			ИТОГО	2.14				
	2	4	В I	260	14	4	В I	3.64	0.36			ИТОГО	2.14				
КН 33	1	6	А III	4320	2	6	А III	8.64	1.92			ИТОГО	2.30				
	2	4	В I	260	15	4	В I	3.90	0.38			ИТОГО	2.30				
КН 37	1	6	А III	5520	2	6	А III	11.04	2.45			ИТОГО	2.93				
	2	4	В I	260	19	4	В I	4.94	0.48			ИТОГО	2.93				
КН 38	1	6	А III	5820	2	6	А III	11.64	2.58			ИТОГО	3.09				
	2	4	В I	260	20	4	В I	5.20	0.51			ИТОГО	3.09				
КН 39	1	6	А III	6120	2	6	А III	12.24	2.72			ИТОГО	3.26				
	2	4	В I	260	21	4	В I	5.46	0.54			ИТОГО	3.26				

ТК 1972 АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ. СЕРИЯ 1.132-2
 КАРКАСЫ КН 20 ÷ КН 29, КН 32, КН 33, КН 37 ÷ КН 39. ВЫПУСК ЛИСТ 2-1 2

СЕГЛАВА ИЛИ ДАТА
 ИНВЕНТ
 №
 ВЗАМЕН
 СТ. НАУЧНОГО КОЛЛЕКТИВА
 КОД
 ПРОБЕРКА
 ИНЖЕНЕР
 С. ШАЛОМОН
 С. РИШКОМ
 Ю. БЕРМАН
 РАДИАЦИОННАЯ
 КОЛЛЕКТИВА
 КОД
 МАССОВАЯ
 ТАБЛИЦА
 ТАБЛИЦА
 КОД
 ИНЖЕНЕР
 ИЛИ ИЩА
 КОД
 ШТАМП

ПКН

РАЗВЕРТКА



СПЕЦИФИКАЦИЯ.

ВЫБОРКА

7

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	№, МАРКА ЭЛЕМЕНТ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ.	ВЫБОРКА			
						ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ПКН 58	1	4	ВІ	1850	1	4	ВІ	9.65	0.95
	2	4	ВІ	600	13				
ПКН 59	1	4	ВІ	1900	1	4	ВІ	9.70	0.95
	2	4	ВІ	600	13				
ПКН 60	1	4	ВІ	2150	1	4	ВІ	11.15	1.09
	2	4	ВІ	600	15				
ПКН 61	1	4	ВІ	2200	1	4	ВІ	11.20	1.10
	2	4	ВІ	600	15				
ПКН 62	1	4	ВІ	2350	1	4	ВІ	11.95	1.17
	2	4	ВІ	600	16				
ПКН 63	1	4	ВІ	2500	1	4	ВІ	12.70	1.24
	2	4	ВІ	600	17				
ПКН 64	1	4	ВІ	2650	1	4	ВІ	13.45	1.32
	2	4	ВІ	600	18				
ПКН 65	1	4	ВІ	2800	1	4	ВІ	14.20	1.39
	2	4	ВІ	600	19				
ПКН 66	1	4	ВІ	2950	1	4	ВІ	14.95	1.47
	2	4	ВІ	600	20				
ПКН 67	1	4	ВІ	3000	1	4	ВІ	15.00	1.47
	2	4	ВІ	600	20				
ПКН 68	1	4	ВІ	3100	1	4	ВІ	15.70	1.54
	2	4	ВІ	600	21				
ПКН 69	1	4	ВІ	3250	1	4	ВІ	16.45	1.61
	2	4	ВІ	600	22				
ПКН 70	1	4	ВІ	3300	1	4	ВІ	16.50	1.62
	2	4	ВІ	600	22				
ПКН 71	1	4	ВІ	3400	1	4	ВІ	17.20	1.69
	2	4	ВІ	600	23				

