

Изменение № 4 ГОСТ 10698—80 Слюда. Типы, марки и основные параметры  
 Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
 СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.12.90 № 3574

Дата введения 01.06.91

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 1.1. Таблица 1. Графа «Форма и размеры». Заменить значение: «до 315 мкм» на «630 мкм».

Пункт 1.2. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

Минеральный вид	Тип	Марка и наименование слюды	Преимущественная область применения
Мусковит	Подборы	СМПКД — слюда мусковит подборы калиброванные для деталей электронных приборов	Производство изоляторов и крепежных деталей электронных приборов
То же	То же	СМСБ — слюда мусковит для слюдяной бумаги	Производство слюдяной бумаги
»	Обрезная	СО — детали слюдяные конденсаторные образцовые	Образцовые конденсаторы и эталоны емкости
»	То же	СФ — детали слюдяные конденсаторные фильтровые	Конденсаторы аппаратуры дальней связи и специальные
»	»	СНЧ — детали слюдяные конденсаторные низкочастотные	Конденсаторы низкочастотные и мощные контурные конденсаторы
»	»	СНЧТ — детали слюдяные конденсаторные низкочастотные	Конденсаторы низкочастотные
»	»	СВЧ — детали слюдяные конденсаторные высокочастотные	Конденсаторы малой реактивной мощности
»	»	СОВ — слюда для оптических вакуумных приборов	Оптические, вакуумные и радиотехнические устройства
»	»	СЗ — детали слюдяные конденсаторные защитные	Защитные прокладки в конденсаторах
»	»	СР — слюда для радиотехники	Оптические, вакуумные и радиотехнические устройства
»	»	СМА — слюда для аттенуаторов	То же
»	»	СК — слюда для клапанов	Оптические, вакуумные и радиотехнические устройства
»	»	СМГП — слюда для генераторных приборов	То же
»	»	ССП — слюда для специальных прокладок	»
»	»	СЭП — слюда для электровакуумных приборов	»

(Продолжение см. с.62)

Минеральный вид	Тип	Марка и наименование слюды	Преимущественная область применения
Мусковит	Обрезная	СКСТ — слюда конденсаторная специальная тонкая	Конденсаторы специальной конструкции
То же	То же	ПМСП — пластины мусковит для сверхвысокочастотных приборов	Сверхвысокочастотные приборы
»	»	СМ—3000 — слюда мусковит для приборов «3000»	Приборы «3000»
»	»	СПМ — слюда прокладочная мусковит	Электрическая изоляция разного назначения
Флогопит	»	СПФ — слюда прокладочная флогопит	То же
Мусковит, флогопит	»	СФУК — слюда для фотоэлектронных умножителей и особых коллекторов	Изоляционные прокладки в фотоэлектронных умножителях и особых коллекторах
Мусковит	»	СМПЗ — слюда мусковит пластины для агрегатов зажигания	Агрегаты зажигания
Флогопит	»	ССЭ — слюда для секций электродвигателей	Электрическая изоляция секций электродвигателей
Мусковит	»	ССЭА — слюда стержневая и экранная мусковит для авиасвечей	Изоляция авиасвечей
Флогопит	»	ССЭД — слюда стержневая и экранная флогопит для свечей дизельных двигателей	Изоляция свечей дизельных двигателей
Мусковит	»	ССМП — слюда стержневая мусковит для электрических паяльников	Изоляция стержней электрических паяльников
Флогопит	»	ССФП — слюда стержневая флогопит для электрических паяльников	То же
Мусковит	»	СМОГ — слюда мусковит обрезная гидротермическая	Гидротермическая изоляция равномерных приборов высокого давления
То же	»	СМОЭ — слюда мусковит обрезная для тепловых элементов	Термоэлектрическая изоляция чувствительного элемента термометров сопротивления
»	»	СМОП — слюда мусковит обрезная для смотровых окон промышленных печей и бытовых приборов	Смотровые окна промышленных печей и бытовых приборов
Флогопит	»	СФОП — слюда флогопит обрезная для смотровых окон промышленных печей и бытовых приборов	То же

