

**Изменение № 2 ГОСТ 5614—74 Машины для термической резки металлов.  
Типы, основные параметры и размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.06.85  
№ 1666 срок введения установлен**

**с 01.09.85**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 36 4510.  
Пункт 1.1. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

| Типы машин   | Исполнения                   |   |   |
|--------------|------------------------------|---|---|
|              | по конструктивной схеме      | по способу резки  | по системе контурного управления или способу движения   |
| Стационарные | П — порталные                | К — кислородные;<br>Пл — плазменно-<br>дуговые;<br>Гл — газолазер-<br>ные | Л — линейные, для прямо-<br>линейной резки;<br>Ф — фотокопировальные по<br>чертежу, для фигурной<br>резки;<br>Ц — цифровые програм-<br>мные для фигурной<br>резки |
|              | Пк — портално-<br>консольные |   | М — магнитные, по сталь-<br>ному копиру, для фи-<br>гурной резки;<br>Ф — фотокопировальные по<br>чертежу, для фигур-<br>ной резки                                 |
|              | Ш — шарнирные                |   | М — магнитные, по сталь-<br>ному копиру, для фи-<br>гурной резки  |
| Переносные   | —                            | К — кислородные;<br>Пл — плазменно-<br>дуговые                            | Р — по разметке;<br>Ц — по циркулю;<br>Н — по направляющим;<br>Г — по гибкому копиру  |

Пункт 2.1. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 140)

(Продолжение изменения к ГОСТ 5614—74)

Таблица 2

| Исполнение по кон-<br>структивной схеме | Наибольшие размеры<br>обрабатываемых листов<br>(сваренных полотнищ),<br>мм |   | Ширина<br>колеи<br>рельсового<br>пути,<br>мм | Диапазон<br>регулирования<br>скорости переме-<br>щения резака,<br>мм/мин,<br>не менее |  | Потребля-<br>емая<br>мощность*,<br>Вт,<br>не более | Масса* с<br>рельсовым<br>путем на<br>длину<br>обработки<br>8000 мм.<br>кг, не более |
|---|--|---|--|---|--|--|---|
|   | ширина   | длина   |  | от  | до   |  |   |
| Ш                                       | 1000   | 1000  | —  |   |  | 120  | 200**   |
| Пк                                      | 1000   |   | 1600   | 100   |  | 1000   | 1200  |
|   | 1500   |   | 2100   |   |  | 1500   | 1500  |
|   | 2000   |   | 2600   |   |  | 1500   | 2000  |
| П                                       | 1000   | 2000;<br>4000;<br>8000;<br>12000***;<br>16000***;<br>20000***;<br>24000***; | 1500   | 70  | 800;<br>1600;<br>2000;<br>4000;<br>6000;<br>8000;<br>10000 | 1500   | 3500  |
|   | 1500   |   | 2000   |   |  | 1500   | 4000  |
|   | 2000   |   | 2500   |   |  | 2000   | 4150  |
|   | 2500   |   | 3300   |   |  | 3500   | 4200  |
|   | 3200***  |   | 4000   |   |  | 3500   | 5000  |
|   | 3500   |   | 4500   |   |  | 4000   | 5100  |
|   | 5000   |   | 6500   |   |  | 5000   | 6000  |
|   | 8000   |   | 9500   |   |  | 8000   | 7000  |
|   | 10000  |   | 11500  |   |  | 10000  | 8000  |
|   | 12000  |   | 13600  |   |  | 12000  | 9000  |

\* Без источников питания технологической оснастки.

\*\* Без рельсового пути.

\*\*\* Изготавливается по заказу потребителя.

Пункт 2.2. Второй абзац исключить.

Пункт 2.3. Таблица 4. Головка. Заменить слова: «Диапазоны скоростей резки, мм/мин» на «Диапазоны регулирования скоростей перемещения резака, мм/мин, не менее»; заменить значения: 1600 на 800, 1600; 4000 на 1600, 4000; 10000 на 1600, 10000.

Пункт 2.4 исключить.

(ИУС № 9 1985 г.)