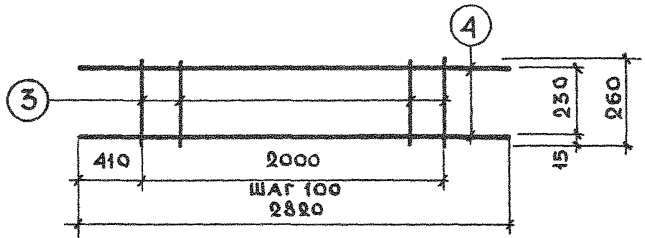
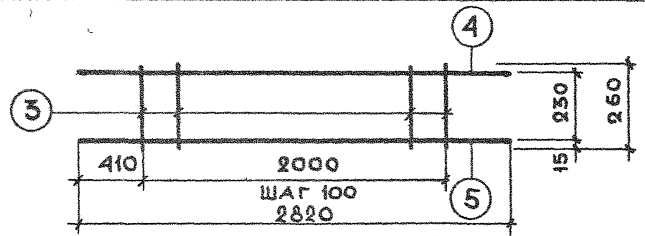
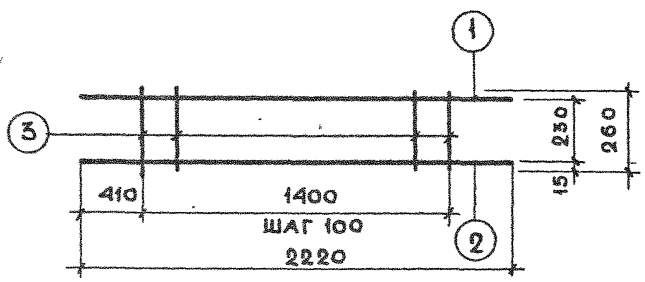
ТК
1972

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм.

КАРКАСЫ ПКН 50 ÷ ПКН 71

СЕРИЯ
1-1972

ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ИНИЦИАЛЫ	И. ШЛЯПНИН	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	И. РОДИНСКИЙ	С. МАУСОВ	1972
ТА. ИНЖ. ПР.	Ю. ГЕРМАН	В. КОРОЛЕВ	ИВЕНТ.
РУК. ГРУП.	ДОМАНИЦКИЙ	И. БЕРДЯХ	ВЗАМЕН
ИНЖЕНЕР	М. БОГАДАХ	И. БЕРДЯХ	
ЖИЛИЩА	ПРОВЕРИЛ		



СПЕЦИФИКАЦИЯ						ВЫБОРКА			
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	И. МАРКА ЭЛЕМЕНТ	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
KH 140	1	12	A III	2220	1	12	A III	2.22	1.98
	2	8	A III	2220	1	8	A III	2.22	0.88
	3	6	A III	260	15	6	A III	3.90	0.87
								ИТОГО:	3.73
KH 141	3	6	A III	260	24	12	A III	2.82	2.51
	4	12	A III	2820	1	8	A III	2.82	1.12
	5	8	A III	2820	1	6	A III	5.46	1.21
								ИТОГО	4.84
KH 142-1	3	6	A III	260	21	12	A III	8.46	7.52
	4	12	A III	2820	3	6	A III	5.46	1.21
								ИТОГО	8.73

ТК 1972 **АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ**
КАРКАСЫ KH140 ÷ KH142 -1

СЕРИЯ 1.132.2
 ВЫПУСК ЛИСТ 2-1 6

СОГЛАСОВАНО		ДАТА ИЗМЕН. N		ВЗЯМЕН		ПКИ										РАЗВЕРТКА					СПЕЦИФИКАЦИЯ					ВЫБОРКА				11
						СПЕЦИФИКАЦИЯ					ВЫБОРКА					АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	М.МАРКА ЗАЕМЕЦ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА(L) ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА,М	ОБЩАЯ МАССА,КГ					
Б. ШАЛКИН И. РОСНИКОВ Ю. ТЕРМАН Р. ДОМАНИН В. БУДУК И. БОРАХ						ПРОВЕРКА И. БОРАХ						ПКИ 150										ПКИ 156					ИТОГО			
												ПКИ 157					ПКИ 158					ИТОГО								
ЖИЛИЩА						ПКИ 151					ПКИ 159					ИТОГО														
						ПКИ 152					ПКИ 160					ИТОГО														
ПКИ 153						ПКИ 161					ПКИ 162					ИТОГО														
						ПКИ 154					ПКИ 163					ИТОГО														
ПКИ 155						ПКИ 164					ПКИ 164					ИТОГО														
						ИТОГО					ИТОГО					ИТОГО														
ТК		АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ.												СЕРИЯ 1-152-2																
1972		КАРКАСЫ ПКИ 150- ПКИ 164												ВЫПУСК 2-1		ЛИСТ 7														