Минеральный вид	Тип	Марка и наименование слюды	Преимущественная область применения
Мусковит	Обрезная	СМОЩ — слюда мусковит обрезная для щеткодержателей	Электрическая изоляция щеткодержателей электрических машин высокого напряжения
То же	Щипаная	СМЩ — слюда мусковит щипаная	Электрическая клеевая изоляция
Флогопит	То же	СФЩ — слюда флогопит щипаная	То же
Мусковит	Фасонные изделия	СМДЭ — слюда мусковит детали для электронных приборов	Изоляторы и крепежные детали внутренней арматуры электронных приборов
То же	То же	СМДС — слюда мусковит детали для сверхминиатюрных ламп	Для крепления и изоляции внутренней арматуры сверхминиатюрных радиоусилительных радиоламп повышенной надежности
»	»	КСКП — клапаны слюдяные для кислородно-дыхательных приборов	Герметизация полостей в кислородно-дыхательных приборах
»	»	СПП — слюда прокладочная для громоотводных полос	Электрическая изоляция громоотводных полос
»	»	СПУП — слюда прокладочная для угольных пластин	Электрическая изоляция угольных пластин проводной связи
»	»	КС — кольца слюдяные	Прокладки в магнитных компасах
Флогопит	»	СФДП — слюда флогопит детали прокладочные	Изоляционные фасонные прокладки
Мусковит	»	СМДИП — слюда мусковит диски прокладочные	Приборы вакуумного и полупроводникового производства
То же	»	СМДТ — слюда мусковит для источников тока	Источники тока
»	»	ДСМ — детали слюдяные для межламельной изоляции	Изоляция коллекторов электрических машин
Флогопит	Дробленая	СДФ — слюда дробленая флогопит	Изготовление рубероида
То же	То же	СФБ — слюда флогопит для буровых работ	При буровых работах для изоляции зон поглощения и цементирования нефтяных и газовых скважин
Мусковит	Молотая	СММ — слюда молотая мусковит для резиновой промышленности	Резинотехнические изделия
Флогопит	То же	СМФ — слюда молотая флогопит для резиновой промышленности	То же

Минеральный вид	Тип	Марка и наименование слюды	Преимущественная область применения
Флогопит	Молотая	СФММ — слюда флогопит молотая для металлургической промышленности	Приготовление шлакообразующей смеси используемой при разливе стали
Мусковит	То же	СМЭ — слюда молотая электродная	В покрытиях электродов для дуговой сварки
То же	»	СМЭК — слюда молотая для электроизоляционных компаундов	Изготовление влагозащитных электроизоляционных покровных и заливочных компаундов
»	»	СММО — слюда мусковит молотая органосиликатная	Производство органосиликатных материалов
»	»	СМТК — слюда мусковит тонкодисперсная для косметики	В изготовлении косметики
»	»	СТО — слюда тонкорасщепленная для производства обоев	В производстве обоев
»	»	СММЭ — слюда мусковит молотая электронная	Изготовление влагозащитных электроизоляционных и заливочных компаундов для электронной промышленности

Пункт 2.3. Заменить слово: «слюдинитовой» на «слюдяной».

Пункт 2.5. Таблицу 6 изложить в новой редакции:

Таблица 6

Марка	Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Характер поверхности	Наличие пластинчатых минеральных включений
СОВ	По согласованию		0,005—0,040	Ровная, допускается слабая рябь	Не допускаются
СР	То же		0,01—0,30	Ровная, слабоволнистая	В интервале толщин 0,01—0,02 мм не допускаются; в интервале 0,02—0,30 мм не нормируются
СМА	»		0,01—0,30	То же	Диаметр не более 1 мм; включения гидроокислов железа и магнетита не допускаются

(Продолжение см. с. 65)

