ИЗМЕНЕНИЯ №1
К ПРАВИЛАМ УСТРОЙСТВА И БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ПАРА И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ

Москва ПИО ОБТ 1997

ББК 31.361н
И37
УДК 696.2/.4

Изменения и дополнения разработаны и внесены Управлением по котлонадзору и надзору за подъемными сооружениями.

ISBN 5—88902—016—1
Издание официальное

© ПИО ОБТ, 1997

ГОСГОРТЕХНАДЗОР РОССИИ

Утверждены
постановлением
Госгортехнадзора России
от 13.01.97 г., №1

Изменения №1 к Правилам устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды

Москва
ПИО ОБТ
1997

1. В статье 1.1.2:

п. е) изложить в новой редакции: "сливные, продувочные и выхлопные трубопроводы котлов, трубопроводов, сосудов, редукционно-охладительных и других устройств, соединенные с атмосферой";

п. з) исключить.

2. В статье 1.1.4 п. е) в конце текста, заключенного в скобки, слова "в котле" заменить на "насоса".

3. Статью 2.1.2 изложить в новой редакции:

"2.1.2. Расчеты трубопроводов на прочность с учетом всех нагружающих факторов (давление, вес, температурное расширение и т.п.) должны производиться по нормам, согласованным с Госгортехнадзором России.

На основании данных расчетов проектная организация устанавливает расчетный срок службы для трубопроводов всех категорий, а также расчетный ресурс для трубопроводов I и II категорий (при условии, что число их пусков из холодного состояния за расчетный срок службы не превысит 3000). Для всех остальных трубопроводов должно быть установлено расчетное число пусков из холодного состояния. Установленные расчетные характеристики должны быть внесены в паспорта трубопроводов (приложение 3)".

4. В статье 2.2.6 в формуле заменить 200% на 100%.

5. В статье 2.3.2 текст четвертого абзаца изло-

жить в новой редакции:

"Нахлесточные соединения допускаются для приварки накладок, укрепляющих отверстия в трубопроводах III и IV категорий, упоров, опор, подвесок, элементов крепления изоляции и т.п.".

6. В статье 2.6.1 слово "массы" заменить на "веса".

7. Статью 2.8.14 изложить в новой редакции:

"2.8.14. Редукционные устройства должны иметь автоматическое регулирование давления, а редукционно-охладительные устройства, кроме того, — автоматическое регулирование температуры".

8. В статье 4.1.2 первый абзац дополнить предложением:

"В НТД должен быть указан расчетный срок службы и расчетный ресурс деталей и сборочных единиц трубопроводов (для элементов трубопроводов I и II категорий)".

9. В статье 4.2.4 второе предложение заменить текстом в следующей редакции:

"Конструкция пробного сварного соединения должна соответствовать видам работ, указанным в удостоверении сварщика. Методы, объемы и нормы контроля качества сварки пробного сварного соединения должны отвечать настоящим Правилам. По результатам проверки качества пробного сварного соединения составляется протокол, являющийся основанием для допуска сварщика к выполнению сварочных работ".

10. В статье 4.3.4 п. а) вместо слов "из углеродистой и марганцовистой" записать "из углеродистой, марганцовистой и кремнемарганцовистой".

11. В статье 4.3.5 пп. а), б), в) вместо слов "из углеродистой и марганцовистой" записать "из углеродистой, марганцовистой и кремнемарганцовистой".

12. В статье 4.3.9 слово “меридиальных” заменить на “поперечных”.

13. В статье 4.3.10 в первом предложении слово “отпуска” заменить на “отпуске”, а слово “марганцовистой” заменить на “марганцовистой и кремнемарганцовистой”.

14. Статью 4.4.3 дополнить предложением:

“Методика, порядок и объем контроля устанавливаются ПТД на изделие”.

15. В статье 4.5.6:

п. б) в формуле 200% заменить на 100%;

п. в) слово “обечайки” заменить на “элементов”.

16. В статье 4.6.4 перед последним абзацем вставить новый абзац следующего содержания:

“Требования к контролю сварных стыковых соединений элементов трубопроводов, расположенных под углом менее 60° к продольной оси трубопровода, должны соответствовать требованиям к продольным соединениям; для других значений угла сварные соединения рассматриваются как поперечные”.

17. В статье 4.6.7 п. а) изложить в новой редакции:

“а) все стыковые сварные соединения элементов трубопроводов, за исключением выполненных контактной сваркой, — по всей длине соединения”.

18. Статью 4.6.12 изложить в новой редакции:

“4.6.12. При выборочном контроле отбор контролируемых сварных соединений должен проводиться отделом технического контроля предприятия из числа наиболее трудновыполнимых или вызывающих сомнения по результатам визуального и измерительного контроля”.

19. В статье 4.10.1 во втором абзаце слово “участников” заменить на “участков”.

20. В статье 4.10.4:

в первом предложении после слов "видами механических" вставить "и технологических";

дополнить статью в конце абзацем следующего содержания:

"Технологические испытания должны проводиться согласно требованиям, изложенным в примечаниях к таблицам приложения 6".

21. В статье 4.10.6 в сноске 9 номер приложения 7 заменить на 8.