12640 12

СОГЛАСОВАНО				ДАТА ИЗМЕНТ И		ВЗАМЕН		СПЕЦИФИКАЦИЯ						ВЫБОРКА				13											
Б. ШАДРИН				И. АЗЕМИНОВ		П. ПРОВЕРКА		АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ		МАРКА ЭЛЕМЕНТ		КЛАСС СТАЛИ		ДИННА (L) ММ		КОЛ.		ДИАМЕТР ММ		КЛАСС СТАЛИ		ОБЩАЯ ДИННА, М		ОБЩАЯ МАССА, КГ					
				СПЕЦИФИКАЦИЯ								ВЫБОРКА																	
				АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ				МАРКА ЭЛЕМЕНТ		КЛАСС СТАЛИ		ДИННА (L) ММ		КОЛ.		ДИАМЕТР ММ				КЛАСС СТАЛИ		ОБЩАЯ ДИННА, М		ОБЩАЯ МАССА, КГ					
ПКН 180				1 4		В I		5100		2		4				В I		10.20		1.00									
				2 5		В I		600		34		5				В I		20.40		3.14									
												ИТОГО								4.14									
ПКН 181				1 4		В I		5450		2		4				В I		10.90		1.07									
				2 5		В I		600		37		5				В I		22.20		3.42									
												ИТОГО								4.49									
ПКН 182				1 4		В I		5650		2		4				В I		11.30		1.11									
				2 5		В I		600		38		5				В I		22.80		3.51									
												ИТОГО								4.62									
ПКН 183				1 4		В I		5800		2		4				В I		11.60		1.14									
				2 5		В I		600		39		5				В I		23.40		3.60									
												ИТОГО								4.74									
ПКН 184				1 4		В I		5950		2		4				В I		11.90		1.17									
				2 5		В I		600		40		5				В I		24.00		3.70									
												ИТОГО								4.87									
ПКН 185				1 4		В I		6000		2		4				В I		12.00		1.18									
				2 5		В I		600		40		5				В I		24.00		3.70									
												ИТОГО								4.88									
ПКН 186				1 4		В I		6100		2		4				В I		6100		2		4		В I		12.20		1.22	
				2 5		В I		600		41		5				В I		24.60		3.79									
												ИТОГО								4.99									
ПКН 187				1 4		В I		6250		2		4				В I		12.50		1.22									
				2 5		В I		600		42		5				В I		25.20		3.88									
												ИТОГО								5.10									
ПКН 188				1 4		В I		6300		2		4				В I		12.60		1.42									
				2 5		В I		600		42		5				В I		25.20		3.88									
												ИТОГО								5.30									
ПКН 189				1 4		В I		6400		2		4				В I		12.80		1.25									
				2 5		В I		600		43		5				В I		25.80		3.97									
												ИТОГО								5.22									
ПКН 190				1 4		В I		6550		2		4				В I		13.10		1.28									
				2 5		В I		600		44		5				В I		26.40		4.07									
												ИТОГО								5.35									
ПКН 191				1 4		В I		6600		2		4				В I		13.20		1.29									
				2 5		В I		600		44		5				В I		26.40		4.07									
												ИТОГО								5.36									
ПКН 192				1 4		В I		6900		2		4				В I		13.80		1.35									
				2 5		В I		600		46		5				В I		27.60		4.25									
												ИТОГО								5.60									

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ

КАРКАСЫ ПКН 180 ÷ ПКН 192.