Марка	Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Характер поверхности	Наличие пластинчатых минеральных включений
СК	По согласованию		0,20—0,40	Ровная, слабо-волнистая	Диаметр не более 10 мм; включения гидроокислов железа и магнетита не допускаются
СМГП	То же		0,03—0,30	То же	Диаметр не более 15 мм; включения гидроокислов железа и магнетита не допускаются
ССП	»		0,01—0,30	Ровная, слабо-волнистая, волнистая	Диаметр не более 10 мм; включения гидроокислов железа и магнетита не допускаются
СЭП	»		0,01—0,30	Ровная, слабо-волнистая	По образцам; включения гидроокислов железа и магнетита не допускаются
СКСТ	35; 41	35; 70; по согласованию не более 100	$0,016^{+0,004}_{-0,003}$	Ровная, слабо-волнистая без горбин, морщинистости и зажимистости	Не более 5 % площади; включения гидроокислов железа и магнетита не допускаются
ПМСМ	85; 100; 120; по согласованию не более 125	45; 50; 60	$0,040 \pm 0,005$	Ровная, слабо-волнистая	Не допускаются
СМ—3000	По согласованию		0,02—0,04	Ровная, допускается слабая рябь	Не допускаются
ССЭА	По согласованию не более 100		0,010—0,035	Не допускается морщинистость	Не допускаются пластинчатые минеральные включения магнетита площадью более 1 мм <sup>2</sup>
СМОЭ	Не более 200	По согласованию	0,10—0,50	Ровная, слабо-волнистая, волнистая, без складок и морщинистости	Не допускаются включения гидроокислов железа

(Продолжение см. с. 66)

Марка	Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Характер поверхности	Наличие пластинчатых минеральных включений
СМПЗ	35—100	18,5—41	0,02—0,04	Ровная, слабо-волнистая без горбин, морщинистости и зажимистости	Не более 5 % площади; включения гидроокислов железа не допускаются
ССЭ	30—50	18—22	0,02—0,14	Ровная, слабо-волнистая, волнистая	Не более 40 % площади
СМОГ	Не более 220	Не более 35	0,15—0,40	Ровная, слабо-волнистая	Не более 6 % площади
СМОП СФОП	Не более 70	По согласованию	0,02—0,10	Не нормируется	Не более 50 % площади
СПМ, СПФ	Не более 120	Не более 120	0,10—0,65	Ровная, слабо-волнистая, волнистая	Не нормируются
СФУК	Не более 125	Не более 70	0,10—0,65	Ровная, слабо-волнистая, волнистая без горбин и морщинистости	То же
ССЭД	Не более 100	По согласованию	0,010—0,035	Не допускается морщинистость	Не допускаются пластинчатые минеральные включения магнетита площадью более 1 мм <sup>2</sup>
ССМП	Не более 100	То же	0,010—0,065	Не нормируется	Не нормируются
ССФП	Не более 100	»	0,010—0,065	То же	То же
СМОШ	Не более 100	Не более 50	0,020—0,060	Ровная, слабо-волнистая, волнистая без складок и морщинистости	»

Пункт 2.6. Таблица 7. Графа «Марка». Заменить марки: «СФШ обычная» на «СФШ обычная», «СФШ нагревостойкая» на «СФШ нагревостойкая».

Пункт 2.7. Таблицу 8 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 67)

Таблица 8

Марка	Диаметр, мм	Толщина, мм	Характер поверхности	Наличие пластинчатых минеральных включений
СМДЭ	Не более 55	0,10—0,50	Ровная, слабо-волнистая	10—20 % площади деталей
СМДС	Не более 12	0,12; 0,16; 0,20; 0,24	То же	10—25 % площади деталей
КСКП	7,5—30	0,12—0,30	Ровная	Не нормируются
СППП	По согласованию	0,07 <sup>+0,02</sup> <sub>-0,01</sub>	Ровная, слабо-волнистая	То же
СПУП	То же	По согласованию	То же	»
КС	Внешний—134; внутренний—86	0,35±0,20	Ровная, волнистая, морщинистая	Не допускаются
СФДП	По согласованию	По согласованию	Ровная, слабо-волнистая	То же
СМДИП	То же	0,18±0,03	То же	»
СМДТ	Не более 70	0,06; 0,09; 0,12; 0,15; 0,25	Ровная, слабо-волнистая без горбин и складок	Не более 25 % площади детали; не допускаются включения гидроокислов железа и магнетита
ДСМ	—	0,10—0,65	Ровная, слабо-волнистая, волнистая	Не нормируются

