

Изменение № 2 ГОСТ 3085—80 Канат двойной свивки трехграннопрядный конструкции 6×30 (6+12+12)+1о.с. Сортамент

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 22.11.91 № 1790

Дата введения 01.01.93

Пункт 2. Третий, четвертый, седьмой абзацы изложить в новой редакции:
«по механическим свойствам марок: ВК, В, 1;
по виду покрытия поверхности проволок в канате:
из проволоки без покрытия,
из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;

по способу свивки:

нераскручивающиеся — Н,

раскручивающиеся»;

дополнить абзацем: «по степени уравниваемости:

рихтованные — Р,

нерихтованные».

Примеры условных обозначений после слова «раскручивающийся» дополнить словом: «рихтованный» (2 раза).

Пункт 3. Таблица. Исполнения 1, 2. Маркировочная группа 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²). Исключить жирную линию,

маркировочная группа 1470 Н/мм² (150 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 1490000 Н и 1290000 Н;

маркировочная группа 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 1590000 Н и 1375000 Н;

маркировочная группа 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 1160000 Н и 1010000 Н;

(Продолжение см. с. 72)

маркировочная группа 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 882000 Н и 770000 Н;

примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготавлиют из проволоки без покрытия и оцинкованной. Канаты из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ диаметрами 50,0 мм маркировочной группы 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²), 40,5—46,5 мм маркировочной группы 1470 Н/мм² (150 кгс/мм²), 30,0—46,5 мм маркировочной группы 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²), 30,0—38,5 мм маркировочной группы 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²), 20,0—33,0 мм маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²) исполнений 1 и 2 изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки»;

примечание 3 после слов «не более» дополнить значением: 1370 Н/мм².

Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 3241—80 на ГОСТ 3241—91.

(ИУС № 2 1992 г.)