

Группа Л65

Изменение № 2 ГОСТ 481—80 Паронит и прокладки из него. Технические условия

Установлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31.05.85 № 1553 срок введения установлен

с 01.11.85

Пункт 1.1. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Наименование и обозначение марки	Рабочая среда	Применимость		Тип соединения
		Максимально допустимые давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	температура, °C	
Паронит общего назначения ПОН*	Пресная перегретая вода, насыщенный и перегретый пар, воздух, сухие нейтральные и инертные газы	6,4 (64)	От —50 до +450	Для неподвижных соединений типа «гладкие» с давлением рабочей среды не более 4 МПа (40 кгс/см <sup>2</sup> ), «шип-паз», «выступ-впадина» со судов, аппаратов, насосов, арматуры, трубопроводов, компрессоров, двигателей внутренне го сгорания и других агрегатов
	Водные растворы солей, жидкий и газообразный аммиак, спирты	2,5 (25)	От —40 до +200	
	Жидкий кислород и азот	0,25 (2,5)	—182	
	Тяжелые и легкие нефтепродукты	2,5 (25)	200	
ПОН-1	Пресная перегретая вода, насыщенный и перегретый пар	4,5 (45)	450	
	Водные растворы солей, жидкий и газообразный аммиак	2,5 (25)	От —40 до +150	
	Тяжелые и легкие нефтепродукты	2,3 (23)	175	

(Продолжение см. с. 176)

(Продолжение изменения к ГОСТ 481-80)

Продолжение табл. 1

Наименование и обозначение марки	Рабочая среда	Применимость		Тип соединения
		Максимально допустимые давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	температура, °C	
Паронит маслобензостойкий ПМБ	Тяжелые и легкие нефтепродукты, масляные фракции, расплав воска	3,0 (30)	300	Для неподвижных соединений типа «гладкие» с давлением рабочей среды не более 4 МПа (40 кгс/см <sup>2</sup> ), «шип-паз», «выступ-впадина» со судов, аппаратов, насосов, арматуры, — трубопроводов, компрессоров, двигателей внутреннего сгорания и других агрегатов
	Сжиженные и газообразные углеводороды C <sub>1</sub> —C <sub>5</sub>	2,0 (20)	От —40 до +100	
	Рассолы	10,0 (100)	От —40 до +50	
	Коксовый газ	6,4 (64)	490	
	Газообразный кислород и азот	5,0 (50)	150	
ПМБ-1	Тяжелые и легкие нефтепродукты, масляные фракции	16,0 (160)	От —40 до +250	Для неподвижных соединений типа «гладкие» с давлением рабочей среды не более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), «шип-паз», «выступ-впадина», со судов, аппаратов, насосов, арматуры, трубопроводов, компрессоров, двигателей внутреннего сгорания и других агрегатов
	Жидкость ВПС	16,0 (160)	От —40 до +100	
	Морская вода	10,0 (100)	От —2 до +50	
	Хладоны 12, 22, 114В—2	2,5 (25)	От —50 до +150	

(Продолжение см. с. 177)

Наименование и обозначение марки	Рабочая среда	Применяемость		Тип соединения
		Максимально допустимые давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	температура, °C	
Паронит кислото-стойкий ПК	Кислоты, щелочи, окислители, нитрозные и другие агрессивные газы Органические растворители	2,5 (25) 1,0 (10)	250 150	Для неподвижных соединений типа «гладкие», «шип-паз», «выступ-впадина» со судов, аппаратов, насосов, арматуры, трубопроводов, компрессоров и других агрегатов В спирально-навитых прокладках в качестве мягкого наполнителя
Паронит, армирован-ный сеткой ПА	Пресная перегретая вода, насыщенный и перегретый пар Нейтральные инертные, сухие газы, воздух Тяжелые и легкие нефтепродукты, масляные фракции	10,0 (100) 7,5 (75) 7,5 (75)	450 250 400	Для неподвижных соединений типа «гладкие» с давлением рабочей среды не более 4 МПа (40 кгс/см <sup>2</sup> ), «шип-паз», «выступ-впадина» со судов и аппаратов, насосов, арматуры, трубопроводов, компрессоров, двигателей внутреннего сгорания и других агрегатов
Паронит электроли-зерный ПЭ	Щелочи концен-трацией 300—400 г/дм <sup>3</sup> , водород, кислород	2,5 (25)	180	Для уплотне-ния собираемых в батарею ячеек в электролизерах и для электрической изоляции ячеек друг от друга. Минимальное давление, необходимое для герметизации соединения;