Пункт 2.8. Таблица 9. Графа «Марка». Заменить марку: СММЭК на СМЭК;

марку СМО-160В и все относящиеся к ней характеристики исключить; таблицу дополнить марками—СФММ-063 (после марки СМФ-125), СТО 63, СТО-160, СМТК-63, СММЭ-100 (после марки СММО);

Марка	Размер частиц, мкм, не более	Массовая доля посторонних примесей, %, не более
СФММ-063	630	—
СТО-63	63	1,0
СТО-160	160	1,0
СМТК-63	63	0,2
СММЭ-100	100	0,5

Приложение изложить в новой редакции:

(Продолжение с. с. 68)

Коды марок слюдяной продукции по Общесоюзному классификатору  
промышленной и сельскохозяйственной продукции

Марка	НТД	Код ОКП
СМПКД	ТУ 21—25—38—85	57 2251
СМСБ	ТУ 21—25—39—78	57 2232
СО	ГОСТ 7134—82	57 2411
СФ	ГОСТ 7134—82	57 2411
СНЧ	ГОСТ 7134—82	57 2411
СНЧТ	ГОСТ 7134—82	57 2411
СВЧ	ГОСТ 7134—82	57 2411
СЗ	ГОСТ 7134—82	57 2411
СОВ	ГОСТ 13750—88	57 2419
СР	ГОСТ 13750—88	57 2419
СМА	ГОСТ 13750—88	57 2419
СК	ГОСТ 13750—88	57 2419
СМГП	ГОСТ 13750—88	57 2419
ССП	ГОСТ 13750—88	57 2419
СЭП	ГОСТ 13750—88	57 2419
СКСТ	ТУ 21—25—294—87	57 2411
ПМСП	ТУ 21—25—304—88	57 2419
СМ-3000	ТУ 21—25—79—84	57 2419
СПМ	ТУ 21—25—25—82	57 2414
СПФ	ТУ 21—25—25—82	57 2414
СФУК	ТУ 21—25—87—84	57 2419
СМПЗ	ТУ 21—25—15—85	57 2419
ССЭ	ТУ 21—25—32—84	57 2419
ССЭА	ТУ 21—25—24—84	57 2413
ССЭД	ТУ 21—25—24—84	57 2413
ССМП	ТУ 21—25—24—84	57 2413
ССФП	ТУ 21—25—24—84	57 2413
СМОГ	ГОСТ 13752—86	57 2415
СМОЭ	ГОСТ 13751—86	57 2416
СМОП	ГОСТ 13751—86	57 2417
СФОП	ГОСТ 13751—86	57 2417
СМОЩ	ГОСТ 13753—86	57 2419
СМЩ	ГОСТ 3028—78	57 2310
СФЩ	ГОСТ 3028—78	57 2320
СМДЭ	ГОСТ 18096—87	57 2421
СМДС	ТУ 21—25—140—85	57 2424
КСКП	ТУ 21—25—40—84	57 2423
СПГП	ТУ 21—25—27—83	57 2429
СПУП	ТУ 21—25—27—83	57 2429
КС	ТУ 21—25—28—85	57 2422
СФДП	ТУ 21—25—33—84	57 2426
СМДИП	ТУ 21—25—70—84	57 2425
СМДТ	ТУ 21—25—171—75	57 2429
ДСМ	ТУ 21—25—283—85	57 2429
БДФ	ГОСТ 19571—74	57 2522
СФБ	ТУ 21—25—227—82	57 2522
СММ	ГОСТ 855—74	57 2511

(Продолжение см. с. 69)



(Продолжение изменения к ГОСТ 10698—80)

Продолжение

Марка	НТД	Код ОКП
СМФ	ГОСТ 855—74	57 2512
СФММ	ТУ 21—25—241—80	57 2512
СМЭ	ГОСТ 14327—82	57 2511
СМЭК	ТУ 21—25—99—77	57 2511
СММО	ТУ 21—25—202—77	57 2511
СТО	ТУ 21—25—234—87	57 2511
СМТК	ТУ 21—25—307—88	57 2511
СММЭ	ТУ 21—25—23—75	57 2511

(ИУС № 4 1991 г.)