

Ж. СТРОИТЕЛЬСТВО И СТРОИМАТЕРИАЛЫ

Группа Ж14

Изменение № 1 ГОСТ 15879—70 Стеклорубероид

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного строительного комитета СССР от 12.06.89 № 92

Дата введения 01.07.89

Наименование стандарта дополнить словами: «Технические условия»; «Specifications».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 57 7440.

Вводная часть. Первый, второй абзацы изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на стеклорубероид — рулонный кровельный и гидроизоляционный материал на стекловолоконной основе, получаемый нанесением с двух сторон на основу битумного вяжущего и посыпки.

Стеклорубероид должен применяться в соответствии со строительными нормами и правилами на проектирование и производство кровельных и гидроизоляционных работ».

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: (кроме табл. 1): «1.1. В зависимости от назначения и вида посыпки на лицевой поверхности стеклорубероид подразделяют на марки, указанные в табл. 1»;

таблица 1. Графа «Вид посыпки». Заменить слово: «мелкая» на «мелкозернистая» (3 раза).

Пункт 1.2. Исключить значение: «960 и »; заменить значение: ± 20 на ± 10 .

Пункт 1.3 дополнить абзацем:

«Допускается по согласованию с потребителем выпуск рулонов стеклорубероида другой площади».

Пункты 1.4, 1.5 изложить в новой редакции: «1.4. Стеклорубероид должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготовляться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.5. Масса 1 м² основы должна быть не более 100 г.

Справочная масса рулона стеклорубероида приведена в приложении 1 к настоящему стандарту».

Пункт 1.6. Исключить слова: «всех марок»;

таблицу 2 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 2

Наименование показателя	Норма
Разрывная сила при растяжении, Н (кгс), не менее	245 (25)
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	1,5
Масса вяжущего, г/м ² , не менее	2100
Содержание наполнителя в вяжущем %, по массе, не менее	20
Температура хрупкости вяжущего, К (°С), не выше	258 (минус 15)
Температура размягчения вяжущего, К (°С), не менее	358 (85)

(Продолжение см. с. 144)

Наименование показателя	Норма
Потеря посыпки, г/образец*, не более	3,0

* Для стеклорубероида марки С-РК.

Пункты 1.7, 1.8 изложить в новой редакции: «1.7. Стеклорубероид должен быть водонепроницаемым. При испытании образцов при давлении не менее 0,08 МПа (0,8 кгс/см²) в течение не менее 10 мин на поверхности образца не должно появляться признаков проникания воды.

1.8. Стеклорубероид должен быть гибким. При изгибании образца материала на брусе с закруглением радиусом (20,0±0,2) мм при температуре 273₋₁ К (0₋₁ °С) на лицевой поверхности образца не должно быть трещин».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.8 а: «1.8а. Стеклорубероид должен быть теплостойким. При испытании образца материала при температуре (353±1) К [(80±1) °С] в течение не менее 2 ч не должно быть сползания посыпки, вздутий и других дефектов битумного вяжущего».

Пункт 1.9. Заменить слово: «ровным» на «сплошным»; исключить слова: «без пузырей, просветов и рифлений, выступающих из плоскости поверхности полотна».

Пункт 1.10. Первый абзац. Исключить слово: «равномерно»;

второй абзац исключить.

Пункт 1.11. Заменить слово: «мелкую» на «мелкозернистую»; исключить слова: «В качестве минеральной посыпки применяют тальк по ГОСТ 21235—75 или мелкий кварцевый песок».

Пункт 1.12, 1.14 исключить.

Пункт 1.13. Исключить слово: «чистую».

Пункт 1.15 после слова «складок» изложить в новой редакции: «На кромках (краях) полотна рулона не допускается более двух надрывов длиной 20—30 мм. Надрывы до 20 мм не нормируются, а длиной более 30 мм не допускаются. Допустимая высота выступов на торцах рулонов не должна превышать 20 мм».

Пункт 1.17 изложить в новой редакции: «1.17. Материалы, применяемые для изготовления стеклорубероида, должны соответствовать требованиям стандартов и технических условий».

Сырье и материалы, применяемые для изготовления стеклорубероида, указаны в рекомендуемом приложении 2».