(Продолжение см. с. 178)

## (Продолжение изменения к ГОСТ 481-80)

## Продолжение табл. 1

Наименование и обозначение марки	Рабочая среда	Применимость		Тип соединения
		Максимально допустимые давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	температура, °С	
				10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ) для электролизеров, работающих под давлением 0,02 МПа (0,2 кгс/см <sup>2</sup> ) и 30 МПа (300 кгс/см <sup>2</sup> ) для электролизеров, работающих под давлением 1 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> )

\* Срок действия паронита марки ПОН ограничен до 1 января 1988 г.

Пункт 1.3. Таблицу 3 дополнить размерами:

Обозначение марки	Длина		Ширина	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
ПОН	1000	±50	880	±50
	1770	±75	1000	±50
	1770	±75	1500	±75
		+10	1770	±75
	3000	—100		
ПМБ	1000	±50	880	±50
	1770	±75	1000	±50
ПМБ-1	1000	±50	850	±50
ПК	1770	±75	1000	±50
	1770	±75	1500	±75
		+10	1770	±75
	3000	—100		
ПЭ	1050	±50	450	±20
	1500	±75	900	±50
	1770	±75	1000	±50
	1770	±75	1500	±75
		+10	1700	±50
	3000	—100		

Пункт 2.3. Заменить ссылку: ГОСТ 3826-66 и ГОСТ 12184-66 на ГОСТ 3826-82.

Пункт 2.5. Таблица 4. Графы «Наименование показателя», ПОН, ПА и ПЭ изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 179)

(Продолжение изменения к ГОСТ 481-80)

Наименование показателя	Норма для марки		
	ПОН	ПА	ПЭ
1. Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,6—2,0	1,8—2,5	1,6—2,0
2. Условная прочность при разрыве в поперечном направлении, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	8,0 (80)	—	8 (80)
после воздействия жидкых сред: керосина при температуре 23 °С в течение 12 ч	—	—	—
масла МС-20 или МК-22 при температуре 150 °С в течение 12 ч	—	—	—
масла МК-8 при температуре 100 °С в течение 12 ч	—	—	—
топлива ТС-1 при температуре 200 °С в течение 12 ч	—	—	—
3. Увеличение массы в жидких средах, %, не более:			
воде при температуре 100 °С в течение 12 ч	14	—	—
керосине при температуре 23 °С в течение 12 ч	40	8—21	—
масле МС-20 или МК-22 при температуре 150 °С в течение 12 ч	—	28	—
масле МК-8 при температуре 100 °С в течение 12 ч	—	—	—
топливе ТС-1 при температуре 200 °С в течение 12 ч	—	—	—
едкое кали концентрации 450 г/дм при температуре 100 °С в течение 12 ч	—	—	19
4. Уменьшение массы в жидких средах, %, не более:			
10 %-ной азотной кислоте	—	—	—
10 %-ной серной кислоте	—	—	—
5. Сжимаемость при давлении 35 МПа (350 кгс/см <sup>2</sup> ), %	8—18	6—13	6—16
6. Восстановляемость после снятия давления 35 МПа (350 кгс/см <sup>2</sup> ), %, не менее	33	37	38

(Продолжение см. с. 180)

(Продолжение изменения к ГОСТ 481-80)

показатель «Увеличение массы в жидкких средах, %, не более, в керосине при температуре 23 °С в течение 12 ч» для паронита марки ПМБ заменить знак: «—» на 10—24 (2 раза).

Пункт 3.2. Четвертый абзац. Заменить ссылку: пп. 2.5—2.8 на пп. 2.5, 2.6, 2.8.

Пункт 5.2. Пятый, шестой абзацы. Заменить слова: «единицы упаковки» на «упаковочной единицы».

Пункт 5.3. Первый абзац. Заменить слова: «единицы упаковки» на «упаковочной единице»;

десятый абзац изложить в новой редакции: «изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67 для паронита и прокладок высшей категории качества».

Пункт 5.4 изложить в новой редакции: «5.4. Паронит и прокладки транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида».

(ИУС № 8 1985 г.)