

Группа А57

Изменение № 3 ГОСТ 10698—80 Слюда. Типы, марки и основные параметры
 Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
 СССР по стандартам от 08.07.88 № 2641

Дата введения 01.01.90

Пункт 1.2. Таблица 2. Исключить марки СТА, СТ, СМГП, СМ и относящиеся
 к ним характеристики; после марки СЗ дополнить марками:

Минеральный вид	Тип	Марка и наименование слюды	Преимущественная область применения
Мусковит	Обрезная	СОВ — слюда для оптических вакуумных приборов	Оптические, вакуумные и радиотехнические устройства
То же	То же	СР — слюда для радиотехники	То же
»	»	СМА — слюда для аттенуаторов	»
»	»	СК — слюда для клапанов	»
»	»	СМГП — слюда для генераторных приборов	»
»	»	ССП — слюда для специальных прокладок	»
»	»	СЭП — слюда для электровакуумных приборов	»

(Продолжение см. с. 68)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10698—80)

Пункт 2.5. Таблица 6. Исключить марки СТА, СТ, СМГП, СМ и относящиеся к ним характеристики; перед маркой ССЭА дополнить марками:

Марка	Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Характер поверхности	Наличие пластинчатых минеральных включений
СОВ	По соглашению сторон		0,005—0,04	Ровная, допускается слабая рябь	Не допускаются
СР	То же		0,01—0,30	Ровная, слабо-волнистая	Не допускаются
СМА	»		0,01—0,3	То же	Не более 1 %
СК	»		0,2—0,4	»	Не более 10 %
СМГП	»		0,03—0,3	»	Не более 15 %
ССП	»		0,01—0,3	Ровная, слабо-волнистая, волнистая	Не более 10 %
СЭП	»		0,01—0,3	Ровная, слабо-волнистая	Не более 10 %

Приложение. Наименование таблицы после слова «продукции» дополнить словами: «кроме слюдяных пластин для приборостроения»; исключить марки СТА, СТ, СМГП, СМ и соответствующие им коды; приложение дополнить таблицей — 2:

(Продолжение см. с. 69)

Таблица 2

Коды марок слюдяных пластин для приборостроения по Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции

Марка	Код ОКП	Площадь пластин, см ²
СОВ	57 2419 1811 03	До 10
	57 2419 1812 02	От 10 до 20
	57 2419 1813 01	От 20 до 30
	57 2419 1814 00	От 30 до 50
	57 2419 1815 10	От 50 до 80
	57 2419 1816 09	От 80 до 100
	57 2419 1817 08	От 100 до 120
	57 2419 1818 07	Св. 120
СР	57 2419 1821 01	До 10
	57 2419 1822 00	От 10 до 20
	57 2419 1823 10	От 20 до 30
	57 2419 1824 09	От 30 до 50
	57 2419 1825 08	От 50 до 80
	57 2419 1826 07	От 80 до 100
	57 2419 1827 06	От 100 до 120
	57 2419 1828 05	Св. 120
СМА	57 2419 1831 10	До 10
	57 2419 1832 09	От 10 до 20
	57 2419 1833 08	От 20 до 30
	57 2419 1834 07	От 30 до 50
	57 2419 1835 06	От 50 до 80
	57 2419 1836 05	От 80 до 100
	57 2419 1837 04	От 100 до 120
	57 2419 1838 03	Св. 120

(Продолжение см. с. 70)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10698—80)

Продолжение табл. 2

Марка	Код ОКП	Площадь пластин, см ²
СК	57 2419 1841 08	До 10
	57 2419 1842 07	От 10 до 20
	57 2419 1843 06	От 20 до 30
	57 2419 1844 05	От 30 до 50
СМГП	57 2419 1851 06	До 10
	57 2419 1852 05	От 10 до 20
	57 2419 1853 04	От 20 до 30
	57 2419 1854 03	От 30 до 50
	57 2419 1855 02	От 50 до 80
	57 2419 1856 01	От 80 до 100
	57 2419 1857 00	От 100 до 120
57 2419 1858 10	Св. 120	
СП	57 2419 1861 04	До 10
	57 2419 1862 03	От 10 до 20
	57 2419 1863 02	От 20 до 30
	57 2419 1864 01	От 30 до 50
	57 2419 1865 00	От 50 до 80
	57 2419 1866 10	От 80 до 100
	57 2419 1867 09	От 100 до 120
57 2419 1868 08	Св. 120	
СЭВ	57 2419 1871 02	До 10
	57 2419 1872 01	От 10 до 20
	57 2419 1873 00	От 20 до 30
	57 2419 1874 10	От 30 до 50
	57 2419 1875 09	От 50 до 80
	57 2419 1876 08	От 80 до 100
	57 2419 1877 07	От 100 до 120
57 2419 1878 06	Св. 120	

(ИУС № 11 1988 г.)