

Изменение № 2 ГОСТ 10698—80 Слюда. Типы, марки и основные параметры
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.06.85
№ 1686 срок введения установлен

с 01.01.86

Вводную часть дополнить словами: «и коды по Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции, приведенные в обязательном приложении».

Пункт 1.1. Таблица 1. Графа «Форма и размеры». Для типа «Дробленая» заменить слова: «до 15000 мкм» на «до 20000 мкм».

Пункт 1.2. Таблица 2. Графа «Минеральный вид». Для марки СЗ исключить слово: «флогопит»; графа «Марка и наименование слюды». Для марок СО, СФ, СНЧ, СНЧТ, СВЧ, СЗ, СМПЗ наименование изложить в новой редакции: «СО—детали слюдяные конденсаторные образцовые; СФ — детали слюдяные конденсаторные фильтровые; СНЧ — детали слюдяные конденсаторные низкочастотные; СНЧТ — детали слюдяные конденсаторные тонкие; СВЧ — детали слюдяные конденсаторные низкочастотные; СЗ — детали слюдяные конденсаторные защитные; СМПЗ — слюда мусковит пластины для агрегатов зажигания»;

графу «Преимущественная область применения» для марки СМПЗ изложить в новой редакции: «Агрегаты зажигания»; для марки СДФ исключить слова: «кабелей и при буровых работах»; марка СММЭК. Заменить слово: «покровных» на «покрытий»;

таблицу дополнить марками СМГП, СМ (после марки СМОЩ); СДИТ (после марки СМДИП); СФБ (после марки СДФ):

Минеральный вид	Тип	Марки и наименование слюды	Преимущественная область применения
Мусковит	Обрезная	СМГП — слюда мусковит для генераторных приборов	Генераторные приборы
То же	То же	СМ — слюда мусковит для приборов 3000	Приборы 3000
Мусковит	Фасонные изделия	СДИТ — слюдяные детали для источников тока	Источники тока
Флогопит	Дробленая	СФБ — слюда флогопит для буровых работ	При буровых работах для изоляции зон поглощения и цементирования нефтяных и газовых скважин

Марку СММЭ и наименование изложить в новой редакции: «СМЭ — слюда молотая электродная».

Пункты 2.2, 2.5, 2.7. Таблицы 3, 6, 8. По всему тексту таблиц заменить слова: «пятна» на «пластинчатые минеральные включения», «пятна магнетита» на «включения магнетита», «ржавые пятна» на «включения гидроксидов железа».

Пункт 2.2. Таблица 3. Графа «Максимальный диаметр круга, вписанного в полезную площадь, мм». Заменить слова: «До 52» на «До 55 (другие размеры по согласованию)».

(Продолжение см. с. 36)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10698—80)

Пункт 2.4. Таблица 5. Графы «Толщина, мкм», «Тангенс угла диэлектрических потерь, не более, при частоте 10^6 Гц и 10^3 Гц» изложить в новой редакции:

Марка	Толщина, мм	Тангенс угла диэлектрических потерь, не более, при частоте	
		10^6 Гц	10^3 Гц
СО	$0,035^{+0,022}_{-0,017}$	Не нормируется	0,0004
СФ	$0,035^{+0,022}_{-0,017}$	То же	0,0007
СНЧ	$0,035^{+0,022}_{-0,017}$	То же	0,0010
СВЧ	$0,035^{+0,022}_{-0,017}$	0,00060	Не нормируется
СЗ	$0,20 \pm 0,10$	Не нормируется	То же

Таблицу 5 дополнить маркой — СНЧТ:

Марка	Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Характер поверхности	Тангенс угла диэлектрических потерь не более, при частоте	
					10^6 Гц	10^3 Гц
СНЧТ	9—14	4—14	$0,035^{+0,022}_{-0,017}$	Ровная, слабо-волнистая	Не нормируется	0,0010

Пункт 2.5. Таблицу 6 дополнить марками — СМГП, СМ:

Марка	Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мкм	Характер поверхности	Наличие пластинчатых минеральных включений
СМГП	50; 70	120; 145	180; 250	Ровная, слабо-волнистая	—
СМ	20—125	20—125	20—40	Ровная, допускается легкая рябь	Не допускается

Пункт 2.7. Таблица 8. Графа «Характер поверхности». Для марки СМДС заменить прочерк на «То же»;

графа «Наличие пластинчатых минеральных включений». Марка СМДС.

Заменить слова: «Не допускаются пятна магнетита» на «То же»;

(Продолжение см. с. 37)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10698—80)

таблицу дополнить маркой — СДИТ:

Марка	Диаметр, мм	Толщина, мкм	Характер поверхности	Наличие пластинчатых минеральных включений
СДИТ	Не более 70	50—300	Ровная, слабоволнистая	Не допускаются включения магнетита и гидроксидов железа

Пункт 2.8. Таблицу 9 изложить в новой редакции:

Таблица 9

Марка	Размер частиц, мкм, не более	Массовая доля посторонних примесей, %, не более
СММ-160	160	0,5
СММ-125	125	0,5
СМФ-160	160	0,5
СМФ-125	125	0,5
СМЭ-315В	315	4,0
СМЭ-315	315	5,0
СММЭК	100	0,5
СМО-160В	160	0,5
СММО	160	0,2

Пункт 2.9. Таблицу 10 изложить в новой редакции:

Таблица 10

Марка	Размер частиц, мм, не более	Массовая доля песка крупностью 0,1 мм, %, не более
СДФ	7	1,0
СФБ	20	—

(Продолжение см. с. 38)

Стандарт дополнить приложением:

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

**Коды марок слюды по Общесоюзному классификатору
промышленной и сельскохозяйственной продукции**

Марка	Код ОКП	Марка	Код ОКП
СМПКД	57 2251 2000 01	СМГП	57 2419 1500 04
СМСБ	57 2232 1100 09	СМ	57 2419 1300 10
СО	57 2411 0000	СМЩ	57 2310 0000
СФ	57 2411 0000	СФЩ	57 2320 0000
СНЧ	57 2411 0000	СМДЭ	57 2421 0000
СВЧ	57 2411 0000	СМДС	57 2424 1000 05
СЗ	57 2411 3000 07	СМТ	57 2427 0000
СТА	57 2412 0000	КСКП	57 2423 0000
СТ	57 2412 0000	СПГП	57 2429 1000 02
СПМ	57 2414 1000 00	СПУП	57 2429 2000 09
СПФ	57 2414 2000 07	КС	57 2422 1300 06
СФУК	57 2419 1400 07	СФДП	57 2426 0000
СМПЗ	57 2419 1200 02	СМДИП	57 2425 0000
ССЭ	57 2419 2100 01	СДИТ	57 2429 3000 05
ССЭА	57 2413 1100 02	СДФ	57 2522 1100 05
ССЭД	57 2413 2200 06	СФБ	57 2522 9100 06
ССМП	57 2413 1200 10	СММ	57 2511 1000 08
ССФП	57 2413 2100 03	СМФ	57 2512 1000 03
СМОГ	57 2415 1000 06	СМЭ	57 2511 3000 00
СМОЭ	57 2416 1000 01	СММЭК	57 2511 5000 03
СМОП	57 2417 1000 07	СМО	57 2511 2000 04
СФОП	57 2417 2000 03	СММО	57 2511 7000 06
СМОЩ	57 2419 1100 05		

(ИУС № 9 1985 г.)