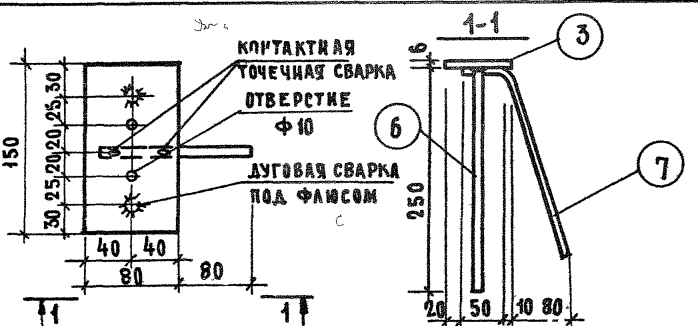
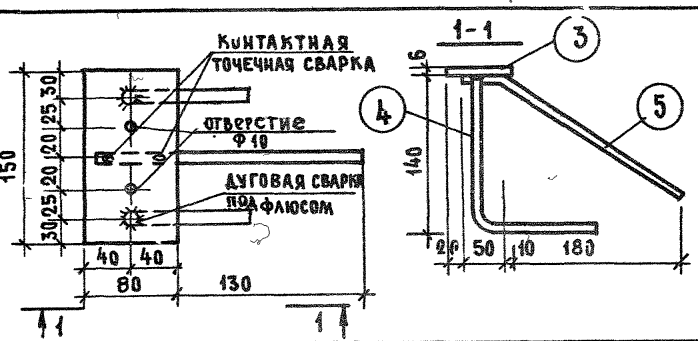
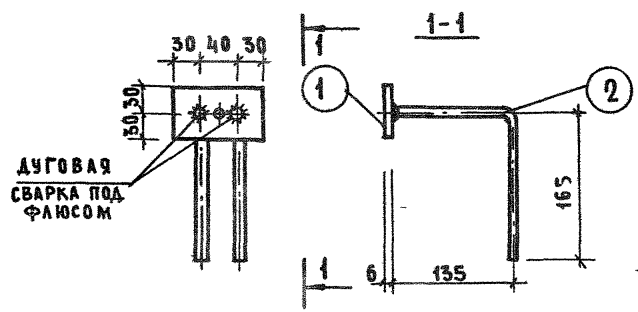
СЕРИЯ 1.132-2

ВЫПУСК 2-1

Лист 9

12640 14

ДАТА КИВЕН № ВЗЯМЕН
 С О Г Л А С О В А Н О
 Б И С М И Н И И С К И Н И Г Е Р М А Н Ю С Е Р Г Е Я В О Д И М А И Ч Н А Л З Е М Л Я К О В А И Ш И Н Е Р
 П Р О В Е Р И Т А Л Б О Р А А Х
 И М Е Н И Т А М П Л А Н И К О В А П Л А Н И К П Р П Р О Г Р У П П Р О С Т Р О Е Н И Е Т Е Х Н И К
 Ж И Л И Щ А
 П Е Т Л И Т



СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

16

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	№, МАРКА ЭЛЕМЕНТ	ПРО-ФИЛЬ	ДИАМ. И ПРО-ФИЛЬ	КЛАСС, МАР-КА СТАЛИ	ДЛИНА, ММ	КОЛ.	ПРО-ФИЛЬ	ДИАМ. И ПРО-ФИЛЬ	КЛАСС, МАР-КА СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ.
MН1	1	—	60×6	В СТ. 3 КП	190	1	—	60×6	В СТ. 3 КП	0.10	0.38
	2	Ø	10	А III	300	2	Ø	10	А III	0.60	0.37
	ИТОГО										0.75
MН4	3	—	80×6	В СТ. 3 КП	150	1	—	80×6	В СТ. 3 КП	0.15	0.57
	4	Ø	10	А III	250	2	Ø	10	А III	0.75	0.46
	5	Ø	10	А III	250	1				ИТОГО	1.03
MН5	3	—	80×6	В СТ. 3 КП	150	1	—	80×6	В СТ. 3 КП	0.15	0.57
	6	Ø	10	А III	250	2	Ø	10	А III	0.75	0.46
	7	Ø	10	А III	250	1				ИТОГО	1.03

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ.

