

**Изменение № 2 ГОСТ 6533—78 Днища эллиптические отбортованные стальные для сосудов, аппаратов и котлов. Основные размеры**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.02.89 № 349

Дата введения 01.09.89

Пункт 3. Таблица 2. Графа  $s$ . Для  $D_B = 1200$  заменить значение: 900 на 90; графа «Масса, кг». Для  $D_B = (1300)$  и  $s = 22$  заменить значение: 272,6 на 371,6;

графы  $s$  и «Масса, кг» для  $D_B = 1800, 2500, 2600, 2800, 3000$  после  $s = 100$  соответственно дополнить значениями:

(Продолжение см. с. 78)

$D_B$	$h_1$	$h_B$	$s$	$F, м^2$	$V, дм^3$	Масса, кг	Применяемость
1800	120	450	110	4,19	1065,2	4102,0	
			120			4518,5	
2500	120	625	110	7,72	2626,2	7323,5	
2600	120	650	110	8,31	2928,6	7861,5	
2800	120	700	110	9,55	3600,9	8995,0	
			110			10195,0	
3000	120	750	110	10,89	4368,1	11200,0	
			120			11200,0	

(Продолжение изменения к ГОСТ 6533—78)

примечание 3 исключить.

Пример условного обозначения изложить в новой редакции:

«Пример условного обозначения днища с внутренним диаметром  $D_B = 2000$  мм, толщиной стенки  $s = 10$  мм:

*Днище 2000—10 — ГОСТ 6533—78.*

Пункт 6 изложить в новой редакции: «6. По согласованию с потребителем допускается изготавливать днища с промежуточными толщинами по ГОСТ 19903—74, при этом высота борта должна выбираться по наибольшему значению».

Приложение 1. Чертеж 3. Заменить обозначение  $D_{II}$  на  $D_B$  (2 раза).

(ИУС № 5 1989 г.)