22. В статье 5.1.2 первое предложение изложить в новой редакции:

"Трубопроводы I категории с условным проходом более 70 мм, трубопроводы II и III категорий с условным проходом более 100 мм, а также трубопроводы IV категории, расположенные в пределах зданий тепловых электростанций и котельных с условным проходом более 100 мм, должны быть зарегистрированы до пуска в работу в органах госгортехнадзора".

23. Статью 5.2.3 изложить в новой редакции:

"5.2.3. Зарегистрированные в органах госгортехнадзора трубопроводы должны подвергаться:

инспектором госгортехнадзора — наружному осмотру и гидравлическому испытанию — перед пуском вновь смонтированного трубопровода, после ремонта трубопровода, связанного со сваркой, а также при пуске трубопровода после его нахождения в состоянии консервации свыше двух лет;

специалистом организации, имеющей разрешение (лицензию) органов госгортехнадзора на проведение технического освидетельствования трубопроводов пара и горячей воды, — наружному осмотру не реже одного раза в три года".

24. В статье 5.2.9 слово "радиационным" заме-

нить на "радиографическим".

25. Приложение 1 дополнить следующими терминами и определениями:

№ п/п	Термин	Определение
34	Сертификат соответствия	Документ, выдаваемый в соответствии с правилами сертификации продукции и указывающий, что продукция соответствует Правилам, а также конкретному стандарту или другому нормативному документу
35	Условный проход, D_y	Параметр, принимаемый для трубопроводных систем в качестве характеристики присоединяемых частей. Параметр D_y не имеет единицы измерения и приблизительно равен внутреннему диаметру присоединяемого трубопровода, выраженному в мм, округленному до ближайшей величины из стандартного ряда

26. Приложение 3 в строке "Расчетное число пусков" текст в скобках исключить.

27. Приложение 4 (стр. 82) в конце **примечания к пункту 2** слова "ТУ и нормалями" заменить на "НТД".

28. В Приложении 6 таблица 1:

название столбца "микроструктуры" заменить на "макроструктуры";

исключить из таблицы марки стали: Ст4пс3, Ст4сп3, 16ГНМА, 14ГНМА;

в примечании 4 к таблице число в скобках "2,5" заменить на "25";

примечание 5 к таблице исключить.

29. В Приложении 6 таблица 2:

марку стали "15Х1МФ" заменить на "15Х1М1Ф";

марку стали "10Х9МБШ" заменить на "10Х9МФБШ".

30. В Приложении 6 таблица 3 в примечании 3 исключить последнее предложение.

31. В Приложении 6 таблица 4:

для сталей Ст2сп3 и Ст3сп3 в столбце "Ψ" знак "+" заменить на "–";

марку стали "15ХМ1Ф" заменить на "15Х1М1Ф";

исключить сталь марки Ст4сп3;

в примечании 5 к таблице вместо "D_y = 100 мм" записать "D_y < 100 мм".

32. В Приложении 6 таблица 6:

название столбца "микроструктура" изменить на "макроструктура";

марку стали "20Х1М1ФТР" заменить на "20Х1М1Ф1ТР".

33. В Приложении 6 таблица 7 в примечании 2 размерность в скобках "кгс/см^2" заменить на "кгс/мм^2".

34. В Приложении 7 из обозначений марок углеродистых сталей исключить букву "В".

35. В Приложении 9 таблица 2.1 в последней записи (стр. 110) в столбце "Допустимый максимальный размер" для вогнутости вместо "не более 1,5" записать "не более 1,6".

Для заметок :

Для заметок :

Реквизиты Производственно-издательского объединения «ОБТ»

Для приобретения литературы необходимо в соответствии с предварительной ценой и Вашей потребностью перевести деньги:

для заказчиков Москвы и Московской области на:
Получатель: ИНН-7724042488 ТОО «ПИО ОБТ»
ф-л «Нагатинский»
р/с 182467028 в КБ «Российский кредит»
БИК 044541103
корр/счет 103161700

для заказчиков других регионов на:
Получатель: ИНН-7724042488 ТОО «ПИО ОБТ»
р/с 182467028 в КБ «Российский кредит»
БИК 044541103
корр/счет 103161700

Адрес: 115201, Москва, Старокаширское шоссе, д. 2, корп. 7

Проезд: ст. м. «Каширская», выход к Онкологическому центру, далее автобусами 742, 164, 298, 275 и тролл. 71 до остановки «Библиотека им. Л.Н. Толстого»

Телефоны: (095) 113-25-18, 113-25-28, 113-48-62, 113-39-48

Факс: (095) 113-56-85

Изменения №1
к правилам устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды

Редактор ***В.Г. Щербакова***
Корректор ***С.Д. Федоренко***
Оригинал-макет ***А.В. Варин***

ЛР № 063925 от 28.02.95
Формат $84 \times 108^{1}/_{32}$
Гарнитура Таймс
Тираж 2400 экз

Подписано в печать 12.09.97
Бум. офсетная
Печать офсетная
Усл. печ л. 0,63

Адрес редакции:
115201, Москва, Старокаширское шоссе, д.2, корп.7