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ MН1, MН4 И MН5

СЕРИЯ 1.152-2
 ВЫПУСК ЛИСТ 2-1 12

ДАТА ИНВЕН. №	ВЗАМЕН	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА						СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА						СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА						17			
		АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	№, МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ОБЩАЯ МАССА	АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	№, МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ОБЩАЯ МАССА	АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	№, МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ		ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ОБЩАЯ МАССА
		ТН 1	1	5	ВІ	260	1	0.04	ТН 31	1	4	ВІ	300	1	0.03	ТН 57	1	4	ВІ	3440	1	0.34	
		ТН 2	1	8	АІІ	820	1	0.32	ТН 32	1	4	ВІ	390	1	0.04	ТН 58	1	4	ВІ	3510	1	0.35	
		ТН 3	1	8	АІІ	970	1	0.38	ТН 33	1	4	ВІ	450	1	0.04	ТН 59	1	4	ВІ	3740	1	0.37	
		ТН 4	1	8	АІІ	1120	1	0.44	ТН 34	1	4	ВІ	520	1	0.05	ТН 60	1	4	ВІ	3810	1	0.38	
		ТН 5	1	8	АІІ	1270	1	0.50	ТН 35	1	4	ВІ	600	1	0.06	ТН 61	1	4	ВІ	4020	1	0.40	
		ТН 6	1	8	АІІ	1685	1	0.67	ТН 36	1	4	ВІ	690	1	0.07	ТН 62	1	4	ВІ	4320	1	0.43	
		ТН 7	1	8	АІІ	1835	1	0.72	ТН 37	1	4	ВІ	750	1	0.07								
		ТН 8	1	8	АІІ	1920	1	0.76	ТН 38	1	4	ВІ	820	1	0.08								
		ТН 9	1	8	АІІ	2220	1	0.88	ТН 39	1	4	ВІ	900	1	0.09								
		ТН 10	1	8	АІІ	2285	1	0.90	ТН 40	1	4	ВІ	990	1	0.10								
		ТН 11	1	8	АІІ	2435	1	0.96	ТН 41	1	4	ВІ	1070	1	0.10								
		ТН 12	1	8	АІІ	2520	1	1.00	ТН 42	1	4	ВІ	1150	1	0.11								
		ТН 13	1	8	АІІ	2820	1	1.11	ТН 43	1	4	ВІ	1220	1	0.12								
		ТН 14	1	8	АІІ	3120	1	1.23	ТН 44	1	4	ВІ	1300	1	0.13								
		ТН 15	1	8	АІІ	3970	1	1.57	ТН 45	1	4	ВІ	1390	1	0.14								
		ТН 16	1	8	АІІ	4020	1	1.59	ТН 46	1	4	ВІ	1450	1	0.14								
		ТН 17	1	8	АІІ	4270	1	1.69	ТН 47	1	4	ВІ	1520	1	0.15								
		ТН 18	1	8	АІІ	4320	1	1.71	ТН 48	1	4	ВІ	1600	1	0.16								
		ТН 19	1	8	АІІ	4385	1	1.73	ТН 49	1	4	ВІ	1690	1	0.17								
		ТН 20	1	8	АІІ	4420	1	1.75	ТН 50	1	4	ВІ	1820	1	0.18								
		ТН 21	1	8	АІІ	4535	1	1.79	ТН 51	1	4	ВІ	1920	1	0.19								
		ТН 22	1	8	АІІ	4835	1	1.91	ТН 52	1	4	ВІ	1990	1	0.20								
		ТН 23	1	8	АІІ	5520	1	2.18	ТН 53	1	4	ВІ	2290	1	0.22								
		ТН 24	1	8	АІІ	5820	1	2.30	ТН 54	1	4	ВІ	2520	1	0.25								
		ТН 25	1	8	АІІ	6120	1	2.42	ТН 55	1	4	ВІ	2810	1	0.28								
									ТН 56	1	4	ВІ	3140	1	0.31								

ТК
1972

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм
Прямые стержни ТН1÷ТН25; ТН31÷ТН62

СЕРИЯ
1.132-2
ВЫПУСК ЛИСТ
2-1 13

12640 13