Пункт 1.18 исключить.

Пункт 1.19 изложить в новой редакции: «1.19. Крупнозернистая посыпка должна иметь следующий зерновой состав в процентах по массе:

полный остаток на сите с сеткой № 2 — 0;

№ 1,25 — не более 4;

№ 063 — не менее 80;

№ 025 — не менее 99».

Пункт 1.20. Заменить слово: «мелкой» на «мелкозернистой».

Пункт 1.21 исключить.

Пункт 1.22 изложить в новой редакции: «1.22. Полотно стеклорубероида должно быть плотно намотано на жесткий или мягкий сердечник, обеспечивающий сохранность рулона при транспортировании и хранении. Длина сердечника должна быть равна ширине полотна стеклорубероида или превышать ее не более чем на 10 мм.

Допускается использование в качестве сердечников картона, наматываемого вместе с полотном стеклорубероида. Длина полотна картона при этом должна быть не менее 3 м, а ширина должна соответствовать ширине стеклорубероида

(Продолжение см. с. 145)

с допускаемым отклонением ± 5 мм. По согласованию с потребителем допускается намотка рулонов стеклорубероида без сердечника».

Разделы 2, 3 изложить в новой редакции:

«2. Правила приемки

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 26627—85.

2.2. Размер партии устанавливают в количестве не более 3200 рулонов.

2.3. Определение содержания наполнителя и температуры размягчения битумного вяжущего следует проводить для каждой партии материала.

2.4. Определение водопоглощения до 01.01.90 является факультативным.

3. Методы испытаний

3.1. Методы испытаний — по ГОСТ 2678—87.

3.2. За величину разрывной силы при растяжении, водопоглощения, массы вяжущего, содержания наполнителя и потери посыпки материала для рулона принимают среднее арифметическое значение результатов испытаний трех образцов, а для партии — среднее арифметическое значение результатов испытаний всех рулонов в выборке».

Стандарт дополнить разделами — 4, 5:

«4. Упаковка, маркировка, хранение и транспортирование

4.1. Упаковка, маркировка, хранение и транспортирование — по ГОСТ 2551—75 со следующими дополнениями.

Этикетка, наклеиваемая на упаковку рулона стеклорубероида, может быть неокрашенной, при этом для стеклорубероида, предназначенного для нижних слоев кровельного ковра и гидроизоляции, неокрашенная этикетка должна иметь по диагонали черную полосу шириной 20 мм.

Допускается маркировка рулонов штампом других размеров.

5. Гарантии изготовителя

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие стеклорубероида требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения по ГОСТ 2551—75.

Гарантийный срок хранения стеклорубероида — 12 мес со дня изготовления.

По истечении гарантийного срока хранения стеклорубероид должен быть проверен на соответствие требованиям настоящего стандарта. В случае соответствия материал может быть использован по назначению».

Стандарт дополнить приложениями — 1, 2:

(Продолжение см. с. 146)

Справочная масса рулона стеклорубероида

Марка стеклорубероида	Справочная масса рулона, кг
С-РК	29
С-РЧ	23
С-РМ	23

Отклонение от справочной массы не является браковочным признаком.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Сырье и материалы, применяемые для изготовления стеклорубероида

Масло цилиндрическое 52 — по ГОСТ 6411—76.

Битумы нефтяные кровельные — по ГОСТ 9548—74.

Масло ПС-28 — по ГОСТ 12672—77.

Слюда дробленая — по ГОСТ 19571—74.

Тальк и талькомагнезит — по ГОСТ 21235—75.

Холст стекловолокнистый армированный марки ВВ-К — по ТУ 21—33—97—77 с изм. № 1—6.

Экстракты от селективной очистки остаточных масел — по ТУ 38.101429—75 с изм. № 1—3.

Посыпка крупнозернистая для толя и рубероида — по ТУ 21—22—15—84 с изм. № 1.

Масло — мягчитель для резиновой промышленности — полимерпласт — по ТУ 38.101937—83 или другое сырье и материалы по НТД, утвержденной в установленном порядке, в соответствии с технологическим регламентом на производство стеклорубероида».

(ИУС № 9 1989 г.)