

Изменение № 3 ГОСТ 22042—76 Шпильки для деталей с гладкими отверстиями.
Класс точности В. Конструкция и размеры

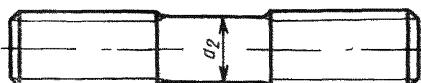
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 28.04.88 № 1208

Дата введения 01.01.89

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 12 8000.

Пункт 2. Чертеж дополнить наименованием: «Исполнение 1»; заменить обозначение: l_0 на b ;
примечание исключить;
дополнить чертежом шпилек исполнения 2:

Исполнение 2



d_2 приблизительно равен среднему диаметру резьбы

(Продолжение см. с. 158)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22042—76)

Таблица 1. Исключить слова: «(пред. откл. по h14)».

Таблица 2. Головка. Исключить слова: «(пред. откл. по js16)»; «(пред. откл. +2P)»; заменить обозначение: l_0 на b .

Пример условного обозначения. Первый абзац после слова «шипильки» дополнить словами: «исполнения 1»;

второй абзац. Заменить слова и обозначение: «с диаметром стержня, приблизительно равным среднему диаметру резьбы» на «исполнения 2»; 8g на 6g (2 раза).

Пункт 3 изложить в новой редакции: «3. Резьба — по ГОСТ 24705—81».

Стандарт дополнить пунктами — За—Зв: «За. Размеры сбегов резьбы — по ГОСТ 27148—86.

3б. Допуски размеров, отклонения формы и расположения поверхностей, методы контроля — по ГОСТ 1759.1—82.

3в. Дефекты поверхности и методы контроля шпилек — по ГОСТ 1759.2—82».

Пункт 5. исключить.

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

Приложение 1. Таблица. Головку после слов «стальных шпилек» дополнить словами: «исполнения 1».

Приложение 2. Таблица. Головка. Заменить слова: «с диаметром стержня, приблизительно равным среднему диаметру резьбы» на «исполнения 2».

(ИУС № 7 1988 г.)